



机械配件产品经营手册

上海科学技术文献出版社

机械配件产品经营手册

《机械配件产品经营手册》编写组编

曾广生 陆剑如 主编

上海科学技术文献出版社

封面设计：何永平

机械配件产品经营手册

《机械配件产品经营手册》编写组 编

曾广生 陆剑如 主编

责任编辑：屈澄清

*

上海科学技术文献出版社出版发行

(上海市武康路2号)

全国新华书店经销

商务印书馆上海印刷厂印刷

*

开本 850×1168 1/32 印张 21.25 插页 4 页 字数 590,000

1990年7月第1版 1990年7月第1次印刷

印数：1—11,500

ISBN 7-80513-485-5/T·146

定价：15.00元

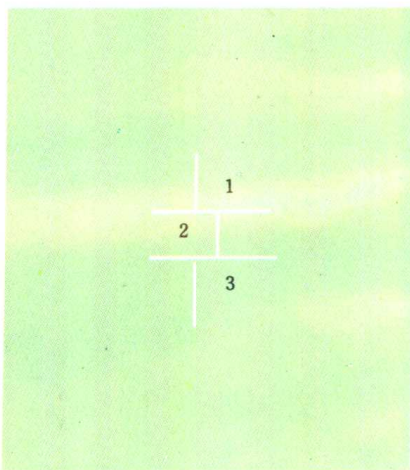
《科技新书目》204-399



▲ 座落在市中心的上海市机电设备供应公司机械分公司的营业大楼



- 一九八五、一九八六、一九八七、一九八八年度上海市文明单位光荣称号
- 一九八六年度上海市企业管理优秀奖
- 一九八七年度国家物资部文明单位光荣称号
- 一九八七、一九八八年度上海市思想政治工作优秀企业



- 1 分公司营业大厅一角
- 2 分公司计算机室
- 3 分公司业务洽谈室





分公司下属的
四川路供应站 ▲
人民路供应站 ▼



上海電焊條總廠

竭誠為您服務

向您推荐理想的焊接材料

Recommend you ideal welding materials

上海电焊条总厂产品获英国(LR)、西德(GL)、美国(ABS)、法国(BV)、挪威(DnV)和中国(ZC)等六国船级社(协会)检验认可。

SERVING YOU

WHOLEHEARTEDLY



東風牌

金船牌

亞字牌

地址：上海万荣路15号 电话：6651322 电挂：4581 邮编：200072

上海工具厂

上工精神，一流水平

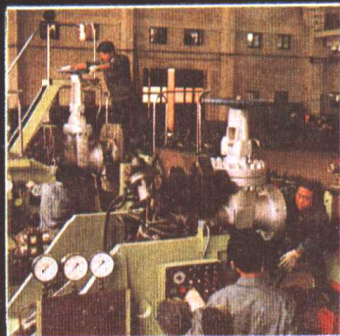


上海工具厂厂区全貌



上海阀门厂

SHANGHAI VALVE FACTORY



1	2	3
4	5	6
7	8	9

- 1 厂貌
- 2 与西德专家进行技术交流
- 3 安全阀用于石油化工装置
4. 1000 mm大型中压球阀气液联动试验
- 5 产品零件在热处理中
- 6 产品用于电站设备领域
- 7 产品出厂试验
- 8 阀门全性能试验控制室
- 9 高温高压试验台架

厂址：上海市安亭昌吉路 电话：9567580(总机) 电挂：8018

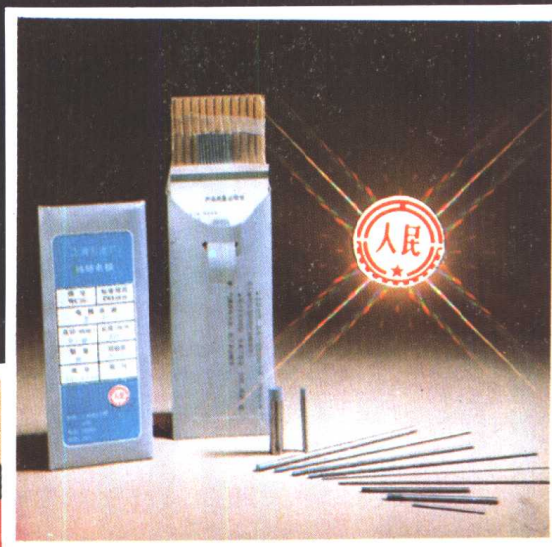
经营处：上海市曹杨路1010号 电话：2549634 电挂：3307

特约经销处：上海市江西中路222号 电话：3217550(总机) 电挂：0679

獲得國家發明一等獎和美國專利產品

鎢鈾電極

- 用于氬弧焊、等離子焊等。
- 使用時比鈷鈦電極更為優異，易起弧，電弧穩定集中，焊縫狹鈹少，熔池深，加工質量高，而電極燒損低，壽命長。
- 焊接時，無放射性危害，有利焊工健康。

