



在重工业战线上

第二辑

中国第一机械工会上海市委委员会編

上海人民出版社

1221
68/4
1.2

31221

56814

下2

206771

在 重 工 业 战 綫 上

• 第 二 輯 •

中国第一机械工会上海市委员会編

上 海 人 民 出 版 社

1958年

在重工业战线上

• 第二輯 •

中国第一机械工会上海市委员会編

*

上海人民出版社出版

(上海福州路54号)

上海市书刊出版业营业许可證出001号

中华书局上海印刷厂印刷 新华书店上海发行所发行

*

开本 787×1092 公厘 1/32 印张 1 1/4 字数 22,000

1958年12月第1版

1958年12月第1次印刷

印数 1—2,000

統一书号：T 7074·225

定 价：(五) 0.09 元

封面設計：曾怀芬

目 录

讓我們在技术革命中显身手吧! (代序).....	1
扁鋼反圍盘創制成功了.....	4
鬧革新, 沒个完.....	14
——記王桂根多次革新翻砂技术的故事	
把惠司登电桥改得又小又好.....	28
——記姚林兴大胆革新的故事	
周超降伏“鉄牛”的故事.....	30

讓我們在技術革命中顯身手吧！

(代序)

在我們看來，最聰明最能幹的是那些最平凡最普通的勞動人民，英雄和天才大部分是在他們中間產生的；那些脫離生產、脫離群眾的學者專家是最不聰明最無知識的，他們除了背得出一些書本教條外，解決不了生產實踐中任何一個實際問題。我們且不忙去翻看古今中外英雄豪傑、創造發明家們的傳記，我們只要看一看在波瀾壯闊的技術革命浪潮中的事實，就會發現許多過去被人瞧不起的“小人物”，所謂“卑賤者”創造了多么驚人的奇蹟。我們最近在华通開關廠、滬東造船廠等44個廠進行了統計，在這些廠的112個技術革新者中，工人有94人，技術人員15人，輔助工3人。其中小學文化程度的53人，中學文化程度的54人，大學程度的5人。這個統計數字充分証明了多數革新者不是別人，而是過去被認為“卑賤者”的普通勞動者。

這本小冊子介紹的四個革新者的事跡，也說明了這個問題。象上鋼三廠軋鋼工人陳紀潮，只有初中文化程度，他和大家經過集體研究，就試制成功了過去由工程師研究了三年沒有搞成功的扁鋼反圍盤。上海電表廠工人出身的青年工長姚

林兴大胆設計和創造了一架世界上还没有过这般小的袖珍式的惠司登电桥。矿山机器厂只有小学文化程度的翻砂工人王桂根，几年来根据實踐中所得到的經驗，改进木模和操作方法近百种，他用事实駁斥了过去留傳下来的“翻砂全用手工造，睜眼做成閉眼澆，要出廢品免不了”的錯誤說法。又如柴油机厂青年技术員周超和老年工人郭君福等在党的領導和群众支持下，降伏了“鉄牛”（柴油机）。他們的創造胜过了該厂几个工程技术人員的設計方案，只要在原有的基础上調換四个零件，就使該厂制造的 60 匹馬力柴油机，提高到 90 匹馬力。这个創造使全厂在不增加設備人力的条件下，每年多生产 50 % 馬力的柴油机，并为国家節約 9,000 吨的柴油。

这些事例仅是千百万創造发明中的几个，但已經雄辯地說明了“卑賤者”最聰明的真理。我們有很多大事业是靠千百万这样的“小人物”干出来的。虽然他們沒有象专家学者那样的书本知識，但他們在党的領導和培养下，有大胆設想、大胆創造的共产主义思想，有直接的丰富的操作經驗，再加上他們能紧紧依靠广大群众，所以能創造出无数的惊人事迹。我們希望广大职工群众通过这本小冊子，来学习他們打破迷信、大胆設想、敢作敢为的精神。我們應該認識自己的长处，相信自己能創造一切，不要迷信权威，更不应产生自卑感；要用聪明的头脑、万能的双手和實踐的經驗，大胆开展技术革新，別人有的，我們要有，別人做不到，我們來創造。

