

高等学校教学参考書

燃气輪机及燃气輪机装置

上 册

И. И. 基里洛夫著



机械工业出版社

高等学校教学参考書

燃气輪机及燃气輪机裝置

上 册

И.И.基里洛夫著

陈丹之譯



机械工业出版社

1959

內容簡介

本書是根據蘇聯國營機械工業出版社1956年出版的基里洛夫(И. И. Кириллов)著“燃氣輪機及燃氣輪機裝置”卷一而譯出。

原書共分二卷。第一卷敘述渦輪機的一般原理以及燃氣輪機，軸流式壓氣機和離心式壓氣機的原理，計算及構造特點，其中對於渦輪機通流部內的空氣動力學問題特別重視。

第一卷的內容可以作為一門獨立的教材。兩卷合起來就構成一套設計燃氣輪機，壓氣機以及燃氣輪機裝置所必需的基本知識。

本書可以作為研究燃氣輪機，燃氣輪機裝置以及壓縮機的工業大學學生的教學參考書。書中的前面三章也可供動力學院中研讀蒸汽輪機課程時之參考。此外，本書也可供設計渦輪機以及燃氣輪機裝置的工程技術人員使用。

苏联 И. И. Кириллов著‘Газовые турбины и газотурбинные установки ТОМ 1’(Машгиз 1956年第--版)

* * *

著者：基里洛夫 譯者：陳丹之

NO. 2880

1959年6月第一版 1959年6月第一版第一次印刷

287×1092 1/16 字數 415 千字 印張 17 6/8 0,001—5,550 冊

机械工业出版社(北京阜成門外百万庄)出版

中央民族印刷厂印刷 新华书店發行

北京市書刊出版業營業許可證出字第008號 定價(10)2.10元

目 录

序	4	32. 多級燃气輪机的計算方法	144
主要符号	5	33. 多級燃气輪机的計算示例	148
概論	7	34. 徑流式輪机	156
第一章 涡輪机原理中的基本知識	16	35. 輪机中的燃气流量隨燃气的初态参数和 終态参数的不同而引起的变化	160
1. 能量与动量方程式	16	36. 輪机的外特性曲綫	165
2. 理想可用功与压缩功	19	第四章 燃气輪机零件的构造与計算	168
3. 气体在喷管和扩压器中的流动	23	37. 冶金学上的問題以及对材料的要求	168
4. IS-圖	33	38. 燃气輪机中所采用的材料	174
5. 速度三角形	35	39. 輪机的叶片	181
6. 叶栅的各种几何特性	38	40. 輪盤和轉鼓	187
7. 欧拉公式	40	41. 气缸	192
8. 儒可夫斯基定理	43	42. 燃气輪机零件中的温度場	196
9. 反动度	44	43. 燃气輪机零件的冷却	201
10. 涡輪机級的特性系数	46	44. 曲徑氣封	204
11. 气流流过叶型时的流动情况	50	第五章 軸流式压气机的原理和計算特点	209
12. 軸流式涡輪机中不可压缩流体的结构	54	45. 軸流式压气机級的各种方案及其特性系数	209
13. 軸流式涡輪机中可压缩流体的结构	57	46. 計算軸流式压气机用的实验数据	212
14. 当 $\rho c_2 = \text{常数}$ 时軸流式涡輪机級內的 气流的扭轉	62	47. 具有不同反动度的压气机級的比較	218
第二章 涡輪机內的主要机械能损失	67	48. 气流繞叶片高度方向上各不同截面流过时 的流动条件	221
15. 内部能量损失及外部能量损失	67	49. 压气机級的特性曲綫的作法	226
16. 涡輪机的模化	67	50. 多級軸流式压气机通流部的設計	230
17. 机械能损失系数与叶栅阻力系数	72	51. 多級軸流式压气机的計算示例	235
18. 叶栅的空气动力学試驗方法	78	52. 軸流式压气机的通用特性曲綫	242
19. 旋转模型的空气动力学試驗方法	83	53. 軸流式压气机的构造特点	244
20. 叶型阻力	86	第六章 离心式压气机的原理和計算特点	248
21. 端部能量损失	95	54. 离心式压气机級的各种方案及其特性系数	248
22. 軸向间隙对能量损失的影响	98	55. 有限的动叶数和摩擦的影响	250
23. 軸流式涡輪机中的徑向流动和不均匀的速 度場	105	56. 工作輪进、出口处的工作条件	252
24. 余速损失	108	57. 离心式压气机的計算示例	259
第三章 燃气輪机的原理与計算特点	115	58. 离心式压气机的特性曲綫	264
25. 輪机級的主要特性系数	115	59. 各式压气机的比較	266
26. 具有不同反动度的輪机級的比較	123	60. 离心式压气机的构造特点	268
27. 工作輪后面的軸向速度的选择	128	附录 I	271
28. 單級軸流式燃气輪机的計算方法	130	附录 II	272
29. 單級輪机的热力計算示例	135	附录 III	277
30. 多級輪机	140	参考文献	274
31. 重熱系数	141		

序

在這部分兩卷出版的教科書中，包含着一套為了了解燃氣輪機裝置的各種製造原則以及設計高效率渦輪機（後者為燃氣輪機裝置中之主要部件）所必需的基本知識。第一卷全部闡述渦輪機的原理與設計。

直到現在為止，各式渦輪機的原理都是在彼此沒有充分聯繫之下發展起來的。蒸汽輪機原理的發展尤其特殊，其中建立了許多的傳統，這些傳統都是沒有科學根據的。舉例來說，在蒸汽輪機原理中長期地沒有把旋轉的汽流中的慣性力考慮進去，可是燃氣輪機和渦輪壓氣機原理在短期內就比蒸汽輪機原理更提高了一步。

如果我們相當深入地來研究一下渦輪機的原理，就可以明白，所有這些原理都具有一個共同的科學基礎。遠在1754年為雷荷那特·歐拉所奠定的渦輪機理論基礎以及現代空氣動力學上所達到的成就都同樣適用於所有各式的渦輪機。因此傳統上把渦輪機和壓氣機截然劃分為兩門課程的作法已經沒有絲毫根據。毫無疑問，最近在各種型式的渦輪機的理論之間所顯現出來的密切聯繫和在各種理論的發展過程中長期所積累下來的丰富經驗的總結將會使最重要的動力機械的建造獲得進一步的發展。

在發展渦輪機一般原理的現階段中，詳細地研究渦輪機內所發生的各種現象的物理本質是非常重要的。對於渦輪機製造業來說，近代空氣動力學的主要成就是：通過它的方法可以揭露渦輪機中所發生的許多重要現象，並且指出改善葉片結構的途徑。因此在本書中，對於渦輪機內工作過程的研究特別注重。

一九四八年，當「燃氣輪機」一書出版時，我曾經採用過某些步驟；從共同的觀點上來討論輪機和軸流式壓氣機的原理。此後，根據這個原則開始在以加里寧命名的列寧格勒多科性工業大學中講課，後來又在別日茨基運輸機器製造學院中講授；從這些講授過程中得出經驗：把這兩門課程這樣結合起來是完全合理的。

