

115568

高等学校教学用書

鉄合金

上冊

B.II-依留金 I.O.A. 巴甫洛夫 B.E. 列文 著

袁孝淳 朱覓譯

316
378

冶金工業出版社

高等学校教学用書

鐵 合 金

上 冊

В.П. 依留金 Ю.А. 巴甫洛夫 Г.Е. 列文 著

袁孝惇 朱覺 譯

冶金工業出版社

本書系根据苏联国立冶金出版社出版的 В.П. 依留金、Ю.А. 巴甫洛夫和 Б.Е. 列文合著的“鐵合金”一書 1951 年版譯出。原書經苏联高等教育部审定为高等冶金学校“黑色冶金”專業用教科書。

本書中文譯本分上、下二冊出版。

本書上冊由袁孝淳翻譯，第 1、2、3、4、6 章由朱覺校对，第 5 章由馬鴻鈞校对。

В.П. ЕЛЮТИН, Ю.А. ПАВЛОВ, Б.Е. ЛЕВИН ФЕРРОСПЛАВЫ
(Металлургиздат - 1951)

鐵 合 金 (上冊)

袁孝淳 朱覺 譯

1957 年 3 月第一版

1957 年 3 月北京第一次印刷 3,545 册

850 × 1168 · 1/32 · 183,000 字 · 印張 7 $\frac{14}{32}$ · 插頁 4 · 定价 (10) 1.30 元

冶金工业出版社印刷厂印 新华书店發行 書号 0579

冶金工业出版社出版 (地址: 北京市灯市口甲 45 号)

北京市書刊出版業營業許可証出字第 693 号

目 录

編者的話.....	5
序 言.....	6
概 論.....	7
第一章 化學熱力學概要.....	15
1. 物理化學基本定律.....	15
2. 热力学在鐵合金制造过程中的应用.....	26
第二章 砂 鐵.....	34
1. 砂及其化合物.....	34
2. 砂的用途.....	51
3. 治煉砂鐵的原料.....	55
4. 治煉過程的物理化學原理.....	58
5. 造 渣.....	74
6. 治煉含砂45%的砂鐵時的爐料計算.....	75
7. 爐料計算的圖解法.....	81
8. 治煉含砂45%的砂鐵的热平衡.....	86
9. 治煉工艺.....	89
10. 砂鐵生产的原料消耗与电能消耗.....	94
第三章 砂鋁合金.....	97
1. 鋁及其化合物.....	97
2. 砂鋁合金在黑色冶金中的应用.....	103
3. 熔煉砂鋁合金的原料.....	104
4. 熔煉砂鋁合金的热力学原理.....	105
5. 砂鋁合金的生产工艺.....	106
第四章 砂鈣合金.....	108
1. 鈣及其化合物.....	108
2. 鈣的脱氧作用.....	114
3. 砂鈣合金的制造方法.....	115

第五章 錳 鐵	119
1. 錳及其化合物.....	119
2. 錳的脫氧能力及其对鋼的性質的影响.....	130
3. 錳鐵的分类.....	133
4. 錳矿石.....	135
5. 錳鐵的生产方法.....	141
6. 爐 料.....	142
7. 熔煉过程的物理化学原理.....	143
8. 錳鐵的生产工艺.....	147
9. 無磷錳鐵的生产.....	150
10. 附产高錳渣的高碳錳鐵冶炼的爐料計算.....	151
11. 附产高錳低磷渣的高碳錳鐵冶炼工艺.....	155
12. 砂錳合金的生产.....	156
13. 低碳錳鐵的制造.....	157
14. 金屬錳的生产.....	162
15. 用電解法生产金屬錳.....	166
第六章 鉻 鐵	168
1. 鉻及其化合物.....	168
2. 鉻在黑色冶金中的用途.....	188
3. 鉻鐵生产的發展.....	191
4. 鉻鐵的分类.....	191
5. 鉻矿石.....	192
6. 鉻鐵制造方法.....	197
7. 高碳鉻鐵的制造.....	198
8. 高碳鉻鐵的脫碳精煉.....	212
9. 用吹煉法精煉鉻鐵.....	216
10. 用砂熱法制造精煉鉻鐵.....	220
11. 用鋁熱法制造鉻及其合金.....	237

