

电影放映机应用知识

胡 祝 海 編

科学 技术 出版社

电影放映机应用知識

胡 祝 海 編

科学技術出版社

內容 提 要

本書介紹一般電影放映機的應用知識，從放映機的基本結構開始，將放映機的機械傳動部分、光學部分、還音部分的構造以及應用和維護的知識作簡明的討論，并介紹影片的維護、修理和剪接的方法，可供一般電影放映工作者作為業務上的參考。

電影放映機應用知識

編 者 胡 祝 海

*

科 學 技 術 出 版 社 出 版

(上海進國西路 336 弄 1 号)

上海市書刊出版業營業許可證出 O 七九號

上海市印刷四廠印刷 新華書店上海發行所總經售

*

統一書號：15119·427

書本 787×1092 華 1/32 · 印張 25/8 · 字數 54,000

一九五六年十二月第一版

一九五六年十二月第一次印刷 印數 1—8,500

定價：(10) 三角八分

序　　言

本書的內容主要是介紹電影放映機各部分工作原理，因為這是電影放映工作的基礎，希望能夠給初學放映工作的同志一些參考作用。

這本書的寫作時間前后達兩年多，並經一再改編，以求完善。現在本書的主要內容是根據“電影放映技術”一書（蘇聯 M. A. 柯列羅娃著，牟固譯，文化部電影事業管理局一九五五年翻譯出版）編寫的，另外亦結合編者在實際工作時的筆記加以補充。

有聲電影的擴音機部分，資料很是豐富，需要有專書介紹，所以不編入本書範圍之內。由於這個原因，本書可以多包括一些電影放映機其他各部分的資料。這是應該說明的。

由於筆者技術水平的限制，錯誤的地方一定還有，盼熱心的同志提出寶貴的意見，以便今后修訂。

本書在寫作中，承上海市文化局借助有關參考書籍，特表感謝。

胡祝海于上海 1955.7.26

目 录

序 言

| | |
|------------------|----|
| 第一章 电影放映机的知識 | 1 |
| 第一节 电影放映机的种类 | 1 |
| 第二节 电影放映机的結構 | 2 |
| 第三节 电影放映的原理 | 2 |
| 第四节 影片放映的速度和尺寸 | 3 |
| 第五节 电影放映的过程 | 7 |
| 第二章 电影放映机的机械傳动部分 | 8 |
| 第一节 电动机 | 8 |
| 第二节 傳动机械 | 11 |
| 第三节 电影放映机的間歇部分 | 18 |
| 第四节 放映机輸片齒輪的裝置 | 27 |
| 第五节 片門和遮光器 | 30 |
| 第三章 电影放映机的光学部分 | 36 |
| 第一节 光源部分的組織 | 36 |
| 第二节 光的性能 | 36 |
| 第三节 反光鏡和聚光透鏡 | 37 |
| 第四节 放映镜头 | 39 |
| 第五节 放映光源 | 40 |
| 第四章 电影放映机的还音部分 | 52 |
| 第一节 录音方法的种类 | 52 |
| 第二节 影片声帶的录音 | 53 |
| 第三节 声帶的还音 | 54 |
| 第四节 放映机还音部分的構造 | 55 |
| 第五节 激励灯 | 57 |
| 第六节 激励镜头 | 60 |
| 第七节 音鼓和飞輪 | 61 |
| 第八节 光电管 | 63 |
| 第九节 还音部分的故障及維护 | 64 |

| | |
|-------------------------|----|
| 第五章 电影放映机的其他部分..... | 67 |
| 第一节 供片和收片的裝置..... | 67 |
| 第二节 电影放映机的防火 設備..... | 68 |
| 第六章 影 片..... | 71 |
| 第一节 影片种类..... | 71 |
| 第二节 影片的構造..... | 72 |
| 第三节 影片的使用和維护..... | 72 |
| 第四节 影片的修理..... | 73 |
| 第五节 影片的清洁及貯藏..... | 76 |

