

全国測繪科學技術經驗交流會議

資料選編

地圖整飾

全國測繪科學技術經驗交流會議資料選編編輯委員會編

中國地圖出版社

地圖整飾

全國測繪科學技術經驗交流會議資料選編編輯委員會編

2191·Z·147

水利電力出版社出版(北京西郊科學路二里沟)

北京市書刊出版業營業許可證出字第105號

水利電力出版社印刷廠排印

新华书店科技发行所发行 各地新华书店經售

*

850×1168 單開本 * 1½印張 * 40千字

1959年10月北京第1版

1959年10月北京第1次印刷(0001—1,720冊)

統一書號：15143·1767 定價(第9類)0.22元

出版說明

一九五九年二月，在武汉召开的全国测繪科学技术經驗交流會議广泛地交流了各方面的先进經驗和技术革新成就。为供全国測繪工作者学习先进經驗的参考，今由大会秘书处組成編輯委員会，按专业編选汇集，予以出版。为加快出版时间，本資料由測繪、建筑工程、水利电力、煤炭工业等四个出版社协作出版。

本冊介紹刻图法、透明材料繪图、地貌暈渲法、透明注記和符号、繪图方法及經驗等內容。着重說明了：刻图法的版材、版模、刻繪技术及工具以及刻图法与其他繪图法相結合的方案；透明注記和符号的制作以及改进繪图技术方法的經驗等。

本冊供測繪繪图工作者学习，也可供其他单位的繪图人員参考。

目 录

第一节 刻图法及透明材料繪图

- 一、刻图法介紹 总參謀部測繪局(3)
- 二、刻图法 中国人民解放军測繪学院制图系(11)
- 三、刻图法試驗報告 中国科学院测量制图研究所制图組(16)
- 四、胶片刻图染色法 中国人民解放军測繪学院制图系(21)

第二节 透明材料繪图

- 一、有机玻璃繪图 总參謀部測繪局制印处(25)
- 二、映繪紙裱糊玻璃繪图 国家測繪总局西安分局(27)

第三节 地貌暈渲法

- 一、用网紋胶片繪制暈渲地貌 地圖出版社(29)
- 二、用磨沙玻璃繪制暈渲地貌 地圖出版社(31)

第四节 透明注記和符号

- 一、透明注記、符号的制作及其剪貼 編者綜合(32)
- 二、用玻璃紙制作透明注記、符号及其剪貼 中国科学院测量制图研究所制图組(34)
- 三、用国产明胶制作透明注記和符号 武汉測繪学院制图系(36)

第五节 繪图方法及經驗

- 一、快速展点法 水利电力部西北勘測設計院(39)
- 二、制图工作方法的几点改进 安徽省水利电力厅勘察設計院等(39)
- 三、清繪地形原图操作方法的一些改革 安徽省地质局測繪大队等(42)
- 四、简化分涂参考图的制作方案 总參謀部測繪局制图队(43)
- 五、映繪图图纸伸縮控制法介紹 江西省地质局測繪大队(44)
- 六、制图工作經驗介紹 国家測繪总局西安分局 紀春林(45)

第一 节

刻图法及透明材料繪圖

一、刻图法介紹

总參謀部測繪局

用刻图法制作印刷原图，简化了制印过程中两道工序（复照及分涂修版）。它不但使作业率有很大的提高，缩短了成图时间，而且节省了人力和物力，降低了成本，故这一方法的采用，完全符合多、快、好、省的精神。

刻图法的应用，在现阶段还不能完善地解决地图内容中各种要素的刻绘问题，必须与其他绘图法配合使用。最近试验的透明板材绘图法（如有机玻璃绘图），与刻图法比较，两者采用的板材相同，或者性质类似，它们具有相互结合的良好条件。

