

157489

157490

基本館藏

135632

中華人民共和國國家建設委員會批准

勘察設計工作統一價目表

第十一冊

化 学 工 業

重工業部、輕工業部編



基本建設出版社

231
4/63102
1519

勘察設計工作統一價目表

第 十 一 冊

化 学 工 業

基本建設出版社出版

(北京復興門外三里河建委宿舍30号楼)
北京書刊出版業營業許可証出字第086号

建委印刷厂印刷 新華書店發行

電号15052 53.787×1092• 1/16 印張 1 7/8 字数45,000字

一九五六年六月第一版

一九五六年七月北京第二次印刷

印数1367—5666册 定价0.36元

一九五六年十月廿九日

25531
10544

411

135012

4231
14/63102
T11K19

157490

目 錄

技術条件.....	(1)
第一篇 化学工厂的总体初步設計	(2-11)
生產無機酸, 碱, 鹽及肥料的工厂(表1).....	(3)
生產合成, 天然橡膠及合成酒精的工厂(表2).....	(4)
生產合成染料, 葯剂及中間体的工厂(表3).....	(4)
天然化工原料(制鹽及礦物化学)加工厂(表4).....	(5)
生產油漆, 塗料及無機顏料的工厂(表5).....	(6)
生產塑料及其制品的工厂(表6).....	(6-7)
木材碳化, 木焦油与泥煤焦油及木材与泥煤干餾产品的加工厂(表7).....	(7-8)
感光材料的制造及加工厂(表8).....	(9)
生產橡膠, 石棉制品的工厂(表9).....	(9-10)
生產人造纖維的工厂(表10).....	(11)
重型有机合成的工厂(表11).....	(11)
第二篇 化学工厂工藝部份的技術設計及施工圖与化工車 間工藝部份的初步設計技術設計及施工圖	(12-24)
化工生產中的主要工藝过程(表12).....	(13)
第十二表价格的系数(表13).....	(24)
第三篇 化学工厂与化工車間設計的技術經濟部份	(25-26)
化学工厂技術設計的技術經濟部份(表14).....	(26)
化工車間技術設計的技術經濟部份(表15).....	(26)
第四篇 特殊工程構築物設計的建築部份	(27)
特殊工程構築物設計的建築部份(表16).....	(27)

技 術 条 件

- 一、本册統一价目表的第1~11表，包括化学工業各部門企業設計工作的編制价格。
- 二、本册統一价目表具体篇章的技術条件，均載於每篇之前。
- 三、本册統一价目表中的設計价格除表1~11以千元为單位外，其余各表均以元为單位。

第一篇 化学工厂的总体初步設計

一、在表 1~11 中所列化学工厂总体初步設計的編制价格中，不包括下列設計的价格：

1. 长度超过 0.5 公里的厂外铁路支綫；
 2. 与本地区化学工厂有关的鉄道綫的鉄路構筑物(調車站，桥梁，隧道等)；
 3. 长度超过 0.5 公里的厂外公路；
 4. 任何种类的水上运输構筑物(碼頭，停泊所，趸船处等)；
 5. 主要衛生工程構筑物：江河水源地，任何种类的蓄水用的水工建筑物，污水聚積池，糞便及工業污水的淨化裝置。
- 有毒的化学污水在將其排入工業污水的总管綫之先，除去其毒性的就地淨化的構筑物，已包括在本篇的价格中。
6. 长度超过 0.5 公里的厂外工程管綫(上水道，輸电綫路煤气管道，物料管道等)；
 7. 化学工厂厂区内外的热电站，蒸汽鍋爐房，水电站，柴油电站，地区的降压变电所；
 8. 为加固河岸或疏松土壤(沙)綠化，防范滑土与汎濫，保护結構免受地震损坏等所採取的特殊工程地質措施；
 9. 通过所設計的化学工厂厂区以外的个别工厂相互間联系的特殊型式的运输，例如：架空索道，空气运输綫路等；
 10. 任何种类的採礦及採石場(石灰石，岩石，泥炭及煤的開採等)及其选礦裝置；
 11. 供給化学工厂作为原料的木材及樹脂的採伐；
 12. 試驗性的裝置，中間工厂；
 13. 非标准化工設備的設計。
 14. 住宅区及城市；

