

中等专业学校教学用书

# 輕金屬冶炼

第三册 鎂冶炼

A·И·苏士可夫 И·А·特罗依茨基  
M·A·埃捷壮著

沈阳鋁鎂設計研究院专家工作科譯

中国工业出版社

中等专业学校教学用书



# 輕 金 屬 治 炼

## 第三册 鎂冶炼

苏士可夫、W.A. 麦依茨基、M.A. 埃捷壮 著  
沈阳铝镁设计研究院专家工作组 譯

中国工业出版社

А. И. Сушков, И. А. Троицкий М. А. Эйден оп  
МЕТАЛЛУРГИЯ  
ЛЕГКИХ МЕТАЛЛОВ

Металлургия (Свердловск 1957)

\* \* \*

輕金屬冶炼

第三冊 錄冶炼

沈阳站设计研究院专家工作科譯

(根据冶金工业出版社印)

冶金工业部图书编辑室编辑 (北京市东城区73号)

中国工业出版社出版 (北京市东城区73号)

(北京市东城区73号)

中国工业出版社第三印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行·各地新华书店經售

\*

开本850×1168<sup>1</sup>/32·印张6·字数150,000

1960年7月北京第一版

1962年1月北京新一版·1962年1月北京第一次印刷

印数0001—0,580·定价0.70元

\*

统一书号: K15165·1426 (冶金—240)

统一书号：  
15165 · 1426(冶金240)  
定 价： 0.70 元

“輕金属冶炼”为中等专业学校輕金属冶炼专业用教材。全书分四册出版：第一册为氧化鋁，第二册为鋁冶炼，第三册为鎂冶炼，第四册为鋅銻冶炼。

本书为第三册（鎂冶炼部分），譯自苏联A.И.苏士可夫等著“Металлургия легких металлов”（1957），曾于1960年7月由前冶金工业出版社作为“輕金属冶金学（下册）”出版。今春經冶金工业部教材領導小組选定借作中等专业学校教材“輕金属冶炼”的組成部分。这次重印中保留原来的内容、章节和頁碼安排，未作任何变动。

本书系統論述了鎂的性质与用途、炼鎂原料、鎂冶炼原理和生产工艺、鎂电解槽的計算等。

本书除供中等专业学校輕金属冶炼专业学生使用外，对有关工程技术人员也有裨益。

本书由沈阳鋁鎂設計研究院专家工作科霍光 庶 和 饒渡崎翻譯，沈家群校对。

# 自　　录

## 第二篇 鎂冶金学

<b>第十七章 鎂的一般概念</b>	356
1. 鎂的物理化学性质	356
2. 鎂的应用	357
3. 苏联镁冶炼工业的发展概况	359
4. 鎂生产的工艺流程	360
<b>第十八章 鎂矿</b>	366
1. 鎂在自然界中的分布	366
2. 鎂矿的性质，苏联主要的镁矿矿床	366
3. 鎂矿的处理和富集	370
<b>第十九章 鎂生产的原料制备</b>	380
1. 氯化镁脱水	380
2. 光卤石脱水	384
3. 氧化镁氯化制取无水氯化镁	393
4. 生产无水氯化镁的物料计算范例	412
<b>第二十章 电解熔融氯化镁的理论基础</b>	423
1. 关于电解质分子状态的一般概念，氯化镁的分解电压	423
2. 电流效率和电能效率	426
3. 镁电解槽电解质的物理化学性质	429
4. 电流效率与各种因素的关系	438
5. 各种因素对电能单位耗量的影响	451
6. 电解槽容量	454
<b>第二十一章 镁电解槽</b>	457
1. 镁电解槽的一般性能和工作原理	457
2. 电解槽构造	460
3. 电解槽安装	467
<b>第二十二章 电解工艺</b>	470

1. 电解槽的烘干，加热和启动.....	470
2. 加料和排除廢电解質.....	472
3. 电解槽出鎂.....	474
4. 撈槽渣.....	475
5. 电解質溫度的調整.....	476
6. 电解槽接点的維护.....	478
7. 电解槽的排气.....	478
8. 破坏电解槽正常生产的典型例子及其消除方法.....	483
9. 鎂生产中的工业卫生和安全技术的基本要求.....	486
<b>第二十三章 鎂的精煉.....</b>	<b>489</b>
1. 粗鎂中的杂质.....	489
2. 加熔剂的再熔炼法精煉.....	490
3. 升华法精煉.....	494
4. 鎂保护层.....	495
<b>第二十四章 鎂电解槽的計算基础.....</b>	<b>497</b>
1. 結構的选择、原始数据.....	497
2. 电解槽的物料計算.....	498
3. 电解槽主要尺寸的确定.....	503
4. 电气計算的原则.....	504
5. 能量計算.....	505
<b>第二十五章 鎂生产的技术經濟数据.....</b>	<b>511</b>
1. 鎂成本的構成.....	511
2. 鎂成本的分析及其降低的途径.....	511
<b>第二十六章 热法煉鎂.....</b>	<b>515</b>
1. 概述.....	515
2. 热法煉鎂的理論基础.....	515
3. 钨热法煉鎂的工艺.....	522
4. 碳热法煉鎂的工艺.....	532
5. 碳化物热法煉鎂的工艺.....	540
<b>参考文献.....</b>	<b>541</b>