第一章 电影放映机的知識

第一节 电影放映机的种类

电影放映机的种类很多，习惯上都是以影片的大小分为下述三种：

1. 9.5 毫米（也称 8 毫米）放映机——这种放映机是很早以前的国外产品，它沒有还音部分的设备。这种放映机只能作为家庭中的娱乐用。本書不拟介紹。

2. 16 毫米放映机 这种放映机大都供給学校、机关、輪船和流动性的巡回放映队所采用，因为它的主要优点是：

（甲）放映机和影片的体积都不大，所以在携帶上很方便，全部放映机只不过二、三十公斤左右。

（乙）影片不容易燃燒，所以这种放映机可以安置在任何的房间內和安置在同观众一起的地方，而沒有着火的危險。

（丙）用电的电源很方便，只要是有电灯设备的地方（但必須要有一瓩以上功率的）都可以安置放映。

（丁）操作比較方便，放映人員在經過較短時間的学习之后，就可以掌握放映技术。

由于有上述的优点，这种放映机在我国目前的发展是很快的，这是因为我国电影事业为工农兵服务，广泛的深入到各工矿、农村和部队的結果。

3. 35 毫米的放映机 这种放映机是目前世界上最通用

的一种。这种放映机习惯上从結構形式和光源的不同，再分为二种类别：

(甲) 35毫米携带式放映机(通常叫作皮包式放映机) 这种携带式的放映机有两个主要优点：(一) 使用通用的35毫米的影片。(二) 利用灯泡作为光源，设备上比較簡單，所以适合流动性的放映队使用。

(乙) 35毫米固定式放映机 这种放映机都是在固定放映場所使用，它备有充足的光綫，而一般部分的構造都是比較坚固的。

第二节 电影放映机的結構

电影放映机的結構是比较复杂的，它包括有作为动力的“电动机”和傳动影片的机械部分等；对于有声电影放映机还有作为放大声音电流的“扩音机”。

电影放映机，根据內部結構所具备的性能，大体上可分为下面几个部分：

1. 机械傳动部分——这个部分是將影片連貫不断的把每一格画面傳送到片門上，讓光源透射过影片，放映到銀幕上，再將影片收攏的运动过程。

2. 光源部分——光綫將影片上的画面絲毫不差地向銀幕上透射，使觀眾們能够清楚的看見各种形象。

3. 还音部分——將攝取影片时記錄下来的說話、音乐及動作中所引起的一切声音，在放映的时候經過一次还音作用，把所录下的声音再从揚声器中傳达給觀眾。

第三节 电影放映的原理

我們知道电影是一格一格影片画面經過光綫透射，在銀幕

上映出来的影象。放映的既然是—格格画面的影子，它在观众的眼前看起来又为什么会活动的呢？

原来凡是能够变动位置的物体（如人的行动、机械的运动等），在每一次运动中，都有一定的时间，比如有人举手一次的总时间是一秒鐘，那么电影放映为了要在銀幕反映这举手一次，就将这举手一次的連續动作，分成相等的二十四个画面（每个画面的放映时间是二十四分之一秒鐘），而在一秒鐘的時間內連續的放映完。

另一方面的原因是因为放在人眼前的东西（无论是什么），在拿掉后的十至十六分之一秒鐘內，人的眼睛里是依然保留着所拿掉东西的印象的。

由于人的眼睛存在着十至十六分之一秒鐘的“保留印象”作用，因此当电影在放映中一秒鐘有二十四个画面的連續移动（当然还配合着“間歇运动”的裝置——詳見第二章）时，人們在看电影的时候就觉得是連貫的和很自然的活动了。