刻图法不仅用于绘图，而且可以考虑用于编图，特别在连编带绘的编图法在业务中推广应用，并且获得成功的情况下，连编带刻编图法成功的可能性也是值得注意的。

为此，我们对刻图法及其与其他方法相结合，连编带刻等方法，从纯试验性到试验性生产，进行了十几次的试验和研究，现将其结果分别介绍如下。

（一）刻 图 法

根据试验，取得的初步经验是：透明板材的选择，刻图膜层

的質量和刻图工具，以及刻繪技术等是主要的因素。

1. 刻图版材

我們選擇窗用透明玻璃为刻图版材，玻璃版必須是版面平滑，无气泡，厚度約5公厘，以保証翻版质量及防止晒版抽气时玻璃压碎等現象。該版材目前用于作业，比起胶片或有机玻璃等具有变形小及版面光滑的优点，故它可以保証成图較高的精度和刻出纖細之綫划。但是它却过于笨重，又易打碎不便保管，因此它仍不是一种理想的版材。

2. 刻图膜层

我局制印处过去曾試制过土瀝青膜，由于土瀝青膜在夏季气温过高时不能使用，且流布膜层也不易掌握，容易发生厚薄不均的現象，因此未能投入生产。以后，又采用牛胶作为刻图膜层，根据我們試驗，它在一定气候条件下易于发臭，不宜采用。我們經多次試驗的結果最后認為鉻胶膜較为合适。因明胶之顆粒較細小，能保証刻出纖細之綫划，并且无论什么季节均可作业，制作也简单。

鉻胶刻图膜之制作程序及配方：

(1) 地形原图或編繪原图之复照。

(2) 玻璃版材之檢查及清洁。

(3) 在烤版机內的玻璃版上流布鉻胶液，这时烤版机之轉速每分钟約为70~80轉，鉻胶液配方为

甲	明胶	40克
	水	1000毫升
乙	(重鉻酸銨	13克
	水	250毫升

以上二种溶液混合攪拌均匀即可使用。

(4) 将流布了鉻胶膜的玻璃版与全要素的阴象底片重合露光：第一次露光使用弧光灯，时间約为40~50秒；第二次露光时取去阴象底片，于水銀灯下全面露光，时间約为50秒~1分钟。

(5) 显象：用清水冲洗以能看出清晰线条时为准。

(6) 染色：第一次染以红色，其配方为：直接红染料20克，水1,000毫升；第二次染以黄色，其配方为：盐基性黄染料20克，水1,000毫升。溶解染料时可用温水，若以上两种颜色染完后不透光度尚不够强，也可以再次染以黑色。

(7) 固膜：固膜液配方为

铬矾	10克
水	100毫升

(8) 晾干后流布护膜，护膜晾干后即可进行刻图作业。护膜液配方为

虫胶	25克
酒精	500毫升

制作刻图膜的几点体会：

(1) 采用一次流胶烤版二次露光，这一方法使得由采用其他方法（如土沥青膜〔见文尾注〕）的线条部分的二层胶膜缩减为一层，因此对刻出纤细和光滑线条有了很好的条件，同时还提高了制作刻图版之工作效率，节省了材料。

(2) 在第二次露光时我们采用了水银灯光，它不但保证受光均匀一致，同时使刻图膜具有一定的柔软程度。

(3) 膜层的硬度取决于露光时间之长短及护膜的性质，因此在露光时间上尚须根据光量的强弱加以调节，虫胶作为护膜可保证刻图仪不损伤膜层，但浓度的掌握也很重要，浓度过大刻绘时甚为费力；反之则不易刻出纤细之线条且经常有损伤膜层之可能。

(4) 对各种胶液及染料均需进行过滤，以免作出之版面产生砂眼。

(5) 此种刻图膜具有较高之牢固性能，故在线条密集（线条间的距离在0.1公厘左右）时，也能刻出清晰之线条。

(6) 温度对刻图胶膜有一定的影响，但是一般来说一年四季均可进行刻图作业（实际上印刷厂中的底片翻制作业全年都可进

行)，温度之变化对刻图膜则无甚影响。

3. 刻图工具及修涂墨

手臂式刻图仪

我們試制的“手臂式”刻图仪用以代替三脚架刻图仪，它的主要特点是在版面上走动的只有刻針，摩擦力小，不易损伤膜层，且亦具有轉弯灵活，保持刻針与版面垂直及压力均匀等特性。还有可能用彈簧或电动等方法解决刻图时施加压力，減輕劳动强度，并可使作业率进一步提高。

