

机械电子工业企业统一代码 标识汇编

《机械电子工业企业统一代码标识汇编》
编委会编

机械工业出版社

(京)新登字 054 号

机械电子工业企业统一代码标识汇编

《机械电子工业企业统一代码标识汇编》编委会编

*

机械工业出版社出版(北京阜成门外百万庄南街1号)

(北京市书刊出版业营业许可证出字第117号)

中国科学院印刷厂印刷

*

开本 787×1092 1/16 · 印张 48 · 插页 1.5 印张 · 字数 2437.3 千字

1993 年 4 月北京第一版 · 1993 年 4 月北京第一次印刷

印数 0,001~8,000 · 定价:50 元

*

ISBN 7-111-03218-7/Z · 13

实行统一代码标识制度
局发展机电工业服务

何光素
一九九二年
七月廿日

前 言

为适应改革开放和发展社会主义市场经济的要求,充分发挥政府部门对社会经济生活的管理和监督,维护社会经济秩序,加速国民经济发展,国务院于 1989 年 10 月 27 日以国发[1989]75 号《国务院批转国家技术监督局等部门关于建立企业、事业单位和社会团体统一代码标识制度报告的通知》(以下简称《通知》)中明确在全国范围内尽快把“统一代码标识制度”全面地建立起来。

“统一代码标识制度”就是给每一个企业、事业单位和社会团体颁发一个在全国范围内唯一的、始终不变的法定代码标识。建立统一代码标识制度是国家运用科学技术的手段和方法,加强宏观管理,提高效率所采取的一项可操作性的技术措施,将为政府部门加强管理、监督各企业、事业单位和社会团体的社会经济行为提供有效的技术手段,为实现计算机自动化管理和信息交换提供技术保证,为完善我国监督管理体系,发挥整体效能建立技术基础。

企业代码标识的颁发由县以上(含县级)各级工商行政管理部门负责。事业单位代码标识的颁发由县以上(含县级)各级人事管理部门负责。社会团体代码标识的颁发由县以上(含县级)各级民政部门负责。

统一代码由金融、税务、计划、统计、财政、物资、公安等部门负责强制推行。

为了落实国务院《通知》精神,机械电子工业部于 1989 年成立了“机械电子工业部企业、事业单位和社会团体统一代码标识制度领导小组”(以下简称领导小组),负责在机电行业组织推行统一代码标识制度,编辑出版《机械电子工业企业、事业单位和社会团体统一代码标识汇编》。为此,领导小组于 1991 年 4 月开始组织《汇编》工作,成立了《汇编》编委会。由于编辑工作量大,各省市自治区推行统一代码标识制度有较大的时间跨度,因此编辑的时间长达两年之久,经过大家的努力,《机械电子工业企业统一代码标识汇编》现在正式出版。

鉴于事业单位、社会团体代码标识颁发进度推迟,全国大部分省市从 1993 年开始颁发事业单位和社会团体代码,因此需要另行汇编。考虑到三资企业及上海、山西尚未实施统一代码,本《企业代码汇编》不包括上海、山西两省市的企业,拟在《事业和社团代码汇编》中附上三资企业和上海、山西等省市的有关企业代码标识。

《机械电子工业企业统一代码标识汇编》编委会

名誉主任:

何光远 机械电子工业部 部长

顾问:

李 瑞 国家技术监督局 副局长

主任:

陆燕荪 机械电子工业部 副部长

副主任:

贾成炳 机械电子工业部办公厅 主任

委员:

马九荣 机械电子工业部机械科技情报研究所 所长

沈永敏 机械电子工业部经济信息中心 主任

王佩文 能源部电力机械局 局长

郎锋军 中国邮电工业总公司 总经理

范有年 船舶工业总公司综合计划局 局长

依英奇 机械电子工业部科技司 副司长

黄康仕 机械电子工业部信息司 副司长

黄开亮 机械电子工业部计划司 原总工程师

孟宪琛 中国地质仪器工业总公司 代总经理

张增友 水利部水利机械局 副局长

戈 成 林业部林业机械公司 副经理

周克平 国家教委条件装备司 副司长

叶炎章 中国汽车工业总公司办公厅 副主任

孙 仪 铁道部车辆总公司计划处 处长

罗金堂 中国铁道通信信号总公司计划处 处长

李兆升 中国烟草机械总公司综合计划处 处长

赵凤岐 中国医疗器械行业协会 秘书长

汤阴松 中国核仪器设备总公司计划经营处 处长

肖 俊 航空航天部综合计划司信息统计处 处长

龙筱康 商业部商办工业司机械处 处长

张志祥 总后勤部军需生产管理部企业管理办公室 主任

冯 雷 纺织工业部技术装备司综合处 副处长

蒋观汉 冶金工业部机动司 副处长

乔煜国 中国化工装备总公司计划处 副处长

柴迎祥 司法部劳改局工业处 副处长

《机械电子工业企业统一代码标识汇编》编辑部

主 任： 潘兆庆

副 主 任： 李清玉 付津生 程又华 张政民

责任编辑： 陈周兰 闫志芳 李 珊

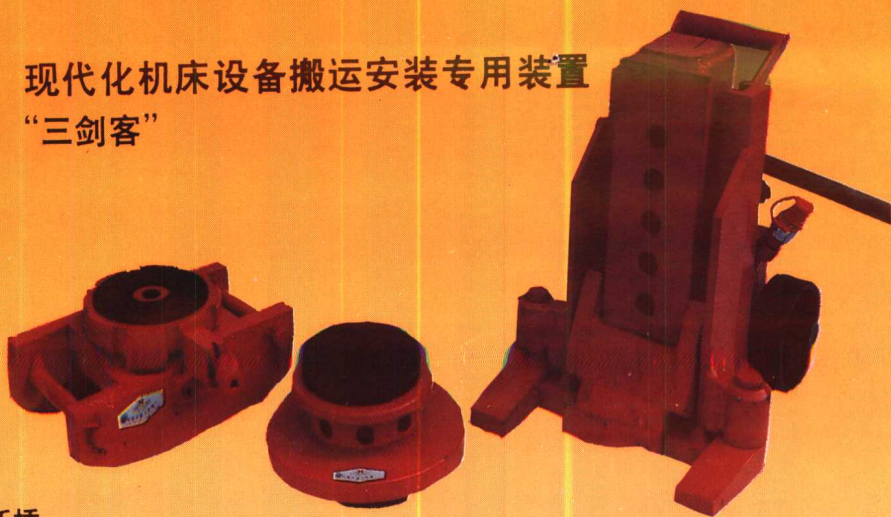
编 辑：（按姓氏笔划）

马孟发	马彤哲	王雅芬	王起民	王京玲
王菁松	田隽江	叶学志	孙怀军	卢志坚
刘露明	李子平	李志宽	李海燕	李玉斌
邢 默	曲善庆	杜颖红	沈 蕙	陈鸿喜
肖国华	邱宝才	芮晓红	何晓霞	苏 鹏
宋凌燕	吴 洁	金 光	张润兴	张海清
张健生	武宝贵	胡明松	赵苏娜	姚 东
索滨丽	梁杨子	康明金	徐桂娣	徐 彬
章立锋	程 虹	谢胜临		



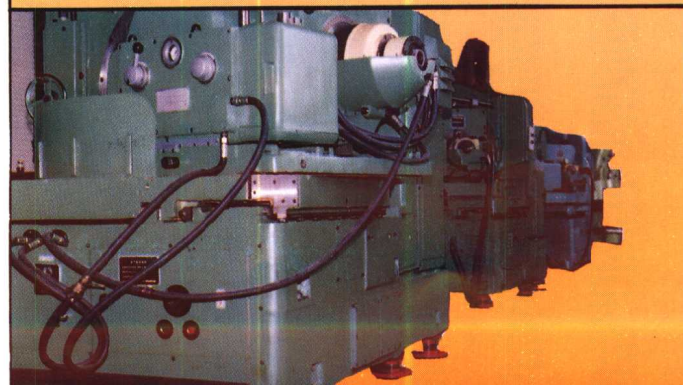
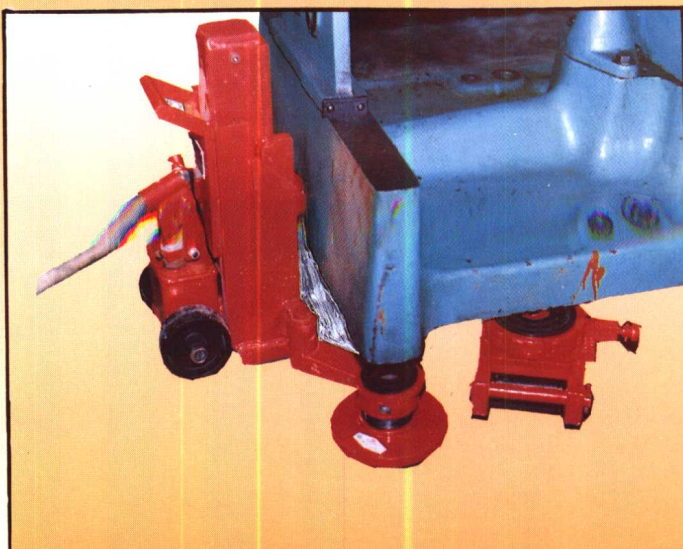
成都市清江机械厂

现代化机床设备搬运安装专用装置
“三剑客”



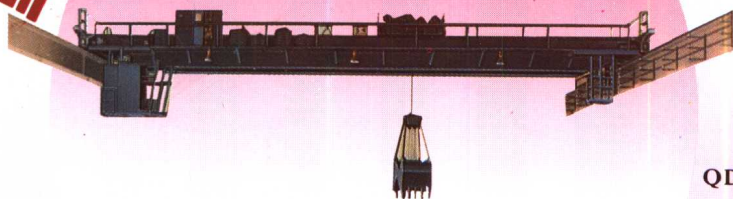
该产品主要适用于各种大中小型金切机床，鼓风机组，发电机组，矿山机械，塑料机械以及铁路、邮电、煤炭、印刷、纺织、农业、木工、食品、医疗机械的搬运，举升与安装。是一种通用性强，适用性广的安装装置。本品特别适用于数控车、铣、镗、磨床及各种加工中心、自动化生产线、三座标测量机、电加工机床和各种机械设备的楼层现代化安装与搬运。