当然，工人阶级担負建設社会主义的責任是非常重大的，要使工业生产高速度地发展，只有實踐的經驗是不够的，还要

学习文化和掌握理論，把自己提高一步。文化和理論并不是高不可攀的，只要我們肯下苦功夫，是完全可以学到的。

我們所处的时代是社会主义革命的时代，我們的社会制度是世界上最先进的制度。我們相信在中国共产党的领导下，在惊天动地的技术革命中，将一定涌现出成千上万的英雄人物和先进事迹。讓我們大家在技术革命中显一显身手吧！

中国第一机械工会上海市委員会

1958年7月

扁鋼反圍盤創制成功了

上鋼三廠軋鋼工人陳紀潮、潘雙英和車間全體工人共同創造成功的“扁鋼反圍盤”，是我國軋鋼工業的一項重大技術革新。今年6月8日、9日，陳紀潮帶着“扁鋼反圍盤”模型，向上海第二、第七、第八、第十、新滬等鋼廠的工人介紹了他們的經驗，受到熱烈歡迎。這是軋鋼工人在總路綫照耀下，發揚了破除迷信、大膽創造精神的結果。

陳紀潮有18年工齡了，但他真正當軋鋼工人只有5年多一點。以往幾年都是在船上度過的。他燒過飯，當過雜务工。總之，船上笨重的活，他幾乎都干過。解放後他進了上鋼三廠。他為了學會軋鋼技術，經常提早上班，主動幫助老師傅做生活。老師傅們也喜歡他，把自己的技術無保留地教給他，因此，他在較短時間內就熟練的掌握了軋鋼技術。去年他被提升為值班主任，連續好幾次被評上廠級先進生產者和優秀生產者。

改造舊反圍盤

這一天，陳紀潮又蹲在地上一眼不眨地看着廢鐵堆里的反圍盤。他愈看愈覺得新奇，不禁自言自語地說：怎麼扁鋼也

可以用反圍盤的？他蹲了一些時候，覺得腳有點麻，就站了起來，但還是呆呆地立在那里。他戴了一頂灰布的鴨舌帽，瘦削的臉上顯得有點憔悴。

過去在軋鋼工人中一向認為只有圓鋼可以用反圍盤，扁鋼是不能用反圍盤的。從 1955 年廠里工程師和專家到車間來試驗“扁鋼反圍盤”後，陳紀潮才知道扁鋼也可以用反圍盤。當時，他想也來試試，但是他又親眼看到專家和工程師都試不成功，咱們大老粗和他們比起來要相差十萬八千里呢，更不用提了，于是他連想都不敢想了。以後一直沒有再想過這件事。

一年過去了。夏天的太陽，把鋼鐵工人晒得透不過氣來。操作時溫度高到 120 多度。工人們簡直象在火爐里一樣，即使每十五分鐘調休一次，也不能減輕工人笨重勞動帶來的勞累。熱天，一個班里 30 個人，經常有四、五個人請病假，他們一請假，必然更加加重了其他工人的勞動，有時生產任務還不能完成。陳紀潮深深体会到，象這樣沉重的勞動，總要想個辦法改進一下才好。這天，陳紀潮又呆呆地站在那里看這只舊反圍盤；軋鋼老師傅潘雙英見他看得這樣出神，就走了上去，在他肩膀上拍了一下說：“老陳！要搞就搞，不要再多疑慮了，有困難咱們一起來克服。”

“說起來容易，做起来困難就多着呢！”

“咱們反正都是大老粗，搞不成功也不会有人笑話。”

陳紀潮被他這麼一說，心里好象亮了起來。他回到家里好久沒有睡着。“圓鋼能用反圍盤，扁鋼為啥不能用反圍盤？”他愈想愈睡不着，忽然從床上跳了起來，原來他想起有兩本書

可以参考一下，一本是“軋鋼生产”、一本是“軋鋼机調整”。他想从书本上找到一点扁鋼反圍盘的材料，好作为改变原来設計



陈紀潮在緊張的操作中。

計的根据。他翻了半天，书里尽是些鋼鉄的性能和軋鋼机結構等，扁鋼反圍盘的材料一点都沒有。里面有些專門名詞他也看不懂。重新回到床上，閉了閉眼，他开始有点懊恼起来。自言自語說：“为啥一定要到书本上去找呢！书本上沒有的，难道我們就不要創造了？”从此，他好

