



91818

中華人民共和國國家建設委員會批准

# 勘察設計工作統一價目表

第二十九冊

## 車間內部和車間之間的連續運輸機械設備

第二機械工業部編



231  
163102  
2907

基本建設出版社

**勘察設計工作統一價目表**

第二十九冊

**車間內部和車間之間的連續運輸機械設備**

基本建設出版社出版

(北京復興門外三里河建委宿舍30号楼)  
北京青刊出版業營業許可証出字第036号

建委印刷厂印刷 新華書店發行

書号15052.74.787×1092· 1/16 印張 2 7/8 字数 86,000字

一九五六年六月第一版

一九五六年七月北京第二次印刷

印数2530—6030册 定价 0.52 元

# 目 錄

	頁次
技術条件 .....	1—2
<b>第一篇 生產車間運輸的機械化</b> .....	<b>3</b>
<b>第一章 鑄造車間</b> .....	<b>4</b>
鑄鐵車間，鑄鋼車間及重有色金屬合金鑄造車間 .....	(表1.2) ...4
輕有色金屬合金鑄造車間 .....	(表3.4) ...5
金屬型鑄造車間 (鋼模鑄造，离心鑄造，压力鑄造) .....	(表5.6) ...5—6
<b>第二章 各工業部門的生產車間</b> .....	(表7.8) ...6—7
<b>第二篇 燃料供應的機械化</b> .....	<b>8—9</b>
<b>第一章 煤供應與頁岩供應</b> .....	(表9.10) ...10
<b>第二章 泥煤運輸</b> .....	(11.12) ...11
<b>第三篇 灰渣排除的機械化</b> .....	<b>12</b>
灰渣排除 .....	(表13.14) ...13
<b>第四篇 車間之間的機械運輸</b> .....	<b>14</b>
車間之間的機械運輸 .....	(表15.16) ...14
<b>第五篇 機械運輸設備和裝置</b> .....	<b>15—16</b>
機械化運輸設計總安裝圖和綜合材料表 .....	(表17) ...16
皮帶運輸機 .....	(表18) ...16—17
鏈板式運輸機 .....	(表19) ...17
懸掛傳送帶 .....	(表20) ...18
鑄工傳送帶和澆注台 .....	(表21) ...18
螺旋式運輸機 .....	(表22) ...19
斗式提升機 .....	(表23) ...19
翻斗提升機 .....	(表24) ...19—20
扒斗裝置 .....	(表25) ...20
給料機和定量器 .....	(表26) ...21
無傳動裝置的軌道 (固定式) .....	(表27) ...21—22
懸掛軌道 .....	(表28) ...22
轉運裝置 .....	(表29) ...23
料斗裝置 .....	(表30) ...23
運輸設備的金屬結構支架與平台 (包括梯子) .....	(表31) ...24
標準工藝設備之金屬結構支架 .....	(表32) ...24

	頁次
<b>第六篇 气体运输</b> .....	25
<b>第一章 散粒材料的气体运输</b> .....	(表33.34.35.36)···25—27
<b>第二章 气体管道运输</b> .....	(表37.38.39.40)···27—29
<b>第七篇 鋼索道运输</b> .....	30
<b>第一章 貨运架空索道</b> .....	(表41.42)···30—32
架空貨运索道机械化 .....	(表43)···32
索道車站 .....	(表44)···32
索道綫路 .....	(表45)···33
車站, 直綫裝置安全裝置及棧桥 .....	(表46)···33—34
索道設計安裝圖和綜合材料表 .....	(表47)···34
索道設計構件施工圖 .....	(表48)···34
<b>第二章 鋼索搬运和調动裝置机械化</b> .....	35
鋼索搬运及調动裝置 .....	(表49)···36
鋼索搬运及裝置綫路 .....	(表50)···36
鋼索搬运及調动裝置站 .....	(表51)···36
鋼索搬运綫路及調动裝置安裝施工圖 .....	(表52)···37
車站施工圖 .....	(表53)···37
<b>第三章 鋼纜鐵道, 斜行升降機昇井及電纜起重機, 机械化运输</b> .....	38
鋼纜鐵道, 斜行升降機, 及昇井机械化运输 .....	(表54)···39
電纜起重機, 起重运输工作机械化 .....	(表55)···39
<b>第八篇 倉 庫</b> .....	(表56)···40
<b>第一章 倉庫設備</b> .....	(表57)···42
<b>第二章 倉庫</b> .....	42
第I类型 倉庫 .....	(表58)···42
第II类型 倉庫 .....	(表59)···43
第III类型 倉庫 .....	(表60)···43
第IV类型 倉庫 .....	(表61)···44