第四节 影片放映的速度和尺寸

1. 影片放映的速度 —— 影片放映的速度，在电影的早期，是根据人类眼睛的十分之一秒鐘的“保留印象”作用而确定为每秒鐘更換影片画面十六次。十六个画面的總長是：35 毫米影片为 304 毫米；16 毫米影片为 122.92 毫米。后来，由于发明了影片上的声帶还音，录音和还音的过程都是利用影片的声帶，为了要在声帶上能够充分的記錄高音調，就必须加長影片原来的長度，因为音調高，每秒鐘內頻率变化的次数就多，其表示声音的音紋就很細密，可是影片上的解象銀粒在物理上是有限制的，所以为了要适合声音中高頻率的記錄，就將原来的每秒鐘更換十六

个画面改进为二十四个画面了。

以每秒鐘更換二十四个画面的影片計算（指二十四个画面的總長度）：即 35 毫米影片為 456 毫米，其有效的最高录音頻率約 10,000 周，这样就可以使还音效果有較高的品質。16 毫米影片為 182.88 毫米，由於總長度比較短些，其有效的最高录音頻率約 4,000 周，这样，在还音上只能仅仅达到一般滿意的效果，而比起 35 毫米影片的还音效果就要差得多了。

2. 藝片的尺寸——影片在放映機中能够作正常通行，就必須要影片的尺寸和放映機輸片機構的各个配件的尺寸获得一致，才有可能。所以国际上，16 毫米和 35 毫米的影片尺寸都有公認的标准。图 1-1 是 16 毫米影片的标准式样，附表是尺寸。图 1-2 是 35 毫米影片的标准式样，附表是标准尺寸。

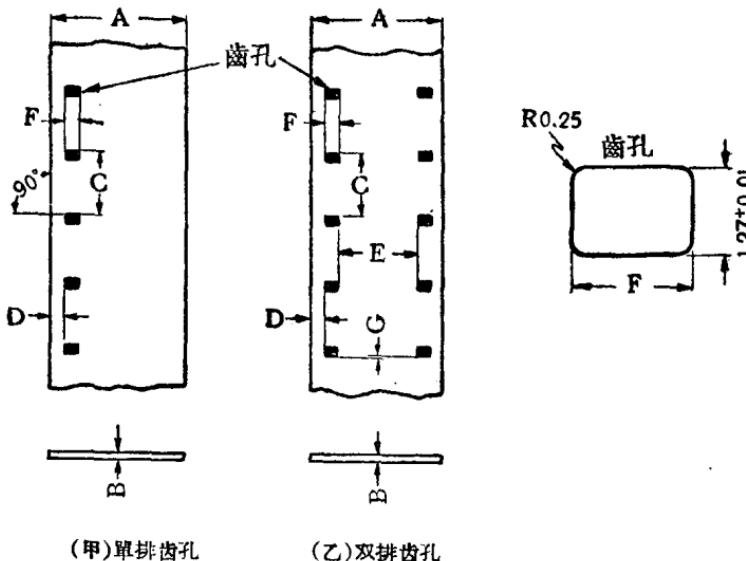


图 1-1 16 毫米影片标准式样

16 毫米影片的标准尺寸

| 尺寸 (毫米) | A | B | C | D | E | F | G |
|------------|-------------|------------|------------|------------|-------------|------------|-------------|
| 标准尺寸 | 16.00 | 0.15 | 7.62 | 0.91 | 10.49 | 1.83 | 0.00 |
| 允許公差 | +0.00 -0.05 | ± 0.02 | ± 0.01 | ± 0.05 | ± 0.025 | ± 0.01 | 不大于 0.03 |

35 毫米影片标准尺寸

| 尺寸 (毫米) | A | B | C | D | E | F | G |
|------------|-------------|------------|------------|------------|------------|------------|-------------|
| 标准尺寸 | 35.00 | 0.15 | 4.75 | 2.00 | 25.37 | 2.80 | 0.00 |
| 允許公差 | +0.00 -0.07 | ± 0.02 | ± 0.01 | ± 0.05 | ± 0.05 | ± 0.01 | 不大于 0.03 |