象找到了竅門似的，开始研究过去工程师所以搞不成功的原因，他发现他們只是根据設計，根据专家指示来做，而很少考慮到实际情况。

陈紀潮根据以往几次試驗积累下来的經驗，又利用过去試驗不成功的圍盘和模型进行研究。这天下班，他找了老师傅潘双英一起商量。

“我看，把上面的盖拆掉，改成开启式的，鋼料就容易跳出

来了”陈紀潮說了后，看了看老潘。

“对！把盖子拆掉，使鋼料从上面跳出来，就不会再打結了。”老潘停了停又說：“不过，反圍盘边上还得装上一块擋板。”

“現在問題就是这块擋板，不容易装得好。”陈紀潮显出有点为难的样子。

“装上去再講，反正是試驗，不成功再来改。”老潘急躁似地催着他。

陈紀潮跟老潘一边商量，一边就把样子画在小本子上。他觉得老潘說的很对：“試！試了再講。”

接着，陈紀潮就大胆地改造这个旧反圍盘，把过去在工程师們看来是不能改动的进行全部改装。他把两只“摆尖”改成“扭导管”；原理与圓鋼反圍盘相仿，只是形状改为20公厘厚，90公厘闊。同时他又在实际工作中找到了过去試驗时鋼料出来后所以跳不出来的原因，不是在于“扭导管”，而是在于反圍盘外圈板的角度問題。接着他又下了一番苦功，从160度弯到90度轉弯时的扭度，是最关键的問題。他抓住这个关键，重新进行計算，自己不会，就請車間技术員任嘉华帮助算。他觉得自己这个打算有些把握了，勁头更足，几乎什么顧慮都沒有了。他終于向車間領導提出了自己的意見。

几个月过去了，領導上一点动静沒有，連答复都沒有。陈紀潮等着等着，还是沒有下落。这时，他开始苦悶起来，回到家里总是悶悶不乐。他妻子問他为啥一直不說話，他回答說：“講給你听有啥用呢！你又不是車間主任。”他又想：“大概是

自己文化低的緣故，所以領導上連回音都不給我一個，要么嫌我軋鋼工龄短，經驗少，所以不給我回音。”他七想八想的想了好幾天。

拿事實來駁倒保守思想

去年第四季度黨中央提出了十五年趕上英國的偉大號召後，接着全國各地掀起了生產大躍進的高潮，到處出現了許多大胆革新、大胆創造的先進事跡和先進人物。陳紀潮在這樣巨大的洪流中，思想激烈地鬥爭着：趕英國就是要趕它最先進的技術水平，他們沒有的，我們更要有，我們有了就能更快地趕過他們，叫他們永遠落在我們後面。陳紀潮想到這裏高興極了，他把原來的一些顧慮、猜測忘記得干干淨淨；他也不知道什麼叫做困難了。在他看來只要決心搞下去，總是可以成功的。他想到鞍鋼張明山，他也是一個工人，為啥他能夠創造“圓鋼反圍盤”，而我就不能創造呢！於是他一連貼了好幾張大字報。他怕大字報還不能見效，第二天又直接向總工程師說：“我貼的大字報你們處理了沒有？”總工程師被他這麼一問，感到非常棘手，“現在不能再含糊其詞的答复他了。”總工程師想了想後，才勉強同意他試驗一下。陳紀潮回到車間馬上把意見告訴了車間副主任（管生產的），他認為这下子可好了，不料副主任一聽急了起來說：

“這怎麼行，那來時間給你作試驗？”

