



农田水利叢書 第一类

# 抽水机站的维修 与管理經驗

浙江省水利厅机械灌溉处 編

水利电力出版社

农田水利叢書 第一类

# 抽水机站的維修与管理經驗

浙江省水利厅机械灌溉处 編

水利电力出版社

1958年5月

这本小册子里所刊載的文章，都是从浙江省水利厅机械灌溉处編写的“国营抽水机站技术座談会資料汇編”中选出来的，共計十篇。它介紹了該省抽水站在使用柴油机、煤气机以及抽水机船方面挖掘潛力、降低燃料消耗率的一些經驗，还介紹了兩個抽水机站在机务管理工作上所取得的經驗教訓和改进情況。

本書既可供抽水机站技术工人参考，亦可供抽水机站行政管理人員参考。

### 农田水利叢書 第一类

#### 抽水机站的维修与管理經驗

編 著 者 浙江省水利厅机械灌溉处  
出 版 者 水利电力出版社（北京西郊科学路二里溝）  
印 刷 者 北京市書刊出版业营业者可証出字第 105 号  
发 行 者 水利电力出版社印刷厂（北京西城成方街13号）  
新华书店

---

35千字 850×1163 1/32开 17/16印張  
1958年5月第一版 北京第一次印刷 印数 1—7,350冊  
统一書号：15143·190 定价：(9)0.22元

## 目 錄

平均每馬力灌田 128 亩的抽水机站 .....	長興抽水机站 (5)
机务管理工作經驗 (一) .....	嘉善抽水机站 (9)
找窍門、挖潛力、延長机件壽命、降低	
油耗定額 .....	嘉善抽水机站 (15)
做好机船保养工作 .....	吳兴城南抽水机站 (22)
煤气机使用長柴片的經驗 .....	鄞县鄞江抽水机站 (24)
煤气机的使用、保养經驗 .....	寧海清泉抽水机站 (26)
降低机油消耗量的經驗 .....	嘉兴新築抽水机站 (31)
簡單銅錫焊的方法 .....	浙江省水利厅机械灌溉处 (34)
廢机油再生試驗報告 .....	浙江省水利厅机械灌溉处 (39)
机务管理工作經驗 (二) .....	平湖新仓抽水机站 (41)



# 平均每馬力灌田 128 亩的抽水机站

## 長興抽水机站

長興抽水机站共有抽水机 38 台，509 馬力。每台抽水机流量自 75 到 190 公升/秒，揚程一般为 3 公尺（少数靠近山区的机埠为 7 公尺）。1956 年灌田 52,819 亩，1957 年利用原有动力設备灌田 65,370 亩，平均每馬力灌田 128 亩，比1956年扩大灌溉面积 12,551 亩，提高設备利用率 23%。主要从以下兩方面来改进：

### 一、改進設備，調整灌区

(一) 扩并机埠 將原来灌区范围相鄰、灌田較少的机埠合并起来，抽調出多余的机器，另辟新灌区。如夾浦乡其林村与对岸的高道寺二机埠，1956年各安裝一台12馬力的柴油机配 250-200 公厘水泵，1957年將其林村机埠改配 300 公厘水泵，增做一条渡槽，就可灌好原来二机埠1,906亩田，將原来高道寺的一台 12 馬力的柴油机調到虹溪乡周家浜，改配 300 公厘水泵，安裝船机 灌田 1923 亩；后洋乡橫东港与盛家坦二机埠合并，橫东港一台 12 馬力的柴油机拖 300 公厘水泵灌田 1,643 亩，把盛家坦的一台12馬力柴油机調出来安裝成船机，另灌田 2,257 亩。

(二)合理調整动力机和水泵的配合，將部分固定机改裝成船机

为了提高机械設備利用率，長興站1957年共买进 9 台 300 公厘水泵和新做了 7 只机船，將原来 12 馬力柴油机拖 250-200 公厘 水泵調出来，并將部分原来固定安裝的机器改裝成船机，用来增加出水