## 第二篇 鎂冶金学

---

### 第十七章 鎂的一般概念

#### 1. 鎂的物理化学性质

鎂是Д. И. 門捷列耶夫元素周期表中第二族輕金屬化学元素。原子序数——12，原子量——24.32。純鎂呈銀白色。在溫度20°C时的比重——1.738。熔点——651°C。沸点——1107°C。对鎂沒有可以用来进行工艺檢查或分析的那种寿命長的放射性同位素。

鎂在空气中氧化，因此表面上包复有一層氧化薄膜。粉狀和薄帶狀的鎂易于燃燒，燃燒时發出耀眼的火焰。鎂与氮一起加热，可反应生成氮化物。在氯气和溴气中，以及在硫和碘的蒸汽中加热鎂时，鎂与这些元素激烈反应而燃燒。熔融的鎂，如果不与空气隔离，也易于燃燒。鎂锭或鎂制件沒有可燃性。

鎂与氟化物及氟氢酸不發生反应，在鹽类（氟化鹽除外）水溶液中溶解。濃硫酸，以及濃硫酸与發烟硝酸的混合物，在低温条件下不与鎂發生反应。苛性碱溶液只有加入銨鹽时，才

与镁反应。镁在汽油、煤油和矿物油中化学性质稳定。镁与沸水反应析出氢，生成氢氧化镁胶状沉淀。镁在稀薄的矿物酸内极易溶解。

## 2. 镁的应用

在现代技术当中，镁的主要用途是生产镁合金和合金的各种制品。

镁与其他金属（铝、锌、锰等）的合金与纯镁的不同点是：机械强度大，化学稳定性高。表 20 中所列系几种镁合金的化学成分。

镁合金易于用砂型和铁模铸造，因此我们可以利用这种合金制造出复杂的铸件。镁合金也易于进行机械加工，气焊和电弧焊。

镁合金最主要特点是，在相对机械强度很高的条件下，比重不大（1.7~1.83克/立方厘米）。镁合金能承受很大的冲

几种镁合金的化学成分

表 20

合 金 牌 号	化 学 成 分, %								
	主 要 成 分				杂 质 不 多 于				
	Al	Zn	Mn	Mg	Si	Cu	Fe	Ni	杂质总量
Мл4 ГОСТ 2856—45	5~7	2~3	0.15~ 0.5		0.25	0.15	0.15	—	0.60
Мл5 ГОСТ 2856—45	7.5~ 9.3	0.2~ 0.8	0.15~ 0.5	余	0.25	0.15	0.15	—	0.60
Мл6 ГОСТ 2856—45	9.0~ 11.0	2.0 以下	0.10~ 0.5	余	0.25	0.15	0.15	—	0.60
МГС1 ГОСТ 2581—55	—	—	1.8~ 2.5	量	0.07	0.04	0.03	0.005	0.20
МГС2 ГОСТ 2581—55	3.0~ 4.0	0.3~ 0.7	0.20~ 0.50	量	0.10	0.04	0.04	0.005	0.19
МГС5 ГОСТ 2581—55	7.5~ 8.7	0.3~ 0.7	0.20~ 0.50	量	0.10	0.05	0.04	0.005	0.20

击負荷，由于它具有这些性質，所以在飛機製造業中得到了極广泛的应用。

往往用鎂合金製造复杂的、負荷大的發动机零件。

現代飞机上有数达四百种的零件，是由鎂合金制成的。用这种合金鑄成的零件有毛重达 200 公斤以上的。

鎂合金沒有磁性，故冲击和摩擦时不产生火花。这些性質加上比重小、机械强度高，就給鎂合金的应用打开了寬广的道路和前景；如鎂合金可以应用于精密机械制造，其中包括仪表制造以及光学工业，还可以应用于紡織、印刷和其它机械、自动机械的制造，以及制造各种各样的日用品。