厂址：成都市外西苏坡新桥
邮政编码：610091
电话：772130，767006
电挂：6446



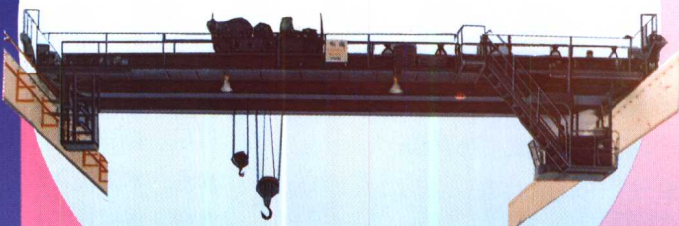
上海市经销点
上海市郊县工业供销公司
地址：上海市九江路 584 号二楼
邮政编码：200001
电话：3225313，3225186
电挂：0168
联系人：袁聘华
北京市经销点
机电部中国机床总公司
地址：北京安内方家胡同 19 号
邮政编码：100007
电话：4033415 4017829 电挂：1542
联系人：张立朴 陆纯慧 陈雅滨
广州经销点
广东省机电实业发展贸易公司
地址：广州市站前路 59 号
邮政编码：510010
电话：6671494
电挂：0899
联系人：孙大民 罗瑞群

重庆起重机



QD型吊钩桥式起重机 起重量: 15~100t

抓斗桥式起重机



重庆起重机厂是机电部重点企业。五十年代末规划布局在西南地区定点生产起重设备的专业工厂。四川省首批省级先进企业。工厂具有三十多年设计、制造各类起重机械的丰富经验,技术力量雄厚、生产工艺先进、加工设备完善、检测手段齐全、产品质量可靠。

目前生产的主要产品系列有:5~100t 吊钩桥式起重机;1~10t 电动单梁桥式起重机;0.5~10t 电动单梁悬挂起重机;0.5~10t 钢丝绳式电葫芦;3.2~50t 门式起重机(含单梁门式、双梁门式);以及轻型双梁起重机、葫芦双梁起重机、电磁、吊钩、抓斗两用、三用起重机、防爆桥式起重机、绝缘桥式起重机和低建筑高度、起卷扬、环行、慢速、冶金用旋转电磁起重机及各种非标、专用起重机。

重庆起重机厂新制造的SHQ三环减速器是重庆起重机厂和冶金部重庆钢铁设计院联合开发的新型系列通用减速器。该技术属国际首创,1990年获国家专利(专利号:85106692.5),1991年获国家科技发明二等奖。该减速器节能、节材、具有承载能力高、传动比大、效率高、运转平稳、寿命长等优点。适用起重运输机械传动机构需要、也适用于冶金、矿山、石油、化工、轻工等机械行业。目前有SHQ32型、SHQ40型、SHQ50型、SHQ63型、SHQ80型等批量生产。

地方国营泰兴渔业机械厂

YQ-80D远控潜吸式水下清淤机



该厂是农业部定点生产水力挖塘机组的专业厂。连续三年被评为“重合同、守信用”企业；1990年被评为省级先进企业。

该厂生产的“鳌牌”挖塘机组，1983年获农业部科技成果应用二等奖，1985年获国家银奖，并获泰国中华总商会在曼谷举行的中国实用新技术成果展览银奖；1992年获省特级“信誉企业”。

该厂生产产品主要有：

1. 50-18型水力挖塘机组。高压泵扬程 50m，流量 $60\text{m}^3/\text{h}$ ，泥浆泵流量 $160\text{m}^3/\text{h}$ ，扬程 18m，送土距离 200m，配套功率二个 15kW，每台班开挖 150 方，清淤 250 方左右，送距超 500m 可加接力泵。

2. “95”系列柴油机为动力的水力挖塘机组（各项技术参数与 50-18 型相同）。

3. 远控潜吸式等水下清淤机，是整机潜入水底自走，潜污泵直接置于吸泥口上，前进、后退、左右转弯，连续作业只需一人在岸上操作，扬程 15m，流量 $100\text{m}^3/\text{h}$ ，输距 200m，装机容量 10.5kW，爬坡 $\geq 40^\circ$ ，适应 1-5m 水深使用。