刻針必須具有較高之硬度(目前可用唱机針)才能保証其磨損率不致过大，同时修磨刻針尚須注意以下几点：

(1) 应使刻針成一圓錐形，否則刻出之线条必然出現粗細不勻之現象。

(2) 刻粗綫划用刻針的端点应成一平面，該平面应与玻璃版面吻合，若不能达到这一要求則刻出之綫划粗細不勻較为明显，同时还会出現刻針滑动而膜层刻不脫的現象。

(3) 刻針不宜过长，特别是尖端部分，若过于細长轉弯时就会产生搖摆，影响轉弯之灵活性。

刻图仪上加放大鏡是有必要的，但使用放大鏡只限于线条密集之处，一般密度还是不用放大鏡为宜，以免損害視力。

修涂墨

刻图中之修改是难避免的，修改之处可涂以修涂墨重刻，其配方为

重鉻酸銨	3克
水	50毫升

用墨块在上述溶液中磨成具有繪图墨汁之濃度即成，該修涂墨受光后即硬化，与鉻胶层基本性質相同，且具有防水性能。

4. 刻图

刻图版安置在特制的活动透写台上，用刻針和刻刀按地图內容要素分版刻繪，或者全部要素均采用刻繪法完成，或者地物用清繪法完成，其余要素用刻繪法完成。

刻图中的几点体会：

- (1) 由于玻璃版面较滑，因此刻针走动时速度应稍快些，以免出现抖动现象。
- (2) 转弯一般需借助于手腕之升降，走动则宜用小臂之左右或前后移动加以控制。
- (3) 刻绘变形地时可用钢质较硬的小笔尖来刻，即以用力之大小来刻出粗细之线划。