“我不占用生產時間，只要在檢修時間里抽出兩小時就可以了。”陳紀潮懇求着。他沒有等到副主任說話，就跑去把兩

年前試驗的旧反圍盤搬來，把它全部拆開，根據他早已打算好的進行改裝。等到陳紀潮改裝完工真的要試驗時，車間副主任還是不同意。根據他的理由是：鋼鐵廠是日夜不停生產的，如果給他試驗一下，起碼要脫下幾百根鋼料。眼看快到月底，這個月的生產任務又很緊，如果按照原計劃進行，這個月的生產任務還可以超額一些，這樣，既滿足了廠部要求，又能使工人拿到一點獎金。因此副主任就對陳紀潮說：“這個月任務很緊，就不要試了，等七月份再試吧！”陳紀潮一聽，真是火上加油，他想頂他一句：“到七月份難道任務就不緊張了嗎？”不過沒有說出口，他忍住氣。因為他知道：鋼！鋼對國家建設來說是多麼的重要，過去我們就是沒有鋼，長期受人欺侮，如今我們自己能夠煉鋼，而且可以多煉出些鋼來，有啥不好呢！那怕是一噸鋼材，對社會主義建設同樣起着重大的作用啊！他對於那種安於現狀、墨守成規的人，認為只有拿事實來說服他們，只有這樣，他們才會懂得什麼是先進？什麼是落後？因此他一點沒有洩氣，相反的，他干劲更足了。他就直接與檢修工人商量。檢修工段工長吳林根馬上支持他，原來他們這次檢修八小時還不夠，現在他們主動擠出二小時給他試驗。試驗結果，成績很好，八根鋼料，七根都進去，陳紀潮心里非常高興。但是等到第二次試軋長一點的鋼料時，鋼料出去後回不進去，而且出來鋼料很毛，有拉絲。陳紀潮把軋鋼機、反圍盤都檢查過，就是找不出毛病的原因。這下子，他有點吃驚了，他想：如果這次毛病找不出的話，這次試驗又完蛋了。他垂頭喪氣地走到總支書記那里。

“你要知道，你是一个共产党员。”总支書記說這句話時很鄭重，又很有力。他又說：“唯一的办法，是繼續再進行試驗。困難是有的，但要有信心去克服它，……”

陳紀潮的腦子里忽地閃亮了，他想：“對！只有再試驗，慢慢總會成功的。”

困難吓不倒我們

事情已經發展到這樣的地步：擺在陳紀潮面前的，只有兩種可能，一種是成功，一種是失敗。從現在情況看，繼續再進行試驗是不成問題的，但由於車間領導上意見分歧，帶來了阻力。這種分歧，就在當天召開的支委會議上交鋒了。

“我不同意再進行試驗，幾次試驗都沒有成功，再試還不是老樣子？”車間副主任很激動地說。

車間主任看了看副主任，顯出有點急躁的樣子說：“為什麼不通知我就把反圍盤拆掉了？”接着又說：

“這次試驗雖然沒有達到 100% 要求，但比上幾次試驗有很大進展，我認為可以再進行試驗。”

“這個月生產任務這麼緊，上次試驗已經脫了 200 根鋼料，如果這個月的任務完不成誰負責！”車間副主任繼續說：“車間里有的工人也不同意再進行試驗，再試下去，連他們的超額獎金都拿不到了。”

爭到最後，還是总支書記作了歸納：“試驗中困難很多，我們作為車間的領導，甘願安於現狀呢？還是要打破舊規力爭上游？我們決不能袖手旁觀，要主動幫助他們解決困難。”总支書

記的語氣很重，接着又說：“如果因為甲班試驗而影響生產任務完成的話，我們就動員乙班、丙班全體工人增加生產來彌補甲班的不足。總之，我們一定要想盡辦法來支持這次試驗！”

車間副主任聽了總書記作的歸納後，思想上雖然還有疙瘩，但大家都同意了總書記的歸納，他也只好不作聲了。

其實，車間里工人真正為了超額獎金而不同意再試驗的，只是極個別的。當支部的決定，一傳到車間後，許多工人都高興得沸騰起來，他們說：“我們寧愿不要超額獎金，一定要把扁鋼反圍盤試驗成功。”