編者的話

鉄合金制造与冶金工業發展的总水平，特別是与高級优质合
金鋼生产紧密的联系着。

技术發展的現代水平要求大量地扩大特殊鋼的种类及显著地
提高它的質量，这种要求只有在國內鐵合金制造具有高度發展的
条件下才能达到。

祖国的鉄合金生产，在很短的时期內已成为工業的先进部門
之一，完全能滿足我国冶金方面的需要。

进一步改善鉄合金的生产工艺和創造新的工艺过程，这在深
入地研究合金制造理論的条件下是完全可能做到的。

本書作者採用了最新的热力学資料，在較高的理論水平上叙述了
鉄合金的生产工艺。

当作者叙述工艺过程的时候，因为技术上的緣故，將有关鉄
合金生产工艺上很多特殊操作和細节都省略了。

本書內關於生产經濟、生产計劃和生产組織各章包括了从鉄
合金生产工作者的觀点看来应当列入的各主要問題。

因为这本书在苏联和世界文献中还是第一部鉄合金方面的教
科書，它是按照苏联高等冶金工業学校的教学大綱編輯的，同时
因为它反映了鉄合金的生产現況，無疑地它对学生將有很大的裨
益，並将有助於現厂工程师和科学工作者理論水平的提高。

斯大林獎金获得者 B.M. 阿列克謝也夫

序 言

因为“铁合金生产”课程教本缺乏，故冶金高等学校里这门课程的教学感到很大的困难。在这方面原有的书籍都是很久以前出版的，已相当陈旧而不适合于近代的需要，因此编书的时候作者提出了补救这个缺陷的任务。

谈到材料方面，作者力求首先阐明制造铁合金的各种方法的理论基础，因为只有在懂得物理化学原理的基础上才能懂得铁合金的生产。为此目的，在本书的开始对物理化学曾给予简单介绍，以便给读者们提示若干最重要的物理化学原理，使其易于了解书中所叙述的材料。

在叙述各种铁合金制造工艺之前必须研究作为熔炼过程基础的各个反应的热力学。在这方面作者采用了最新的物理化学资料，并尽量用最通俗的形式叙述这些材料。

由于缺乏必要的有关反应速度的数据，致未能叙述到铁合金生产各反应的动力学特性。

与研究物理化学和过程的工艺特点的同时，书中也提到若干经济和安全技术问题，并介绍了有关车间建设和铁合金炉子的操作方面的知识。

本书主要为冶金高等学校的学生和铁合金工厂的工程技术人员而编写，作者将感谢读者与本书见面之后提出的各种意见和指示。

作者对编者斯大林奖金获得者 E. M. 阿列克谢也夫工程师，原稿评阅人斯大林奖金获得者科学技术副博士 B. A. 包戈柳博夫和 C. И. 希特利克副教授在本书编写过程中所提出的宝贵指示表示感谢。

B. П. 依留金

Ю. А. 巴甫洛夫

B. E. 列文

概論

铁合金熔炼可在高爐和电爐中进行，同时也可以不用外加热能（金属热熔法）在特别的竖爐中进行。在冶炼过程中矿石中氧化物之还原用碳和金属作还原剂。

世界上用电能和用金属热熔法还原金属氧化物是俄国科学家所首先发现的。

1802年圣彼得堡外科医学院物理学教授B.B.彼得罗夫（Василий Владимирович Петров）（1761—1834）首先发现电弧现象。

1803年出版的他所写的书名为“關於物理学教授B.B.彼得罗夫在圣彼得堡外科医学院用特别巨大的，有时由4200个铜片和锌片组成的大型电池所作伏打——电流试验的通报”① 中叙述了他自己的发现和对电弧的各种经验。

