

橡胶塑料机械

产品样本

第2版

大连塑料机械研究所 编



橡胶塑料机械产品样本

(第2版)

大连塑料机械研究所 编



机械工业出版社

本书为系列产品样本之一,由大连塑料机械研究所(即原国家机械局橡塑机械归口所)组织编写。书中主要介绍橡胶塑料机械产品的名称、型号规格、用途、结构形式及特点、主要技术性能、生产厂家等内容。橡塑机械包括:橡塑两用设备,如密闭式炼胶(塑)机、开放式炼胶(塑)机;橡胶加工设备,如原材料加工设备、密闭式炼胶机、开放式炼胶机、炼胶机辅机、橡胶压型与压延机、橡胶压延机辅机、橡胶压延机组、橡胶挤出机及其联动装置、裁断与垫布整理机、卧式硫化罐、轮胎机械、力车胎机械、胶管机械、平板硫化机、橡胶注塑成型机、胶鞋/再生胶/检测与其他橡胶机械;塑料机械,如原材料机械、塑料密炼与开炼机、塑料压延机与辅机、单螺杆塑料挤出机、双螺杆塑料挤出机、塑料挤出机辅机、塑料挤出吹塑薄膜机组、塑料挤出电缆包覆机组、塑料挤出拉丝/编织机组、塑料挤出型材/管材机组、塑料挤吹/注吹中空成型机、塑料注塑成型机、其他塑料机械;橡胶塑料机械模具与备件等。

供有关购销、管理、规划、技术人员选型配套时参考

京工商广临字 2001062 号

图书在版编目(CIP)数据

橡胶塑料机械产品样本/大连塑料机械研究所编. —2版. —北京:机械工业出版社, 2002.5

ISBN 7-111-04843-1

I. 橡… II. 大… III. ①橡胶机械-产品样本-中国 ②塑料成型加工设备-产品样本-中国 IV. TQ330.4-63 ② TQ320.5-63

中国版本图书馆 CIP 数据核字(2002)第 019362 号

机械工业出版社(北京市百万庄大街 22 号 邮政编码 100037)

责任编辑:沈红 版式设计:霍永明 责任校对:张佳

封面设计:姚毅 责任印制:付方敏

北京铭成印刷有限公司印刷·新华书店北京发行所发行

2002 年 7 月第 2 版·第 1 次印刷

787mm×1092mm $1/16$ ·35.25 印张·2 插页·867 千字

2 501—5 500 册

定价:73.00 元

凡购本书,如有缺页、倒页、脱页,由本社发行部调换

本社购书热线电话(010)68993821,68326677-2527

封面无防伪标均为盗版

编制说明

一、《橡胶塑料机械产品样本》主要根据产品的用途分类，以生产厂家为单位进行排序。产品的名称、型号参照中华人民共和国国家标准——橡胶塑料机械产品型号编制方法(GB/T12783—1991)进行编写，并保留厂家原有名称和型号，以防定货时有误。系列产品以表格形式编排，方便查阅。

二、产品中各参数均采用中华人民共和国法定计量单位，为换算方便，取近似值，如：1tf(吨力)取为10kN(千牛)；1kgf/cm²(公斤力/厘米²)取为0.1MPa(兆帕)。

三、本书目录按产品种类排列，同类产品不再排序。书后厂家名录按邮政编码顺序排列。

四、本书参加编写人员：李振军、盖作有、吴祖元、梁兴中、苏国芝、蔡静、李春芙、王淑香。

目 录

一、橡胶塑料两用设备

(一) 密闭式炼胶(塑)机 1

1. X(S)N35-30、X(S)N55-30 型橡胶(塑料)加压式捏炼机 1
2. X(S)M-50/42 型密闭式炼胶(塑)机 2
3. X(S)N-55/32 型加压式橡胶(塑料)捏炼机 2
4. X(S)N-75/30 型加压式橡胶(塑料)捏炼机 3
5. X(S)N-55×30、X(S)N-75×30 型捏炼机 4
6. X(S)M-80/42 型密闭式炼胶(塑)机 5
7. X(S)N-3×32~X(S)N-200×30 型橡胶(塑料)加压式捏炼机系列 5
8. X(S)N-55~X(S)N-110 型橡胶(塑料)加压式捏炼机系列 8
9. X(S)M-50~X(S)M-110 型橡胶(塑料)密闭式炼胶机系列 10
10. X(S)N 系列橡胶(塑料)加压式捏炼机 11
11. X(S)M 系列密闭式炼胶(塑)机 12
12. 密闭式炼胶(塑)机 13

(二) 开放式炼胶(塑)机 15

1. X(S)K 系列开放式炼胶(塑)机 15
2. 开放式炼胶(塑)机 16
3. X(S)K-(D)250~450 系列开放式炼胶(塑)机 17
4. X(S)K-160~560 型开放式炼胶(塑)机系列 18

二、橡胶加工设备

(一) 原材料加工机械 21

1. XQL-60 型立式单刀切胶机 21
2. XQL-80 型立式单刀切胶机 22

3. XQL-40、XQL-90 型立式切胶机 22
4. XQL 系列立式切胶机 23
5. 再生胶设备 24
6. XFL-300 型翼轮粉碎机 25
7. XFY-450 型圆盘粉碎机 26
8. XSY-360 型圆鼓筛选机 27
9. XBL-50、XBL-100、XBL-200 型立式胶浆搅拌机 28
10. 立式胶浆搅拌机 30
11. XBW-100 型卧式胶浆搅拌机 31

