

基本館藏

91304

中華人民共和國國家建設委員會批准

勘察設計工作統一價目表

第十四冊

建築材料工業

重工業部編



基本建設出版社

231
163102
143

勘察設計工作統一價目表

第 十 四 冊

建 筑 材 料 工 業

基 本 建 設 出 版 社 出 版

(北京復興門外三里河建委宿舍30号楼)
北京書刊出版業營業許可証出字第086号

建委印刷厂印刷 新華書店發行

書号15052.56.787×1092• 1/16 印張 4 1/8 字數106,000字

一 九 五 六 年 六 月 第 一 版

一 九 五 六 年 七 月 北 京 第 二 次 印 刷

印數997—7496册 定價 0.72 元

4231

14/63/02

TAK-3

91304

- 1 -

目 錄

技術條件	(1)
第 一 篇 矽酸鹽水泥生產	(3)
第 一 章 初步設計	(3)
矽酸鹽水泥及礦渣矽酸鹽水泥的工厂，粉磨裝置 (表 1)	(3)
第 二 章 技術設計及施工圖	(4)
矽酸鹽水泥生產 (表 2)	(4)
礦渣矽酸鹽水泥生產 (表 3)	(8)
粉磨裝置 (粉磨工厂) (表 4)	(10)
第 二 篇 各種膠凝材料的生產	(11)
第 一 章 初步設計	(11)
羅馬水泥、無水石膏水泥、石灰礦渣水泥、水硬石灰及硬質石膏的工厂 (表 5)	(11)
第 二 章 技術設計及施工圖	(12)
羅馬水泥、無水石膏水泥、石灰礦渣水泥、水硬石膏、石灰及水硬石灰的生產 (表 6)	(12)
第 三 篇 石膏及石膏制品的生產	(13)
第 一 章 初步設計	(13)
石膏、干石膏灰泥及石膏建築另件的工厂 (表 7)	(13)
第 二 章 技術設計及施工圖	(13)
石膏生產 (小型工厂) (表 8)	(13)
石膏生產 (表 9)	(14)
干石膏灰泥及石膏建築另件的生產 (表 10)	(14)
第 四 篇 玻璃及玻璃制品的生產	(15)
第 一 章 初步設計	(15)
玻璃及玻璃制品的工厂 (表 11)	(15)
第 二 章 技術設計及施工圖	(17)
玻璃及玻璃制品的生產 (表 12)	(17)
特种玻璃生產 (表 13)	(18)
玻璃生產的輔助及其他車間 (表 14)	(19)
玻璃工厂倉庫 (表 15)	(20)

第五篇 磚、建筑用陶瓷、器皿的生產 (21)

第一章 初步設計 (21)

制磚及制瓦的工厂 (表16) (21)

建筑用陶瓷工厂 (表17) (22)

器皿工厂 (表18) (23)

第二章 技術設計及施工圖 (24)

粘土磚及瓦的生產 (表19) (24)

粘土磚生產 (大型工厂) (表20) (24)

屋瓦生產及粘土磚季節性生產 (表21) (25)

矽酸鹽磚塊生產 (表22) (25)

空心大陶瓷磚生產 (表23) (26)

地板面層用瓷磚生產 (表24) (26)

面磚及爐用瓷磚生產 (表25) (27)

下水道管及耐酸制品的生產 (表26) (27)

建筑用陶器及生活衛生用陶器生產 (表27) (28)

陶磚及藝術陶瓷器生產 (表28) (29)

石質及耐热器皿生產 (表29) (29)

陶瓷及半陶瓷日用器皿的生產 (表30) (30)

陶制及彩色陶制日用器皿的生產 (表31) (31)

日用陶器及釉的生產 (表32) (32)

第六篇 电工陶瓷品及特种陶瓷品的生產 (33)

第一章 初步設計 (33)

电工陶瓷品及特种陶瓷品的工厂 (表33) (33)

第二章 技術設計及施工圖 (34)

电工陶瓷品生產 (表34) (34)

特种陶瓷品生產 (表35) (35)

第七篇 房蓋用柔軟材料、石棉水泥制品的生產 (37)

第一章 初步設計 (37)

房蓋用柔軟材料工業企業 (表36) (37)