量，扩大受益面积。如后洋乡油车浜机埠一台12马力柴油机经过调配300公厘水泵改装船机以后，比1956年扩大1,009亩（1956年765亩，1957年1,774亩）；章家浜采用同样方法比1956年扩大1,175亩（1956年835亩，去年2,010亩）；三家村机埠过去安装2台12马力煤气机灌田1,514亩，去年抽出一台煤气机去塘子湾机埠，调出原塘子湾机埠的一台12马力柴油机去虹溪乡改装成船机，灌田2,257亩。

（三）认真总结经验，进一步挖掘设备潜力 原来用船机灌溉的灌区，1957年向群众具体说明发挥设备潜力，扩大灌溉面积的重要意义与对灌区群众的好处，用对比算账的方法深入宣传以后，取得灌区群众的拥护。如后洋乡10号船机12匹马力1956年灌田1,733亩，1957年再扩大258亩，达到1,996亩。下箬乡8号船机1956年灌田2,346亩，1957年再增加218亩，达到2,564亩，平均每马力灌田213.6亩。其他船机的灌溉面积也都有不同程度的增加。

（四）合理调整灌区 将原来相距较远，放水不顺的灌区作合理调整，来扩大受益田亩。如夹浦乡1956年灌半亩浜和李家渡二机埠1,466亩田的一台船机，今年改灌大家斗和李家渡二机埠灌田1,664亩，并将1956年大家斗机埠灌田631亩的一台12马力煤气机调半亩浜灌田730亩，两方面共扩大受益面积297亩。

## 二、改进技术，提高设备利用率

### （一）降低扬程

1. 扬程较高的机埠，渠首增做一段低扬程的渠道，用来降低出水扬程，增加出水量。如水口乡姚埠桥机埠进水扬程3.4公尺，出水扬程在高渠道为2.8公尺，低渠道为1.4公尺，相差1.4公尺。一台25马力煤气机拖350-300公厘水泵向高渠道灌水时流量为165公升/秒，向低渠道灌水时流量为190公升/秒，增加25公升/秒；西高田机埠进水扬程3公尺，出水扬程高渠道为2.7公尺，低渠道

为2公尺，相差0.7公尺，一台12马力煤气机拖250-200水泵向高渠道打水时流量为42.5公升/秒，向低渠道打水时流量为60公升/秒，增加17.5公升/秒。

2.凿低水泵底脚，降低吸上揚程。如水口乡上馬墩机埠將水泵底脚凿低60公分，夾浦乡其林村机埠凿低45公分，后洋乡横东港机埠凿低40公分；流量增加10~15%。

3.降低出水揚程，將各机埠出水管架在靜水池上的地方凿低，調整出水活絡弯头，架低出水管，降低出水揚程10~30公分。

4.取掉船机的蓮蓬头活門和濾網，減少損失揚程，增加出水量。

(二)調整轉速 选配合适的皮帶盤，調整轉速来增加流量，長兴站的船机绝大部分以12马力的柴油机配300公厘水泵，大部分动力机的皮帶盤直徑为305公厘，水泵皮帶盤直徑为450公厘，动力机一般开到每分鐘720~750轉，水泵每分鐘470~500轉，实际揚程在2公尺左右时，流量可达142~160公升/秒。

### (三)保証机器安全运转，及时灌溉

1.貫彻技术保养制度，勤检查，勤保养。特別是認真貫彻执行机务技术人員的責任制，保証机器冬修質量，严格执行交接班制度和利用打水間隙，提前做好三号技术保养，防止隱蔽性事故的发生。

2.为了使柴油机正常运转和延長油泵、噴油嘴的使用寿命，燃油必須經過澄清和严密的过滤（必要时加热使用），同时每隔70~100小时研磨气門一次，每隔100~150小时調換机油一次。