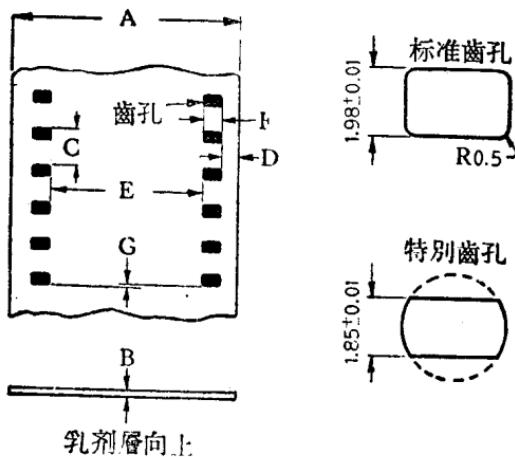


图 1-2 35 毫米影片标准式样

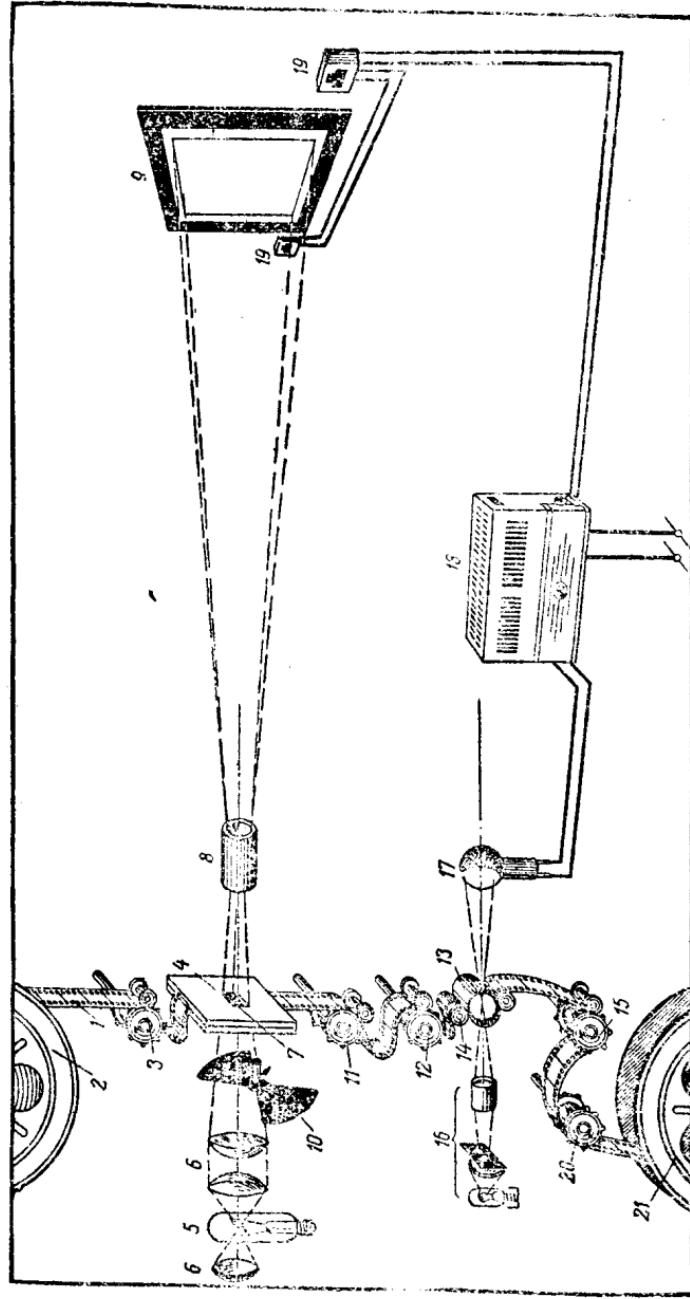


图 1-3 有声电影放映机内部結構和影片通行路程图
 1. 影片 2. 影片夹 3. 放映窗 4. 片F1 5. 光源灯泡 6. 反光鏡与柔光透鏡
 7. 放映鏡头 8. 鏡頭 9. 窗户 10. 銀幕 11. 齒輪 12. 齒輪 13. 遮光器
 14. 音效 15. 滑輪 16. 滑輪 17. 光電管 18. 扩音机 19. 放映鏡头
 20. 放映鏡头 21. 收片夾

