

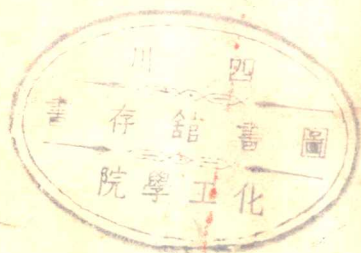
基本館藏

188292

# 經濟建設常識讀本

## 參考資料

第一章至第四章



四川人民出版社

423  
71322/2  
- 1 -  
K1

188292  
20578

423  
71322/2  
K1  
681/1  
7/10/2

# 『經濟建設常識讀本』學習參考資料

(第一章至第四章)

## 目次

### 第一章 『經濟建設是我國新民主主義建設的中心任務』學習參考資料

文化建設怎樣為經濟建設服務.....	(一)
以鋼鐵工業為例說明什麼是大工業生產.....	(四)
武漢第一紡織工廠民主改革的成就.....	(九)
三年來我國工業生產的成就.....	(一三)
三年來我國農業生產的成就.....	(一六)
三年來我國水利建設的成就.....	(二二)
三年來我國交通運輸業的成就.....	(二四)
我國財政經濟狀況的根本好轉.....	(二七)
中華人民共和國成立後蘇聯對我國經濟的援助.....	(三一)

國家工業化對於發展國民經濟和鞏固國防的意義……………(三六)

我國豐富的資源是經濟建設的有利條件……………(四〇)

### 問題解答

為什麼經濟建設不能孤立地進行？……………(四四)

為什麼重工業不發達和重工業中採掘工業佔主要地位是一個國家經濟不獨立的

標誌？……………(四六)

抗美援朝運動對我國建設事業有什麼重大意義？……………(四七)

第二次世界大戰後兩個平行的世界市場的出現有什麼重大的意義？……………(四八)

為什麼國家工業化的速度問題對我國說來是十分重要的問題？為什麼我國工業

化能够迅速實現？……………(五〇)

## 第二章 『我國經濟建設的根本方針』學習參考資料

生產關係一定要適合生產力的性質……………(五三)

社會主義國營企業的優越性……………(五六)

三年來我國國營經濟的鞏固和發展……………(六〇)

目前我國合作社的幾種主要形式……………(六三)

我國農民和手工業者個體經濟發展的道路……………(七一)

### 問題解答

認識生產關係一定要適合生產力的性質，對我國當前經濟建設工作有什麼重大

意義？

..... (七七)

什麼是社會主義經濟體系和資本主義經濟體系的對立？

..... (七八)

什麼是資本主義經營思想？在我國國營經濟中，為什麼必須反對資本主義經營

思想？

..... (八〇)

為什麼必須採取使小農經濟經過合作化逐步走向社會主義的道路，才能進一步

鞏固我國工人階級與農民的聯盟？

..... (八二)

為什麼鼓勵私人資本主義經濟向國家資本主義經濟方向發展，是在我國新民主

主義時期對待私人資本主義經濟的一個很重要的方針問題？

..... (八四)

聽憑農村中資本主義經濟（富農經濟）的自流發展，對於我們國家的危害性是

怎樣的？

..... (八五)

### 第三章 『我國工業化的方法』學習參考資料

為什麼資本主義國家工業化總是首先發展輕工業..... (八九)

輕重工業生產的特點如何影響資本主義國家工業化開始時輕重工業利潤率的

高低.....