3.船机搖船裝拆水管和擰緊螺絲时都要小心，特別在晚上航行和过桥洞时更要仔細，不要用力过猛，打水緊張时更不能粗枝大叶。另外要經常保持机器和机船的清洁。

(四)做好用水管理工作 在1956年專人放水，划片輪灌的基础上，要求实行分片定时輪灌。首先摸清每个埠口（或每片）田亩种植作物的耕作情况，田亩多少和田里需水的深淺，再根据机器每小时能灌多少亩田，排好每个埠口（片）打水多少时间，什么时候打

水等，訂出每次輪灌的次序和時間。其次机手助手放水員要聯系好，隨時了解田間需水情況，根據作物生長發育階段，掌握放水深度，並及時整修渠道、勤除雜草、充分利用雨水、山水，盡量減少水量的漏失。

(五)船機儘量縮短搖船、停車保養和拆裝水管的時間 根據灌區的分布情況，具體訂出每個埠口搖船、裝拆水管和進行保養的時間，以便具體進行分工，及時做好保養。如助手和放水員搖船，機手同時進行機器保養工作，到達埠口後，機手發動機器，助手緊出水管螺絲，放水員幫助加引水，這樣可增加打水時間，爭取多灌田畝。

## 机务管理工作經驗(一)

### 嘉善抽水机站

嘉善站有抽水机 43 台，579 馬力，灌溉农田 56,310 亩，每馬力灌田 97.254 亩，职工 101 人。1956 年在发动职工提供合理化建議、改进技术等方面取得了較多的成績。另一方面，由于技术責任和保养制度未能認真貫彻执行，造成机务管理上出現一方面改进技术，一方面連續发生大小事故的不正常現象。通过全省劳动竞赛、总结評比工作，認真总结了机务管理工作中連續发生事故的經驗教訓，站領導上提出1957年着重加强对技工和机助手的政治、思想教育，对立职工以站为家的主人翁思想，建立并貫彻技术責任和技术保养制度，关心职工的生活、工作，实行超额獎励等措施，发动了全站机务人員的生产积极性，克服了过去机务管理工作上的混乱現象。通过全年三次抗旱、二次排水斗争的实际鍛煉，發揮了全站职工的积极性，取得了很好的成績。

1. 技工和机助手的工作作风有了显著轉变，全站 43 个机埠中有 24 个机埠做到了安全运转。

2. 作到了站內各項定額指标，同样的流量，柴油消耗量从去年每馬力小时 180 克降低为 165.2 克，节约柴油 11,554 公斤。机油消耗量由去年全站平均 7.8 克/馬力小时减少到 4.4 克/馬力小时，共节约机油 2,610 公斤，完成节约 2,700 公斤机油指标的 96%。盈余 40,660 元，超过計劃的 103%。

3. 事故次数显著減少，严重性也大为減輕。全年共出責任事故 30 件，修理費 503.50 元，較大事故有飞輪震裂、連杆螺絲斷掉敲坏

机器和曲轴扇子跌下来敲坏机器等3件，与去年对比减少了64件，修理费减少了464.76元。

4. 提供合理化建议13件，采纳11件，仅以行之有效的“利用废气门复活”“柴油机改小型碧糠爐” $M^3$ 重柴油代替机油等建议价值即达1,360元。

5. 通过劳动竞赛，总结评比，评出基层先进生产（工作）者26人，得到政治与物质奖励。有13个机埠和1个技工得到安全生产奖金196.25元，18个机埠超额完成机油定额，共提成奖金358.65元，4件合理化建议得奖金27元。大批先进生产（工作）者的涌现，给1958年工作带来了极有利的条件。