# 技 術 条 件

- 一、第二十九册統一价目表用以确定國民經濟各企業及生產部門車間內部和車間之間的机械化連續運輸設計价格，以及用於倉庫机械化連續運輸的設計价格。
- 二、本册共分八篇，分述下列設計工作在初步設計、技術設計、施工圖階段的設計价格：
  1. 各工業企業部門生產車間內部的運輸机械化；
  2. 鍋爐房、煤氣發生站及其他需用固體燃料的設計項目燃料机械化供应；
  3. 从鍋爐房、煤氣發生站及其他厂礦中排除灰、渣滓及类似廢物的机械化；
  4. 車間之間的机械運輸；
  5. 散小的、顆粒的和纖維狀材料的气体運輸裝置；
  6. 鋼索裝置的机械運輸（鋼索道，鋼索搬運，及調動裝置等）；
  7. 倉庫
- 三、在一——四篇中包括綜合的机械化運輸系統在初步設計与技術設計階段的設計价格，这些系統中採用的起重机械運輸設備为（如：各种类型的傳送帶、提升机、懸掛軌道、給料机、料斗導槽及各种平台等）上述各項目之施工圖設計价格按照第五篇中的各表确定之。
- 四、凡具有多种運輸形式（例如：机械運輸、气体運輸、以及鋼索裝置運輸）的設計項目，其設計价格应按本册各有关篇分別确定之。
- 五、本册一——四篇各表所列机械化運輸的初步設計价格，僅用於原有的工厂，發電站及其他原有企業中的新建或改建的車間燃料供应与其他設計項目，  
新建的工厂、發電站及其他企業中的車間、燃料供应及其他項目的机械化運輸之初步設計价格，均已列入企業的总体初步設計价格之內，不得按本册一——四篇各表确定。
- 六、在做气体運輸裝置或鋼索裝置机械化運輸的初步設計时，根据这些裝置的特点（在任何情況下包括新建的項目設計）均可採用第六及第七篇表中的初步設計价格。
- 七、採用不需另行設計的标准設備时，設計价格可按本册各表确定。設備如須設計（机器、設備或其各种部件，例如：裝配傳送帶、起重機，客運鋼索道、鍊條、輓子滾筒，卷揚機及減速器等）时，其各階段的設計价格則須按第三十二册統一价目表中有关表分別确定之。
- 八、本册統一价目表的价格不適用於：
  1. 鐵道運輸、輕便鐵道運輸、汽車運輸、車間內部及車間之間的自动或蓄電池搬運車与無軌小車運輸、一般道路及無專用綫的設計；
  2. 水力運輸裝置的設計；
  3. 建筑部份及運輸裝置的基础設計；
  4. 運輸系統中和設備上用的電器設備，及其电动閉塞裝置和信号設備的設計；
  5. 工藝設備及運輸設備用的气体輸送管的設計；
  6. 机械化運輸綫上的工藝設備選擇；

