

机电工业中等职业技术教育

车 工 考 工 试 题 库

机械电子工业部技术工人教育研究中心 编

机械工业出版社

机电工业中等职业技术教育教学参考丛书

车工考工试题库

机械电子工业部技术工人教育研究中心 编

机械工业出版社

(京)新登字054号

本书是根据《工人技术等级标准》中、高级车工应知内容和本工种相关教材编写的。主要内容包括：金属切削原理与刀具，公差配合，典型表面加工，复杂零件加工，车床，夹具，精密测量，工艺规程，车削精度检验及机床电器控制等共十九章。第一至第十三章为中级工部分，第十四至第十九章为高级工部分。各章及全书后均有试卷组合示例。书后附有答案。编写中采用了最新国家标准。

本书可供技工学校、职业高中、厂矿中、高级工技术培训考试以及考工组卷参考，也可供学生和技术工人自学、自测参考。

本书由刘清志编写，由杨惠永、王明杰审稿。

车工考工试题库

机械电子工业部技术工人教育研究中心 编

*

责任编辑：吴天培 责任校对：贾立萍

封面设计：方 芬 版式设计：霍永明

责任印制：王国光

*

机械工业出版社出版（北京阜成门外百万庄南街一号）

（北京市书刊出版业营业许可证出字第117号）

机械工业出版社社京丰印

新华书店北京发行所发行 · 工华书店

*

开本 787×1092¹/₃₂ · 印张 9¹/₄ · 字数 1 千字

1993年4月北京第1版 · 1993年4月北京第1次印刷

印数 00 001—10 300 · 定价：5.80元

*

ISBN 7-111-03344-2/TG·30

编 审 委 员 会 名 单

主 任	董无岸		
副主任	雷柏青	杨惠永	和念之
委 员	和念之	杨 明	杨惠永
	陈 东	张昭海	董无岸
	雷柏青		
顾 问	杨溥泉		

前 言

这套试题库是为了配合全国机械行业企业和各级考工部门，对机械工人开展技术等级考核工作，以及适应机械类中等职业技术教育发展的需要而组织编写的。主要的编、审人员都是具有丰富的专业理论知识和教学、考工命题实践经验的工程技术人员和教师。

编写试题库的主要依据是：机械电子工业部1985年、1986年颁发的《工人技术等级标准》中对中、高级工人的“应知”要求和1987年颁发的《机械工人技术理论培训计划、培训大纲》及相应教材的中、高级部分，并吸收了技工学校、中等职业技术学校同学科或相近学科教材的内容。同时，还根据工矿企业里一些工种生产岗位的实际情况，对个别工种“应知”要求中的某些部分作了适当的补充，扩大了试题库的适用范围。

全套试题库共29种，包括车、钳等26个工种工艺学试题库和机械基础等3门基础理论课试题库。其中有两种工艺学和两门基础理论课的试题库是1987年、1988年组织编写出版的，此次同新编写的25种一并修订、重印出版，以满足需要。

试题库按章编列试题，工艺学试题库分中、高级两部分。试题形式一般有填空、判断、选择、改错、问答、计算和作图7种。各种形式的试题从易到难分A、B、C三类编排。每章末有本章试卷示例。试题库最后部分附本学科考核

试卷组合示例四套，第一、二套适用于中级工，第三、四套适用于高级工。书末除问答题外，均附有标准答案。

本试题库的试题形式多样，内容覆盖面广，题意明确，难易程度符合工人技术等级标准的要求，适用性较强，可供工矿企业和各级考工部门对工人进行考核、各类中等职业技术学校对机械专业学生进行考试时命题组卷参考；也可供广大机械工人和职业学校学生自学、自测之用。

