



制革工艺学小丛书



皮革的涂饰

上海市輕工业学校 張西林編著



輕工業出版社

TS541
4076

制革工藝學小叢書

皮革的塗飾

上海市輕工業學校 張西林編著

輕工業出版社

1959年·北京

目 录

一、皮革塗飾的目的和要求	(4)
二、皮革塗飾劑的組成和分類	(6)
三、蛋白質塗飾	(10)
四、合成樹脂塗飾	(15)
五、漆塗飾	(21)
六、其它成膜物質	(22)
七、顏料	(23)
八、塗飾劑的制備	(29)
九、皮革塗飾方法	(33)
十、影响塗飾的因素	(39)

編 者 的 話

上海市輕工業學校為了培养制革工业的技術干部，設立了皮革专业。为了教学上的需要，同时因为目前可供中等技术学校学生和皮革工厂普遍办学校初級教材，以及一般皮革工业从业人員閱讀的讀物还很少，我們在党的領導和支持下，正在编写一本“制革工艺”的专科用書。这一本書也希望能够作为技术工人的讀物，所以文字力求通俗，說理尽量淺显易懂，并注意結合实际。

为了使這本書早日和讀者見面，我們准备分章出版，定名为“皮革工艺学小丛书”，并将先整理出来的一章——“皮革的塗飾”——先行出版。这本小冊子虽經過試教，但內容不够完善或錯誤之处一定不少，希望讀者批評指正。

編 者

1958.12.

一、皮革塗飾的目的和要求

皮革經過鞣制染色、加油、推平、干燥和鏟軟等工序以后，基本上已接近于全部完工，但是为了更好的表現皮革的質量，还須進行一次塗飾。这个工序对于具有粒面的皮革，如鞋面革和服装革尤为不可缺少，对于假面革的制造也是一个非常重要的环节。近年来更将塗飾施行于絨面革以增强其光澤、美观，可見皮革塗飾已成为皮革工艺中極重要的工序之一。

皮革塗飾是利用塗飾剂——可視為涂料的一种——塗盖于皮革表面，使革面形成美观而具有光澤的保护膜，这种塗飾剂因皮革的类别不同而差异，它的制备涉及的问题很广，再由于对于皮革质量的要求日益提高，皮革塗飾已成为制革家和化学家的一項專門的課題。

皮革塗飾的目的可以分下列三点來說明：

1. 改善皮革的外觀

皮革經染色后往往不能滿足消費者的要求。具有粒面的皮革則更是如此。例如染色后深淺不均匀，皮革暗而无光等缺点，都要依靠塗飾来予以改善。經過塗飾的皮革顏色，均匀一致，光澤美观，提高了产品的价值。

2. 掩飾皮革表面的缺点

皮革的表面，由于牲畜生前病伤的影响，往往带有残伤，这些残伤大小不一，但都或多或少地影响产品的质量。据統計，革面完全完整无缺的仅占15~20%，大部分都带有残伤，或粒面过分粗糙。在这种情况下，只有用塗飾的方法，可以改

正。有时则将粒面用细砂纸进行轻微的磨面，将残伤及粗糙部分磨去，然后再进行涂饰，这样完成的革和完整无缺的革无异。

至于在剖层革上制成假面，就更要运用涂饰剂来涂饰，使原有的毛面可以完全掩饰起来。

若干年以前，个别国家曾认为掩饰皮革表面的缺点是一种欺骗行为，为法律所不许。但后来证实了涂饰的优点，这一看法就不攻自破了。

3. 对皮革起保护作用

皮革经涂饰后在皮革表面上形成了虽然很薄，但是具有保护作用的保护膜，如此就避免了皮革表面直接受到有害气体、液体的腐蚀、磨擦损伤以及氧化等作用的影响。以所說，保护皮革也是皮革涂饰的一个目的。

皮革涂饰的目的已如上述，与达到皮革涂饰目的的同时，还有若干对于涂饰的要求，必须在充分符合这些要求的基础上来达到涂饰的目的，才是出色地完成了涂饰工作。对于皮革涂饰的要求是很高的，这也說明了皮革涂饰是一门复杂细致的专门科学。

对于皮革涂饰的要求如下：

- (1) 色调美观、具有光泽。
- (2) 所形成的薄膜必须具有很高的粘着性，使与皮革坚固胶合，不易脱落。
- (3) 皮革经涂饰后仍应辨认出皮革粒面的天然花纹，不应完全遮盖而失其美观。
- (4) 所形成的薄膜应具有与皮革相同的韧性，其弹性、延伸性、皆应与皮革符合。