(二) 密闭式炼胶机 32

1. XM-75 型、XM-250 型密闭式炼胶机 32
2. XM-160 型密闭式炼胶机 33
3. XM-270 型密闭式炼胶机系列 35
4. XM-370×6~60 型密闭式炼胶机 37
5. GK 系列密炼机 39

(三) 开放式炼胶机 42

1. XK-360A 型开放式炼胶机 42
2. XK-400A 型开放式炼胶机 42
3. XK-450 型开放式炼胶机 43
4. XK-550 型开放式炼胶机 43
5. XK-550A 型开放式炼胶机 44
6. XK-610 型开放式炼胶机 44
7. XK-660 型开放式炼胶机 45
8. XK 系列开放式炼胶机 46
9. XK-100~560D 系列开放式炼胶机 47
10. XK400~XK560 型开放式炼胶机系列 48
11. XKJ-480 型精炼机 50
12. XKJ-480A 型橡胶精炼机 51
13. XKP-560A 型破胶机 52
14. XKP 系列开放式破胶机 54
15. XKP 系列破胶机 55
16. XKR-550 XKR-660 型热炼机 55
17. XKR-550 型、XKR-660 型橡胶热炼机

系列	57	4. XY-F3H200 型压延机联动装置	92
18. XKY-550 ~ XKY-710 型橡胶压片机 系列	60	5. XY-F3H800C ~ XY-F4S1800C 型橡胶四辊 压延联动装置系列	94
19. XKY-660 型橡胶压片机	63	(七) 橡胶压延机组	97
(四) 炼胶机辅机	64	1. XYG-4S1000、XYG-F4S1000 型橡胶钢丝 压延机组	97
1. XP-800 型胶片冷却装置	64	2. XY-4S1200C、XY-F4S1200C 型橡胶四辊压 延机组	99
2. XPG-900 型胶片冷却机系列	65	(八) 橡胶挤出机及其联动装置	104
3. XPG 系列胶片冷却装置	67	1. XJ 系列橡胶挤出机	104
4. XGL 系列胶片冷却机	68	2. XJ-60/30 (50) 型三色围条复合挤 出机	106
5. XM-F650、XM-F500 型胶片冷却装置	69	3. XJD-90、XJD-120 型销钉挤出机	107
6. XJY-300 × 380 × 450 型 ~ XJYSZ-330 × 743 型橡 胶挤出压片机系列	69	4. XJL-150 型滤胶机	108
7. XJ-FM1000C 型胎面挤出联动装置	72	5. $\Phi 60 \times \Phi 60$ 销钉机筒冷喂料复合挤 出机	108
8. QXT-800 型胶片分条机	72	6. SSGJ 系列橡胶挤出压片机	109
(五) 橡胶压型与压延机	73	(九) 裁断与垫布整理机	112
1. XY-2I630CW 型二辊压延机	73	1. LMQ-1000 型轮胎胎面一次自动定长 裁断机	112
2. XY-4S1250 型双二辊压延机	73	2. XC-1500 型卧式裁断机	113
3. XY-3I630C、XY-3I630CW 型三辊 压延机	74	3. QED-1600 型垫布整理机	113
4. XY-3F1120、XY-3F1120A 型三辊 压延机	75	4. XAZ-900 型综合裁断机	114
5. XY-F3F1120 型三辊压延联动装置	76	5. XA-970 型卧式裁断机	115
6. XY-3I1300 型三辊压延机	77	6. XAL-1450 型立式裁断机	116
7. XY-3F1300 型三辊压延机	77	7. XAL-1500 型立式裁断机	116
8. XY-3I1730 ($\Phi 550$) 型橡塑三辊压延机	78	8. XCA-110 型卧式裁断机	117
9. X(S)Y-3I1200 型橡塑三辊压延机	79	9. XCG-Z860 ($15^\circ \sim 30^\circ$) 型带束层 裁断机	117
10. XY-4L630C、XY-4L630CW 型四辊 压延机	81	(十) 卧式硫化罐	119
11. XY-4F1120A 型四辊压延机	81	1. GLG-0.8 × L、GLG-1.0 × L、GLG-1.5 × L、 GLG-1.7 × L 型卧式单壁硫化罐	119
12. XY-3I1500 ~ XY-4S1800 型橡胶三辊、四辊、 压延机系列	82	2. GLG-0.8 × L ₁₆₋₂₂ 型卧式间接加热硫 化罐	120
13. XY 系列橡胶压延机	84	3. XL-0.8 × 22、XL-1 × 3、XL-1.5 × 5、XL- 1.7 × 4 型卧式硫化罐	121
14. XYX-5T530 型橡胶压型压延机	85	4. GLG-1.7 × 4、GLG-2.0 × 5、GLG-1.2 × 4 型卧式间接加热硫化罐	122
15. X(S)Y-3F1120、X(S)Y-4F1120 型橡胶 (塑料)压延机	86	5. GLG _D -1.7 × 4、GLG _D -2.0 × 6、GLG _D -2.6 × 5.5 型电加热硫化罐	124
16. YX 系列压力成型机	87		
(六) 橡胶压延机辅机	89		
1. XGD-1200 型六辊干燥机	89		
2. XGD-1300A 型六辊干燥机	89		
3. XGD-1800 型八辊干燥机	91		

