

徐幼云 楊文进 編著

工业废水处理

科学技術出版社

工业废水处理

徐幼云 楊文进 編著

科学技術出版社

內容提要

本書綜合了国外最近許多年來關於工業廢水處理方面的試驗研究資料，並就廿多種工業廢水分別加以論述，每種廢水均先講述其產生來源、數量及性質，然后再詳論其處理方法；另外在衛生和經濟兼顧的原則下，還提出了不少收回廢水中有用物質的具體措施。

本書可供給水排水專業方面的研究人員和技術人員、市政工程管理人員、礦工工程師、國家衛生監督人員和衛生醫師等參考，也可供作給水排水專業課程參考教材。

工业廢水處理

編著者 徐幼云 楊文進

*

科學技術出版社出版

(上海南京西路 2004 号)

上海市書刊出版業營業許可證出 079 號

上海中華印刷廠印刷 新華書店上海發行所總經售

*

統一書號：15119·691

开本 850×1168 紙 1/32 · 印張 10 5/16 · 字數 251,000

1958年 6 月第 1 版

1958年 6 月第 1 次印刷 印數 1—1,500

定價：(10) 1.70 元

前　　言

随着工业建設的需要，我国于 1953 年就已开始建立了卫生監督機構，并相繼設立了各种工业設計院和給水排水設計院。卫生監督機構的主要任务之一是保护各地水源、規定生活污水和工业廢水排入水源的条件，以保証人民健康，因而規定凡是新建工厂具有污染性質的廢水排出者，都要根据水源保护标准进行妥善处理；現有工厂亦需逐步添設廢水處理設備。各工业設計院和給水排水設計院的任务之一是为这些工业企业設計廢水處理設備，使廢水經過處理后达到放流标准。目前有关生活污水处理的参考書已經出版了不少，而有关工业廢水處理的参考書籍則还比較缺乏，編者有鑑于此，特于工作之余編成此書。

本書內容具有以下几个特点，应予說明：

(一)工业的种类虽然繁多(根据我国目前的工业分类情况，重工业包括了鋼鐵、有色金属、电力、煤矿、石油、机器制造、化工、建築材料、木材等九种，而輕工业則包括有紡織、食品、造紙、制革和其他輕工业等五种)，但有些工业除了冷却水以外并无廢水問題存在，有的甚至根本就沒有廢水产生，因而对这些工业就不再敘述。

(二)由于相同工业所排出的廢水的性質并不相同，因而对于該种工业廢水不能提出定型的处理方法。例如紡織工业廢水的水量、性質和强度，不仅在不同类型的工厂之間悬殊很大，就是同一工厂也会由于出品种类和顏色不同而有很大的变动，选择处理方法时就應該根据廢水的水量、性質、强度和水源的情况以及能否排入城市污水处理厂等因素綜合地加以考虑，必要时还要通过實驗

工 业 废 水 处 理

来决定。

(三)由于工业废水处理不象生活污水一样可以根据預期效果采用定型方法直接进行設計，因而各章中汇集了近二三十年来国外的許多研究、試驗以及运用經驗的报导，供作理論上的参考。实际进行設計时，可根据具体情况从这些試驗成功的方法中加以選擇。

另外，書中所有的名詞，除給水排水工程方面的系按照一般习惯采用外，其他名詞則尽量按照中国科学院所审定的化学化工术语。

工业废水处理牽涉到很多化工問題，范围十分广泛，編者虽曾从事过一点点工业废水处理方面的研究工作，但由于学識的淺薄和經驗的欠缺，書中难免有不妥当甚至有錯誤的地方，希望同志們多予批評和指正。

