



# 纺织工业战线上的尖兵

纺织工业出版社

## 出版者的話

紡織工業的全體職工們，在党中央和毛主席提出的鼓足干勁、力爭上游、多快好省地建設社會主義總路線的光輝照耀下，在各級黨委直接領導和全體職工互相協助與鼓舞下，在生產、基本建設和機械設備製造等方面，都湧現出不少先進的模範人物，他（她）們忘我地勞動，努力學習，在技術革命和文化革命運動當中，創造了不少奇蹟，起了積極的推動作用。他（她）們的光輝事蹟是紡織工業中的一面紅旗，他（她）們是紡織工業戰線上的尖兵。

這種先進人物和光輝的事蹟，只有在共產黨領導下，人民已經取得了政權，和社會主義經濟建設勝利進行的基礎上，才能產生的。

為了把這些先進人物和光輝的事蹟記錄下來，介紹給廣大的群眾，本社特將第二次全國青年社會主義建設積極分子大會及全國婦女建設社會主義積極分子代表會議上紡織工業系統中部分先進人物的發言和有關資料先行出版。

紡織工業系統中的先進人物和光輝事蹟是很多的，我們除將陸續收集出版外，還希望各企業的黨委和全體職工予以協助，不斷的供給我們這方面的資料。

46711

22132 233711

# 紡織工業戰線上的尖兵

紡織工業出版社編

紡織工業出版社

毛主席语录

## 紡織工業戰線上的尖兵

紡織工業出版社編

\*

紡織工業出版社出版

(北京東長安街紡織工業部內)

北京市書刊出版業營業許可証出字第16號

地質出版社印刷廠印刷 · 新華書店發行

\*

787×1092<sup>1</sup>/32开本·2<sup>20</sup>/30印張·52千字

1958年12月初版

1958年12月北京第1次印刷·印數0001~5000

定价(9) 0.30元

6/AK45110

## 目 录

坚持勤俭办厂的几点体会	梁彦斌(4)
攻破高速关，纱布堆成山	黄宝妹等(14)
励行节约，爱厂如家	葛彩凤(20)
在大跃进中的陕西省青年纺织工人	杨彩霞(25)
勤学苦练，攻下技术关	刘小变(33)
学徒两个月，看机七十台	李焕雪(37)
我是如何创造“改进解粘接头，消灭白点操作法”的	张利珍(41)
大胆革新，击破科学技术堡垒	吴志勤(46)
我们编出的6A级丝超过了国际水平	李大惠(49)
积极学习和推广先进经验	杨坡南(52)
为了纺出最好的纱	朱丽华(56)
半工半读使我厂青工跨上了知识化的千里马	高运生(61)
大胆革新，创造了看台新纪录	吕金秀(66)
戒骄戒躁，继续前进	朱冬香(69)
赶上了世界水平的粗纱断头自动停止器	付振荣(73)
大跃进中的箭式娟小组	(78)
破除迷信，处处革新	(82)
她征服了断头	(85)

## 坚持勤儉办厂的几点体会

湖北省襄樊市棉織厂党支部 梁彥斌

### 一、坚持勤儉办企业

我厂在合营前只有37个工人、16台机器。合营后，扩充到301人、118台机器。厂里沒有流动資金，生产全靠加工。1956年我們根据市委指示，貫彻了“三勤”方針，提出“既抱西瓜又揀芝麻”，从小处着眼，从一針一綫着手，对工人进行了革命傳統的教育，批判了資產階級个人主义。从而在职工中树立了艰苦朴素的风气，掀起了勤儉办企业的高潮。

1956年合营后，工人干勁很大，通过增产节约运动，超额完成了國家計劃，扭轉了私营时的赔本、亏紗現象。职工的收入也增加了，不少人換上了新被子、單子，穿上了藍球鞋。二車間工人經常夸講合营后的好处，說現在吃的飯和从前比一比，真象过年一样。生产一天一天高涨。