在本書中，這種思想要比以前出版的著作反映得更加廣泛：渦輪機原理的所有基本問題都結合在前面兩章中說明，它們構成了本課程的基本內容。這兩章以及卷一中的第三章所述的原理也直接適用於蒸汽輪機。在後面專門的幾章中（第三、第五、第六章）給出各式輪機和壓氣機的計算特點。

在第四章以及其他專門的幾章中簡短地對渦輪機的設計製造問題加以敘述，並且對燃氣輪機冶金學上問題的主要內容作了說明。後者在了解近代燃氣輪機裝置的一般建造問題時是必需知道的。

在編寫本書時，書中的草圖以及許多計算都是由E. O. 基里洛娃所完成。

作者

主要符号

1 通流部的几何特征

u, z, r —— 相应为圆周速度 u , 轮机轴 z 以及半径 r 方向的座标轴;

d_1, d —— 相应为导流机构和工作轮的平均直径;

l_1, l —— 相应为导流机构和工作轮出口截面上的高度;

b_1, b —— 相应为导叶和动叶的弦长;

t_1, t —— 相应为导叶和动叶的节距;

α_{0s}, α_{1s} —— 相应为导叶的进口角度与出口角度, 按 u 轴以及和叶型中线相切的切线之间的交角来计算;

β_{1s}, β_{2s} —— 相应为动叶的进口角度和出口角度, 按 u 轴以及和叶型中线相切的切线之间的交角来计算;

θ —— 叶型弯曲角;

δ —— 间隙;

Δ —— 盖度;

S —— 叶片的环通面积; 轮盘的侧表面。

2 气流的速度与角度

c_0, c_1, c_2 —— 相应为级前, 导流机构与工作轮之间以及级后的气流绝对速度向量;

w_1, w_2 —— 相应为工作轮前与工作轮后气流的相对速度向量;

u —— 圆周速度;

$c_0 = 91.5\sqrt{h_{0n}}$ —— 按照总等熵热降 h'_{0n} 来计算的假想速度;

$c_c = \frac{1}{2} (c_1 + c_2)$ —— 平均绝对速度向量;

$w_c = \frac{1}{2} (w_1 + w_2)$ —— 平均相对速度向量;

a —— 声音的传播速度(音速);

M —— 气流速度对当地音速之比;

ω —— 角速度;

n —— 每分钟的转数;

$\alpha_0, \alpha_1, \alpha_2$ —— 相应为 u 轴和绝对速度向量 c_0, c_1 及 c_2 之间的气流角度[●];

β_1, β_2 —— 相应为 u 轴和相对速度向量 w_1 及 w_2 之间的气流角度;

i —— 冲角;

ϵ —— 叶栅中的气流转折角;

δ —— 气流的偏转角;

p_K —— 运动反动度。

注: 1. 速度在 u, z 及 r 轴上的投影用相应于各该轴的第二个足注来标记。
 2. 根部截面处的参数用一个撇 ('') 来标记, 顶部截面处的参数用两个撇 ('') 来标记。

3 参数

i —— 焓;

i' —— 等熵膨胀终点处的焓;

p —— 压力;

t —— 温度, $^{\circ}\text{C}$;

T —— 温度, $^{\circ}\text{K}$;

γ —— 重度;

ρ —— 密度;

v —— 比容;

记号 0 —— 级前的参数;
 记号 1 —— 导流机构与工作轮之间的参数;
 记号 2 —— 级后的参数;
 记号 n —— 气体的滞止参数;
 记号 I —— 涡轮机前的参数;
 记号 II —— 涡轮机后的参数。

4 功, 热降与能量损失

A —— 热功当量;

c_p —— 等压比热;

c_v —— 等容比热;

k —— 等熵指数;

$m = \frac{k-1}{k}$; l

n —— 多变指数;

I_0 —— 理论功;

I —— 有用功;

$h_{0n} = i_{0n} - i_{2n}$ —— 级中之可用热降;

$h'_{0n} = i_{0n} - i'_n$ —— 从级前的滞止参数膨胀到级后压力的等熵热降;

● 角度 α_2, β_1 及 β_2 在某些场合中是按和 u 轴相反的方向来计算, 此时它们的右上角就标以星号 ($\alpha_2^*, \beta_1^*, \beta_2^*$)。

$b_1 = i_0 - i'_1$ —— 导流机构中的等熵热降;
 $b_{1n} = i_{0n} - i'_1$ —— 按滞止参数起算的导流机构中的等熵热降;
 $b_2 = i_1 - i'_2$ —— 工作轮中的等熵热降;
 $\rho_r = \frac{h_2}{h_{0n}}$ —— 热力反动度;
 h_d —— 扩压器中的热力压头;
 $\Delta h_1, \Delta h_2$ —— 相应为导流机构和工作轮中的叶型损失;
 Δh_t —— 端部能量损失;
 Δh_s —— 余速损失;
 Δh_d —— 扩压器中的能量损失;
 ζ_1, ζ_2 —— 相应为导流机构和工作轮中的能量损失系数;
 φ, ψ —— 相应为导流机构和工作轮中的速度系数;
 h —— 涡轮机级内的有效热降;
 H_{0n} —— 整部涡轮机内从压力 p_{In} 到 p_{Hn} 的总等熵热降;

H'_{0n} —— 涡轮机内从压力 p_{In} 到 p_{Hn} 的总等熵热降;
 H —— 涡轮机内的有效热降;
 c —— 重热系数或能量消耗系数;
 η —— 级或整个涡轮机的内效率; 叶栅效率;
 $\eta_{no,v}$ —— 多变效率;
 η_e —— 有效效率;
 η_s —— 电效率;
 η_m —— 机械效率。

5. 流量与功率

μ —— 流量系数;
 G —— 气体的重量流量;
 Q —— 气体的容积流量;
 N —— 内功率;
 N_e —— 有效功率;
 N_s —— 电功率。

注: 平均值或相对(无因次)值在字母上面画有一条线。

其他符号在正文中特别加以解释。

概論

所謂輪機是这样的一种原动机，在它的叶片机构中，流体的势能化为动能，而动能又在工作輪中轉变为机械能，傳給不断旋轉着的机軸。从运动学方面来看，輪机和活塞式原动机相比，其特点是非常簡單，因为它并沒有往复直線运动的部分，而連續的旋轉运动是这种原动机的特点。因此远在太古时代就早已有过想建造輪机的許多嘗試[54], [75], [84], [85]，而且这还在活塞式原动机發明之前。但是科学知識的不足，一般技术水平的低落以及經濟条件的不够長久地阻碍了蒸汽輪机和燃气輪机的發展，而活塞式机器則長期地被当作工业上的主要原动机使用。

远在上世紀的八十年代，电工学方面就已经获得了很大的进展。那时候所建成的許多电力設备需要許多巨大的高速旋轉的原动机去带动它們。而当时的科学技术水平已經能够解决輪机发动机中所有存在的主要問題。由于經濟上的前提已經成熟而技术方面也已經有了一般的成就，因此无数的發明家就献出了自己的劳动来解决新的原动机問題。

由于許多發明家在各方面作了很多广泛的試驗，使得蒸汽輪机获得了非常快的發展并且达到了很完善的程度[54]。但是在蒸汽輪机發展的同时，也发展着一种和蒸汽輪机大不相同的燃气輪机。