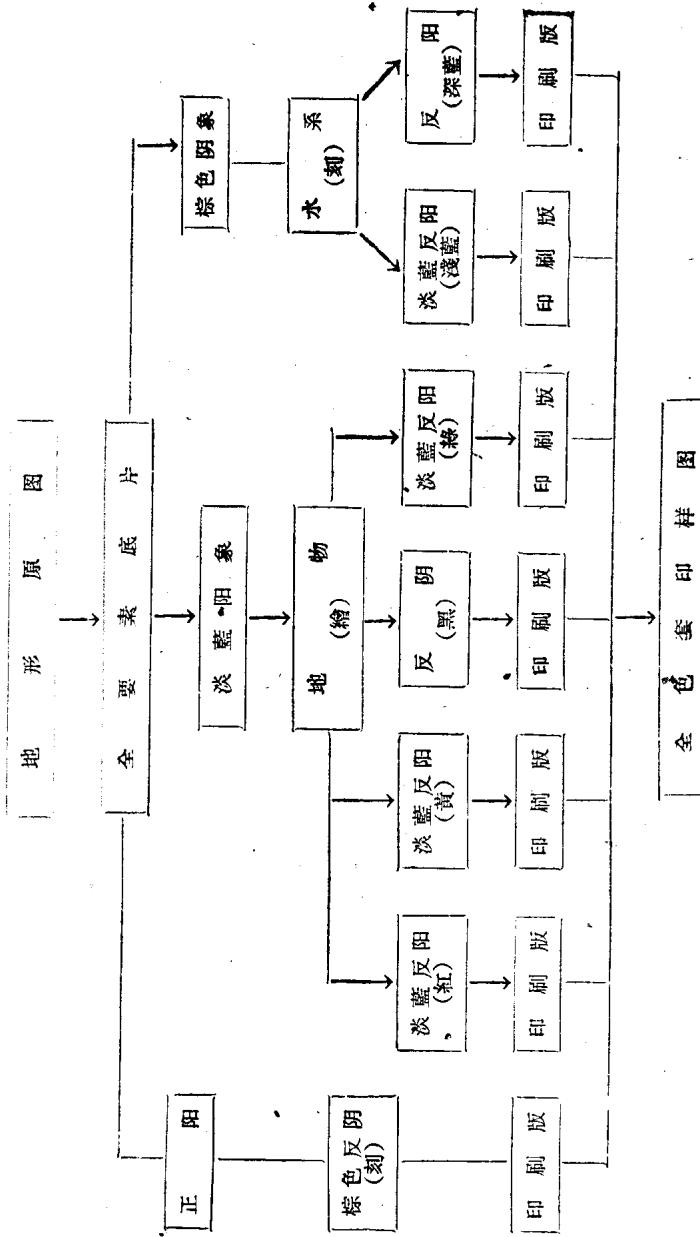
刻图法的优缺点：

- (1) 刻图法对于线状符号等的刻绘，比起清绘作业来大约要快三分之一以上，提高作业率的因素为：节省了修理工具及上墨擦笔等的时间；用曲线笔描绘每个弯曲所需时间比用刻针刻一弯曲要多花3倍以上时间，因此在线状符号弯曲越多的图幅上其作业率提高得愈大。
- (2) 省去了复印地图的复照工序，降低了成本。
- (3) 减少了各色版之分涂及修版等工序，节省了劳动力，并缩短了成图时间。
- (4) 刻出之图形比清绘要更为精细美观，同时各色版由于是用统一底版翻制出的，故尺寸一致，便于多色套印，从而提高地图的精度。
- (5) 玻璃版材尚存在着不便保管之严重缺点，故今后对于透明版材仍需进一步加以研究解决。
- (6) 对于各种地物符号及变形地等之刻绘尚无很好方案，故刻图法尚未能形成一个完整的作业方法，并有些一定地区的图幅还不甚适用，所以我们要以刻图与绘图相结合的办法来弥补这一缺点。
- (7) 目前刻图膜的颜色，尚需利用透写台来作业，故对作业员的视力有一定影响，现准备将灯光改为绿色。

(二) 刻图法与玻璃版绘图相结合的作业方案

刻图法对线状符号之刻绘比起清绘作业来，速度要快得

序 程 序 业 作 的 合 相 繪 刻



多，因此把它投入生产对作业率的提高有一定的作用。可是就目前而言，刻图法完全代替清繪作业则不甚合适。由于清繪作业中，各种独立符号均采用剪貼，以及砂点笔，点繪房子針头……等許多新的繪图工具已普遍的投入生产，清繪作业率已相当的高。故我們認為必須使两种方法結合起来以收到取长补短的效果。具体方法如下：

1. 黑色版要素采用玻璃版繪图。
2. 藍色版要素采用刻图法或玻璃版繪图。
3. 棕色版要素采用刻图法。

这种刻、繪相結合之方法，主要特点是一方面仍能保証簡化制印作业中的两道工序，又能發揮了它們各自的优越性、保証了作业率的进一步提高。就目前而言，这种方法合乎多、快、好、省的精神。

(三) 連編帶繪、刻繪相結合的討論

前面已經談了有关刻图法与玻璃版繪图相結合的优点，結合目前情况来看，制图工作中普遍地采用連編帶繪，單純的清繪作业已大大的减少。因此，它給我們提出了一个新的研究方向：即此种方法是否能用于連編帶繪？一般來說編繪作业是不容許分版进行的，因为这样做会使得各要素之間的相互关系产生不协调，甚至有可能相互发生矛盾等現象。如何合理地解决这些問題就成为我們研究的中心。

