

北京橡胶工业研究设计院组织编写 吕百龄 刘登祥 主编

实用橡胶手册



化学工业出版社
材料科学与工程出版中心

实用橡胶手册

北京橡胶工业研究设计院组织编写

吕百龄 刘登祥 主编

化学工业出版社
材料科学与工程出版中心
·北京·

(京)新登字 039 号

图书在版编目 (CIP) 数据

实用橡胶手册/北京橡胶工业研究设计院组织编写。
吕百龄 刘登祥主编。—北京：化学工业出版社，2001.7

ISBN 7-5025-2990-X

I. 实… II. ①吕… ②刘… III. 橡胶工业-技术
手册 IV. TQ33-62

中国版本图书馆 CIP 数据核字(2000)第 49177 号

实用橡胶手册

北京橡胶工业研究设计院组织编写

吕百龄 刘登祥 主编

责任编辑：肖振华 路金辉

责任校对：蒋 宇

封面设计：郑小红

*

化 学 工 业 出 版 社 出 版 发 行
材 料 科 学 与 工 程 出 版 中 心

(北京市朝阳区惠新里 3 号 邮政编码 100029)

发行电话：(010)64918013

<http://www.cip.com.cn>

*

新华书店北京发行所经销

化学工业出版社印刷厂印刷

三河市前程装订厂装订

开本 787×1092 毫米 1/16 印张 82 1/2 字数 2926 千字

2001 年 7 月第 1 版 2001 年 7 月北京第 1 次印刷

印 数：1—4000

ISBN 7-5025-2990-X/TQ·1308

定 价：180.00 元

版权所有 违者必究

该书如有缺页、倒页、脱页者，本社发行部负责退换

京朝工商广字第 740 号

撰稿人名单

主编 吕百龄 北京橡胶工业研究设计院
刘登祥 北京橡胶工业研究设计院

参加编写人员（以姓氏汉语拼音为序）

陈绮梅 北京橡胶工业研究设计院（第 16 章 纺织橡胶制品；第 19 章 电绝缘橡胶制品）
陈运熙 北京橡胶工业研究设计院（第 15 章 胶辊与胶毯；第 22 章 橡胶胶粘剂；第 23 章 橡胶密封胶；第 27 章 医用橡胶制品；第 28 章 食品用橡胶制品）
陈振宝 北京橡胶工业研究设计院（第 3 章 骨架材料）
董诚春 北京橡胶工业研究设计院（第 14 章 海绵橡胶制品；第 18 章 橡胶衬里；第 24 章 建筑用橡胶制品；第 26 章 汽车用橡胶制品；第 32 章 胶粉的制法及其应用）
洪伟 北京橡胶工业研究设计院（第 12 章 橡胶减震制品）
黄绍宗 北京橡胶工业研究设计院（第 6 章 橡胶模型制品模具设计；第 11 章 橡胶密封制品）
李和平 北京橡胶工业研究设计院（第 1 章 橡胶）
李淑英 北京橡胶工业研究设计院（第 5 章 基本工艺及设备；第 7 章 轮胎）
刘登祥 北京橡胶工业研究设计院（第 8 章 胶带；第 10 章 胶布及胶布制品；第 13 章 硬质胶及其制品；第 21 章 石棉和软木橡胶制品；第 29 章 橡胶文体日用制品）
刘天臣 北京橡胶工业研究设计院（第 4 章 橡胶产品配方设计）
吕百龄 北京橡胶工业研究设计院（第 2 章 配合剂；第 25 章 抗地震橡胶支座）
罗士林 上海市胶鞋研究所（第 30 章 胶鞋）
裘正云 上海市胶鞋研究所（第 30 章 胶鞋）
武军 北京印刷学院（第 17 章 印刷橡胶制品）
张卓亚 北京橡胶工业研究设计院（第 9 章 胶管）
赵光贤 上海市胶鞋研究所（第 30 章 胶鞋）
周尧芳 北京橡胶工业研究设计院（第 20 章 胶板；第 31 章 乳胶制品与工艺）

前　　言

《实用橡胶手册》一书和读者见面了。

本书选择在 21 世纪到来之际编辑出版，是为了以新的体例、新的结构和新的内容向读者展示橡胶工业的面貌，为新世纪橡胶工业的发展增添一份动力。

21 世纪是人类社会进入以高新技术为特点的知识经济新世纪。技术创新已成为各行各业研究探索的热点。在当今剧烈的市场竞争条件下，“创新”已成为竞争者取胜的重要法宝，也是企业家走向成功的捷径。

橡胶工业是国民经济中一个多品种、多层次、服务面广、配套性强的重要基础产业。它的产品应用遍及各工业部门、人民生活及国防军工各个方面。既是典型的加工型传统产业，又和高新技术有着密切的关系。最近十几年来，橡胶工业为传统产业部门和高科技领域配套生产的高新技术产品急剧增加，品种和数量日益增多，已成为橡胶工业发展的新的经济增长点。电子信息产品用导电橡胶、生物医学用生体橡胶、热塑性橡胶、抗震橡胶及环保型橡胶制品已成为橡胶工业 21 世纪的发展方向。

本书共分 31 章，内容从原材料到主要橡胶制品。资料新，信息量大。作者均为科研一线高中级科技人员，有丰富的专业知识和生产实际经验。全书取材从生产实际出发，理论阐述不作重点，故有鲜明的新颖性和实用性。原材料与产品工艺、设备同列一书，既有软件知识又有硬件知识，便于读者查阅使用。

本书在组织撰写过程中，得到化学工业出版社领导的关心和支持，傅培宗社长经常过问进展情况，肖振华总编辑和路金辉编辑自始至终参与本书的撰写组织工作，对全书的结构和内容提出了许多宝贵的意见。在此谨表谢意。

