

机械工业

## 企业介绍

第XII部分

# 目 录

## 企业简介

北京内燃机总厂	XII—4
上海市奉贤机械配件厂	XII—4
上海市松江农业机具厂	XII—4
上海市南汇农业机械厂 (南汇动力机厂)	XII—4
广西壮族自治区柳州农用运输车总厂	XII—4
昆明人造板机器厂	XII—5
西北林业机械厂	XII—5
北京第一机床厂	XII—5
北京仪表机床厂	XII—5
南京第二机床厂	XII—5
南通机床厂	XII—5
安阳机床厂	XII—6
武汉机床厂	XII—6
长征机床厂	XII—6
东方机床厂	XII—6
青海重型机床厂	XII—6
无锡市机床电器厂	XII—7
豫南轴承锻造厂	XII—7
上海冲剪机床厂	XII—7
山川机床铸造厂、山川铁合金厂	XII—7
山东省日照水泵厂	XII—8
武汉鼓风机厂	XII—8
铁岭阀门厂	XII—8
上海第一冷冻机厂	XII—8
哈尔滨制氧机厂	XII—8
上海液压气动元件成套公司	XII—9
烟台气动元件厂(烟台振兴包装机械厂)	XII—9
广东肇庆气动元件总厂	XII—9
地方国营浙江慈溪密封材料厂	XII—9
青岛密封工业公司	XII—10
南京粉末冶金厂	XII—10
国营江阴标准件厂	XII—10
杭州弹簧厂	XII—10
湖北钢球厂	XII—10
天津市电讯模具厂	XII—10
厦门轴承厂	XII—11
西北轴承厂	XII—11
北京市叉车总厂	XII—11
地质矿产部张家口探矿机械厂	XII—11
淮南煤矿机械厂	XII—11
西安煤矿机械厂	XII—12
上海冶金设备总厂	XII—12
上海润滑设备厂	XII—12
赣州有色冶金机械厂	XII—12
西安重型机器厂	XII—12
抚顺机械厂	XII—13
国营五二三厂	XII—13

中国石油化工总公司第三建设公司	
机械制造厂	XII—13
中国石油天然气总公司	
第四石油机械厂	XII—13
四川石油管理局成都总机械厂	XII—13
国营五二四厂	XII—14
四川亚西机器厂	XII—14
浙江省上虞联丰玻璃钢厂	XII—14
常熟建材机械总厂	XII—14
广州市光华建材机械厂	XII—14
青海工程机械厂	XII—14
江苏省机械进出口(集团)公司	
大丰压缩机厂	XII—15
合肥轻工业机械厂	XII—15
中国轻工业机械总公司武汉轻工业机械厂	XII—15
广东轻工业机械厂	XII—15
江门机械厂	XII—16
柳州塑料机械总厂	XII—16
昆明轻工业机械厂	XII—16
西安维美德造纸机械有限公司	XII—16
上海崇明电扇厂	XII—16
北京人民机器总厂	XII—16
上海印刷包装机械公司	XII—17
陕西印刷机器厂	XII—17
宣化冶金环保设备制造厂	XII—17
北票机械厂	XII—17
汉口电力设备厂	XII—17
上海水工机械厂	XII—18
北京第二汽车制造厂	XII—18
沈阳三山汽车工业联营公司(原航空航 天工业部红光机械厂沈阳东陵联营厂)	XII—18
南京大桥汽车制造厂	XII—18
镇江汽车股份有限公司	XII—18
南通市特种车辆厂	XII—18
昆山专用汽车制造厂	XII—19
江苏仪征汽车制造厂	XII—19
江苏省连云港车辆厂	XII—19
连云港市医疗器械厂	XII—19
张家港市杜鹃客车厂	XII—19
安徽省淮海机械厂	XII—20
南昌飞机制造公司	XII—20
江西富奇汽车厂	XII—20
湖北省随州市汽车改装总厂	XII—20
湖南长沙芙蓉汽车厂	XII—20
中国核工业总公司峨眉机器制造厂	XII—20
兰州客车厂	XII—21
北京市汽车半轴厂	XII—21
北京市汽车灯厂	XII—21
田村汽车配件厂	XII—21
唐山汽车钢圈厂	XII—21

河北省沧州市白金厂	XII—22
太原市汽车配件一厂	XII—22
沈阳市汽车开关厂	XII—22
丹东市小汽车配件厂	XII—22
吉林省四平市液压转向机械厂	XII—22
首钢吉林柴油机厂	XII—22
上海黄浦汽车配件厂	XII—22
上海川沙汽车配件厂	XII—23
南京汽车电器厂	XII—23
无锡减震器厂	XII—23
无锡市新惠玻璃制品厂	XII—23
江苏省无锡市塑料一厂	XII—23
苏州塑料一厂	XII—23
湖州市申湖汽车电机厂	XII—24
合肥汽车油泵厂	XII—24
安庆活塞环厂	XII—24
安徽省凤阳水箱厂	XII—24
江西于都齿轮箱厂	XII—24
济南明水汽车配件厂	XII—24
山东文登曲轴厂	XII—25
浙川汽车配件厂	XII—25
武汉汽车配件厂	XII—25
武汉汽车车身附件总厂	XII—25
广东省南海盐步汽车配件厂	XII—25
深圳宝凌电子实业有限公司	XII—25
四川都江机械厂	XII—26
四川省安岳汽车水泵厂	XII—26
长江机械厂	XII—26
中国兵器工业总公司国营 长江电工厂	XII—26
四川省内江汽车配件厂	XII—26
四川省遂宁市轴瓦厂	XII—27
西安晶体管厂	XII—27
西安汽缸床厂	XII—27
陕西汽车齿轮总厂	XII—27
兰州汽车齿轮厂	XII—27
北京汽车工业供销公司	XII—28
安徽省贵池市机械工业总公司	XII—28
机械电子工业部第四设计研究院	XII—28
江南造船厂	XII—28
中华造船厂	XII—28
国营润州造船厂	XII—29
镇江船用柴油机厂	XII—29
镇江船舶螺旋桨厂	XII—29
上海华海集装箱制造有限公司	XII—29
沈阳电力机械厂	XII—29
长春发电设备总厂	XII—29
上海电站辅机厂	XII—30
上海电机厂	XII—30
上海市民生电器厂	XII—30
潍坊电机厂	XII—30
青海微电机厂	XII—30
北京变压器厂	XII—31

上海华通开关厂	XII—31
山西省互感器厂	XII—31
北京椿树整流器厂	XII—31
北京绝缘材料厂	XII—31
安阳蓄电池厂	XII—31
大连第三仪表厂	XII—32
国营二六五厂	XII—32
北京光学仪器厂	XII—32
苏州第一光学仪器厂	XII—32
上海试验机厂	XII—32
上海实验仪器总厂	XII—32
重庆检测仪表厂	XII—33
安徽省合肥仪表总厂	XII—33
四川仪表总厂	XII—33
上海探伤机厂	XII—33
天津市复印设备公司	XII—33
上海施乐复印机有限公司	XII—34
上海天平仪器厂	XII—34
中国核工业总公司北京核仪器厂	XII—34
中国核工业总公司国营二六七厂	XII—34
国营南京仪表机械厂	XII—34
苏州仪表元件厂	XII—35
无锡市仪表阀门厂	XII—35
华东电子仪器厂	XII—35

## 企业集团简介

内蒙古拖拉机(集团)公司	XII—35
中国第一拖拉机工程机械联营公司 (一拖集团)	XII—35
无锡机床集团公司	XII—36
白马机械企业联合总公司	XII—36
新大制冷集团	XII—36
辽宁省液压工业公司	XII—36
中国空分设备公司	XII—36
瓦房店轴承工业(集团)公司	XII—37
哈尔滨轴承工业公司	XII—37
上海轴承公司	XII—37
东北重型矿山机械联合企业集团	XII—37
上海重型机械工程成套公司(集团)	XII—37
中国矿山机械成套制造公司	XII—38
上海石油化工设备公司	XII—38
上海轻工机械公司	XII—38
中国重型汽车集团公司	XII—38
华北电力设备成套集团公司(华电公司)	XII—38
哈尔滨电站设备成套集团公司	XII—39
东北输变电设备公司(集团)	XII—39
上海电机(集团)公司	XII—39
上海电气联合公司	XII—39
中国东方电站成套设备(集团)公司	XII—39
西电集团(西安电力机械制造公司)	XII—40
武汉仪器仪表自动化工业(集团)公司	XII—40
中国四联仪器仪表集团公司	XII—40

## 企 业 简 介

### 北京内燃机总厂

地址：北京市朝阳区东环中路 18 号 邮政编码：100022 电话：789991 电挂：7925 厂长：黄枝新 总工程师：黄枝新(兼)

简介：该厂是国家大型骨干工业企业，现有职工 2.2 万人，占地面积 100 多万平方米，年产内燃机 980 万千瓦(1330 万马力)，是我国目前最大的内燃机专业化生产厂家。主导产品 4115TA1 柴油机、492QA2 汽油机为国优产品。从国外引进的 F6L912 / 913 风冷柴油机、493 车用柴油机、2.0 升系列汽油机，及自行研制的 475 汽油机均为 80 年代国际先进水平产品。1984 年实行厂长负责制以来，工业总产值、内燃机产量、实现利税以及全员劳动生产率连续五年每年均以 20% 以上的速度递增。获国家质量管理奖，是国家二级企业单位。

### 上海市奉贤机械配件厂

地址：上海市奉贤县青村镇南奉公路 5 号 邮政编码：201414 电话：7420158 电挂：9626 厂长：邬应明 总工程师：高明道。

简介：该厂创建于 1954 年。全厂占地面积 2.2 万平方米，建筑面积 14583 平方米。共有职工 460 名，其中：工程师 2 名，助理工程师，技术员 21 名，经济师 1 名，助理经济师 7 名，助理会计师 2 名，会计员、统计员 4 名。拥有固定资产 600 万元，各种机床设备 113 台。

该厂是国家机械电子工业部定点厂，生产的机油冷却器可供 150、135、102、100 和 95 系列柴油机及液压站、液压测试中心、汽车、拖拉机、机械工程等作机油冷却之用。产品采用国际标准，远销全国各地及国外。1982 年获上海市优质产品，1985 年荣获机械工业部优质产品称号。

### 上海松江农业机具厂

地址：上海市松江县泗泾镇 邮政编码：201601 电话：7812112-90 电挂：9264 厂长：张伯泉 工程师：丁福林。

简介：该厂创建于 1958 年，专业生产农业机具。1980 年起，生产系列旋耕机，并成为原机械电子工业部旋耕机定点生产厂之一。1987 年以来，连续两年被评为上海市模范集体。

