

中华人民共和国煤炭工业部制定

煤矿施工设备完好标准

煤炭工业出版社

中华人民共和国煤炭工业部制定
煤矿施工设备完好标准

煤炭工业出版社 出版

(北京安定门外和平里北街21号)

煤炭工业出版社印刷厂 印刷

新华书店北京发行所 发行

开本 $787 \times 1092\text{mm}^1/_{16}$ 印张 $4^1/_{16}$

字数80千字 印数1—33,750

1988年6月第1版 1988年6月第1次印刷

ISBN 7-5020-0179-4/TD·169

书号3028

定价1.95元

关于印发《煤矿施工设备 完好标准》的通知

(87) 煤基字第660号

为了加强施工设备的管理，提高设备完好率和使用率，延长设备使用寿命，保证施工设备安全正常运行，充分发挥设备效能，以适应煤炭工业建设发展的需要。我部对(73)燃煤开字第1389号文颁发的《煤矿施工设备完好试行标准》进行了修改补充。现将修改后的《煤矿施工设备完好标准》印发给你们。请认真遵照执行。

附件：煤矿施工设备完好标准

中华人民共和国煤炭工业部

一九八七年十一月九日

目 录

总则	1
设备完好率的计算及评定办法	3
设备完好标准规定	5
第一章 井巷施工设备	6
一、立井凿井金属井架	6
二、凿井绞车	8
三、吊泵	14
四、抓岩机	16
五、天轮	22
六、临时罐笼	25
七、吊桶	27
八、钩头、滑架装置	29
九、立井凿岩机、伞形钻架	31
十、侧卸式铲斗装岩机	33
十一、液压凿岩台车	34
十二、混凝土喷射机	36

十三、液压注浆钻机	38
十四、注浆泵	40
十五、翻车机	43
十六、离心式通风机	44
十七、移动式发电机组	46
十八、电缆敷设	48
第二章 特殊凿井设备	52
十九、SZ-9/700、AS-9/500型钻 井机	52
二十、L-40/800型钻井机	79
二十一、移动式双螺杆空气压缩 机	83
二十二、8AS-17、8AS-12.5型氨压 缩机	85
二十三、螺杆式氨压缩机	92
二十四、氨压缩机附件	95
二十五、DZJ500-1000冻结注浆 钻机	97
二十六、AD-1A安第斯型钻机	99
二十七、TBW-850/50泥浆泵	101

第三章 运输、起重设备	104
第一节 运输设备	104
二十八、内燃机械驾驶室	104
二十九、内燃机械发动机	105
三十、汽车	107
第二节 起重设备	112
三十一、汽车起重机	112
三十二、塔式起重机	115
三十三、履带式起重机	120
三十四、少先式起重机	123
三十五、金属起重抱杆	124
第四章 土石方、建筑设备	127
第一节 土石方设备	127
三十六、推土机、拖拉机	127
三十七、铲运机	129
三十八、压路机	132
三十九、挖掘机	135
四十、装载机	138
四十一、鄂式破碎机	140

四十二、锤式破碎机·····	142
第二节 建筑设备·····	144
四十三、户外电梯·····	144
四十四、机动翻斗车·····	147
四十五、移动式胶带输送机·····	149
四十六、混凝土搅拌机·····	151
四十七、砂浆搅拌机·····	154
四十八、灰浆泵·····	156
四十九、混凝土喷射机·····	157
五十、蛙式打夯机·····	159
五十一、钢筋切断机·····	160
五十二、钢筋弯曲机·····	162
五十三、钢筋调直机·····	163
五十四、钢筋冷拔机·····	165
五十五、钢筋对焊机、点焊机·····	166
五十六、木工圆锯机·····	168
五十七、木工带锯机·····	170
五十八、木工刨床·····	172
五十九、木工车床·····	175