由于作者人数较多，每位作者对占有的资料和掌握的信息有区别，虽竭尽努力仍难免有欠缺之处。恳请读者对本书不足之处惠予赐教，编者将非常感谢。

吕百龄

2001 年元月

内 容 提 要

全书共分32章，介绍了橡胶（品种）、配合剂、骨架材料、基本工艺及设备，橡胶制品模具设计和各种橡胶制品（包括轮胎、胶带、胶管、胶布及胶布制品、橡胶密封制品、橡胶减震制品、橡胶衬里、电绝缘橡胶制品、胶板、石棉和软木橡胶制品、橡胶型胶粘剂、橡胶型密封胶、建筑用橡胶制品、抗地震橡胶支座、汽车用橡胶制品、硬质橡胶及其制品、海绵橡胶制品、胶辊与胶毯、纺织橡胶制品、印刷橡胶制品、医疗用橡胶制品、接触食品用橡胶制品、橡胶文体及日用制品、胶鞋、乳胶制品等）的结构、性能、配方与工艺以及胶粉的制法及其应用。

本书主要供橡胶行业的工程技术人员、管理干部和具有一定生产经验的技术工人使用，也可供有关部门工作人员和大专院校师生参考。

目 录

第1章 橡胶	1	1. 7.5. 应用配方	46
1.1. 天然橡胶	1	1.8. 乙丙橡胶	48
1.1.1. 性能	1	1.8.1. 性能	48
1.1.2. 用途	1	1.8.2. 用途	48
1.1.3. 产地牌号	1	1.8.3. 产地牌号	48
1.1.4. 并用	3	1.8.4. 并用	52
1.1.5. 应用配方	3	1.8.5. 应用配方	52
1.2. 丁苯橡胶	19	1.9. 聚氨酯橡胶	53
1.2.1. 性能	19	1.9.1. 性能	53
1.2.2. 用途	19	1.9.2. 用途	53
1.2.3. 产地牌号	19	1.9.3. 产地牌号	53
1.2.4. 并用	26	1.9.4. 并用	54
1.2.5. 应用配方	26	1.10. 氯磺化聚乙烯	54
1.3. 顺丁橡胶	29	1.10.1. 性能	54
1.3.1. 性能	29	1.10.2. 用途	54
1.3.2. 用途	29	1.10.3. 产地牌号	54
1.3.3. 产地牌号	29	1.10.4. 并用	54
1.3.4. 并用	31	1.10.5. 应用配方	54
1.3.5. 应用配方	31	1.11. 氯化聚乙烯	55
1.4. 聚异戊二烯橡胶	33	1.11.1. 性能	55
1.4.1. 性能	33	1.11.2. 用途	55
1.4.2. 用途	33	1.11.3. 产地牌号	55
1.4.3. 产地牌号	33	1.11.4. 并用	56
1.4.4. 并用	34	1.11.5. 应用配方	56
1.4.5. 应用配方	34	1.12. 硅橡胶	56
1.5. 氯丁橡胶	34	1.12.1. 性能	56
1.5.1. 性能	34	1.12.2. 用途	56
1.5.2. 用途	34	1.12.3. 产地牌号	57
1.5.3. 产地牌号	34	1.12.4. 并用	58
1.5.4. 并用	35	1.12.5. 应用配方	58
1.5.5. 应用配方	35	1.13. 氟橡胶	59
1.6. 丁腈橡胶	38	1.13.1. 性能	59
1.6.1. 性能	38	1.13.2. 用途	59
1.6.2. 用途	38	1.13.3. 产地牌号	59
1.6.3. 产地牌号	39	1.13.4. 并用	61
1.6.4. 并用	41	1.13.5. 应用配方	61
1.6.5. 应用配方	41	1.14. 聚硫橡胶	61
1.7. 丁基橡胶	45	1.14.1. 性能	61
1.7.1. 性能	45	1.14.2. 用途	61
1.7.2. 用途	45	1.14.3. 产地牌号	61
1.7.3. 产地牌号	45	1.15. 丙烯酸酯橡胶	62
1.7.4. 并用	46	1.15.1. 性能	62

目 录

1.15.2. 用途	62	2.1.2.2. 黄原酸盐	121
1.15.3. 产地牌号	62	2.1.2.3. 秋兰姆	122
1.15.4. 应用配方	63	2.1.2.4. 醛胺(氮)类	129
1.16. 氯醚橡胶	63	2.1.2.5. 胺类	132
1.16.1. 性能	63	2.1.2.6. 硫脲类	134
1.16.2. 用途	63	2.1.2.7. 脂类	137
1.16.3. 产地牌号	63	2.1.2.8. 嘧唑类	140
1.16.4. 并用	64	2.1.2.9. 次磺酰胺类	147
1.16.5. 应用配方	64	2.1.2.10. 混合型促进剂	151
1.17. 胶乳	64	2.1.2.11. 其他促进剂	153
1.17.1. 性能和用途	64	2.1.3. 硫化活性剂	155
1.17.2. 产地牌号	64	2.1.3.1. 无机活性剂	155
1.18. 液体橡胶	69	2.1.3.2. 有机活性剂	159
1.18.1. 性能	69	2.1.4. 防焦剂	165
1.18.2. 用途	69	2.2. 防护体系助剂	168
1.18.3. 产地牌号	70	2.2.1. 抗氧剂	168
1.18.4. 应用配方	70	2.2.1.1. 胺类	168
1.19. 粉末橡胶与再生橡胶	76	2.2.1.2. 醛胺衍生物	173
1.19.1. 性能	76	2.2.1.3. 酚胺衍生物	175
1.19.2. 用途	76	2.2.1.4. 酚类衍生物	178
1.19.3. 产地牌号	76	2.2.1.5. 其他抗氧剂	191
1.19.4. 并用	77	2.2.2. 抗臭氧剂	195
1.19.5. 应用配方	77	2.2.2.1. 化学抗臭氧剂	195
1.20. 热塑性弹性体	78	2.2.2.2. 物理抗臭氧剂	200
1.20.1. 聚烯烃类热塑性弹性体	78	2.2.3. 有害金属抑制剂	202
1.20.2. 苯乙烯类热塑性弹性体	79	2.2.4. 光稳定剂	202
1.20.3. 聚酯型热塑性弹性体	79	2.2.5. 防霉剂	209
1.20.4. 产地牌号	79	2.2.6. 防白蚁剂	213
1.21. 并用树脂	81	2.2.7. 抗静电剂	214
1.21.1. 聚氯乙烯	81	2.2.8. 阻燃剂	215
1.21.2. 聚乙烯	82	2.3. 补强填充体系助剂	221
1.21.3. 聚丙烯	82	2.3.1. 炭黑	221
1.21.4. 产地牌号	82	2.3.1.1. 性质	221
1.21.5. 应用配方	83	2.3.1.2. 分类和命名	221
第2章 配合剂	85	2.3.1.3. 系列特性及应用	223
2.1. 硫化体系助剂	85	2.3.1.4. 商品牌号	224
2.1.1. 硫化剂(交联剂)	85	2.3.2. 白炭黑	225
2.1.1.1. 六族元素硫、硒、碲	85	2.3.2.1. 性质	225
2.1.1.2. 含硫化合物	86	2.3.2.2. 分类和命名	225
2.1.1.3. 有机过氧化物	88	2.3.2.3. 特性及应用	226
2.1.1.4. 醛类化合物	96	2.3.2.4. 商品牌号	226
2.1.1.5. 胺类化合物	97	2.3.3. 硅酸盐补强剂	227
2.1.1.6. 树脂类化合物	100	2.3.3.1. 水合硅酸铝	227
2.1.1.7. 金属氧化物	103	2.3.3.2. 水合硅酸钙	227
2.1.1.8. 其他硫化剂	103	2.3.4. 有机补强剂	227
2.1.2. 促进剂	109	2.3.4.1. 酚醛树脂	227
2.1.2.1. 二硫代氨基甲酸盐	109	2.3.4.2. 石油树脂	228