该厂是全国农机行业的重点骨干企业，现有职工 450 余人，拥有固定资产 450 万元。主要产品为：系列旋耕机，型号从 1G-100 型 ~ 1G-200

型，共 6 个型号；1MK-190-4 棉田开沟机，1K-30A 三麦开沟机，1BSQ-26K 水田驱动耙，以及稻麦免耕条播机和蔬菜棚内作业机等。主要产品自 1984 年 ~ 1986 年连续三年被评为上海市优质产品，1987 年被评为国家机械委优质产品。

该厂在全国旋耕机行业中，质量、产量、经济效益方面一直处于领先地位，继续坚持做好售后服务工作。从 1985 年起，先后在河南、河北、山东、陕西四省设立了“上海旋耕机三包维修服务站”。

### 上海市南汇农业机械厂（南汇动力机厂）

地址：上海市南江县惠南镇城南路 12 号 邮政编码：201300 电话：8016537 电挂：9303 厂长：王正健

简介：该厂始建于 50 年代末，专业生产农机产品，以 165F、170F 型柴油机及配套产品为主。其配套产品有 SZ 系列自吸泵机组、SDL 柴油机发电机组等。另生产 FS 系列玻璃钢耐酸泵，是输送酸性介质的理想设备。还有化肥生产必备设备 67 / 150 铜液泵等。

主导产品“上南牌”165F 型柴油机，采用流水线专机生产，已具备年产量 2 万台的生产能力。1978 年获上海市重大科技成果奖，1984 年获上海市优质产品证书，1985 年获全国工业产品生产许可证、“上海优质出口商品”证书，1986 年获农牧渔业部“农业机械推广许可证”。在国际上曾获加拿大贝利公司、英国泼金斯公司认可证书，并曾多次参加国际博览会。

### 广西壮族自治区柳州农用运输车总厂

地址：广西壮族自治区柳州市城站路 106 号 邮政编码：545007 电话：22093、22724 电挂：6993 厂长：龙自君 总工程师：何彦业

简介：该厂(亦柳州内燃机配件厂、柳州造纸机械厂)为全民所有制企业。建于 1958 年，现有职工 1070 人，工程技术人员 88 人，全厂占地面积 8 万余平方米，有固定资产 1200 余万元，主要设备 700 多台。

主要产品：农用运输车、内燃机气缸套、造纸机械，目前均为广西唯一定点厂。具备年产农用车 2000 辆、气缸套 30 万只的能力，可为中、小型造纸厂提供价廉质优的设备，产品畅销全国 20 多个省、市、自治区。农用运输车 1985 年以来列入机械部(委)和广西机械厅生产计划。1989 年实现利税 419 万元，1990 年计划实现利税 450 万元。

获奖情况：S195 气缸套 1984、1988 年连续获区优质产品奖。1988 年 ZV<sub>4</sub>1575 毫米双圆网双烘缸造纸机、ZV<sub>3</sub> φ900 × 1800 卷纸机，LZ2010 型农用运输车获区百花奖，1989 年 LZ2010 型农用车全国用户评比获飞马奖，列入全国十佳厂家之一。1988 年获区机械厅振兴奖、1989 年获区文明

单位称号。

## 昆明人造板机器厂

地址：昆明市北郊小麦溪 邮政编码：650202 电话：50042、50052 电挂：2647 厂长：陈吉田 总工程师：刘嘉泽

简介：该厂1970年建厂，是机械工业重点企业，是专业制造人造板设备的大型企业。工厂拥有雄厚的加工和设计能力及完善的检测手段，重点致力于中小型刨花板生产线的生产和开发研制，吸收消化国外先进技术。成功推出适宜木质和非木质原料年产5000~30000立方米刨花板成套设备，产品分布全国各地。

为加快产品更新换代，工厂开发的新产品有：水泥刨花板、模压刨花板、防火刨花板，刨花板二次加工设备将陆续问世。

代表产品BS121B环式拌胶机、BY614×16×22单层热压机获林业部科技进步三等奖，BS121B环式拌胶机创云南省优质产品称号。

## 西北林业机械厂

地址：陕西省渭南市老城街150号 邮政编码：714000 电话：2811 电挂：2651 厂长：卢松龄 总工程师：周军

简介：该厂于1966年由林业部筹建，1971年投产，1986年划归陕西省森林工业管理局。是林业部定点生产营林、采伐、森林灭火机械的专业厂，是全国机械工业重点企业之一。该厂共有职工1173人，其中工程技术人员125人，固定资产原值1893万元，1989年工业总产值为2750万元，已形成年产两万台的生产能力。主要产品有6MF-A风力灭火机；BG33、CH18油锯；3MF-4、3MF-2.3背负式喷雾喷粉机；XJ50、XJ35草坪修剪机和1E40FB、1E52F汽油机等。其中BG33A油锯、3MF-4背负式喷雾喷粉机和6MF-A风力灭火机均获省、部优质产品奖。该厂于1985年实行厂长负责制。1987年被评为省级先进单位，1989年晋升为国家二级企业。

## 北京第一机床厂

地址：北京市建国门外大街4号 邮政编码：100022 电话：592981、593765 电挂：5088 厂长：刘庆桃 总工程师：孟苏

简介：该厂是国家重点机床制造厂之一。工厂占地69.1万平方米，拥有职工9200余人。具有40年开发制造铣床和30年开发制造地质工程钻机的历史。素以品种多，质量好而著称。其中：XK5040-1立式数控铣床等3种产品获国家银质奖，XA6132A升降台铣床等7种产品分别获部优、市优。厂设北京第一机床进出口公司，拥有独立对外进出口经营权。产品畅销全国、远销世界50多个国家和地区。1988年荣获国家二级企业。

该厂向国内外用户提供各类型号和规格的升降

台铣床、龙门铣镗床、数控机床、加工中心和地质工程钻机等产品。

## 北京仪表机床厂

地址：北京市丰台区永定门外宋家庄 邮政编码：100075 电话：762921(总机) 电挂：5678 厂长：刘双令 总工程师：赵国壁

简介：该厂1956年建厂。初以生产仪表车床、小型升降台铣床为主。1965年开始生产万能工具铣床。1973年，机床产品开始出口，主要出口国家和地区为：联邦德国、法国、意大利、英国、美国、加拿大、澳大利亚、新西兰、匈牙利、智利、泰国、南朝鲜、香港等30多个国家和地区。目前主要生产X8130、X8130A和新系列(由X8125、X8132、X8140组成)的普通型、数显型、数控型万能工具铣床。产品以出口为主，年创汇在300万美元以上。除生产机床产品外，还兼营暖通空调和仪器仪表成套设备的制作。是机械电子工业部出口的重点企业，亦为国务院机电出口办公室所列的全国第一批10个外向型生产企业考核试点之一。

## 南京第二机床厂

地址：南京市水西门菱角市66号 邮政编码：210004 电话：624291 电挂：1653 厂长：曲志超 总工程师：王化民

简介：该厂是机械电子工业部大型企业，始建于1891年，曾为清朝政府制钱总局，经历了制造度量衡器、普通机械等过程，发展为生产圆柱齿轮加工机床重点企业。目前拥有职工3300多人，其中工程技术人员占职工总数12.9%。企业固定资产原值5100万元，大、精、稀设备111台。达到二级计量单位标准。

主要产品有：剃齿机、珩齿机、滚齿机、插齿机、齿轮倒角机、齿轮噪音检查机、车床、铣床、注塑机及精密回转工作台十大系列，并能提供各种数控型产品及各种产品的成套技术。1989年工业总产值达4000万元，创汇达250多万美元。1987年获国家二级企业称号

该厂连续九年被评为南京市质量管理先进单位，曾获机械电子工业部质量管理奖、机械工业企业管理优秀单位、机械工业工艺突破口先进企业等荣誉。

## 南通机床厂

地址：江苏省南通市任港路23号 邮政编码：226006 电话：516141 电挂：2750 厂长：孔杏林 总工程师：柴逸永

简介：该厂建于1956年。1972年开始生产铣床，是中国第一家生产摇臂铣床的专业工厂，国家机械电子工业部重点骨干企业、首批机床出口基地。

现有职工1850人，占地面积8万多平方米，

固定资产原值 3300 多万元，主要金属切削设备 400 余台(套)，其中大、精、稀设备 40 多台。

主要产品有 X6325 系列摇臂万能铣床、J 系列数控铣床、XHK5025 立式加工中心等 6 个系列 30 多个品种，其中 NT-J320A 数控铣床、XXU6325 等 5 个品种获机械电子工业部优质产品称号，X6325 等 5 个品种获江苏省优质产品称号。产品从 1974 年开始出口至美国、澳大利亚、新加坡等 30 多个国家和地区，累计创汇 3000 多万美元。

### 安阳机床厂

地址：河南省安阳市解放路 23 号 邮政编码：455000 电话：25131 电挂：1562 厂长：张学田

简介：该厂创建于 1946 年，目前是国家机械电子工业部的重点企业之一，也是河南省机床工具工业中生产规模最大的厂家，为河南省机床工具工业公司及市机床工具工业公司所在地。该厂占地面积 17.63 万平方米，其中建筑面积 12.97 万平方米；拥有主要生产设备 695 台，其中机加工设备 423 台，大、精、稀设备 72 台。现有职工 3100 多人，其中具有各类专业技术职称人员 380 多人。

该厂主要生产 C630-1A、CW61100、CA6163、CX6163、CJK6163、CW6163B、CW6263B、CKA6163B 等 7 个品种、22 个规格的普通车床、数控车床、组合机床和专用机床。其中 CA6163、CW6163B 车床为河南省优质产品。该厂先后荣获国家一级计量单位、省文明单位、省一级先进企业、省经济效益显著单位、省思想政治工作优秀企业等 60 多项省级以上荣誉称号。

### 武汉机床厂

地址：武汉市硚口路 158 号 邮政编码：430033 电话：552831 电挂：2500 厂长：黄志强 总工程师：付能

简介：该厂是我国规模最大的工刃具磨床制造厂，现有职工 2700 余名，年生产能力千台以上，全国工刃具磨床行业研究机构——武汉工具磨床研究所亦设在该厂，是我国研究、开发工具刃具磨床的基地，产品在国内市场占有率达 65%，并远销 40 多个国家和地区。

M6025C、MQ6025A 型万能工具磨床系省优，部优产品，颇受国内外用户欢迎，“七五”期间，相继研制，开发出一批精密、数控、高精度工具刃具磨床填补了国内空白，如磨制钻头成套设备荣获部优证书、MK6430 数控滚刀刃磨床荣获第二届中国机床工具博览会优秀展品“春燕”二等奖。

