

高等学校教学用書

# 橡膠化学与物理

B. A. 多加德金著

高等|教育|出版|社

高等学校教学用書



# 橡膠化學與物理

E. A. 多加德金著  
廖捷祥等譯

高等教育出版社

本書系根据苏联国立化学科技書籍出版社(Государственное научно-техническое издательство химической литературы) 1947年出版的多加德金(В. А. Догадкин)著“橡膠化学与物理”(Химия и физика каучука)一書譯出。主要內容叙述天然橡膠及合成橡膠的化学性質和物理性質，以及橡膠和橡皮工艺所根据的各种物理-化学現象。原書經苏联高等教育部审定为高等工業学校的教科書。

本書除了供高等学校橡皮工学專業作为教学用書外，还可供橡膠工业的工程技术人员及研究人員参考。

本書大部分由华南工学院化学工程系橡皮專業教研組廖捷祥同志負責翻譯和校訂。第二章“天然橡膠的来源”則由中国科学院华南植物研究所何紹頤、陈德昭兩同志負責譯出。此外还有华南工学院橡皮等專業教研組的王孟鑑、刘鴻、宋清、楊洪業、魏詩榴等同志都曾譯过部分初稿。

## 橡 膠 化 学 与 物 理

Б. А. 多加德金著

廖捷祥等譯

高等 教育 出版 社 出 版

北京琉璃廠一七〇號

(北京市書刊出版業營業許可證出字第〇五四號)

上海勞動印製廠印刷 新華書店總經售

統一書號 15010·447 開本 850×1168 1/32 印張 13 9/16 字數 330,000

一九五七年六月第一版

一九五七年六月上海第一次印刷

印數 1—3,200

定價(10) ￥ 2.00

# 目 次

原序	8
第一章 簡史	9
橡膠的發現	9
基本工藝方法的研究	10
橡膠的結構及其变化的研究	15
膠体化学的研究	18
物理性質的研究	19
合成橡膠	20
第二章 天然橡膠的來源	22
橡膠植物的分類和分布	22
橡膠植物按其含膠部位特点的分類	23
橡膠植物的工業价值	27
橡膠在植物中的生成	28
苏联橡膠植物	31
青膠蒲公英 山橡膠草 克里木橡膠草 銀色橡膠菊 粉苞蕡 毛果 馬利筋	
熱帶橡膠植物	44
巴西橡膠樹 友利橡膠樹 木薯膠樹 印度橡膠樹 非洲藤本植物 絲膠屬植物	
北美洲的橡膠植物	54
第三章 乳膠	55
乳膠在工業上的意義	55
乳膠的組成	56
乳膠是橡膠的水分散體	57
乳膠的非橡膠組分	61
蛋白質 樹脂 酪類 酶 礦物質	
乳膠的物理性質	68
比重 粘度 表面張力 球粒的電荷	
乳膠的自動凝聚及其保存	65
乳膠的电解質凝聚法	67
乳膠的濃縮	68