註：“地区的降压变电所”，是指非本工厂单独使用的降压变电所。

以上各項工作的价格按統一价目表有关各册补充确定。但上述各項工作中設計任务的委託，联系及驗收等价格均已包括在表 1—11 所載的价格內。

二、所設計的工厂屬於那一种复雜类别应根据附件确定。

三、由几个化学工厂組成的化学联合企業的初步設計总价格，是按其所包括的各化工厂的价格之和而确定的。在相加的时候联合企業各工厂中最复雜的一个工厂按总价格十足計算，其他各工厂的工藝部份須乘以系数 0.7，技術經濟部份須乘以系数 0.5，其他各部份須乘以系数 0.3。

四、若所設計的工厂其生產能力或車間組成超出表 1—11 所載的最高复雜类别的工厂，而其能力或組成相当於表 1—11 所列的兩個或更多的工厂其設計价格可按联合企業計算。

若所設計的工厂其生產能力或車間組成比表 1—11 所規定的超过不到 25%，其設計价格可採用表中所列数字而不加更改；

若所設計的工厂其生產能力或車間組成小於表 1—11 所列者，則視其能力或組成採用最相近的价格而不加任何更改。

五、不准按表 1—11 採用补插法或外推法(补間法)來确定所設計的价格。

六、本附表 1—11 所载初步设计土建部份的价格中已包括编制施工组织设计的价格。

生产无机酸、碱、盐及肥料的工厂

总体初步设计

表 1

计量单位：一个工厂

(千元)

序号	设计名称	总价格	其中包括						总概算
			技经 经济	工艺	土建	动力	给排水	总及 平运 面输	
甲	乙	丙	1	2	3	4	5	6	7
1	I 烧碱工厂								
	标准生产能力与车间组成的电解烧碱及无机氯衍生物工厂	7.60	1.04	2.13	1.04	1.39	0.86	1.04	0.1
2 3 4	II 纯碱工厂								
	第 1 类复杂类别	10.35	1.25	5.04	0.54	1.8	0.75	0.84	0.13
	第 2 类复杂类别	14.68	1.56	8.19	0.54	2.13	0.96	1.15	0.15
	第 3 类复杂类别	18.05	1.86	9.97	0.96	2.55	1.06	1.46	0.19
5	III 磷肥工厂								
	标准生产能力与车间组成的磷肥工厂	8.35	1.56	3.45	0.54	1.06	0.86	0.73	0.15
6	IV 硫酸工厂								
	标准生产能力与车间组成的接触硫酸工厂	5.11	0.71	1.76	0.54	0.74	0.74	0.53	0.09
7 8 9 10	V 电石工厂								
	第 1 类复杂类别	3.76	0.61	1.16	0.54	0.53	0.43	0.43	0.06
	第 2 类复杂类别	5.12	1.04	1.35	0.94	0.74	0.43	0.53	0.09
	第 3 类复杂类别	8.58	1.34	2.21	1.06	1.59	1.28	0.95	0.15
10	第 4 类复杂类别	10.77	1.55	2.64	1.4	2.13	1.49	1.37	0.19
11 12 13 14	VI 氮肥工厂								
	第 1 类复杂类别	12.36	0.8	7.31	0.54	1.5	1.38	0.64	0.19
	第 2 及 3 类复杂类别	15.86	1.13	9.13	1.09	1.77	1.50	1.02	0.22
	第 4 类复杂类别	20.57	1.34	12.05	1.68	2.16	1.50	1.60	0.24
14	第 5 类复杂类别	24.94	1.55	14.75	1.78	2.96	1.61	2.03	0.26