该厂还充分发挥其科研、设备、技术的优势，为国家重点工程项目，大型企业提供多种技术服务，如设计制造专机、成套技术设备、部件等，同时，又十分重视售前售后服务，随时提供备品、配

件、附件和维修服务。

### 长征机床厂

地址：四川省自贡市贡井区建设路 284 号 邮政编码：6430200 电话：33120、331400 电挂：6897 电传：613014 CZJCC CN 厂长：洪涛 总工程师：马颖生

简介：该厂由北京第一机床厂内迁四川自贡，是一个冷热加工配套、经营机制完善的中型铣床重点专业生产厂，是国家机械工业骨干企业和出口扩权企业。工厂具有雄厚的技术力量和精良的装备。确立了“以升降台铣床为主导，以数控仿形铣床为特征，以模具加工成套设备为品种发展方向”的产品发展方针，产品已形成升降台铣床、轻型铣床、液压仿形铣床和数控仿形铣床等四个系列近 30 个品种。产品畅销全国，远销世界 28 个国家和地区。该厂以可靠的质量和周到及时的售后服务满足了国内外市场的需要，赢得了广大用户的信赖。

### 东方机床厂

地址：贵州省都匀市 邮政编码：558004 电话：2861 电挂：3701 厂长：史曾虎 总工程师：李载堂

简介：该厂 1965 年由山东济南第二机床厂内迁兴建。占地面积 25.83 万平方米，固定资产 3919 万元，职工 2055 人。是机械电子工业部的重点骨干企业，全国六大重型机床厂之一。主要生产龙门刨床、龙门铣镗床、单臂刨床、龙门刨铣床、轻型龙门铣床、专用铣床和引进联邦德国专有技术的大型数控切割机等。新产品开发研制曾多次获国家经委、部和省优新产品奖和科技成果奖，龙门刨铣床、轻型龙门铣床和龙门刨床获省优，B2112B 型龙门刨铣床获部优，OMNIMAT 型数控切割机在北京首届全国机床工具博览会上获“春燕”二等奖。

### 青海重型机床厂

地址：青海省大通县桥邮政编码：810100 电话：2601（大通）46173、46174（西宁）电挂：8271 厂长：吴柏林 总工程师：周敏森

简介：该厂 1971 年建成投产。现有职工 3500 人，固定资产原值 7400 多万元，占地面积 40 万平方米，拥有各类设备 1524 台，包括金切机床 418 台，其中大、精、稀设备 95 台，内有国家机电工业关键设备 12 台。曾获全国工业学大庆先进企业、全国机床行业标兵、全国工交战线先进企业、全国设备管理先进企业、机械电子工业部工艺管理先进企业、全国环境优美工厂等称号。

主要产品：1. 重型卧式普通车床系列：加工直径 1250 毫米至 3150 毫米、长度 3 米至 26 米。2. 轧辊车床系列：加工直径 400 毫米至 1250 毫米，及与之配套的轧辊加工其它专用机床。3. 铁路专用机床系列：车轮、轴颈，不落轮对车床，轴颈车磨

床，车轴生产线及轴端三孔加工机床等。4.旋压机系列：单旋轮压力 10 吨至 20 吨的三旋轮卧式强力旋压机，汽车轮辋钢旋压生产线或单机，自动成型普通旋压机。5.最大钻孔直径 80 至 100 毫米的摇臂钻床。6.井下支护设备高档普采单体液压支柱和液压支架。车轮车床 C8011B、轴颈车床 C8311A、轧辊车床 CA8480A 获省优质产品，QX63-20 强力旋压机获新产品金龙奖，CA8013 不落轮对车床获部科技进步奖。1989 年生产的轮辋旋压机 QZ-026、QZ-027 和数控车轴车床 CK8132、数控龙门式车轮车床 165CNC 经部省联合鉴定，确认分别达到了国际 80 年代初、80 年代和当代先进水平。

### 无锡市机床电器厂

地址：江苏省无锡市中桥 邮政编码：214073 电话：555938 电挂：4015 厂长：王寿康

简介：该厂建于 1959 年，至今已有 30 多年机床电器生产和经营历史。现为机械电子工业部重点企业。

该厂现有职工 1017 人，其中专业人才 239 人，固定资产 1309 万元，主要生产设备 205 台，工厂占地面积 4.15 万平方米，建筑面积 2.92 万平方米，具有机床电器元件 120 万件和成套电器装置 500 台的年生产能力。主要产品有时间继电器、控制继电器、接口继电器、阀用电磁铁、接触器、成套电器装置和机床数控系统。通过对日本先进技术的引进消化吸收，使工厂整体技术素质大大提高，现达国际 80 年代初水平的产品有 24 种，部分产品荣获国家优秀新产品“春燕奖”、省优秀新产品“金牛奖”和省优质产品称号。

该厂 1987 年起实行厂长经营承包责任制，内部配套改革不断深化，各项管理不断向整体优化提高，经济效益持续增长，职工收入逐年提高。工业总产值和实现利润分别以年平均增长 15.8% 和 11.8% 的速度递增。1988 年企业荣获了“省级先进企业”称号。

### 豫南轴承锻造厂

地址：河南省西平县城南关工交路 5 号 邮政编码：462100 电话：695 电挂：0913 厂长：王盘林(兼总工程师)

简介：该厂原名西平县通用机械厂，始建于 1970 年。1988 年 8 月通过调整产品结构，形成了以轴承锻造毛坯为主导产品的专业化工厂。该厂现有 6 条轴承锻造毛坯生产线，年生产轴承锻造毛坯 1200 万套。能生产十大系列 250 个品种，尺寸段为  $\phi 40 \sim 500\text{mm}$ ，且批量大，成本低，质量好，价格廉，销往全国 160 多个轴承厂家，深受用户欢迎，1988 年荣获驻马店地区“先进企业”，1989 年创产值 1000.2 万元，利税 160 万元，荣获省“经济效益显著先进企业”、省“思想政治工作先进企

业”、创省二级先进企业、国家二级计量、河南省机电行业优秀企业称号。生产的“节能除尘燃煤锻造加热炉”被评为省优质产品。

### 上海冲剪机床厂

地址：上海市北翟路 1041 号 邮政编码：200335 电话：2598971 电挂：9905 厂长：何田远 总工程师：杨振宇

简介：该厂是机械电子工业部重点生产企业和上海市骨干企业。创建于 1931 年，专业生产各类剪切、折弯、校直等机械已有半个多世纪的历史，是国内剪折机械生产历史最悠久质量最可靠的企业。占地面积 7 万平方米，现有职工 1015 人。近年来经过消化吸收国际先进技术，调整优化产品结构，加快了企业的技术进步，目前 QC12Y 剪板机系列产品质量已达到国际 DIN55804-79 标准，WC67Y 折弯机系列产品质量已达到国际 DIN55222-80 标准。其中 QC12Y-4×2500 剪板机获 1985 年国家银质奖，WC67Y-63/2500 折弯机 1987 年获国家金质奖。结合市场需求，企业每年开发 3~4 种新产品，并注重批生产，自 1986 年起至今又开发数控剪折板机 5 个品种。从 1982 年至今新产品品种占 90%，新产品产值占 91.48%；工业总产值增长 64.6%，利润增长 30.3%，劳动生产率增长 74.1%。经济指标在全国同行业中名列前茅，1986 年获上海市优秀企业，1987 年被评为国家二级企业。

### 山川机床铸造厂、山川铁合金厂

地址：西宁市朝阳西路 112 号 邮政编码：810028 电话：40211 电挂：6999 厂长：秦宝德 总工程师：贺义男

简介：该厂始建于 1965 年，是由齐齐哈尔第二、第一机床厂和济南机床厂搬迁筹建的专业化机床铸造厂。产品主要满足青海第一机床厂、青海第二机床厂和青海重型机床厂的生产需要。山川机床铸造厂是青海硅铁出口基地。

该厂占地面积约 33 万平方米，总建筑面积 12 万平方米，固定资产原值 7748 万元。全厂现有 37 个分厂、处室，有正式职工 3100 余人，其中工程技术人员 430 人，高级工程师 35 人。

该厂经过 20 多年的生产和发展，现在已成为全国大型专业化机床铸造厂，是国家机械电子工业部的骨干企业。1988 年定为国家大型二类企业，1989 年升为省级先进企业。

几年来，该厂坚持“以铸为主、以辅养主、多种经营、全面发展”的企业发展方针，促使企业经济效益逐年增长。1989 年全厂工业总产值完成 3943 万元，出口创汇 1120 万美元，利税总额 1800 万元。目前全厂已形成机床铸件、铸铁型材、污水净化器和铁合金四大类产品的生产规模。机床铸件，年产量 12000 吨；铁合金（硅铁和铬铁），年产量 31000 吨；铸铁型材，年产量 1000

吨；及部分污水净化器。

1989年固定资产原值7748万元，工业总产值3943万元，上缴利税1800万元。山川机床铸造厂是青海硅铁出口的基地。

## 山东省日照水泵厂

地址：山东省日照市海曲西路 邮政编码：276800 电话：21253 电挂：2623 厂长：庞尊贵

简介：该厂始建于1937年，是从事机械制造的国营中型企业，现有职工597人，其中专业工程技术人员108人，拥有固定资产832万元，主要生产设备127台（套）。厂区占地面积10万平方米，主导产品是水泵、碾米机、年生产能力为15000台水泵，是部定点生产厂、全国“三泵”行业成员厂、中华全国碾米机协会会员厂。

1989年实现产值1230万元、利润180.3万元，分别是1986年承包前的289%和582%，各项经济技术指标均创历史最好水平，名列全国“三泵”行业厂家的前茅，两大系列产品荣获省优和优秀节能产品称号，出口产品碾米机被省外贸荣为免检产品。厂的档案、设备工作晋升为省级先进单位，获取省优秀企业管理奖，省政治工作先进单位，计量、节能工作晋升为国家二级先进单位，工厂1989年被命名为国家二级企业。

## 武汉鼓风机厂

地址：武汉市武昌关山二路 邮政编码：430074 电话：701071 电挂：0143 厂长：钱光德 总工程师：金杰

简介：该厂始建于1958年，经过各个时期的技术改造，特别在“七五”期间经国家批准引进日本三菱动叶可调轴流风机和双吸双支撑离心风机、一次风机、脱流风机技术，并投建引进技术生产线，使工厂被确定为国家机械电子工业部大型骨干企业，成为风机行业引进技术最先进、品种最齐全的厂家。工厂设备精良，是全国最大的风机生产基地之一，风机、消声器三大测试中心之一。主要产品有离心和轴流鼓风机、离心压缩机、离心和轴流通风机、罗茨鼓风机、消声器等，共30多个系列200多种规格。其中WT40系列通风机、F60系列轴流通风机、ZDL消声器、DT40-11地铁轴流风机、PW40轴流通风机、L新系列罗茨鼓风机等分别获得国家科技成果奖、金龙奖、科技进步奖、节能产品奖和市优证书。工厂为武汉市首批实行企业经营承包责任制企业，1987年被授予“承包经营先进单位”，1988年被定为“特厂”，1989年被授予“双增双节”先进单位。1987年，成为武汉市机械工业系统第一个进入省级先进企业的厂家。