石棉水泥制品工厂 (表37) (38)

第二章 技術設計及施工圖 (38)

油毛氈、黃油紙、有硬面的油毛紙、人造皮、屋蓋板及飾面板的生產 (表38) (38)

石棉油氈、魚膠脂、撒佈物及填充物的生產 (表39) (39)

石棉板及石棉管的生產 (表40) (39)

第 八 篇 标准房屋生產	(40)
第 一 章 初步設計	(40)
房屋建築工業企業 (表41)	(40)
第 二 章 技術設計及施工圖	(41)
标准房屋生產 (表42)	(41)
木材纖維質板生產 (表43)	(42)
第 九 篇 礦渣混凝土石及大塊的生產	(43)
第 一 章 初步設計	(43)
礦渣水泥及砂粒水泥磚、礦渣混凝土石及大塊的工厂 (表44)	(43)
第 二 章 技術設計及施工圖	(44)
水泥膠結礦渣磚、砂粒水泥磚及水泥膠結礦渣混凝土石的生產 (表45)	(44)
大塊及外表面如花紋的粗大牆石的生產 (表46)	(44)
第 十 篇 商品膠泥、商品混凝土及鋼筋混凝土制品的生產	(45)
第 一 章 初步設計	(45)
混凝土、膠泥、混凝土制品及鋼筋混凝土制品的工厂 (表47)	(45)
第 二 章 技術設計及施工圖	(47)
商品混凝土及苏醒混凝土的制备 (表48)	(47)
商品膠泥、濕膠凝材料、混合材料及干混合料的制备 (表49)	(47)
鋼筋混凝土制品、無壓及應力鋼筋混凝土管、應力空心板樑、鋼弦鋼筋混 凝土結構、多孔混凝土制品制备及鋼筋混凝土結構用鋼筋制备的生產 (表50)	(48)
第 十 一 篇 保 溫 材 料 生 產	(49)
第 一 章 初步設計	(49)
保溫材料工厂 (表51)	(49)
第 二 章 技術設計及施工圖	(50)
玻璃棉、泡沫玻璃、Зонолит 及保溫陶瓷制品的生產 (表52)	(50)
保溫礦物棉制品生產 (表53)	(50)
石棉白云石制品、熱壓硅藻板制品、保溫石棉水泥板、保溫泥煤板及保溫 粘合材料的生產 (表54)	(51)
第 十 二 篇 瀝青混凝土、地瀝青、瀝青、充填材料、土瀝青板 的 生 產	(52)
第 一 章 初步設計	(52)
瀝青混凝土、地瀝青、瀝青、充填材料、土瀝青板的生產 (表55)	(52)
第 二 章 技術設計及施工圖	(53)

冷制土瀝青混凝土、土瀝青板及路面用充填材料、瀝青制备基地的生產(表56).....	(53)
第十三篇 熔融礦渣制成的礦渣材料生產	(54)
第一章 初步設計	(54)
礦渣材料工厂(表57).....	(54)
第二章 技術設計及施工圖	(55)
水渣裝置、鑄塊生產、碎礦渣塊、礦渣砂及定形礦渣鑄件(表58).....	(55)
第十四篇 其他材料的生產	(56)
第一章 初步設計	(56)
高嶺土選礦厂、白堊制成厂、石材加工厂、石塊破碎工厂、石件制造工場、 粉磨裝置(表59).....	(56)
第二章 技術設計及施工圖	(57)
濕法及干法選礦的高嶺土生產、白堊生產(表60).....	(57)
石材加工(表61).....	(57)
石塊破碎裝置(表62).....	(58)
木材碾碎用叩解石生產(表63).....	(58)
粉磨裝置(非金屬礦物)(表64).....	(59)
第十五篇 技術設計的技術經濟部分	(60)
(表65).....	(60)

技 術 条 件

一、本册統一价目表包括各种建筑材料工業企業的下列設計工作价格:

1. 工業企業初步設計;
2. 每一生產系統工藝部分的技術設計及施工圖;
3. 工業企業技術設計的技術經濟部分。

二、如工業企業設有使用主企業部分產品的附屬生產企業（例如石膏工厂設有石膏建筑另件的生產），則整个企業的生產能力应加上附屬企業所需主企業的產品数量。

例如：年產 5 万噸商品石膏並附有年產 5 万噸石膏建筑另件生產的石膏工厂設計价格，等于年產 10 万噸石膏的工厂設計价格加上年產 5 万噸石膏建筑另件生產的設計价格之和。