但由于受資產階級思想的影响，在部分职工中还存在一些追求个人生活享受的現象，有几个作了生活規劃，什么皮鞋、手表、金絲絨大衣、毛綾褂子，有的想穿沒錢就“請会”做衣服。有个女工叫梅玉珍，竟当着母亲臉說：“就是你帶累了我，一件好衣裳也穿不上”。她帳借了三十多元錢，还做了一件泡泡紗襯衫。团支部書記傅明英到她家去訪問，見到梅玉珍的父亲是个殘廢，家里靠她母亲洗衣服过日子，还有一个妹妹，一家人的衣服都是破的漏着胳膊。我們支部覺得是一個問題，才注意了对职工进行艰苦朴素的思想教育，提倡比勤儉、比朴素、比技术、比能力、比主人翁思想，扭轉了不顧家庭、只顧个人穿戴、愛漂亮、講

排場的思想。三車間有幾個女工借錢做時裝，工人就貼領導的大字報：“梁書記，真官氣，工人腐化你不理，外邊借錢買花衣，官氣官氣真官氣”。現在全廠300多人沒有一件呢衣服，也沒有腳踏車。只有三雙皮鞋，還是愛人給买的。

我們用算細帳、亮家底的方法，向職工說明了廠里的經濟情況：我廠是資本家丟的一個破爛攤子，連機器設備、家具、什麼東西都算上才值11000多元，全靠加工維持生活，三天不變布，連抓豆芽的錢都沒有。國家要保証重點建設，對我廠不能有太多的投資，我們要用自力更生、勤儉辦廠的方法來迎接大機器，為國家貢獻點力量。大家明確了道理，各車間各角落都制訂了節約規劃。織布車間用竹片作打桿代替彈簧，被頭用破布鞋底代替，滾珠代替彈簧，爐灰水代替煤油。在職工中出現了18匠。這18匠都是為車間服務的，例如鐵匠，現在已能製造機器零件，廠里修理費一個也不要了。女工們搓繩子接線頭，廢膠代替黃蠟，布機上的飛花絨抓下來紡成線作帶子。炊事員學修籠，扎管箕。管理人員挖紅白土做粉筆，管理費用由8角8分降到6角。下半年一文也不要了，因為管理人員都參加了生產，經費都自給。廠里在節約形成了聲勢後，出現了生產的大躍進。1957年我們又建立了工廠管理委員會、職工代表大會。

整風反右之後，領導和管理干部都參加了生產，與群眾三化五同。每人都拜師學技術，現在都會三種到五種技術，能文能武，不要國家供給，進一步密切了群眾關係，鼓舞了群眾的積極性。工人參加管理，實現三員化（會計員、統計員、保管員），又在勤儉的基礎上創造了18匠、20化。就這樣成了無脫產管理人員工廠。經過整風運動，我們体会到一切工作必須政治掛帥，加強黨的領導。

党中央提出建設社會主義總路線的方針後，生產出現了一

个新的高潮。今年元月至十月产值109万元，較去年翻了一番，為計劃的176.12%，較1955年(合營前一年)增長兩倍強。在上繳国家利潤方面，也是逐年增長的。合營前，国家拿錢救济工人；1956年合營后，全厂固定資金11000多元，三年來上繳国家利潤為全部資金的10倍(119800元)。同时，建了新厂房，改善了职工生活。工人工資最高拿到60元，比合營前增長6至7倍，工人再不为吃穿疾病担忧。全体职工心情舒暢、愉快的劳动着，到处是一片歌声。由于职工生活改善和社会主义觉悟提高，生产上飞跃前进。今年8月份防汛停止生产7天，看来是完不成計劃了，可是职工們提出苦干加巧干，产值翻二番，結果計劃超額了。群众性的技术革命和文化革命运动，也取得了很大成績，从四月份开始到10月底，共提出革新意見420条，其中重大革新已全面推廣有26件。如双层布机原来織一匹，現在一次可織兩匹。职工說：“土里生洋花錢少，使用起来很輕巧，生产上成英豪，产值翻番实现了”。