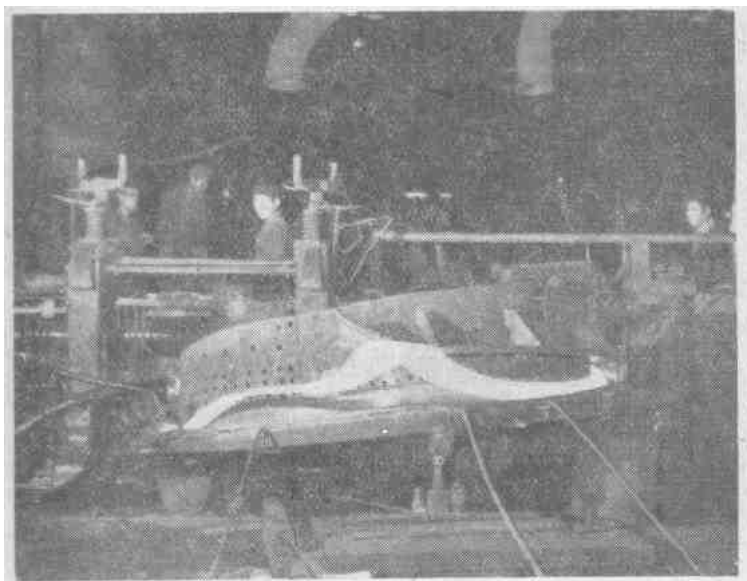
同一天晚上，在支部的支持下又召開了甲班全體工人會議，集中討論這次反圍盤軋扁鋼所生產的外圈外，質量不高的原因。當時提出了八項措施，大家認為擋板角度是正確的，就是太低了一點，因此長一點的鋼料，不是跳不出來，而是跳得太快了，結果也回不進去。歸納起來，有二個辦法，一個把反圍盤加高 25 公厘，一個是換新鐵板（因為舊鐵板有毛頭，鋼料出來有拉絲）。會後車間主任徐銀裕親自去找設備科助理，調了塊新鐵板，並且連夜把它裝好。陳紀潮由於電焊工人的幫助，也在當夜把反圍盤加高了 25 公厘。這時，他想：黨這樣的支持我，全車間工人和電焊工人都支持我，我還怕什麼呢！原來他腦子里還存在的矛盾、鬥爭，現在完全給干勁趕跑了。

但是，等到他回到家里，想起明天又要試驗時，心里卻還是擔心會不會成功，整夜都沒有睡着。早晨 4 點鐘，天沒有亮，就跑到車間里。真出乎他意料之外，車間里工人比他來得還早，潘双英、盧信江等老師傅早在幫他做準備工作了。他一看

見他們，馬上跑上去說：“老潘！你們太好了，来得这么早。”

“說实在話，昨夜我一直沒有睡着，心想还是早点来吧，于是就来了。”潘老师傅一面說着，一面鏘鏘的忙着装反圍盘。

6月3日的早晨，試驗又开始了。在鋼鐵厂里，是不分早晨和黑夜的，隆隆的机器声和鏘鏘的鋼鐵声，永远是鋼鐵厂的雄壮的音乐。高大的車間里，紅光在閃耀，向四周冒着火花，象放焰火一样。



扁钢经过反圍盘的情形。

这次試驗出乎意料的順利，从头道車經過滾道穿过来的火紅的鋼，从引导口出来，就象面条子似地柔軟，在反圍盘上自动地回了进去，一切都那么正常，那么灵活。

就靠这只圍盘，一天代替了12个人到18个人的笨重劳

动，現在一天三班，每班只要一个人操作就可以了，并且还可以增加产量。

技术組组长任嘉华看着一根根火紅的鋼料在反圍盘上接連不断地盘过去时，他說：“过去我們就是埋着头搞，很简单的东西，把它搞得非常复杂，如果早点同大家一起来搞的話，恐怕早給国家增产几万吨鋼材了。”

原来，他們設計这只反圍盘时，考虑的就是自动化和电扭控制，反圍盘設計的复杂还不算数，反圍盘上面还装了一只馬达，想使反圍盘外圈的一块挡板能自动上升下降，使鋼料能自动跳出来。实际完全相反，挡板愈是自动上升下降，鋼料愈是跳不出来，因此愈試愈不成功，愈改愈复杂，愈复杂愈难控制。

天亮了，金黄色的阳光照射在陈紀潮的臉上，他的臉变得更加紅了，他滿臉堆着笑，显得多么高兴啊！当总支書記拉着他的手，叫他向大家談談这次試驗成功的体会时，他說：“我有什么好談呢！还是讓大家来談吧！这是我們全車間工人的力量，这是党給我带来的力量，靠我一个人，再搞上几年、几十年也不会成功啊！”

（姜貽渊）