离心力法 蒸发法 澄清法	
青藤蒲公英的乳胶	73
<b>第四章 工業用天然橡膠的种类</b>	<b>75</b>
<b>工业用橡膠是乳膠的凝聚物</b>	<b>75</b>
巴拉橡膠	75
栽培橡膠	77
烟膠片 糊片 USF 橡膠	
粉狀橡膠	80
苏联植物橡膠	82
<b>第五章 天然橡膠的結構</b>	<b>84</b>
<b>橡膠的組成</b>	<b>84</b>
<b>橡膠的热分解</b>	<b>85</b>
<b>橡膠是異戊二烯的聚合体</b>	<b>88</b>
<b>異戊二烯聚合体的類型</b>	<b>89</b>
<b>橡膠环狀結構假說</b>	<b>90</b>
<b>橡膠的綫狀結構</b>	<b>97</b>
<b>橡膠的分子量</b>	<b>102</b>
冰点降低測定法 渗透實驗 粘度計測定法	
关于橡膠結構的總結	110
<b>第六章 天然橡膠的化学变化及其衍生物</b>	<b>112</b>
<b>变化的一般特性</b>	<b>112</b>
<b>物理因素的作用</b>	<b>116</b>
加热的作用 無声放电作用 光的作用 催化剂存在下的热分解	
<b>同鹵素的反应</b>	<b>120</b>
溴的作用 氯的作用 碘和氯的作用	
<b>氯的作用</b>	<b>127</b>
<b>同鹵化氯的反应</b>	<b>128</b>
<b>氯化氫的作用 溴化氫的作用</b>	
<b>硫化氫的作用</b>	<b>131</b>
<b>硫醇乙酸的作用</b>	<b>131</b>
<b>次氯酸的作用</b>	<b>132</b>
<b>氯甲苯的作用</b>	<b>133</b>
<b>同四硝基甲烷的反应</b>	<b>133</b>
<b>同亞硝基苯的反应</b>	<b>134</b>
<b>氮的氧化物的作用</b>	<b>135</b>
<b>硫酸、氯磷酸和有机碳酸的作用。热異橡膠</b>	<b>136</b>
<b>硫酸的作用 氯磷酸和無水氯磷酸的作用 磷酸的作用 热異橡膠</b>	
<b>膠的物理化学性質 变化的本質</b>	

---

多价金属硫化物的作用。普理阿仿	140
硫、氯化硫、重氮化合物和硝基化合物的作用	143
氧化剂的作用	143
氯的作用 臭氧的作用 高锰酸鹽的作用 硝酸的作用 过氧化物 的作用 拉本	
<b>第七章 橡膠的物理性質</b>	<b>159</b>
<b>橡膠的大結構</b>	<b>159</b>
根据 X 射線和电子照象資料得到的橡膠的構造	160
橡膠比容與溫度的关系以及橡膠中的相变化	169
結晶橡膠的特点	174
無定形橡膠的特点	178
橡膠的物理常数	182
橡膠的光学性質	183
双折射	
橡膠的电学性質	186
介电常数 介电損失 容積比導電度 击穿強度 摩擦起电效应和 电彈性質	
橡膠的透水性和透气性	192
<b>第八章 彈性理論的分子动力學和热力学基礎</b>	<b>194</b>
<b>彈性的概念</b>	<b>194</b>
晶体的彈性 气体的彈性 虎克定律	
橡膠類似物彈性的特点	199
彈性变形的热力学	200
变形的热力学研究 弹性变形的統計学研究 真实橡膠的彈性	
彈性的弛緩性質	211
弛緩現象的基本特征 高彈性变形的弛緩理論	
<b>第九章 工業用橡膠及其硫化物的彈性</b>	<b>217</b>
彈性变形的種類	217
測定橡膠和橡皮彈性的方法	218
橡膠彈性变形的等溫綫	221
滞后和弛緩現象	226
变形速度的影响	227
溫度的影响	230
硫化的影响	233
变形的热效应	234
变形和应力的溫度变化 真实橡膠的热力学	237
压延效应	241
<b>第十章 橡膠的膨脹</b>	<b>243</b>

膨脹的意义	243
膨脹的动力学和最大膨脹	244
膨脹的收縮	247
膨脹压力	247
膨脹热	250
膨脹时橡膠機械性質的变化	251
<b>第十一章 天然橡膠溶液</b>	<b>253</b>
橡膠的溶解度	253
滲透性	257
粘度	259
粘度和濃度 結構粘度 物理和化學因素影响下的粘度变化	
表面張力	276
光學性質	278
橡膠在溶液中的状态	279
溶膠橡膠和凝膠橡膠	284
<b>第十二章 天然橡膠的素練</b>	<b>288</b>
橡膠素練的效用和方法 可塑性的測定	288
橡膠可塑性的測定	
可塑性的变化	291
粘度的变化	293
素練时橡膠变化的可逆性	294
素練的机理	294
机械作用 电學現象 热的作用 氧的作用	
几种有机化合物的作用	301
橡膠的热素練	302
<b>第十三章 橡膠的硫化</b>	<b>304</b>
橡膠硫化时的变化	304
机械性质的变化 溫度和热稳定性变化 比重的变化 膨脹性質	
和溶解度的变化 不饱和度的变化 其他变化	
隨時間变化的特性 最宜硫化	307
用硫黃硫化	309
过程的叙述 硫黃的加成 硫黃加成的动力学 強度变化的动力学	
溫度系数和活化能 热效应 皮奇硫化法	
用氯化硫硫化	321
硫化理論	324
用硝基化合物硫化	338
用过氧化苯甲酰硫化	341
用重氮化合物硫化	344