圖1示有一最簡單的燃气輪机裝置示意圖，空气在压气机1中压缩到某一压力后，就不斷地流入燃燒室2，燃料在这里和空气混合进行等压燃燒，由于燃料的燃燒，空气的溫度增高。燃燒产物在压力和高溫之下通往輪机3，在輪机3中气体膨胀作功。理想压气机中空气的压缩功可以用某一比例尺在 $i-s$ 圖上用綫段 h_c 表示出来，而理想輪机中气体的膨胀功可以用綫段 h_t 来表示（圖2）。 h_t 和 h_c 之差

相当于燃气輪机裝置的有效功，这个功可以用机械能的形式通过輪軸傳給發电机4的轉子（圖1）或傳給其他机器变为机械能。

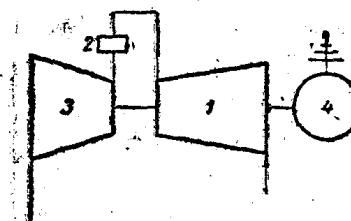


圖1 連續燃燒式燃气輪机裝置的示意圖。

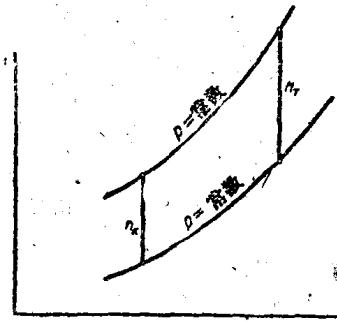


圖2 $i-s$ 圖上的輪机及压气机中的热降。

按照上述原理來工作的原动机，我們以后就称为連續燃燒式燃气輪机裝置，或簡称为—ГТУ НГ•。

随着輪机前溫度的提高以及同时对压力的适当提高，由于气体的性質，膨脹功 h_t 要比压缩功 h_c 大大增加，因此輪机前气体的溫度愈高，那末从流过輪机的每公斤气体中所获得的有效功也就愈大，而原动机的經濟性也就愈高。为了使燃气輪机裝置能达到很满意 的經濟指标，輪机前的气体溫度就应当很高。

在实际渦輪机^② 中总有某些能量損失，这

- 在文献中也可以找到另一通用的术语：「等压燃燒式燃气輪机裝置」。通常「燃气輪机」这一术语就指的是燃气輪机裝置。
- 「渦輪机」(Турбомашина) 这一譯名中 既包含着輪机也包含着压气机。——譯者

样一来，压缩功 h_k 以及膨胀功 h_r 和理想机器中的数值相比，前者就要增加，而后者就要减少。因为 h_r 和 h_k 要比 h_r 和 h_k 之差大好几倍，所以任何膨胀功的减少或压缩功的增大都会使它们的差值起几倍大的相对变化。因此，为了使燃气轮机装置能有效地工作，燃气轮机以及压气机中的机械能损失应当很小。

因此，为了要实现效率很高的燃气轮机装置，就必须解决两个问题：冶金学上面的问题——牵涉到耐高温合金的研究，以及空气动力学上的问题——包括轮机和压气机的通流部的改善问题。

如何来解决燃气轮机装置的建造问题早就引起了许许多多的研究家和发明家的注意。远在1791年英国工程师约翰·拜勃耳就曾经建议一种具有煤气发生器、燃烧室、活塞式压气机和燃气轮机的燃气轮机装置。此后一直到十九世纪结束为止，有不少人曾经取得燃气轮机装置的专利权，但是这些装置都沒有实现过。

由于蒸汽轮机的发明及其接着而来的迅速发展，人们对燃气轮机装置建造上的注意有些放松，但是许许多多发明家的思想仍旧为燃气轮机问题所吸引。

燃气轮机装置和蒸汽动力装置相比的许多特殊优点就是一个刺激因素。因为蒸汽动力装置是一种复杂的组合体，里面包含着锅炉，蒸汽原动机，冷凝器以及许多辅助机构，而上面所讲的燃气轮机装置只由几部分形式简单以及尺寸较小的部件所组成。此外，蒸汽动力装置需要用大量的冷却水，这在实际条件下常常是它的一个巨大缺点，而燃气轮机装置就不会有这些缺点，同时燃气轮机也具有轮机式原动机和活塞式原动机相比的所有优点。

1892年，俄国工程师П. Д. 古士明斯基曾经设计了一个方案，此后并且完成了一台不大的蒸汽——燃气轮机[32], [33], [85]。这台轮机的燃烧室（当时称作「燃气——蒸汽发生器」）是由一耐热合金制成的内筒以及钢制的外

壳所组成，两者之间放有蛇形管（图3）。水在50大气压以上的压力下经过蛇形管而流入燃烧室，同时就变成蒸汽，在燃烧室中还引入有煤油和10大气压左右的空气。

蒸汽和燃烧产

物的混合物不断地通往径流式轮机的中心部分，这种轮机是由静止的和转动的轮子所组成，轮子上面则装有叶片。该装置当时是用在小型汽艇上的。

曾经制造了一个燃烧室并且试验过，但当时碰到了

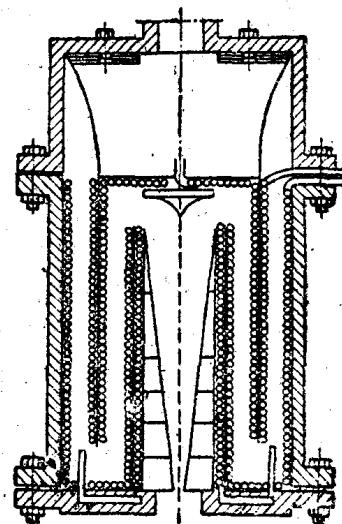


图3 П. Д. 古士明斯基的燃烧室。

困难。试验并没有做完，因为П. Д. 古士明斯基在1900年五月就逝世了。

1872年，德国工程师须托而采获得了「热空气式轮机」的专利权，此后这种轮机曾经在1900年到1904年之间制造过并且试验过。须托而采轮机是很有意思的，因为它已包含着最新式的连续燃烧式燃气轮机的所有元件。

在须托而采装置中（图4），空气是在一个10级轴流式压气机中压缩。从压气机出来的压缩空气进入加热器2，加热器管子的外面充满着从燃烧室引来的炽热气体。空气经过加热后通往反动式轮机3。在轮机的旁边置有一烧无烟煤的燃气发生器4，它把燃气供给燃烧室。这部轮机是按200匹马力，2000转/分来设计的。试验的结果并没有发表，显然这些试验并没有成功。

1906年，法国工程师阿孟高和列马里在法国所建造的一台连续燃烧式轮机也颇感兴趣，这台轮机是烧煤油的。利用喷水到燃烧室中去的方法，使喷管前的燃气温度降低到560°C。轮