生產合成，天然橡膠及合成酒精工厂

計量單位：一个工厂

总体初步設計

(千元) 表 2

序号	設 計 名 称	总 价 格	其 中 包 括						总概算
			技經 術济	工藝	土建	动力	給排 水水	总及 平运 面輸	
甲	乙	丙	1	2	3	4	5	6	7
1	I 生產合成天然橡膠工厂 編号A—1, A—2, A—3, A—4, B—3, B—4, Д—2, HK—1, HK—2, HK—3 工 厂	3.12	0.53	0.73	0.35	0.55	0.34	0.53	0.09
2	編号B—1, B—2, E—1, E—2工厂	4.33	0.63	1.05	0.45	0.68	0.76	0.64	0.12
3	編号Ж—3, Ж—4工厂	8.15	1.86	3.07	0.47	0.89	1.08	0.64	0.14
4	編号B—2, B—3, B—4, Г—1, Г—2, Г—3, Г—4, Ж—1, Ж—2, И—1, И—2, И—3, К—1, К—2, К—3 工厂	9.78	1.86	4.15	0.69	1.01	1.08	0.84	0.15
5	編号 B—1 工厂	11.12	2.08	3.34	1.19	1.56	1.50	1.26	0.19
6	II 合成酒精工厂 第 6 及 7 类复雜类别	16.60	1.88	7.91	1.24	2.17	1.61	1.58	0.21

生產合成染料，葯剂及其中間体的工厂

計量單位：一个工厂

总体初步設計

(千元) 表 3

序号	設 計 名 称	总 价 格	其 中 包 括						总概算
			技經 術济	工藝	土建	动力	給排 水水	总及 平运 面輸	
甲	乙	丙	1	2	3	4	5	6	7
1	I 染料及中間体工厂 第 1 类复雜类别	3.72	0.53	1.06	0.45	0.55	0.64	0.43	0.06
2	第 2 类复雜类别	4.97	0.94	1.43	0.45	0.76	0.76	0.54	0.09
3	染料，中間体葯剂工厂	7.38	1.14	3.26	0.5	0.93	0.86	0.59	0.1
4	第 3 及第 4 类复雜类别 染料及中間体工厂 第 5 类复雜类别	10.34	1.56	5.23	0.59	1.1	0.98	0.75	0.13
5	II 抗生素工厂 第 1 类复雜类别	7.04	0.83	3.8	0.48	0.88	0.64	0.32	0.09
6	第 2 类复雜类别	10.34	1.04	6.43	0.5	1.08	0.64	0.55	0.1
7	III 葯剂成品工厂 标准生產能力与車間組 成的葯剂成品工厂	3.82	0.53	1.44	0.35	0.65	0.54	0.25	0.06

天然化工原料(制鹽及礦物化学)加工的工厂

計量單位：一个工厂

(千元) 表 4

序 号	設 計 名 称	总 价 格	其 中 包 括						
			技經 術济	工 藝	土 建	动 力	給排 水水	总及 平运 面輸	总概 算
甲	乙	丙	1	2	3	4	5	6	7
	I 硃鹽工厂								
1	第 1 及第 2 类复雜类别	3.29	0.31	0.9	0.45	0.55	0.54	0.48	0.06
	II 硫磺熔煉工厂								
2	第 1 类复雜类别	2.99	0.31	0.7	0.4	0.55	0.54	0.43	0.06
3	第 2 类复雜类别	3.91	0.41	0.95	0.5	0.78	0.54	0.64	0.09
	III 鉀鹽加工工厂								
4	第 1 类复雜类别	5.37	0.53	1.75	0.41	0.99	0.65	0.95	0.09
5	第 2 及第 3 类复雜类别	6.98	0.53	2.31	0.53	1.21	0.91	1.38	0.11
	IV 从芒硝制取硫酸 鈉的工厂								
6	第 1 类复雜类别	4.43	0.41	1.50	0.5	0.76	0.64	0.53	0.09
7	第 2 类复雜类别	6.19	0.53	2.49	0.5	1.09	0.64	0.84	0.1
	V 从鹽滷制取氧化 鎂的工厂								
8	第 1 类复雜类别	4.85	0.41	1.69	0.5	0.99	0.64	0.53	0.09
9	第 2 类复雜类别	6.22	0.53	2.29	0.5	1.63	0.64	0.53	0.1
	VI 开採岩鹽的工厂								
10	开採岩鹽的工厂——兩种鹽 类以下	5.39	0.41	3.35	0.2	0.45	0.44	0.44	0.1
	VII 开採井鹽的工厂								
11	开採井鹽的工厂——10 个井以下	3.09	0.41	1.25	0.15	0.45	0.11	0.63	0.09