用硝和磷硫化	345
用有机金属化合物硫化	346
<b>第十四章 硫化促進剂</b>	<b>349</b>
促進剂的功用	349
無机促進剂	350
有机促進剂	352
有机促進剂的分類	356
醚胺類 脂類 二硫代氨基甲酸鹽類 秋蘭姆類 黃原酸鹽類 噻 唑類	
促進剂的作用机理	361
<b>第十五章 合成橡膠</b>	<b>371</b>
橡膠單体的制造	372
丁二烯 異戊二烯 二甲基丁二烯 氯丁二烯 異丁烯 苯乙烯 丙烯腈	
聚合作用	377
用鎳金屬聚合 乳液聚合 在氟化硼及其他多爾化合物存在下的低 溫聚合	
丁業合成橡膠的種類及其与天然橡膠的比較	383
丁鈉橡膠	386
組成和結構 分子量 化學变化和結構变化 素練和硫化 物理性 質 溶液	
甲基橡膠	397
氯丁橡膠	399
氯丁二烯聚合物的種類及其結構 物理-化學性質	
丁苯橡膠	405
丁腈橡膠	408
丁基橡膠	410
合成乳膠	414
丁二烯乳膠 IAB 丁二烯乳膠 I-51 氯丁乳膠 丁苯乳膠(布納 S)	
<b>第十六章 固塔波膠</b>	<b>420</b>
固塔波膠的來源及其采取	420
固塔波膠的組成	424
固塔波膠的結構和化學性質	425
固塔波膠的物理性質	426
中俄名詞对照表	428
人名对照表	432

## 原序

本書根據 1938 年出版的本書著者所著“橡膠之研究”(Учение о каучуке)一書寫成。該書曾于 1941 年間開始修改，旋被戰事所擋阻。在此期間，有關橡膠的一般問題以及合成橡膠的化學和工藝學方面的研究都有特別廣泛而又卓著成效的進展，這就使得有可能用新的觀點來討論橡膠的化學和物理方面的許多基本問題；也可能引入有關合成橡膠的特別章節；同時爭論問題的範圍得以縮小，而我們認為橡膠是高分子化合物這一概念發展的基本趨向也可以更明確地表達出來了。

在編寫本書之際，曾引用過 1945 年初以前發表的各種文獻。

本書第七章大部分為阿歷山大洛夫教授(проф. А. П. Александров)所寫；第八章則為史洛寧斯基(Г. Л. Слонимский)所寫。

С. И. 沙柯洛夫，B. B. 塔拉索夫，A. A. 普洛柯費也夫，Б. К. 加爾明和 Е. П. 海拉史可娃曾審閱手稿，并提出寶貴的指正，著者謹此致謝。

1945 年 6 月。

# 第一章 簡 史

## 橡膠<sup>①</sup>的發現

工業用天然橡膠的產地，都位于世界古代文化中心的範圍之外。这就是橡膠和橡皮制品的研究歷史比較短暫的主要原因。实际上这个歷史只包括最近兩個世紀。

橡膠应用的考古資料，可以远溯到十一世紀。在中美洲的洪都拉斯地方曾經發掘出來过一些用品，里面有橡皮做成的球，这种球就是十一世紀的东西。在更古老的文化發源地象埃及这样的地方，則至今还没有在考古搜查过程中發現过橡膠的制品，虽然尼罗河上游也是生長着某些橡膠植物的。