## 铁岭阀门厂

地址：辽宁省铁岭市银州区铜钟街 邮政编码：112002 电话：33521-8 转各分机、33363

电挂：2052 厂长：高志宏 总工程师：孙学义

简介：该厂是国家大中型企业，是低压大口径阀门的专业生产厂。1990年被国家列为双保单位。该厂自1935年生产阀门至今已有50多年的历史。主要生产蝶阀、闸阀、止回阀及各种传动装置，并素以大口径阀门著称全国。该厂阀门已有95种型号，497个规格，驱动方式有手动、电动、气动、液动等，适用介质为蒸汽、水、煤气、油品、海水、酸、碱、盐，最高工作温度为500℃，公称通径为16~6000毫米，如需更大口径阀门可按用户要求设计研制。拥有设备超千台，其中有民主德国BFP160-1卧式镗铣床，C580Q、CQ5250双柱立式车床等，技术力量雄厚，生产设备齐全，检测手段完备，质量保证体系健全，产品质量优良，产品坚固耐用，安全可靠，广泛应用于石油、化工、化纤、水道、煤气、天然气、电力、冶金、矿山、轻工、交通等工程建设项目，并为出口成套设备配套。产品行销国内29个省、市、自治区，并远销世界40多个国家和地区。

## 上海第一冷冻机厂

地址：上海市江浦路1200号 邮政编码：200092 电话：5419929 电挂：2332 厂长：曹渊明 总工程师：李发魁

简介：该厂始建于1934年7月，原名上海合众冷气工程有限公司，是中国最早经营冷气工程的企业。

该厂是机械电子工业部重点骨干企业，担负着为国内大中型工程，重点工程和出口援外提供冷冻空调设备的任务。该厂生产的合众牌冷冻机深受国内用户欢迎，出口也逐年提高。该厂在泰国设立了代销业务，为东南亚的销售提供了一个有影响的“窗口”。

1954年，该厂自行制造出国产第一台冷冻机，产品已发展成七大系列，100多种规格，其中：8S-12.5活塞式制冷压缩机连续获1980年、1982年和1988年国优产品银奖；6W-12.5和4V-12.5活塞式制冷压缩机获部、市优称号；FLZ-1000A离心式冷水机组获部、市重大科技成果三等奖；SXZ-50双效溴化锂吸收式制冷机获部科技进步三等奖。

该厂还引进了美国川恩公司的技术并引进关键生产设备，提高了质量和效益。并和美国开利公司合资生产活塞式、离心式冷水机组，为用户提供具有80年代先进水平的冷冻空调设备。

## 哈尔滨制氧机厂

地址：哈尔滨市南岗区哈西大街63号 邮政编码：150080 电话：63391、63707 电挂：7635 厂长：张名山 总工程师：赵庆惠

简介：该厂始建于1947年，1953年制造出我国第一套制氧机。1984年以来，先后被评为省级

“六好企业”、省级“文明单位”、省级“先进企业”、“国家节能二级企业”、哈尔滨市首批“特殊企业”。

该厂占地面积 34 万平方米，建筑面积 9.6 万平方米。拥有主要生产设备 583 台，有较强的铸造、机械、铆焊加工能力和手段，具有一、二、三类压力容器设计、制造许可证，国家一级计量单位合格证。产品销售全国并出口东南亚等 8 个国家。是机械电子工业部重点企业，空分行业四大厂家之一。

主要产品：空分设备有 KZO-50 型、KZON-50/120 型、KDN-150/10Y 型、KDN-100/500-30Y 型、KDN-720/38、88Y 型、KDON-6000/13000 型；制糖设备有 YZ-1000 型压榨机、KL-2、5 糖粕造粒机、P5-60/1 压缩机、W-1000 往复泵等；制胶设备有 HGA-500 长网烘干机、JT-375 冷冻挤条机；石化设备有 QYO-616000-12500/23 型液氧、气氧贮存输送装置、QYN-1016000-31100/12 型液氮、气氮贮存输送装置、YPON-1250/1940 型液化设备。

### 上海液压气动元件成套公司

地址：上海市福州路 89 号 邮政编码：200002 电话：3215125 电挂：0904 经理：胡声庆 总工程师：黄继源

简介：该公司是一家拥有 8700 万元固定资产，6000 多名职工的在体制改革中组建成立的企业性公司。该公司有近 30 年产品生产历史，是机械电子工业部系统的液压、气动元件，成套系统装置及润滑设备等产品的生产基地和骨干企业。近年来，该公司为适应各行业的发展，先后从美国、联邦德国等国家引进了多种类别的液压泵、液压阀、气动元件和润滑设备等产品的先进制造技术，并自行研制开发了一批具有国际上 70 年代末、80 年代初水平的产品，从而较好地满足了各行业的需要。该公司生产的 25SCY14-1B 轴向柱塞泵、GL 系列列管式冷却器等产品分别获得国家银质奖。

### 烟台气动元件厂（烟台振兴包装机械厂）

地址：山东省烟台市芝罘区楚凤四街 4 号 邮政编码：264002 电话：242206、232204 电挂：1643 厂长：王伟光 总工程师：王法连

简介：该厂始建于 1973 年底，原名烟台机床厂，1975 年正式更名为烟台气动元件厂，是机械电子工业部最早定点生产气动元件的厂家之一。也是国内气动行业的骨干企业。现有职工 410 人，其中工程技术人员 52 人，包括高级工程师 12 人，拥有固定资产 569 万元，净值 422 万元，厂区占地面积 4.9 万平方米，现有建筑面积 1.2 万平方米，拥有主要生产设备 92 台。1988 年晋升为省级先进企业，1989 年被命名为国家二级企业。

为适应国内市场需要，该厂于 1985 年引进联邦德国海隆公司符合国际 ISO 标准的气缸专有生产技术和专用设备。目前，主要产品气缸已发展到 50 个系列，200 多种规格，其中 JB 系列，QGB、QZB 系列气缸分别被机械电子工业部和山东省命名为优质产品，接近 80 年代初国际先进水平。产品销往全国 30 个省、市、自治区。主要适用于机械、冶金、矿山、能源、化工、交通、电子、纺织、包装、汽车等各个行业自动设备中作执行元件。

该厂还生产 CZ50 系列包装机、CT50 自动定量包装和 ZDB 大型高精度包装机。目前已有了 3 个系列 5 种机型，广泛应用于轻化工和食品等各个行业，适合各种粉粒状物料的自动计量与包装，该厂已有部分气缸、包装机打入国际市场。

### 广东肇庆气动元件总厂

地址：广东省肇庆市端州三路 邮政编码：526060 电话：238603、238606 电挂：3086 厂长：李坚 总工程师：余伟沛

简介：该厂是全民所有制企业，是机械电子工业部定点生产气动元件的重点企业之一。1989 年末全厂职工人数 392 人，工程技术人员 40 人，固定资产原值 716.2 万元，拥有设备 107 台，生产占地面积 11210 平方米。1989 年气动元件产量 99449 件，产值 1535.0 万元，实现税利 327.05 万元，全员劳动生产率 40078 元。

该厂主要生产电控、气控换向阀，机控、人控换向阀，方向、流量控制阀，气缸、气源三大件等四大类共 130 多个品种、800 多个规格的气动元件，是全国生产气动元件品种规格最多最全的厂家。1986 年该厂引进了日本太阳铁工株式会社的“无给油润滑气缸”的专有技术，促进了本厂的技术进步，为企业的进一步发展增强了后劲。

### 地方国营浙江慈溪密封材料厂

地址：浙江省慈溪市白沙路 邮政编码：315302 电话：(05845)2117 电挂：4422 厂长：袁可人

简介：该厂 1979 年开始专业生产膨胀石墨密封材料元件。企业现有职工 450 人，1989 年创工业总产值 2353 万元，实现利税 241.1 万元；1989 年产品外销量占总销售额的 25%。企业在规模、产品产量及品种数、技术力量和经济效益等方面，均居于全国同类企业的前茅。1989 年获得“国家二级企业”称号。

生产的主要产品有：膨胀石墨板材、金属缠绕垫片、复合气缸垫、高强垫片及膨胀石墨盘根等十大类。其中膨胀石墨高强垫片等 2 种产品已获国家发明专利，一种产品同时已申请了美、英、法、加拿大、联邦德国和意大利等 6 个国家专利，膨胀石墨复合气缸垫获机械委 1987 年度科技进步三等奖，膨胀石墨盘根主要销往美国、加拿大及西欧十

几个国家和地区。

## 青岛密封工业公司

地址：山东省青岛市嘉定路 6 号 邮政编码：  
266031 电话：334514 电挂：2837 经理：李  
顺年 总工程师：王和廷

简介：该公司是目前国内生产橡胶密封件品种规格最多，产值产量最高，经济效益最好的企业之一，系机械电子工业部骨干企业。主要产品为凤冠牌橡胶密封件，共分为三大类：旋转轴骨架油封、O型密封圈、杂品件等，可为拖拉机、汽车、摩托车、轴承、液压气动、矿山机械机车车辆，家用电器等 13 个行业配套服务规格品种达 3000 个。

该公司具有雄厚的技术力量，近年来，又从国外引进了一些先进的技术和设备，可据用户提出的技术要求设计生产各种橡胶密封件。产品曾连续五年获得省和部优质产品称号。

## 南京粉末冶金厂

地址：南京市中央门外迈皋桥 256 号 邮政编  
码：210037 电话：501924、652904 电挂：  
5552 厂长：戴茂元

简介：该厂是生产粉末冶金制品专业厂家，已有 30 余年历史，是机械电子工业部重点企业之一。现职工 610 人，专业工程技术人员 60 多人。工厂面积 4.3 万平方米，粉末冶金专用设备 178 台，最大压机 630 吨。“六五”期间从联邦德国引进了粉末冶金制品生产技术和 250 吨自动压机，步移梁烧结炉等设备。现为微型汽车、轻型汽车发动机、内燃机、柴油机等主机厂配套各种带轮、油泵齿轮、平衡轴齿轮；为纺机厂配套各种链块、三角块；为冰箱压缩机配套活塞、连杆及一些减摩件。产品遍销全国，部分销往国外。S195、NJ130 气门导管曾被评为部优产品。