三、在同一工業場地上，設計二个或二个以上的工厂、車間、工場、設備，且具有共用的工程設施时，初步設計的价格和技術設計中技術經濟部分的价格应乘以系数 0.8，但在表中有說明語“工厂包括有下列生產时，初步設計的附加价格”指明的价格，不乘該降低系数。

四、当編制各篇第一章中未規定各个車間工藝部分的初步設計价格时，其价格应按各篇第二章中編制該車間技術設計的价格乘以系数 0.35 計算。

五、本册統一价目表技術設計价格是根据批准的初步設計中該生產系統所包括的各个車間（工段）技術設計价格及技術設計的技術經濟部分价格之和。

工藝部分施工圖的价格是根据批准的技术設計中該生產系統所包括的各个車間（工段）施工圖价格之和。

六、本册統一价目表不包括下列工程設計工作，这些工作的設計价格应根据統一价目表有关各册計算：

1. 初步設計階段;

（1）鐵路專用線、載重公路、厂外管綫工程、水源及水力工程構築物、电力站及煤氣發生站;

（2）非金屬礦物露天採礦場及居住、文化、福利建筑工程。

2. 技術設計階段;

热力設備（密、烘干机等等）；風動設備；設備和工藝过程的自动遙控及監督；車間之間的連續机械運輸、風力和水力運輸、通風及收塵的專用設備。

3. 施工圖階段;

- (1) 初步設計和技術設計階段所指明的設施;
- (2) 非标准設備。

七、概算和預算的編制已包括在有关的初步設計及技術設計價格中，当只編制概算或預算时，則概算的价格按初步設計價格3.5%計算，預算價格按技術設計價格7%計算。

八、本册統一价目表的价格均以千元为單位。

第一篇 矽酸鹽水泥生產

第一章 初步設計

矽酸鹽水泥及礦渣矽酸鹽水泥的工厂、粉磨裝置

計算單位——一个工厂

表 1

序 号	設 計 名 称 (万噸水泥 / 年)	总 价 格	其 中 包 括							
			技 術 經 濟	工 藝	土 建	動 力	給 水 排 水	总 及 平 運 面 輸	施 工 組 織	总 概 算
甲	乙	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	矽酸鹽水泥工厂, 生產能力:									
1	达 4	1.64	0.14	0.53	0.32	0.09	0.08	0.31	0.13	0.04
2	7.5	1.89	0.14	0.57	0.43	0.12	0.08	0.35	0.15	0.05
3	15	2.47	0.14	0.67	0.55	0.15	0.08	0.52	0.28	0.08
4	30	2.78	0.14	0.77	0.60	0.18	0.10	0.61	0.29	0.09
5	60	3.12	0.14	0.85	0.62	0.24	0.12	0.73	0.32	0.10
6	80	3.35	0.14	0.90	0.64	0.28	0.13	0.81	0.34	0.11
7	100	3.58	0.14	0.95	0.67	0.32	0.15	0.88	0.36	0.11
	礦渣矽酸鹽水泥工厂, 生產能力:									
8	达 45	2.65	0.13	0.69	0.58	0.18	0.09	0.59	0.29	0.09
9	60	3.10	0.13	0.85	0.62	0.18	0.12	0.73	0.36	0.11
10	80	3.47	0.13	0.97	0.66	0.18	0.14	0.84	0.42	0.13
11	100	3.83	0.13	1.10	0.69	0.18	0.16	0.95	0.48	0.14
	粉磨裝置 (粉磨工厂), 生產能力:									
12	达 25	2.06	0.15	0.60	0.44	0.08	0.12	0.32	0.27	0.08
13	25以上	2.72	0.21	0.71	0.58	0.12	0.13	0.55	0.32	0.10