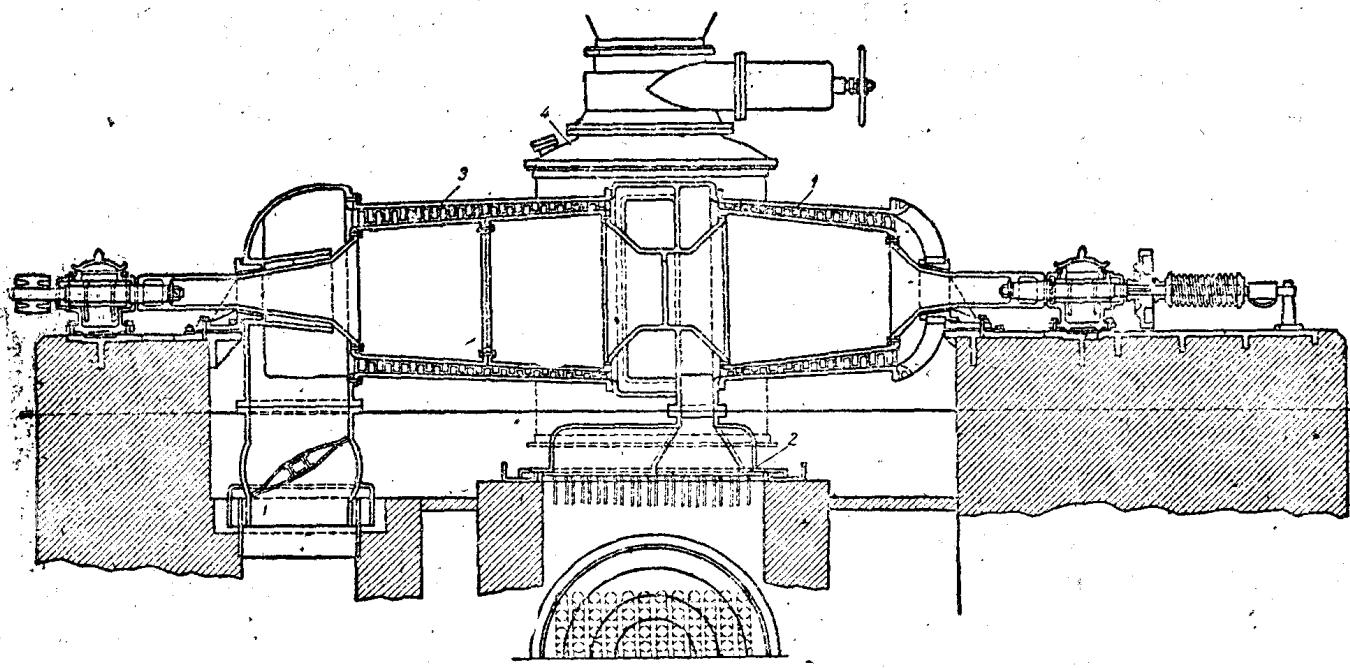


圖 4 須托而采的連續燃燒式燃气輪机裝置。

机的設計功率为 400 馬力，初压約为 5 絶对大气压，轉數为 4250 轉/分，但是它所能發出的功率只比压气机需要的功率稍会高出一些。因此，拖动压气机用的能量是靠外部的能源来供給。

俄国工程师 B. B. 卡拉伏金曾經在 1906 年在法国發明并在 1908 年建造过一台断續燃燒式燃气輪机裝置 (ГТУ ПГ) (圖5)。这种輪

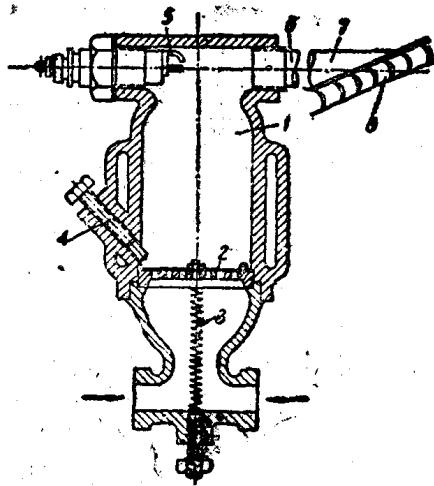


圖 5 B. B. 卡拉伏金的断續燃燒式燃气輪机裝置。

机具有体积不大的开式燃燒室 (大約 230 立方公分左右)。空氣經過吸氣閥 2 进入燃燒室。这台輪机的燃料是采用汽油，汽油的蒸氣和空氣一道被吸到燃燒室中。然后通过火花塞把混合

物点燃。經過爆燃之后，燃燒产物流过管子 6 及噴管 7 并且在輪机 8 的工作輪中作功。燃燒室和噴管之間并沒有閥門，而噴管前的压力(約為 1.3~1.4 剩余大气压)是由管子 6 中流动着的气流的慣性力所造成。管子 6 做得相当長，这样在膨胀終了时，由于运动气柱的慣性力的作用，空氣就由閥門 2 吸入。彈簧 3 把閥門压向閥座，螺栓 4 用以調節閥門的上升高度。沿着輪子周緣放有四个燃燒室，它們都有水冷却。

該輪机工作輪的直徑為 15 公分，在 10000 轉/分之下能产生 1.6 匹馬力的功率。循环的周期約為 0.03 秒。机器的有效效率总共也不过 2% 左右。

如果我們把最初諸發明家 (他們的机器都不能有效地工作) 的燃气輪机裝置的种种方案和最近工作得很好的燃气輪机裝置相比較，那末就可以看出：从这些原動机的原理来看，它們之間是沒有多大區別的。那末为什么早期的燃气輪机發明家不可能获得进展而現在按照同样的原理来完成燃气輪原動机时却能得到十分良好的結果呢？究竟是什么东西过去妨碍着有

● 在文献中也通用着其他术语：「等容燃燒式燃气輪机裝置」和「爆燃式輪机」。

效的燃气輪机的建造呢？講到焦耳循環，那在1851年就早已知道了[54]，近代的連續燃燒式燃气輪机就是按这个循环来工作的，而且热力学方面的知識在當時用来对这样的原动机进行熱力計算也已經足够了。

主要的原因在于空气动力学上和冶金学上的問題一直到最近方才解决。

因为須托而采沒有實驗数据可以用来計算軸流式压气机，同时在設計輪机叶片时也沒有足够的經驗，所以他不可能設計出高效率的原动机。当时在較好的場合之下，輪机的效率也許可达到70%左右，同时压气机的效率可能达到65%左右，而燃气輪机装置主要部件的这些指标只能使原动机在空轉下工作。

一直到十九世紀末叶，耐热鋼方面的問題也並不見得好些。为了在較低的輪机效率和压气机效率之下使燃气輪机装置的有效效率能够达到稍微滿意的数值起見，就必须把輪机前的燃气溫度提高到 $700\sim800^{\circ}\text{C}$ 或更高，而这在当时來說是不可能做到的，因为在当时机器制造业中，既沒有現成的耐热材料，又沒有对輪机零件进行过冷却試驗。