## 国营江阳标准件厂

地址：江苏省江阴市青果路 75 号 邮政编  
码：214400 电话：883528、886932、882156  
电挂：5828 厂长：吴志坚

简介：该厂位于长江下游黄金三角地段，是机械电子工业部定点生产标准紧固件的全民骨干企业。全厂占地面积 43000 平方米，现有职工 850 人，各类专业技术人员 126 人，主要生产 GB30—76M6~20(4.8 级、6.8 级、8.8 级、10.9 级) 六角头螺栓，产品规格近 3000 种。GB30—76 六角头螺栓 1984 年获省优，1985 年获部优，1988 年部优产品复查合格，并于同年获国家节能二级企业、国家二级企业称号。

该厂技术力量雄厚、工艺设备先进、检测手段齐全。从瑞士引进的 T40 / 47G 热处理自动生产线投产后运行正常，月产量可达 100 吨。

自 1980 年以来，产品畅销全国并远销美国、联邦德国、香港、意大利等十几个国家和地区。

## 杭州弹簧厂

地址：杭州市万寿亭街 15 号 邮政编码：  
310006 电话：554065、552903 电挂：8020  
厂长：刘月珠

简介：该厂创建于 1958 年，是机械电子工业部重点企业，高精度液压件弹簧定点生产厂，现为全国机械零部件工业协会常务理事厂，弹簧专业协会副会长厂。现有职工 309 人，年产值 570 万元。

主营：线径  $\phi 0.2 \sim 50$  毫米的各类圆柱形压缩弹簧和拉、扭、卡簧、碟形弹簧、蜗卷弹簧等各种规格的机械弹簧，主要用于农机、汽车、液压、工矿、电器等行业。

其中主要产品 95 系列气门弹簧、6120 系列气门弹簧、液压件压力阀调压弹簧分别于 1984、1985 年荣获浙江省、机械工业部优质产品称号，1988 年保持和重创优质产品称号。

## 湖北钢球厂

地址：湖北省宜昌市夷陵路 22 号 邮政编  
码：443000 电话：22244(总机) 电挂：3808  
厂长：杨志东 总工程师：王洪才

简介：该厂始建于 1967 年，现占地 5.3 万平方米，生产建筑面积 3.2 万平方米，职工 1081 人，工程技术人员 42 人，固定资产 2242 万元，主要生产设备 434 台，工业产值 2802 万元，产量 14 亿粒，实现利税 1163 万元，为全国同行业之首。该厂生产  $\phi 0.7938 \sim \phi 50.80$  mm 之间各种规格、等级精度的铬钢球和碳钢球，还生产不锈钢、硅钼钒等特殊材质的用球。以“夜明珠”牌注册商标的产品均按 GB308—89 和 ISO3290—75(E) 标准生产，拥有国内 4000 多家用户，直接出口和配套出口达 30 多个国家和地区。

工业钢球一直保持省优产品称号， $9 / 32''$  等四个规格为部优， $5 / 16'' G10$  级 1987 年荣获国家银质奖。

近些年来，该厂引进了国外的先进技术和生产线、关键设备、测试仪器，使其钢球制造技术达到国际先进水平。引进技术的消化吸收工作走在行业前列，创造了显著的经济效益。

该厂 1987 年被命名为省级先进企业，1988 年度国家二级企业，1989 年省级文明单位。

## 天津市电讯模具厂

地址：天津市红桥区西关外大街 139 号 邮政  
编码：300121 电话：754605 电挂：6080 厂  
长：秦鸿雏 总工程师：于秀芬

简介：该厂建于 1956 年，是全国第一家专业模具厂。“六五”期间工厂引进了数控仿型铣、大型电火花、NC 深孔钻床、大型注塑机等 14 台日美 80 年代加工设备，固定资产 1400 万元，是机械电子工业部定点厂。1990 年经天津市调整工业办公

室批准，原橡胶模具厂并入该厂，生产能力、质量管理和技术水平有很大提高，具备大屏幕彩电外壳模具的生产能力和注塑能力。该厂的主要产品为年产注塑模、冷冲模、橡胶模等各种工业模具 13000 标套，模具架等标准件 20000 件套，注塑件 250 吨，总产值 800 万元。1987 年以来，彩电、收录机等外壳模具被评为全国优秀模具。1986 年该厂生产的模架被评为天津市优质产品，实现为国家节汇和创汇超 300 万美元，被天津市政府授予“文明单位”和“工艺管理先进企业”称号。

### 厦门轴承厂

地址：福建省厦门市文园路 73 号 邮政编码：361004 电话：22656 电挂：6855 厂长：林长青 总工程师：林天赐

简介：该厂建立于 1958 年，是我国机电行业重点企业之一，享有产品自营出口权。主要生产各种中、小型深沟球轴承、圆柱滚子轴承、滚针轴承、推力球轴承、全密封、半密封结构轴承、低噪声电机轴承和中、高压油泵轴承等。共有 300 多个品种和规格，年生产能力 600 万套。

该厂现有职工 760 人，厂区占地 2.7 公顷，建筑面积 22300 平方米，拥有主要设备 450 台（套）。“六五”、“七五”和“八五”期间均被列入国家重点技改企业，引进一条年产 100 万套的 306~308 轴承磨加工生产线，产品质量在同行业中具有先进水平。204、205、180204K、180205K、180208K、644907 等型号产品获部优称号。1984 年工厂获经贸部优秀出口荣誉证书，1988 年获机械电子工业部基础件产品司颁发的“产品质量先进企业”奖杯，同年获省先进单位称号。

### 西北轴承厂

地址：银川市新市区 邮政编码：750021  
电话：77581、77219 电挂：6519 厂长：曲长贵 总工程师：姚永文

简介：该厂是我国机械工业大型企业，也是轴承行业骨干企业之一。1966 年兴建，1970 年投产，全厂占地面积 129.8 公顷，建筑面积 30.1 万平方米，固定资产原值 1.2 亿元，主要生产设备 1219 台，职工总数 5000 余人。

该厂实行厂长负责制，全面推行现代化管理，有科学的管理制度，企业素质较高。

该厂能按国际标准 ISO 生产外径 40mm~2250mm 九大类型的小型、中大型、大型、特大型轴承 900 多种，还可根据用户需要，生产各种特殊轴承。产品广泛用于铁路车辆、石油、化工、冶金、农机、纺织等行业，内销 30 个省、市、自治区，出口 55 个国家和地区。

该厂技术装备精良，测试手段完善，管理水平上乘。原材料剪切、轴承套圈渗碳、特大型轴承磨加工及部分检测手段，都具有国际先进水平。1985 年获国家一级计量单位，1988 年通过区一级

企业验收。30228/630Q、228/600Q、197726、3634、7634 等 11 种产品获部优、区优称号。

### 北京市叉车总厂

地址：北京市广安门外莲花池 邮政编码：100055 电话：367331 电挂：0643 厂长：马士海 总工程师：王正宇

简介：该厂是国家机械电子部生产叉车的大型骨干企业，是国家二级企业。1980 年始，在全国第一家引进日本三菱重工 1~6 吨叉车制造技术，产品相当于国际 70 年代末 80 年代初的水平。目前所引进的产品除 6 吨叉车外均大批量投放国内外市场。该厂生产的主要产品有七个吨位 14 个品种，其中包括：CPQ1、CPQ1.5、CPCD2、CPCD2.5、CPQ3、CPC3、CPCD5、CPCD6 等吨位的汽油、柴油、机械、液力系列叉车及各种属具。该厂的 CPQ1 和 CPQ3 叉车获得北京市优质产品。1~5 吨的引进技术叉车全部获得国家颁发的出口产品质量许可证。目前该厂每年近三分之一的产品用于出口。产品远销到美国、法国、英国、荷兰、比利时、澳大利亚等十几个国家和地区。

### 地质矿产部张家口探矿机械厂

地址：河北省张家口市工业大街 邮政编码：075026 电话：2595 电挂：1114 厂长：凌正凯 总工程师：张建华

简介：该厂始建于 1910 年，前身为天津铁路局隶属的铁路工厂。1953 年划归地质部，目前已成为全国地质机械产品最大的生产制造厂，1985 年被列为国家重点改造的大中型骨干企业之一。企业占地 62 公顷，具有锻铸、铆焊、机械加工、热处理、电镀等设备 1300 余台。测试计量手段齐全，为国家二级计量单位。全厂职工近 4500 人，各类专业技术人员 764 人，高级工程师 39 人。

主要产品：XY-5 型、XV-1000 型、XYZ-3 型、XY-6 型、YL-10 型等岩芯钻机；GJD-1500 型、GCF-1500 型、GPF-500 型、GP-220 型基桩孔工程施工钻机；RPS-1500 型、SPS-1200 型水文水井、地热开发钻机及与之配套的钻塔、钻具、泥浆泵、千斤顶、水龙头、拧管机等；还生产 DPP 汽车钻机；6×600t、6×800t 金刚石六面顶压机；油田用的抽油杆、抽油机、液动螺杆钻；水利开发用的铸铁井壁管、滤水管等。有 9 项产品分别获国优、部优、省优。

### 淮南煤矿机械厂

地址：安徽省淮南市蔡家岗 邮政编码：232058 电话：77631 电挂：蔡家岗 4444 厂长：曹传江 总工程师：陈世嘉

简介：该厂是我国机械工业的大型骨干企业之一，始建于 1931 年。工厂占地面积 62.3 万平方米，职工 5778 人，主要生产设备 1471 台，固定资产 11377 万元，年生产能力 2 万多吨，年产值

达 12000 万元以上。主要产品有掘进机、带式输送机、绞车、金属网背板、隔爆电动机和煤矿专用设备以及化工、建材、冶金等行业有关设备。其中 SDJ-150 型可伸缩带式输送机获国家银质奖，AM-50 型掘进机、JD-11.4 型调度绞车、11.4kW 隔爆电动机和带式输送机托辊获省优、部优，JD<sub>2</sub>-25 和 JD-40 型调度绞车获国家金龙奖。

该厂在多品种生产的同时，积极开发新产品，力争在经营机制、技术实力、管理水平、经济效益、企业活力、发展后劲等方面跨上更高更新的台阶。

### 西安煤矿机械厂

地址：西安市未央区 邮政编码：710032  
电话：723700 电挂：3550 厂长：王祖禹 总工程师：江士清(代)

简介：该厂始建于 1951 年。后经两次较大的扩改建，现已成为中国统配煤矿总公司直属重点生产采煤机械的大型骨干企业。职工 3300 人，占地面积 33 万平方米，固定资产 8086 万元。拥有大型高精及普通各类机电设备 2321 台。设冷热加工车间 11 个，辅助车间 3 个和理化实验及产品性能试验室。计量为国家二级水平。