对试题库中存在的缺点和错误，恳切希望同行专家、广大师生和工人同志提出宝贵意见，以利于再版时修正。

机械电子工业部技术工人教育研究中心

1992年1月

机电工业中等职业技术教育教
学参考丛书

考工试题库目录

基 础 类

机械制图 机械基础 电子技术基础

热 加 工 类

铸造工 木模工 锻压工 热处理工

冷 加 工 类

车工 铣工 磨工 刨工 齿轮工 钳工

修理钳工 工具钳工

电 工 类

内外线电工 电机修理工 维修电工

电工仪表修理工

动 力 类

热工仪表修理工 超重与天车工 锅炉工

管道工

铆、焊、表面处理类

铆工与钣金工 焊工 电镀工 油漆工

机 动 车 类

汽车驾驶员 汽车修理工

目 录

前 言

第一章 车床工作的基本知识

一、填空题	试题(1)	答案(227)
二、判断题	(5)	(228)
三、选择题	(8)	(228)
四、改错题	(10)	(228)
五、问答题	(11)	
六、计算题	(13)	(229)
七、作图题	(14)	(230)
本章试卷示例	(14)	

第二章 公差配合与形位公差

一、填空题	试题(17)	答案(231)
二、判断题	(21)	(232)
三、选择题	(24)	(232)
四、改错题	(26)	(233)
五、问答题	(27)	
六、计算题	(29)	(234)
七、作图题	(30)	(234)
本章试卷示例	(31)	

第三章 车外圆

一、填空题	试题(34)	答案(236)
二、判断题	(36)	(236)
三、选择题	(37)	(236)
四、改错题	(40)	(237)

五、问答题	(41)	
六、计算题	(43)	(238)
七、作图题	(44)	(239)
本章试卷示例	(45)	

第四章 车端面 and 台阶

一、填空题	试题(48)	答案(240)
二、判断题	(49)	(241)
三、选择题	(50)	(241)
四、改错题	(51)	(241)
五、问答题	(51)	
六、计算题	(51)	(242)
七、作图题	(52)	(242)
本章试卷示例	(54)	

第五章 切断和车外沟槽

一、填空题	试题(57)	答案(244)
二、判断题	(58)	(245)
三、选择题	(59)	(245)
四、改错题	(60)	(245)
五、问答题	(61)	
六、计算题	(62)	(246)
七、作图题	(63)	(246)
本章试卷示例	(63)	

第六章 圆柱孔加工

一、填空题	试题(66)	答案(247)
二、判断题	(69)	(248)
三、选择题	(71)	(248)
四、改错题	(73)	(249)
五、问答题	(75)	
六、计算题	(76)	(250)

七、作图题	(77)	(250)
-------------	--------	---------

本章试卷示例	(78)
--------------	--------

第七章 车圆锥面

一、填空题	试题(81)	答案(252)
-------------	----------	-----------

二、判断题	(82)	(252)
-------------	--------	---------

三、选择题	(84)	(252)
-------------	--------	---------

四、改错题	(86)	(253)
-------------	--------	---------

五、问答题	(86)
-------------	--------

六、计算题	(87)	(253)
-------------	--------	---------

七、作图题	(92)	(254)
-------------	--------	---------

本章试卷示例	(93)
--------------	--------

第八章 车三角形螺纹

一、填空题	试题(96)	答案(254)
-------------	----------	-----------

二、判断题	(98)	(255)
-------------	--------	---------

三、选择题	(99)	(255)
-------------	--------	---------

四、改错题	(101)	(255)
-------------	---------	---------

五、问答题	(102)
-------------	---------

六、计算题	(103)	(256)
-------------	---------	---------

七、作图题	(104)	(257)
-------------	---------	---------

本章试卷示例	(104)
--------------	---------

第九章 车成形面和表面修饰加工

一、填空题	试题(107)	答案(258)
-------------	-----------	-----------

二、判断题	(109)	(258)
-------------	---------	---------

三、选择题	(110)	(258)
-------------	---------	---------

四、改错题	(111)	(259)
-------------	---------	---------

五、问答题	(112)
-------------	---------

六、计算题	(112)	(259)
-------------	---------	---------

七、作图题	(113)	(260)
-------------	---------	---------

本章试卷示例	(114)
--------------	---------

第十章 矩形、梯形、锯齿形、多线螺纹和蜗杆的 车削

一、填空题	试题(117)	答案(261)
二、判断题	(119)	(261)
三、选择题	(120)	(262)
四、改错题	(121)	(262)
五、问答题	(122)	
六、计算题	(123)	(263)
七、作图题	(124)	(263)
本章试卷示例	(125)	