(5) 所形成的薄膜应不妨碍皮革的透水性和透水气性。

(6) 所形成的薄膜，应不受温度变化的影响，温度上升不应有粘着的感觉，温度下降不应有脆硬现象。

(7) 所形成的薄膜应具有一定的物理强度，涂饰后经打光、熨烫、压花、拉伸、弯折等操作不脱落亦无裂纹。

(8) 所形成的薄膜应具有防水性，不能遇水而脱落，有些革制品，如皮鞋或皮衣遇雨天就会严重脱色，这种情况就是涂饰不好。

(9) 所形成薄膜应耐陈化，长久搁置以后，皮革的表面应和新制品无异。

(10) 经涂饰后的皮革，其表面应具有防霉作用，如此则便于皮革的貯存。

(11) 操作便利安全。

从以上几点来看，对于皮革涂饰的要求是很高的，现在一般的皮革产品还不能达到上述要求，例如皮革遇水后就显着脱色或者将皮革揉搓涂饰层就脱落下来。也有时将皮革拉伸而皮革表面上的涂饰层不能随之延伸，因而出现龟裂。也有的色采光澤还不符合要求，这都說明皮革涂饰具有一定的技术性，其中可以鑽研的问题还有不少，即使是先进的工业国，皮革涂饰也还没有登峰造极，因此也仍是研究课题之一。

二、皮革涂饰剂的组成和分类

什么叫作皮革涂饰剂？简单的說：皮革涂饰剂就是用来实现涂饰皮革目的的一种用剂，或者說是一种涂饰皮革的材料。在南方一般称之为揩光浆；在北方称之为刷光浆，这說明这种用剂是浆状物，揩或是刷在皮革上就可以产生光亮的效果。也

有的塗飾剂是粉狀的——如匈牙利的产品——用时再用水調溶。

皮革塗飾剂虽是一种用剂，它的組成也相当复杂，它是許多成份混合而成的，每一种成份都有一定的功效。这些成份是：

1. 成膜物質

成膜物質是皮革塗飾剂的主体，它是天然或者化学合成的胶分子物質。皮革塗刷剂主要依靠成膜物質在皮革表面上形成薄膜，这种薄膜，不但自身可以和皮革堅牢的粘固，并且也将皮革塗飾中其它成份同时固着，所以成膜物質也称之为胶合剂。成膜物質是无定形的，不結晶的，具有彈性和光澤，并有一定的物理强度。

属于成膜物質常用的如乳酪素，是一种动物蛋白。有些植物来源的胶体也具有成膜性質，如洋菜、鷄脚菜等皆是，但其应用效果不一定都合乎要求。近世則趋向于研究以化学合成方法制成成膜物質，具体内容于另題中再行討論。

各种成膜物質的性能有所不同，这种情况就由我們在塗飾剂中加入其它成份来調整，使它符合要求。

2. 着色剂

着色剂系用以使塗飾剂显示各种顏色的。如果沒有着色剂，皮革塗飾剂就只能形成一层无色透明的薄膜，这样对于不需要加强着色效果的皮革也是可行的。但是对于絕大多数皮革來說，皮革塗飾剂中的着色剂是不能缺少的。

着色剂主要是各色顏料，也加入一些染料。顏料是不溶于水的有色物質，借遮盖的能力使皮革着色，因此顏料是皮革塗飾

剂中的主要着色剂。染料在皮革塗飾剂中起一些輔助作用，有的皮革塗飾剂中并沒有染料。对于完整无缺的粒面，如果染色效果很好，为了毫不影响粒面的天然花紋并尽量使塗飾薄膜薄到最低限度，則在皮革塗飾剂中不使用顏料，仅加一些染料使塗飾剂色澤与染色后的皮革一致，这样塗飾的作法叫作“无顏料塗飾”。施行“无顏料塗飾”应選擇染色效果極好，粒面細致完整无殘伤的皮革。

3. 光 泽 剂

光澤剂是增加光澤的物質，有些物質具有光澤的作用，但也同时是成膜物質，例如动物血和蛋清蛋白加入于皮革塗飾剂中，可以增强塗飾后皮革的光澤效果。但动物血和蛋清蛋白也同时是成膜物質，虽然成膜的效果并不理想。