歐洲人第一次認識橡膠，是在他們發現美洲大陸的時候。当时哥倫布的旅伴在海地看到土人用“彈性樹脂”做成的球作遊戲（1493—1496）。十六世紀的自然歷史著作<sup>②</sup>也曾提到过橡膠。但这些文献的敘述都是極端貧乏的。而詳細地記述了橡膠的性質、它的采取方法、以及用它來制造物品的方法的，首先要算法國人康

① 俄文 каучук 一語，既用以表示化學成分單純的物質，也用以表示由于來源和制法不同而含有若干雜質的工業產品。我們在敘述当中，在有必要將这点分別开来的地方，我們就用純橡膠或橡膠膠來表示化學成分單純的物質，而用工業橡膠一語表示工業的產品。但在多数情况下，如認為讀者能夠容易地从原文了解所指究系何种物品时，那就只用普通的術語橡膠兩字，而不另加特殊的限語。合成橡膠一語所含的意义，則在第十五章說明之。

俄文 резина 和 вулканизат 通常用來表示橡膠与其他配料配成的混合物經過硫化后的產物。

② Petro Martyre d' Angiera 著：新世界，1521。

達明(Charles Maria de la Condamine),他參加了巴黎科學院派去觀測橫過南美子午線弧度的考察隊<sup>①</sup>。1735年5月16日,康達



康達明像(1701—1774)

明離開法國海岸前往美洲,後來就在那裡住了八年。在這悠長的旅行歲月中,康達明曾經有過許多極其重要的發現和有趣的觀察,他把它們都記錄了下來。其間,他曾以暗色樹脂狀塊寄回巴黎,並在他寫給科學院的特別備忘錄上寫道:“在愛斯美拉爾達地

區,生長著一種當地土人稱為 Heve 的樹木,從這樹皮的切口分泌出來一種白色乳汁,在空气中很快變硬而成黑色。在奇托地區,人們把它塗在織物上面,使織物不透水;亞馬遜河岸也生長著同樣的樹木,當地居民把采自這種樹木的產品叫做橡膠<sup>②</sup>。他們利用這種產品的一個整塊做成不透水的鞋,也把它粘在各種瓶狀的模型上面,等到膠料變硬的時候,就把模型打碎,並把模型的碎塊從頭部取出,這樣就可以制得各種輕便的容器,極便於裝盛液体之用”。

### 基本工藝方法的研究

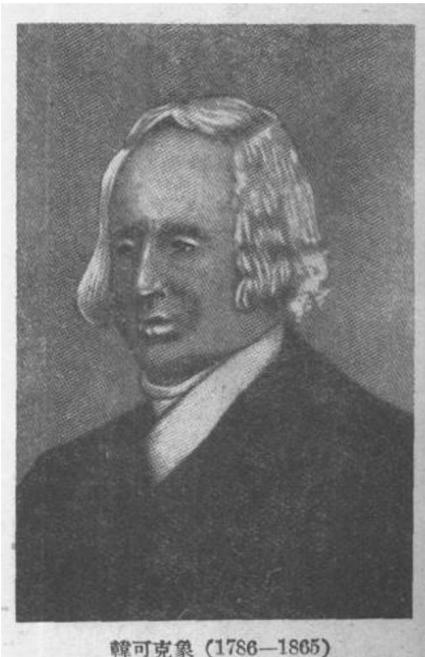
應該指出:康達明本人既未能看到橡膠樹,也沒有觀察過由橡

<sup>①</sup> de la Condamine 曾經是俄羅斯科學院的一個成員。

<sup>②</sup> 根據 Johnson 的意見,“каучук”這個字是由“каа”和“о-чук”兩字合併而成。каа 的意思是木頭, о-чук 的意思是漏水或流淚。因此這個字和現代的术语“каучук”(“橡膠”)一樣,十分恰當地說明了這種產物的來源。

膠樹採取橡膠的过程。这些工作都是他的友人法蘭諾 (Fresneau) 所做的。法蘭諾認為可以利用乳汁在歐洲製造不透水的織物，橡膠浸物和手套等等。但這種想法實際上並未實現，首先就因為當時還沒有很好的方法保存乳汁，以使其不致早期凝聚。因此，想把乳汁原樣不变地送到歐洲的企圖，始終都沒有成功。為了這個原因，想要在歐洲大陸利用橡膠，就不能應用象南美土人製造橡皮物品那樣的方法，而要尋找另外的工藝方法。