地图是綜合反映地区之社会經濟形态及自然形态的两个方面，这两个方面各有其独特性，但又互相联系相互影响着。根据其独特性进行分版，但又根据其相互关系予以合理的結合。因此，我們将地貌要素用刻图法进行連編帶繪作为一版，将地物及水系用玻璃版繪图法进行連編帶繪作为另一版。此时，首先应将水系及与地貌密切相連的地物要素(如山脊上之境界綫、谷地中的高級道路等)进行編繪，或者将所有的黑藍色要素全部編繪完毕后，将这些要素翻晒到刻图版上(阳象)，这样在对綜合刻繪

地貌时就能完全顾及全部地图要素。

作业程序如下：

1. 制图资料拼贴。
2. 复照成所需比例尺的底片。
3. 制作淡蓝色阳象玻璃版及阴象刻图版(反阴)。
4. 在淡蓝色阳象玻璃版上编绘水系及地物要素。
5. 将已编绘完毕之黑蓝要素翻晒到刻图版上。
6. 进行地貌综合(刻绘)。
7. 整饰及剪贴注记。
8. 审校。

采用这种方法进行作业，它不但可以保持前两种作业法的优越性，而且又解决了分版进行连编带绘时，各种元素相互关系能得到合理处理，同时这样做还可以消除注记压盖地貌的缺点，这是一版进行连编带绘至今尚未得到解决的问题。其次用刻针对地貌进行综合刻绘，比起用曲线笔来更为有利。但另一方面这种方法又存在着许多缺点，首先这两种版面对铅笔标绘都有困难，因此在综合过程中，需要用铅笔勾描底稿的作业则不能很好的得到解决，特别是对于采用多种资料进行连编带绘则更为困难，故它只适用于资料不太复杂的大比例尺地形图的连编带绘作业。

以上介绍的刻图法的试验与作业情况，由于我们的经验不足，有许多问题尚须进一步探讨，也有些是新问题意见很不成熟，特别是有关连编带绘这一新方案更是缺乏经验，因此，只是作为问题讨论提出来与大家商榷，可能有很多错误之处，希望大家给予批评指导。

注：土沥青膜的制作

1. 制作淡色(蓝色)阳片时，染色用淡蓝色染色液，其配方为

纯淡蓝色直接染料	10克
----------	-----

水	1000毫升
---	--------

2. 流布土沥青膜，必须先用酒精把晒好的底版擦洗干净，然后流布下列任一种配方的土沥青液：

(1)	国产土瀝青油	25毫升
	汽油精	150毫升
	黃蜡	0.1克
	酚醛青漆	5毫升
(2)	絕緣瀝青	12克
	甲苯	35毫升
	醋酸丁脂	35毫升
	青噴漆	18毫升

上液需用細密的絨子濾過4~5次，盛于干淨瓶中備用。

流布方法先用棉花沾少許土瀝青液來均勻輕擦版面，然後把玻璃版放入一個鋅版制的槽中(槽中垫以吸水紙)，再將承版槽放置於傾斜30°的托架上，然後由上往下流布，每塊40~50平方公分的版面需用15~20毫升土瀝青液。最後放平使其干燥以備用。