虫胶（即洋干漆、或称漆片）也是光澤剂的一种。其酒精溶液常被用来在革面上進行最后的修飾，以增加美觀的光澤。

此外，合成树脂中也有可以选用为光澤剂的。

4. 增 塑 剂

增塑剂的效应在于增加塗飾薄膜的塑性，使之符合于皮革的柔軟性及延伸性。因之也可称之为軟化剂。成膜物質所形成的薄膜往往由于性質脆硬不能与具有延伸性的皮革胶合堅牢，必須用增塑剂来調整。

常用的增塑剂有甘油，太古油（即土耳其紅油 或称 硫化油）、橄榄油、皂等。妇女梳头用的刨花也可用为增塑剂。

5. 防 腐 剂

常用皮革塗飾剂系动物蛋白为基料，必須加入防腐剂以防

止敗壞，防腐劑中以苯酚、乙苯酚為最常用。

6. 固着劑

為了提高皮革塗飾劑所形成薄膜的抗水作用，皮革塗飾應作固着處理。最常用的是甲醛，因為甲醛有固定蛋白質的作用。應用時可以將甲醛加入於皮革塗飾劑中，也可以將甲醛噴射在塗飾後的皮革上，也可以將塗飾後的皮革懸於密封設備中，然後將甲醛蒸氣導入。

7. 介質

介質是水或是有機溶劑

皮革塗飾多以水為介質，取其應用便利，價格便宜。首先使成膜物質溶解於水，其它成份陸續調入，若成膜物質不溶於水則設法使之成為在水中的乳濁液。至於有機溶劑，則非必要不予以采用，不但價格較昂，且操作上也有發生火警的可能。

以上幾種組成中最基本的是成膜物質，所以皮革塗飾可以按成膜物質的不同而劃分為若干類別，也可以說成膜物質有以下幾類：

皮革塗飾 {
 |
 | 蛋白質塗飾
 | 合成樹脂塗飾
 | 漆塗飾
 | 其它

分類的內容在以下各節中討論。

三、蛋白質塗飾

用蛋白質作為皮革塗飾的基本材料已有几十年的歷史，最適用的蛋白質是乳酪素，其效果至今還沒有其它物質可與之抗衡。現將各種蛋白質類的成膜物質分別加以說明：

1. 乳 酪 素

乳酪素又稱干酪素，化學名稱為酪朢。乳酪素普遍存在于動物乳中，牛乳中約含3%，它是一種高分子磷蛋白質，其化學構成尚未確知。

乳酪素主要來源是由脫脂牛乳製成。將脫脂牛乳保持在35°C時加入稀鹽酸或稀硫酸，調節酸鹼值至4.6左右，則乳酪素可以完全沉淀，另一方法系採用胃液為沉淀劑。一般應用的乳酪素系加酸沉淀製成的。沉淀後壓去水份，進行烘干，磨成粉狀，即為工業用乳酪素。

粉狀乳酪素系淡黃色，在水中可使膨脹，但不能溶解。在酸鹼值3以下及6以上的溶液，其中溶解度大大增加。應用時一般皆用鹼性溶液（硼砂、氨水）使之溶解，其溶解後所得溶液粘度很大，干後成膜。

粉狀乳酪素含水份8~10%，灰分為2~3%，脂肪含量在2%以下。

乳酪素除制革工业需要以外，其用途很广。塑料工业用以制造乳酪素塑料，并在其它工业中广用为胶合剂。我国乳酪素的生产有时还不能满足需要，仅以上海一地計，皮革塗飾的生产每月即需乳酪素6~8吨。

乳酪素的产地为海拉尔、温州等地，来源不足时则用一部

分進口貨。常用的有匈牙利等國的產品。為了解決乳酪素的自給，一方面須設法擴大乳酪素的生產，另一方面則應研究乳酪素的代用問題。

乳酪素應用於皮革塗飾劑已有數十年的歷史，它具有一定的優點，但也有一些缺點，現將其優缺點歸納分別說明：

(1) 乳酪素塗飾的優點

A. 乳酪素形成的薄膜與皮革的膠合力較強，不容易因磨擦而脫落。

B. 乳酪素形成的薄膜比較耐溫，塗飾後的皮革可以用機器打光，也可以熨燙。

C. 塗飾層具有透氣性和透水性，符合皮革的性質。

D. 塗飾層不受有機溶劑的侵蝕。

E. 塗飾系以水為介質，操作方便。

(2) 乳酪素塗飾的缺點

A. 乳酪素形成的薄膜較脆硬，延伸性小。僅當有水分存在時才能提高乳酪素薄膜的彈性，克服的方法就是加增塑劑，例如調入甘油可以使之改善。有的皮革品種不需要有很大的延伸性，這種情形，使用乳酪素就有極大的優點了。

B. 乳酪素形成的薄膜抗水性能不強。製成的革制品，易因遇水而脫色。對於乳酪素這一缺點有幾個補救的方法。上面已經介紹過採用甲醛固定的方法。加入鋅鞣液也可以提高薄膜的抗水性。每20毫升塗飾劑，加入2毫升含三氧化二鋯15克/升的鋅鞣液即可。或者在塗飾劑中混入合成樹脂、乳化蠟、桐油等防水性物質，另外，塗飾以後在革面上用虫胶酒精揩塗或者用硝化纖維處理。