2.3.4.3. 苯乙烯树脂	228	3.4.7. 橡胶工业用短纤维	287
2.3.4.4. 其他有机物质	228	3.5. 橡胶工业用骨架材料主要生产厂家	287
第2章 粘合体系助剂		第4章 橡胶产品配方设计	289
2.3.5. 无机填料	228	4.1. 配方设计的目的	289
2.3.5.1. 对填料的要求	229	4.1.1. 目的	289
2.3.5.2. 常用品品种	229	4.1.2. 基本原则	289
2.4. 粘合体系助剂	232	4.1.3. 对配方设计人员的基本要求	289
2.4.1. 间甲白体系胶粘剂	232	4.2. 配方设计程序	290
2.4.2. 钴盐体系胶粘剂	234	4.3. 数据库	291
第3章 骨架材料	253	4.4. 试验设计及数据分析	292
3.1. 概述	253	4.4.1. 正交试验设计	292
3.2. 骨架材料的分类	253	4.4.2. 回归分析及回归设计	296
3.2.1. 天然纤维	253	4.5. 应用举例	302
3.2.1.1. 种类	253	4.5.1. 利用传统方法进行配方开发	302
3.2.1.2. 组成和基本性能	253	4.5.2. 利用正交表进行配方开发	303
3.2.2. 化学纤维	254	4.5.3. 利用中心复合试验设计进行配方	
3.2.2.1. 粘胶纤维	254	开发	305
3.2.2.2. 聚酰胺纤维	254	附录1 正交表	310
3.2.2.3. 聚酯纤维	256	附录2 相关系数检验表	319
3.2.2.4. 聚乙烯醇纤维	256	第5章 基本工艺及设备	322
3.2.2.5. 芳香聚酰胺纤维	259	5.1. 塑炼	322
3.2.2.6. 聚丙烯纤维	259	5.1.1. 塑炼工艺	322
3.2.2.7. 复合纤维	259	5.1.1.1. 塑炼目的及基本原理	322
3.2.3. 玻璃纤维	260	5.1.1.2. 塑炼工艺	323
3.2.4. 钢丝	260	5.1.1.3. 常用橡胶的塑炼特性	326
3.3. 骨架材料的基本性能	260	5.1.2. 塑炼设备	326
3.3.1. 纤维	260	5.1.2.1. 开放式炼胶机	326
3.3.2. 钢丝	261	5.1.2.2. 密闭式炼胶机	339
3.4. 骨架材料的应用	261	5.1.2.3. 螺杆塑炼机	350
3.4.1. 织物结构的基本概念	261	5.2. 混炼	350
3.4.2. 轮胎帘布	262	5.2.1. 混炼工艺	350
3.4.2.1. 锦纶帘布	262	5.2.1.1. 混炼工艺原理	350
3.4.2.2. 涤纶(聚酯)帘布	265	5.2.1.2. 混炼工艺及质量控制	350
3.4.2.3. 芳纶帘布	269	5.2.1.3. 各种橡胶的混炼特性	355
3.4.2.4. 钢丝帘线和胎圈钢丝	270	5.2.1.4. 混炼胶质量检查	356
3.4.3. 力车胎帘布	272	5.2.1.5. 混炼胶质量问题及改进措施	
3.4.4. 胶带、胶管用织物	274	356	
3.4.4.1. 胶带用骨架材料	274	5.2.2. 混炼设备	359
3.4.4.2. 胶管用骨架材料	282	5.2.2.1. 简介	359
3.4.5. 胎圈包布	285	5.2.2.2. 混炼设备的辅助设备	359
3.4.6. 橡胶工业用垫布	286	5.2.2.3. 主要技术参数及生产厂家	360