总之，我体会到所有这些成績都体现了党的偉大，毛主席的英明，党中央政策方針的正确。

## 二、关心职工生活，注意工作方法，职工的 吃穿住不是小事，而是大事

1. 改进食堂工作是个大事。一车间（原伙食分为四处）有100多人，食堂办的不好，职工在大字报上提出意見：“样少菜淡价又貴，饅輕肉硬肚子疼，請求領導解决，生产我們来提高”。根据群众意見，我們下了廚房。首先摸了一下炊事員的思想。他們的反映是：“煤灶做飯長不稳，煤蒸饅气不均，事務長买菜不認真”。把責任推到客觀上而事实并不是这样。如何能叫炊事員行动来呢？我們一边学、一边做，我和厂長亲自下食

堂做飯做菜，做出樣板來教育炊事員。他們感動的說：“領導工作多忙，還到食堂做飯，我們咋對得起領導呢？今后一定要好好工作”。從此，他們積極起來了，食堂工作也搞好了。群眾反映說：梁師傅做的飯菜真好吃，真是大鍋菜小鍋味，領導办好食堂，我們要搞好生產。

2.按照季節氣候的變化，經常注意職工的睡眠。在這方面首先發動群眾勤洗、勤晒、勤換、勤打掃。夏天室內住不成，都到外邊露宿，怕涼又怕露，我們發動女工用紗包皮縫了一個布棚防止露水。為了防止夜涼傷風，我們每夜兩次起來給職工蓋被子。在室內睡的同志給臭蟲咬的睡不成，我們就給工人晒被子、晒板子、捉臭蟲、打滴滴涕。為了保證他們睡眠，在秋天和冬天又給他們糊房糊窓。由於關心職工生活，注意衛生，去年開始消滅了瘧疾病。總之，我們認為根據季節不同，要時時刻刻關心職工生活，才能保證他們睡的好、身體好。

3.對於職工的婚喪疾病分娩等事，都象自己的事一樣的關心他們。我們這樣做了，群眾反映說：“領導對我們關心，真比父母還好”。職工結婚廠里辦，被稱為朴素的婚禮。文書英住院病死，廠里買棺材，給撫養費，廠長又親自帶領干部工人去送葬埋人。職工們有病，不管大小，都很注意。青工王培恒勞累吐血，在病期我親自送飯喂藥，叫食堂給他燉老母鷄湯，病好了，又安置了適當的工作——任保健員。以後他工作一貫積極，被評為全市的先進工作者，群眾都喊他王大夫。女工楊淑玲難產，廠里救濟了十元，她感動得流淚說：“這是黨對我的照顧，今后一定要好好生產……”。我們廠里女工多，婦產病假也要注意：產前叫她休息，產後安置生活，新女工任俊華住房分娩，什麼東西都沒有，我們就給她找房子，把用具、吃的、住的準備齊全，才把她從醫院接回來，又買鷄子給她保

养身体。这些事情是职工的要求和实际困难，我們注意解决了。从实际工作中，我們体会到，只有关心职工生活，才能发挥职工的干劲。

总之，在关心职工生活方面，我們体会到：群众干劲越大，我們越要关心他們的生活；只有这样，才能保证干劲持久，巩固以厂为家的思想。50多岁的老女工王媽說：“我依靠的是棉織厂，今后要真正和主人一样，見活就干，見事就管”。

在举办职工物质文化福利事业方面，我們本着“少花钱或不花钱”的原則，依靠群众自力更生，建立了各种組織，并解决了一些迫切的问题。三角錢办起的托儿所，已由两个小孩增加到50多个，并有业余理发舖、露天澡塘等。

从政治上和文化上关心职工生活也很重要。根据市委指示，为了培养干部，教育工人，貫彻又紅又專的方針，厂內成立了业余党校和紅專学校。有七个班，500多学生，每个星期兩天学政治，兩天学文化，兩天技术課，一天文艺活动。劳动者都变成了有文化的工人，1958年考入武汉大学一人，考入华中农学院兩人。全厂現有初中程度的200多人，高小程度的200多，其余的也都在十月初扫盲运动中摘掉了文盲帽子。全厂已是无盲厂。厂內有业余剧团、歌唱队。60多岁的老太婆，也参加了歌唱队。还有曲剧、話剧，职工的文化生活很丰富的。