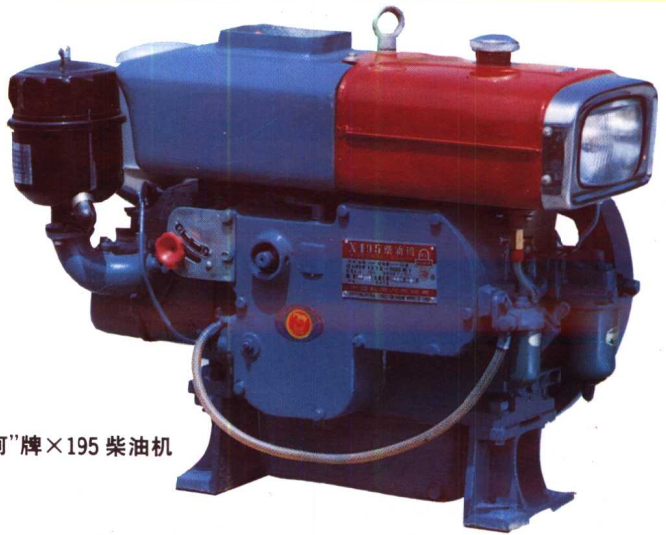
50-18 型水力挖塘机组

厂址：江苏省泰兴县马甸镇电厂路
邮编：225434 电话：635961 电挂：7625

河南省新乡内燃机厂

河南省新乡内燃机厂系国家大型二类企业，机械电子工业部小型柴油机专业生产定点厂家。近年来，连续获得国家二级企业，国家二级节能企业，国家设备管理优秀单位，省、部质量管理奖等六十余项荣誉和奖励。

地址：河南省新乡市建设路 64 号
邮编：453002 电话：353914
电传：53918



“黄河”牌 X195 柴油机

主要产品

型 号	技 术 规 格	产品质量	年生产能力
“黄河牌”X195 柴油机	8.8kW/2000r/min	国优银质	10 万台
“黄河牌”ZH1105W 柴油机	11.03kW/2000r/min	省优	10 万台
QYL1.6~32t10 种规格	起重 1.6~32t	省优	20 万台



工业用炉

北京华光非标电炉厂是全国热处理学会技术咨询培训委员会定向合作的专业厂，拥有雄厚的工艺、设计、技术力量(科技工程人员占职工总人数 15%)和丰富的新型非标电炉制造经验，是北京第一家专门设计生产非标准型工业炉设备的专业厂。地处海淀新技术产业开发试验区，此地区是我国的高科技特区，这里科学院所、大专院校、微电子工业密集林立，形成人才、技术、新产品的先天优势。我厂是电炉行业中的新厂，虽然历史短，但发展快，现已有 10 余类新型炉种，初步形成高技术型的生产实体。产品中有中美合资引进生产线之配套设备，有“七五”计划期间重点工程之新技术项目所需设备，也能为生产出口产品的厂家提供热处理生产线等。1991 年开始与奥地利艾协林工业炉制造有限公司技术合作共同生产滴注式渗碳箱式多用炉生产线和滴注式无马弗铸链炉(网带炉)生产线。吸取了国外先进技术、图纸、加工工艺，从而使本厂产品可靠性和使用寿命都大有提高。最新产品：酚醛树脂铸造砂型连续表面烘干炉更受广大用户欢迎。

北京华光非标电炉厂

地址：北京市海淀区万泉庄 3 号

电话：2564839

传真：2564839

电挂：8359

邮编：100080

厂长：王家骥(法人代表)

北京华光工业炉服务部

地址：北京市崇文区天坛路商品市场 10 号

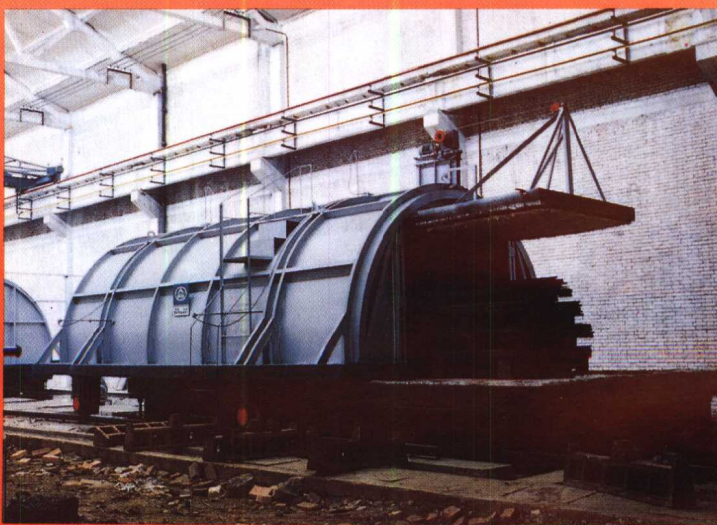
电话：7011885

电挂：3783

邮编：100050

经理：王家骥

北京华光非标电炉厂



HLXYT 系列全纤维炉 罩移动式退火炉

全纤维炉罩移动式退火炉，炉体部分由可移动的全纤维炉罩和加热炉台组成，配有现代化的微机控制系统，对炉温、炉压等实行全面工艺控制，确保产品退火质量。它与台车式炉比较，具有移动轻便、传动机构轻巧、密封性好、温度均匀、耗油少、燃烧充分、不污染环境、产品质量好等优点。



林业部常州林业机械厂

**优美造型
卓越性能**



长龄牌装载机系列:

WA470-1(3.5~5.2m³) WA300-1(1.8~2.3m³)
ZLM60(3.3m³) ZLM50(2.3~2.8m³)
ZLM40(1.8~2.3m³) ZLM30(1.2~1.5m³)国家银质奖
ZLM15(0.75m³)

除主机外, 本厂擅长设计、制造各种属具, 如: 原木抓具、推土(雪)板、吊臂及侧卸斗。

WA470-1

KOMATSU S6D125 柴油机

4F(R)电气动力换档变速器

流量放大全液动力转向系统

密闭、湿式盘式行车制动器

动臂、铲斗自动限位装置

KDS自动降速系统

双踏板气制动系统

干盘式停车制动

非等扭矩差速器

电子监控报警系统

紧急制动系统

ROPS符合ISO3471, SAE J1040C有关标准

本厂生产装载机有二十年的历史

1985年与日本小松合作生产WA300-1装载机, 投放市场后获得良好赞誉

1989年与天津工程机械研究所合作开发ZLM60装载机

1991年再度与小松公司合作生产具有世界先进水平的WA470-1装载机。经过不断进取, 奋力开拓, 目前已成为国内品种最多的装载机制造企业。

地址: 江苏省常州市西门芦墅 邮政编码: 213002

电话: 603621 605944 传真: 0519-607723



牡丹江木工机械厂

牡丹江木工机械厂是我国最大的木工机械制造基地。生产各类木工机床、人造板设备、板式家具设备及木材干燥设备共100多个品种。是国内同行业获国优、部优、省优产品奖最多的企业。产品畅销全国、远销世界56个国家和地区, 出口量占全国同行业之首。