5.4. 压延	371	5.7.2.4. 连续硫化设备	486
5.4.1. 压延工艺	371	第6章 橡胶模型制品模具设计	495
5.4.1.1. 压延原理	371	6.1. 橡胶模具概述及分类	495
5.4.1.2. 压延工艺	372	6.1.1. 概述	495
5.4.1.3. 压延工艺常见质量问题及改进 措施	378	6.1.2. 分类	495
5.4.1.4. 常用橡胶的压延特点	379	6.1.3. 模具设计的要求	496
5.4.2. 压延设备	379	6.2. 橡胶模具结构设计	496
5.4.2.1. 概述	379	6.2.1. 模具型腔尺寸的确定	496
5.4.2.2. 基本结构	381	6.2.2. 模具其他部位尺寸的确定	498
5.4.2.3. 主要性能参数及生产厂家	385	6.2.3. 模具的定位	500
5.4.2.4. 安装与维修保养	396	6.2.4. 模具各部位配合公差及精度	502
5.5. 挤出	398	6.2.5. 模具的分型面	502
5.5.1. 挤出工艺	398	6.2.6. 模具的流胶槽	503
5.5.1.1. 挤出理论	398	6.2.7. 模具的启模口	504
5.5.1.2. 挤出工艺	400	6.2.8. 模具的排气孔	505
5.5.1.3. 各种橡胶的挤出与配合特性	403	6.2.9. 模具手柄的设计	505
5.5.1.4. 常见挤出质量问题与安全操作	404	6.2.10. 镶块	507
5.5.2. 挤出设备	405	6.3. 制造模具的工艺要求	508
5.5.2.1. 概述	405	6.3.1. 制造模具的材料	508
5.5.2.2. 基本结构	406	6.3.2. 模具的热处理和表面处理	508
5.5.2.3. 附属机械	407	6.3.3. 模具表面光洁度	508
5.5.2.4. 中国产挤出机主要性能参数及 生产厂家	418	6.4. 模具的使用与保管	508
5.6. 裁断	424	6.4.1. 模具使用的注意事项	509
5.6.1. 裁断工艺	424	6.4.2. 模具的清洗	509
5.6.1.1. 概述	424	6.4.3. 模具的保养及管理	509
5.6.1.2. 裁断工艺	424	6.5. 常用橡胶制品模具结构	509
5.6.2. 裁断设备	425	6.5.1. O形橡胶密封圈模具	509
5.6.2.1. 分类	425	6.5.2. Y形、U形、V形、L形橡胶密封 圈模具	511
5.6.2.2. 基本结构,主要性能参数及 生产厂家	425	6.5.3. 胶板模具	512
5.7. 硫化	430	6.5.4. 油封模具	512
5.7.1. 硫化工艺	431	6.5.5. 减震器模具	513
5.7.1.1. 硫化历程	431	6.5.6. 绕线圈制品模具	514
5.7.1.2. 正硫化及其测定方法	432	6.5.7. 膜片模具	514
5.7.1.3. 硫化条件的选取和确定	433	6.5.8. 胶囊模具	515
5.7.1.4. 硫化介质	437	6.5.9. 波纹防尘套模具	516
5.7.1.5. 硫化方法	438	6.5.10. 含有金属嵌件的制品模具	516
5.7.1.6. 常见硫化制品的质量缺陷及 改进方法	441	6.5.11. 注射模具	517
5.7.2. 硫化设备	442	6.6. 橡胶制品模具加工生产厂家	518
5.7.2.1. 罐类硫化设备	442	第7章 轮胎	519
5.7.2.2. 平板硫化机	446	7.1. 总论	519
5.7.2.3. 个体硫化机	469	7.1.1. 轮胎的组成	519

目 录

7.1.7. 轮胎配方	527	8.1.2. 结构	573
7.1.8. 轮胎的制法	529	8.1.3. 规格和性能	574
7.1.8.1. 轮胎制造主要工艺流程简述		8.1.3.1. 普通用途织物芯输送带	574
.....	529	8.1.3.2. 钢丝绳芯输送带	576
7.1.8.2. 轮胎制造工艺流程图	530	8.1.3.3. 特殊性能输送带	579
7.1.8.3. 工艺设备	530	8.1.4. 配方设计	583
7.1.9. 轮胎性能	557	8.1.4.1. 普通用途织物芯输送带	583
7.1.9.1. 载荷能力	557	8.1.4.2. 特殊性能织物芯输送带	584
7.1.9.2. 耐磨性能	557	8.1.4.3. 钢丝绳芯输送带	585
7.1.9.3. 缓冲性能	557	8.1.5. 制造工艺	585
7.1.9.4. 附着性能	557	8.1.5.1. 织物芯输送带制造工艺	585
7.1.9.5. 行驶安全性	558	8.1.5.2. 钢丝绳芯输送带制造工艺	588
7.1.9.6. 滚动阻力	558	8.1.6. 主要生产厂家	589
7.1.9.7. 轮胎经济性	559	8.2. 平型传动带	589
7.1.10. 轮胎成品检测	559	8.2.1. 品种、结构与用途	590
7.1.10.1. 外缘尺寸测定	559	8.2.1.1. 普通平带	590
7.1.10.2. 静负荷性能测定	559	8.2.1.2. 高速平带	590
7.1.10.3. 强度试验	559	8.2.2. 性能指标	590
7.1.10.4. 耐久性试验	560	8.2.2.1. 普通平带性能指标	590
7.1.10.5. 高速性能试验	561	8.2.2.2. 高速平带性能指标	591
7.1.10.6. 平衡试验和均匀性试验	561	8.2.3. 规格	592
7.1.10.7. 非破坏性试验	561	8.2.3.1. 普通平带规格	592
7.1.10.8. 噪声与振动试验	562	8.2.3.2. 高速平带规格	594
7.1.10.9. 功率损失试验	562	8.2.4. 配方设计	595
7.1.10.10. 测量试验	563	8.2.4.1. 主要原材料选择	595
7.1.10.11. 轮胎力和力矩试验及整车操 纵稳定性试验	563	8.2.4.2. 胶料配方设计	596
7.1.10.12. 轮胎应力-应变测量	564	8.2.5. 制造工艺	597
7.1.10.13. 附着性能试验	564	8.2.5.1. 普通平带制造工艺	597
7.1.10.14. 脱圈阻力试验	565	8.2.5.2. 高速平带制造工艺	600
7.1.10.15. 滚动半径测定	565	8.2.6. 主要生产厂家	602
7.1.10.16. 轮胎试验场	565	8.3. V 带	602
7.1.11. 中国轮胎主要生产厂家	566	8.3.1. 品种分类	602
7.2. 汽车轮胎	570	8.3.1.1. 按带体结构分类	602
7.2.1. 载重汽车轮胎	570	8.3.1.2. 按带芯结构分类	603
7.2.2. 轿车轮胎	570	8.3.1.3. 按 V 带用途分类	603
7.3. 农业及林业机械轮胎	570	8.3.1.4. 按带体截面形状、尺寸分类	603
7.3.1. 农业轮胎	570	8.3.2. 结构、规格和性能	603
7.3.2. 林业轮胎	570	8.3.2.1. 普通 V 带	603
7.4. 工程机械轮胎	571	8.3.2.2. 窄 V 带	605
7.5. 越野轮胎	571	8.3.2.3. 宽 V 带	607
7.6. 航空轮胎	571	8.3.2.4. 活络 V 带	610
7.7. 摩托车轮胎	571	8.3.2.5. 联组 V 带	610
7.8. 力车胎	572	8.3.2.6. 多楔带	612
第 8 章 胶带	573	8.3.2.7. 六角带	614
8.1. 输送带	573	8.3.2.8. 大楔角 V 带	615
8.1.1. 品种	573	8.3.2.9. 抗静电 V 带	615