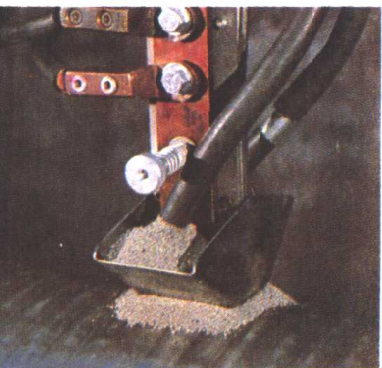
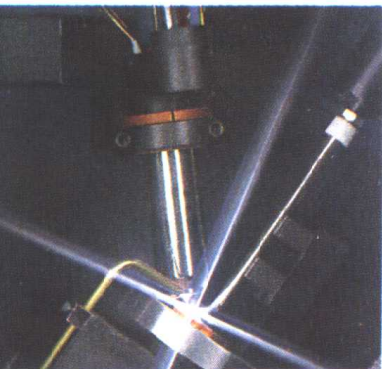


上海燈泡廠

上海燈泡廠

廠址：上海市武寧路35號 郵政編碼：200042

電話：2582990 電掛：3461



Stellite



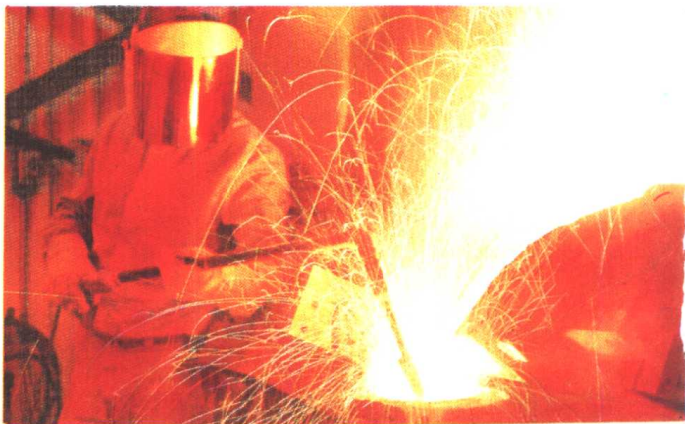
司太立

创名80余年的司太立(Stellite)合金,广泛应用于世界耐磨工业,并于1987年在中国上海制造生产。

中美合资上海司太立有限公司,引进美国SDS公司的先进技术和全套设备。经过几年的生产实践,消化吸收了全部引进技术并投入正常生产,稳定地向国内国际市场提供优质的连铸裸焊棒、手工焊条、管状焊丝和合金粉末(涉及钴基、镍基、碳化钨合金系列)等全部硬面材料以及不锈钢焊条。

公司分设:连铸车间、管丝焊条车间和制粉车间三个独立制造部门;专设硬面车间对外承接各类硬面加工业务。

今日的上海司太立,在技术先进化、产品系列化的基础上,正以新的开拓精神和良好的社会服务,赢得更大荣誉。



上海司太立有限公司 SHANGHAI STELLITE CO., LTD.

地 址: 上海嘉定真嘉路姚家宅	电 话: 88030
信 箱: 上海市邮政800-233	邮 编: 201800
电 话: 9530854 9528961 (直撥)	办 事 处: 上海市翔州路87号
传 真: 9528961	邮 编: 200040
电 传: 33917 STELL CN	电 话: 2564076

内 容 简 介

本书从实际应用出发，收集了机械配件产品的全部和其他部分机电产品共 30 多个大类，600 多个品种，17000 多个规格。按机电行业统计口径编列了产品大类、品种、规格、型号、用途简介、主要参数、参考价格及依据、部分实用对照表和备注说明等。本书内容丰富，涉及面广，实用参考价值很高，是生产、销售、供应、财务、科研、设计、仓库、运输等部门在购销，订货，设备选型，核价预算，编制计划，运输保管时的理想的机械配件产品工具书；也可作为流通部门经营决策的参考资料。

前 言

为适应国民经济的日益发展,方便和满足广大从事物资供应,商业流通领域工作者以及厂矿企业的管理人员、工程技术人员的经营、查询、采购、订货、核算、编制计划、设备选型等工作的需要,我们特编纂这本《机械配件产品经营手册》。

《手册》共分七章,以行业统计分类为序,系统详细地按产品大类、品种、规格、型号、用途简介、主要参数、参考价格和依据、实用对照表、备注说明等方面进行编列。为满足多层次读者的需要,《手册》注意对产品的要素资料进行较详尽的介绍,并力求简明、准确,使它与经营业务、购销活动、实际应用相统一。

《手册》所列价格体系严谨,时效性强,具有主渠道的权威性,参考价值较高,对稳定机械配件产品的市场价格能起到积极作用。《手册》编纂的参考价格基本上以一九九〇年一月的现行出厂价为底限(在章、节中备有注释),由于经济形势发展迅速,随着价格体系的逐步理顺,《手册》所列的价格今后还会变动,购销、订货时应以即时现行价格为准。