鎂可做为生产超强度鑄鐵用的变性剂。

由于鎂对于氧的化学活性很大，所以在鋼的生产、有色金属鑄造，以及从氧化物中制取难还原的金屬（鉻、鉻、鋨）等时，也都用鎂做脱氧剂和淨化剂。

在鉄的鎂热法生产当中，用鎂做鉄的还原剂，从四氯化鉄中还原鉄。由于鉄生产的不斷發展，鎂的需用量也大大上昇。

在化学工业中，用鎂进行有机化合物的脱水和制取鎂的有机化合物，这种化合物在有机合成中的作用很大。

鎂及其合金在燃燒时，能發出耀眼的光亮和产生很高的溫度。这种特点在軍事工业上得到了应用，即用以制造照明彈和信号彈，曳光枪彈和曳光炸彈，以及燃燒彈和空投炸彈。鎂在照像术上的应用也是基于这种性質（“鎂光”）。

近 15~20 年来，鎂的生产有了很大的發展。現將 1938 年和从 1943 年到 1956 年期間，世界鎂产量（苏联除外）数据列記如下：

1938 年.....	22100吨	1948 年.....	12100吨
1943 年.....	231900吨	1949 年.....	16100吨
1944 年.....	202400吨	1950 年.....	21500吨
1946 年.....	8600吨	1951 年.....	50500吨

1952 年…… 110000吨	1955 年…… 76600吨
1953 年…… 106200吨	1956 年…… 78000吨
1954 年…… 72200吨	

苏联共产党第二十次代表大会通过的 1956~1960 年发展苏联国民经济的第六个五年计划的决议中规定，1960 年商品镁的产量将比 1955 年增长 1.1 倍，并且要大力扩大镁的生产。

### 3. 苏联镁冶炼工业的发展概况

在革命前的俄国从来没有镁工业生产。当时这种金属的需用量较小，依靠外国进口就足够了。

在前一世纪的末叶，外国已经有了一些镁生产方法的专题论著。在文献中关于镁工业生产的记载都是一般性的，而且有着许多矛盾。

苏联的镁工业不是依靠外国的帮助，而是在本国工人和科学技术人员创造性劳动的基础上兴建起来的。

1914~1915 年期间，在旧俄国时期，П. П. 费道齐耶夫和 H. H. 瓦洛宁初次有系统地研究了用光卤石制镁的方法。

1916~1917 年间，П. П. 费道齐耶夫在军事化学委员会附设的工厂中，组织了规模相当大的镁生产。1915 年 H. A. 普申和 П. Ф. 安吉平在彼得格勒电工研究院的实验室中首次用萨特金菱镁矿生产的氯化镁制得了镁。

П. П. 费道齐耶夫最先在俄国的技术文献中奠定了电解氯化镁的理论基础，并指出了进一步改善电解过程的途径。

1929~1936 年间，在苏联国立应用化学研究院(ГИПХ)，全苏铝镁研究院(НИИСалюминий, ВАМИ)列宁格勒综合研究院和乌拉尔化学科学研究院(УНИХИМ)，以及在镁试验厂，研究工作者们对镁生产的全部过程做了无数次的试验，并对电解槽电解质成分中各种熔盐的物理化学性质进行了研究。

試驗研究工作是在下面几位有名的冶金科學家和電化科學家的領導下進行的，其中有：П. П. 費道齊耶夫，А. Н. 庫茲涅佐夫，П. Ф. 安吉平，Ю. В. 巴依瑪科夫，В. М. 古希科夫。

在很短的時間內就研究和試驗成功了獨特的設備結構和生產工藝流程；培養了許多工程技術人員和工人干部。在三十年代里，就有兩個蘇聯鎂廠首批啓動。

在 1940~1955 年期間，在 Х. С. 斯特雷列茨和 А. И. 別略耶夫（莫斯科有色金屬黃金學院）領導下所進行的科學研究工作，對鎂生產的進一步發展有著重大的意義。

#### 4. 鎂生產的工藝流程

鎂工業生產的現代方法，主要分為兩種：1) 电解法；2) 热法（硅热法，碳热法）。

电解制鎂法又分為：1) 电解熔融氯化鎂；2) 电解溶于熔鹽中的氧化鎂。

第二種方法由於有些缺點：电解溫度較高，电解單位消耗量大，工藝指標低等，因而沒能得到推廣，並且也不能與已經被掌握了的，研究成功的电解氯化鎂法和热法相比擬。

氯化鎂电解法及氧化鎂热法還原工藝過程，將在本書的以後各章詳細敘述。

鎂在电压序列上是一種負電性較大的金屬。因此电解鎂的鹽類水溶液，如电解氯化鎂水溶液時，不可能析出鎂。因為在這種情況下，陰極上析出氫，生成氫氧化鎂，並且只有採用超聲波作用才能消除這種現象。在工業規模的條件下，只有电解不含有游離氫離子的电解質時才能析出單體的鎂。通常都是採用电解熔融氯化鎂的方法制取鎂。