取得以上成绩，主要是由于采取了以下一些措施：

1. 加强技工和机助手的政治思想教育，树立以站为家的思想，增强他们的工作责任心和积极性。年初站内召开了脱产干部会议，通过向领导上提意见，开展批评和自我批评，整顿了干部思想，消除了相互间存在的隔阂，提出民主办站口号，统一了思想认识。在开始投入生产以前，召开有机助手参加的站务会议和工会会员大会，首先总结了1956年全站工作的经验教训，传达署先进机助手代表会的精神，树立机助手热爱工作的正气，批判过去工作中不负责任的现象，并在此基础上发动机手进行批评与自我批评。通过总结1956年的本身工作，评出他们的工资等级，通过工会改组工作，进一步进行工人阶级全心全意为人民服务的思想教育，大大地提高了机助手的思想认识，增强了他们做好今年工作的信心。最后组织大家讨论和修订1957年的生产财务计划，明确了社会主义竞赛的指标。如全年安全运转1,000小时，全站节约机油2,700公斤和争取盈余2万元。从而奠定了做好1957年工作的思想基础。在生产期间特别是二次排涝、三次抗旱期间，站内领导人员经常深入机埠了解各机埠的安全生产情况和工作生活情况，并根据不同的情况和困难给予适当的解决，同时通过机埠通讯来推广先进经验，表扬先进人物和事迹，鼓励大家努力完成全年生产指标，因而职工思想

愉快，工作勁頭大。反映說：“領導上這樣关心我們，深入了解情況，及時進行幫助，我們有信心把1957年工作搞好，爭取做一個先進生產者。”

2. 改進站的領導方法，以小隊為工作、生活的活動中心，通過開展小隊活動，及時解決具體問題。去年對機助手的領導多是以站為中心。這種領導方式在機灌面積廣闊、機器多的情況下是不適應的，只能解決全面性的重大問題，對各機埠具體問題的解決比較不方便、不及時。1957年該站將全站灌區劃分為5個機灌隊，由5個隊技工擔任隊長，分別住到機灌隊里去，另根據機器台數，從機手中選出副隊長1~2人幫助技工做好領導工作，開展小隊活動。一般規定每星期舉行小隊會一次，會議內容為匯報工作情況，開展技術學習，交流經驗和根據存在的問題研究解決的方法。技工除了做好巡迴檢查，幫助整修機器，還要了解機助手的思想情況，通過批評和自我批評幫助解決。如第四機灌隊，由於加強了小隊活動，技工根據機手技術水平，安排重點幫助和巡迴檢查的時間，對個別責任心欠強的機手，為了防止他們晚上工作時打瞌睡，有的晚上也去抽查，以加強幫助與教育。對機器上發現的問題，主動幫助認真解決，並仔細交代以後工作中要注意的地方。由於技工工作細致負責和機助手認真貫徹技術保養制度，1957年從開始生產到結束，全隊9台機器只發生折斷噴油咀事故一起，基本上做到安全生產，油料也都未超過定額，被評為全站先進機灌隊。

3. 向機手明確提出“勤保養、不亂拆”的口號：貫徹技術保養制度，消滅責任事故的發生。1956年有一時期，錯誤地認為不許機助手亂拆亂動，會限制機助手技術水平的提高，曾一度放任機助手亂拆亂動，結果造成事故多、修理費用支出大的後果。1957年接受1956年的這一教訓，重新擬定了技術責任制度。根據技工組長、技工、副隊長、機手和助手的職責，明確規定他們的職責範圍，特別是三、四號保養，機手必須在技工指導下才准進行。生產中認真貫徹分級負責技術保養制，加強一號、二號保養工作，做好油燃料

的过滤、澄清工作，保持柴油和机油的清洁和开展五分鐘摸轴承运动，来消灭责任事故，取得较好的效果。如1号船机机手顏根光将“勤保养，不乱拆，保养重于修理”的规定写成标语贴于船舱上，时常检查执行。机手朱金法、戴国萍等由于重视技术保养工作，工作时注意倾听机器有无杂声，勤摸轴承和注意保持油燃料的清洁，发现问题及时向技工汇报，在技工指导下进行检修工作，自1955年一直到現在做到安全运转。

