

矿山机械手册

第一册

П.П.李波夫 M.A.齐秦 著

苏潘世百佑炎蔡馬学允熙純合譯

重工业出版社

礦山機械手冊

第一冊

П.П. 李波夫 M.A. 齊秦 著

苏世佑 蔡學熙 潘百炎 馬允純 合譯

楊福新 校对

重工業出版社

П.П. Липов, М.А. Ципин
СИРАВОЧНИК МЕХАНИКА
ГОРНОРУДНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ
Металлургиздат (Свердловск)

* * *

礦山機械手冊（第一冊）

苏世佑 蔡学熙 潘百炎 馬九青 合譯
重工業出版社（北京市灯市口甲 1號）出版

北京市書刊出版業營業許可證字第①—

* * *

重工業出版社印製

一九五六年七月第一版

一九五六年七月北京第一次印刷 (1—5,038)

550×1168 • $\frac{1}{32}$ • 364,000字 • 14 $\frac{2}{25}$ 印張 定價 (10) 2.60元

書號 0423

* * *

發行者 新華書店

本書是根据苏联黑色与有色冶金科学技術書籍出版社
(МЕТАЛЛУРГИЗДАТ) 1953 年出版的、П.П. ЛИПОВ
与 М.А.ЦИЦИН 著 “СПРАВОЧНИК МЕХАНИКА ГОР-
НОРУДНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ” 一書譯出的。原書初稿曾在
在巴卡尔礦務局工程技術人員的會議上及奇阿圖拉錳礦托
拉斯的技術會議上經過討論。

原書蒐集了礦山企業中採用設備的技術資料和特征，
設備的計算和選擇指示以及使用和修理方面的知識。所引
用的參考資料和規程，是根據礦山設備的實際定額和使用
規程編制的，並且符合於安全規程。

譯本暫分四冊出版，第一冊包括：序言、第一部分第
一篇鑿岩、第二篇挖掘机与裝載机、第三篇運輸、第四篇
礦井提昇、第五篇排水、第六篇扇風机、第七篇空氣壓縮
机；第二冊包括：第一部分第八篇破碎 - 篩分工厂、第九
篇起重机械、第十篇電力設備；第三冊包括：第二部分第
十一篇材料、第十二篇機械構件、第十三篇潤滑；第四冊
包括：第二部分第十四篇設備的修理及裝配、第十五篇鑄
造与熱處理、第十六篇電弧鋸、氣鋸、切割与鑽鋸、第十七
篇鍛造、鉚接与機械加工、第十八篇一般參考資料。名
詞对照表分冊付印。

本書系供礦務局、礦山、露天礦場和工厂等企業的機
械師之用，並可供礦山設計人員參考。

序　　言

苏联工業生產的迅速增長，是社会主义經濟體系生命力的標誌，是社会主义經濟體系優越於資本主義經濟體系的標誌。

蘇維埃人們創造的積極性發掘着苏联生產力進一步高漲的無限潛力，並使之服務於祖國。

如同其他部門一样，苏联採礦工業在苏維埃政權年代里已經由革命前用簡陋方法開採有用礦物的、低机械化程度的一個部門，变成为國民經濟中的一个先進部門。

根据党和政府的決議，苏联採礦工業的發展過程就是主要生產過程电气化、机械化和自动化，在它的發展過程中逐漸採用較完善的技術操作方法和先進的劳动組織方法，並且为採礦工作創造安全条件。

現代化的礦山是具有大量復雜机器的企業，这些机器几乎完全能代替体力劳动。

苏联共產黨第十九次代表大会關於 1951—1955 年 發 展苏联的第五个五年計劃的決議規定： 1955 年的工業生產水平預定較 1950 年增長約 70%。上述工業生產水平增長的最重要的条件是提高劳动生產率，借生產過程的机械化和自动化以改善現有生產能力的利用，並擴大現有企業和建設新的企業。由於这个緣故，苏联共產黨第十九次代表大会決議規定：和第四个五年計劃比較，在第五个五年計劃中新投入生產的生產能力的增長約為： 生鐵——32%， 鋼——42%， 鋼材的生產至少一倍，焦炭——80%， 鐵礦石開採量增加兩倍。

由於採礦工作机械化和自动化進一步的發展，生產速度的提高，設备能力的高度利用和現有企業的擴大，以及新建企業的投入生產，礦山企業工作者必須保証熟練地維护設備，並保証組織適时的和質量良好的修理。