目 录

8.3.2.10. 难燃V带	615	9.1.4.7. 胶浆制备	652
8.3.2.11. 洗衣机用V带	616	9.1.4.8. 胶布裁断与拼接	652
8.3.3. 配方设计	617	9.1.4.9. 线材合股	653
8.3.3.1. 包布胶	617	9.1.4.10. 胶管成型	653
8.3.3.2. 顶胶	618	9.1.4.11. 硫化	653
8.3.3.3. 抗拉体胶	618	9.1.5. 胶管质量控制	654
8.3.3.4. 底胶	618	9.1.5.1. 胶料(或半成品)性能测试	654
8.3.3.5. 缓冲胶	618	9.1.5.2. 胶管成品的尺寸测量与性能试验	655
8.3.3.6. 配方举例	618	9.1.5.3. 胶管外观质量	657
8.3.4. 制造工艺	619	9.2. 夹布胶管	658
8.3.4.1. 包布式V带制造工艺	619	9.2.1. 主要品种、规格、用途与性能	658
8.3.4.2. 切边式V带制造工艺	621	9.2.2. 结构特点	660
8.3.5. 主要生产厂家	621	9.2.3. 结构计算	661
8.4. 同步带	622	9.2.3.1. 夹布胶管结构计算	661
8.4.1. 品种、结构和规格	622	9.2.3.2. 锥装夹布胶管结构计算	662
8.4.1.1. 单面齿同步带的结构和规格		9.2.3.3. 吸引胶管结构计算	662
型号	622	9.2.4. 成型方法及主要设备	662
8.4.1.2. 双面齿同步带的结构和规格		9.3. 编织胶管	663
型号	623	9.3.1. 主要品种、规格、用途与性能	663
8.4.2. 尺寸标准和性能	623	9.3.2. 结构特点	665
8.4.2.1. 同步带尺寸标准	623	9.3.3. 结构计算	665
8.4.2.2. 同步带性能	627	9.3.3.1. 纤维编织胶管结构计算	665
8.4.3. 制造工艺	627	9.3.3.2. 钢丝编织胶管结构计算	666
8.4.3.1. 聚氨酯同步带制造工艺	627	9.3.4. 编织胶管的成型方法及主要设备	668
8.4.3.2. 模压橡胶型同步带制造工艺		9.4. 缠绕胶管	668
.....	629	9.4.1. 主要品种、规格、用途与性能	668
8.4.4. 主要生产厂家	630	9.4.2. 结构特点	670
第9章 胶管	631	9.4.3. 结构计算	670
9.1. 概述	631	9.4.3.1. 纤维缠绕胶管结构计算	670
9.1.1. 材料的性能及选用	631	9.4.3.2. 钢丝缠绕胶管结构计算	670
9.1.1.1. 橡胶及其他高分子聚合物的基本性能与选用	631	9.4.3.3. 帘布缠绕胶管结构计算	671
9.1.1.2. 骨架材料的基本性能与选用	635	9.4.4. 缠绕胶管的成型方法及主要设备	671
9.1.2. 配方设计	641	9.5. 针织胶管	671
9.1.2.1. 对胶料的要求	641	9.5.1. 主要品种、规格、用途与性能	671
9.1.2.2. 配方设计要点	641	9.5.2. 结构特点	672
9.1.2.3. 配方举例	644	9.5.3. 结构计算	672
9.1.3. 胶管结构设计	646	9.5.4. 针织胶管的成型方法及主要设备	672
9.1.4. 胶管制造工艺	648	9.6. 纯胶管	672
9.1.4.1. 生胶、配合剂的准备、加工和配合	648	9.6.1. 主要品种、规格、用途与性能	672
9.1.4.2. 生胶的塑炼和并用	648	9.6.2. 结构特点	672
9.1.4.3. 混炼	648	9.6.3. 纯胶管的成型方法及主要设备	673
9.1.4.4. 热炼	649	9.7. 其他特种及专用胶管	673
9.1.4.5. 压延	649		
9.1.4.6. 挤出	651		