綜合以上所述各點，乳酪素用為塗飾劑的成膜物質優點很多，缺點雖有，但可以採用各種方法予以克服，所以到目前為

止，世界各国的皮革工业还都习惯的采用乳酪素。

2. 蚕蛹蛋白

蚕蛹在繅絲以后，以往即弃之作为飼料，也可以用之于肥田，解放以后，发现其中所含油脂極有利用价值，就大量用有机溶剂浸出法提制蚕蛹油。提取蚕蛹油以后的蚕蛹，仍可用为飼料或肥料。1957年初由于乳酪素供应量不足，皮革工业曾經研究了以蚕蛹蛋白代用的可能性。根据試驗結果，証明了其成膜性、胶合性以及光澤等，皆可符合要求。

蚕蛹的主要成份可参考下列数据：

	干 蛹	脱脂蚕蛹
水 份	7.18%	5.49%
脂 肪	29.57%	0.47%
蛋白質	48.98%	72.28%
灰 份	2.19%	3.27%

从上表可知，脱脂后的蚕蛹其蛋白質含量竟高达72.28%，查其类属也是磷蛋白質，在我国苏杭一带蚕絲业中，蚕蛹为数极巨，实为不可多得之宝贵原料。

1958年，社会主义国家国际皮革专业會議在莫斯科举行會議，討論皮革塗飾問題，成都工学院張銓教授在会上报告我国塗飾情况时談到了关于研究蚕蛹蛋白質的利用問題。这問題引起了兄弟国家的兴趣和重視，原因是乳酪素系由牛乳制成，牛奶是食品，而工业上的原材料以不用食品为最理想。

由蚕蛹提取蛋白質的方法并不困难，蚕蛹蛋白質能溶解于碱性溶液中，故可用碱性溶液浸漬蚕蛹，将蛋白質溶出，然后再加酸，使之沉淀。浸提时用0.5N氢氧化鈉溶液，用量为脱脂蚕蛹重量的15倍。浸提时使溫度保持在60°C，約二小时可以将

蛋白質溶出。浸提后滤去殘渣加硫酸于浸出液內使酸碱值达到4.25，則蚕蛹蛋白質可以完全沉淀。沉淀的蚕蛹蛋白質呈淡黃色，滤出后用水洗去附着的酸即可应用。若進行烘干，則不如湿状易于溶解。

蚕蛹蛋白質应用于皮革塗飾的方法完全和乳酪素相同。根据編者的試驗，其效果完全正常。所应注意者是蚕蛹蛋白質容易敗坏，須多加入防腐剂。此外，蚕蛹蛋白質在沉淀之后，应充分水洗，否則在加碱溶解时与附带的酸形成盐类，減低了塗飾后皮革的抗水性，或者也会在皮革表面上形成白霜。

3. 动 物 血

动物血是由血清、血球和血纖維所組成，蛋白質总量約在百分之七左右。在碱性溶液中，动物血可以形成具有相当粘性的胶浆体，这个胶浆体可以用于配制皮革塗飾剂。或者直接以动物血加入于塗飾剂中作为光澤剂。

动物血中，由于血纖維的存在很容易凝結，所以应将血纖維預先除去。一般方法用攪拌棒在动物血中攪拌，血纖維即可附着于攪拌棒上而去除；如不用此法，则可以加入抗凝固剂（如檸檬酸鈉）来防止凝固。若前者称之为土法，后者则可为洋法了。

在集中屠宰牲畜的城市，动物血的数量很大，据悉每一头猪就有猪血六斤。动物血可供肥田，也可供塗染魚网。上海市皮革工业公司曾試以猪血代替乳酪素作为成膜物質，試驗結果，粘着力尚好，惟必須經過打光方現光澤，若不進行打光，则革面暗濁无光。另一情况是猪血原为深紅色，用于淡色，尚須研究除去色質。