6. XL-1.7×4A 型卧式硫化罐	125	27. 机械式、液压式双模轮胎定型硫化机	150
(十一) 轮胎机械	127	28. LLA 型胶囊硫化机	152
1. 轮胎定型硫化机系列	127	29. LNJ-Y320 型双工位内胎接头机	153
2. 500t 型胶囊硫化机	130	30. LCC 型胎坯刺孔机	154
3. LC2024 (I) 型斜胶胎正反包成型机	130	31. LD-0、1、2 型空气定型机	155
4. LCM 型摩托车轮胎成型机	130	32. LD-0 型空气定型机	156
5. LCM-2 型摩托车轮胎成型机组	131	33. LHZ 型后充气装置	157
6. LCX-0 型摩托车外胎成型机	133	34. LCP-14~16 型喷涂机	157
7. LCX-2A 型轮胎成型机	133	(十二) 力车胎机械	159
8. LL-B1050×1370×2 型轮胎定型硫化机(42in)	134	1. CCR-26~28in 型软边力车胎成型机	159
9. LL-A1030×1330×2 型轮胎定型硫化机(40.5in)	135	2. CCY-T2228 型弹簧自动反包成型机	159
10. LL-B1100×1370×2 型轮胎定型硫化机(43in)	135	3. CL 系列液压式力车胎(轮胎)硫化机	160
11. LL-A1170×1960×2 型轮胎定型硫化机(46in)	136	4. CLN-D250 型电动硫化机	162
12. LL-B1180×1910×2 型轮胎定型硫化机(48in)	137	5. CLN-250 型内胎加硫机	163
13. LL-B1310×2890×2 型轮胎定型硫化机(55in)	138	6. CL-D245 型力车胎硫化机	163
14. LL-B1310×2890×2、LL-B1525×4220×2 型双模轮胎定型硫化机	138	7. CL-D295×2 型双层力车胎硫化机	164
15. LL-B1525×4220×2 型轮胎定型硫化机(63.5in)	141	8. CLN-275 型力车内胎硫化机	165
16. LLN-910 型汽车内胎硫化机(36in)	141	(十三) 胶管机械	166
17. LLN-1140 型汽车内胎硫化机(45in)	142	1. GBG-16、20、24、36、48、64 型卧式钢丝胶管编织机	166
18. LLN-1200 型内胎硫化机	143	2. GBM-XL24 型立式棉线胶管编织机	167
19. LLN-1430 型汽车内胎硫化机(55in)	143	3. GBM-24、36 型卧式棉线胶管编织机	168
20. LLN-2040 型汽车内胎硫化机(75in)	144	4. GHG-12、15、18 型钢丝合股机	169
21. LLY-B610×600×4 型液压轮胎定型硫化机(24in)	145	5. GHM-2×6 型棉线合股机	170
22. LLY-B720×800×4 型液压轮胎定型硫化机(28in)	145	6. GRG-4S160、GRG-180 型钢丝胶管缠绕机	171
23. LLY-B810×1000×2 型液压轮胎定型硫化机(32in)	146	7. GRM-2S120 型棉线胶管缠绕机	172
24. LLY-C1140×1360×2 型液压轮胎定型硫化机(45in)	147	8. GRM-G48×2 型鼓式棉线(纤维)缠绕机	173
25. LLY 系列液压轮胎硫化机	148	9. GBT-24 型胶管编织机	174
26. LLY 系列液压式轮胎定型硫化机	149	10. GCB70×20 型夹布胶管成型机组	175
		11. GC-330×10 型吸引胶管脱芯机	175
		12. GC-330×10 型吸引胶管成型机	176
		(十四) 平板硫化机	177
		1. XLB-D/Q~QLB-D/Q 型平板硫化机系列	177
		2. XLB-D/Q 型发泡平板硫化机系列	178
		3. XLB-DZ 型抽真空平板硫化机系列	180

4. DLB-600 × 600 × 4 ~ DLB-2300 × 8000 × 1 型 平板硫化机系列	181	11. SRL-Z 系列混合机组	212
5. QLB-350 × 350 × 2 型平板硫化机	183	12. LHS 型塑料混色机	213
6. QLB-350 × 350 × 2 型平板硫化机	184	13. SWP 系列强力塑料粉碎机	214
7. QLB-360 × 400 × 3 型平板硫化机	184	14. SWP200 ~ 630 系列塑料破碎机	215
8. QLB-360 × 400 型平板硫化机	185	15. SWP200C、SWP300C 塑料破碎机	216
9. QLB-450 × 450 × 2 型平板硫化机	186	16. SWP160 ~ 640 系列塑料破碎机	216
10. QLB-D/Q 系列平板硫化机	186	17. SF 系列塑料粉碎机	217
11. XLB-D750 × 850 × 4、XLB-Q750 × 850 × 4 型平板硫化机	187	18. SWP160、370、460 型塑料破碎机	217
(十五) 橡胶注射成型机	189	19. SWP 系列塑料破碎机	218
1. TTE-V***A 型全自动橡胶注射成 型机	189	20. ZJ 系列塑料自动加料机	219
2. TTE-V***S 型全自动橡胶注射成 型机	190	21. ZJ100 ~ 1500 系列塑料自动加料机	219
(十六) 胶鞋、再生胶、检测与其他橡胶 机械	192	22. SDG 系列料斗式塑料干燥机	220
1. EBW-Q-28 型胶鞋大底连续冲切机	192	23. STG-U 系列料斗式塑料干燥机	222
2. ZKC-560 型开放式粗碎机	193	24. HD 系列料斗式塑料干燥机	223
3. ZKF-480 型开放式粉碎机	194	25. CSG 型除湿式干燥机系列	223
4. 液压式垫带硫化机	195	26. FSQ 系列粉末送料器	224
5. 直热式动态脱硫罐	196	27. XSQ 系列吸引式送料器	225
6. DTG-Φ1200 × 3000、DTG-Φ1400 × 3400、 DTG-Φ1400 × 4400 型功能脱硫罐	197	28. XSQ-5D、XSQ-10D 型顶吸式送料器	226
7. 激光标线仪(激光灯)	198	29. SCQ-200B 型塑料切粒机	227
三、塑料机械		30. SJL-Z65/120 × 14 型塑料薄膜回收 造粒机组	228
(一) 原材料机械	201	31. SWM-Z55/110 × 13 型薄膜回收造 粒机组	229
1. SHR 型塑料热炼混合机系列	201	32. STY-55/110 × 13 型废膜挤出造粒 机组	229
2. SHR 系列高速混合机	202	33. 废料回收造粒机	230
3. GHR 系列立式高速捏合机	203	34. SZL 型塑料挤出造粒机组	231
4. SRL-Z200/500、500/1000、800/1600 型塑 料混合机	204	35. SJSHL-Z72 × 30-400 型双螺杆混炼挤出造 粒机组	232
5. SHR 系列混合机	205	36. 废膜回收双阶造粒机	234
6. 塑料混合机	206	37. 冷切造粒机组	235
7. SRL-W 系列卧式混合机组	208	38. SJS-90 × 20 SJ-180 × 6 SJL-F180 型双 螺杆交联 PE 挤出造粒机组	235
8. SHL 型塑料冷却混合机系列	209	39. SJS-90 × 40 SJL-F90 型双螺杆交联 PE 挤出造粒机组	238
9. SHL 系列冷却混合机	210	40. SJS-92 × 32、SJSL-F92 型双螺杆塑料混 炼挤出造粒机组	242
10. SH140 × 85、SH280 × 85 型塑料混 合机	211	41. SJS-110 × 21 SJSL-F110 型双螺杆塑料 造粒机组	245
		42. SJ-200 × 6 SWSZ-140 SJL-F200 型聚乙	