在現有手冊中還沒有一本專門叙述礦山設備及其使用的手

冊，因此，本書的出版在某种程度上填補了這個空白。

編制手冊時，考慮到有必要在篇幅不大的條件下，抓住礦井和礦山企業機械師工作中所發生的主要問題。

本手冊的各篇中包含：礦山設備的性能，主要技術計算公式，操作規程的基本內容，修理工作組織原則，修理方法和礦山修理作業用的設備等。

編制手冊時，作者利用了有關礦業方面的現代文獻和生產革新者的成就。

手冊的 1—3, 8, 9, 11—18 各篇系由 П.П. 李波夫所編，
4—7 和 10 篇系由 М.А. 齊秦所編。

本手稿曾經過巴卡尔礦務局，“奇阿圖阿拉鑿礦”托辣斯和其他方面的工程界人士廣泛的討論，

作者對於評閱者和礦山企業的工程師們（巴卡尔、維索卡雅山礦務局和“奇阿圖拉鑿礦”托辣斯的工作人員）在評審和討論本書手稿時所提出的寶貴意見表示感謝；這些位工程師的名字是：М.М. 高爾西考利波夫，Д.Т. 盖拉西維里，В.Л. 馬胡爾，А.В. 古羅夫，С.И. 高爾尼洛夫，Г.С. 卡齊塔特茲，Б.Н. 富利特曼，Е.А. 戈捷里。同時向全體編輯人員致謝，他們對編制本書的意見和幫助促使本書更臻完善。

顧及到編制手冊的很多困難，作者將歡迎讀者的旨在改善本書的所有意見。

目 錄

序 言

第一部分

第一篇 整 岩

第一 章 炮眼与深孔的鑿鑿方法.....	(1)
第二 章 冲击机械的鑿眼.....	(4)
近代的風動鑿岩机类型.....	(4)
風動鑿岩机的自動推進機構.....	(9)
風動支柱.....	(10)
自動推進器.....	(12)
擡架.....	(13)
礦車.....	(14)
湿式鑿眼.....	(16)
对鑿岩机的要求.....	(16)
对鉗子的要求.....	(16)
对清洗水的要求.....	(17)
直接輸送清洗液入鉗子內的裝置.....	(17)
岩石的軟化剂.....	(17)
第三 章 回轉式鑿岩.....	(20)
用电鑽的回轉式鑿眼.....	(20)
回轉式深孔鑿岩.....	(21)
掘鑿上山坑道的回轉式鑽机.....	(23)
第四 章 鋼繩冲击式深孔鑿岩.....	(25)
鋼繩冲击式鑽机.....	(25)
鋼繩冲击式鑽机的动作原理.....	(25)
鋼繩冲击式鑽机基本的技術操作規程.....	(27)
鋼繩冲击式鑽机的鑽具.....	(28)
鋼繩冲击式鑽机的鑿岩速度.....	(33)

第五章 鑽头的制造与整修	(34)
鑽头修制設備.....	(34)
鑽头加热設備.....	(35)
鑽头的制造与热处理.....	(37)
冲击鑽桿的制造与热处理.....	(39)
第六章 斧子的制造与整修	(40)
斧子修制設備.....	(40)
斧子加热設備.....	(41)
鑲斧子用的金屬陶瓷硬質合金片.....	(42)
鑲斧子用的硬質合金片的產品种类.....	(43)
活动斧头.....	(45)
用錐体連接的活动斧头.....	(45)
用螺紋連接的活动斧头.....	(45)
AK 活动斧头的構造	(48)
鑲硬質合金片的活动斧头.....	(50)
硬質合金片的制造.....	(50)
硬質合金片的鋸接.....	(51)
斧桿的制造.....	(53)
斧桿尺寸的选择.....	(53)
斧尾的鍛压与穿孔.....	(53)
斧桿的淬火.....	(53)
配有活动斧头的斧子之基本的鑿岩規程与活动斧头的修磨....	(54)
斧头在斧子修制机上的銑槽.....	(55)
接触电鋸的应用.....	(56)
斧子鋼的种类.....	(57)
第一篇的参考文献	(58)

第二篇 挖掘机与装载机

第七章 單斗式挖掘机	(59)
單斗式挖掘机的分類、使用条件与規格.....	(60)
單斗式挖掘机的生產能力.....	(67)
09—3 型电鏟.....	(69)
部件的傳動系統圖与齒輪傳動表.....	(70)