本書在編寫过程中，承蒙中国科学院武汉分院簡浩然教授随时給予指教，并供給很多資料，借此附志致謝。

徐幼云、楊文进

1957.9. 武汉

目 录

緒論	1
1. 新中国工业建設中的廢水問題.....	1
2. 工業廢水的性質和分类.....	2
3. 工業廢水的分析.....	4
第一章 工業廢水的处理目的和地面水源的卫生防护	8
1-1 工業廢水的处理目的.....	8
1-2 地面水的污染.....	11
1-3 地面水的自淨作用.....	14
1-4 地面水源接受污水的能力	
2. 和規則.....	19
1-5 工業廢水排入公共水源时 處理程度的決定.....	22
第二章 工業廢水处理的基本方法	34
2-1 水質均衡.....	35
2-2 浮除.....	39
2-3 提取.....	41
2-4 吸着.....	44
2-5 蒸汽蒸餾.....	46
2-6 濃縮結晶和曝氣氧化.....	47
2-7 真空濾机.....	48
第三章 酸性廢水	50
3-1 酸性廢水的产生来源.....	50
3-2 廉酸的收回.....	52
3-3 酸性廢水的影响.....	53
3-4 有利于酸性廢水处理的几 項措施.....	55
3-5 酸性廢水的中和.....	57
第四章 鋼鐵工业廢水	70
4-1 鋼的酸洗廢液.....	70
4-2 副产煉焦厂中副产物的收 回和廢水的处置.....	89
1. 氨的收回.....	92
2. 硫化氫的收回.....	101
3. 芳香族含氯化合物的收回.....	103
4. 酚的处置和收回.....	103
第五章 采煤工业廢水	120

5-1 酸性矿坑水的形成.....	121	5-3 减轻酸性矿坑水对河流污染的方法.....	125
5-2 酸性矿坑水的性质及其有害影响.....	123		
第六章 石油工业废水.....		129	
6-1 原油的采取和储存.....	129	6-2 原油的精炼.....	132
第七章 电镀废水.....			145
7-1 电镀车间的作业.....	145	7-4 废水的影响.....	152
7-2 废水的来源.....	149	7-5 废水的处理方法.....	154
7-3 废水的性质和强度.....	150		
第八章 纺织工业废水.....		166	
8-1 梳毛和纺毛.....	166	8-3 纤维和合成纤维.....	183
8-2 棉.....	180	8-4 亚麻.....	185
第九章 食品工业废水.....			187
9-1 屠宰场及肉类联合加工厂废水.....	187	9-5 玉蜀黍淀粉工业废水.....	236
9-2 乳品工业废水.....	200	9-6 酿酒废水.....	241
9-3 罐头厂废水.....	211	9-7 糖蜜酒精生产废水.....	247
9-4 制糖废水.....	229	9-8 酵母制造废水.....	249
第十章 造纸工业废水.....		251	
10-1 木材预备工程中的废水.....	251	10-6 草纸板生产废水.....	269
10-2 牛皮纸厂(或硫酸盐法纸厂)废水.....	252	10-7 用破布、旧绳、亚麻或黄麻制造纸浆的废水.....	272
10-3 亚硫酸盐纸浆生产废水.....	257	10-8 半化学制浆废水.....	275
10-4 造纸机溢流水.....	261	10-9 漂白废水.....	277
10-5 废纸去墨废水.....	267	10-10 结语.....	279
第十一章 制革工业废水.....		281	
11-1 皮革的生产过程和废水的来源.....	281	11-4 制革厂废水与生活污水合并处置.....	287
11-2 废水的性质和产量.....	284	11-5 制革厂废水的单独处理.....	288
11-3 废物的收回.....	287		

第十二章 其他几种生产废水	296
12-1 洗衣作废水	296
12-2 炸药制造废水	298
12-3 抗生素生产废水	300
12-4 丁醇及丙酮发酵废水	302
12-5 橡胶生产废水	303
12-6 树胶生产废水	305
12-7 去垢剂	306
附表	307
主要参考书	310
索引	311

緒論

1. 新中國工業建設中的廢水問題

在反動統治時代，說不上工業建設，也談不到保障人民健康，因此工業廢水的處置和處理問題，更是不受重視。但在今天，祖國偉大的社會主義建設早已開始，很多的工廠和礦山都已相繼建立和開采，許多工業城市也都要隨着國家的發展迅速地加以改建或新建；另一方面，人民的衛生水平正在不斷地提高，保障人民健康的各種衛生措施正在大力推行。為了確實保證勞動人民的健康，國家對於工業企業的衛生監督制度已開始試行，並且對於工業生產過程中所排出的廢水，已經提出衛生標準，凡是不符合排入公共水源的衛生規則的工業廢水，如果沒有經過妥善的處理，一律不准排入。這對防護公共水源起了很大的作用；從而保證了天然水源的水質的安全，使飲用者的健康得到了確凿的保證。