第十一章 切削原理和刀具

一、填空题	试题(128)	答案(264)
二、判断题	(130)	(265)
三、选择题	(132)	(265)
四、改错题	(134)	(266)
五、问答题	(135)	
六、计算题	(135)	(266)
七、作图题	(136)	(267)
本章试卷示例	(136)	

第十二章 车床夹具

一、填空题	试题(139)	答案(267)
二、判断题	(142)	(268)
三、选择题	(143)	(268)
四、改错题	(145)	(269)
五、问答题	(146)	
六、计算题	(147)	(269)
本章试卷示例	(149)	

第十三章 车床

一、填空题	试题(152)	答案(270)
-------------	---------	---------

二、判断题	(153)	(270)
三、选择题	(154)	(271)
四、改错题	(155)	(271)
五、问答题	(156)	
六、计算题	(157)	(271)
本章试卷示例	(159)	

第十四章 复杂零件的装夹和加工

一、填空题	试题(161)	答案(272)
二、判断题	(163)	(272)
三、选择题	(164)	(273)
四、改错题	(165)	(273)
五、问答题	(166)	
六、计算题	(167)	(273)
本章试卷示例	(167)	

第十五章 精密测量

一、填空题	试题(170)	答案(273)
二、判断题	(172)	(274)
三、选择题	(172)	(274)
四、改错题	(173)	(274)
五、问答题	(174)	
六、计算题	(175)	(275)
本章试卷示例	(175)	

第十六章 提高劳动生产率的途径

一、填空题	试题(178)	答案(275)
二、判断题	(179)	(276)
三、选择题	(180)	(276)
四、改错题	(181)	(276)
五、问答题	(182)	
六、计算题	(182)	(277)

本章试卷示例	(183)
--------------	---------

第十七章 机械加工工艺规程

一、填空题	试题(186)	答案(277)
二、判断题	(188)	(277)
三、选择题	(189)	(278)
四、改错题	(191)	(278)
五、问答题	(192)	
六、计算题	(193)	(279)
本章试卷示例	(195)	

第十八章 车床精度的检验

一、填空题	试题(198)	答案(280)
二、判断题	(200)	(281)
三、选择题	(202)	(281)
四、改错题	(203)	(281)
五、问答题	(203)	
本章试卷示例	(204)	

第十九章 机床电器控制基本知识与数控机床简介

一、填空题	试题(207)	答案(282)
二、判断题	(208)	(282)
三、选择题	(209)	(283)
四、改错题	(210)	(283)
五、问答题	(211)	

考核试卷组合示例

第一套试卷	(212)
第二套试卷	(216)
第三套试卷	(220)
第四套试卷	(223)

试 题 部 分

第一章 车床工作的基本知识

一、填空题

A类

1. 卧式车床主要由____、____、____、____、
尾座、床身和附件等七个部分组成。
2. 要使车床能保持正常的运转和减少磨损, 必须经常
对车床的所有____部分进行____。
3. 切削用量包括____、____和____。
4. 工件的已加工表面和____表面间的垂直距离叫切削
深度(a_p)。单位是____。
5. 工件每转一转, 车刀在____方向上的相对位移叫进
给量(f)。单位是____。
6. 切削加工时, 刀具切削刃上某一点相对于____表面
在____方向上的瞬时速度称为切削速度(v_c)。单位是____。
7. 基面 P_r 是通过切削刃某选定点, 垂直于____方向的
平面。
8. 通过切削刃上某选定点, 垂直于假定主运动方向的
平面叫____。
9. 切削平面 P_s 是通过切削刃选定点, 与____相切, 并