C9—3型电鑼的电气设备.....	(75)
钢繩.....	(79)
鏟斗容積为 0.5—1.0 立方公尺的小型万能式挖掘机	(80)
鏟斗容積为 0.5 立方公尺的 9—505 与 9—504 型	
全迴轉的、履帶的万能式挖掘机.....	(80)
鏟斗容積为 1 立方公尺的 9—1003 型与 9—1004 型	
全迴轉的、履帶的万能式挖掘机.....	(81)
挖掘机基本的技術操作規程.....	(89)
第八章 裝載机.....	(91)
在水平巷道的工作面上裝載礦石或岩石的机器.....	(91)
掘進豎井时工作面中用的裝載岩石的机器.....	(96)
地面裝車用的裝載机.....	(98)
第二篇 的参考文献.....	(101)

第三篇 运 輸

第九章 运輸机.....	(102)
帶型运輸机.....	(102)
皮帶运輸机.....	(107)
鋼帶运輸机.....	(117)
勺斗提升机.....	(125)
螺旋运輸机.....	(131)
第十章 爪礦裝置.....	(136)
爪礦裝置的特性.....	(136)
爪斗运搬的計算.....	(140)
爪礦裝置的使用.....	(142)
第十一章 窄軌运输.....	(144)
軌道.....	(144)
自动道岔联动器.....	(147)
礦用礦車.....	(147)
第十二章 电机車运输.....	(151)
礦用电机車.....	(151)
电机車变流所.....	(156)
电动机—发电机組变电所.....	(156)

金屬水銀整流器变电所.....	(158)
玻璃水銀整流器.....	(158)
硒整流器.....	(158)
牽引網路.....	(161)
接觸線.....	(161)
軌道網.....	(166)
雜散电流.....	(166)
坑內电机車运输的計算.....	(167)
电机車型式与列車車輛数量的选择.....	(167)
制动途程的确定.....	(168)
按等值电流檢驗牽引电动机的發热.....	(169)
接觸網路的計算.....	(170)
牽引变电所的計算.....	(171)
第十三章 寬軌运输.....	(173)
运行列車.....	(173)
寬軌列車的檢修.....	(177)
鐵路.....	(180)
建筑物的概約尺寸.....	(182)
第十四章 磨石場—道路机械.....	(183)
推石犁.....	(183)
ОП4—1型推石犁	(183)
МОП—1型推石犁	(183)
寬軌移道机.....	(185)
推土机.....	(186)
車輪式扒礦机和松土机.....	(187)
車輪式扒礦机的生產能力.....	(189)
汽車运输.....	(189)
第十五章 架空索道.....	(193)
循環式双線架空索道.....	(193)
擺動式双線架空索道.....	(193)
第十六章 水力运输与水力机械化.....	(197)
礦石的水力开採.....	(197)
礦石的水力运输.....	(199)

無压运输.....	(199)
加压运输.....	(200)
第三篇的参考文献	(202)

第四篇 矿井提升

第十七章 矿井提升设备.....	(203)
矿井提升设备的装置.....	(203)
提升设备的分类.....	(204)
提升用钢绳.....	(206)
提升用钢绳的计算与选择.....	(206)
用于竖井提升的等截面钢绳.....	(206)
斜井提升的钢绳.....	(209)
钢绳的试验.....	(212)
钢绳的维护和检查.....	(212)
天轮和圆柱形卷筒.....	(213)
卷绳器的选择.....	(215)
卷扬机对井筒的关系位置.....	(217)
钢绳弦长 (L_s) 的确定	(219)
钢绳偏角的确定.....	(219)
对水平倾角的确定.....	(219)
提升设备合理工作规范的确定.....	(220)
有效提升载重量的选择.....	(220)
提升能力与提升盛器的运动速度.....	(221)
提升设备的运动学与动力学.....	(223)
提升设备折算重量的近似确定法.....	(224)
转子折算重量的确定.....	(225)
罐笼提升的运动学.....	(227)
罐笼提升的动力学.....	(229)
箕斗提升的运动学.....	(233)
箕斗提升的动力学.....	(236)
感应电动机提升功率的确定.....	(238)
制动器和制动设备.....	(240)
制动力矩的确定	(240)

