

中等专业学校教材試用本

# 鉆探力学

吉林地質专科学校編



中国工业出版社

本书是根据中等专业学校钻探专业新修訂的“钻探力学”教学大綱編寫的。

本书主要内容包括：第一篇主要講述岩心迴轉钻探設備，其中介紹了钻探設備的标准系列、提高各種钻速的途径和設備的发展趋向；第二篇主要講述钻探設備的动力、传动和操纵系統；第三篇主要講述钻探設備的迴轉給進系統，其中对立軸迴轉給進、主动钻杆迴轉給進、自動給進以及对孔底钻进机械等做了介紹；第四篇主要講述钻探設備的升降系統；第五篇主要講述各種型式的钻塔、钻架和桅杆；第六篇介紹钻杆及其工作条件；第七篇介紹冲洗钻孔用的泵。

书中資料較为丰富，适于中等专业学校教学用书和专业工作人員参考之用。

## 钻 探 力 学

吉林地质专科学校編

地质部地质書刊編輯部編輯（北京西四羊市大街地质部院內）

中国工业出版社出版（北京佟麟閣路丙10号）

（北京市书刊出版事業許可証出字第110号）

中国工业出版社第四印刷厂印刷

新华書店北京发行所发行·各地新华書店經售

开本787×1092<sup>1</sup>/<sub>16</sub>·印张12<sup>1</sup>/<sub>4</sub>·字数271,000

1961年10月北京第一版·1962年1月北京第二次印刷

印数1,544—2,143·定价(9-4)1.20元

統一书号：15165·1030(地质-55)

## 前　　言

本書是根据中等专业学校鑽探专业新修訂的“鑽探力学”大綱編寫的。

為了教學上的需要，1958年曾編寫了“鑽探力学”講義；1960年根據教育革命的精神，根據在貫徹執行黨的“教育為無產階級政治服務，教育與生產勞動相結合”的方針過程中，在教學、生產勞動和雙革運動中的體驗，對上述講義進行了比較大的修改；為了進一步提高教學質量，於1961年根據地質部的指示，在校黨委領導下，由本教研組具體研究、專人執筆，再次修改編寫出此書。本書第一篇由徐豚直執筆，其餘各篇由阮學謙執筆；全書由阮學謙修訂、整理。

由於“鑽探力学”這門課程講授的歷史還極短，我國目前還沒有一本完整的“鑽探力学”教材，更由於本書編寫者的水平有限，所以本書中一定會存在不少缺點，誠摯地希望讀者、尤其是使用本書的師生們，多多對本書提出寶貴的意見和指正。

本書只討論了目前廣泛應用的岩心迴轉鑽探設備，其主要內容包括下列幾個方面：

- 1) 從滿足鑽進工藝的要求，保證提高鑽進生產率、提高鑽進質量、降低成本、節約勞動力等觀點出發，分析對鑽探設備所提出的要求，並闡明鑽探設備進一步的發展方向；
- 2) 介紹鑽探設備技術特性參數的意義與其確定的原則；
- 3) 分析某些鑽探機械、機構的結構特點與工作原理；
- 4) 介紹鑽探設備中專用機構和零件的設計計算方法。

考慮到地質鑽探工作的特點，所以本書中刪去了對“套管”的分析；根據當前實際工作的需要，所以在本書中，增添或着重介紹了一些在地質鑽探中有發展前途的機械設備和工具，如自動提引器、擰管機、桅杆、~~自切引送~~孔底鑽進機械、渦輪傳動裝置等。

在中等技術學校講授此課程的主要目的在於：

- 1) 明了設計和改進鑽探設備的方向與基本方法，以便在實際工作中，尤其在技術革命和技術革新運動中，合理地改進現有的設備，並在實際工作中經過一定的鍛鍊，能夠設計某些不複雜的機械設備和工具；
- 2) 能夠正確地評價、選擇和應用現有的鑽探設備，發揮其最大效能，以迅速地提高鑽探生產效率，滿足我國社會主義建設的需要。