7. 機械化運輸系統中，有關衛生工程設備及裝置（吸塵器等）的設計；
8. 收發站用的氣體傳送器材與用具之設計；
9. 施工組織設計；
10. 勘察及調查；

九、改建和恢復項目的設計價格按統一價目表“綜合規定”確定之。

十、本冊價目表內的价格。是指：在設計中採用標準運輸設備，機器及其各種部件與構件，在施工圖階段交給訂貨人的全套安裝這些設備所需的圖紙。

交於訂貨人的標準設備，機器及構件的施工詳圖的价格，在第二十九冊中未予包括，訂貨人在必要時，可直接向該設備製造廠取得機器和標準設備的施工圖，

十一、本冊統一價目表中的价格除 27, 31, 32 表以人民幣元為單位外其餘均以人民幣一千元為單位計算之。

十二、預算與技術設計分開制作時，預算價格採用下列系數乘以技術設計價格確定之。

1. 用於鋼索道裝置—0.15
2. 用於其它部份的—0.13

# 第一篇 生產車間運輸的機械化

- 一、本篇中包括各工業部門生產車間內部機械化運輸的初步設計及技術設計的价格。
- 二、各車間運輸機械化的初步設計及技術設計的价格以整個車間或項目為單位按相應各表確定之。
- 三、表一和表二中的分類（按複雜程度而分）：
  - 第一類——單件生產車間
  - 第二類——成批生產車間（製造每件重量為1000公斤以上的鑄件）
  - 第三類——成批生產車間（製造每件重量為1000公斤以內的鑄件）或大量成批生產車間（該車間製造每件重量為1000公斤以上的鑄件；）
  - 第四類，有傳送帶設備的大量成批生產及大量生產車間（製造每件重量為1000公斤以內的鑄件。）
- 四、表七和表八中的分類（按複雜程度而分）
  - 第一類——以非傳送帶運輸設備、即用橋式起重機，梁式起重機、懸掛軌道、輓道、滑道，等機器設備進行物件運輸機械化的車間。
  - 第二類——以個別傳送帶，以非傳送帶設備的運輸系統（懸掛軌道，輓道，梁式起重機），或以裝配小車及其他裝置進行貨物運輸機械化的車間。）
  - 第三類——以傳送帶運輸設備和非傳送帶運輸設備進行貨物運輸機械化的車間。
  - 第四類——有複雜運輸機械化佈置的車間，例如：在裝配綫上採用傳送帶運輸部件（連續供料）生產佈置在多層廠房內，用傳送帶在各層之間運輸材料（工件）採用帶自動裝卸裝置的專用傳送帶運輸裝置等等。
- 五、附設有清理間的鑄鐵車間及鑄鋼車間（見表2）運輸的機械化技術設計价格須乘以系數1.15
- 六、在有造型材料再生工段的車間，表中价格乘以系數1.15

# 第一章 鑄造車間

鑄鐵車間、鑄鋼車間及重有色金屬合金鑄造車間

初步設計

計算單位：一個車間

表 1

序 號	車 間 年 產 量 (噸)	類 別			
		I	II	III	IV
甲	乙	1	2	3	4
1	3,000以下	—	—	0.12	0.17
2	3,001—5,000	0.13	0.18	0.23	0.34
3	5,001—12,000	0.27	0.39	0.51	0.69
4	12,001—30,000	0.40	0.65	0.78	1.09
5	30,000—50,000	0.66	0.80	1.09	1.49
6	50,001—100,000	0.72	1.01	1.31	1.83

## 技 術 設 計

計算單位：一個車間

表 2

序 號	車 間 年 產 量 (噸)	類 別			
		I	II	III	IV
甲	乙	1	2	3	4
1	2,000以下	0.18	0.25	0.33	0.46
2	2,001—5,000	0.41	0.56	0.73	1.01
3	5,001—12,000	0.80	1.14	1.49	2.06
4	12,001—30,000	1.29	1.77	2.29	3.20
5	30,001—50,000	1.77	2.46	3.20	4.46
6	50,001—100,000	2.17	2.98	3.89	5.43

註：制訂車間某部而不是全部車間的機械化技術設計時價格是根據下列價格確定之：

1. 附設有熔煉間或砂型干燥間爐料倉庫—15%
2. 翻砂作業間或造型材料回收間—25%
3. 鑄型與落砂工段—35%



輕有色金屬合金的鑄造車間  
初步設計

計算單位：一個車間

表 3

序 号	生產特性	車間的生產量 噸/年				
		250 以下	251—500	501—1000	1001—2000	2000以上
甲	乙	1	2	3	4	5
1	成批及大量	0.07	0.11	0.17	0.21	0.27

註：單件生產車間不作初步設計。

技 術 設 計

計算單位：一個車間

表 4

序 号	生 產 特 性	車間的生產量 噸/年					
		100 以下	101—250	251—500	501—1,000	1001—2,000	2,000以上
甲	乙	1	2	3	4	5	6
1	單件生產	0.07	0.10	0.18	0.60	—	—
2	成批生產	—	0.19	0.35	0.73	—	—
3	大量生產	—	—	0.44	0.96	1.12	1.36