主导产品为采煤机，共 5 个系列 20 个品种，采高 0.8~4.5 米，功率 100~600 千瓦，可基本满足各种煤层普采及综采需求。还生产矿井专用设备计 9 个系列、84 个品种。150 型采煤机曾获全国科技大会奖、240 型采煤机 1989 年荣获能源部科技进步二等奖，MXA-300 系列采煤机 1985 年荣获国家科技进步一等奖，1989 年荣获国家银质奖。年产值在 5000 万以上，是省级先进企业。

### 上海冶金设备总厂

地址：上海市杨浦区河间路 379 号 邮政编码：200092 电话：5433421 电挂：1423 厂长：金承孝 副总工程师：徐文奎

简介：该厂是一座具有 60 年历史的大型冶金设备专业厂，现拥有职工 6000 余人，工程技术人员 538 名，拥有固定资产 9267 万元，金属切削机床 631 台，占地面积 26 万平方米，该厂是国家二级企业和国家一级计量单位，1989 年荣获冶金工业部质量管理奖。

主要产品：各类成套的大、中、小型冷热轧钢机、多功能连续拉拔机、钢液连铸机、烧结机、破碎机、粉矿压块机、炼钢炉、连铸连轧机；11 万 V、12 万 kVA 以下的各类大型和特种变压器、电气控制柜、电子开关和可控硅整流器元件；各类优质碳素钢、合金铸钢件、耐磨铸钢件和球墨、合金铸铁等。其中多功能连续拉拔机、耐磨铸钢件、平面二次包络环面蜗杆减速机等多项产品已获国家银质奖、冶金部和上海市优质产品证书。

该厂还建有上海地区冶金行业的高压容器测试中心站、轧钢机压力及电子能参数测试和高压供配

电设备机电保护试验、变压器油污度测试、电网高次谐波测试等专业检测手段及设备。可为用户提供机电一体化及大型机电成套项目的设计、制造。

### 上海润滑设备厂

地址：上海市双阳路 201 号 邮政编码：200090 电话：5431736 电挂：2034 厂长：强存文

简介：该厂 1966 年由原第一机械工业部定点为润滑设备专业生产工厂，主要产品为冶金、矿山、发电、轻工等机械产品配套的干、稀油润滑设备。

该厂 1989 年底职工总数 415 名，其中工程技术人员 59 人，拥有机械设备 280 余台，其中主要设备 108 台，固定资产原值为 432 万元(净值 292.7 万元)，工业总产值 1047 万元，利润总数 267.1 万元，全员劳动生产率达 25351 元 / 人 · 年。

该厂于 1983 年 9 月引进的联邦德国代立蒙(De limon Fluhme)公司 40MPa 高压干油润滑系统润滑设备专有技术。目前已全面批量生产。

该厂是我国润滑液压设备生产规模最大的企业，具有润滑系统成套和元件设计与制造及小孔精密加工能力。

### 赣州有色冶金机械厂

地址：江西省赣州市红旗大道 126 号 邮政编码：341000 电话：5201 电挂：0208 厂长：张炳忠 总工程师：黄文坚

简介：该厂始建于 1938 年，经建国后多次扩建和技术改造，现已成为国家机械工业重点企业之一，是中国有色金属工业总公司定点生产矿山设备的工厂，现有职工 2300 人。该厂专门生产冶金、矿山机械设备和备品备件，也承制水泥、化肥、制糖、造纸等行业的机械设备和配件。主要产品有 SQC 系列湿式强磁选机、LX 系列离心选矿机、PEF 系列颚式破碎机、各式球磨机棒磨机、各种非标准设备及各种钎头、齿轮和一、二类压力容器等。产品行销全国 25 个省、市、自治区计 240 多家单位。SQC-6-2770 型湿式强磁选机和 150 采金船半瓦获全国有色冶金工业优质产品证书，YT38-22 马蹄型钎头和挖金船挖斗体获江西省优质产品称号。

### 西安重型机器厂

地址：西安市辛家庙(厂部) 邮政编码：710032 电话：723977 电挂：0992

富平厂区地址：陕西省富平县庄里镇 邮政编码：711711 电话：富平 160 电挂：富平 1090 厂长：宋学固 总工程师：万传敬

简介：该厂是由原陕西重型机器厂和陕西压延设备厂合并组建的，于 1989 年 5 月 10 日正式成立。原陕西重机厂始建于 1958 年 11 月，原陕西压延设备厂始建于 1966 年 10 月。

经过 30 年左右的艰苦创业，西安厂区建成了以 2500 吨锻造水压机为中心、以热加工为优势的冷热加工系统；富平厂区建成了以精、大、稀机械加工设备为龙头的冷热加工生产系统。

该厂 1989 年底有职工 10883 人，其中工程技术人员 1057 人，拥有各类生产、动力设备 4000 余台，主要生产设备 1490 台（其中部管设备 79 台），固定资产原值 2.23 亿元（净值 1.36 亿元），工业总产值 9956 万元。该厂已被机电部列入全国十大重机厂之列。

该厂主要生产各类成套轧机、矿山机械、重型锻压机械、榨糖设备、水压机零部件、采金船以及电站铸锻件等，已是我国精密板带、铝箔轧机、连铸机、重型锻压机械、热模锻模具钢的重要科研生产基地。其 YH23-50 型模具研配液压机、热锻模块等产品荣获部优产品称号。

### 抚顺机械厂

地址：辽宁省抚顺市新抚区新城路中段 50 号  
邮政编码：113006 电话：73421 电挂：2525  
厂长：许维干 总工程师：刘虎威

简介：该厂建于 1950 年，现拥有固定资产 4569 万元，职工 2400 余人，生产抽油机、铝镁合金管型材、商品铸钢件，其中以列管式冷换设备为主导产品，年生产能力 6000 吨，是机械电子工业部专业生产厂。

该厂的生产、检测手段先进可靠，有窄间隙焊机、 $\gamma$  射线、微机控制的阶冷试验炉及高自动化的依莎设备等。自 1985 年取得国家颁发的一、二、三类压力容器设计、制造许可证以来，又研制开发了折流杆、螺纹管、5454 铝镁合金管等具有 80 年代国际水平的冷换设备，其中加氢换热器是机械电子工业部替代进口的指定产品。

该厂是国家三级标准化企业、辽宁省先进企业、省科技先导型企业。

### 国营五二三厂

地址：辽宁省大连市海北路 2 号 邮政编码：  
116032 电话：662412 电挂：1381 厂长：仲伟先 总工程师：张一之

简介：该厂是中国核工业总公司所属重点企业，是一个综合性的核能设备、压力容器和通用机械设备制造厂。工厂占地面积 120 万平方米，有专用铁路线和海运码头。现有职工 5400 余人。工厂具有机加、铆焊、冲压、铸造、酸洗、电镀、热处理、非金属加工等多种工艺制造能力。主要产品：核电设备、石化成套设备、汽车槽车系列产品、工业锅炉系列产品、油隔离泵系列产品、平板阀系列产品、出口阀门等。工厂曾荣获国家质量管理奖、全国设备管理优秀奖、国家二级企业等称号。液化石油气汽车槽车、液化石油气钢瓶获国家银牌奖。1989 年平板阀系列产品，被评为中国核工业总公司和大连市优质产品。

### 中国石油化工总公司第三建设公司机械制造厂

地址：浙江省宁波市镇海区 邮政编码：  
315207 电话：05840-72462(镇海)、55911-2408  
(宁波) 电挂：4453 机厂 厂长：杨业伟 质保  
工程师：陈道明

简介：该厂是中国石油化工总公司机械制造行业中以压力容器制造为主并兼安装的中型企业。已取得劳动人事部颁发的一、二、三类压力容器制造组焊许可证。该厂具有较雄厚的技术力量，良好的工装设备，配套的焊接、探伤检测手段和健全的质量保证体系，目前已形成 3000 吨年生产能力。建厂以来为石化总公司系统内外已提供了包括常减压、延迟焦化装置等成套石化专用设备在内的各类压力容器。该厂能为用户提供“一条龙”优质服务，承担安装的具有 80 年代国际先进水平的镇海石化总厂烷基化装置，获中国石化总公司优秀施工奖。该厂“立足石化”并面向社会，为用户更好的服务。

### 中国石油天然气总公司第四石油机械厂

地址：湖北省江陵县荆州西门 邮政编码：  
434101 电话：66933 电挂：3111 厂长：秦光粹  
总工程师：甄启民

简介：该厂系石油专用设备制造厂，是国家机械工业的骨干企业，是国家二级企业，现有职工 3587 人，拥有主要生产设备 743 台，固定资产 9579 万元，年工业总产值达 6651 万元。近年来，该厂通过技术改造，技术引进和产品结构调整，先后开发、生产了以游梁式抽油机、液压双滚筒修井机、大排量固井水泥车等 3 个主导产品为主的 18 项、35 个品种的系列产品，其中有 11 种产品被评为省、部优质产品，有 9 种产品分别获得原石油工业部新产品成果奖和科技进步奖，产品销往全国 17 个油田，部分产品已销往美国及东南亚地区。该厂装备先进，实力雄厚，产品质量具有较强的市场竞争能力。

### 四川石油管理局成都总机械厂

地址：成都市八里庄 邮政编码：610051  
电话：334212 电挂：3112 厂长：肖永聚 总  
工程师：沈振中

简介：该厂建于 1953 年，是中国生产石油机械产品的主要厂家之一，现有职工 3000 人，拥有制造石油机械大型设备和各种钻头的先进技术生产手段，设有新产品开发的钻头研究所和装备先进的计量理化室。

该厂主要生产  $4\frac{1}{2}$ " 至  $17\frac{1}{2}$ " 的各型三牙轮钻头、三缸单作用泥浆泵、橡胶制品和各种钻采配件等产品。

该厂生产的川石牌三牙轮钻头有 6 种产品 19 项次荣获国家、部、省优质产品称号。川石牌

$8\frac{1}{2}$ XHP3型、 $8\frac{1}{2}$ XHP2型三牙轮钻头获国家银质奖。优质价廉的川石产品畅销国内各油田，远销东南亚、中东、欧美等十几个国家和地区。

## 国营五二四厂

地址：西安市北郊徐家湾 邮政编码：710021 电话：723996 电挂：0112 厂长：章宝骥 总工程师：杜培富

简介：该厂系中国核工业总公司大型骨干企业，首批获劳动人事部颁发的三类（含一、二类）压効容器设计和制造许可证，国家二级企业，1989年获国家质量管理奖。

该厂充分发挥军工技术和装备的优势，为炼油、化工、化肥、化纤、轻工、制药等行业提供了大量成套非标设备，为我国第一座30万千瓦核电站研制了大量核岛专用设备。

该厂生产的石油液化气贮罐、液化气铁路罐车、液氯钢瓶、卤代烷1211自动灭火装置等均为省、部优称号，承担的国家“七五”科技攻关项目加氢反应器和加氢换热器等受到国务院重大办的表扬，30万kW核电站的设冷热交换器( $F=900m^2$ )和安全注射箱等质量均达到80年代初国外同类产品水平。