第二章 技 術 設

砂 酸 鹽

計算單位——一个工程

序 号	設 計 名 称	年							
		达 4		7.5		10		15	
		技術 設計	施 工 圖	技術 設計	施 工 圖	技術 設計	施 工 圖	技術 設計	施 工 圖
甲	乙	1	2	3	4	5	6	7	8
1	机械石灰石塊石庫	—	—	—	—	0.03	0.06	0.04	0.08
2	石灰石一次破碎工段	0.04	0.08	0.05	0.11	0.06	0.13	0.10	0.19
3	石灰石碎石庫	—	—	—	—	0.04	0.09	0.05	0.10
4	石灰石二次破碎工段	—	—	—	—	0.06	0.18	0.08	0.21
5	粘土庫	0.01	0.05	0.02	0.06	0.03	0.09	0.03	0.10
6	粘土或白硅破碎工段, 洗泥 机及泥漿庫	0.08	0.24	0.11	0.36	0.13	0.43	0.18	0.49
7	干法原料磨工段	0.04	0.12	0.06	0.18	0.08	0.22	0.10	0.29
8	湿法原料磨工段	0.05	0.11	0.06	0.14	0.06	0.16	0.08	0.20
9	料漿調整庫	0.05	0.09	0.06	0.13	0.06	0.13	0.06	0.16
10	料漿儲存庫	0.05	0.09	0.06	0.09	0.06	0.09	0.06	0.13
11	料漿泵房及輸漿管道	0.02	0.20	0.03	0.22	0.04	0.25	0.05	0.30
12	原料調合庫	0.05	0.18	0.05	0.18	0.05	0.18	0.07	0.25
13	原料儲存庫	0.06	0.15	0.06	0.15	0.06	0.15	0.06	0.18
14	干法燒成工段	0.25	0.50	0.31	0.61	0.50	0.98	0.53	1.11
15	湿法燒成工段	0.31	0.63	0.39	0.77	0.47	0.99	0.50	1.15
16	蒸發机	0.06	0.09	0.07	0.11	0.10	0.12	0.10	0.12
17	有破碎工段的熟料庫	—	—	—	—	0.06	0.21	0.09	0.24
18	熟料庫	0.05	0.07	0.06	0.07	0.06	0.08	0.06	0.09
19	有破碎工段的石膏庫	0.03	0.11	0.04	0.12	0.04	0.13	0.04	0.15
20	混合材庫(湿或干的礦渣等 等)	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04
21	联合儲存庫(有煤、熟料、 石膏破碎工段的原料、熟 料、煤、混合材联合儲存庫)	0.06	0.13	0.06	0.13	0.09	0.15	0.16	0.17
22	煤庫	0.05	0.11	0.05	0.11	0.05	0.11	0.06	0.15
23	原料烘干工段	0.06	0.32	0.07	0.36	0.12	0.36	0.13	0.36

計 及 施 工 圖

水 泥 生 產

表 2

產 量 (万噸水泥)											
30		40		50		60		80		100	
技術設計	施工圖	技術設計	施工圖	技術設計	施工圖	技術設計	施工圖	技術設計	施工圖	技術設計	施工圖
9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
0.06	0.09	0.06	0.10	0.08	0.11	0.08	0.14	0.09	0.18	0.10	0.21
0.13	0.24	0.13	0.27	0.14	0.31	0.22	0.37	0.29	0.45	0.36	0.53
0.06	0.11	0.06	0.13	0.08	0.13	0.13	0.15	0.19	0.18	0.25	0.20
0.10	0.24	0.10	0.25	0.11	0.25	0.17	0.33	0.22	0.40	0.28	0.47
0.03	0.11	0.04	0.13	0.06	0.14	0.07	0.16	0.09	0.19	0.11	0.22
0.22	0.53	0.24	0.59	0.25	0.64	0.36	0.74	0.46	0.87	0.55	0.99
0.12	0.35	0.14	0.41	0.15	0.46	0.18	0.59	0.22	0.74	0.25	0.88
0.09	0.22	0.11	0.26	0.13	0.29	0.15	0.36	0.20	0.45	0.24	0.53
0.08	0.20	0.10	0.22	0.13	0.29	0.13	0.29	0.15	0.34	0.17	0.39
0.10	0.15	0.13	0.17	0.13	0.20	0.13	0.20	0.13	0.23	0.13	0.26
0.06	0.34	0.06	0.41	0.07	0.48	0.07	0.53	0.08	0.62	0.09	0.71
0.07	0.29	0.07	0.32	0.13	0.38	0.13	0.38	0.17	0.43	0.22	0.48
0.08	0.20	0.09	0.22	0.13	0.26	0.13	0.26	0.15	0.29	0.18	0.33
0.54	1.24	0.60	1.37	0.65	1.48	0.82	2.02	0.99	2.53	1.17	3.05
0.53	1.30	0.57	1.44	0.62	1.56	0.78	1.99	0.94	2.43	1.10	2.87
0.11	0.26	0.13	0.29	0.14	0.30	0.18	0.34	0.22	0.39	0.27	0.43
0.10	0.13	0.11	0.22	0.11	0.18	0.12	0.24	0.13	0.31	0.14	0.38
0.05	0.16	0.05	0.18	0.06	0.18	0.06	0.25	0.08	0.31	0.08	0.36
0.07	0.09	0.08	0.11	0.08	0.13	0.08	0.17	0.08	0.21	0.08	0.25
0.04	0.05	0.04	0.05	0.04	0.06	0.04	0.06	0.04	0.06	0.04	0.07
0.11	0.13	0.13	0.16	0.14	0.19	0.16	0.29	0.19	0.39	0.22	0.48
0.06	0.15	0.06	0.15	0.06	0.15	0.15	0.15	0.06	0.15	0.06	0.15
0.15	0.36	0.18	0.43	0.21	0.49	0.29	0.50	0.39	0.57	0.48	0.63