金 屬 型 鑄 造 車 間

(鋼模鑄造，离心鑄造，壓力鑄造)

初 步 設 計

計算單位：一個車間

表 5

序 号	車 間 生 產 量 噸/年	
	500—2,000	2,001—5,000
甲	1	2
1	0.13	0.21

註：年產量少於五百噸的車間不作初步設計。

技 術 設 計

計算單位：一個車間

表 6

序 号	車 間 生 產 量 噸/年			
	250 以下	251—500	501—2,000	2,001—5,000
甲	1	2	3	4
1	0.08	0.26	0.42	0.64

第二章 各工業部門的生產車間

初 步 設 計

計算單位：一個車間

表 7

序 号	車間(工段)的生產面積 M <sup>2</sup>	類 別			
		I	II	III	IV
甲	乙	1	2	3	4
1	1,000以下	—	0.03	0.07	0.14
2	1,001—5,000	0.03	0.06	0.12	0.24
3	5,001—10,000	0.04	0.08	0.18	0.33
4	10,001—20,000	0.05	0.10	0.25	0.41
5	20,001—30,000	0.07	0.12	0.29	0.53
6	30,001—40,000	—	0.16	0.38	0.69
7	40,001—55,000	—	0.20	0.48	0.83

註：1. 除生活間及辦公室外，整個面積（包括倉庫及其他房屋）均為車間的生產面積。車間佈置在多層建築物內時，則以所有層的總面積計算之。

2. 設計佈置在一個廠房內的某些車間共用的機械化設備時，表7. 價格可乘以係數0.80。

例 有一個廠房中，佈置了三個車間，總面積在2,001—5,000M<sup>2</sup>之間，按這些車間生產運輸需要，須設置一個共用的設備，設計決定採用旋轉的搖臂起重機、在這種情況下，設計價格按本冊第一篇第四條所述，複雜類別應為“Ⅰ”，面積按序號第2項，設計價格應為0.03千元（人民幣）乘以係數0.8，得0.02千元。

## 技 術 設 計

計算單位：一個車間

表 8

序 号	車間（工段）的生產面積 M <sup>2</sup>	类 别			
		I	II	III	IV
甲	乙	1	2	3	4
1	500 以下	0.05	0.08	0.16	0.23
2	501—1,000	0.07	0.10	0.21	0.31
3	1,001—2,500	0.09	0.16	0.31	0.46
4	2,501—5,000	0.13	0.21	0.44	0.64
5	5,001—10,000	0.18	0.30	0.61	0.90
6	10,001—20,000	0.22	0.36	0.74	1.12
7	20,001—30,000	0.29	0.46	0.94	1.37
8	30,001—40,000	—	0.63	1.23	1.83
9	40,001—55,000	—	0.77	1.55	2.23