## 四川亚西机器厂

地址：四川省乐山牛华镇 邮政编码：614801 电话：四川五通桥 51966 电挂：五通桥0068 厂长：戴笔峰 总工程师：王启均

简介：该厂始建于1942年，系国家大型机械工业企业、“七五”期间为四川省100个重点骨干企业。拥有3012万元固定资产，占地面积15.2万平方米，2222名员工，其中具有高级技术职称42人，中级技术职称220人，初级技术职称338人。

该厂设备先进，系国家二级计量单位，主要生产橡胶机械、塑料机械、包装机械、低温容器和轻工机械等五大类产品共60余个品种销往全国各地，并出口东南亚国家。

该厂积极推行现代化管理，荣获“四川省全面质量上等级企业”称号，五大类产品中共创优质名牌产品7个，获国、部、省优质产品奖19枚，其中国家银质奖3枚、部优质产品奖7枚、省优质产品奖9枚。工厂强化企业基础管理，先后荣获“四川省省级先进企业”和国家二级企业称号。

## 浙江省上虞联丰玻璃钢厂

地址：浙江省上虞县曹娥 邮政编码：312300 电话：22846、22301 电挂：6921 厂长：蒋梦兰 总工程师：朱阳兔

简介：该厂是全国最大的玻璃钢冷却塔制造厂，系国家二级企业。产品由上海交通大学设计，具有噪音低、冷效高、电耗省、寿命长等优点，畅销全国，并远销泰国、印尼等十多个国家，7次被评为国家、部、省优质产品，其中低噪音塔获国家

银质奖；还6次获上海市、浙江省颁发的科技成果奖。企业先后通过“二级计量”、“产品采用国际标准”、“省、部质量管理奖”的验收，被评为“全国建材行业红旗企业”，并在1989年全国冷却塔行评检中获总分第一名。

## 常熟建材机械总厂

地址：江苏省常熟市陈家市 36号 邮政编码：215500 电话：622411 电报：1557 厂长：徐林葆

简介：该厂是生产年产20万吨级以下全套水泥机械设备和年产5万吨级以下全套白水泥机械设备的中型企业，是国家建筑材料工业局重点企业。现有职工780人，其中各类专业技术人员占12%。工厂占地面积6.5万平方米，建筑面积3.8万平方米，固定资产1600万元，年综合生产能力7000吨。

该厂主要产品：球磨机、烘干机、机立窑、回转窑、反击式破碎机、立磨机、冷却机、漂白机、CSP复合式悬浮预热器回转窑以及从日本引进的五级旋风预热器烧成系统等。

该厂的MB1870管磨机1985年荣获江苏省优质产品，2PF-1010反击式破碎机1988年荣获江苏省优质产品、1989年荣获国家建材局优质产品。企业从1984年以来连续几年评为江苏省文明单位，1988年评为省级企业，1989年评为国家二级企业。目前产品销往全国29个省、市、自治区，还有部分水泥机械配件远销国外。

## 广州市光华建材机械厂

地址：广州市西村福州路1号 邮政编码：510160 电话：664746 电挂：0840 厂长：黎仕财 工程师：陈溥照

简介：该厂创建于1958年，现有固定资产533.9万元，职工500余人，各类专业技术人员65人，机加工设备配套齐全，是广东省出口商品生产基地，国家建材局建筑小砌块成型设备定点生产厂。

主要产品：GY系列小砌块成型机、混凝土小型空心砌块固定式生产线成套设备、双雀牌（双鸽牌）万能角钢、WLZ系列离心铸管机。年生产能力：建材机械产品可达170台，万能角钢120万支。GY系列小砌块成型机在1984年获全国评比“优胜奖”，“双雀牌”万能角钢于1985年获广东省优质产品奖，产品远销东南亚及港澳等国家和地区，年创汇100多万美元。该厂混凝土空心小砌块固定式生产线成套设备1987年获国家建材行业部级科技进步“二等奖”。WLZ系列离心铸管机填补了国内空白。

该厂1989年获“省级先进企业”、“省级节能企业”等称号。

## 青海工程机械厂

地址：西宁市柴达木路 61 号 邮政编码：  
810017 电话：54893、53711 厂长：杨学义  
总工程师：王圣会

简介：该厂(原名青海拖拉机制造厂)，始建于 1966 年，主要生产红旗 100 马力履带拖拉机、推土机。1979 年达到年产红旗 100 马力履带拖拉机、推土机千台的能力。

该厂占地面积 37 万平方米，其中厂区占地 22 万平方米，建筑面积 9 万平方米；拥有固定资产 6582 万元；职工 2800 人，其中专业技术人员 624 人；主要生产设备 868 台，其中包括联邦德国 W<sub>2</sub>140 加工中心、日本田中数控切割机、支重轮加工自动线等先进设备。是我国工程机械主要生产厂家之一，机械电子工业部大型二类企业。1987 年开始引进美国卡特彼勒公司 D7G 履带推土机制造技术，并于 1989 年 10 月试制成功两台 QT200 履带推土机(D7G)样机。

主要产品：QT200 履带推土机(按美国卡特彼勒公司 D7G 推土机生产许可证制造、1989 年北京国际工程机械展览及技术交流会上获“工程机械造型及外观质量一等奖”)，QT165 履带推土机，QT120AT 履带推土机(1989 年青海省优质产品)，XT12B 履带通井机(1989 年青海省优质产品)，XT15 履带通井机，XN430 车斗可换式自装卸车(BJ130 汽车底盘)，XN442 车斗可换式自装卸车(东风 EQ140J 汽车底盘)，XN443 车斗可换式自装卸车(解放 CA141S 汽车底盘)。

### 江苏省机械进出口(集团)公司大丰压缩机厂

地址：江苏省大丰县人民北路 303 号 邮政编码：224100 电话：3035、2911 国内直拨：05252-2410 电挂：6535 厂长：顾中伟 高级工程师：顾中伟

简介：该厂是具有 20 多年历史的空气压缩机制造专业工厂。目前是国内最大的微型空气压缩机出口企业。

该厂具有完整的检测系统、拥有独立进行各种微型活塞式空气压缩机的设计、制造能力。该厂经过多年的技术改造，建立了包括采用微机管理系统在内的 5 条生产线，从而保证了产品的优质及先进性。

目前该厂生产的主导产品有引进美国先进的压缩机制造技术生产的 SC 系列、Z 系列、V 系列空气压缩机和东风、解放两大系列车用空气压缩机。产品注册商标为“大力”牌，因体积小、节能、噪音低、使用可靠而赢得国内外用户的广泛好评。

### 合肥轻工业机械厂

地址：合肥市潜山路 1 号 邮政编码：  
230031 电话：332448、332139 电挂：6666  
厂长：方兴流 总工程师：谭兴沂

简介：该厂始建于 1965 年，是设计和制造啤

酒、饮料、造纸、制糖、食品等轻工机械的综合性企业。1987 年国家机械工业委员会公布的全国 665 个骨干企业之一，1987 年以来年年评为省级先进企业。该厂占地面积 22.5 万平方米，拥有各种大、精、稀等加工设备 600 余台，设有 6 个车间和 1 个轻工设计研究所，有职工 1600 人。其中高级工程师 23 名，其它专业技术人员 290 余人，技师 19 名，高级工 270 名。有部“压力容器设计证书”、省局“一、二类压力容器制造许可证”、“二级计量合格证”。

该厂生产的 300 瓶 / 分饮料瓶装生产线荣获国家银质奖，1500t / 日甜菜连续浸出器连续两次获部优质产品奖，ZWX2 螺旋卷芯机获部优和部新产品优秀奖，ZJ<sub>4</sub> 蒸酒机组、钴 60 治疗机获国家经委金龙腾飞奖，啤酒、饮料机械获国家经委“六五”企业技术进步奖以及十几种省、市优质产品奖。

### 中国轻工业机械总公司武汉轻工业机械厂

地址：武汉市汉口古田四路 邮政编码：  
430034 电话：332237 电挂：3243 厂长：余恩锟 总工程师：顾世瑜

简介：该厂是国家机械工业委员会确认的全国大中型骨干企业之一，是研究、设计和制造各种成套火柴设备、造纸、日化、制材、食品、包装等机械的综合性机械厂。从事轻工机械生产、研制已有 30 余年历史，在轻工机械行业占有重要地位。该厂现有职工 2000 余人，其中专业工程技术人员 260 多人，技术力量雄厚，制造经验丰富，加工工艺先进，检测手段完备，有一整套健全的质量保证体系，还设有轻工机械研究所和专业技工学校。近年来消化吸收了多项国际先进技术，多种主导产品曾荣获国家经委新产品金龙奖，轻工业部优质产品称号和湖北省科技一等奖。产品质量稳定可靠，享有盛誉，行销全国，远销亚洲、非洲、欧洲等十多个国家。

### 广东轻工业机械厂

地址：广州市工业大道中石岗路 12 号 邮政编码：510280 电话：447972 电挂：0185 厂长：张学铭 总工程师：杨大行

简介：该厂是全国最大的生产啤酒饮料灌装设备的厂家，全厂占地面积 18 万平方米，现有职工 2500 多人，已有 30 多年的历史，技术力量雄厚，拥有独立的设计研究部门、先进的加工装备和完善检测系统。啤酒灌装设备的质量和销量均居全国首位。

近年从联邦德国的 SEN、H & K、O+H、KRONES 和 MEPACK 等公司引进了啤酒饮料灌装设备制造技术，生产的 20000 瓶 / 时啤酒瓶装生产线，1987 年获轻工部优质产品，1988 年荣获国家银质奖和全国食品博览会金奖，8000 瓶 / 时

啤酒饮料生产线 1988 年获轻工部优质产品奖。此外，还生产甘蔗制糖、酒精等设备。产品远销亚、非等 13 个国家和地区。

## 江门机械厂

地址：广东省江门市北江区江北路 8 号 邮政编码：529071 电话：332822 电挂：4567 厂长：黄柏益 总工程师：刘维海

简介：该厂隶属过市、省、中国轻工业机械总公司管辖。厂区面积 27 万平方米，厂房面积 7 万平方米，职工 1100 人，工程技术人员 163 人。已取得一、二类压力容器制造、设计许可证，二级计量合格证。