动物血的防腐，亦为应注意的問題，上海曾試以动物血制

成血粉以避免动物血的迅速败坏。

4. 动 物 胶

动物胶系动物的皮、骨等部分的加工制品，其中以牛皮胶为最重要。牛皮胶系以制革厂准备工程各工序中废弃渣屑制成，依制品之优劣各具有不同的名称。纯者称为明胶或白明胶，一般产品则称之为牛皮胶。

牛皮胶系由制革厂废弃渣屑制成，故可视为制革厂之副产品。但一般制革厂皆不设制胶部分而系将制胶的原料售予制胶厂。实则制胶并非难事，制革亦可自行处理。

制胶过程系生胶质经加热水解的反应。生胶质水解后所得的胶质溶液，经蒸濃以后再行干燥即得牛皮胶，其流程简如下示：

生皮屑→中和→水洗→煮胶(水解)→蒸发→烘干→牛皮胶

用为胶合剂的牛皮胶，亦用于食品工业和医药工业。把牛皮胶作为皮革涂料剂中主要的成膜物质以代替乳酪素的研究最初是由轻工业部科学研究院皮革研究所进行的。据该所研究的结果，尚不能完全用牛皮胶代替乳酪素，最多只能代替其40%。

动物胶除牛皮胶以外，还有一些其它品种，上海市轻工业学校的学生曾建议用黄鱼胶代替乳酪素用于涂料，试验的结果证明其胶合力很强，但容易结冻，影响涂料工作，须加入食盐以防其结冻。

5. 蛋清蛋白

蛋清蛋白即白蛋白，其主要成份为卵白蛋白，占75%。蛋

清蛋白易溶于水，具有很好的光澤性，故在塗飾劑中用為光澤劑。因其成膜脆硬，不能單獨用為成膜物質。

蛋清蛋白加熱後易于凝結，用時應予注意。

以上有選擇地介紹了幾種蛋白質類的成膜物質。其中以乳酪素效果最佳，故廣為國內外所採用。其它各種與乳酪素摻合使用是可以的，若單獨代替乳酪素，則以蠶蛹蛋白質的可能性為最大。

四、合成樹脂塗飾

合成樹脂是化學合成的具有可塑性的高分子物質，由於近代化學技術的進步，合成樹脂的種類日益增多，其用途也更趨廣泛。近年來皮革工業利用合成樹脂來進行塗飾，也有了增加。

合成樹脂也常被稱為塑料或塑胶。如此稱謂亦無不可。實則合成樹脂是塑料的原料，合成樹脂與其它成份混合後便成為可塑的材料，這種可塑的材料經過塑造成形就是塑料成品了。皮革塗飾採用合成樹脂是選擇其中某些品種主要作為成膜物質與其它成份相混再進行塗飾。

合成樹脂因溫度的變化而軟化或固結。有的合成樹脂固結成形後，如溫度升高，則又呈可塑性。有的合成樹脂其成形是由於化學反應的結果，加熱不能使之軟化。利用這兩種性質合成樹脂就劃分為兩大類，前者為熱塑性合成樹脂，後者為熱固性合成樹脂。每一類里都包括了許多種，現舉其主要者例舉如下：

1. 热塑性合成树脂

硝酸纖維	醋酸纖維
甲基纖維	乙基纖維
丙烯酸樹脂	甲基丙烯酸樹脂
聚苯乙烯樹脂	聚醋酸乙烯樹脂
聚氯乙烯樹脂（人造皮革）	聚乙烯樹脂
聚酰胺樹脂（尼龍）	

2. 热固性树脂

酚醛樹脂	脲醛樹脂
糠醛樹脂	醇酸樹脂
三聚氯胺樹脂	

合成樹脂中有的可以用于皮革塗飾，有的不適用，也有的可以在皮革塗飾劑中摻用少許以改進成薄的性質。現在較廣泛利用的合成樹脂是硝酸纖維和丙烯酸樹脂。這兩者都系熱塑性類，以下分別說明兩者的梗概：

1. 硝 酸 纖 維

硝酸纖維是纖維和硝酸的酯。一般稱之硝化棉或稱硝酸棉花，也稱火棉或無煙火藥。

硝酸纖維是由植物纖維（棉絮）經硝化作用生成的，首先除去纖維的夾雜物，除去的方法是以氫氧化鈉溶液煮煉，硝酸纖維的質量和所用纖維的優劣有關。

進行硝化時，採用硝酸和硫酸的混合酸，由於比例不同以及操作條件不同所生成的硝酸纖維也有所不同。硝化過程可用下列三個不同的反應式說明：