第五节 电影放映的过程

电影放映机的整个放映过程如图 1-3，影片从防火的片夾中自上而下，經過輸片齒輪(3)、片門(4)、間歇齒輪(11)、輸片齒輪(12)、还音部分的音鼓(13)、均速齒輪、輸片齒輪(15、20)，进入防火盒中的收集片夾为止。

影片在片門中經過时，由光綫透射过影片上的画面而射到銀幕上。

影片在音鼓上經過时，也是由光綫透射过影片上的声帶而射在光电管的阴极上，光电管受光的照射而产生了电流(这种电流是随声音变化的，詳見第四章)。經過扩音机放大以后，影片上所录的声音就在揚声器中傳达給觀众。

第二章 电影放映机的机械傳动部分

第一节 电动机

电影放映机上，动力都利用电动机（通常叫作馬达）。这种电动机的功率大約从 0.1 到 1 匹馬力。

在电影放映机上应用的电动机一般不外乎两种。一种是“直流电动机”或額定电压相同的交直流电动机。另一种是“鼠籠式感应电动机”，这种只可以在交流电路上应用。

前一种的直流电动机可以随輸入电压高低来改变速度的快慢。所以有些 35 毫米攜帶式放映机上，在这种电动机輸入电路中串連一个变阻器来控制电动机的速度。

后一种的鼠籠式感应电动机的旋轉速度在一定的負荷下是恒定不变的。但是輸入电流的周率与电动机上标明的額定周率有不同的話，电动机的速度就随着所改变的周率而变化。

1. 电动机常見的故障現象及消除方法

电动机的修理是比较复杂的，但如果能正确判断出它的故障发生地方，也还是不难消除的。上述两种电动机常見故障一般有下面几种現象：

- (1) 轉动速度显著的慢，本身发热。
- (2) 当接上額定电压时，不轉动。
- (3) 轉动速度不均衡，时快时慢。
- (4) 电动机轉动时发出噪声。

这些故障的一般消除方法*如下：

(1) 轉動速度有显著的慢和本身发热的現象，是直流电动机的話，可能是換向器太髒和电刷接触不良，使电流的流通受到了障碍而影响了速度和溫度。其次可能是电动机內部灰尘太多，影响了电樞的轉動。也可能是电樞綫圈中有短路的地方。修理时只要先將电动机拆开清刷一次，將太髒的換向器和电刷用“00号”砂紙輕輕地把表面的一层氧化物砂去抹淨就可以。如果还不能正常就必须用“欧姆表”測量換向器的各片，看看是不是其中有碰片和綫圈短路的地方。如果有短路的地方，电樞就需要拆下重繞(拆繞电樞必須有熟練的技术和应有的工具，最好还是請电机修理工修理为妥)。

如果是鼠籠式感应电动机的話，可能是內部灰尘太多，使轉子和定子之間发生了障碍，也可能是焊接在轉子直槽里的銅棒(或灌鑄在里面的鋁)有松脫現象。不过在一般情况下，前一种故障現象比較多，只要將电动机拆下清刷一次就可以。清刷后还不正常(假定轉子的軸和定子上軸承都是正常的話)，即可能属于后一种故障。这种故障最好請电机修理工拆修。