第五章 机修设备	177
第一节 金属切削机床	177
六十、普通车床	179
六十一、六角车床	181
六十二、多刀半自动车床	183
六十三、立式车床	184
六十四、落地车床	184
六十五、牛头刨床	186
六十六、龙门刨床	188
六十七、卧式镗床	188
六十八、坐标镗床	194
六十九、外圆磨床	197
七十、内圆磨床	200
七十一、平面磨床	203
七十二、无心磨床	205
七十三、万能工具磨床	207
七十四、滚齿机	208
七十五、插床	210
七十六、插齿机	212
七十七、锥齿轮刨齿机	213

七十八、卧铣、立铣机床·····	215
七十九、龙门铣床·····	218
八十、拉床·····	218
八十一、钻床·····	219
八十二、电火花机床·····	222
第二节 锻压、剪冲设备·····	224
八十三、空气锤·····	226
八十四、锻钎机·····	227
八十五、剪冲机·····	228
八十六、摩擦压力机·····	230
八十七、曲拐压力机·····	230
八十八、300t油压机·····	232
八十九、龙门剪板机·····	232
第三节 铸造、热处理、焊接试验等 设备·····	233
九十、电弧熔钢炉·····	233
九十一、冲天炉·····	234
九十二、箱式电炉·····	235
九十三、高频发生器·····	237
九十四、电焊机·····	239

九十五、砂轮机·····	241
九十六、万能试验机·····	242
九十七、冲击试验机·····	244
第四节 厂房起重设备·····	244
九十八、桥式起重机·····	244

总 则

一、为了提高煤矿施工设备的维修质量、充分发挥设备效能，达到安全、经济、合理运行的目的，特制订本标准。

二、本标准作为评定煤矿基建施工使用、备用、闲置设备完好的标准。

三、制订本标准的原则规定是：零部件齐全完整，符合标准；性能良好，出力达到规定要求；安全保护装置齐全，整定合格；设备和环境整洁；资料、记录齐全准确。

四、固定、掘进、井下运输、电气等设备的完好标准，按照部《煤矿矿井机电设备完好标准》执行。本完好标准的通用技术规定部分亦按上述标准执行。

五、本标准未包括的施工设备，各单

位可根据设备出厂技术说明书和有关规定。编制补充设备完好标准，由各省（市、自治区）煤炭局（厅、公司）批准执行。

六、本完好标准如与《煤矿安全规程》或国家有关标准有抵触的，以上述规程和标准为准。

设备完好率的计算及评定办法

一、施工设备完好率是完好设备台数与实有设备台数的比值，它是反映设备管理、现场维修、运行技术状态的重要标志。

施工设备评定等级为“完好”“不完好”两个等级。

$$\text{设备完好率} = \frac{\text{完好设备台数}}{\text{在籍台数} + \text{借入台数} - \text{借出台数}} \times 100\%$$

二、检查中对无法检查的部位，可通过查核检修及检验记录进行评定。

三、辅机较多的设备，主辅机各自按其完好标准执行，其中辅机如无完好标准者，只要性能良好，不影响整机的安全运行，可视为完好，不再作具体要求。

四、煤矿施工设备的效率低于出厂效

率的85%以下者应定为不完好设备。

五、定期进行设备的技术状况与安全装置的大检查，是确保设备安全运行，管好设备的一项行之有效的经验，设备的检查煤炭部和省（市、自治区）煤炭局（厅、公司）每年组织一次。矿务局和工程处可根据具体情况每半年（或每季）组织检查一次。

设备完好标准规定

第一章 井巷施工设备

一、立井凿井金属井架

(一) 零部件

1. 零部件齐全、完整,各节点连接螺栓、垫圈紧固。

2. 天轮平台和翻矸台。用非燃性材料铺设严密,须设有脚手板和栏杆,天轮棚应牢固可靠。

3. 梯子、扶手完整齐全,位置正确,安装稳固。

4. 井架躯体有护围。

5. 有照明设施和提升设备的过卷开关。

(二) 性能要求

6. 各部构件无裂纹、无严重变形。螺栓不松动,配合间隙应符合《煤矿机电安装