..... (九三)

幾個主要的資本主義國家工業化的過程和它們工業化資本積累的方法..... (九九)

資本主義國家工業化怎樣解決勞動力和市場問題……………(一〇四)

蘇聯的國家工業化……………(一〇七)

蘇聯社會主義工業化的資金是怎樣積累起來的……………(一一二)

在生產中實行節約的方法……………(一一六)

從一九五三年國家預算中看我國工業化資金的來源……………(一一七)

鞍山鋼鐵公司怎樣培養幹部和技術工人……………(一一九)

問題解答

既然發展重工業需要巨額的資金，而不能很快地得到大量贏利，同時，也不能馬上改善人民的生活，為什麼我們不首先發展需要資金較少，而能在短期間就獲得贏利，同時又能馬上滿足人民的各種需要的輕工業呢？……………(一二二)

蘇聯如何吸收農民參加實現工業化的事業？為什麼社會主義的蘇聯不能採用剝奪農民的辦法來實現工業化？……………(一二四)

知識分子的思想改造，為什麼是我國實行工業化的重要條件之一？……………(一二五)

第四章 『有計劃地進行我國經濟建設』學習參考資料

資本主義制度下生產的無政府狀態和經濟危機……………(一二九)

國民經濟計劃的各個部分包含些什麼內容……………(一三三)

企業不能全面完成計劃而給國家造成損失的一些例子……………(一三八)

經濟核算制在有計劃地進行經濟建設中的作用……………(一四〇)

瀋陽橡膠四廠是怎樣超額完成計劃的……………(一四二)

蘇聯的五個五年計劃……………(一四六)

怎樣發動職工羣衆討論計劃……………(一五一)

問題解答

爲什麼說生產、消費、流通、積累是物質資料再生產的各個方面？……………(一五六)

在我國實行計劃經濟，有哪些困難需要我們去克服？……………(一五七)

在製定計劃時，爲什麼必須有一定的儲備？……………(一六〇)

統計對於有計劃地進行經濟建設的作用是什麼的？……………(一六二)

附 錄

怎樣學習『經濟建設常識讀本』第一章……………(一六五)

怎樣學習『經濟建設常識讀本』第二章……………(一七一)

怎樣學習『經濟建設常識讀本』第三章……………(一七六)

怎樣學習『經濟建設常識讀本』第四章……………(一八一)

加強學習，把自己造就爲國家需要的建設人材……………(一八六)

國民經濟有計劃的、按比例的發展的法則和國民經濟計劃……………(一九〇)

什麼是現代資本主義的基本經濟法則和社會主義的基本經濟法則……………(一九八)

# 第一章 「經濟建設是我國新民主主義建設的中

## 心任務」學習參攷資料

### 文化建設怎樣爲經濟建設服務

文化建設與經濟建設的關係是非常密切的。經濟建設是文化建設的基礎，因爲沒有經濟建設，文化建設事業就得不到發展；反過來，經濟建設也是不能離開文化建設而單獨進行的，因爲文化建設可以幫助經濟建設，推動經濟建設，也就是能夠爲經濟建設服務。

文化建設怎樣爲經濟建設服務呢？從新中國三年來的許多事例中，可以得到充分的說明。

首先，經濟建設必須有大量的幹部。毛主席曾經說：「政治路線確定之後，幹部就是決定的因素。」可見幹部在國家建設中居於何等重要的地位。據一九五一年十月郭沫若副總理在人民政協全國委員會第三次會議上的報告，我國經濟建設在五、六年內約需

高級技術幹部和管理幹部十五萬人左右，中級和初級技術幹部五十萬人左右。試問這許多幹部從哪裏來呢？很顯然，主要是依靠國家有計劃地訓練與培養出來。三年來我國已經有幾萬個高級建設人才和幾十萬個中級建設人才從學校裏畢業出來，在人民政府的統一分配下，自覺地走上了祖國的各種建設崗位，這就是保證我國經濟建設在短期內獲得巨大成就的有力因素之一。現在全國高等學校已基本上完成了有計劃的院系調整工作，這次調整工作的總方針就是以培養工業建設人才和師資為重點，發展專門學院與專科學校。院系調整的結果，高等學校中工科比重大大提高了，今年暑假後，工學院學生人數達到高等學校學生總數的百分之三十五點四，佔各科學生數的第一位。同時國家還特別着重整頓和發展中等技術教育，據今年四月的估計，全國共有中等技術學校（包括專業學校）七百餘所，學生約十五萬人。今年中等工業技術學校招生名額佔中等專業學校招生名額的百分之三十八以上，也是佔第一位。我國教育改革上的這些措施，就為國家今後大規模經濟建設工作創造了必要的幹部條件。