厂址: 黑龙江省牡丹江市东七条路

邮编: 157000

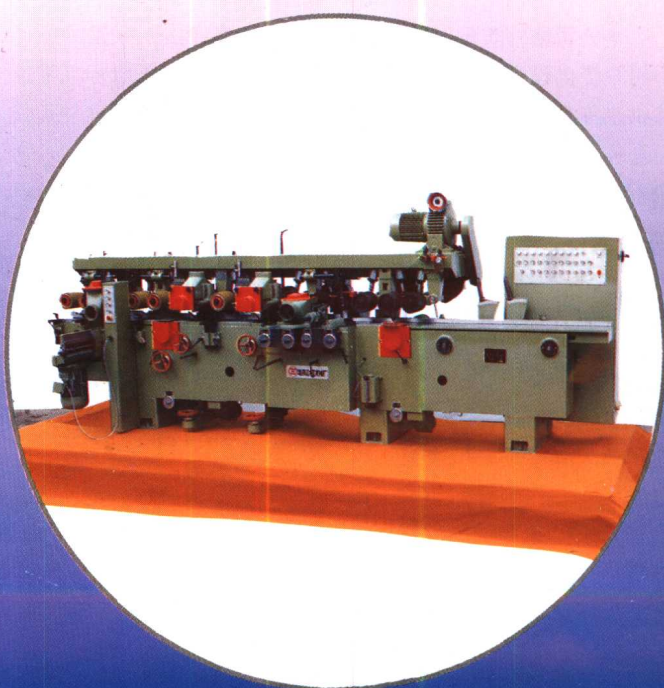
电话: 25245、26680

电挂: 1500

厂长: 徐富

传真: 0453-28873

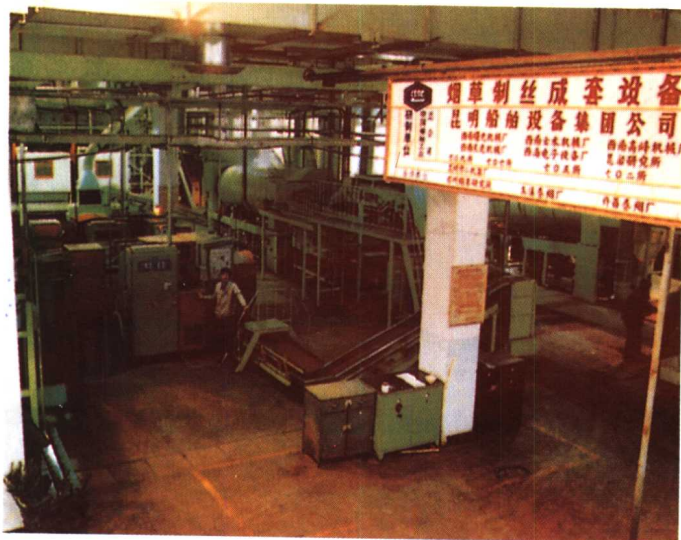
电传: 83022 HMWMF CN



昆明船舶设备集团公司



烟草制丝成套设备

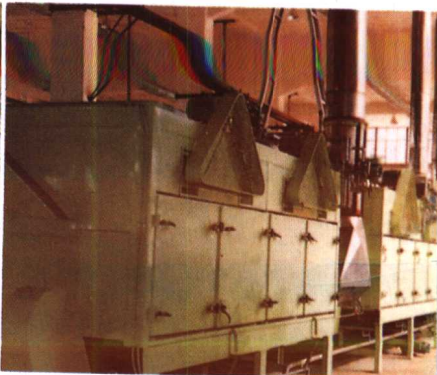
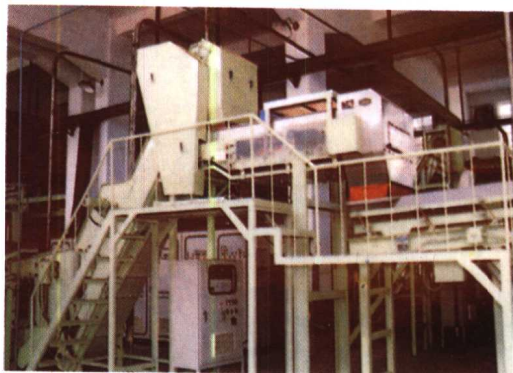
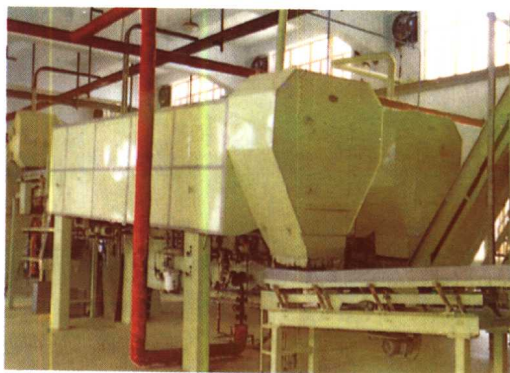


昆明船舶设备集团公司隶属中国船舶工业总公司，是工、技、贸相结合的企业集团，是以生产机械、电子产品为主的科研、生产群体，具有综合的科研、设计及生产能力和完善的计量、理化、电子检测手段。我公司生产的烟草制丝设备已达到世界先进水平，并于1990年荣获全国首届科技贷款成果展览会“金箭”金奖，高技术出口产品展览会金奖和云南省优秀新产品新技术特等奖，并向全国22个省、市、自治区的八十多家烟厂提供了各种不同型号与规格的烟草制丝设备。

本公司恪守质量第一、信誉第一、服务第一的宗旨，还可为用户提供设计咨询、技术培训、安装调试、设备维修、零备件供应等多项配套服务工作。热诚欢迎国内外广大用户与我公司合作。

地址：云南省昆明市人民东路107号4-5楼

邮政编码：650051 电话：31112 电挂：0501



吉林化学工业公司机械厂

FYP-1 氟里昂法烟丝膨胀设备



FYP-1 氟里昂法烟丝膨胀设备适合于中型卷烟厂使用。烟丝经过该设备处理后体积增大, 填充能力提高; 卷烟制作时掺和一定比例的这种烟丝, 可降低焦油及尼古丁的含量, 从而减少对吸烟者身体的危害。

该设备由程序控制器自动控制运行, 一个生产周期为十八步工艺过程。

主要技术性能参数

烟丝膨胀率 $\geq 70\%$

氟里昂消耗 $\leq 10 \text{ kg/批}$

生产能力 $225 \sim 320 \text{ kg/批}$

生产周期 90 min/批

电耗 40 kW/批

水耗 0.30 t/批

蒸汽耗 0.4 t/批

整体重量 12 t

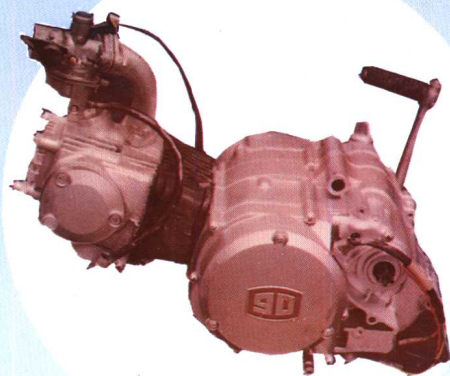
外形尺寸 $11900\text{mm}(\text{长}) \times 2500\text{mm}(\text{宽}) \times 2964\text{mm}(\text{高})$

该机已达到或超过美国G13C机水平。单班作业, 每年可净增经济效益180万元以上, 同时降低烟焦油 $2 \sim 3\text{ppm}$, 为卷烟出口创造了条件。

准备使用该设备的卷烟厂请注意, 该设备需配备 0.8MPa 过热蒸汽, 过热度 $\leq 30^\circ\text{C}$, 蒸汽量 $> 500\text{kg/h}$, 如无过热蒸汽需采取其它措施。

地址: 吉林省吉林市遵义东路9号 邮编: 132021 电话: 338445 电挂: 0111

重庆平山机械厂



150FM汽油机

重庆平山机械厂隶属中国兵器工业总公司，是大型综合性机械制造重点企业。国家定点生产“双狮”牌摩托车和铁马系列重型汽车桥及传动轴的厂家之一；具有雄厚的机械设计和制造加工能力，特别具有加工各种深孔，长杆和液压缸体的专长；设备精良，生产检测手段先进。