烯色母料造粒生产线	247	2. SJSH 系列同向平行双螺杆挤出机 系列	289
(二) 塑料密炼机与开炼机	251	3. SJSH-90 × 20 型同向双螺杆塑料混炼 挤出机	291
1. SNF-35 × 30 ~ SNF-110 × 30 系列发泡塑料 加压式捏炼机	251	4. SJSH-90 × 40 型同向双螺杆塑料混炼 挤出机	292
2. SK-400 ~ SK-660 系列开放式炼塑机	252	5. SJSH-92 × 32 型同向双螺杆塑料混炼 挤出机	294
(三) 塑料压延机与辅机	256	6. SHJ-SC 系列同向双螺杆挤出机	295
1. SY-2H1500A、SY-2H1524A 型塑料二辊 压延机	256	7. SHJ 系列同向双螺杆挤出机	296
2. SY-3F1730C ~ SY-4F2500B 型塑料压延机 系列	257	8. SHJ 系列同向平行双螺杆挤出机	299
3. SY-4F1800 型四辊压延机	260	9. SJSZ-60 型锥形双螺杆挤出机	300
4. SY-5L1350 型五辊压延机	261	10. SJSZ-65/135 × 22 型锥形双螺杆挤 出机	301
5. PVC 薄膜拉伸拉幅压延生产线	261	11. SJSZ-65A 型锥形双螺杆塑料挤出机	302
6. 塑料压延生产线	265	12. SJSZ-80 型锥形双螺杆塑料挤出机	303
7. PVC 人造革压延生产线	266	13. SJSZ 系列锥形双螺杆塑料挤出机	304
8. SYRG-F4F1800 ~ SYM-F4F2500 型塑料四辊 压延辅机系列	270	14. SJSZ 系列锥形双螺杆塑料挤出机	305
9. SY-F4F1120 型塑料压花冷却卷取机	274	15. SJS-80 × 21、SJS-110 × 21、SJS-130 × 21 型 异向平行双螺杆挤出机	306
(四) 单螺杆塑料挤出机	275	16. SHJ 系列双螺杆挤出机	308
1. SJ-45 × 30 型塑料挤出机	275	17. 同向双螺杆挤出机/单螺杆挤出机双阶 挤出机	308
2. SJ-45G 型塑料挤出机	276	18. 连续混炼机/单螺杆挤出机双阶挤 出机	309
3. SJ-65 × 30 型塑料挤出机	277	19. 二阶式双螺杆/单螺杆挤出机组	309
4. SJ-90 × 30B 型塑料挤出机	278	(六) 塑料挤出机辅机	311
5. SJ-120 × 30 型塑料挤出机	278	1. SJYF 型塑料挤出异型材辅机	311
6. SJP-120 × 38 型排气式塑料挤出机	279	2. SJ-GF150 型链带式牵引机	312
7. SJ-200 × 25A 型塑料挤出机	280	3. SLQ-160 型履带牵引机	312
8. SJ-25 ~ 200/20 ~ 50 系列单螺杆挤 出机	281	4. TQD500 型履带式牵引机	313
9. SJW-200/5.5 ~ 10 系列喂料机	281	5. QDV 系列牵引机	314
10. SJW-250 × 6 型塑料喂料挤出机	281	6. ZSS600 型自动双盘收卷机	315
11. 塑料过滤挤出机	283	7. 收排(放)线机	315
12. SJ 系列塑料挤出机	283	8. 扩口机	317
13. SJ-30 × 25 ~ SJ200 × 25 系列塑料挤 出机	284	9. 塑料冷却切片机	317
14. SJ-35 × 30C ~ SJ-90 × 30C 塑料挤出机	285	(七) 塑料挤出吹塑薄膜机组	319
15. SJ 系列单螺杆挤出机	286	1. SJM-Z30 × 30-450 ~ SJM-Z45 × 30-1300 型塑 料吹塑薄膜挤出机组系列	319
16. SJP 系列单螺杆排气挤出机	287	2. SSJM-Z30 × 30 × 2-650、SSJM-Z35 × 30	
(五) 双螺杆塑料挤出机	289		
1. SJSH-60、SJSH-72 型双螺杆混炼 挤出机	289		