目 录

9.7.1. 主要品种、规格、用途与性能	673	11.1.3.1. 设计原则	701
9.7.2. 结构特点	675	11.1.3.2. 胶料性能要求	701
9.7.3. 结构计算	676	11.1.3.3. 不同产品胶料配方设计特点	701
9.7.4. 成型方法	676	11.1.3.4. 配方应用举例	702
9.8. 主要生产厂家	676	11.1.4. 橡胶密封制品制造工艺简述	703
第10章 胶布及胶布制品	677	11.1.4.1. 塑炼与混炼	703
10.1. 胶布	677	11.1.4.2. 半成品准备	703
10.1.1. 品种和用途	677	11.1.4.3. 粘合	703
10.1.1.1. 工业类胶布	677	11.1.4.4. 硫化	705
10.1.1.2. 防护类胶布	677	11.1.4.5. 修边	705
10.1.2. 结构和织物	677	11.1.4.6. 切割与冲切	705
10.1.2.1. 结构	677	11.1.5. 橡胶密封制品质量控制	705
10.1.2.2. 织物	677	11.2. 旋转轴唇形密封圈(油封)	706
10.1.3. 性能	678	11.2.1. 用途与分类	706
10.1.3.1. 防水胶布	680	11.2.2. 密封机理	707
10.1.3.2. 救生衣胶布	680	11.2.3. 油封的结构设计	708
10.1.3.3. 防毒衣胶布	681	11.2.4. 影响油封使用性能的因素	715
10.1.3.4. 导风筒胶布	681	11.2.5. 油封胶料配方举例	718
10.1.4. 规格	681	11.2.6. 油封模具设计要求	718
10.1.5. 配方设计	682	11.2.7. 油封制造工艺	719
10.1.6. 制造工艺	683	11.2.8. 油封的性能检验与质量控制	720
10.1.6.1. 工艺流程	683	11.3. O形橡胶密封圈	721
10.1.6.2. 工艺简述	683	11.3.1. 用途与分类	721
10.1.7. 主要生产厂家	686	11.3.2. 密封机理	721
10.2. 胶布制品	687	11.3.3. O形圈的结构设计	722
10.2.1. 品种、规格和性能	687	11.3.4. O形圈胶料配方举例	726
10.2.1.1. 劳动保护制品	687	11.3.5. O形圈生产工艺	727
10.2.1.2. 贮运制品	688	11.3.6. O形圈模具设计简介	727
10.2.1.3. 救生制品	689	11.3.7. O形圈性能检验与质量控制	728
10.2.1.4. 交通橡胶制品	690	11.3.8. O形圈在应用中常见的漏油现象	729
10.2.1.5. 工具、设备、设施用胶布	692	11.4. 各种往复运动用密封制品	730
制品	692	11.4.1. 用途与分类	730
10.2.1.6. 游乐休闲制品	693	11.4.2. 往复运动密封机理	731
10.2.1.7. 医用胶布制品	693	11.4.3. 主要往复密封制品	732
10.2.1.8. 充气建筑	693	11.4.3.1. Y形橡胶密封圈	732
10.2.2. 制造工艺	693	11.4.3.2. U形橡胶密封圈	733
10.2.2.1. 胶布和配件选择	693	11.4.3.3. V形橡胶密封圈	734
10.2.2.2. 胶布制品的制造工艺	694	11.4.3.4. 菱形橡胶密封圈	737
10.2.3. 主要生产厂家	698	11.4.3.5. 鼓形橡胶密封圈	739
第11章 橡胶密封制品	699	11.4.3.6. 防尘密封圈	743
11.1. 概述	699	11.4.3.7. J形和L形密封圈	746
11.1.1. 概述与分类	699	11.4.3.8. 其他断面形状的密封圈	746
11.1.2. 橡胶密封制品用材料的选择	699	11.5. 制动皮碗和皮圈	747
11.1.2.1. 生胶的选择	699	11.5.1. 分类	747
11.1.2.2. 档圈材料	700	11.5.2. 制动皮碗的主要性能要求	748
11.1.2.3. 骨架材料	701		
11.1.3. 胶料配方设计	701		

11.5.3. 汽车制动液简介	748	第12章 减震橡胶制品	769
11.5.4. 制动皮碗的结构特点	749	12.1. 橡胶减震器	769
11.5.5. 制动皮碗、皮圈的配方设计原则	750	12.1.1. 概述	769
11.5.6. 胶料及成品性能	750	12.1.2. 原理	769
11.5.7. 皮碗和皮圈的加工工艺要点	750	12.1.3. 参数	769
11.5.8. 模具设计特点	751	12.1.4. 设计及性能要求	770
11.5.9. 制动皮碗的外观质量要求	751	12.1.5. 胶料配方设计	771
11.5.10. 制动皮碗的台架试验	751	12.1.6. 制造工艺	774
11.5.11. 皮碗和皮圈在使用中常见的疵病及原因	752	12.1.7. 减震器举例	775
11.6. 汽车制动气室橡胶隔膜	752	12.2. 橡胶空气弹簧	776
11.6.1. 用途与分类	752	12.2.1. 概述	776
11.6.2. 制动气室橡胶隔膜的工作原理	752	12.2.2. 构造与分类	776
11.6.3. 橡胶隔膜结构、尺寸及公差	752	12.2.3. 设计	778
11.6.4. 橡胶隔膜配方设计特点	753	12.2.4. 制造	779
11.6.5. 橡胶隔膜生产工艺要点	753	12.2.5. 成品检查	781
11.6.6. 橡胶隔膜的模具特点	753	12.3. 橡胶弹性联轴器	781
11.6.7. 制动气室橡胶隔膜的外观质量要求	753	12.3.1. 概述	781
11.6.8. 台架试验	754	12.3.2. 种类与特点	781
11.7. 橡胶密封条	754	12.3.3. 橡胶元件的设计	787
11.7.1. 用途与分类	754	12.3.4. 配合与制造	789
11.7.2. 密封条结构设计特征	755	12.4. 气胎式离合器	789
11.7.3. 密封条的尺寸及公差	756	12.4.1. 类型和构造	789
11.7.4. 胶料配方设计要点及性能	756	12.4.2. 工作特性	790
11.7.5. 生产工艺	757	12.4.3. 结构设计	792
11.7.6. 橡胶密封条外观质量	758	12.4.4. 胶料配方	792
11.7.7. 橡胶密封条的安装	758	12.4.5. 制造	793
11.8. 橡胶护套	759	12.4.6. 成品试验	794
11.8.1. 用途与分类	759	12.4.7. 选用	794
11.8.2. 产品及模具设计特点	759	12.5. 可曲挠橡胶接头	794
11.8.3. 橡胶护套胶料配方及性能	760	12.5.1. 概述	794
11.8.4. 橡胶护套加工工艺要点	760	12.5.2. 构造	794
11.8.5. 橡胶护套外观质量要求	760	12.5.3. 结构设计	794
11.9. 叠层填料	760	12.5.4. 制造工艺	795
11.9.1. 用途与结构	760	12.5.5. 成品检验	797
11.9.2. 叠层填料的制造工艺	761	12.5.6. 安装及注意事项	797
11.10. 橡胶薄膜制品	762	12.6. 橡胶护舷	797
11.10.1. 用途与分类	762	12.6.1. 种类	797
11.10.2. 橡胶薄膜的性能	762	12.6.2. 胶料配方	802
11.10.3. 橡胶薄膜的设计	763	12.6.3. 制造工艺	803
11.10.4. 橡胶薄膜用材料的选择	764	12.7. 机车用橡胶减震器	803
11.10.5. 橡胶薄膜的制造工艺	765	12.7.1. 中央支承橡胶锥体	803
11.10.6. 橡胶薄膜的模具特点	766	12.7.2. 橡胶堆弹簧	804
11.10.7. 成品检验	767	12.7.3. 轴箱拉杆弹性体	805
11.11. 主要生产厂家	767	12.7.4. 弹性齿轮	805
		12.7.5. 橡胶联轴器	806
		12.7.6. 生产工艺	806
		12.8. 橡胶轨枕垫	807