3. 土瀝青膜的缺點：

(1) 刻圖版上是棕色底膜，需在透寫台上来刻繪，因此使作業員的視力容易疲勞。

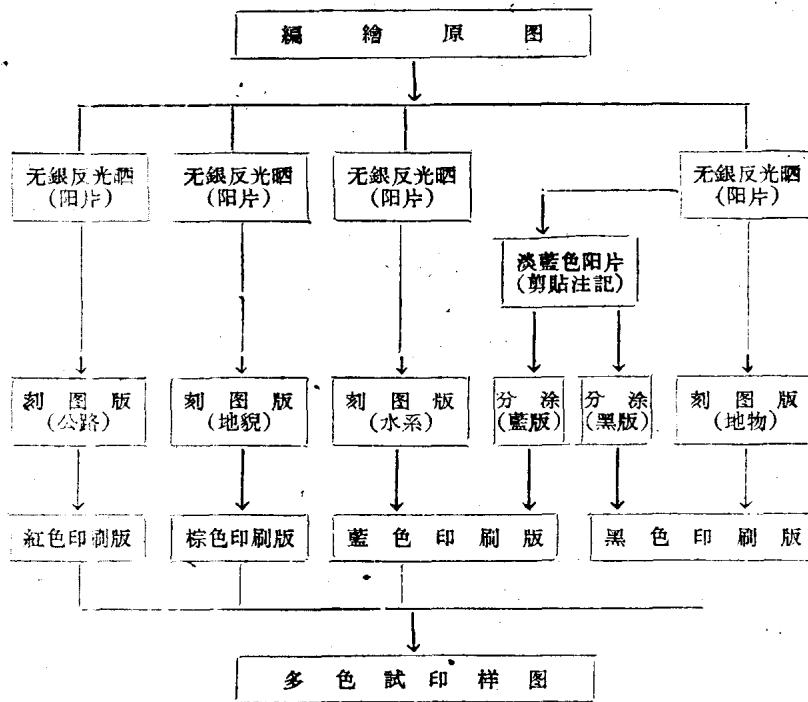
(2) 刻圖膜的流布不易掌握，容易發生厚薄不勻之弊。

二、刻圖法

中國人民解放軍測繪學院制圖系

近年來，外國在制圖生產中廣泛採用刻圖法制作印刷原圖，但在各國所採用的刻圖底版、刻圖膜、刻圖工具和刻圖方案都是各不相同的。目前在蘇聯所採用的是在威尼普洛斯膠片上流布拉克膜，進行刻繪。測繪局所介紹的是在玻璃版材上流布土瀝青作為刻圖膜層而進行刻繪。我們這次是根據國內外的刻圖經驗進行試驗的。具體方法是：將編繪原圖用無銀反光晒制版法晒在玻璃版材上建立陽象圖形，然後，在膜層上再流布假漆保護膜，用刻圖針進行刻繪，刻成的陰象底片直接制在鋅(或鋁)版上，進行印刷。利用此法省去了清繪前后的兩次照相；用刻圖代替清繪在時間上縮短了1~2倍；採取分版刻圖，又減少了分涂過程，所刻成圖線條精細美觀，質量優良。

(一) 刻图法試驗作业方案



(二) 刻图法的基本步骤

刻图法的基本步骤分成两部分：1. 刻图膜层的制作；2. 刻图工具和刻绘方法；此外，我們附带談談3.透明注記剪貼。

1. 刻图膜层的制作

(1) 玻璃版的准备：选择平整光滑无气泡水纹的透明玻璃板材，将四边用磨石磨光，然后洗刷干净备用。玻璃板材之厚度为4~5公厘，采用较厚的玻璃版可以防止刻图时不慎压破或晒版抽气时压碎，玻璃版是刻图法中最易刻，伸缩性最小的一种材料，刻成的线条精细光滑，能保证成图的优良质量。

(2) 涂布感光液：将清洗干净的板材，固定于烤版机上，开

动机器，向其上流布感光液。其配方为，

牛胶	60克
重铬酸铵	18克
水	1000毫升

流布感光液时保持温度在20~25°C，温度低时药液还要冲稀。

采用牛胶而没有采用明胶或其他的胶，这是因为牛胶制成的膜软，容易刻，而且价格便宜。

(3)反光晒象。

(4)水洗。

(5)染色。

以上三步驟均与反光晒法全同。

(6)流布假漆保护膜，待膜层干燥后，为防止膜层被擦破或划痕，流布假漆保护膜，其配方为

虫胶	5克
无水酒精	100毫升

最后吹干。在上述方法制成的药膜上即可刻图。

2. 刻图工具和刻繪方法

現有的国内外所使用的刻图工具种类不少，此次試驗大部分工具是临时試制或改装的。現介紹如下：

刻图針(图1)：利用一般刺点針或装在笔杆上的唱片鋼針制成，用于刻繪图上0.1~0.2公厘的細直線与直尺或玻璃棒配合使用。用此种針也可刻繪各种线条独立符号。

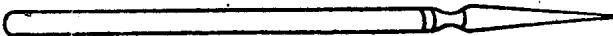


图 1

三角刻图針(图2)：此刻图仪系用金属制成，刻針位于等腰三角的頂点上，其他两点为底部装有滾珠的軸，由此三个点构成一个平稳的面，用手扶住仪器背部，借滾珠之轉動，刻針可作任意方向的移动，刻得线条粗細均匀，光滑自然。用此仪器刻繪等