由於原料不同和設備結構不一，所以現行的电解氯化鎂制鎂的工藝流程，在原料制备方法上也有所不同，在氮气利用方

法上亦有所差異；此外还因其它的一些特点，使这些流程彼此間有差別。对大多数工艺流程來說，总的一点是，电解用原料必須徹底脫水；因为在原料中就是有極少量的水分也会对电解过程有極坏的影响。与镁等价析出的氯气不能放入大气中，一定要設法收集起来，因为氯气是很貴重的产品。

下面將分別叙述在苏联和其它国家的鎂工業中所采用的几种較典型的电解氯化鎂制鎂的工艺流程。

**光卤石流程** 光卤石是六个水的氯化鎂和氯化鉀的复鹽，含有氯化鈉杂质，所以首先應該脫水。脫水后的熔融光卤石即可加入电解槽中，在电解槽中氯化鎂分解成鎂和氯气。电解是連續进行的。从电解槽中取出的鎂就是生产上的主要产品，而氯气可做为生产氯酸钾、次氯酸鹽、氯的有机衍生物和其他产品的原料。随着氯化鎂的分解，电解質中的氯化鉀增多。

氯化鉀含量达77%的廢电解質要經常地从电解槽中取出。这种廢电解質可做为鉀肥使用或者用去制备熔炼輕金属用的熔剂。电解槽中排出一部分廢电解質后，应再添加無水光卤石。

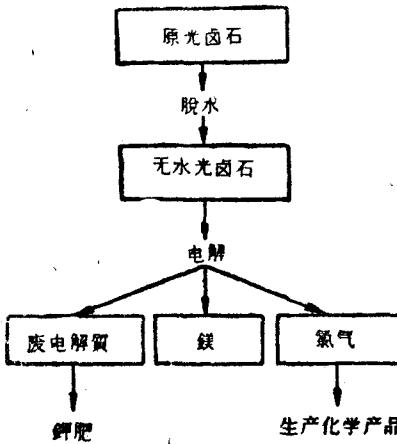


圖 114 制鎂的光卤石流程

苏联有一个鎂厂采用光卤石流程生产（圖 114），1928年以前，在德国阿根、彼切爾費得兩地的 И. Г. 法尔別尼杜斯里工厂也采用这种流程，还有溫切尔斯卡里股份公司的鎂厂近年来也采用这种流程进行生产。

光卤石流程生产鎂的特点是：

1. 鎂生产中采用的工业光卤石原料，通常是用富集光卤石矿的办法制取的；光卤石矿中含有大量食盐和其他杂质。

由于富集生产费用很高，热能和电能消耗量很大，所以富集后的光卤石就成了相当贵重的原料。因此是否能采用光卤石做为鎂生产的主要原料，以及光卤石流程生产鎂的发展前景如何，在很大程度上要取决于：光卤石矿富集技术水平的提高，富集工艺的进一步改进和富集光卤石成本的降低。

2. 工艺过程各段工序中，原料，半成品和生产废料的货流很大，例如用光卤石流程生产一吨鎂时，平均需用20吨含

$32\% \text{MgCl}_2$  的富集光卤石。

无水光卤石中含有45%以下的氯化鎂。因此就必须频繁地往电解槽中加入大量原料，相应地就必须经常地从电解槽中排出已经聚集的废盐——废电解质。这样所需劳动量是相当大的，借助直流电能所产生的热量耗量也是相当大的。