为了研究他的发现能否实际应用，B.B.彼得罗夫进行了借电弧用碳还原各种氧化物的试验。他这样地叙述这些经验”……我利用大型电池通伏打电流时放出之火焰进行了试验，企图把红色的氧化铅，氧化汞及浅灰色的氧化锡变成金属；这些试验的结果如下：上述氧化物与木炭末，油脂及植物油混和后，当这些可燃物燃烧时（有时有火焰），金属氧化物变成真正的金属”。

因此我们的同胞杰出的B.B.彼得罗夫在1802年首先实现了使用电能以炭使氧化物还原的过程。

① 通报原文见本书第8页，译文如下：

关於

物理学教授瓦西里·彼得罗夫所进行的伏打-电流试验的

通 报

用由4200个铜片和锌片组成的大型电池在圣彼得堡科学院进行。

1803年圣彼得堡国家医学委员会印刷所出版，译者注。

ИЗВѢСТИЕ
о
ГАЛЬВАНИ - ВОЛЬТОВСКИХЪ
ОПЫТАХЪ,

которые производилъ

Профessorъ Физики Василий Петровъ,
посредствомъ огромной наипаче бат-
терии, состоявшей иногда изъ 4200
мѣдныхъ и цинковыхъ кружковъ, и па-
ходящейся при Санкт-Петербургской
Медико-Хирургической Академіи.

ВЪ САНКТ-ПЕТЕРБУРГѢ,
ВЪ Типографіи Государственной Ме-
дицинской Коллегіи, 1803 года.

“我希望——彼得罗夫曾这样写道——文明和公正的物理学者们总有一天会为我的著作说句公正话，就是那些最后试验的重要性”。

其它的俄国科学家们继续了B.B.彼得罗夫在电工方面的研究工作，他们用一系列的卓越发现丰富了科学和技术。

例如俄国科学家Э.Х.楞次(1804—1865)和Б.С.雅科比(1801—1874)二位院士制订了各种作为近代电工基础的原理，并在1839年建造了第一部电磁发动机。

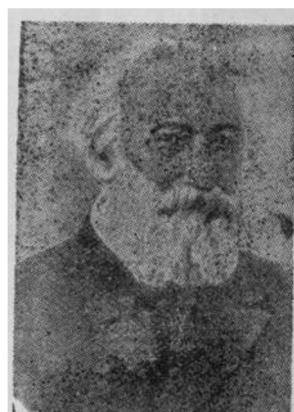
И.Ф.烏薩金(1855—1919)於1881年發明了变压器給世界科学技术作出了極大的貢獻，因而使工業上電熱設備的建立成为可能。

由於天才的俄国工程师M.O.多里沃-多布罗沃斯基(1862—1919)在十九世紀的最后十年間創造了三相电流的技术，使远距离电能的傳送成为可能。

俄国科学家H.H.別克托夫(1826—1911)院士是在鉄合金生产中得到广大应用底金屬热还原法底創始人。他在物理化学这方面，主要在研究元素的化学亲和力上工作了一个很長的时间，在理論上論証了用金屬还原金屬氧化物的可能性。

H.H.別克托夫用很多實驗証明了自己的理論原理，在这些實驗中用金屬鋁还原金屬氧化物的實驗佔有重要地位。

在1859年發表的“論若干还原現象”这一著作中，他这样描述其中的一个實驗“…我偶然想起用鋁还原氧化鋅，因为我相信由于鋁与氧的亲和力大，还原可以进行①。實驗完全証明了我的見解。第一次試驗我得到了具有結晶斷面的金属小塊，分析表明其中含鋅24%。第二次試驗我得到了与上



H.H. 别克托夫院士
(1826~1911)