- ×2-450×2 型双色塑料吹塑薄膜机组 … 321
3. SJ-30×28、SJ-FM400 型塑料吹塑薄膜机组 … 322
4. SJ35×28/FM600、SJ40×28/FM650、FM800 型塑料吹塑薄膜机组 … 323
5. SJGXM-Z40×28-650×2 型二层塑料共挤出下吹复合膜机组 … 325
6. SJXM-Z40×28- $\frac{450}{650}$ B、SJXM-Z45×30-650B 型下吹塑料薄膜机组 … 326
7. SJ-45、SJ-FM400×2 型双机头塑料吹塑薄膜机组 … 328
8. SJ-45C、SJ-FM1100 型塑料吹塑薄膜机组 … 329
9. SJ-50×28、SJM-F1100 型塑料吹塑薄膜机组 … 329
10. SJ-45×25L、SJ-FM650L 型塑料吹塑薄膜机组 … 330
11. SJ-45×25P SJ-FM×400、SJ-45×25P SJ-FM×650 型聚丙烯塑料吹膜机组 … 332
12. SJ45×28/FM1100、SJ50×28/FM1300 型塑料吹塑薄膜机组 … 333
13. SJM 系列塑料吹塑薄膜机组 … 334
14. SJXM-Z35×30-500、SJXM-Z45×28-700 型下吹塑料薄膜机组 … 335
15. BL1400 系列吹膜挤出生产线 … 336
16. SJ-65×25、SJM-F1400~SJ-65×30L、SJM-2200E 型塑料吹塑薄膜机组系列 … 338
17. SJ-90×30 SJM-F2200C、SJ-90×30B1 SJM-F2700 型塑料吹塑薄膜机组 … 341
18. SJ-150×25、SJM-F2800B 型塑料吹塑薄膜机组 … 345
19. SJS35×28×2/FM600、SJS40×28×2/FM650 型双色共挤吹塑机组 … 348
20. SJ65×30/FM1600、FM1800~SJ80×28/FM3000 型吹塑薄膜机组 … 349
21. SJM-Z70×30-1600、SJM-Z70×30-2200、SJM-Z65×30-1600、SJM-Z65×30-2200 型塑料吹塑薄膜机组系列 … 351
22. SJ-70×28、SJM-F1600、SJ-70×28、SJM-F2100L 型塑料吹塑薄膜机组 … 353
23. SJM-F1000 型塑料挤出吹塑薄膜机 … 354
24. 塑料薄膜吹塑机组 … 355
25. SJGM-Z45×30-1300×2 型二层塑料共挤出吹塑复合膜机组 … 357
26. 多层共挤吹膜机组 … 359
27. SJGM-Z45×30-1300/1400/1600×3 型三层塑料共挤出吹塑复合膜机组 … 361
28. SJ-150×25 (2 台) SJGM-F3850×2 (1 台)~SJ-120×30 (2 台) SJ-150×30 (1 台) SJGM-F4200×3 (1 台) 型塑料共挤吹塑复合膜机组系列 … 362
29. SGXM-900×2 (3) 型共挤下吹复合薄膜机组 … 366
30. SCM-3×1400A 型三层共挤复合薄膜生产线、SCM-2×1400A 二层共挤复合薄膜生产线 … 367
31. SCM-1300/1600 型三层共挤复合薄膜生产线 … 368
32. SJM-Z45×28-750、SJM-Z55×28-1300 型八层塑料折叠膜吹塑机组 … 370
33. SCM-5×1600 型五层共挤复合薄膜吹膜机组 … 371
34. SJ-120×30 (1 台) SJ-150×25A (1 台) SJ-150×30 (1 台) SJGM-F××× (1 台) 型土工膜(大棚膜)挤出吹塑机组 … 372
35. SJ-50×25-FRSM300 型热收缩膜机组 … 374
- (八) 塑料挤出电缆包覆机组 … 376
1. SJN-Z6 型塑料挤出电缆包覆机组 … 376
2. SJN-Z5、SJN-Z13、SJN-Z25 型塑料挤出电缆包覆机组 … 378
3. SJN-Z10 型塑料挤出电缆包覆机组 … 379
4. SJN-Z20A 型塑料挤出电缆包覆机组 … 380
5. SJN-Z 系列电缆包覆机组 … 382
- (九) 塑料挤出拉丝、编织机组 … 385
1. SJLS-Z65×25 型塑料挤出拉丝机组 … 385
2. SJLS-Z65×30-800 型塑料挤出拉丝机组 … 386
3. SJLS-Z65×25-90×8 型塑料挤出拉丝机组 … 387
4. SJLS-Z90×25-1100 型塑料挤出拉丝