工厂主要产品有：SS90型“双狮”牌摩托车，曾获国家经委优秀新产品“金龙”奖。

SC2030铁马系列重型汽车桥及传动轴，经部鉴定，各项技术性能均达到和超过国家桥标准，是我国重型汽车的先进车桥。

QYB102-250/1700系列潜油电泵，QYF102-Z分离器。

150FM汽油机等。



SS90-3A型
双狮牌摩托车

地址：重庆市南桐区 邮编：630803 电话：71314 电挂：3830



齐威牌



齐威牌

齐威牌



上海气体 阀门总厂

上海气体阀门总厂系国家二级企业,是我国生产气体阀门品种最多、产量最高、规模最大的专业工厂之一。

主要产品为“齐威牌”气体钢瓶阀、气体管路阀、气体汇流排、黄铜球阀、燃油喷嘴和玻璃管液面计等6个系列140多个规格。年产量300万套以上。

本厂采用国际标准,大力推行以质量为核心的全面质量管理。全厂优质产品率达70%以上,其中主导产品QF系列氧气瓶阀与YSF-1型液化石油气瓶阀分别获国家银质奖;黄铜球阀与QF-15A型乙炔瓶阀被评为上海市优质产品,产品畅销全国。

厂址: 安徽省郎溪分流

邮编: 242117

电话: 05631-22221

电挂: 3177

上海办事处:

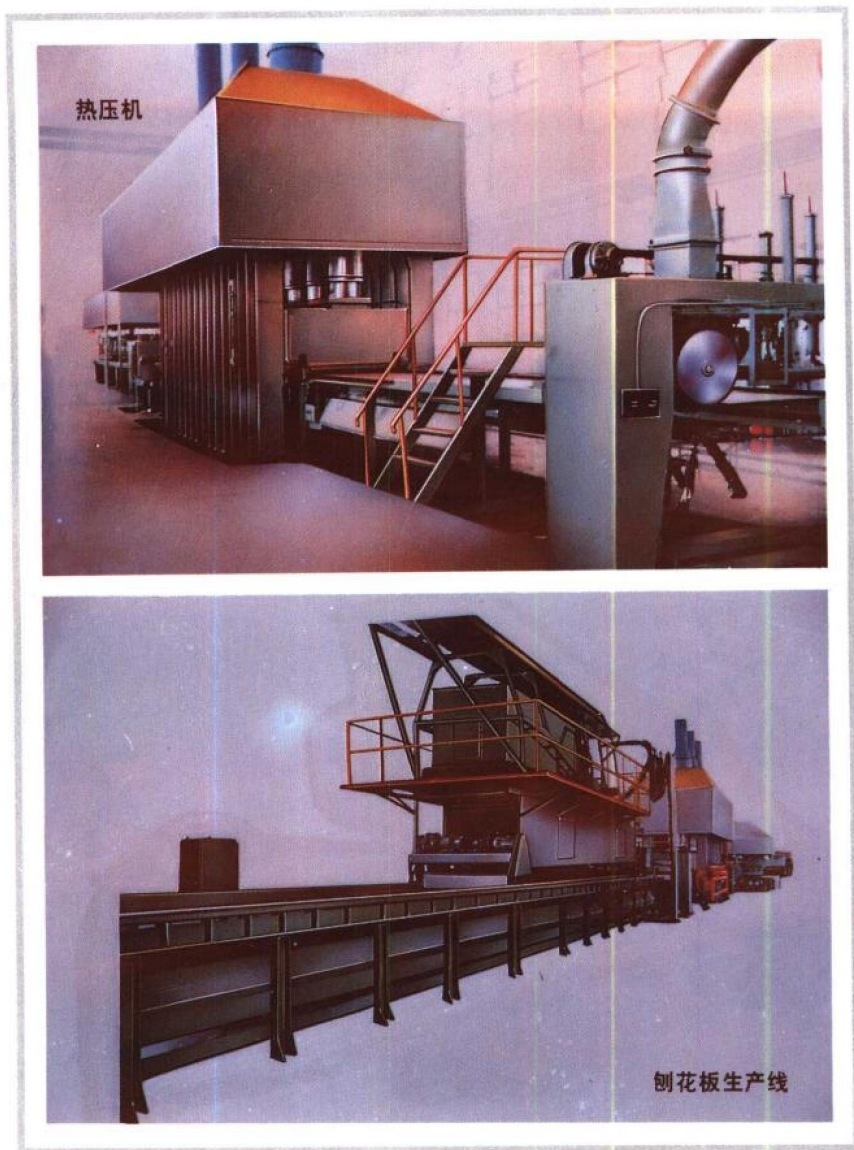
地址: 上海市康定路358号

邮编: 200041

电话: 2533196

电挂: 5099

昆明人造板机器厂



该厂是国家专业生产人造板设备的定点企业。产品集刨花板设备之大全，为全国除西藏、台湾两地外的各省市自治区提供了近 90 条刨花板生产线成套设备以及纤维板、胶合板等千余种单机和零配件，拥有三百多家用户。