生產油漆、塗料及無機顏料的工厂

計量單位：一个工厂

总体初步設計

(千元) 表 5

序 号	設 計 名 称	总 格 价	其 中 包 括						
			技經 術濟	工藝	土建	动力	給排 水水	总及 平运 面輸	总概算
甲	乙	1	2	3	4	5	6	7	8
1	I 顏料及油漆工厂								
	第 1 类复雜类别	3.92	0.53	1.32	0.48	0.55	0.64	0.34	0.06
2	II 白色顏料或油漆塗料 工厂								
	第 2 类复雜类别	4.54	0.73	1.54	0.48	0.55	0.64	0.54	0.06
3	III 白色顏料或合成樹脂 或油漆塗料工厂								
	第 3 类复雜类别	5.36	1.04	1.91	0.48	0.66	0.64	0.54	0.09
4	IV 油漆塗料工厂								
	第 4 类复雜类别	6.61	1.25	2.5	0.59	0.78	0.65	0.75	0.09
5	V 油漆塗料及顏料工厂								
	第 5 类复雜类别	8.23	1.66	3.36	0.61	0.89	0.65	0.96	0.1

生產塑料及其制品的工厂

計量單位：一个工厂

总体初步設計

(千元) 表 6

序 号	設 計 名 称	总 价 格	其 中 包 括						
			技經 術濟	工藝	土建	动力	給排 水水	总及 平运 面輸	总概算
甲	乙	丙	1	2	3	4	5	6	7
1	I 合成樹脂或中間 体工厂								
	第 1 类复雜类别	3.71	0.63	1.01	0.48	0.55	0.54	0.44	0.06
	第 2 类复雜类别	4.66	0.63	1.40	0.48	0.89	0.76	0.44	0.06
	第 3 类复雜类别	6.21	0.83	2.61	0.48	1.00	0.76	0.44	0.09
	第 4 类复雜类别	7.76	1.56	3.21	0.48	1.00	0.76	0.66	0.09

(千元) 續表6

序 号	設 計 名 称	总 价 格	其 中 包 括						
			技經 術濟	工 藝	土 建	动 力	給排 水水	总及 平运 面輸	总概算
甲	乙	丙	1	2	3	4	5	6	7
	II 压制塑料工厂								
5	第1及第2类复雜类别	5.03	0.73	1.19	0.55	0.71	0.70	0.66	0.09
6	第3类复雜类别	6.52	1.04	2.46	0.58	0.89	0.76	0.66	0.13
7	第4类复雜类别	7.76	1.25	3.18	0.58	1.10	0.76	0.76	0.13
	III 塑料或增塑剂工厂								
8	第1及第1类复雜类别	6.20	0.94	2.49	0.59	0.89	0.65	0.54	0.10
9	第3及第4类复雜类别	8.00	1.45	3.81	0.51	0.89	0.65	0.59	0.10
10	第5类复雜类别	10.36	2.08	5.43	0.54	0.89	0.65	0.64	0.13
	IV 塑料制品工厂								
11	第1类复雜类别	5.16	1.25	1.72	0.47	0.55	0.44	0.64	0.09
	第2类复雜类别	6.21	1.56	1.99	0.48	0.89	0.44	0.76	0.09
	第3类复雜类别	8.48	2.6	3.11	0.48	0.89	0.54	0.76	0.10