4.明确交代定额指标和超额奖励办法，使全站职工和机助手从物质上进一步关心机埠和站里工作。该站在未投入生产之先，就向全站职工和机助手明确指出全年运转1,000小时柴油每马力小时175克，和各类机器的机油消耗的鲜明指标，组织全站职工讨论、算细账，分别将各人机油定额完成统计表、1,000小时安全生产统计表公布在站里，以鼓舞大家的工作信心，使大家时刻关心定额是否完成了。机手王雄兴说：1956年一年生产换下废机油20斤在机埠，1957年换下的机油经过过滤澄清，能用的仍用回去，废机油就少。机手吴掌根说：每月月底来站结账时都要看一看机油消耗统计表，当看到红线（实迹）超过黑线（定额）时，心里就很着急，就要想办法把这情况加以改变。

5.行政和工会领导关心职工的工作和生活，组织互助储金会帮助职工解决临时困难，并注意安排机助手冬季工作以增加他们的收入。为了帮助职工解决生活上的临时困难，行政和工会都拨出经费做为职工互助储金会的基金，以临时借款和生活补助费，帮助职工解决生活上的困难。在抗旱排涝工作紧张阶段，该站先后买了茶叶、盐、绿豆、糖精等解渴冷饮品和十滴水、人丹等消暑药品，送到各机埠和船机上去，同时为了避免因抗旱排水工作时间过长，机手身体过于疲劳，体力不足，容易生病和发生工伤事故，该站还雇用临时机手采用三人交班制度，以增加机手的休息时间，恢复体力，安全生产。机助手们对于行政和工会对他们这样无微不至的关怀，内心深受感动。如机手徐玉林把这件事作为站内1957年工作

主要成績之一，認為站領導的工作比 1956 年有了很大的改進。機助手冬季工作的安排，是他們最关心的一件事。1956 年許多機助手亲自跑到加工厂和电厂等有关單位接洽冬季临时工工作，而未得到解决。該站了解了这种情况，分別介紹四十多名家庭收入有限、生活困难和工作积极的机助手到粮管所、加工公司和加工厂担任临时工，帮助解决冬季生产和生活上的困难，获得机助手的衷心拥护。1957 年年初該站明确表示，尽力帮助机助手安排冬季工作，并提出誰是先进生产者，誰就先安排，启发大家努力爭取做先进生产者。1957 年冬天站里开了加工厂，并且兴修水利，有 90% 的机助手安排了工作。由于站关心职工的工作和生活，站羣关系发生了良好的变化。机助手的工作勁头有了显著提高，計劃任务完成的情况也較好。

嘉善站的机务管理工作，由于采取以上措施，取得了較好的成績。但也还有个别技工和机手由于工作责任心不够强，工作时不够細心，责任事故仍然还有发生，而且这些事故都发生在少数几个机埠上。如三队桥港机埠，先后损坏 1 只油泵，1 只油尖，1 只飞輪，1 付連杆軸承，1 个活塞和一根連杆等事件。同时还有少数技工和机手存在不同程度的保守思想和驕傲自滿情緒，影响对其他机队和机埠的先进經驗的全面推广。这些都是需要在今后工作中加以改进的。1958年改建与扩建后，該站將有机器 63 台，共 825 馬力，計劃灌溉农田 9 万亩，每馬力灌田 109.10 亩。为了更好地完成灌溉任务，支援灌区农民实现 800 斤的計劃，根据 1957 年工作中取得的經驗教訓和 1958 年的工作要求，該站將采取有效措施，加强职工的政治思想工作，貫彻“三爱、二勤”教育，繼續开展以增产节约为中心內容的社会主义劳动竞赛，推行技术革新、安全生产运动。在机务管理上繼續加强技术保养制度，全面推行“勤保养，不乱拆，五分鐘摸一次軸承”的先进操作方法，重点突破薄弱机埠，杜絕责任事故的发生，力求做到全年机器安全运转。并要求 1958 年：