为了解决以上問題，就需要对模型和实物装置作理論上和實驗上广泛的研究。

1908年德国工程师霍尔茨华脫建議了一种独特的断續燃燒式燃气輪机装置，它的結構圖样如圖6所示。在霍尔茨华脫輪机中，燃料是由閥門2引入燃燒室，而壓縮空氣則由压气机

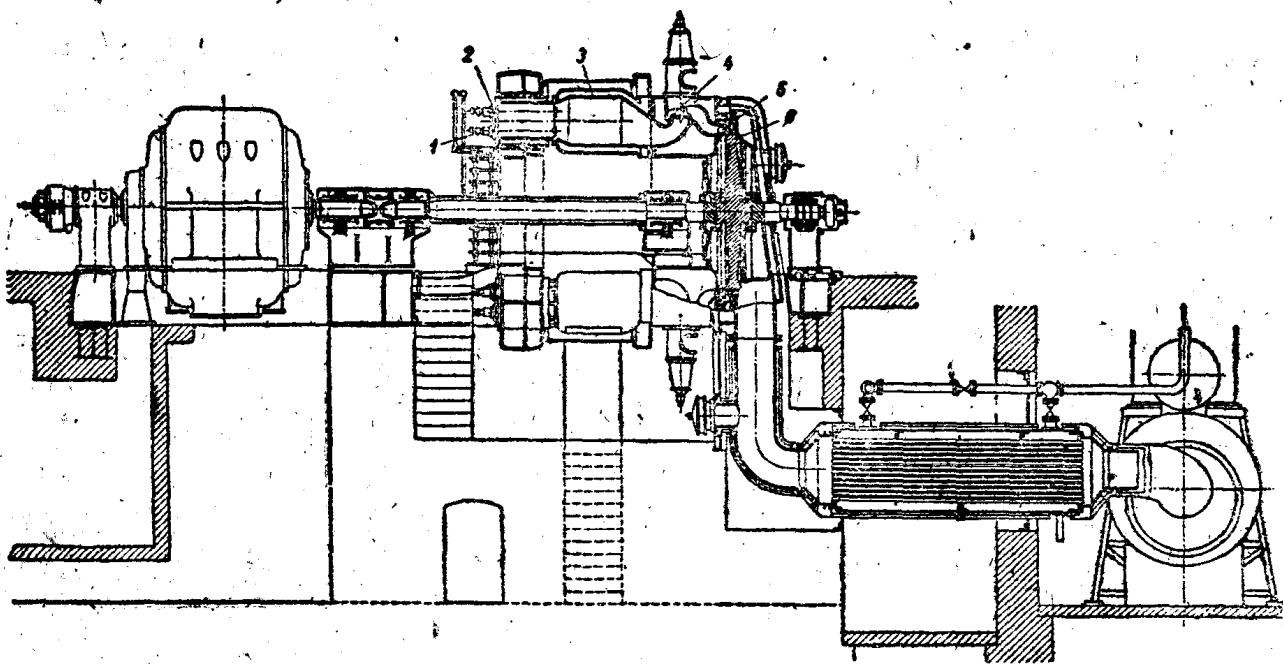


圖6 霍尔茨华脫的断續燃燒式燃气輪机装置。

通过閥門1压入。卡拉伏金和霍尔茨华脫燃气輪机装置之間的根本区别就在于压气机和閥門的采用。当閥門关闭时，处于压力之下的燃燒室中的混合物就燃燒起来，也就是说，燃燒是在等容下进行的，正因为如此，所以在燃燒的时间中压力增大了好几倍。燃料經過燃燒之后，高温气体經過閥門4流入膨脹噴管5并且以很高的速度进入輪机的工作輪6中。燃燒室、噴管

以及輪机的工作輪都是用水来冷却。这样使得冶金學問題的解决就比較容易了。在这种裝置中，离心式压气机是用蒸汽輪机来带动，蒸汽輪机用的蒸汽利用燃燒室的冷却和輪机所排出的廢气热量来产生。

在这种裝置中，压气机所起的作用并不像以前所討論过的裝置那样大，因为这里壓縮空氣的排出壓力要比連續燃燒式燃气輪机裝置的

来得低。

以上所討論的断續燃燒式燃气輪机装置比連續燃燒式燃气輪机装置来得貴，同时也复杂得多，因为对于它本身來說，需要有閥門机构，而对于蒸汽輪机來說，又需要有冷凝設備。

按照霍尔茨华脫的設計方案，曾經建造了几个断續燃燒式燃气輪机装置，但其中沒有一个装置曾經長期運轉过。这些装置的效率都不超过14%。

1928年瑞士布郎·白佛里公司（BBC）又重新建造具有二次脉冲过程的霍尔茨华脫燃气輪机装置。这种装置曾經在德国用高爐煤气进行过試驗。試驗的結果似乎是不錯的，因为該公司曾經对功率为5000馬力的类似装置接受过定貨，在1939年开始制造。这种輪机装置的最大經濟效率約為18~20%。

在断續式燃气輪机裝置上所做的研究工作曾經对燃气輪机的整个發展过程产生良好的影响。在布朗·白佛里公司所得經驗的基础上，开始生产「韋洛克斯」型鍋爐，鍋爐中的燃燒是在压力下进行的。空气用軸流式压气机压入「韋洛克斯」鍋爐，压气机用燃气輪机来带动，而燃气輪机則利用鍋爐排出的廢氣来工作。这种型式的裝置到現在尚在制造着。

正当霍尔茨华脫对他的断續燃燒式燃气輪机提出改进以及各地設計師的注意力为这种型式的燃气輪机裝置所吸引时，B. M. 馬可夫斯基教授清楚地看到了連續燃燒式燃气輪机裝置的应用远景并且把他的精力貢獻在这种裝置的發展上面[41]。馬可夫斯基曾經在哈尔科夫建立过燃气輪机实验室，那里除了解决許多理論問題之外，还作成了采用气体燃料来工作的連續燃燒式燃气輪机裝置的設計方案。1939年功率

約為1000馬力的燃气輪机(圖7)曾經在哈尔科夫汽輪發電機制造厂中造出并且装置在哥爾洛夫克的地下煤气化的矿坑里。把煤先在地下煤气化，这种想法首先是由Д. И. 門得雷也夫(1888年)以及后来的著名英國学者B. 拉姆西所提出，B. И. 列寧曾經对这种想法作过很高的評价，認為它是偉大的技术問題之一。B. M. 馬可夫斯基曾經想把这种思想加以實現。