木材碳化、木焦油与泥煤焦油及木材与泥煤干馏产品加工的工厂

計量單位：一个工厂

总体初步設計

(千元) 表7

序 号	設 計 名 称	总 价 格	其 中 包 括						
			技經 術濟	工 藝	土 建	动 力	給排 水水	总及 平运 面輸	总概算
甲	乙	丙	1	2	3	4	5	6	7
	I 木材碳化工厂								
1	第1及第2类复雜类别	3.91	0.46	1.31	0.48	0.34	0.49	0.74	0.09
2	第3类复雜类别	5.13	0.53	2	0.55	0.34	0.65	0.96	0.1
3	第4类复雜类别	6.49	0.53	2.7	0.56	0.66	0.88	1.06	0.1
4	第5类复雜类别	7.8	0.73	3.15	0.78	0.89	0.88	1.25	0.12
	II 木焦油及泥煤焦油加工工厂								
5	第1及第2类复雜类别	5.16	0.58	2.06	0.48	0.66	0.65	0.63	0.1
6	第3类复雜类别	7.01	0.73	3.21	0.48	0.88	0.65	0.96	0.1

(千元) 續表 7

序 号	設 計 名 称	总 价 格	其 中 包 括						总概算
			技經 術濟	工 藝	土 建	动 力	給排 水	总及 平运 面輸	
甲	乙	丙	1	2	3	4	5	6	7
	Ⅲ 松香-松節油產品 兩次加工工厂								
7	第 1 类复雜类别	4.76	0.53	1.92	0.48	0.55	0.65	0.54	0.09
8	第 2 类复雜类别	8.05	1.04	3.96	0.56	0.89	0.76	0.74	0.1
	Ⅳ 酞酸及其衍生物 工厂								
9	第 1 类复雜类别	3.92	0.41	1.2	0.48	0.55	0.76	0.43	0.09
10	第 2 类复雜类别	6.27	0.53	1.96	0.96	1.1	0.88	0.74	0.1
	Ⅴ 甲醛工厂								
11	木酒精(甲醛)衍生物工 厂标准生產能力及車間組 成	4.55	0.41	1.39	0.48	0.99	0.76	0.43	0.09
	Ⅵ 木材及泥煤綜合 动力化工厂								
12	木材及泥煤綜合动力化 工厂标准生產能力与車間 組成	7.02	0.41	3.41	0.48	0.89	0.88	0.85	0.1
	Ⅶ 煤气發生爐工藝过 程酸水回收的工厂								
13	煤气發生爐工藝过程酸 水回收的工厂标准生產能 力与車間組成	4.86	0.53	1.47	0.47	0.89	0.87	0.54	0.09
	Ⅷ 干餾焦油加工工厂								
14	干餾焦油加工工厂、标 准生產能力与車間組成	5.45	0.53	2.3	0.47	0.66	0.65	0.74	0.1

感光材料的制造及加工工厂

計量單位：一个工厂

总体初步設計

(千元) 表 8

序 号	設 計 名 称	总 价 格	其 中 包 括						
			技經 術濟	工 藝	土 建	动 力	給排 水水	总及 平运 面輸	总概算
甲	乙	丙	1	2	3	4	5	6	7
	I 影片工厂								
1	第 1 类复雜类别	11.83	1.25	4.91	1.06	2.18	0.96	1.26	0.21
2	第 2 类复雜类别	22.74	2.6	12.76	1.49	2.75	1.3	1.58	0.26
	II 照相紙工厂								
3	第 1 类复雜类别	4.98	0.53	2.53	0.35	0.86	0.54	0.11	0.06
4	第 2 类复雜类别	7.64	0.83	3.79	0.56	1.3	0.86	0.21	0.09
	III 照相膠卷工厂								
5	第 1 类复雜类别	2.06	0.21	0.45	0.35	0.45	0.34	0.21	0.05
6	第 2 类复雜类别	2.57	0.21	0.75	0.35	0.55	0.44	0.21	0.06
	IV 考貝(影片复制) 工厂								
7	考貝(影片复制)工厂- 标准生產能力与車間組成	1.85	0.21	0.46	0.35	0.34	0.23	0.21	0.05