垂直于____的平面。

10. 通过切削刃选定点，与主切削刃相切，并垂直于基面的平面叫____。

11. 主剖面 P_r 是通过切削刃选定点，并同时垂直于____和____的平面。

12. 通过切削刃选定点，并同时垂直于基面和切削平面的平面叫____。

13. 前角 γ 是____与____的夹角，在____面内测量。

14. 后角 α 是____与____的夹角，在____面内测量。

15. 主偏角 κ 是____与____运动方向之间的夹角，在____面内测量。

16. 副偏角 κ' 是____平面与____运动方向之间的夹角，在____内测量。

17. 刃倾角 λ 是____与____的夹角，在____平面内测量。

18. 副后角 α' 是____与____的夹角，在____面内测量。

19. 车刀非独立的派生角度有____和____。

20. 楔角 β 是____与____的夹角。

21. 刀尖角 ε 是____与____之间的夹角，在____内测量。

22. 车刀的派生角度，在刀具图中____标注。

23. 车刀在“____”下确定的切削刃与刀面的方位角度，称为刀具静态角度，也称为刀具____角度。

24. 车刀按照切削工作的实际情况建立的参考系中所确定的角度，称为____角度。

25. 切削液有____、____和____作用。

26. 车削时常用的切削液有____和____。

B 类

1. 车刀的前角____能使车刀刀口锋利, 切削省力, 切屑排出____。
2. 车刀后角的主要作用是减少____与____之间的摩擦。
3. 车刀主偏角的主要作用是改变主切削刃和刀头的____和____情况。
4. 车刀副偏角的主要作用是减少____与____之间的摩擦。
5. 车刀主切削刃与基面之间的夹角叫____。该角的主要作用是控制____。
6. 当车刀刀尖位于主切削刃的最高点时, 切削时切屑排向工件____表面。
7. 当车刀刀尖位于主切削刃的最高点时, 车出的工件表面粗糙度值____, 但刀尖强度较____。
8. 当车刀刀尖位于主切削刃的最低点时, 可____刀头的强度和当车刀受冲击时____刀尖。
9. 常用的高速钢牌号是____。由于高速钢的____性较差, 因此不能用于高速切削。
10. 常用的硬质合金有____和____两类。
11. 在常用的两类硬质合金中, YG表示____类硬质合金, YT表示____类硬质合金。
12. 钨钴类硬质合金, 一般情况下, YG3用于____加工, YG8用于____加工。牌号后的数字表示钴含量的____数, 其余是____。
13. 钨钛钴类硬质合金是由碳化钨、钴和____组成。这类硬质合金不宜加工____性材料。

14. 钨钛钴类硬质合金，一般情况下，YT5用于___加工、YT30用于___加工。牌号后的数字表示___含量的百分数。

15. 切削液中的乳化液，主要起___作用。乳化液的比热容___，粘度___，流动性___，可以___大量的热。

16. 切削油的比热容___，粘度较___，流动性___，主要起___作用。

C类

1. 主轴箱内应有足够的润滑油，通常将油加到___的一半。

2. 主轴箱和溜板箱等箱内的润滑油一般___个月需更换一次。换油时，先将箱体内部用___清洗，然后再加油。

3. 装刀时必须使修光刃与进给方向___，且修光刃长度必须大于___。

4. 车削塑性材料时，可取较___的前角；工件材料硬，应选择较___的前角。

5. 粗加工时应取较___的前角；精加工时一般应取较___的前角。

6. 粗加工时，应取较___的后角；工件材料较硬，后角宜取___值。

7. 精加工时，应取较___的后角；工件材料较软，后角取___值。

8. 车削表面连续、切削厚度均匀的工件时，取___的刃倾角；断续和强力切削时应取___刃倾角；精车时，刃倾角应取___值。

9. 高速钢刀具韧性比硬质合金___，因此，常用于承