(2) 当电源接上而电动机不轉动时(假如接上的电源一切都正常的話)，即可能是电路中保險絲熔断；直流电动机也可能是电刷沒有接触到換向器。如果上述两点都檢查正常或者已修复，电动机还是不轉动，对于直流电动机可能是磁場綫圈和电刷的連接綫断路，或者是磁場綫圈內的导綫断路的緣故，可用“欧姆表”測量之。对于交流电动机只要用欧姆表測量定子綫圈。

* 本書对于电动机的修理，只介紹一般情况的消除方法和知識，至于修理上更多的原理，请参考电动机修理的專門書籍。

(3) 转动速度不均衡，时快时慢，这种现象在直流电动机发生最多，可能是电刷同换向器接触不良。最常见的是换向器高低不平，换向器表面粗糙，修理时可将电枢拆下用砂纸(00号)细心地摩擦，但必须注意保持换向器的圆形。如果换向器实在高低相差很大，砂纸是不可能砂好的，可以委托电机修理厂用车床车去一层，或调换一副新的换向器。电动机转得时快时慢还可能是电枢线圈中的导线短路的关系。可用欧姆表测量换向器各片，如果发现有短路现象，电枢必须拆下重绕。

(4) 电动机转动时所发生的噪声，来源主要是机械摩擦的关系。可检查电动机电枢(或转子)两头的轴和轴承是不是磨损。如果轴和轴承的空隙很大，就必须调换新的轴承。轴承有两种：一种是用铜料做的套式轴承；另一种是钢珠组成的钢珠轴承。后面一种摩擦阻力小，调换方便，所以目前用在电动机上很多。除轴和轴承的关系之外，由于前述各段中的故障也可能发生噪声的，所以必须注意。

2. 电动机的维护

在电影放映机上所用的电动机马力都不大，根据一般的操作习惯，要保持电动机的正常转动，就必须做到下面几点：

(1) 经常加油——由于电枢(或转子)是转动的，电枢(或转子)两头的轴和轴承在转动中相互摩擦(钢珠轴承是轴承本身的钢珠同轴套的摩擦)，这种摩擦时间一久，就必然发热，日久就要磨损。为了避免和减少这种摩擦中的损坏，唯一的办法是加润滑油，如机油、牛油等。所以说，在一定的时间加适量的润滑油是不可缺少的，但也不可加得太多。

(2) 换向器和电刷的清洁——电枢的电流传导是依靠换向器和电刷的(鼠笼式感应电动机是没有换向器和电刷的)。所

以換向器和电刷的接触是否良好，对电动机的正常运转有很大的关系。在实际中我們經常可以发现电动机轉动时有时快时慢的現象，这种現象大都是換向器和电刷的接触不良所产生的。所以說，如果能够做到定期的和有規律的清洁工作，上述的故障是完全可以避免的。

(3) 定期的清洁工作——为了要保証电动机正常运转，就必须有定期的电动机清洁制(其他部分也是需要的)。电动机如果不能保持清洁，即可能經常发生速度慢、发热、漏电等現象。所以电动机在使用了一定的时期后(1~3个月，看环境髒洁而决定)，就要进行一次从轉子的内部至外壳的清刷工作，这是保証正常轉动方法之一。清洁工作可从下面几点着手：

- (甲)灰尘的清刷，从里到外。
- (乙)換向器的砂光(用00号砂紙或用細油石还必須細心)。
- (丙)电刷和刷握彈簧的修整，如电刷已太短，彈簧力量不足，都必須調用新的。
- (丁)各連接線是否良好，如發現有脫皮和橡皮硬化等現象，應調用新線，以免发生漏电。

除了上面的維护方法之外，我們还必須經常注意电动机的环境干燥，防止受潮，因为受潮是会減弱电动机內綫圈与綫圈之間的絕緣，而使电动机发生高热甚至燒坏。

其次还要經常注意电动机供給正常的額定电压，否则也是要损坏电动机的。

第二节 傳动机械

1. 傳动裝置的种类——为了要將傳动的能力傳递给放映影片的輸片機構中各配件，所以在放映机上有專用的傳动裝置；这