近年来，工厂实现了计算机联网辅助设计系统、微机管理，具有较强的生产加工装备和技术力量，采用工艺设计与设备制造相结合，承揽交钥匙工程。为了不断提高产品质量，积极推行国际先进标准，并建立了自己的刨花板生产试验厂，促进产品品种发展和质量提高。工厂先后成功地开发了“木质刨花板生产线”，“蔗渣刨花板生产线”、“木质防火刨花板生产线”以及用麻杆、棉杆、芦苇杆等为原料的非木质刨花板生产线工艺及设备，为适应社会需要，相继开发研制的模压制品，水泥木丝板，石膏刨花板和二次加工等设备将陆续问世。

厂址：云南省昆明市北郊

邮编：650202 电话：5150042 电挂：2647

秦皇岛烟草工业机械厂

梗丝处理线设备

一. 概述

我厂生产的梗丝处理生产线设备, 是根据中国烟草总公司近年从意大利科马斯公司引进的技术进行消化吸收, 具有现代国际先进水平的烟草机械产品。

烟梗进入梗丝生产线后, 通过增湿回潮(或加料回潮)蒸梗、压梗, 使之达到切梗的最佳工艺要求, 再进入切梗丝机, 切好的梗丝经超级回潮机将其含水量提高到40%左右后进入梗丝膨胀装置——其中包括进料, 蒸喷部分1#、2#、3#塔, 切向分离器, 旋风除尘器, 风机和热交换器的热风循环管道等一系列设备, 最终得到膨胀率达40~60%的梗丝(含水量13%)再经风分除尘装置, 除杂降温后, 送入贮梗丝柜。

二. 特点

在卷烟生产所用的原料烟中, 烟梗的含量约占20~25%, 根据烟梗的成分和内在质量, 可把它作为卷烟的填充原料而合理利用, 充分利用这部分烟梗将给烟厂带来的经济效益是非常可观的, 该梗丝生产线区别于其他方法的梗丝膨胀装置的最大特点在于设计原理新颖, 热利用好, 膨胀率高, 全线的主要设备大部分由不锈钢制成, 外形美观, 性能良好, 操作维护保养方便, 是当代国际上比较先进的梗丝生产线。

三. 梗丝膨化装置

梗丝膨化装置是梗线的重要组成部分, 是对梗丝进行特殊处理使其充分膨胀的关键设备, 膨化后的梗丝松软柔韧, 填充率高, 燃烧性好, 与叶丝混合使用不但降低成本, 且可改善烟支质量。

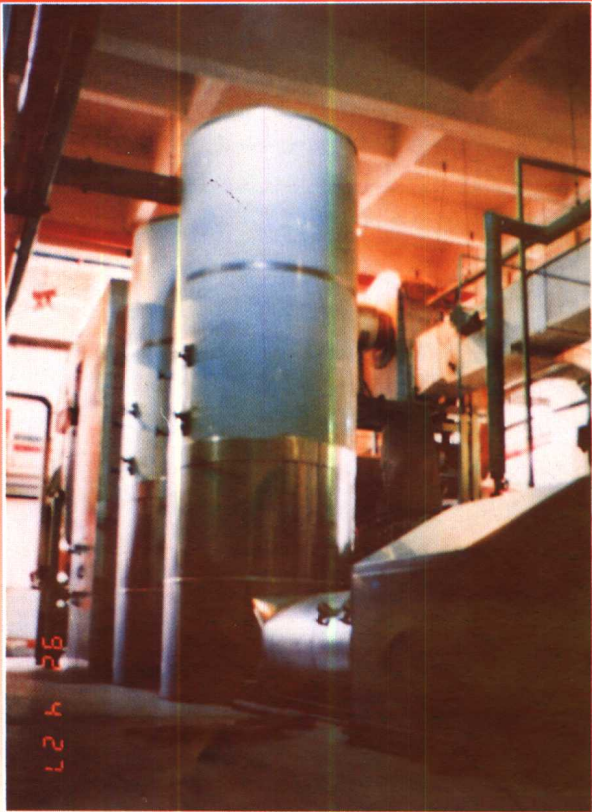
四. 梗丝膨化装置主要技术特点

特点

地址: 河北省秦皇岛市海阳路54号

邮政编码: 066000

电话: 334935 电挂: 2222



梗丝膨化装置主要技术特点

型号规格		2 t/375	3 t/850	3 t/1000	3 t/1250
项目		375	850	1000	1250
生产能力 kg / h		375	850	1000	1250
干燥塔数		2	3	3	3
塔高mm		5000	5000	5000	5000
1 #、2 # 塔直径mm		φ1500	φ1500	φ1900	
出口水分和精度%		13±1	13±1	13±1	13±1
蒸气压力MPa		1.2	1.2	1.2	1.2
蒸气总耗量kg / h		约 1300	约 1500	约 2000	
耗水量 kg / h	0.3MPa	350	400	600	
风机风量m ³ / h	20°C时	15000	30000	50000	
梗丝膨胀率%		40~60	40~60	40~60	40~60
装置所占空间长×宽×高 mm		14842×6226 ×5587	16575×5726 ×5585	20150×8080 ×5200	
设备总重 kg		24000	24000	29500	