生產橡膠石棉制品的工厂

計量單位：一个工厂

总体初步設計

(千元) 表 9

序 号	設 計 名 称	总 价 格	其 中 包 括						
			技經 術濟	工 藝	土 建	动 力	給排 水水	总及 平运 面輸	总概算
甲	乙	丙	1	2	3	4	5	6	7
	I 工業技術制品工厂								
1	第 1 类复雜类别	3.72	0.63	0.94	0.45	0.66	0.44	0.54	0.06
2	第 2 类复雜类别	5.38	1.04	2.06	0.45	0.66	0.54	0.54	0.09
3	第 3 类复雜类别	6.61	1.04	3.26	0.48	0.66	0.54	0.54	0.09
	II 橡膠制填襯料工厂								
4	第 1 类复雜类别	3.01	0.63	0.75	0.35	0.55	0.44	0.23	0.06

(千元) 續表 9

序 号	設 計 名 称	总 价 格	其 中 包 括						
			技經 術濟	工 藝	土 建	动 力	給 排 水 水	总 及 平 运 面 輸	总 概 算
甲	乙	丙	1	2	3	4	5	6	7
5	第 2 类 复 雜 类 別	3.61	0.73	0.85	0.45	0.55	0.54	0.43	0.06
6	浸 塗 橡 膠 織 物 工 厂	3.62	0.63	1.26	0.35	0.45	0.44	0.43	0.06
	Ⅲ 标准能力膠鞋工厂								
7	第 1 类 复 雜 类 別	6.40	0.94	2.94	0.48	0.76	0.65	0.54	0.09
8	第 2 类 复 雜 类 別	7.85	1.14	4.19	0.48	0.76	0.65	0.54	0.09
	Ⅳ 衛生制品工厂再 生膠工厂								
9	衛生制品工厂标准能力 再生膠工厂	5.38	1.14	2.10	0.45	0.55	0.54	0.54	0.06
10	第 1 类 复 雜 类 別	3.91	0.62	1.12	0.48	0.55	0.54	0.54	0.06
11	第 2 类 复 雜 类 別	4.84	0.94	1.27	0.47	0.99	0.54	0.54	0.09
	Ⅴ 碳黑工厂								
12	第 1 类 复 雜 类 別	3.41	0.63	0.85	0.45	0.55	0.44	0.43	0.06
13	第 2 类 复 雜 类 別	4.33	0.82	1.10	0.48	0.89	0.44	0.54	0.06
	Ⅵ 輪胎修理工厂								
14	輪胎修理工厂, 标准生 產能力	2.91	0.63	0.75	0.35	0.45	0.44	0.23	0.06
	Ⅶ 輪胎工厂								
15	第 1 类 复 雜 类 別	6.42	1.25	2.53	0.48	0.99	0.54	0.54	0.09
16	第 2 类 复 雜 类 別	8.76	1.16	3.16	0.88	1.56	0.65	0.85	0.10
	Ⅷ 盛气制品工厂								
17	盛气制品工, 标准生 產能力	8.36	0.73	2.96	0.88	2.08	0.76	0.85	0.10
	Ⅸ 自行車外胎及內 胎工厂								
18	自行車外胎及內胎工 厂, 标准生產能力	3.71	0.63	1.15	0.35	0.76	0.44	0.32	0.06

生产人造纤维的工厂

计量单位: 一个工厂

总体初步设计

(千元) 表 10

序号	设计名称	总价格	其中包括						
			技经 指标	工艺	土建	动力	给排水	总及 平运 面输	总概算
甲	乙	丙	1	2	3	4	5	6	7
1	I 赛路珞工厂								
	第1及第2类复雜类别	3.7	0.46	1.1	0.35	0.76	0.54	0.43	0.06
2	II 新式人造纖維工厂								
	第1类复雜类别	3.42	0.53	1.16	0.35	0.55	0.34	0.43	0.06
3	第2及第3类复雜类别	4.49	0.63	1.69	0.36	0.82	0.44	0.47	0.08
4	第4类复雜类别	5.86	0.82	2.12	0.45	1.2	0.54	0.64	0.09
5	III 人造纖維工厂								
	第1及第2类复雜类别	4.94	0.57	1.34	0.47	1.19	0.6	0.69	0.08
6	IV 二硫化碳工厂								
	第1及第2类复雜类别	3.09	0.46	0.83	0.35	0.56	0.55	0.28	0.06
7	V 以硫化有机化合物 作輔助紡織材料的工厂								
	以硫化有机化合物作輔 助紡織材料的工厂。标准 生產能力与車間組成	3.41	0.53	1.04	0.35	0.56	0.55	0.32	0.06