各種工業廢水的性質雖不相同，但除掉冷卻水等潔淨的生產廢水以外，多半具有危害性，例如有的污染性質很強，有的物理性狀十分惡劣，有的含有有毒物質，有的攜有病菌，大都必須經過適當的處理，才能洩入公共水源。因此工業廢水的排除和處理，是當前建設和衛生工作中的重要問題。

現代工業的種類非常繁多，我國將各種工業總括為重工業和輕工業兩大類。重工業中包括有鋼鐵工業、有色金屬工業、電力工業、煤矿工業、石油工業、機器製造工業、化學工業、建築材料工業及木材工業；輕工業中包括有紡織工業、食品工業、醫藥工業、造紙

工业及其他輕工业。①

上述各种工业中，有些廢水問題比較严重（例如鋼鐵工业、石油工业、化学工业、紡織工业、食品工业、造紙工业等），有些則比較簡單，有些甚至沒有廢水問題存在，因此本書重点講述以下几种廢水：

- 酸性廢水
- 鋼鐵工业廢水
- 采煤工业廢水
- 石油工业廢水
- 电鍍廢水
- 紡織工业廢水
- 食品工业廢水
- 造紙工业廢水
- 制革工业廢水
- 炸藥、橡膠、樹膠等其他几种生产廢水

2. 工业廢水的性質和分类

工业廢水的成分非常复杂，其中含有各种各样的物質，主要受着以下四种因素的影响：

- (一) 工业所用的原料；
- (二) 工业生产过程的特殊性；
- (三) 生产用水的水質与水量；
- (四) 地方条件。

工业廢水中悬浮固体含量的变化很大，例如棉紡厂生产廢水中大約含有 250~300 毫克/升的悬浮固体，副产煉焦厂——600

① 重工业及輕工业中所包括的項目摘录自中华人民共和国发展国民经济的第一个五年计划第三章第三、四节

表 1 各种工业废水中所含的主要污染物①

工业种类	废水中主要含有无机物者	废水中主要含有有机物者	废水中既含有无机物又含有有机物者	无废水产生者
冶炼工业	矿山, 选矿厂, 黑色金属冶炼厂, 有色金属冶炼厂			
煤矿工业	矿井, 选煤厂		固体燃料热加工厂	
石油工业			采油场, 石油加工厂, 煤气厂	
化学工业	无机酸制造厂, 碱厂, 漂白粉厂, 钾制造工厂, 乙炔工厂	塑料工厂	氮肥厂, 合成橡胶厂, 油漆颜料厂, 化学制药厂	
造纸工业			造纸厂, 纤维厂	
食品工业		酿造制酒——酵母厂, 啤酒厂, 面粉厂, 制烟厂	甜菜糖厂, 马铃薯淀粉厂	
机器制造工业	重型机器制造厂, 车床制造厂, 汽车及拖拉机工厂, 仪表制造厂, 农业机械制造厂, 造船厂			
轻工业		毛皮厂, 鞋厂	皮革厂	缝纫厂, 针织厂
纺织工业			洗毛厂, 呢绒厂, 人造丝厂, 棉织厂, 亚麻厂, 丝厂	
建筑材料工业	水泥厂, 玻璃厂, 砖厂			陶磁厂, 石棉加工厂
牛乳、肉类工业		肉类联合加工厂, 牛乳油制造厂		
鱼类工业		罐头厂		
电力工业	发电厂的水力除灰			
森林工业			木材干馏	
地方工业	机械厂	铅笔厂		火柴厂, 印刷厂

① 此表系苏联 П. С. 别罗夫教授所制

工 业 废 水 处 理

毫克/升，糖漿及肥皂工厂——1,800 毫克/升，羊毛厂——20,000 毫克/升。

工业废水的生化需氧量的变化也很大，例如硷厂生产废水的生化需氧量約为 30~100 毫克/升，肉类联合加工厂废水約为 750 ~3,000 毫克/升，合成橡膠厂废水約为 19,000~30,000 毫克/升。