由乳汁凝固而得的固体橡膠，它的溶解方法被發現了，這就是橡膠工藝方法發展的第一階段。當時這種橡膠是以制成品的形式由南美運入歐洲的。1761年馬克 (Macquer) 和赫立生 (Herissant) 証明了：橡膠可以在松節油中溶解，而在乙醚中溶解更易。不久馬克把他應用橡膠溶液製造橡膠用品的方法寫了出來，他的方法就是把橡膠溶液塗在模型或織物上面，然後將溶劑蒸發 (馬克法)。這個方法在麥京托士 (Mac Intosh) 的研究工作中獲得了更大的發展，因為他發現了煤炭干馏生成的苯和其他產品都是極便當而又廉價的橡膠溶劑。1823年麥京托士首先在格拉茲哥建立了工廠，製造防水衣用的膠布。十年後 (1832年) 俄國也建立了同樣的企業 (即在彼得堡的吉斯德建立了“橡膠工廠”)。

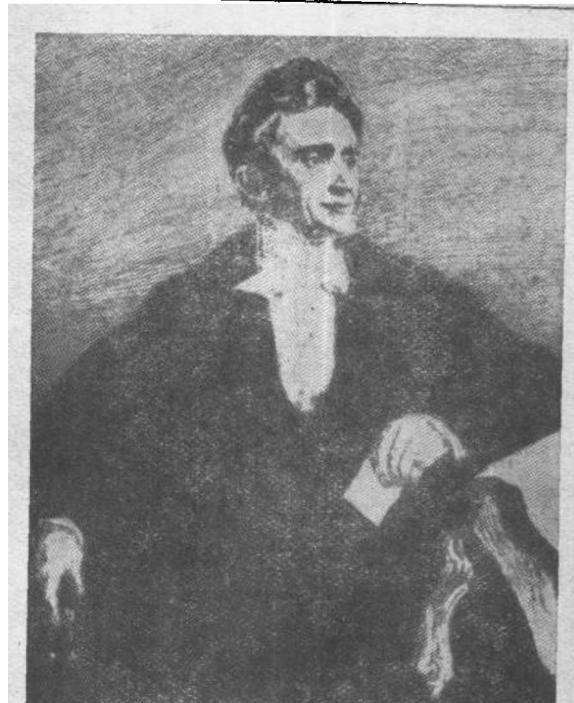


韓可克像 (1786—1865)

韓可克 (Hancock) 对于橡膠应用的進一步發展起了很大的作用。他發現橡膠塊可以在新的割口处彼此非常牢固地結合起來。这个發現就成为应用粘合方法制造各种物品的基礎，也就是利用南美运入的橡膠瓶，軍用水壺和類似物品切开的大小不同之塊粘合而成各种制品。韓可克又制造了一种由空筒組成的机器，筒內有旋轉的軸，在軸上和筒的内表面上有齒，用以切开器內所盛的橡膠。第一次用这机器試驗时，所得結果剛剛相反。即橡膠并沒有切成小塊，却集合成一整团——具有可塑性的而又均匀的整团。因而就發現了 (1826) 橡膠素練这个極为重要而又有趣的現象，也就是橡膠由彈性状态变为可塑状态的現象。素練过的橡膠比較容易溶解，更主要的則是很易把它做成任意的形狀。因此，更加完善的方法——压延、压出、成型便代替了粘合的方法，而成为現代橡皮物品制造方法的基礎。