註：1. 有兩個（或兩個以上）工段的生產車間，運輸機械化的複雜類別不同，這種車間的技術設價格則應按照面積最大工段的類別確定。

2. 除生活間及辦公室外，整個面積（包括倉庫及其他房屋）均為車間的生產面積，車間佈置在多層建築物內時，則以所有層的總面積計算之。

3. 設計佈置在一個廠房內的某些車間共用的機械化設備時，表 8 價格可乘以係數 0.80。

## 第二篇 燃料供应的机械化

- 一、本篇包括编制鍋爐房、煤气發生站、煤气厂及其他需用固体燃料（打碎的或未打碎的）的企業之燃料供应机械化的初步設計，及技術設計的价格。
- 二、設計一个項目的燃料供应，按本篇的設計价格确定之。有几个單位需要燃料供应的企業（热电站、煤气發生站及半焦炭工厂等），其总体燃料供应机械化的設計价格、以各个項目設計价格的总和确定之。
- 三、当同一个單位需要几种燃料（煤、泥煤、頁岩、經洗煤机洗过之煤及其也等）时，每一种燃料的供应，应視作单独运输，燃料供应机械化的总体設計价格，以每种燃料运输各別設計价格总合确定之。
- 四、有兩種進煤方式（铁路与水路或者铁路与鋼索道运输），或有兩個不同地点的燃料來源（例如：从厂外綫路运來的煤与洗煤場运來的煤）的燃料供应設計，按表中价格乘以系数 1.40。
- 五、燃料供应机械化的初步設計与技術設計，包括：
  1. 燃料倉庫；
  2. 受料裝置；
  3. 从受料到需用点的料斗止的燃料供应系統（如果需要，此系統尚得包括破碎，篩选与計量等裝置）。
- 六、燃料倉庫不与用燃料的單位配置在一起时（当倉庫中的燃料需用寬軌或窄軌铁路、汽車运输、鋼索道运输，或鋼索搬运）倉庫应視為独立的設計項目，其設計价格須按第八篇中的各表确定。  
無燃料倉庫的燃料供应机械化之設計，表中价格乘以系数 0.7
- 七、初步設計的复雜类别按照下列特征确定。
  - 第一类……配置於平坦空地上的項目，在这空地上能作簡單的燃料运输佈置，其設計委託書不包括第二类的复雜特征。
  - 第二类……設計委託書包括下列一个或一个以上的复雜特征：
    1. 燃料供应場地受附近的建筑物阻碍而使燃料供应佈置复雜化；
    2. 用水上运输或鋼索道运输燃料；
    3. 燃料供应系統中需設燃料干燥及粉碎裝置；
    4. 須用机械將木屑、黄鉄礦及粘土等从燃料中排除；
    5. 燃料成混合物燃燒、例如：煤及做燃料用的工業產品；
    6. 燃料需經過二次打碎；須設篩选排除裝置；
- 八、技術設計的复雜类别，按照下列特征确定。
  - 第一类……配置於平坦空地上的項目。燃料供应系統，由極少数的运输設備組成。例如：在燃料倉庫的受料裝置与破碎間之間僅有一个运输環節，在破碎間与工作設備之間也只有一个运输環節，第一类燃料供应的設計委託書不包括第二及第三类的复雜特征。

第二类……設計委託書包括下列一个或二个复雜特征。·包括三个或三个以上复雜特征。归併在第三类`

1. 燃料供应場地受附近建筑物阻碍而使燃料供应系統复雜化，例如：由於建筑物組成的阻碍，受料裝置到破碎間燃料供应綫路的平面佈置是轉折的、須用兩個或兩個以上的运输環節
2. 燃料用标准軌和窄軌鐵道或以鐵路及汽車运输
3. 燃料供应場地的地勢不平坦其标高差为三公尺或三公尺以上，
4. 經過破碎的燃料，通过破碎間的篩子篩选；
5. 燃料供应需有將排除的廢料运送至鐵路或公路上之系統。
6. 燃料供应系統主要環節中採用新机器及新設備，例如：鋼絲網傳送帶及其他。

第三类……設計委託書包括一个或一个以上的下述复雜特征

1. 燃料由水上或鋼索道运输运來；
2. 燃料成混合物燃燒，例如：煤及焦炭等；
3. 在燃料供应系統中有燃料干燥及粉碎裝置，
4. 在燃料供应系統中有排除木屑，黃鐵礦及粘土等的机械裝置；
5. 在燃料供应系統中有篩选裝置，（是从破碎間分出來的單獨建筑），或有多組破碎裝置；
6. 在燃料供应系統中採用翻車机；
7. 燃料需經二次破碎。

# 第一章 煤供应与頁岩供应

## 初步設計

計算單位：一个車間

表 9

序号	項目名稱	種類	一晝夜的燃料消耗量 (噸)		
			400以下	401—2000	2000以上
甲	乙	丙	1	2	3
1	未經破碎及篩選的燃料供应	I	0.16	0.18	—
2	同上	II	0.19	0.21	—
3	經破碎及篩選的燃料供应	I	0.20	0.26	0.38
4	同上	II	0.23	0.31	0.46

## 技術設計

計算單位：一个車間

表 10

序号	項目名稱	種類	計算運輸力 (噸/时)			
			20以下	21—100	101—200	200以上
甲	乙	丙	1	2	3	4
1	未經破碎及篩選的燃料供应	I	0.17	0.23	—	—
2	同上	II	0.23	0.33	—	—
3	同上	III	0.31	0.41	—	—
4	經破碎及篩選的燃料供应	I	0.31	0.41	0.51	0.66
5	同上	II	0.38	0.51	0.64	0.83
6	同上	III	0.46	0.63	0.77	1.03