机组	388	18. SJSZ-60/SJY-F150×60 SJS-80×21/SJY-F150×60 型双螺杆塑料异型材机组	417
5. SJLS-Z90×28-120×10 型塑料挤出拉丝机组	389	19. SJ-120×30F SJY-F150×60F 型塑料挤出异型材机组	419
6. SJLS-Z90×30-1100 型塑料挤出拉丝机组	390	20. SJYZ 系列塑料挤出异型材机组	422
7. SJLS-Z90×33-162 型塑料挤出拉丝机组	391	21. 锥形双螺杆异型材机组	424
8. SJ90-LS1000 型塑料挤出拉丝机组	392	22. 钢板孔网骨架增强复合塑料管生产线	425
9. SJ90×22-28LMF-700 型管膜拉丝机组	393	23. 钢塑复合管材生产线	427
10. SBY-700×4 型塑料圆筒编织机	394	24. 大口径钢塑复合管包覆成型机组	427
11. SBY-750×4 型塑料圆筒编织机	395	25. SJ-SLG 型铝塑复合管挤出成型机组	428
12. SBY-800×4 型塑料圆筒编织机	396	26. 铝塑复合管材生产线	428
13. SBY-1100×6、SBY-2100×6 型塑料圆筒编织机	397	27. SGKR-600 型大口径空心带材缠绕管材生产线	429
14. SBY-2200×6 型塑料圆筒编织机	398	28. SJBCZ-65×25 型塑料挤出波纹管机组	430
15. SBY-2000×8 型塑料圆筒编织机	399	29. 塑料螺旋波纹管生产线	431
16. SBY-1350×6 型塑料圆筒编织机	400	30. SJ-45×25A SJ-FGB50 型塑料波纹管挤出成型机组	432
17. SYZ 系列高速圆织机	401	31. $\phi 200 \sim \phi 500$ 双壁波纹管生产线	433
(十) 塑料挤出型材、管材机组	403	32. 塑料管材机组	433
1. MDPE/HDPE 燃气管道生产线	403	33. 塑料挤出机组	434
2. PPR、PPB 管材生产线	403	34. PVC 塑料板(片)材生产线	437
3. 无规共聚聚丙烯(PP-R)管生产线	404	35. PVC 木粉发泡仿木板材生产线	438
4. PP-R 管挤出成型机组	405	36. SJ-BLB1000 型塑料挤出波浪板生产线	439
5. PP-R 冷热水管生产线	405	37. SJS-80×21、SJSHG-F250、SJS-110×21 SJSHG-F450、SJS-130×21、SJSHG-F630 型双螺杆塑料挤出硬管机组	440
6. PP-R 管材挤出生产线	407	38. SJ-45×25 SJWD-F16 型塑料挤出微灌带机组	443
7. PPRG-32、PPRG-63、PPRG-110 无规共聚聚丙烯(PP-R)管材生产线	407	39. 塑料挤出土工格栅机组	445
8. PP-R 管生产线	408	40. DLSGJ 型单壁螺旋塑料管成套设备	446
9. PE-X 管挤出成型机组	409	41. SLSGJ 型双壁螺旋塑料管成套设备	447
10. SJPEX-110 型交联聚乙烯管材生产线	410	(十一) 塑料挤吹、注吹中空成型机	449
11. PVC 内螺旋芯层发泡管材生产线	410	1. SCZ-7.5×2、SCZ-20×2 型塑料注射吹塑中空成型机	449
12. PVC 芯层发泡管生产线	411	2. SCZ-40、SCZ-80、SCZ-200 型塑料注射吹塑中空成型机	450
13. SJFG-Z-60×22-160 型塑料挤出芯层发泡内螺旋管机组	412	3. SCJ-40 型塑料中空(箱包)成型机	451
14. SIG-200 型三复静音管生产线	413		
15. 新型螺旋消音排水管生产线	414		
16. (HDPE)硅芯管生产线	415		
17. SGXG-75 型三层复合塑料硅芯管生产线	416		

4. SCJ-50 型塑料挤出自动吹塑中空成型机组	452	1. EPE 发泡片材(或棒材)生产线	503
5. TTB-70、TTB-55 型全自动挤出中空吹塑成型机	453	2. SQF-650、SQF-700A 型塑料自动制袋机	503
6. TTB-A70K/A55K 型全自动挤出中空吹塑成型机	453	3. FER-BLOCK 1054N2-1.L 型制袋机	504
7. TTB-70K、TTB-55K 型全自动挤出中空吹塑成型机	455	4. SL-630 型塑料扩管机	505
8. TTB-85H 型全自动挤出中空吹塑成型机	455	5. 塑料管扩口机	507
9. TTB-80、TTB-100 型全自动挤出中空吹塑成型机	456	6. Y71M 型系列液压成型机	507
10. TTB-200 型特大型全自动挤出中空吹塑成型机	457	7. HSC-660 型全自动塑料热成型机(塑料制杯机)	509
11. 塑料挤吹、注吹中空成型机	458	8. 510×570 型塑料气压热成型机	510
12. FT 聚宝系列中空吹塑成型机	460	9. HSJP-90 型塑料片材机组	511
13. HFB 系列中空吹塑成型机	463	10. SZ-100 型摇摆式绞线机	512
14. HFBA 系列中空吹塑成型机	465	11. DCJ 系列电缆吹干机	513
(十二) 塑料注射成型机	467	12. ZBJ 系列纵包机	514
1. HD-60 ~ HD-2600 型注射成型机系列	467	13. RRI 系列热熔胶机	515
2. HTF80X ~ HTF3600X 型塑料注射成型机系列	474	14. YYJ-1S 型双面计米印字机	516
3. TTI-(50-200)U 型全电动注塑机	477	15. YYJ-2A 型油墨移印机	517
4. TTI-(80-140)J 型电脑控制二板注塑机	478	16. YYJ-1、YYJ-2 型计米印字机	518
5. TTI-(95-285)G 型全自动电脑注塑机	480	四、橡胶塑料机械模具与备件	
6. F 系列全自动电脑注塑机	481	1. GSBC 型高频塑料表面处理机	521
7. Fx 型电脑高速注塑机	483	2. DS-220 型半自动调压塑料焊枪	521
8. WG80C ~ WG500C 型塑料注射成型机系列	485	3. SH-2 型热塑性塑料焊接机	522
9. FT 系列塑料注射成型机	491	4. SH-4 型热塑性塑料焊接机	523
10. JPH 系列全液压四缸直锁二板式注塑机	494	5. SHQ-1 型塑料管切割钳	524
11. SH-80、SH-120、SH-160 型塑料注射成型机	496	6. 各种橡胶塑料辊筒	525
12. SZM 系列塑胶雨鞋注射成型机	498	7. 螺杆与机筒	527
13. 塑料鞋底注射成型机	499	8. 双金属机筒、螺杆	528
14. 聚氨酯发泡成型机	500	9. 棉线锭子	529
15. 塑料注射成型机	501	10. 钢丝锭子	529
(十三) 其他塑料机械	503	11. MKS 系列模具温度控制器	530
		12. MKR 系列模具温度控制器	531
		13. SML 系列冷水机	532
		14. 液压马达	533
		15. 双维导向配流液压马达	539
		16. 旋涡气泵	540
		17. 筒式荷重蓄力器	541
		18. 橡胶塑料机械产品用各型电加热器	541