其次，從事現代化的經濟建設，還必須掌握先進的科學技術，不斷提高職工的科學技術水平。斯大林在估計到技術對改造國民經濟的重要性時，曾經說：「技術決定一切」。這句話，對我國特別富有現實的意義。這是因為我國的科學技術水準原是十分落後的，我們必須消滅這種落後現象，才能在新的先進的科學技術基礎上，改造我們的國民經濟。而要達到這個目的，就有賴於我國科學事業的發展，有賴於我國的科學技術人



員與工人羣衆的創造性的經驗相結合。三年以來，由於蘇聯先進經驗的指導，由於我國科學技術人員的努力，使我們在科學技術方面，有了許多的創造發明，對經濟建設作了重要的貢獻。

最後，爲了更好地進行經濟建設，也迫切需要提高廣大工農羣衆的文化水平。這是因爲：廣大工農羣衆學習先進的科學技術，總結自己的經驗，提高自己的政治覺悟，克服落後的保守思想，以發揮他們的生產積極性，都必須有一定的文化程度作基礎。而舊中國工農羣衆的文化生活狀況却是極其悲慘的。他們不僅缺少一般的文化知識，而且連識字的能力都沒有，佔全國人口百分之八十以上的文盲中，主要的就是工農。因此，解放以後，提高工農羣衆的文化水平，特別是掃除文盲，就成了新中國最迫切的任務。毛主席告訴我們：『從百分之八十的人口中掃除文盲，是建立新中國的必要條件。』工農羣衆在初步掌握了文字工具以後，就能利用它來學習科學知識和生產技術，用他們自己的話來說，就是使他們『真正睜開了眼睛』，因此，更加提高了他們的政治熱情和生產積極性。例如武漢第一紗廠細紗工人周福英，經過了速成識字教育後，自己能够單獨研究郝建秀工作法，因而很快提高了看車能力，並積極爭取入團。這樣的例子是很多的。可見提高工農羣衆的文化水平，對經濟建設有多麼重大的意義。

此外，國家的報紙、出版事業、電影和廣播事業的發展，都積極推動了經濟建設的發展，就是今年在全國展開的大規模的愛國衛生運動，對生產建設也起了很大的作用，

許多勞動羣衆反映：「健康有了保證，生產就更起勁。」這兩句話就生動地說明了愛國衛生運動與經濟建設的關係。

總之，國家在文化建設上的每一措施，對經濟建設都能發生直接或間接的影響。

(周 容)

## 以鋼鐵工業爲例說明什麼是大工業生產

什麼是大工業生產呢？大工業生產指的是：一個企業，集中許多人在一起，從事機械化的和有嚴密分工的生產，它的生產力是巨大的；同時，一個企業與社會上的其他各種企業之間，有着廣泛和密切的聯繫。