序 号	設 計 名 称	年							
		达 4		7.5		10		15	
		技 術 設 計	施 工 圖	技 術 設 計	施 工 圖	技 術 設 計	施 工 圖	技 術 設 計	施 工 圖
甲	乙	1	2	3	4	5	6	7	8
24	混合材烘干工段	0.09	0.18	0.18	0.36	0.24	0.52	0.26	0.59
25	燃料集中制备	0.11	0.35	0.11	0.35	0.11	0.35	0.15	0.41
26	燃料单独制备	0.11	0.37	0.11	0.37	0.11	0.37	0.14	0.41
27	水泥磨工段	0.09	0.22	0.09	0.34	0.13	0.34	0.15	0.41
28	計量站	0.02	0.06	0.03	0.06	0.04	0.08	0.04	0.09
29	物料分开粉碎調合站	—	—	—	—	0.08	0.14	0.08	0.15
30	水泥庫	0.02	0.11	0.03	0.12	0.04	0.13	0.05	0.16
31	水泥包裝間, 成裝水泥庫及 紙袋庫	0.08	0.21	0.10	0.21	0.11	0.21	0.12	0.21
32	空气压缩机室, 空气管道及 風动管道	0.02	0.15	0.03	0.18	0.04	0.20	0.04	0.22
33	輸送通道	0.05	0.18	0.06	0.20	0.06	0.22	0.08	0.25

(續前)

產 量 (万噸水泥)											
30		40		50		60		80		100	
技術設計	施工圖	技術設計	施工圖	技術設計	施工圖	技術設計	施工圖	技術設計	施工圖	技術設計	施工圖
9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
0.29	0.65	0.34	0.74	0.39	0.83	0.48	0.93	0.59	1.09	0.70	1.24
0.32	0.76	0.37	0.85	0.43	0.90	0.54	1.03	0.67	1.18	0.81	1.32
0.31	0.77	0.35	0.83	0.39	0.88	0.49	0.99	0.60	1.11	0.71	1.24
0.17	0.48	0.19	0.57	0.22	0.65	0.23	0.76	0.27	0.92	0.30	1.07
0.05	0.08	0.06	0.08	0.06	0.08	0.06	0.08	0.07	0.08	0.08	0.08
0.08	0.15	0.09	0.17	0.10	0.18	0.11	0.22	0.12	0.26	0.13	0.30
0.06	0.19	0.06	0.20	0.06	0.20	0.06	0.31	0.06	0.40	0.06	0.49
0.12	0.22	0.13	0.26	0.13	0.31	0.14	0.37	0.15	0.46	0.15	0.55
0.05	0.25	0.06	0.29	0.06	0.33	0.06	0.37	0.07	0.44	0.08	0.51
0.10	0.26	0.11	0.27	0.13	0.29	0.15	0.32	0.20	0.35	0.24	0.39