## 第二章 泥煤运输

### 初步设计

计算单位：一个车间

表 11

序号	项 目 名 称	种 类	一晝夜的燃料消耗量 (噸)		
			200以下	201—1000	1000以上
甲	乙	丙	1	2	3
1	未經破碎及篩選的泥煤供应	I	0.17	0.20	0.27
2	同上	II	0.20	0.23	0.32
3	經破碎的及篩選的泥煤供应	I	0.20	0.27	0.36
4	同上	II	0.24	0.32	0.47

### 技术设计

计算单位 一个车间

表 12

序号	项 目 名 称	种 类	计算运输力 (噸/时)			
			10以下	11—50	51—100	100以上
甲	乙	丙	1	2	3	4
1	未經破碎及篩選的泥煤供应	I	0.21	0.26	0.31	0.36
2	同上	II	0.26	0.33	0.41	0.51
3	同上	III	0.33	0.44	0.51	0.66
4	經破碎及篩選的泥煤供应	I	0.33	0.44	0.51	0.66
5	經破碎及篩選的泥煤供应	II	0.41	0.54	0.64	0.80
6	同上	III	0.46	0.63	0.77	1.03

## 第三篇 灰渣排除的机械化

- 一、本篇包括編制鍋爐房，煤气發生站，煤气工厂及其他企業中灰渣排除以及其他生產中產生的廢物（造紙工業企業及化学工業企業的灰渣，鋸屑等）排除机械化的初步設計和技術設計价格。
- 二、設計一个項目之灰渣排除按本篇的設計价格确定之。  
有几个排除灰及渣的企業（热电站、發电站、煤气發生站及半焦炭工厂等），其灰渣排除机械化之总体設計价格以各个項目的設計价格总和确定之。
- 三、灰渣排除机械化的初步設計、技術設計的編制应包括：
  1. 項目內部机械化、例如：鍋爐房及煤气發生站等；
  2. 外部設備；例如：用於裝火車的斗子；
  3. 排除灰及渣的項目与外部設備之間的运输綫路。
- 四、压缩空气排灰的初步設計及技術設計价格按照本册第六篇各有关表确定。
- 五、技術設計之复雜类别按照下列特征确定。
  - 第一类：第一層建筑物的灰房；灰及渣子的出口处佈置在一条直綫上灰渣排除不包括第二类复雜特征。
  - 第二类：設計委此書包括下列一个或一个以上的复雜特征：
    1. 灰房在地下室；
    2. 灰及渣子的出口处不在一条直綫上；
    3. 灰及渣子的出口处在几条平行行列上；
    4. 从鍋爐房灰坑中运出的是湿的灰及渣；
    5. 从灰坑中运出灰及渣时，必須經過水压式开关；
    6. 灰渣排除与到廢料場的运输系統相配合。
- 六、編制將廢料运到廢物場去的运输（鋼索道，气体运输、铁路及其他运输方式）以及廢物場的机械化的設計价格，在本篇各表中未予包括，須按統一价目表的其他有关册确定之。



灰渣排除  
初步設計

計算單位：一个車間

表 13

序 号	項 目 名 称	一晝夜的灰及渣的排除量 (噸)		
		100以下	101—250	250以上
甲	乙	1	2	3
1	用手推小車排灰渣並裝火車或汽車	0.10	—	—
2	用机械运输工具將灰渣运至灰斗然后再裝入火車或汽車	0.15	0.17	0.20
3	用机械运输工具运灰渣到往廢料場的运输系統	0.20	0.21	0.24

技 術 設 計

計算單位：一个車間

表 14

序 号	項 目 名 称	种 类	一晝夜灰及渣的排除量 (噸)		
			100以下	101—250	250以上
甲	乙	丙	1	2	3
1	用手推小車排灰渣並裝火車或汽車	I	0.12	—	—
2	同 上	II	0.14	—	—
3	用机械运输工具將灰渣运至灰斗然后再裝火車或汽車	I	0.21	0.25	0.29
4	同 上	II	0.29	0.34	0.40