我們以鋼鐵工業爲例來說明。

在一個大規模的鋼鐵企業中，有幾萬以至數十萬工人和技術人員等，他們分佈在各個生產部門中，操縱各種複雜的機器，進行各種不同的工作。

一個較完全的鋼鐵企業，大致有如下各個生產部門：

(一) 採礦部門。利用採礦設備與機械，把埋藏在地下的鐵礦石開採出來。

(二) 選礦部門。從地下開採出來的鐵礦石，有含鐵量較多的，有含鐵量較少的，含鐵量多的，叫做「富礦」，含鐵量少的，叫做「貧礦」，富礦直接拿去煉鐵，貧礦要

經過選礦部門利用各種機器設備去掉其中的一部分雜質然後才拿去煉鐵。

(三) 煉焦部門。把煉焦原料——煤，用碎煤機器砸碎，再經過洗煤機器清洗，以除去煤石和減少煤的灰分，然後送入煉焦爐煉成焦炭，供應煉鐵等部門的需要。

(四) 煉鐵部門。把鐵礦、焦炭和廢鐵等煉鐵原料，用裝料機裝入煉鐵用的「鼓風爐」(煉鐵部門設有若干個鼓風爐，鼓風爐的高度一般達三十公尺左右，即有七、八層樓房那樣高，通常稱爲「高爐」)，並由「熱風爐」向鼓風爐中輸送熱風，經過一定的技術操作過程，然後出鐵，出爐的鐵水有的直接拿去煉鋼，有的把它鑄成一塊塊的「鐵錠」，鐵錠可以製造各種生鐵器材，也可以煉鋼。

(五) 煉鋼部門。把鐵水或鐵錠和廢鋼、錳鐵等其他煉鋼原料，用裝料機裝入煉鋼用的爐子(煉鋼部門設有若干個煉鋼爐。煉鋼爐有馬丁爐、轉爐等種類，馬丁爐又稱平爐，近代化的鋼鐵企業一般都是用馬丁爐煉鋼。有的鋼鐵企業的煉鋼部門還設有熔煉特殊鋼用的「電弧爐」)，並向煉鋼爐中輸送煤氣，經過複雜的技術操作過程，使爐中的原料煉成符合一定要求的鋼，然後出爐，最後並把出爐的鋼水鑄成一塊塊的「鋼錠」。

(六) 初步軋鋼部門。把鋼錠送入「均熱爐」均熱(即燒成一定溫度)，然後送到巨大的軋鋼機器(即壓延機器)上去壓延，最後把頭尾(成分不好的部分)切掉，成爲「鋼胚」。

(七) 製造各種圓鋼、方鋼、扁鋼、鋼軌、鋼條、鋼筋等的部門。有大型軋鋼部門、中型軋鋼部門和小型軋鋼部門。在這些部門，把鋼胚經過均熱和壓延，製成上述各種大、中、小型鋼材。

(八) 製造鋼板的部門。有重板部門、中板部門和薄板部門。在這些部門，把鋼胚經過均熱、壓延，製成各種厚薄不同的鋼板。

(九) 製造鋼管的部門。有『無縫鋼管』部門和『有縫鋼管』部門。無縫鋼管部門把鋼條用巨大的機器壓成無縫鋼管，有縫鋼管部門把扁鋼用機械捲成有縫鋼管。

(十) 製造鋼絲鋼繩的部門。把鋼條用機械拉成各種大小不同的鋼絲，或再把鋼絲絞成鋼繩。

此外，還要如下各個輔助部門：

(一) 耐火材料部門。生產大量的、各種性質和各種式樣的耐火磚，供應煉鐵爐、煉鋼爐、煉焦爐等修補之用（這些爐子的內部都是用耐火磚砌成的，使用到一定時間就要修補一次）。

(二) 機械部門。製造和修理各種機械和零件，供應各個生產部門的需要。如製造鑄鋼錠用的『鋼錠模』，製造軋鋼機器上的『軋滾』等。

一個大規模的鋼鐵企業，除了上面所說的各種生產部門和輔助部門外，還建立有動力系統（如配電、變電所，供電綫路；蒸氣、高壓空氣的輸送等），煤氣系統（如煤氣

罐和煤氣管等），水的系統（如水源和水道等），運輸系統（如火車路、電車路等，有的鋼鐵企業，內部的火車路長達數百公里）等。

在鋼鐵企業的生產過程中，不但如上所說的各個部門間有着嚴密的分工，而且在每個部門的內部，也有嚴密的分工。例如，煉鐵部門的工人，有做裝料工作的，有給鼓風爐輸送熱風的，有看鼓風爐的，有管出鐵的等等。他們都要按照嚴格的技术操作規程進行操作。他們要配合得好，否則就煉不成鐵。