有些工业废水中含有酸，有些工业废水中則含有硷，例如金属加工厂、石油提煉厂等所排出的是酸性废水，而羊毛厂、制革厂等所排出的則是硷性废水。

有些工业废水中含有重金属鹽(汞、銅、鉻)、硫化氫、酚等有毒物質，有些工业废水則被細菌所污染。

有些工业废水在高溫下(有时高达 80°C) 放洩出来，还有些工业废水中含有脂肪、汽油、纖維、羊毛等具有經濟价值的产物。

由此可見，工业废水應該按照其本身的性質，予以不同的处置：有的應該設法加以利用，以收回其中有用的物質；有的可以直接排入城市下水道，与生活污水一起进行处理；有的則必須采用适当的方法施行处理，然后才能排入城市下水道或放入水源。

工业废水可以按照它的成分而区分为三类：(一)主要含有无机物質的废水；(二)主要含有有机物質的废水；(三)既含有无机物質又含有一部分有机物質的废水。表 1 示各种工业废水中所含主要污染物的种类，列为参考。

3. 工业废水的分析

要进行工业废水处理，首先必須了解废水的全部性質，否則便不能制訂出正确的处理方案。每种工业废水的性質都很复杂，肉眼觀察只能对它的某些物理性狀得到概略的了解，确切的数据和废水的化学性質、毒性、細菌污染情况等，都必須从科学的分析求得。因此，工业废水的分析是工业废水处理的第一个步驟，常用的分析項目有以下几种：

(一) 顏色

廢水的顏色及其濃度必須進行測定，並且最好能找出產生顏色的原因。雖然色素不一定有害，但對工業廢水來講，顏色容易使人厭惡，常被認為是主要的污染因素。遇到帶有顏色的廢水時，應盡先考慮利用其他沒有顏色的廢水或天然水體加以稀釋，以達到沒有顯著的着色，這樣要比採用化學沉淀或其他方法處理經濟得多。

(二) 生化需氧量

由於生化需氧量是廢水的污濁程度和廢水對於水源的污染強度的標誌，所以是一個非常重要的分析項目。通過生化需氧量的測定，可以概略地估計出採用什麼處理方法和將廢水處理到什麼程度，才能使廢水放入水體混合後不致造成水體嚴重缺氧的現象。有些廢水的固體含量很低，但需氧量很高；另外有些廢水的固體含量很高，但需氧量却又很低；對於這兩類廢水，往往就不能採用相同的方法處理。

(三) 懸浮固体和可沉固体

懸浮固体是決定工業廢水能否直接放入公共水源或必須處理到何種程度才能放入水源的重要條件之一。可沉固体是懸浮固体的一部份，可以作為選擇處理方法的引導。

(四) 總固体

總固体包括懸浮固体和溶解固体，是選擇處理方法的參考資料之一。

(五) 氢離子濃度

氫離子濃度是指示廢水呈酸性或硷性的標誌。根據廢水的pH值，可以判定廢水能否排入城市下水道及公共水源，是否需要與其他廢水中和或施行中和處理。它並可指示出與其他廢水中和或沉淀的可能性。

(六) 溫度

测定廢水的溫度也很重要，据此可以确定廢水在处理前是否需要冷却。例如酒精制造厂排出的廢水通常接近沸点，它不但难于处置，而且損害生物处理，并能使同流物料煮熟。如以消化作为处理方法的一部分，假如原廢水的溫度超过 55°C 时，就会使消化遭受很大的影响，所以原廢水必須在消化过程之先进行冷却；另一方面，原廢水的溫度也不能太低，因为水溫低于 10°C 时，消化細菌的生活便受到抑制，所有的作用都將暫時停止。

(七) 化学成分

分析廢水的化学成分非常重要，因为只有知道了廢水的化学成分，才能找出正确的处理方法和判定处理效果。氰化物、氯化物、硫酸鹽及酚等都是重要的污染物質，常須加以測定。

(八) 脂肪

脂肪是难于除去的物质，存在于廢水中时常使处理厂的水管、噴头、小孔等阻塞。当廢水的溫度較高时，往往不容易察觉出脂肪的危害；但当水溫降低后，脂肪或皂質就发生凝固，在沉淀池或消化池面层結成块狀，并逐渐沉积于水管或其他表面，最后使处理工作完全停頓。