主要产品是制糖机械，此外有造纸、食品、起重机械及石油化工设备等。TSG710×1370 甘蔗压榨机和 TPJ34 搅拌式结晶罐 1983 年和 1989 年分别获得轻工业部优质产品证书，GSC2000-1 恒比式压榨机 1983 年获轻工业部优新秀产品证书和国家经委优秀新产品金龙奖证书，Φ1150 立式除髓机组 1987 年获轻工业部“优秀新产品奖”、科技进步三等奖。产品远销东南亚、非洲等十几个国家。

## 柳州塑料机械总厂

地址：广西壮族自治区柳州市柳石路 35 号 邮政编码：545005 电话：34779 电挂：0208 厂长：姜德状 经营副厂长：缪寄庚 总工程师：黎镇东

简介：该厂是轻工部重点骨干企业，国内最大的轻工部生产注塑机国营专业厂之一，总厂下设 9 个分厂及公司。1986 年以来连续 4 年产量及销售额均居注塑机行业全国第一。该厂数百台优质注塑机远销欧、美、香港及东南亚各地，数千台注塑机遍及全国 30 个省、市、自治区。

1982 年以来引进联邦德国、美国、日本等国先进的技术及电气和液压配件。1985 年从联邦德国、日本引进了 3 台电脑控制的加工中心和 1 台电脑控制的螺杆加工专业机床，为关键件的生产精度提供了保证，加上新型的结构设计，使该厂生产的注塑机具有高精度、高效率、低噪音、低消耗等特点。该厂生产从 68 克到 3000 克系列注塑机及辅机，1989 年获轻工部推动企业技术进步“金龙腾飞”奖。

## 昆明轻工业机械厂

地址：昆明市大普吉 邮政编码：650102 电话：82191、82193 电报挂号：0617 厂长：杨学忠 总工程师：魏钦山

简介：该厂是轻工业部生产制糖机械、造纸机械、食品包装机械、压力机械、自缝专用设备、香料设备的专业定点厂，国家机械工业委员会、轻工业部确定的骨干企业。该厂始建于 1969 年，1973 年建成投产，企业占地面积 19.87 万平方米，拥有

固定资产(原值)2700 万元，各类设备 565 台，现有职工 1273 人，其中各类专业技术人员 265 人(含工程技术人员 148 人)。

该厂主要产品 TSG710×1370 压榨机、造纸机用镀铜辊系省优产品，WYRB-40 软包机系部优产品，QXZ1400 压榨机获轻工部、云南省技术进步奖和新产品奖。工厂先后荣获“全国企业整顿先进单位”、“全国轻工业企业管理优秀单位”、工业普查“国家级先进单位”、云南省“省级先进企业”等称号。

## 西安维美德造纸机械有限公司

地址：西安市未央四路 邮政编码：710086 电话：41231、42019 电挂：3450 电传：700203 VXPNC CN 传真：029 742820 总经理：爱丝哥·高阔宁 销售经理：汪锡恩

简介：该有限公司是中国西安造纸机械厂与芬兰 VALMET 造纸机械公司及芬兰工业发展基金会，以合资经营方式在西安创办的合营公司。

该公司从设计、制造、质量控制、销售、生产管理等方面，系统地引进芬兰 VALMET 公司在造纸机械方面最先进的科研成果，制造具有世界先进水平的成套造纸机、压光机、卷纸机、复卷机及纸机辅助系统。主要产品有：净纸宽 5 米及 5 米以下、车速 800 米/分的胶印新闻纸、书刊纸、书写纸、纸袋纸及牛皮纸造纸机，车速 1000 米/分的卫生纸机，最高车速 2500 米/分的复卷机。

## 上海市崇明电扇厂

地址：上海市崇明县新河镇民主街 71 号 邮政编码：202156 电话：3269401 电挂：9463 厂长：吴文章 工程师：宋利忠

简介：该厂现有职工 591 人，占地面积 3 万平方米，建筑面积 2 万多平方米。技术基础较好，拥有总装、油漆、检测 3 条流水线和主要设备 180 多台，年生产能力 40 万台，拥有一整套用于产品全性能试验的型式试验设备，是上海市电扇质量监督检验站测试点之一。该厂生产的荷花牌系列电扇主要有 300 毫米、400 毫米台式，400 毫米落地式，1400 毫米、1200 毫米、1050 毫米吊扇和 400 毫米壁扇等 26 种型号；并具有新潮的变幻灯、声控、模拟风、睡眠风等功能，是上海市电扇定点生产专业厂。荷花牌电扇 1983 年荣获“上海名牌”和“上海市优质产品”证书，1986 年复评荣获“系列电风扇上海名牌产品”证书和被评为“特优类产品”，1987 年荣获机械委部优产品。

## 北京人民机器总厂

地址：北京市朝阳区东环南路 48 号 邮政编码：100021 电话：781831 电挂：9321 厂长：朱淡林 总工程师：金维桢

简介：该厂位于北京城东南工业区，占地面积 35 万平方米，有职工 5000 多人，各种设备 1000

多台。是国家大型重点骨干企业，也是目前中国实力最雄厚、生产规模最大的印刷机械制造厂。该厂生产印刷机已有 30 多年历史，生产各种规格的平张纸、卷筒纸胶印机，其产品注册商标为“北人牌”。在国内市场上“北人牌”产品享有盛誉，20 几种主导产品中有 4 种产品获部、市级优质产品称号，两种产品获国家银质质量奖，并独揽全国印机行业的两个金质质量奖。改革开放以来，北京人民机器总厂有了较大发展，现在正逐步将经营重点由国内市场转向国际市场。

### 上海印刷包装机械公司

地址：上海市乌鲁木齐北路 459 号 邮政编码：200040 电话：2522664 电挂：4944 总经理：陈忠信 总工程师：周大明(副)

简介：该公司系上海市经委批准的企业性实体公司，被列为上海市接受世界银行工业贷款项目，实行行业技术改造的单位。由上海人民机器厂、上海第一、二、三印刷机械厂、上海切纸机械厂、上海订书机械厂、上海延安机器厂、上海飞跃齿轮厂、上海印刷机铸造厂等组成，公司统一承担实体内企业对国家的经济责任，并以实体企业为核心，组成了有 50 个单位构成的具有核心、紧密、半紧密、松散四个层次的企业集团，具有专业开发和生产国内一流水平的各类印刷包装机械的能力。公司生产各种铸字、字模、照排、制版、胶印、凸印、凹印、塑印、柔性版印、印铁、丝网、标牌、打样、裁切、装订、压痕、烫金、制箱、软包装、纸箱、包装、分切、捆扎、轧光、上光、压光、上蜡、复膜、移印、划线、研磨、制胶、气泵、拖纸车等机械。

### 陕西印刷机器厂

地址：陕西省渭南市朝阳中路 12 号 邮政编码：714000 电话：4141 电挂：0603 厂长：马德钦 总工程师：祁英松

简介：该厂是有 20 多年历史的生产印刷机械的专业厂家，是机械电子工业部重点骨干企业之一。现有职工 2291 人，其中工程技术人员 239 人，拥有各种设备 503 台，技术实力雄厚，能够自行设计制造凹版印刷机、凸版印刷机、特种印刷机械及其配套设备，其产品质量可靠，信誉度高。该厂主要产品有：TY640 四开一回转印刷机、TBL2D640 双色轮转印刷机、AXJ60400 六色凹印机（省优产品）、AJS402 四色凹印机（省优产品）、FMS400 塑料复膜机、GFH500 干法复合机、YCW2500 瓦楞纸印刷开槽机、TRZJ40500 苯胺印刷机、各种凹版印刷版辊等。

### 宣化冶金环保设备制造厂

地址：河北省张家口市宣化区东升路 4 号 邮政编码：075100 电话：3141 电挂：8555 厂长：叶元兴 总工程师：王胜利

简介：该厂是冶金工业部定点的国内生产电除尘器规模最大的专业厂家之一，是机械电子工业部确定的骨干企业。现有职工 1355 人，工程技术人员 215 人，拥有固定资产 2535 万元。具有较雄厚的设计研究力量和生产大型电除尘器的工艺装备。

主要产品有：有效流通面积  $5 \sim 400\text{m}^2$  高压静电除尘器，过滤面总面积为  $100 \sim 30000\text{m}^2$  袋式除尘器，电捕焦油器和电除雾器等。产品具有适应烟气范围广、净化效率高、运行技术可靠等特点。主要产品板卧式电除尘器荣获 1989 年冶金部优质产品证书。该厂全员劳动生产率、人均创利税名列冶金工业部机械行业前茅，是河北省先进企业。

该厂积极消化移植国内外先进技术，能为社会提供一流的高效率的空气净化设备。

### 北票机械厂

地址：辽宁省北票市振兴街西段 2 号 邮政编码：122100 电话：2378 电挂：2623 厂长：高瑞中 总工程师：李玉才

简介：该厂是国家机械工业委员会定点生产静电除尘器的专业厂家，是辽宁省机械工业委员会重点中型国营企业，始建于 1951 年，制造除尘设备近 20 年历史。

该厂现有职工 1120 人，厂区占地面积 75000 平方米，固定资产净值 1600 万元，拥有各种设备近 300 台套。厂内设有市级静电除尘器研究所，实验设备齐全。具有雄厚的技术科研力量，能自行设计、制造多种规格的静电除尘设备。现有各类专业技术人员 145 人，中高级以上专业人员占 30%。厂内设有电尘安装公司，可进行多种型号电尘安装、调试、维修。设计、制造、售后安装等一条龙服务。

该厂以制造静电除尘器为主，同时也根据用户需要生产机械除尘设备。产品有：BDX、WY、SWB、GEP、GW 等五大系列、30 多种规格型号。信誉至上、质量精良，除尘效率达 99.7%，广泛用于冶金、发电、建材、化工、科研等行业，产品畅销全国 28 个省、市、自治区。远销泰国、巴基斯坦等东南亚国家，1986 年与英国皮波迪斯图特凡公司签订了设计、制造技术合同，引进四套软件技术，年生产能力已达万吨。

1986 年被辽宁省命名为“巨人化企业”。1984 年自行设计、制造的 BDX30 $\text{m}^2$  静电除尘器获辽宁省优质产品证书，山西省重大科技成果二等奖，辽宁省机械厅重大科技成果二等奖。1987 年 BDX30  $\sim 150\text{m}^2$  系列除尘器获辽宁省优质产品证书，1988 年 BDX30 $\text{m}^2$  静电除尘器获国家机械工业委员会优质产品称号，是全国同行业第一个部优产品。

### 汉口电力设备厂

地址：湖北省武汉市汉口利济南路 2 号 邮政编码：430031 电话：562837 电挂：0069 厂长：马常