鋼鐵企業的各個生產部門，在生產過程中，又是緊密地配合起來的，如果有一個部門的生產發生了問題，就要影響整個企業的生產。例如，選礦部門或煉焦部門產品的質量不高，煉鐵部門的產量就要大大降低。煉鋼部門所生產的鋼錠供應不上初步軋鋼部門的需要，初步軋鋼部門的生產就要發生困難，甚至要停頓下來。又如，動力系統或運輸系統發生重大事故，以致停止配電工作或停止輸送各種原材料和半成品，整個企業的生產就無法繼續進行。

爲了把這樣複雜的，利用機器和現代技術的，有嚴密的分工，而各種工作又要緊密配合的生產過程很好地組織起來，鋼鐵企業中還設有各種領導和管理生產的部門。例如設有掌握整個企業的生產計劃的部門；設有指揮和調度整個企業的生產的部門；設有管理產品規格，技術的研究和試驗工作的部門；設有管理工資、技術定額的部門；設有管理成本、資金、財務、會計、審計工作的部門等等。

這樣的大工業企業的生產能力是很大的。一個大規模的鋼鐵企業一年可以生產數以百萬千萬噸計的鋼鐵。

上面說的是鋼鐵企業內部的一些情況。下面再說一說鋼鐵企業與社會上其他各種企業間有着怎樣廣泛和密切的聯繫。

鋼鐵企業所生產的大量鋼錠、鋼坯和鋼材等，是供應全社會的需要的。例如，供應機器製造工業製造為社會上各種生產部門所不可缺少的各種機器（如工作母機，紡織機器、火車頭、輪船、起重機、拖拉機等），供應建築企業建造房屋，供應鐵道企業建造橋樑、鋪設路軌，供應國防工業製造坦克、大砲、砲彈及其他各種武器等。

鋼鐵企業的許多生產資料，也要依靠社會上其他各種企業的供給。例如，鋼鐵企業所用的大量電力，就要靠電氣工業來供給，大量煤炭，就要靠煤礦工業來供給；鋼鐵企業的各種巨大複雜的機器，需要機器製造工業來供應；鋼鐵企業的各個巨大的廠房的修建，又需要水泥工業、木材工業、磚瓦工業、玻璃工業等供應材料，和建築企業為它服務。離開了這些，鋼鐵企業是沒有辦法進行生產的。同時，鋼鐵企業中人數衆多的職工的生活資料，如糧食，布疋，日用品等，也要依靠社會上其他各種生產部門的供給。

像這樣，社會上各種企業，各種生產部門間有着廣泛的聯繫的大工業生產，就要求整個社會對生產、分配等有很好的組織性與計劃性。而整個社會的有組織、有計劃的生

產，只有在社會主義和新民主主義社會中才能做到。

從以上這些材料中，我們可以看到，集體勞動的、有嚴密分工的、機械化和有巨大生產力的、社會上各種生產部門密切聯繫起來的大工業生產，比起以個體勞動為基礎的、技術落後和生產力低下的、在生產過程中所發生的社會聯繫不多的小生產，有多麼大的區別了，同時也可以看到，大工業生產比起小生產有多麼大的優越性了。

(林立)

## 武漢第一紡織工廠民主改革的成就

武漢第一紡織工廠是武漢各紡織工廠中規模最大的一個。全廠有職工六千三百多人。解放以前，國民黨反動派「中統」「軍統」特務掌握了該廠的領導權，他們在廠內組織了國民黨區黨部、三青團區團部、偽工會，並介紹了大批流氓打手進廠充當「頭佬」（即把頭）；他們通過一貫道、青幫、洪幫等封建組織，利用拜把子等形式，以特務為首腦在廠裏組成「三十六友」、「二十四孝」、「十三太保」、「十八羅漢」等等小集團，嚴密地統治着全廠的工人。他們鎮壓工人的罷工運動，監視工人的政治活動，強姦青年女工，強迫工人送禮，剋扣工人工資，千方百計地吸吮工人身上的膏血。在特務把頭的壓迫剝削下，廣大工人過着貧困痛苦的生活，生產積極性受到極大的壓抑。每