在馬可夫斯基輪机的燃燒室中，地下煤气是靠活塞式压气机来輸送，壓縮空气在3~4絕

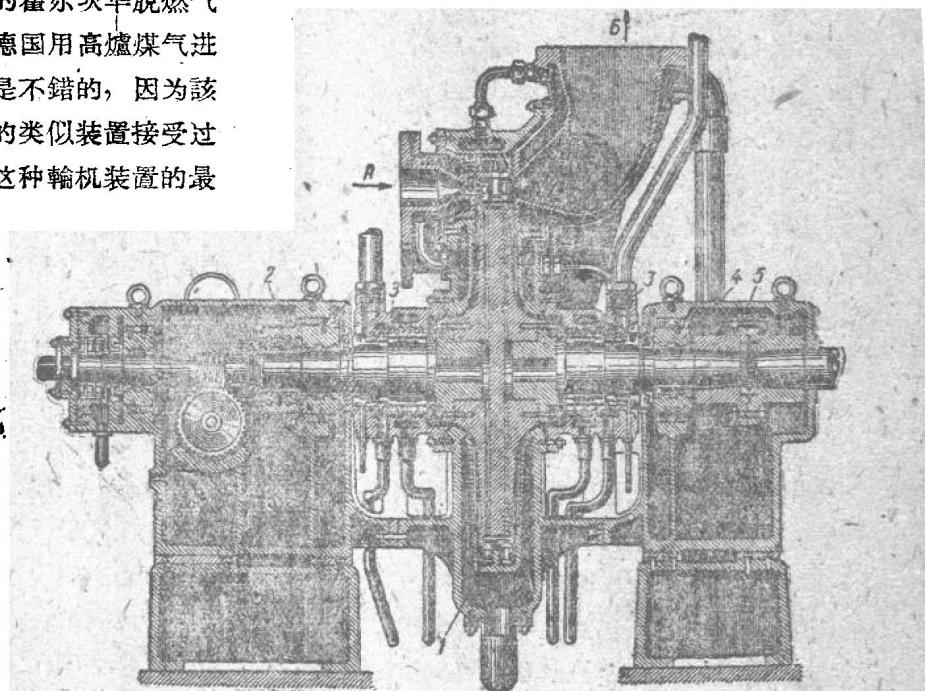


圖7 B. B. 馬可夫斯基的連續燃燒式燃气輪机裝置：
A—燃气的入口；B—燃气的出口；1—用水來冷却的工作輪；2—支持—止推軸承；
3—气封；4—后支持軸承；5—联軸器。

对大气压的压力下从矿坑的鼓風装置送入燃燒室。

这台輪机有一两列速度級。工作輪的轉數 $n = 4800$ 轉/分，平均直徑處之圓周速度為 215 公尺/秒。叶片是焊接在輪盤上面。承受高溫的輪机零件是用水來冷却。为了这一目的，用一特殊水泵把水从輪机空心軸的一端打过去，然后在輪盤中的徑向鑽孔进入絕緣上的环形空腔中。水在徑向鑽孔中的自然对流使叶片得

以冷却。冷水受热后从空心軸的一端流走。

此后，連續燃燒式燃气輪机裝置获得了迅速的發展，人們开始把它們应用在石油煉制厂，而且还想把它們用作机車，輪船以及發电厂中的主要原動机。同时上面所提及的两个問題引起了設計師們的很大注意。

空气动力学問題是和輪机以及压气机都有关系的。这里要指出，燃气輪机本身效率对于整个装置耗热量的影响要比压气机效率的影响为大，因为輪机的功率大于压气机的功率，但是輪机的效率比較容易达到很高，而提高压气机的效率則比較困难。过去对压气机改善問題之所以特別重視，其原因就只能用以上所講的情况来解釋。至于輪机，那末在本世紀的二十年代对于在良好条件下工作的蒸汽輪机級組來說（这就是說，叶片很長，蒸汽处于过热状态，每級出口处的汽流动能完全加以利用），其效率已經达到86%，甚至更高些。这用比較簡單的方法已經能达到——利用相当粗糙的实验方法所求得的叶型。

压气机問題要比輪机問題复杂得多。不久之前尚認為离心式压气机的效率不可能达到75%以上，这对燃气輪机裝置的設計師來說已經不能滿足。想造出效率很高的軸流式压气机的企圖長期來都不會實現，看起来軸流式压气机通流部的設計似乎很簡單，可以把它看作是和輪机相反的导流机构。远在二十世紀之初，柏生氏就已經做过这种嘗試，但是他並沒有成功，同时他所制造出来的軸流式压气机的效率不會超过50%，在当时來說，这要比离心式压气机的效率低得多了。

以上所談的种种失敗，其原因在于輪机中和压气机中所进行的工作过程彼此之間差別很大。这种差別是：在輪机的叶片机构中是化勢能为动能，而这样的能量轉換过程要使叶道中的工質發生加速运动；可是在压气机中却正好相反，从轉子軸傳給空气的机械功化成气流的动能，然后气流的动能再化为勢能，而在

这样的能量轉換过程中要使气体流过叶型时發生减速运动。

輪机的叶型构成收縮式的叶道，虽然設計師在选择各种不同的叶型时往往沒有充分的理論根据或實驗資料，但是这些叶型多少总能給出良好的結果。即就目前來說，蒸汽輪机和燃气輪机的設計師也并不是总拥有充分的供設計叶型用的空气动力学上的特性数据。

当然，像这样的实际經驗如果用来設計压气机就不可能获得成功。因为气流是以減速度流过压气机的叶型，所以就必须給叶片以一定的形状，只要形状稍有偏差，就会使压气机的效率大大降低。而且在設計压气机的通流部时，絕不容許違背任何理論上的要求。可以这样說，在設計輪机通流部时，有时可以容許某些不准确之处存在，而且它們的影响也不大，但是它們在压气机中影响就很大。只有对压气机中的工作过程进行深入的研究才能得出正确的結論，并且使設計師不致走入歪路。

由于以上所說的原因，在設計軸流式压气机时应当根据研究得很透澈的理論以及丰富的實驗材料，使設計師所选的通流部的尺寸和形状足以保証压气机所必需的特性。長期以来，設計師都沒有使用这些必要的資料設計效率很高的軸流式压气机。如果我們对压气机通流部的流体力学方面的系統研究能探索到压气机工作过程中的詳情細节（这从空气动力学的晚近發展来看是完全可以做到的），那末就有可能使軸流式压气机达到很高的效率。

1937年匈牙利工程师揚特拉西克在提高燃气輪机裝置的效率方面最先达到了很大的成就，那时候他正在布达佩斯开始試驗功率为100馬力的單軸燃气輪机裝置。这个裝置是由一个十級的压气机以及轉数为16500轉/分的七級燃气輪机所組成，压气机就用这台燃气輪机来带动。空气先压缩到2.2剩余大气压，然后引往薄板式空气預热器。輪机的轉子用从压气机中抽出来的空气有效地冷却。当燃气的初溫为

475°而空气的进口温度接近于零度时，装置的有效效率曾经达到21.2%。后来曾经在540°的温度之下继续进行过试验。

1940年，在轮机和压气机效率的提高方面也获得了很大的进展，当时著名的捷克学者斯托陀拉发表了装置在涅雪特尔的连续燃烧式燃气轮机装置的试验数据，这一装置是由布郎·白佛里公司所建造，当初温为550°时，装置的功率约为4000千瓦左右，轮机的效率约为88%，压气机的效率约为84%，而不用回热器时的装置总效率达到18%[124]。从这时候开始，空气动力学上的问题得到进一步的解决。

在这同一时期中，金相学和冶金学方面也有了些进步，当时已经可以建造燃气温度为550°的固定式燃气轮机，此后还可造温度更高的燃气轮机而用不到去冷却轮机的叶片。

同时在第一次世界大战之后，燃气轮机在航空上已经得到了广泛的应用，在那里它是用来带动离心式压气机以增加内燃机的进口空气压力，使得飞机在高空飞行下的功率可以提高。这种型式的轮机都是采用从内燃机排出的温度很高的废气来工作。无论是在苏联或外国，增压用的机组过去和现在都在不断大量制造着。它们在航空事业的发展中起着重要的作用。