重型有机合成工厂

计量单位: 一个工厂

总体初步设计

(千元) 表 11

序号	设计名称	总价格	其中包括						
			技经 指标	工艺	土建	动力	给排水	总及 平运 面输	总概算
甲	乙	丙	1	2	3	4	5	6	7
1	I 重型有机合成工厂								
	第1类复雜类别	9.96	1.45	2.67	1.28	1.71	1.08	1.67	0.1
2	第2及第3类复雜类别	12.81	1.98	4.2	1.41	2.2	1.23	1.68	0.11
3	第4及第5类复雜类别	15.87	3.11	5.09	1.73	2.34	1.54	1.94	0.12
4	第6及第7类复雜类别	28.79	4.68	9.73	4.19	4.51	2.34	3.1	0.24
5	第8类复雜类别	41.16	7.26	16.67	5.14	5.4	2.65	3.73	0.31

第二篇 化学工厂工藝部份的 技術設計及施工圖与化工車間工藝部 份的初步設計技術設計及施工圖

一、化学工厂技術設計及施工圖的价格按本册及其他各册統一价目表的設計价格彙总得出。

二、只有在編制化工車間（包括在其組成中的原料，半成品及成品倉庫）的初步設計而不編制化学工厂的总體初步設計時，才可以按照表 12 來確定初步設計工藝部份的价格。

三、已經掌握生產工藝或已具备生產技術資料的化工車間（包括在其組成中的原料，半成品及成品倉庫）其初步設計，技術設計及施工圖工藝部份的价格，才能按本册表 12 中所列的各工藝過程設計的价格及表 13 中的系数加以修正，然后彙总得出。

在編制試驗及中間工厂，新型車間的設計而缺乏生產技術規程等資料時，設計的价格按單獨估价法確定。

化工試驗室工藝部份的設計价格按統一价目表第三十册確定之。

四、若在現有工厂建設新的車間，因而引起現有各車間及公用系統發生很大的改變，則這些車間及公用系統初步設計的价格可作为改建性質考慮，並按統一价目表綜合規定第四章的指示確定。

五、在批准化学工厂的初步設計時，同時批准附有全部工藝過程（或全部工序）的生產工藝流程圖。這些工藝過程或工序即作為確定化学工厂技術設計工藝部份編制价格的依据。化学工厂工藝部份施工圖的編制价格是根据已批准的技術設計的全部工藝過程（或全部工序）而確定的。

個別化工車間初步設計工藝部份的价格，按同类型化工車間所採用的工藝流程圖上的各主要工藝過程（或工序）彙总計算而得。

六、表 12 中所列各工藝過程設計成本价格的計算單位，主要採用“機組”（一套設備——可以是一個或幾個設備或機械）。

若在一个間斷操作的機組內進行某幾個工藝過程時（如化學反應、加熱、冷卻、攪拌等），則其設計价格应按最複雜的工藝過程（如化學反應）來計算，而不再計算其他工序（如加熱、冷卻、攪拌）的設計价格。

連續操作的機組，不許採用在其組成機組的各設備中所完成的工序（即單獨的工藝過程）來計算設計价格，但在已批准的初步設計的工藝過程中特別指出必須這樣劃分工序時不在此列。