虽然当时的橡膠制品也具有許多非常珍貴的性質，但还有它一定的缺点，特別是气味濃濁而又对热不穩定：冷則变硬，热則变粘。

在韓可克的时代，为了消滅上述那些缺点，人們曾經想过許多办法，經過許多研究者努力的研究，結果就發現了所謂硫化过程。这个过程的要点，在留德尔斯多尔夫 (Ludersdolf) 的實驗中 (1832) 就已經包括了。当时他把硫黃和橡膠的混合物放在松節油中共热，当溶剂除去之后，就得到了極为穩定而又不帶粘性的薄膜。但就硫化兩字的完全意義來說，發現硫化过程的榮譽，是應該屬於美國人古得易 (Goodyear) 和上面所說的韓可克兩人的。古得易为了消除橡膠的粘性曾用各种粉狀物質和橡膠混合進行實驗，其中也包括硫黃和橡膠混合的實驗。其中的一个混合膠料曾在太陽光下曝晒而完全失去了粘性。古得易繼續進行試驗，并于 1839 年确定：橡膠和硫黃共热后，特别是在鉛的化合物存在之下和硫黃共热之



古得易象 (1800—1860)

后，就会变成坚实而带弹性的物质，不复变粘而又对热稳定。不久，韓可克也得到了相似的结果，他于 1843 年 11 月 21 日将他的硫化方法申请专利，他的方法就是以橡膠和硫黃的混合物置于蒸汽压热釜中共热以进行硫化，或把橡膠浸入溶融的硫黃中硫化。韓可克根据其友人布洛克頓的建議，采用了“硫化”这个术语，此语虽然只有象征的意义<sup>①</sup>，但很快就在技术文献中流行起来。韓可克氏还指出：以橡膠和大量的硫黃长时间共热，可以制得硬質膠。到了今天，世界上开采出来的全部橡膠，除了极少数量之外，都要用不同的方法加以硫化，这就足以说明古得易和韓可克兩人所发现的

① Vulcan (硫化) 源出意大利文 Vulcan, 即火神之意。

過程在工業上的重要性了。

在硫化過程的進一步發展的歷史中，還應該指出下面的事實。這就是派克（Parkes）曾於 1846 年發現用氯化硫溶液或者它的蒸氣進行硫化的方法。這個方法即所謂冷硫化法，它會被極廣泛地應用於製造薄型的橡膠制品，但現代已被更加完善的方法即元素硫和促進劑共用的方法所代替了。促進劑到本世紀的二十年代才被實際應用到硫化操作中<sup>①</sup>。促進劑的作用不僅在於能夠加速硫化過程，同時還可以大大地改善橡膠的品質。現代已知的硫化促進劑的種類很多，其中有些能使我們在室溫下用元素硫來進行硫化。

奧斯托羅梅斯連斯基（Остромысленский）的有趣研究（1912），証明了橡膠用有機過氧化物和芳香族硝基化合物處理時，其所起的變化同用硫黃硫化時是一樣的。不久之前，列維（Levi）根據貝佐夫（Бызов）的觀察，証明了用重氮化合物也可以進行硫化。

用硫黃硫化的普通方法又有了一個新的形式，這就是所謂皮奇過程（Peachey, 1921）。在這過程中，橡膠要受到二氧化硫同硫化氫的聯合作用。毫無疑問，上述各種方法都是不會使橡膠具有我們所希望的各種技術性能的。特別是因為使用了合成橡膠，硫化方法同硫化劑名目的範圍也就大大地擴大了。

硫化過程的發現，有力地推進了橡膠工業的發展。由於硫化橡膠的性能比橡膠更加完美，因此所有工藝品和日用品都廣泛地應用到它。在硫化方法發現之前（1839 年），世界上橡膠的消費量不過 388 噸左右，然而到 1937 年就增加到了一百萬噸。因此，在一個世紀之間，橡膠消費量就增加了二千倍以上，在天然產品的利用歷史中，象這樣的情況是十分少見的，生膠消費量的增長情形有如

<sup>①</sup> 關於誰先發明硫化促進劑的問題會引起很大的爭論。但在最先用各種物質去促進硫化的研究家中，翁士列加（Oenslager）應該是其中一位了。

表1所示。由表中数据可以看出，橡膠消費量在本世紀的二十年代中增加得特別迅速，这是因为汽車运输發展了的关系。世界上生產出來的橡膠，差不多80%都用來制造汽車輪胎。但这并不是說，橡膠在其他國民經濟部門所起的作用就是次要的了。