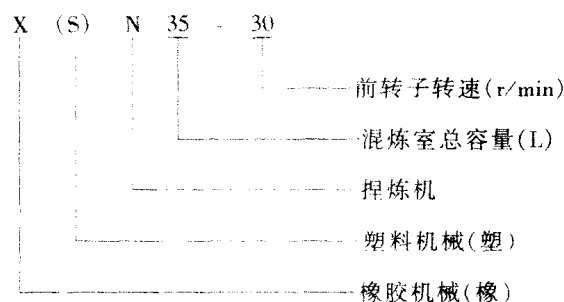
一、橡胶塑料两用设备

(一) 密闭式炼胶(塑)机

1. X(S)N35-30、X(S)N55-30 型橡胶(塑料)加压式捏炼机

1) 用途 主要用于橡胶和塑料的塑炼及混炼。

2) 型号说明



3) 结构形式、特点(略)

4) 主要技术性能

性能参数表

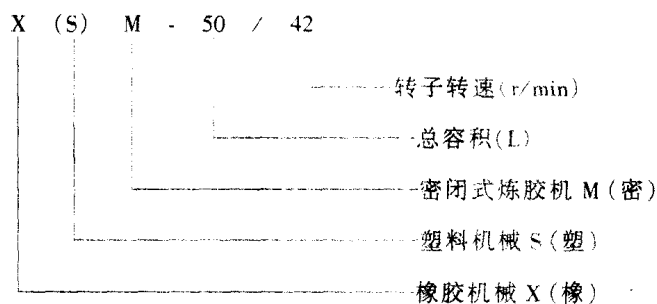
参 数	型 号	X(S)N35-30	X(S)55-30
混炼室总容量/L		75	125
混炼室有效容量/L		35	55
转子转速(前/后)/(r/min)		30、24.5	30、24.5
主电动机功率/kW		55	75
上顶栓气缸直径/mm		250	300
压缩空气工作压力/MPa		0.5 ~ 0.7	0.5 ~ 0.7
翻转电动机功率/kW		2.2	2.2
混炼室翻转角度		140°	140°
冷却水压(炼胶)/MPa		0.2 ~ 0.4	0.2 ~ 0.4
耗水量/(t/h)		4.4 ~ 7	7 ~ 10
加热蒸汽压力(炼塑)/MPa		0.5 ~ 0.8	0.5 ~ 0.8
外形尺寸(长×宽×高)/mm		3060×2155×2150	3385×2160×3075
重量/t		6.5	7.85

生产厂：常州橡胶塑料机械厂。

2. X(S)M-50/42 型密闭式炼胶(塑)机

1) 用途 用于橡胶、塑料的混炼。

2) 型号说明



3) 结构形式、特点 该机密炼室采用夹套式控温, 压料装置工作缸采用油压式, 卸料门为旋转液压缸下落式。传动系统联轴器为齿轮式结构。

4) 主要技术性能

性能参数表

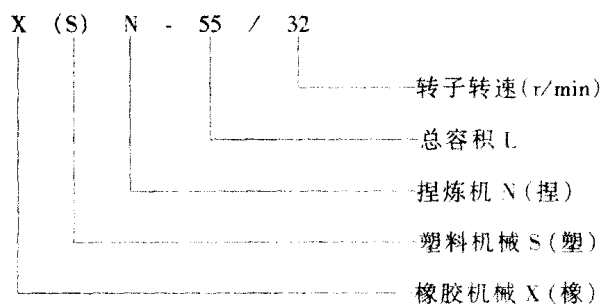
项 目	参 数
混炼室总容积/L	50
混炼室工作容积/L	30
前转子转速/(r/min)	35.3
转子速比	1:1.19
压砵对物料压力/MPa	0.219
排胶速度/(次/min)	< 5
主电动机	Y315S-6, 75kW, 980r/min, 380V
蒸汽压力/MPa	0.8
液压站电动机	Y160M-6 (B ₃), 7.5kW, 1000r/min, 380V
外形尺寸(长×宽×高)/mm	4100×1860×3150
重量/t	11

生产厂: 上海橡胶机械厂。

3. X(S)N-55/32 型加压式橡胶(塑料)捏炼机

1) 用途 该机主要供橡胶塑炼、混炼和塑料混炼用, 尤其适用于中、小型企业小批量, 多品种的生产工艺。

2) 型号说明



3) 结构形式、特点 该机主要有电动机、带轮、减速机、链条连轴器、速比齿轮、密炼室机构、翻转卸料机构、防尘装置、压料机构、加热冷却系统、气控装置、电气装置等另部件组成。

4) 主要技术性能

性能参数表

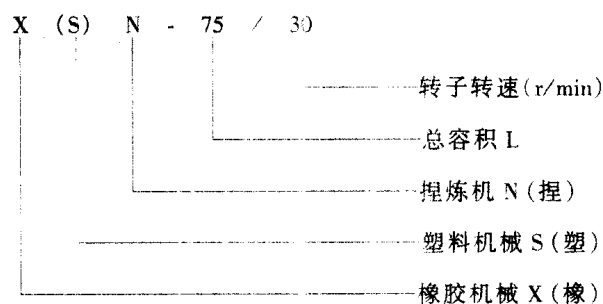
项 目	参 数
混炼室总容积/L	55
混炼室工作容积/L	35
转子转速/(r/min)前转子	31.5
后转子	26.1
转子速比	1:1.21
翻转角度	110° ~ 140°
主电动机	YR-250M-6, 55kW, 967r/min, 380V
翻转电动机	ZD22-4, 1.5kW, 1360r/min, 380V
上顶栓对物料单位压力/Pa	$\leq 1.50 \times 10^5$
蒸汽压力(炼塑)/Pa	$\leq 6 \times 10^5$
外形尺寸(长×宽×高)/mm	3360×1600×2680
重量/t	7