目 录

12.8.1. 种类	807	14.5.4. 汽车用靠背海绵	834
12.8.2. 性能	808	14.5.5. 空调器用保温海绵胶管	834
12.8.3. 配方设计	808	14.5.6. 汽车门窗海绵密封胶条	835
12.8.4. 生产工艺	809	14.5.7. 冷凝器自动清洗用海绵小球	835
12.9. 桥梁橡胶支座	810	14.6. 硅橡胶海绵制品	835
12.9.1. 种类	810	14.6.1. 热硫化硅橡胶海绵制品	835
12.9.2. 构造原理及有关参数	811	14.6.2. 室温硫化硅橡胶海绵制品	837
12.9.3. 设计	812	14.7. 聚氨酯泡沫制品	839
12.9.4. 制造	813	14.7.1. 聚氨酯泡沫的主要组分及其作用	839
12.9.5. 技术要求	815	14.7.2. 聚氨酯泡沫的基本种类及其 制造工艺	842
第13章 硬质橡胶及其制品	817	14.7.3. 聚氨酯泡沫的应用	845
13.1. 硬质橡胶	817	14.7.4. 实用配方举例	845
13.1.1. 主要性能和用途	817	第15章 胶辊与胶毯	849
13.1.2. 配方设计	818	15.1. 概述	849
13.1.3. 制造工艺	820	15.1.1. 胶辊的定义及作用	849
13.2. 硬质橡胶制品	820	15.1.2. 胶辊的分类及应用	849
13.2.1. 蓄电池槽	820	15.2. 胶辊的结构、规格及主要性能	850
13.2.2. 微孔橡胶隔板	823	15.2.1. 结构	850
13.2.3. 矿灯胶壳	824	15.2.2. 规格	850
13.2.4. 黑管管体	825	15.2.3. 主要性能	851
13.2.5. 矿工帽	825	15.3. 胶辊的配方设计	851
第14章 海绵橡胶制品	827	15.3.1. 胶辊的配方设计原则	851
14.1. 概述	827	15.3.2. 胶辊胶料硬度的调整方法	853
14.2. 配方设计	827	15.3.3. 胶辊配方例举	854
14.2.1. 生胶的选择	827	15.3.4. 橡胶与金属粘合用硬质胶 及胶粘剂配方	857
14.2.2. 配合剂的选择	827	15.4. 胶辊的制造工艺	857
14.3. 制造工艺	830	15.4.1. 胶辊制造工艺(贴合成型法)	857
14.3.1. 塑炼	830	15.4.1.1. 工艺流程	857
14.3.2. 混炼	830	15.4.1.2. 加工工艺	858
14.3.3. 精炼	830	15.4.2. 胶辊的模压加工	862
14.3.4. 填胶量	830	15.4.3. 聚氨酯胶辊浇注工艺	862
14.3.5. 硫化方法	830	15.5. 胶辊质量检查	863
14.3.6. 硫化后的收缩及后处理	832	15.6. 胶辊质量问题及产生的原因	864
14.4. 力学性能及检测方法	832	15.7. 胶辊缺陷修补方法	864
14.4.1. 硬度	832	15.8. 胶毯(橡胶伸缩毯)	865
14.4.2. 弹性	832	15.8.1. 胶毯的应用	865
14.4.3. 视密度	832	15.8.2. 预缩橡胶毯的工作原理	865
14.4.4. 孔径和孔数	832	15.8.3. 胶毯的制造工艺	866
14.4.5. 硫化程度测定	833	15.8.4. 胶毯的主要质量指标	866
14.4.6. 强度测定	833	15.9. 胶辊及胶毯的主要生产厂	867
14.4.7. 变形测定	833	第16章 纺织橡胶制品	868
14.4.8. 热物理性能测定	833	16.1. 纺织橡胶牵伸皮圈	868
14.4.9. 压缩变形测定	833	16.1.1. 用途、种类与结构	868
14.5. 一般海绵橡胶制品配方实例	833	16.1.2. 配方设计	868
14.5.1. 微孔大底	833		
14.5.2. 乒乓球拍用橡胶海绵	834		
14.5.3. 地毯衬垫海绵	834		