- (1)降低抽水揚程，調整水泵，提高出水量10%。
- (2)降低机油定額，推行以“重柴油代机油”的操作方法，使机油消耗量减少到千馬力小时3.6公斤，比1957年降低18%。
- (3)降低柴油定額，柴油消耗量定額为162公斤/千馬力小时，比1957年降低2%。
- (4)进一步降低修理費，1958年定額为7元/千馬力小时，比1957年降低30%。

力求在1957年的基础上进一步做好机务管理工作。

# 找竅門、挖潛力、延長機件壽命、 降低油耗定額

嘉善抽水機站

## I 延長機具使用時間和廢物復活

### 一、延長噴油咀使用時間的幾點方法

噴油咀是柴油機的主要零件之一，而且有時市上很難买到，為了解決這一個問題，幾年來我們聯繫了上海幾家小工廠採取磨配芯子的方法，不僅解決了采購的困難，而在費用上也有所節約。

為了延長機件的使用時間，我們還採取了以下幾種方法：

1. 凡 8 馬力柴油機（1,000 轉/分）換下的噴油咀，經過校正後裝到 12 馬力柴油機（700 轉/分）上，或裝到 25 馬力柴油機（700 轉/分）上使用。12 與 25 馬力柴油機上換下的油咀經過研磨後放在 25 馬力低速（300 轉/分）柴油機上再用，這樣相互利用，估計可以提高噴油咀使用時間一倍以上（例如：民辦抽水機站委託我們研磨的油咀，經試驗在低速，中速 25 馬力機上均還能使用，在部分中速 12 馬力機上也能使用 400~500 小時）。

2. 噴油咀芯子互相配換，凡是噴油咀套筒與芯子間隙過大的，我們就利用過去換下來的廢芯子，在其中選擇一間隙大小適宜的裝上去再用，一般能再使用 300 小時左右。

3. 幾種研磨方法。利用以下方法研磨，一般可再用 400 小時。

(1) 用手搖鑽上研磨用手搖鑽軋頭把油針頂杆軋牢，軋頭與油

針頂杆中間必須加一銅圈，下面用木板把油針座墊住，油針座與油針接觸斜面上塗少量机油或研磨劑，這樣將噴油咀放在木板上，利用手搖鑽使油針在油針座內轉動研磨。

(2)利用飛輪快速研磨法。用硬木一段車成 $1\frac{1}{2}''$ ~ $2''$ 直徑的圓柱形，把油針頂端插入圓木中心，愈緊愈好。另一端用沖頭或其他東西支住，此時在油咀的閉合面上加少量机油，放在飛輪上讓它自由滾動，由於這樣磨每分鐘內能有几千轉的速度，所以在2分鐘左右就能磨好，試驗效果很好，但應注意每磨3~4只後必須將圓木平面削去一些，因為磨的次數多了會把孔眼擴松。硬木和油針頂杆的接觸面不會緊，會影響研磨質量。

(3)利用水泵軸研磨有些水泵軸有一端露出的，就可把油針頂杆塞在泵軸中心孔眼內，用手托住油針座使油針在油針座內轉動研磨。

#### 4.研磨時須注意的幾點：

(1)注意油針和油針座的接觸斜面。一般油咀經多次研磨後，斜面的下面部分往往接觸不到，必須設法把斜面上接觸到的部分多磨掉一些，然后再磨。

(2)研磨劑只能塗在油針和油針座接觸的斜面上，絕對防止塗在其他光潔面上而影響精度。光潔面上也應塗上少量机油。

(3)最好用机油或研磨粉來研磨，非萬不得已時盡量避免用細凡爾砂。

(4)噴油咀研磨後必須用火油或輕柴油多次清洗，直到清潔為止。

## 二、延長油泵使用時間的方法

高壓油泵的套筒與芯子精密度要求也很高，它們之間的磨損直接影響到機器效率，甚至使發動困難。因為高壓油泵最大磨損部分是在油槽邊緣和套筒進油的地方，我們採用下面三個方法來延長使用時間：