礦渣矽酸鹽水泥生產

計算單位——一個工程

表 3

序 號	設 計 名 稱	年 產 量 (万噸水泥)									
		15		45		60		80		100	
		技 術 設 計	施 工 圖	技 術 設 計	施 工 圖	技 術 設 計	施 工 圖	技 術 設 計	施 工 圖	技 術 設 計	施 工 圖
甲	乙	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	機械化石灰石塊石庫	0.03	0.06	0.06	0.10	0.08	0.11	0.08	0.12	0.10	0.13
2	石灰石一次破碎工段	0.06	0.14	0.13	0.27	0.14	0.31	0.15	0.34	0.15	0.36
3	石灰石碎石庫	0.04	0.09	0.06	0.13	0.08	0.13	0.09	0.14	0.10	0.15
4	石灰石二次破碎工段	0.06	0.18	0.10	0.25	0.11	0.25	0.11	0.26	0.12	0.27
5	粘土庫	0.03	0.09	0.04	0.13	0.06	0.14	0.06	0.15	0.07	0.17
6	粘土或白堊破碎工段, 洗泥機及泥漿庫	0.13	0.43	0.24	0.59	0.25	0.64	0.26	0.68	0.27	0.72
7	干法原料磨工段	0.08	0.22	0.12	0.35	0.15	0.46	0.17	0.54	0.19	0.62
8	濕法原料磨工段	0.06	0.16	0.09	0.22	0.13	0.29	0.15	0.35	0.18	0.41
9	料漿調整庫	0.06	0.13	0.06	0.16	0.10	0.22	0.13	0.27	0.15	0.32
10	料漿儲存庫	0.06	0.09	0.06	0.13	0.13	0.17	0.18	0.20	0.24	0.24
11	料漿泵房及輸漿管道	0.04	0.28	0.06	0.34	0.06	0.41	0.06	0.47	0.06	0.53
12	原料調合庫	0.04	0.18	0.07	0.25	0.07	0.32	0.07	0.36	0.07	0.41
13	原料儲存庫	0.06	0.15	0.06	0.18	0.10	0.22	0.13	0.25	0.15	0.29
14	干法燒成工段	0.50	0.98	0.53	1.24	0.65	1.43	0.75	1.66	0.85	1.84
15	濕法燒成工段	0.47	0.99	0.52	1.30	0.62	1.56	0.69	1.77	0.77	1.98
16	蒸發機	0.06	0.22	0.11	0.26	0.14	0.30	0.16	0.34	0.18	0.37
17	有破碎工段的熟料庫	0.10	0.13	0.10	0.13	0.11	0.15	0.11	0.16	0.12	0.18
18	熟料庫	0.04	0.13	0.05	0.18	0.06	0.19	0.06	0.20	0.07	0.20
19	有破碎工段的石膏庫	0.07	0.09	0.08	0.13	0.08	0.14	0.08	0.15	0.08	0.15
20	混合材庫 (濕或干的礦渣等等)	0.04	0.06	0.06	0.08	0.06	0.10	0.06	0.11	0.06	0.13
21	聯合儲存庫 (有煤、熟料、石膏破碎工段的原料、熟料、煤、混合材聯合儲存庫)	0.09	0.15	0.14	0.19	0.16	0.29	0.18	0.36	0.19	0.44
22	煤庫	0.04	0.11	0.05	0.15	0.06	0.15	0.06	0.15	0.07	0.15
23	原料烘干工段	0.12	0.36	0.15	0.36	0.18	0.43	0.21	0.48	0.24	0.53
24	混合材及礦渣烘干工段	0.29	0.65	0.35	0.77	0.48	0.93	0.57	1.06	0.67	1.18

(續前)