(九) 細菌

从洗滌动物（皮、生皮等）所排除的某些廢水中可能含有大量細菌，而且不少是对人类健康有危害的致病菌，例如制革厂廢水中常常含有炭疽菌，这种病菌极难杀灭，甚至經過消化以后，它的芽胞仍然可以生存。

(十) 有机物質

含有大量有机物質特別是含有大量揮发性有机物質的工业廢水，常常可以排入城市下水道中，与生活污水合并进行处理。

(十一) 油及其乳狀液

油类如呈乳狀液存在，则可以通过整个处理过程而不被除去，最后随出水一起排出并浮至水体表面，因此有时需要使用繁杂的

方法來分离乳液。

(十二) 廢水量

廢水的产量不仅影响廢水的性質，也是决定处理方法的基本依据。廢水量一般是按每日若干立方米或每小时若干立方米計算。假如廢水是分批产生的，則应查明每批所产生的廢水量和每批所占的时间長短。

第一章

工业廢水的处理目的和地 面水源的卫生防护

1-1 工业廢水的处理目的

工业廢水的处理目的，是为了：

1. 利用工业廢水和从廢水中提取有价值的产物(如酚、金属鹽等)。
2. 准备条件放入城市下水道，与生活污水合并一起，由城市污水处理厂进行处理。在这种情况下，預先处理的目的，是为了防止大量不溶性物質、酸类及有毒物質等进入下水道和城市污水处理厂。
3. 准备条件排入地面水源，使地面水源不致遭受污染，防止造成卫生上及流行病学上的危害。

1. 工业廢水的利用

工业廢水的利用，是根据廢水的成分、产量和当地的具体条件来决定的。

一般說來，有些工业廢水經過相当的处理以后，可以按循环供水的方式再次加以利用。

所謂循环供水，是將已經用过的溫度較高的廢水，通过冷却塔或噴水池冷却后，再送返生产車間。在循环系統中，由于蒸发的結果，水中所含鹽类的濃度將逐渐增加，为了适合于生产的需要，部

分的循环水必须放掉，而补充以相当数量的新水；另外由蒸发逸散的损失，也需要补充一定数量的新水。废水能否用作循环水，决定于废水的处理和冷却是否简单，以及在生产过程中是否允许利用这样处理过的水。例如冶金工厂和其他工厂的煤气清净车间的废水，虽然很髒很热，但经过沉淀及冷却后，还是可以用来洗涤煤气的。又如在石油加工厂中，如果废水经过处理后能使石油类物质的含量减少到2~3毫克/升时，也可以用于循环供水系统内。使用循环供水系统的优点，在于从水源地汲取的水量要比直流系统减少很多（约10~20倍），排水量则减少得更多。

在一定情况下，废水还可以利用于对水质要求不高的场合，例如冶金工厂冷却高炉的废水，由于温度较高而又不含杂质，因此可以用于采暖、浴室及洗衣房中。又如热的废水也可以用在原料及半成品的加热上，以节省燃料。

在一定的条件下，废水可用于灌溉。用于灌溉的废水，主要应含有有机物质；只含矿物物质的废水，则不适用于灌溉田地；含有矿物物质和有机物质的混合废水，经过处理后也能用于灌溉。

另外，工业废水中常常含有某些具有经济价值的物质，应该加以收回，这一点将在以后各章中分别详细讨论。

2. 工业废水排入城市下水道的条件

设置于市内或市郊的工厂，首先应该考虑到生产废水排入城市下水道的可能性。工业废水排入城市下水道的条件，决定于工厂的位置、废水的产量和性质、城市下水道的排水能力、以及工业废水是否能与生活污水合并处理等问题。

城市下水道不能接受有爆炸危险或对下水沟管具有腐蚀性的生产废水，也不能接受对城市污水处理厂有妨害的生产废水。

为了避免下水道受到腐蚀，原工业废水的pH值应在4~11之间，工业废水与下水道中的污水混合后，pH值应在6.5~9.0之间。另外工业废水的温度应不高于40°C。