① 此处原書為氯化鋁——譯者註。

次相似的合金，但合金含鉬 33%”。

这些實驗証明：最大的俄国化学家 H.H. 別克托夫曾最先研究並实行了用金屬热还原氧化物的方法。

所以鐵合金制造方法的創始人照理說應該是俄国科学家——B. B. 彼得罗夫院士和 H. H. 别克托夫院士。

B. P. 彼得罗夫和 H. H. 别克托夫天才的發明超过了当时技术的發展水平很多年，並且成为發展电工和冶金的推动力。

然而这些卓越的發明沒有为帝俄所利用。

掌握大量工業企業的外国資本家，有意保持革命以前的俄国技术的落后。

外国企業主不願將發展优质冶金的关键的鐵合金生产的秘密傳給我国。

革命以前的俄国鐵合金生产仅限於南方工厂在高爐中熔煉錳鐵、矽錳鐵和低矽成分的矽鐵及在烏拉尔工厂“波罗吉”冶煉數量很小的45%矽鐵。在鐵合金方面所有其余的需要則完全依靠从国外进口。

在斯大林几个五年計劃的期間已經开始向掌握先进冶金技术和自己生产的道路轉变，这是苏联冶金应走的道路。

斯大林同志在党的第十六次代表大会上提出工業方面的主要任务时說：“加速發展黑色冶金是首要的問題”①。

斯大林同志指出：“不进一步加速發展黑色冶金，就会使我們整个工業生产的命运受到威胁”②。

党和政府对作为近代技术基础的各种优质鋼和特殊鋼的生产組織予以極大注意。苏联优质鋼工業之建立开始于苏維埃时代，苏联的冶金家是特殊鋼新鋼种的創造者。

黑色冶金的發展与鐵合金使用的增加有密切的关系，沒有鐵合金，优质鋼和特殊鋼的生产是不可想象的。

在像铁合金工业那样一个極重要的部門苏維埃国家不能再傳

① 斯大林著“列寧主義問題”（Вопросы ленинизма）俄文10版 403頁。

② 同上，368頁。

留在依靠外国的地位。1927—1928年开始設計鐵合金工厂，而在1931年已經“在查略宾斯克工厂生产以前專靠外国輸入的鐵合金”①。在建立这个第一个斯大林五年計劃第一个工厂的时候，資本主義国家的公司曾拒絕供給任何技术情报或在拟定鐵合金生产工艺方面拒絕給予任何帮助。

苏联工程师只有独立的組織新的复杂的生产。

由於斯达汉諾夫工人，工程师与冶金研究所的科学家共同的忘我的工作，很快的掌握了含矽45%和75%的矽鐵和各种鉻鐵的生产工艺。

不久建立了制造矽鐵的“捷斯达丰恩斯基”工厂和制造矽鐵和鉻鐵的“亞波罗什”工厂。並很快的把它们投入了生产。

随着这些工厂的开工苏联国家便由从国外輸入鐵合金的依賴地位解放出来了。

在發展苏联鐵合金工業中苏联科学家們起了很大的作用。

在列寧格勒金屬研究所內在A.A.巴依可夫院士和M.C.馬克斯門科教授的領導下研究了錳鐵、鉻鐵和鈦鐵生产工艺。莫斯科斯大林鋼學院的科學家們積極地參加了錳鐵、鉻鐵、鋁鐵、鷄鐵、鈦鐵、釩鐵和矽鎂鐵生产工艺的創立和掌握它的工作。格魯吉亞的科學家們在Г.Н.尼科拉茲教授的領導下掌握了錳鐵的生产工艺。

德涅布罗彼得罗夫冶金研究所的科学工作者們在鐵合金生产过程的研究方面作了很多工作。

由於这些研究工作的結果为鐵合金工厂的开工累积了經驗，因而使鐵合金生产易於开展。拥有高度技术裝备水平的苏联鐵合金工厂在很短的时期內大大的超过了預計的生产能力並成为苏联先进企業部門之一。

鐵合金生产技术不断的改进。复杂的綜合脫氧剂——矽錳合金、矽鈣合金、矽鋁合金和含硼的合金等——新的生产部門也建

① 联共（布）決議案彙編第二卷 503 頁 1932 年联共（布）中央全體會議關於黑色冶金決議案。

立起来了。

在联共（布）第十八次代表大会称为“特殊鋼五年計劃”的第三个斯大林五年計劃中，鐵合金生产的規模特別大。第十八次代表大会提出“优質压延金屬的产量增加一倍，並保証大量增加特殊鋼及硬質合金、不銹鋼、耐酸耐热鋼、工具鋼、精密仪器鋼、变压器鋼和鐵合金的生产”①。