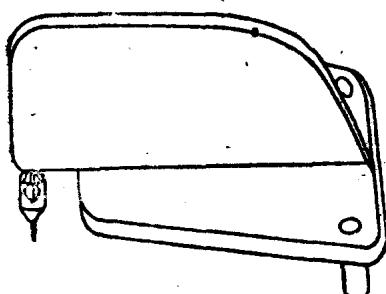


图 2

高线可得优良的质量。

回转刻图针(图3)：此系按单曲线笔形式制成的工具，在笔头部分有供装卸针头用的螺扣，所谓针头实际上是不同形状的刀口(图4)，刻单线的为0.1~0.3公厘宽，刻双线的则分别制成与简易公路、普通公路、主要公路宽度相同的刀口，根据需要将针头装在笔头上，用螺扣扣住即可。用单线刻针刻制河流时，为表示由细至粗(或由粗至细)线条的变化，可逐个用0.1~0.3公厘的针头相接刻繪。



图 3

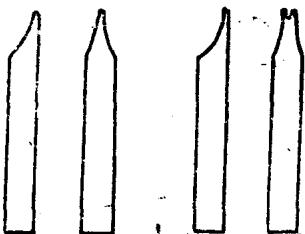


图 4

刻图刀(图5)：用于刻绘地图上1.0公厘的宽线条，如外轮廓、散列式居民地等矩形面积的地物。此刻刀为一宽1.0公厘之刀片，两面垫上橡皮，用直线笔夹紧，即可使用。

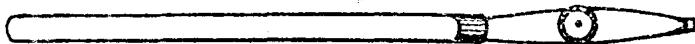


图 5

3. 透明注記剪貼

用无銀反光晒的玻璃版再翻制成淡藍色阳象(正象)版，剪貼前在此版上流布一层胶膜，其成分为

魚(明)胶	40克
水	500毫升

保持温度为25°C时流布。

将已經制成的透明注記，用刀子割开，并在一水孟內盛上浸湿的棉花或紗布，用鑷子夹住注記，在湿棉花或紗布上輕輕擦水，使注記背面潤湿，放在图的(淡藍阳象版)正确位置上，盖以薄胶片，再用鑷子尾端光滑部分压紧胶片并来回移动，赶去注記下面过多的水分和空气，使透明注記完全与版面密接。

(三) 刻图法的优缺点

优点

1. 由編繪原图到制成印刷版，中間不必經過两次照相(照相晒藍清繪再照相制印刷版)与以土瀝青作为刻图膜的方法比較起来，仍然是简单得多，因此不仅是节省了材料經費，而且縮短了时间。

2. 采用分色分版刻繪，减少了分涂工序，并避免了在分涂过程中造成的錯誤或遺漏，使制版时间大大縮短。

3. 所有刻图版面均由同一編繪原图制成，因此保証了套合精度，避免了套合不准的現象。

4. 刻图法是采用各种不同的已制成的刻針来进行的，因此保証了刻出綫划的优良質量，防止了人为的誤差以及繪图中的裝墨擦洗笔尖等工序，而成品質量比繪图更加精致美观。

5. 刻图技术容易掌握，因此培养作业員可以縮短时间。

缺点

反光晒法要求原图黑白反差大，不能有黃、藍等脏污，而目前所使用的編繪原图，底稿为晒藍，因此往往有些藍痕，这就不能滿足反光晒的要求，外业鉛稿原图也是如此，同时，如果編繪原