由于连续燃烧的固定式燃气轮机装置以及增压机组方面有了成功的运转经验，使得燃气轮机装置的应用范围得以扩大。在航空上获得了辉煌的成就：曾经建造出效率极高的涡轮喷气发动机，在这种发动机中用燃气轮机来转动压气机，而轮机所排出的燃气在相当高的压力和温度之下流入反作用喷管。因此，燃气轮发动机应用于飞机时已经是和反作用运动原理的使用连系在一起了。

运动的反作用原理并不是新的东西，它在古代的时候就已经知道了。K.Э.齐柯夫斯基曾经非常完备地研究过反作用运动原理。而且很早就已经发明了具有压气机设备的各种不同型式的飞机，而作为喷气发动机的压气机设备则

用内燃机或燃气轮机来转动。但是如果要实现高效率的涡轮喷气发动机，那只有在晚近由于轮机和压气机的效率已经达到很高的数值而在冶金学方面也有了成就之后才能做到。

在涡轮喷气发动机中，强有力的涡轮机和活塞式内燃机相比无论在重量上或者在它们的横断面上（这对高速的飞机来说，具有决定性的意义）都显得特别优越。

为了建造涡轮喷气式发动机，就需要进行广泛的试验以改善轮机和压气机。

过去从来也不曾想望过，利用蒸汽轮机通流部的原始设计方法就会保证燃气轮机获得应有的高的效率。因此曾经对轮机通流部中气流的空间结构特别加以注意，经过大量的试验工作之后，现在单级燃气轮机的效率（如果不考虑气流离开工作轮时的动能损失）可以达到90~92%。

同时在轴流式压气机的制造方面也获得了很大的进展。航空用轴流式压气机的工作条件特别严重，因为我们想把级数减少就需要使气流的速度很大，接近于音速。尽管如此，通过大量的实验，还是制成了相当完善的叶型，使得航空用压气机的效率达到82%以上。

由于轮机和压气机可以达到较高的效率，因此当轮机前的燃气温度约为800°时就有可能造出供飞机用的效率很高的航空发动机，但是在上述的条件之下，轮机叶片的温度约为700°，而叶片中的短期应力可以超过2000公斤/公分²，因此航空燃气轮机的材料问题是设计师们所注意的中心。

各种各色的镍——铬钢曾经用来作为燃气轮机叶片的材料，但是在涡轮喷气式发动机中，这些叶片的效果并不好。因此不久就改用特制的合金来制作叶片，这种合金的含镍量达80%，并且有大量的铬，同时还应用过含有大量钴的钢以及特制的钴合金。轮机轮盘的工作条件要比叶片来得轻松，因为轮盘的温度可以通过冷

却来降低。

最近，燃气輪机的材料問題已經解决得相当成功了，在某些航空燃气輪机中，燃气的溫度已經可提高到 900° ，而且还設計出溫度更高的航空燃气輪机。

为了改善航空燃气輪机而作的大量研究对此后所有的燃气輪机的發展都起了極大的影响，但是摆在航空燃气輪机設計師們面前的各种問題和其他类型的燃气輪机相比在各方面都具有不同的性質。

对于固定式，船用式以及其他型式的燃气輪机來說，空气动力学上面的問題在本質上还是和航空燃气輪机上一样的。但是要設計一台固定式的压气机就容易得多，因为对压气机的尺寸和重量方面都沒有限制，而它們却使得航空用压气机的实现非常困难并且需要在很高气流速度下把压气机的級数做得很小。根据以上对問題所作的簡單說明，供固定式燃气輪装置用的軸流式压气机的級数通常都要比航空燃气輪机装置用的压气机多得多。虽然在航空用压气机和固定式压气机的构造方面有这样的一种区别，但是对其他各式的燃气輪机装置來說，采用航空上所获得的經驗是有很大价值的。

固定式，船用式以及其他型式燃气輪机的設計方法和航空燃气輪机的設計方法有着很大的不同，在航空燃气輪发动机中，輪机的后面置有反作用噴管以利用輪机所排出来的气流的动能。正因为如此，所以在航空燃气輪机中采用很高的軸向速度，这样就有可能根据强度的要求来縮短工作叶片的長度。而固定式燃气輪机往往做成多級，燃气的軸向速度不大。

固定式以及船用燃气輪机的叶片机构和其他零件的工作条件在原理上也是和航空燃气輪机上它們的工作条件有区别的。航空燃气輪机的使用期限能接近300小时左右就已經認為很高，可是对于固定式或船用燃气輪机來說，这一使用期限需要加長到5~10万小时，这无论是对材料的要求或容許应力的大小上來說，都

起了根本的变化。因此，固定式燃气輪机的溫度要比航空用燃气輪机的选得低：大約 $650^{\circ} \sim 700^{\circ}$ ，但是也有溫度超过 800° 的燃气輪机装置。在以上所說的固定式燃气輪机的工作条件之下，要寻找适当的材料是一个很重要但也是很困难的問題。

最近，固定式燃气輪机方面的技术已經有了很大的进展。构造新穎的燃气輪机装置在許多場合下可以造得和現代蒸汽动力装置同样經濟，而在某些場合下甚至还比后者有更高的經濟指标。但是要达到很高的效率就不得不把燃气輪机装置复杂化，加用体积很大的热交換器，这样它在相当程度上就丧失了它的主要优点——簡單。

固定式燃气輪机裝置發展中的另一障碍是它們必需采用液体或气体燃料。为要克服这种困难，可以采用煤气發生器或者在特殊的燃燒室中燃用粉状燃料的办法，或者在普通的爐子中燃用固体燃料，作为空气的加热器（圖8）。

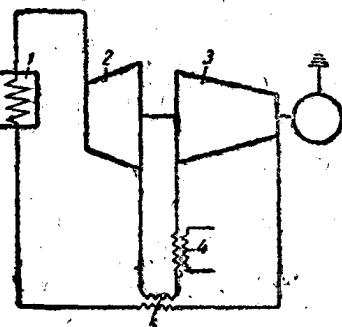


圖8 閉式燃氣輪機裝置簡圖。
這種系統就是所謂封閉系統，同一質量的空氣就在系統中循環不停。空氣先在空氣輪機2前面的表面加熱器1中加熱，在加熱器的爐膛中可以燃燒任何燃料，熾熱的空氣流出輪機之後就流過預熱器5（稱為回熱器），在其中把它的一部分熱量交給那股流向加熱器1去的空氣。回熱器之後置有冷卻器4，在冷卻器中，這股從輪機中排出的乏氣再用冷卻水來冷卻，把它的溫度繼續降低，冷卻過的空氣流往壓氣機3，在其中進行壓縮，然後在高壓下重新壓入加熱器。

在閉式燃氣輪機裝置中，壓氣機前面的空氣壓力可以大大地高于大气压力，这样就有可能解决另一个問題——建造功率很大的燃氣輪

机装置問題。事情是这样，在燃气輪机中，工質的容积流量起着很大的影响；它限制着輪机的功率，在封閉的系統中，循环着的空气或其他气体在所有時間中都处于高压之下，正因为如此，它的容积流量在原理上就可以任意减小而重量流量則并不改变。按照这样的办法，就可以造成功率為 50000 或甚至为 100000 仟瓦的燃气輪机裝置。