3. 为了利用氯气，必须建立联合车间或者联合工厂。

氯化鎂流程 在这种流

程中，电解的主要原料是无水氯化鎂。依据氯化鎂的制取方法，可以采取不同的氯化鎂流程。例如，氯化鎂是以氯化氧化鎂的方法制取的，则应按图115示出的流程组织生产。

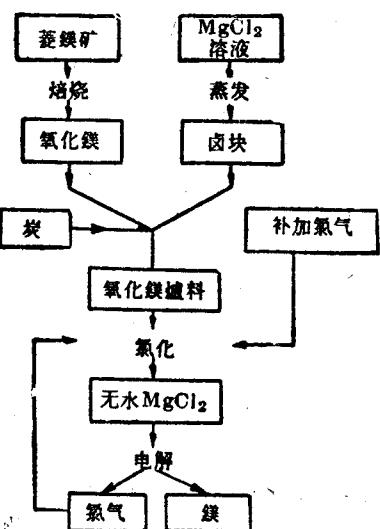


圖 115 鎂生产的氯化鎂流程

由氧化鎂或菱鎂矿加炭素还原剂組成的爐料，要在豎式電爐中以高溫氯化。把氧化鎂經氯化制得的無水氯化鎂加入电解槽，氯化鎂便在电解槽中連續分解成鎂和氯气。

如果能把电解氯化鎂得出的氯气全部都用到氯化鎂生产上去，则上述流程就成了閉路循环流程，氯气在这个循环流程中就起着从豎式爐將鎂送向电解槽的载体作用。

实际上，在氯化和电解时还發生其它一系列的副反应过程，同时引起一部分氯气的直接损失。所以在这种情况下，整个工艺流程中的氯气总利用率不超过60~70%。这就需要往豎式电爐中添加相应数量的氯气，来补偿氯气的损失，这种氯气是用槽車或氯气瓶运到鎂厂来的。

德国的阿根，斯特拉夫捷、彼切尔費得三个地方的鎂厂，从1928年起就开始采用氯化鎂流程进行生产。

为了补偿氯气的损失，可以直接在鎂厂，或者在联合工厂，以电解食鹽水溶液的方法生产氯气。在这种情况下，还可以得到另一种貴重产品——苛性鈉。

別吉克鎂企業公司（美国内华达洲）的鎂厂就是采用类似这种氯化鎂流程方案进行生产。

美国絕大多数鎂电解厂都采用道烏（Доу）流程进行生产。这是氯化鎂流程的一种特殊方案。將海水精液或者白云石加工处理制得六水氯化鎂，然后进行不完全脱水，即脱水程度大約到  $MgCl_2 \cdot 1.5H_2O$ 为止。然后将这种产品連續加入一种特殊結構的电解槽內。在电解槽內氯化鎂的最終脱水与电解同时进行。鎂是定期的从电解槽中取出。陽極气体成分中包括氯气，氯化氫和一氧化碳；这种气体被空气稀釋得濃度非常低以后，用以制取鹽酸。

鎂生产的氯化鎂流程，包括氧化鎂的氯化方案，都具有以下的特点：

- 1) 鎂厂可以直接建立在矿物原料分佈極广的菱鎂矿和白

云石矿床基地上，

2) 生产一吨镁的原料、半制品和生产废料的货流量比较小；

3) 可以制得含  $MgCl_2$  92% 以上的和有害杂质含量最少的工业用无水氯化镁。采用这种原料进行电解时，电解槽中的其它氯化物的聚集要比采用无水光卤石生产时慢得多。这样就可以保持我们所规定的、合理的电解质成分不变，因而能达到很高的、又是很稳定的电解工艺指标。

**混合流程** 如果在镁厂附近有生产光卤石的企业，则用往电解槽中添加无水光卤石的方法来补偿氯气损失是合理的。这种流程叫做混合流程，或者叫做光卤石—氯化镁流程（图 116）。

采用这种流程生产时，电解用的原料有两种：无水氯化镁和无水光卤石。两种原料可以混合加入，也可以分别加入电解槽。

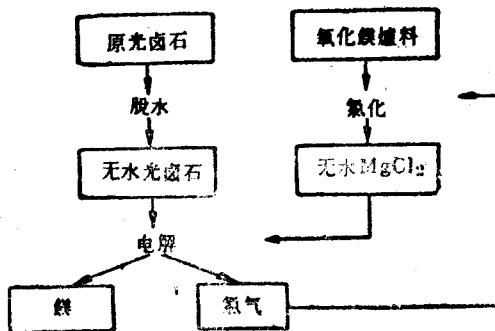


图 116 镁生产的混合流程

电解第一种原料制得的镁量( $m_1$ )与整个生产循环中制得的镁量( $m$ )的比值，代表生产氯化镁时的氯气利用率及氯气的机械损失量。

$$\alpha = \frac{m_1}{m} \times 100\%$$

在采用混合流程的生产中，这个比值叫做“氯化镁流程分量值”。在生产组织得合理的情况下，这个数值能达到70%。氯化镁流程与光卤石流程还可以有其它联合方式，例如，利用氯气生产无水氯化镁的同时，还可以生产其它氯化物产品。

对上述流程还不能做出究竟哪种流程比较好的一般结论。因为生产流程的选择取决于具体条件，即：工厂的地理位置、原料性质、成本、资源情况和电能成本，以及主要设备结构等情况；并且还取决于是否能合理利用生产废料及副产品（氯化物产品）的条件。

在各种条件都一样的情况下，采用哪种工艺流程最合理，归根结底要由技术经济比较结果来确定。