表1. 世界橡膠產量和消費量

年代	產量(噸)	消費量(噸)	年代	產量(噸)	消費量(噸)
1890	28 867	26 975	1920	370 000	310 000
1895	34 277	33 952	1925	608 000	546 000
1900	52 931	49 181	1930	815 478	684 000
1906	67 918	71 671	1935	873 130	947 600
1909	69 372	70 075	1937	1 159 000	955 356
1919	108 440	110 000	1941	1 550 000	1 159 000

橡膠除用來制造膠鞋、家庭用品、衛生醫藥用品之外，也廣泛应用于制造工業用品如橡皮帶、傳送帶、手套、機械零件和化學器械、軍用品等。在目前橡皮工厂的出品中，有着標準名称的物品就有一万五千种以上，这就足以說明橡膠的应用范围是如何的廣泛了。

### 橡膠的結構及其变化的研究

橡膠的实用价值，促進了研究工作的發展——研究橡膠的性質，化学变化和結構。关于研究工作的規模，可以从下面的情况加以判断。那就是：歐洲有四个研究橡膠和橡皮的專門研究所，其中兩個在莫斯科，一个在得爾夫特（荷蘭），另一个則在倫敦。倫敦的研究所还帶有科学协会的性質。除了專門的研究所和很多工厂實驗室外，各科学研究机构也都参加了橡膠的研究工作，同时还有很多的化学家和物理学家也都注意到了橡膠的問題。另外还有橡膠

的專刊：發表有关橡膠和橡皮問題的著名雜誌二十种<sup>①</sup>。

法拉第 (Faraday) 做了第一个橡膠組成的分析。根据法拉第和以后分析的結果，肯定了純橡膠是實驗式相当于  $C_6H_8$  的一种烴類化合物。很快又弄清楚了：上式并不能表示出橡膠分子的真实結構，而真实的橡膠分子，乃是組成为  $(C_6H_8)_n$  的聚合体。在十九世紀的后半期，一方面根据橡膠热分解的實驗 (Williams, 1860)，另方面根据異戊二烯聚合的實驗 (Bouchardat, 1879 和 Tilden, 1892)，橡膠和異戊二烯之間的原始关系也确定了。从此橡膠就被視為異戊二烯的聚合体，而往后研究者的努力方向，也就轉到了闡明聚合問題和研究聚合体結構的方面去了。

在研究橡膠結構方面，正确地說，哈里斯 (Harries) 的研究工作是應該享有最高榮譽的。哈里斯一生中以二十多年从事了橡膠的研究工作 (1900—1922)，他于拟訂并应用了臭氧化法去研究橡膠之后，就創造了橡膠环形結構理論。在橡膠性質方面，哈里斯認為締合現象以及聚集和解聚集的膠体化学过程具有重大的意义，他認為在嚴格意义上說，橡膠并不是高分子化合物。因为哈里斯沒有顧到認真的實驗根据，所以現代研究家們多数都不同意他的見解。

代替环形結構理論而提出來的是橡膠鏈狀結構理論 (Weber,

① 1. Каучук и резина (ранее Журнал резиновой промышленности). 2. Rubber Chemistry and Technology (журнал Американского химического общества). 3. Transactions of the Institution of the Rubber Industry (London). 4. Rubber Age (London). 5. Rubber Age (N. Y.). 6. India Rubber Journal. 7. India Rubber World. 8. Le Caoutchouc et la Gutta-Percha. 9. Revue générale du Caoutchouc. 10. Kautschuk. 11. Gummi-Zeitung. 12. Gummi und Asbest-Zeitung. 13. La Goma. 14. Journal of the Society of the Rubber Industry (Tokyo). 15. Bulletin of the Rubber Grower's Association (London). 16. Research Association of British Rubber Manufacturers Journal. 17. Tires (N. Y.). 18. India Rubber and Tire Review (Akron, США). 19. The World Rubber Position (London). 20. Statistical Bulletin of the International Rubber Regulation Committee (London).