当然，我們絕不能就因此而得出結論：固定式燃气輪机在最短期間內就可以代替蒸氣動力裝置或內燃机。这些有過功劳的原动机，无疑在很長的期間內仍旧要在动力事業中起着卓越的作用。但是現在就可以確信，在一定的有利条件之下，燃气輪机可以和其他的固定式原动机相競爭。分析各种有利于燃气輪机使用的情况对它們的順利發展有着很重要的作用。

在許多場合下，燃气輪机和其他的原动机相比有着这样的优点，使得用它来工作已經是絕對有利了。譬如說，在有些工业部門中，为了生产上的需要要用压缩空气，而在生产过程中又可以得到熾热的气体，那末在这些部門中就沒有其他的原动机可以和燃气輪机相競爭了。在苏联以及外国，燃气輪机都會在一定場合下应用于石油煉制厂中，此时在生产过程中需要用 3 絶對大气压以上的空气，而結果在生产过程中却得到了溫度在 500° 以上以及压力为 3 絶對大气压左右的气体。

在高爐裝置中，燃气輪机也可用作带动鼓風机的原动机。这使燃气輪机所排出的部分热量有了利用的可能，并且因而使整个裝置比起用蒸汽輪机来带动鼓風机的情况來有更高的效率。

燃气輪机用来作为机車头的原动机也有着美丽的远景，在机車头上面它需要和蒸汽机相競爭，而蒸汽机却具有活塞式原动机的缺点，并且效率很低。燃气輪机几乎可以不用水来工作，它的这种性能对于铁路运输事業來說是非常珍貴的。已經造成了用燃气輪机来开动的实

驗用机車头，它們已經显示出很好的运转品質。燃气輪机裝置在这方面的更大进展是与固体燃料的应用問題相密切連系的。

燃气輪机裝置的尺寸不大，并且可以不用水来工作，这对于移动的發电厂來說也是很大的优点。

我們有理由期待，燃气輪机裝置还会广泛地应用于船舶上，因为对于船舶來說，燃气輪机裝置在尺寸和重量上的有利指标有着很大的意义。實驗用的船用燃气輪机裝置已經經過了長期的試驗，并且得到了良好的結果。

最近甚至在汽車工业方面也想使用燃气輪机來作为主要原动机。

根据以上所講可以得出結論：燃气輪机裝置有着希望很大的發展远景，在現代化的技术条件之下，燃气輪机正在以很快的速度改善着。而近几十年來我們在蒸汽輪机的原理和构造方面所积累的丰富知識促进了它的迅速改善。

在苏联有着極有利的进一步發展燃气輪机的基础。燃料的节约，机器的尺寸和重量的減小，劳动生产力的提高等等問題成为我們工业的注意中心。因此就產生了設計新的，比蒸汽輪机更加完善的原动机問題。

燃气輪机裝置的尺寸和重量在良好的条件之下要比蒸汽輪机裝置輕巧得多，同时所需要的管理人員也較少，而且当功率較小时，它的效率可以超过蒸氣動力裝置的效率。因此在一定的工作条件之下，燃气輪机裝置可以得到很經濟的效果。为了燃气輪机裝置的順利發展，了解那些特別簡單有效地应用燃气輪机的工业部門是非常重要的。

为了解决燃气輪机的問題，必須在燃气輪机裝置的热力学，渦輪机通流部的空气动力学以及高溫下的材料强度方面进行多方面的研究。而本書就是專門来研究这些問題的，其中对空气动力学問題特別加以注意，后者构成整个第一卷中的主要內容。

第一章 涡輪机原理中的基本知識

1 能量与动量方程式

涡輪机是由一个或许多个彼此串接的級所組成，气体的勢能就在这些級中化为动能，然后再变成机軸的机械能。每一輪級是由導流机构 I 及工作輪 II 所組成，气体在其中膨脹（圖 9 a）。压气机的級可以看作是倒过来的輪機級，压气机級中也进行着能量变换，但变换的形式恰巧和涡輪机級中相反，因此在压气机級的叶片机构中产生压缩过程（圖 9 b）。

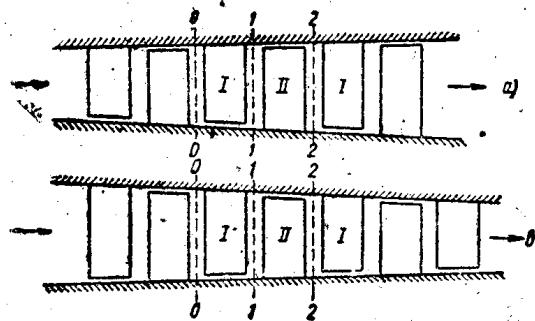


圖 9 軸流式渦輪机簡圖：

a—輪机；b—压气机。

現在來討論一下渦輪机級內气体的一元运动。級前的截面我們用符号 0—0 来表示，導流机构和工作輪之間的截面用符号 1—1 来表示，而級后的截面則用 2—2 来表示。所有以上截面中的气流一切参数都注以和这些符号相对应的标记。

为了討論起来簡單起見，我們首先可把渦輪机級內的气体运动看作是变截面管子中的气体流动，并且在輪機級內，截面 1—1 与 2—2 之間有机械能輸出，而在压气机級內則有机械能加入。

令截面 0—0 及截面 1—1 处气体的能量各为 E_0 及 E_1 ，我們首先列出導流器前后 截面处之能量方程式。如果和外界不發生热交换，则气体在渦輪机級內的流动将是絕热的，同时对

于稳定流动來說，能量守恒定律可以用下式来表示

$$E_0 = E_1 \quad (1)$$

为了方便起見，我們把气体的能量分成动能和勢能两部分，而勢能又可分成内能和压力能。

在 Δt 时间之内流过截面 0—0 处的气体質量的动能可以写成：

$$\frac{1}{2} m \cdot \Delta t \cdot c_0^2,$$

此处 m —— 每秒鐘流过的气体質量； c_0 —— 截面 0—0 处的气流速度。

在截面 0—0 处，每公斤气体的内能为

$$u_0 = c_v T_0,$$

但是根据克拉珀龙方程式

$$\frac{p_0}{\rho_0} = g R T_0,$$

所以 $u_0 = \frac{c_v}{g R} \cdot \frac{p_0}{\rho_0}$

式中 p_0 , ρ_0 及 T_0 —— 相应为截面 0—0 处气体的压力，密度和絕對溫度；
 c_v —— 等容比热；
 R —— 气体常数。

因为 $c_p - c_v = A R$ 及 $\frac{c_p}{c_v} = k$ ，

式中 c_p —— 等压比热； A —— 热功当量，因此内能可表示成：

$$u_0 = \frac{A}{g} \cdot \frac{1}{k-1} \cdot \frac{p_0}{\rho_0}.$$

内能 u_0 是对 1 公斤气体而言，但是在截面 0—0 中流过的气体为 $gm\Delta t$ 公斤，所以其内能为

$$gm\Delta t u_0 = m\Delta t \cdot \frac{A}{k-1} \cdot \frac{p_0}{\rho_0}, \quad (2)$$

气体的压力能为气体压力在推動气体質量流过 0—0 截面时所做的功 L_{beam} 。令截面 0—0 处之面积为 f_0 ，則得 Δt 时间內压力所作的功为：

$$L_{beam} = p_0 f_0 c_0 \Delta t,$$