七、在表 12 中沒有所設計的工藝過程時，允許粗略地按表中所載的與所設計的工藝過程類似或相近的某項工藝過程來計算其設計价格。

八、編制主要工藝過程技術設計的价格中已經包括編制工藝部份（屬於進行此項工藝過程的機組的設備、安裝、管道及管件）預算的价格在內。

註：表 12 中編制預算的价格在技術設計時為 8%，施工圖階段修正預算時為 4%。

九、有獨立用途和在表 12 內未指出的車間，站所及裝置的設計价格按統一价目表其他有關各册確定之。

十、鄰近設備或機組間管道設計的价格已包括在有关的主要工藝过程的設計价格之內。連接几个設備或機組的总管按表 12 再加上表 13 中的系数而确定。

在計算各段总管的设计价格时，不許任意將車間内部的主要管道划为总管。

化工生产主要工藝过程目錄

表 12

一、普通工藝过程	序 号	頁 次
(1) 貯槽、倉庫	(1~14).....	(15)
(2) 运输	(15~20).....	(15)
(3) 輸送——(泵)	(21~27).....	(16)
(4) 秤量、配料、量出——固体液体等	(28~29).....	(16)
(5) 加料	(30~31).....	(16)
(6) 溶解	(32~33).....	(16)
(7) 混合	(34~38).....	(16)
(8) 攪拌	(39~40).....	(16)
(9) 化学反应	(41~46).....	(16~17)
(10) 电化过程(电解)	(47~50).....	(17)
(11) 擴散、滲透	(51~52).....	(17)
(12) 吸收	(53~58).....	(17)
(13) 化学吸收	(59~60).....	(17)
(14) 气体淨化	(61~64).....	(17~18)
(15) 洗滌——液体、固体	(65~66).....	(18)
(16) 吸附	(67~70).....	(18)
(17) 脫附	(71~72).....	(18)
(18) 活化	(73).....	(18)
(19) 蒸發	(74~76).....	(18)
(20) 液体蒸發	(77~79).....	(18)
(21) 蒸餾——液体混合物	(80~83).....	(18)
(22) 精餾	(84~86).....	(18~19)
(23) 抽取(萃取)	(87~89).....	(19)
(24) 加热	(90~93).....	(19)
(25) 冷却	(94~96).....	(19)
(26) 冷凝	(97~102).....	(19)
(27) 結晶	(103~108).....	(19~20)
(28) 干燥	(109~114).....	(20)
(29) 粉碎	(115).....	(20)
(30) 篩分	(116~118).....	(20)
(31) 澄清	(119~120).....	(20)
(32) 分离	(121~125).....	(20)
(33) 過濾、离心分离	(126~128).....	(20~21)
(34) 爐內燃燒	(129~131).....	(21)

(35) 电熱	(132~134)(21)
(36) 熔化	(135)(21)
(37) 融熔、脫水	(136~138)(21)
(38) 昇華	(139~140)(21)
(39) 压制、捏团	(141~142)(21)
(40) 造粒	(143~144)(21)
(41) 压缩	(145~147)(21)
(42) 噴射——气、液、汽	(148~149)(21)
(43) 節流——气、液	(150~152)(21~22)
(44) 能量回收——气体	(153~154)(22)
(45) 真空	(155~157)(22)
(46) 填充——气、液	(158~159)(22)
(47) 包裝——液、固	(160~165)(22)

二、特殊工藝过程

(1) 蒸蒸——混合物	(166)(22)
(2) 硫化	(167~170)(22)
(3) 滾压、塗襯、刮膠、調勻、制板等	(171)(22)
(4) 加压鑄造——橡皮、塑料	(172)(22)
(5) 加工——原料、半成品、制品	(173~175)(23)
(6) 加工——石棉	(176)(23)
(7) 加工——纖維、賽璐珞	(177~178)(23)
(8) 加工——电影、照相复制	(179)(23)
(9) 編織——布袋	(180)(23)
(10) 高温裂化——木材、有机物	(181)(23)
(11) 解聚——有机物	(182)(23)
(12) 制备——螺旋、环狀橡膠	(183)(23)
(13) 酸洗——各种金屬制品	(184)(23)
(14) 檢驗——容器、气瓶	(185~186)(23)
(15) 試驗——制品	(187~188)(23)
(16) 葯剂成形	(189)(23)
(17) 樹皮包裝——論件制品	(190~192)(23)