目 录

16.1.3. 制造工艺	869	18.1. 概述	889
16.1.4. 成品的质量检验	871	18.1.1. 橡胶衬里在国民经济中的作用 ...	889
16.2. 棉纺皮辊胶管	871	18.1.2. 橡胶衬里使用范围及选择	889
16.2.1. 用途、种类与规格	871	18.2. 橡胶衬里的胶料及选择	889
16.2.2. 配方设计	872	18.2.1. 衬里胶料的硬度、厚度及衬里 结构	889
16.2.3. 制造工艺	872	18.2.2. 各种衬里橡胶的主要特性	890
16.2.4. 成品质量检验	872	18.2.2.1. 天然橡胶	890
16.3. 毛纺、麻纺、娟纺与化纤纺橡胶皮辊	873	18.2.2.2. 丁苯橡胶	891
16.3.1. 用途、种类与规格	873	18.2.2.3. 氯丁橡胶	891
16.3.2. 配方设计	873	18.2.2.4. 丁腈橡胶	891
16.3.3. 制造工艺	873	18.2.2.5. 氯磺化聚乙烯橡胶	891
16.3.4. 质量检验	874	18.2.2.6. 丁基橡胶	892
16.4. 纺织胶布皮结	874	18.2.2.7. 聚异丁烯	893
16.4.1. 用途、结构与特性	874	18.2.2.8. 乙丙橡胶	893
16.4.2. 骨架材料	874	18.2.2.9. 氯化聚乙烯	893
16.4.3. 胶浆配方设计	875	18.2.2.10. 聚硫橡胶	894
16.4.4. 制造工艺	875	18.2.2.11. 聚丙烯酸酯橡胶	894
16.4.5. 质量检查	877	18.2.2.12. 聚氨酯橡胶	894
16.5. 中国主要生产厂家	877	18.2.2.13. 氟橡胶	894
第 17 章 印刷橡胶制品	878	18.2.3. 选择衬里的原则	895
17.1 平印印刷橡皮布	878	18.2.4. 常压硫化和自然硫化衬里	895
17.1.1. 平印橡皮布的结构	878	18.3. 衬里施工对设备的要求	899
17.1.2. 平印橡皮布的力学性能及技术 要求	878	18.3.1. 对设备的设计要求	899
17.1.3. 橡皮布的材料组成与要求	879	18.3.2. 金属制件表面处理和热处理	902
17.1.4. 橡皮布的制作	881	18.4. 衬里胶板及胶粘剂的制造工艺	902
17.2. 气垫式可压缩橡皮布	882	18.4.1. 衬里胶板的制造	902
17.2.1. 气垫橡皮布的结构	882	18.4.2. 衬里用胶粘剂的制造	903
17.2.2. 气垫橡皮布的可压缩原理	882	18.5. 衬里胶板的裁剪、贴合和硫化	905
17.2.3. 气垫层的制造	883	18.5.1. 裁剪	905
17.2.4. 气垫橡皮布的力学性能与 技术指标	883	18.5.2. 贴合	905
17.3. 凸印印刷橡胶呢及配套衬垫	883	18.5.3. 硫化	906
17.3.1. 橡胶呢及配套衬垫的结构	883	18.6. 衬里质量检验和缺陷修补	906
17.3.2. 橡胶呢及配套衬垫的力学性能及 技术指标	884	18.6.1. 质量检验	906
17.3.3. 橡胶呢及配套衬垫材料的组成及 材料要求	884	18.6.2. 缺陷的修补	908
17.3.4. 橡胶呢及配套衬垫的制作	885	18.7. 主要生产厂家	909
17.4. 光敏橡胶	886	附表 1 橡胶与各种介质接触时的耐化学 腐蚀性能	909
17.4.1. 柔性版材料的组成与作用	886	附表 2 各种合成橡胶的耐酸、耐碱性能	921
17.4.2. 感光柔性版的结构	887	附表 3 各种橡胶的耐化学品性能	922
17.4.3. 感光柔性版的成型工艺	887	附表 4 橡胶衬里材料的使用温度范围及 适用介质 (VDI2531)	923
17.4.4. 柔性感光树脂版的力学性能及 技术指标	887	第 19 章 电绝缘橡胶制品	924
第 18 章 橡胶衬里	889	19.1. 概述	924
19.1.1. 橡胶电性能及其表示方法	924	19.1.2. 各种橡胶的电性能	925
19.1.3. 橡胶绝缘制品的配方设计	926	19.1.3. 橡胶绝缘制品的配方设计	926

目 录

19.2. 电线与电缆	926	21.2.1. 品种、规格与用途	968
19.2.1. 主要品种、规格和用途	926	21.2.2. 结构与性能	969
19.2.2. 橡胶电线、电缆的结构	930	21.2.3. 配方设计	970
19.2.3. 制造工艺	934	21.2.4. 制造工艺	970
19.2.4. 电线、电缆的主要性能	935	21.2.5. 主要生产厂家	971
19.3. 绝缘橡胶手套	936	第 22 章 橡胶型胶粘剂	972
19.3.1. 用途、规格和性能	936	22.1. 概述	972
19.3.2. 制造工艺	937	22.1.1. 定义及发展史	972
19.4. 绝缘橡胶地毯	938	22.1.2. 分类	972
19.4.1. 用途、规格和性能	938	22.1.3. 应用	973
19.4.2. 制造工艺	938	22.1.4. 粘接机理	974
19.5. 电源橡胶插头	938	22.1.5. 基本组成及配合原则	974
19.5.1. 用途和性能	938	22.1.6. 性能及试验方法	975
19.5.2. 制造工艺	939	22.1.7. 制造	977
19.6. 电视机用绝缘橡胶制品	939	22.1.8. 粘接工艺	977
19.6.1. 主要品种及性能	939	22.2. 天然橡胶胶粘剂	979
19.6.2. 制造工艺	939	22.2.1. 特性及应用	979
19.7. 架空输电线路用复合式绝缘子	940	22.2.2. 品种及配合	979
19.7.1. 用途、结构及性能	940	22.3. 氯丁橡胶胶粘剂	981
19.7.2. 制造工艺	940	22.3.1. 特性及应用	981
19.8. 绝缘橡胶带	941	22.3.2. 组成及配合	982
19.8.1. 结构和用途	941	22.3.3. 制备	983
19.8.2. 制造工艺	941	22.3.4. 品种及配方	983
19.9. 主要生产厂家	942	22.4. 丁腈橡胶胶粘剂	984
第 20 章 胶板	943	22.4.1. 特性及应用	984
20.1. 用途与分类	943	22.4.2. 组成及配合	984
20.2. 胶料配方	943	22.4.3. 制备	985
20.2.1. 普通胶板	945	22.4.4. 配方	985
20.2.2. 耐酸碱胶板	945	22.5. 丁基橡胶及聚异丁烯胶粘剂	986
20.2.3. 耐油胶板	947	22.5.1. 特性及应用	986
20.2.4. 耐热胶板	947	22.5.2. 组成及配合	986
20.2.5. 特殊性能的胶板	948	22.5.3. 制备	987
20.3. 制造工艺	949	22.5.4. 品种及配方	987
20.3.1. 塑炼与混炼工艺	949	22.6. 氯磺化聚乙烯胶粘剂	988
20.3.2. 热炼工艺	949	22.6.1. 特性及应用	988
20.3.3. 出片及贴合工艺	949	22.6.2. 组成及配合	989
20.3.4. 硫化工艺	950	22.6.3. 制备	990
20.4. 主要生产厂家	951	22.6.4. 配方	990
第 21 章 石棉和软木橡胶制品	952	22.7. 聚氨酯胶粘剂	990
21.1. 石棉橡胶制品	952	22.7.1. 特性及应用	990
21.1.1. 石棉橡胶密封制品	952	22.7.2. 组成及配合	990
21.1.1.1. 垫片类	952	22.7.3. 品种及配方	991
21.1.1.2. 盘根类	958	22.8. 有机硅胶粘剂	994
21.1.1.3. 垫圈类	962	22.8.1. 特性及应用	994
21.1.1.4. 主要生产厂家	964	22.8.2. 硅树脂胶粘剂	994
21.1.2. 石棉橡胶制动制品	964	22.8.3. 硅橡胶胶粘剂	994
21.2. 软木橡胶制品	968	22.8.4. 加成型硅橡胶胶粘剂	997