### 三、政治掛帅是个宝，思想跃进不可少

經過整风大辯論，职工思想有了个大跃进。在跃进大会和大字報上，职工們提出了“五不要”的决心，即：不鬧情緒、不增加工資、不要獎金、不要加班費、不出次布。很多老工人要求入党，从政治上提高自己。职工們干活不講条件，劳动不計报酬，因而推动了生产高潮。厂里建新厂房，工人除了自己

积极参加义务劳动外，有的还动员了自己家属子女做义务活，给国家节约资金。

防汛时，职工冒雨修堤，没有工资，没有怨言。个个争先，突击危险。在领导的带动下，突击队提出“人在堤上，与堤共生死”的豪迈口号。在日晒雨淋、风吹夜露的情况下，没有人叫困难，大战了七天四夜，战胜了洪水。防汛结束后，我们厂被评为全市模范单位，并得到红色突击队的光荣称号。

全党全民大办钢铁后，我们全力以赴。苦战半月上山下河，采石淘砂，废寝忘食，风宿夜露。战胜一切困难，超额完成了淘铁砂任务。

整风后，许多过去落后的人变了样。一车间大组长、生产股长因旬计划没有完成，痛哭流涕向我们检查，并要求加强领导。新工人王秀英有病睡下还哭着说：“这咋办！我们车间上月落后，这月下不知是个啥样，都是我们学员带累了大家……。”

职工明确了自己责任，象主人一样的忘我劳动，过去低产的现在变高产。工人郑文忠白包布产量达到110公尺以上，超过本行业的历史记录。

我们还用抓两头带中间的方法，帮助落后工人。女工姚桂英以前劳动纪律不好，有骄傲情绪，认为自己成分好，是青年，有点小错也不要紧，经常晚上早下班，开会不到，并同别人吵架，不接受群众的意见。在辩论会上，工人说：你成分好是工人，就应该遵守劳动纪律。她晚上就向领导作了检讨，并提出了保证。现在已大变了一个样，并用自己的体会向别人现身说法，给别人打通思想，转变了好吵架的女工。

对职工思想情况要具体的了解和解决。如工人李金富身体不好，有的人讨厌他，说他有肺病，要赶他出去睡。另一方面领导也很少教育他，使他增加了思想包袱，工作上不管闲事，产量

不高。直到大跃进中，因工序不衔接，这才引起了领导重视。经过交谈，送他到医院检查，照爱克斯光，帮助他放下了包袱，从此工作积极了。我们又表扬了他，更增强了他的责任心，原来淘头车间只有一人，现在发展到七人，他担任组长，一月当中教会了七个学员。夜班同学员熬到12点，学员很受感动，都叫师傅“你去睡去”学员都尊敬他，他也更加爱学员。夜晚他把被子、被子给学员穿、盖，生产时学员瞌睡了，他就唱歌讲故事，给学员们散瞌睡。真做到了尊师爱徒。在办钢铁当中，他特别积极，一天到晚坐在炉旁拉风箱，连眼都熬红了。防汛，他也站到最前面，样样都管。群众说：“老李变了样”。今年连评上两次模范。现在他不但自己不闹情绪，还给别人打通思想。

我们还注意了从政治上加强团结，改善人与人之间的关系。厂内为实现团结化，展开了批评与自我批评，及个别交谈、大会竞赛。四车间工会主席龚淑芳和工人胡天福过去私营时就闹意见，这次经过交谈，消除了隔阂。