《手册》由曾广生、陆剑如二位同志主编,编者(以章、节为序):陆剑如、杨路、张荣庭、沈冬丽、曾广生、黎秀华、胡世惠、熊正义、陈惠忠、吴鸿章、谢寿昌等同志。我们谨向编者和所有关心、帮助我

们工作的同志以及对《手册》的出版给予大力支持的协作单位，表示诚挚的谢意。

由于编者的水平所限，《手册》涉及的面很广，信息总量极大，不足和错误之处定属难免，敬请读者批评指正。

上海市机电设备供应公司
《机械配件产品经营手册》编写组
一九九〇年一月

上海市机电设备供应公司 机械分公司成立二十五周年 (1965—1990)

上海市机电设备供应公司机械分公司是专业经营机械配件产品的物资企业,在全国经营同类机电产品行业中规模最大,品种规格最齐全,产品供应额最高,经济效益最好。

机械分公司经营的机电产品有刀具、量具、量仪、磨料磨具、金刚石、硅碳棒、机床附件、小型机械、焊条、焊丝、焊粉、熔剂、高中低压阀门、水泵、金属切削机床、锻压设备、锅炉、电动机、电焊机、减速机等 30 多个大类,647 个品种,17000 多个规格。

“用户第一、质量第一、服务第一、信誉第一”是分公司的服务宗旨;“立足主营,扩大兼营;立足本市,面向全国”是分公司的经营方针。分公司拥有一支业务素质高,管理经验丰富的干部和职工队伍,在产品价格上坚持物价部门把关,严格执行物价政策,以保证价格的优惠和合理;在产品质量上由检验部门做好售前查验工作,严格把好产品质量关,凡是分公司供应的产品,实行包修、包换、包退,完善售后服务工作;分公司设有专业下厂服务队伍,坚持下厂服务,深入工矿企业,了解生产情况,掌握市场动态,开展缺货登记,业务咨询,组织工厂间余缺调剂,为工矿企业排忧解难,深得市内外各厂的欢迎;分公司还设有函购业务,实行接电收函、查款结算,物资发运等一条龙服务,又快又省地解决外地客户的急需,

深得来自祖国各地用户的好评。

机械分公司以优质名牌产品和优良的服务吸引着全国各地的新老客户，在社会上享有很高的信誉。二十五年来分公司的销售额每年平均递增 5.5%（其中市内供应量每年平均递增 4.8%，市外供应量每年平均递增 8.0%），利润每年平均递增 8.9%，取得了较好的经济效益。

机械分公司推崇“守信、求实、创优”的企业精神，坚持社会主义的经营方向，以改革开放为动力，以经济效益为中心，一手抓经营，一手抓管理，在两个文明建设方面取得了可喜的成绩：荣获

一九八五年上海市企业整顿表彰单位

一九八五、一九八六、一九八七、一九八八年度上海市文明单位光荣称号

一九八六年度上海市企业管理优秀奖

一九八七年度国家物资部文明单位光荣称号

一九八七、一九八八年度上海市思想政治工作优秀企业

社会在发展，历史赋予的要求将更高，机械分公司将在现有的基础上，再接再厉，不断开拓，不断创新，为物资供应工作作出更大的贡献！

目 录

第一章 刃 具

一、孔加工刀具

【钻头类】

直柄麻花钻…………… [2]

直柄长刃麻花钻…………… [7]

直柄左旋麻花钻…………… [11]

整体硬质合金直柄麻花钻
…………… [14]

镶硬质合金直柄麻花钻 [16]

锥柄麻花钻…………… [17]

锥柄加长麻花钻…………… [28]

锥柄长杆麻花钻…………… [33]

镶硬质合金锥柄麻花钻
…………… [38]

镶硬质合金直柄冲击
钻…………… [41]

镶硬质合金锥柄冲击
钻…………… [42]

复合中心钻…………… [43]

锥柄扩孔钻…………… [44]

套式扩孔钻…………… [45]

锥柄铰钻…………… [46]

【铰刀类】

直柄手用铰刀…………… [47]

直柄机用铰刀…………… [49]

硬质合金直柄机用铰刀
…………… [50]

锥柄机用铰刀…………… [51]

硬质合金锥柄机用铰刀
…………… [52]

套式机用铰刀…………… [53]

可调节手用铰刀…………… [54]

1:50锥度铰刀…………… [55]

1:30锥度铰刀…………… [56]

1:10锥度铰刀…………… [56]

硬质合金浮动铰刀…………… [57]

莫氏锥度铰刀…………… [57]

汽门座铰刀…………… [58]

二、螺纹刀具

【丝锥类】

手用丝锥…………… [25]

机用丝锥…………… [67]

螺帽丝锥…………… [71]

螺旋槽丝锥…………… [74]

挤压丝锥…………… [75]

圆柱管子丝锥…………… [76]

布氏丝锥…………… [77]

威氏丝锥…………… [77]

【板牙类】

圆板牙…………… [78]

管子圆板牙…………… [81]

布氏圆板牙…………… [82]

威氏圆板牙…………… [82]