個工人至多只能管理二百個紗錠和三、四台織機；每千個錠子每小時只能生產二十支的棉紗兩磅多。

解放後少數壞分子已被開除，其餘留在廠裏的雖不敢明目張胆地壓迫和敲詐工人，但仍採取各種形式，從事非法活動。如冒充工人混入工會，在工會中散佈謠言，挑撥離間，打擊共產黨員、青年團員和積極分子，破壞領導威信；阻礙合理化建議，打擊工人生產情緒，和進行其他各種破壞生產的活動。因此，在這個廠子裏的工人反映說：『武漢解放了，我們還沒有解放！』『我們祇翻了半個身！』

一九五一年三四月間，在鎮壓反革命運動中，通過工人羣衆的檢舉和控訴，人民政府逮捕和槍斃了該廠的一些罪大惡極的反革命分子，因此大大地鼓舞了工人羣衆對壞分子鬥爭的勇氣，他們不但要求懲治反革命分子，而且要求肅清工廠中的封建殘餘勢力，獲得澈底的翻身。他們說：『大樹砍倒了，根不剷，還會發苗。』領導方面分析了當時的情況，考慮到澈底肅清反革命分子和封建殘餘勢力，不僅是工人的迫切要求，而且是改善工廠管理的關鍵，因而接受了羣衆意見，與鎮壓反革命工作相結合，大力展開民主改革運動。首先由領導方面將政策精神，向羣衆交代清楚，號召羣衆打破顧慮，和特務、『頭佬』作鬥爭。許多受過特務和『頭佬』捱打、勒索、凌辱、強姦的工人和工人家屬，在各車間和全廠的大會上，傾吐了多年積壓在心裏的憤怒。人民政府根據羣衆提供的材料，逮捕了一批特務和『頭佬』，並在該廠開了一次吸收武昌各工廠工人、各學校



學生和部分居民參加的四萬餘人的公審大會，將六個罪大惡極的特務「頭佬」判處死刑。在鎮壓反革命和民主改革運動的推動下，全廠有四百五十六人向廠裏交代了曾經參加過反動黨團、會道門、帮派和偽軍的歷史。經過領導上調查研究，將這些分子分別作了處理，於是羣衆反映說：「這才算解放了，真翻了身了。」

在民主改革運動中，該廠整頓了工會組織，清洗了一批混進工會、攫取工會委員會和工會小組領導權的壞分子；開除了和停止了一批壞分子的工會會籍，並進行了該廠各級工會的改選工作。在全廠當選的三百五十五個工會幹部中（不包括小組長在內），有三分之二是在民主改革運動中湧現出來的積極分子，另外三分之一是重新當選的原來受壞分子所打擊的工會幹部。這就使該廠工會真正成爲工人階級自己的組織。

這樣，全廠職工劃清了階級界限，整頓了自己的隊伍，在民主團結的號召下，空前前的團結起來了。從前各車間工人中普遍存在的吵架現象，現在沒有了，從前職員和工人之間存在着的對立現象，現在也有了改變，職工羣衆的生產積極性大大提高了。

在肅清了特務「頭佬」，健全了工會組織，職工羣衆空前團結，生產積極性空前提高的基礎上，該廠進行了工廠管理上的改革。過去該廠的生產管理機構還保存着舊的官僚企業遺留下來的臃腫龐大、層次重疊的特點，因而工作效率很低。例如工人向業務處請求購買一種材料，要經過二十四個人蓋章，這種情況甚至造成車間停工待料；又如以前工人反映意見到經理室，必須經過頭佬、領班、考工主任、工務處長等，最後才能轉到