全厂来了一个谈心运动，和大字报鸣放交谈，把前后隔阂都解除了。从此，职工学会了用批评与自我批评的武器改进工作，保持团结，无论是谁都能展开批评。

在“见先进就赶，见落后就反”的口号下，职工们用各种形式批评落后，表扬先进。他们批评领导的大字报这样写道：

“股长来谈话，咀鼓象黄瓜，见面不敢谈，生气又回还”。以后股长就改变了。一车间的张书亭个人主义严重，劳动纪律松弛，给他贴的大字报上写道：“张书亭你不积极，个人利益数第一，义务劳动不参加，厂里搬家你不理，批评你就生气，与爱人逛街怪安逸”。

四车间生产上出现了很多新人新事，五月分数第一，当时

有張題為“新人新事多”的大字報這樣寫的：

你躍進，我躍進，看誰是個第一名。  
 張自強，真能行，超額計劃四天零。  
 宋永祥，也不錯，躍進計劃已超過。  
 朱喜臣，真正強，躍進當中是榜樣。  
 肖發東，也不差，質量可算頂呱呱。  
 王連平，不平凡，產量質量他占先。  
 同志們，加油干，完成計劃也不難。  
 加油干，加油干，看誰走在最前面。

范自臣不愛學習，就寫大字報鼓勵他：

“刀不磨，就生鏽；人不學，就落後”。對范鼓舞很大。  
 發現二車間的組長不團結，就寫大字報說：  
 “二車間，不能談，政治掛帥不發現，人家躍進坐火箭，  
 你們騎着老牛慢慢趕”。

二車間的一些組長看了大字報，就主動的商量改進。大組長作了檢討：“包辦太多”，要求小組長多提意見。這樣一來，組長們都管起事來了，十月份的產量由第六名躍到第二名。

他們不但利用大字報表揚好人好事，而且把先進人先進事編成歌子，自編自唱。如技術革新當中的先進人張宏貴、馮寶聚、蘭富春等，都被編成了歌子。

以上事實證明，大字報、辯論會威力很大，受表揚的更加積極，先進人先進事越來越多；對受批評的、有保守的人是個促進。大字報上有批評、有表揚、有辯論、有建議，群眾意見廣泛全面。既可以減少會議，又能打開情面，在會上不發言的就在大字報上見面。我們對大字報也重視，有專人管，領導經常看，提了就改，推動了工作的開展。

#### 四、今后任务规划

据市委指示和统一安排，本着小土群的方针，和由土到洋、土洋结合的精神，我们厂的初步发展规划如下：

##### 一、产值翻六番：

1959年新建土纺锭1万锭，年产10~21支棉纱3000件（半成建成），产值300万元。

织布机300台，其中新增170台，年产值671万元。人员增加1000人，总计1500人。

总计年产值971万，比今年翻六番。

##### 二、大办卫星厂：

要办织布、纺纱、丝綢、印染等10个工厂。我厂原有业余生产小组18个，计划到年底转为10个小土工厂。厂内一切生产上所需用的，都可以达到自给自足，如：铁工厂、木工厂、纺械器械用具厂……等等。

##### 三、试验10种到20种高级产品：

我们现在织的均系棉织品、棉布、包布等低级产品。但随着人民物质文化生活的提高，我们规划到明年要产灯心绒、帆布、卡其、大床单、各色花布等等。

根据生产的发展，明年的福利事业也要来个大改善。我们规划：把“三角钱托儿所”发展到可容纳200~300人，并达到全托。幼儿园二个，容纳儿童300~400人。工人子弟学校一所，容纳学生500人。红专学校一个，内有7个系，学员要达到1000人，培养出红专人才，以满足本厂的需要。

还要办业余剧团4个，达到周周有晚会，日日有娱乐，配合中心，鼓舞职工的干劲。在民兵营的基础上，在红专学校体育系的具体指导帮助下，成立5个篮球队（男、女）、10个排球

队（男女各 5 个），还将举办举重、射击、乒乓、越野等等。达到项项都能搞，个个比武行。规划到年底，1 级运动员将达到 200 人，运动健将将达到 5 人。周周有竞赛，日日有活动，上午都作 10 分钟的体操。使职工锻炼成一支生产健军，人人赛蛟龙，个个是猛虎。