M.C. 馬克斯門可教授
(1872—1942)

适时的建立強大的冶金基地和巨大的冶金潛力是苏联在偉大的衛國戰爭中获得胜利的最重要条件之一。一切需要大量合金鋼的战争武器——軍艦、飞机、裝甲車、坦克、炮兵武器——完全为苏联鐵合金工業所保証了。

苏联冶金工業曾解决了許多最困难的技术問題，例如在高爐中熔煉鉻鋼，用貧矿煉錳鐵，不用熔剂炼鉻鐵的方法来大大提高冶炼設備生产率及其它許多为前線日益增加

的需要所引起的問題。这些复杂冶金过程之掌握及各新工厂的开工大大地增加了苏联鐵合金的平衡。

在战后和平建設时期斯大林同志提出了一个历史任务：在最近三个五年計劃中每年鋼的产量要达到六千万吨。苏联鐵合金生产者必須保証我国空前未有的鋼量所需要的鐵合金数量。

苏联拥有足够的能保証鐵合金工厂需要的矿石儲藏量。

苏联鐵合金工厂是用为最熟練的工程师和工人所掌握的最新的技术裝备起来的。鐵合金企業的斯达汉諾夫工作者的人数在不斷的增加。

苏联科学家与現厂工作者紧密地合作，不断地改进鐵合金生产的过程。

① 联共（布）決議案彙編第二卷第 6 页 782 頁。

沒有國家的电气化，電冶金的發展是不可能的。电能是各种生产首先是冶金生产的技术裝备的基础。

在黑色冶金的發展方面，电气化的作用不仅在於保証它的数量的增多。黑色冶金中最重要的問題之一的解决——冶炼高級优质鋼及其所必須的鐵合金生产的發展——也与电气化有密切的关系。

这样一來就出現了为制造汽車、拖拉机、机床、工具、飞机和其它各种机器制造所必須具有的新的冶金工業部門——电冶金。

这个新的冶金工業部門，特別是铁合金生产，需要大量的电能。假如熔煉一吨平爐鋼平均須消耗12—14仟瓦·小时左右，那么在电爐中熔煉一吨鐵合金需消耗4000—14000仟瓦·小时。

这个需要大量能量的工業部門的發展与供給大量便宜电能的所有新水电站的建立有密切的关系。

苏联国家电气化計劃是苏联人民建設社会主义並走向共产主义社会的偉大事業的第一步。

在斯維爾，沃尔霍夫，德涅伯的龐大水利工程建設是苏联能获得新的大量能量的来源。

列宁斯大林党号召广大的劳动人民努力执行改造自然並利用一切自然力为人类謀福利的最偉大的任务。

斯大林同志教导我們：为了由社会主义过渡到共产主义，首先必需建立共产主义的物質基础。过渡到共产主义須創造丰富的物質財富。

战后諸年間的建設是苏联順利地向共产主义前进的標誌。按照建設的速度和規模，按照应用技术的水平，这就是共产主义时代的真正建設。

1950年依照斯大林同志的提議，苏联部長會議通过了關於在伏尔加河建造古比雪夫水电站，斯大林格勒水电站和在德涅伯河建造卡霍夫卡水电站以及修建主要的士庫曼，南烏克蘭，北克里木大运河的富有历史意义的決議。

由下面的一些数字对这些在世界上無与倫比的建設規模可以得到一个明确的概念。

最初两个水电站的一般特征

	古比雪夫 水 电 站	斯大林格 勒水电站	总 計
預計电力, 千 仟瓦.....	2000	1700	3700
平均年發电量, 百万 仟瓦·小时.....	10000	10000	20000
發电量的分配, 百万 仟瓦·小时			
分配給莫斯科.....	6100	4000	10100
分配給中央黑土帶.....	—	1200	1200
分配給伏尔加河中下游流域.....	2400	2500	5200
分配給伏尔加河中下游流域的灌溉和 农業电气化.....	1500	2000	3500