序 号	設 計 名 称	年 產 量 (万噸水泥)									
		15		45		60		80		100	
		技術設計	施工圖	技術設計	施工圖	技術設計	施工圖	技術設計	施工圖	技術設計	施工圖
甲	乙	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
25	燃料集中制备	0.23	0.60	0.32	0.76	0.37	0.85	0.41	0.92	0.46	0.99
26	燃料单独制备	0.23	0.62	0.31	0.77	0.35	0.83	0.39	0.88	0.42	0.93
27	水泥磨工段	0.17	0.48	0.21	0.65	0.23	0.76	0.25	0.85	0.26	0.95
28	計量站	0.05	0.63	0.06	0.08	0.06	0.08	0.06	0.08	0.06	0.08
29	物料分开粉碎調合站	0.08	0.15	0.10	0.18	0.11	0.22	0.11	0.25	0.12	0.27
30	水泥庫	0.06	0.19	0.06	0.26	0.06	0.31	0.06	0.35	0.06	0.39
31	水泥包裝間, 成裝水泥庫及紙袋庫	0.12	0.22	0.13	0.31	0.14	0.37	0.15	0.42	0.15	0.47
32	空气压缩机室, 空气管道及風动管道	0.05	0.25	0.06	0.33	0.06	0.37	0.06	0.41	0.06	0.44
33	輸送通道	0.10	0.26	0.13	0.29	0.15	0.32	0.18	0.33	0.20	0.34

註: 表2、表3第6、17、19、21各序号如系单独進行設計时, 可按下列办法計算設計价格:

1. 粘土破碎按第6序号价格40%計算。
2. 洗泥机按第6序号价格45%計算。
3. 泥漿庫按第6序号价格15%計算。
4. 煤破碎按第19序号价格70%計算。
5. 熟料破碎按第17序号价格80%計算。
6. 石膏破碎按第19序号价格70%計算。
7. 混合材破碎按第19序号价格80%計算。
8. 物料联合儲存庫按第21序号价格30%計算。

粉 磨 裝 置 (粉 磨 工 厂)

計算單位——一个工程

表 4

序 号	設 計 名 称	年 產 量 (万 噸 水 泥)			
		达25		25以上	
		技 術 設 計	施 工 圖	技 術 設 計	施 工 圖
甲	乙	1	2	3	4
1	有破碎工段的熟料庫	0.14	0.20	0.15	0.22
2	熟料庫	0.06	0.23	0.06	0.25
3	有破碎工段的混合材庫	0.11	0.14	0.11	0.17
4	礦渣庫	0.06	0.10	0.07	0.10
5	礦渣及混合材烘干工段	0.44	0.97	0.50	1.08
6	水泥磨工段	0.25	0.74	0.27	0.91
7	計量站	0.07	0.10	0.08	0.22
8	物料分开粉碎調合站	0.12	0.22	0.13	0.24
9	水泥庫	0.08	0.25	0.08	0.25
10	水泥包裝間, 成裝水泥庫	0.17	0.34	0.18	0.40
11	空气压縮机室, 空气管道及風动管道	0.08	0.37	0.08	0.43
12	輸送通道	0.13	0.36	0.16	0.38

第二篇 各种膠凝材料的生產

(矽酸鹽水泥、礦渣矽酸鹽水泥及石膏除外)

第一章 初步設計

羅馬水泥、無水石膏水泥、石灰礦渣水泥、水硬石灰及硬質石膏的工厂

計算單位——一个工厂

表 5

序 号	設 計 名 称 (万噸水泥 / 年)	总 价 格	其 中 包 括							总 概 算
			技 術 經 濟	工 藝	土 建	动 力	給 水 排 水	总 及 平 運 面 輸	施 工 組 織	
甲	乙	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	羅馬水泥、無水石膏水泥、石灰礦渣水泥、水硬石灰及硬質石膏的工厂， 生產能力：									
1	达 1	1.01	0.13	0.23	0.20	0.06	0.06	0.15	0.13	0.05
2	4	1.25	0.13	0.31	0.27	0.10	0.08	0.15	0.15	0.06
	石灰工厂，生產能力：									
3	达 1	0.70	0.10	0.18	0.11	0.05	0.02	0.14	0.07	0.03
4	2	0.88	0.10	0.20	0.14	0.07	0.06	0.15	0.11	0.05
5	4	1.02	0.10	0.22	0.17	0.09	0.08	0.15	0.15	0.06
6	10	1.19	0.10	0.27	0.20	0.12	0.09	0.17	0.17	0.07
	石灰工厂包括有下列生產时，設計的 附加价格：									
7	風化石灰或磨細的生石灰	0.33	0.06	0.12	0.11	0.04	—	—	—	—