为了保证职工身心健康，到明年建男女澡塘各两个，理发室 5 个。

为了使职工吃好吃饱，我们将食堂实现两化：“伙食饭馆化”“吃饭饭厅化”。顿顿有肉，日日有鸡汤，菜蔬不同样，以保证职工身体健康。

（本文系梁彦斌同志在全国妇女建设社会主义积极分子代表会议上的发言）

## 攻破高速关，紗布堆成山

上海市青年紡織工人代表

黃寶妹 李素兰 邝福妹 王秀英 朱 萍 姚正鳳 严連廣  
富美鼎 李玉泰 梁尚宝 黃永根 王桂英 包祥根 陸銀芝

上海是全國紡織工業最集中的基地，今年棉花大丰收，農民兄弟生產了七千多萬擔棉花，比去年翻了一番。有人問：

“棉花交交關(很多)，我們怎麼辦？

還是堆倉庫？還是搞增產？”

我們青年工人充滿着信心回答：

“猛攻高速關，產量翻一番，

棉花全吃盡，紗布堆成山。”

黨提出了上海今年完成195萬件，力爭200萬件棉紗的战斗任务。我們深深懂得實現這個战斗任务有著多么重大的意義！一年生產195萬件棉紗，那麼單我們上海一個城市的棉紗產量就將超過英國全國的總產量。我們還想，農民兄弟奪得了今年的農業大丰收，使糧食大增產，為吃飯不要錢創造了條件，事實上，現在有很多農村人民公社已經實行免費吃飯了。我們紡織工人也要來一個紗布大豐產運動，使紗布如雲，蓋滿天地，爭取將來穿衣也不要錢。

我們的目標是要把產量翻一番。可是機器就這麼多，怎麼辦呢？黨號召我們加快車速，但是，車速加快後，許多新的困難也跟着出現了。斷頭突然增多，有時候整台車子的紗全部斷光。車間里飛花扑面，錠腳發熱，筒管跳動……。看起來真是一片混亂，這時在困難面前吓軟了腿的促退派，却說什麼：

“我們的車速已經是世界第一超过了‘臨界速度’，再加快要出毛病了！”“外國最好的机器，也只能开350轉，不能轉到400轉。”有的还在那里大喊：“你們这样搞，罗拉、錠子要飞出来了，机器要折断了，馬达要坏了！”来嚇唬我們。

我們青年紡織工人，堅決听党的話，任何困难都絲毫不能动摇我們的决心，我們向党立下了誓言：“只准加速，不准退速，一定要做促进派！”

一場加快車速的斗争开始了。大家都提早进車間，事先做好清洁工作。上一班的同志放工后不回家，帮助下一班的同志，下一班的同志提早上工，帮助上一班的同志；那里断头突然多了，只要哨子一吹，大伙兒就飞奔前来赶着帮忙。在这些难忘的战斗日子里，我們忘了吃饭，忘了睡觉，我們的小組、車間、工場从来也沒有團結得这样紧密。我們忘記了疲劳，精神百倍地战斗下去。

可是，人的精力总是有限的，必須革新技術，改变操作方法。这时，国棉十七厂黃宝妹同志、国棉二厂裔式娟小組的同志們就大胆地根据加快車速后产生的新的矛盾，发展了郝建秀工作法規定的巡回时间和清洁工作方法，使它能适应高速生产的要求，这下子大家思想开了窍，原来郝建秀工作法并不是永远不可改变的。其实，我們許多生产上先进的同志，在做生活时早就偷偷地改进了郝建秀工作法了。但思想沒解放，对郝建秀工作法也就不敢公开提出来修改。現在，党号召我們要敢想敢做，又有了榜样，大家的思想也就象冲破了閘門的洪水，浩浩蕩蕩，不可阻擋。

思想解放了，人的腦筋也就變得聰明起来。21支紗車速从285轉加快到400轉后，旧的結头方法已經不能适应高車速的要求。过去是用解拈結，結得很慢，老是結空头。国棉二厂裔式