生产厂：上海橡胶机械厂。

4. X(S)N-75/30 型加压式橡胶(塑料)捏炼机

1) 用途 该机主要用于橡胶、塑料的混炼。

2) 型号说明



3) 结构形式、特点 密炼室工作表面镀硬铬、转子凸棱堆焊硬质合金并镀硬铬。密炼室设有翻转卸料机构。

4) 主要技术性能

性能参数表

项 目	参 数
密炼室总容积/L	75
密炼室工作容积/L	50
前转子转速/(r/min)	30
转子速比	1:1.16
压铤对物料压力/MPa	0.15
密炼室翻转角度/(°)	140

(续)

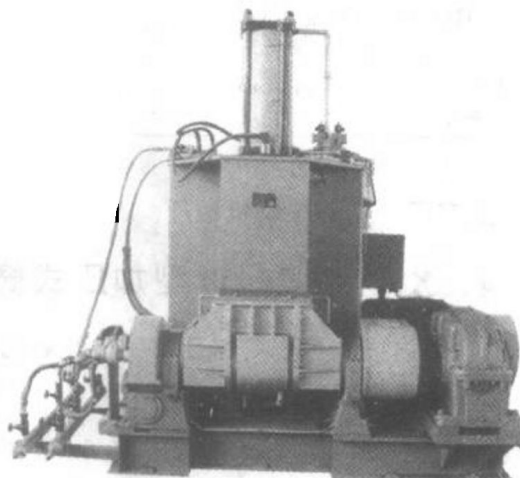
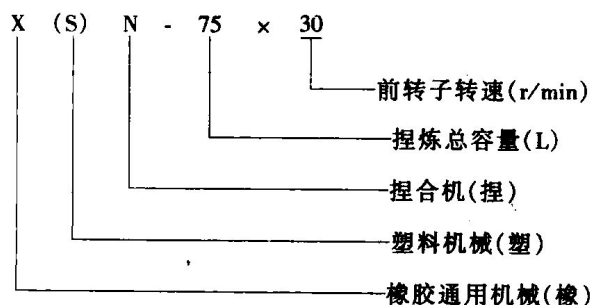
项 目	参 数
主电动机	YR280M-6, 90kW, 975r/min, 380V
翻转电动机	ZD31-4, 3kW, 1380r/min, 380V
压缩空气压力/MPa	1
蒸汽压力/MPa	0.6
外形尺寸(长×宽×高)/mm	4075×1785×3345
重量/t	12.3

生产厂：上海橡胶机械厂。

5. X(S)N-55×30、X(S)N-75×30 型捏炼机

1) 用途 用于橡胶和塑料的塑炼及各种胶料与塑料的混炼。

2) 型号说明



3) 结构形式、特点(略)

4) 主要技术性能

性能参数表

产 品 型 号	X (S)N-55 × 30	X (S)N-75 × 30
混炼室捏合总容量/L	125	180
混炼室工作容量/L	55	75
前、后转子转速/(r/min)	30	30
主电动机: 功率/kW	75	110
转速/(r/min)	1480	985
混炼室翻转角度/(°)	140	140
翻转电机功率/kW	2.2	2.2
外形尺寸(长×宽×高)/mm	3400×2300×3200	4000×2900×3800
机器重量(电控柜除外)/kg	8000	9500

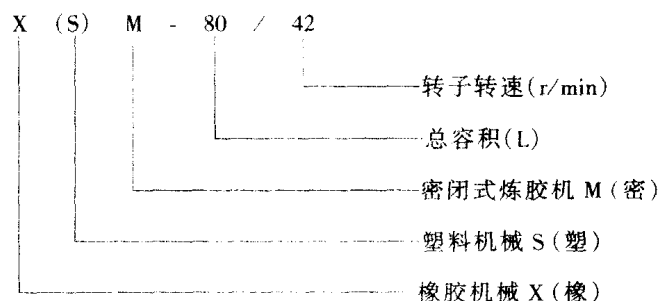
订货须知 注明技术参数及交货时间。

生产厂：青岛环球机械股份有限公司。

6. X(S)M-80/42 型密闭式炼胶(塑)机

1) 用途 主要用于橡胶、塑料的塑炼或混炼。

2) 型号说明



3) 结构形式、特点 该机转子为四棱结构, 液压传动压料装置, 硬齿面行星减速器, PLC 控制或接触式控制。

4) 主要技术性能

性能参数表

项 目	参 数
混炼室总容积/L	77
混炼室工作容积/L	50
后转子转速(主动)/(r/min)	41.6
前后转子速比	1:1.16
压轮对物料压力/MPa	≥ 0.36
排胶温度/℃	< 125
排胶速度/(次/s)	< 5
主电动机	JRO-TH, 210kW, 750r/min, 380V
液压站电动机	Y160M-6, 7.5kW, 1000r/min, 380V
减速器冷却电动机	AO ₂ -8014, 0.55kW, 1400r/min, 380V
蒸汽压力/MPa	0.8
冷却水压力/MPa	0.3 ~ 0.5
外形尺寸(长 × 宽 × 高)/mm	5965 × 1650 × 4740
重量/t	20

生产厂: 上海橡胶机械厂。

7. X(S)N-3 × 32 ~ X(S)N-200 × 30 型橡胶(塑料)加压式捏炼机系列

1) 用途 该系列设备是高效节能环保型现代化炼胶炼塑设备, 其主要用于橡胶和塑料