古比雪夫和斯大林格勒水电站不仅是偉大的伏尔加电力系統的中心，同时这些系統与中央黑土帶和中心系統相結合起来，它們在实际上决定了苏联欧洲部分高压網的大部。

按新方式远距离輸送便宜电能，解决了电冶金特別是鐵合金生产的发展問題。假如从前这些需用大量能量的生产被設計在电站的附近，則当 1000 公里以上的远距离电能的輸送問題在实际上已解决后，在电冶工業面前展开了新的巨大远景。

第一章 化学热力学概要

1. 物理化学基本定律

在鉄合金生产中，在大多数場合下發生化学平衡或者系統的狀態接近於平衡，所以为了分析这些反应过程，化学热力学的应用具有特別重要的意义。

最偉大的俄国科学家 M.B. 罗蒙諾索夫所發現的物質不灭和能量不灭定律为物理化学的基本定律。此定律之本質就是物質的形狀和状态可以变更，但不能創造物質或者毁灭物質。

所有一切物質都是由元素組成的，这些元素首先由俄国化学家 I.I. 门德列夫整理成有系統的週期表。

物質以各种聚集状态存在：气态、液态和固态。气态为物質存在最簡單的形态。在足够高的溫度和足够低的压力下，如气体分子本身的体积与所佔容器体积比較，可以忽略，而且分子相互作用的能量与它的动能比較亦可以忽略时，任何气体都遵守理想气体定律。

理想气体的压力、体积和溫度三者間的关系可用下一方程式表示：

$$PV = nRT,$$

此处 n —气体克分子数， R —气体常数，用 1 克分子气体在常压下，溫度升高 1 度时所作的功来表示。

$$R = 82.1 \frac{\text{大气压} \cdot \text{厘米}^3}{\text{°K}} = 0.08206 \frac{\text{立升} \cdot \text{大气压}}{\text{克分子} \cdot \text{°C}}$$
$$= 1.9366 \text{ 卡}/\text{°K}.$$

液体比气体密实，但压缩性比气体小，这是液体的特性。

如果液体的蒸汽压达到等於大气压力时，液体就沸腾。

液体表面上蒸汽压力和絕對溫度的关系可近似地用下一方程式来表示：

$$\lg P = \frac{-\Delta H}{4.574T} + B,$$

式中 ΔH ——克分子液体的汽化热；

T ——絕對溫度；

B ——常数，与測量單位和物性有关。

液体抗拒流动的能力决定於黏度。

黏度的絕對單位称为泊(пяс)(單位是克·厘米⁻¹·秒⁻¹)。

黏度的倒数称为流动性。

若干液体的黏度的近似值列於表 1。

$\text{CaO}-\text{SiO}_2-\text{Al}_2\text{O}_3$ 系在 1500° 时各个不同成分熔渣的黏度可以根据圖解 1 来决定。圖中每一条線代表以泊数表示的粘度相同的熔渣。

固体之不同於液体在於固体能保持自己的形狀。

表 1

若干液体的黏度

液 体	溫 度, °C	黏 度, 泊
水.....	25	0.0089
鋼.....	1595	0.025
液体生鐵.....	1425	0.015
稀薄熔渣.....	1595	0.02
中等熔渣.....	1595	0.20
稠熔渣.....	1595	2 或者高於 2

固体的原子按結晶格子以严格一定的次序排列，这种排列是每种物质的特点。

物质的性质随結晶格子中原子排列之不同而变化。如果知道原子相互排列定律，可以預先决定物质的很多物理性质。

固体常常可以成若干种晶形存在；这种現象称为多晶現象。

元素的同素異形現象，就是元素有以若干种不同形狀存在的能力，通常归納为多晶現象。