制動系統.....	(242)
提昇設備主要構件的檢查和試驗.....	(245)
井架.....	(245)
卷繩器.....	(246)
軸承与軸.....	(246)
減速箱.....	(248)
制動裝置的試驗.....	(249)
提昇用感应电动机的动力制動.....	(250)
提昇設備各構件的技術操作規程和檢查.....	(255)
提昇盤器和防墜器.....	(255)
保安裝置.....	(256)
提昇信号.....	(258)
提昇用地面構筑物及設備.....	(261)
礦井的人員昇降.....	(262)
提昇盤器.....	(262)
提昇設備規格卡片的制定.....	(266)
第四篇的參考文獻	(271)

第五篇 排 水

第十八章 排水裝置.....	(272)
湧水量的測量.....	(272)
測量排水溝中之水流速度.....	(272)
借容器中水位的昇高測定湧水量.....	(273)
用水堰測湧水量.....	(273)
按用途和使用范围划分的礦井排水分类.....	(275)
降低地下水水位的排水.....	(275)
掘進時的排水.....	(278)
固定排水.....	(279)
排水系統和排水設備.....	(292)
水泵裝置的設備.....	(294)
排水工具.....	(294)
離心式水泵的选择.....	(300)
按水泵尺寸确定其一个工作輪的压头及排水量.....	(301)

离心式水泵的調節.....	(301)
用排水管路上的閘閥調節.....	(301)
借減少工作輪數降低水泵的額定压头.....	(302)
給吸入管路通入少量空气.....	(303)
变更圓周速度的調節.....	(304)
改变轉數的調節.....	(304)
減小工作輪輪葉長度的調節.....	(304)
軸向壓力及其平衡的方法.....	(305)
АЯП—3—300, АЯП—3—150, АЯП—75 型	
水泵的減壓裝置.....	(306)
防止水泵腐蝕的方法.....	(307)
酸性水的中和.....	(307)
在水泵零件上塗保護層.....	(308)
应用穩定的耐酸材料.....	(309)
管路.....	(309)
敷設規程.....	(309)
排水管直徑的選擇.....	(310)
管路腐蝕的防止.....	(310)
礦井排水管路的清洗.....	(311)
礦井排水的自動化.....	(312)
帶真空蓄水箱的自動水泵裝置.....	(313)
具有兩套設備和真空蓄水箱的	
自動化水泵裝置的電路圖.....	(314)
水泵房和水倉的佈置.....	(317)
附錄 I	(319)
附錄 II	(320)
第五篇的參考文獻	(323)

第六篇 扇風机

第十九章 扇風裝置.....	(324)
礦井大氣.....	(324)
礦井扇風机及其作用原理.....	(325)
礦井扇風机的靜壓和空氣運動的阻力.....	(328)

扇風机的功率和效率.....	(330)
比例定律.....	(330)
扇風机的联合工作.....	(331)
扇風机的並联工作.....	(331)
扇風机的串联工作.....	(332)
礦井扇風机的調節.....	(332)
主通風用扇風机.....	(332)
軸流式扇風机.....	(332)
离心式扇風机.....	(344)
独头工作面局部通風用扇風机.....	(351)
局部扇風裝置的計算与選擇.....	(353)
局部扇風机工作制度的調節.....	(364)
通風管.....	(364)
扇風裝置的維护.....	(365)
一般用途的离心式扇風机 (ГОСТ - 5976 - 51)	(366)
第六篇 的参考文献	(373)

第七篇 空气压缩机

第二十章 磺山空气压缩机装置.....	(374)
空气的基本参数.....	(374)
气体状态的变化过程.....	(375)
空气压缩机.....	(376)
往复式空气压缩机.....	(376)
迴轉式空气压缩机.....	(400)
渦輪式空气压缩机.....	(402)
空气的净化和冷却.....	(403)
產生有爆炸危險混合物的原因.....	(403)
空气过滤器.....	(404)
空气过滤器的清洗.....	(405)
空气压缩机的冷却.....	(405)
冷却器尺寸及冷却水消耗量的概略計算.....	(406)
清除空气压缩机水套及冷却器的沉淀物的方法.....	(407)
空气压缩机的潤滑.....	(407)

油過濾器.....	(408)
貯氣罐.....	(409)
輸送空氣的網路.....	(411)
空氣消耗量的決定.....	(412)
管路直徑的決定.....	(412)
敷設和支撐管路的方法.....	(417)
空氣壓縮機站的控制—測量儀表.....	(418)
空氣壓縮機站的檢查和活塞組一些零件的公差.....	(419)
活塞組一些零件的公差.....	(420)
國家鍋爐及起重裝置檢查局的檢查規程	
對壓縮機裝置的基本規定.....	(420)
機器房.....	(420)
空氣壓縮機的附屬設備.....	(421)
貯氣罐.....	(421)
空氣管路.....	(423)
第七篇的參考文獻	(424)
中俄名詞對照表	(425)

第一部分

第一篇 鑿岩

第一章 炮眼与深孔的鑿鑿方法

在採礦工作中，實踐上應用兩種主要的鑿岩方法：衝擊式的和迴轉式的。

目前衝擊鑿岩及迴轉鑿岩存在着幾種理論。

按照 H.C. 烏斯賓斯基教授的理論，鑿岩是鉗子插入岩石及隨後將其剪碎的过程。

衝擊鑿眼時，鑿岩機的活塞桿衝擊鉗尾，使鉗子破碎炮眼內的岩石。

鉗子的工作部分是楔形的，它在衝擊力的作用下插入岩石，並使其破碎（圖 1）。同時，鉗子刃口插入岩石之深度 h 隨着衝擊力 P 的增大而增加，並且：

a) 隨刃口的長度或刃口數目之增加而減小，亦即隨着刃口上每 1 平方公分的單位壓力之減小而減小；

b) 隨鉗子刃角 α 的增大而減小；

c) 隨岩石的抗壓強度之增加而減小。

水平剪碎力 H 是隨衝擊力 P 的增大而增加，並隨鉗子刃角 α 的減小而增加。

當活塞在鑿岩機氣缸內向後作空

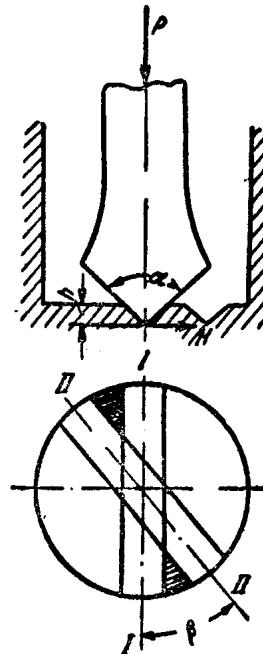


圖 1 鉗頭在炮眼內
工作的示意圖

行程时，钎子借來复桿迴轉某一角度。因此，在隨后的冲击时钎子刃口侧面就將岩石剪碎。在剪碎过程中，岩石被碎裂成不同塊度的小塊粒。由於不能立刻使其排出炮眼外，以致这些小塊岩石在繼續鑿岩时就被粉碎。消耗於鑿岩工作的極大部分能量，便是損失在粉碎这种已被破裂了的岩石上。

当迴轉鑿岩时，岩石不是被击碎，而是由受軸向压力和恒定迴轉作用的刃口所剪碎（切碎）。

使用吊繩冲击式鑽机鑿岩时，岩石是受鑿岩工具的冲击作用而被剪碎和击碎的。使用細粒金鋼砂的或鑽粒鑿岩的鑽机时，岩石乃是在鑲有金鋼砂粒或硬質合金的特殊鑽头的作用下或在細鐵砂的作用下被磨碎。

採取鑽粒鑿岩时，將铁砂投入鑽头的底面。此种鑽头就是一根前端長 500—1000 公厘、壁厚为 7.5—12.5 公厘以及末端長度不小于 150 公厘的管子。

在鑿岩工具的压力及同时的迴轉作用下，鑽头底面的鑽粒被割裂成尖形粗大的碎粒，挿入岩石中，剪碎及在鑽孔的环形工作面上拉磨，以致使岩石破碎。放入鑽孔中的鑽粒，一般是圓球形的，其中最廣泛使用的鑽粒直徑为 3 公厘左右。

在地下条件下，僅採用湿式冲击鑿岩，此时：

- 1) 工作面的岩塵大大減少；
- 2) 利用清洗液把已被破碎了的岩粉自炮眼中排出，因此使鑿岩速度增加 20—30%。
- 3) 在鑿岩时清洗液能促使岩石破坏的作用，这是由於清洗液滲入已破碎了的岩石表面層的微細裂縫內，而減低了岩石的強度。

清洗液所需的水量，由下列条件确定：

- a) 使炮眼內所產生的岩粉全部被取出；
- b) 使水注滿炮眼底附近的地帶，以便使岩粉湿润良好；
- c) 使泥漿內固体岩塵量应佔泥漿体積的 5—10% 上下。

水的平均消耗量可由下式确定：