講授和學習本課程時，應着重掌握分析、解決實際問題的原則和方法，應該特別注意密切聯繫實際，最好在講授中配合一些以解決實際問題為主的作業或不複雜的設計。

吉林地質專科學校 鑽探力学教研組

1961年5月于長春

# 目 录

前言

## 第一篇 岩心迴轉鑽探設備

第一章 概述 .....	7
1—1 鑽探設備的用途、組成和基本類型 .....	7
1—2 鑽探設備的技术特性参数 .....	7
1—3 鑽探設備的标准系列 .....	8
1—4 設計的一般步驟 .....	8
1—5 我國鑽探設備的发展概況 .....	10
第二章 對鑽探設備的要求與鑽探設備發展的主要趨向 .....	11
2—1 對鑽探設備的基本要求 .....	11
2—2 為提高機械鑽速對鑽探設備提出的要求 .....	12
2—3 為提高技術鑽速對鑽探設備提出的要求 .....	12
2—4 為提高經濟鑽速對鑽探設備提出的要求 .....	17
2—5 為提高循環鑽速對鑽探設備提出的要求 .....	18
2—6 對鑽探設備的其他要求 .....	19
2—7 我國鑽探設備的主要發展趨向和途徑 .....	20

## 第二篇 鑽探設備的动力、傳動與操縱系統

第三章 鑽探動力設備的選擇 .....	23
3—1 對鑽探動力設備的基本要求 .....	23
3—2 動力設備類型的選擇 .....	24
3—3 傳動方式的選擇 .....	25
3—4 動力設備功率的確定 .....	26
第四章 鑽探設備的傳動系統與傳動裝置 .....	32
4—1 鑽探設備的傳動系統 .....	32
4—2 變速箱 .....	36
4—3 液壓傳動 .....	37
4—4 涡輪傳動裝置 .....	39
第五章 鑽探設備的操縱系統 .....	42
5—1 對操縱系統的基本要求 .....	42
5—2 操縱系統的類型及其組成部分 .....	42

## 第三篇 鑽探設備的迴轉給進系統

第六章 總述 .....	45
6—1 用途、類型與基本要求 .....	45
6—2 回轉給進系統的技術特性參數 .....	45
第七章 立軸式迴轉給進系統 .....	49
7—1 特點與應用範圍 .....	49
7—2 回轉器、立軸和卡盤 .....	49

7—3 手把式給进器 .....	56
7—4 螺旋差动式給进器 .....	59
7—5 油压式給进器 .....	62
<b>第八章 主动鑽杆式迴轉給进系統 .....</b>	<b>63</b>
8—1 特点与应用范围 .....	63
8—2 轉盤和主动鑽杆 .....	64
8—3 浅孔鑽进用的主动鑽杆式給进器 .....	66
8—4 深孔和中深孔主动鑽杆式減压給进器 .....	67
<b>第九章 自动給进器 .....</b>	<b>69</b>
9—1 自动給进的意义与基本要求 .....	69
9—2 自动給进器调节参数与调节特性的选择 .....	70
9—3 自动給进器的基本作用原理与结构特点 .....	71
<b>第十章 孔底鉆进机械 .....</b>	<b>74</b>
10—1 概述 .....	74
10—2 涡輪鑽 .....	75
10—3 电鑽 .....	81
10—4 振动-迴轉和冲击-迴轉鑽 .....	82

#### 第四篇 钻探设备的升降系统

<b>第十一章 級車 .....</b>	<b>87</b>
11—1 基本要求与級車技术特性参数 .....	87
11—2 級車的卷筒 .....	90
11—3 齿輪-摩擦式級車 .....	91
11—4 游星式級車 .....	94
11—5 差动式級車 .....	95
<b>第十二章 制动器 .....</b>	<b>96</b>
12—1 对制动器的要求 .....	96
12—2 剥床式制动器 .....	96
12—3 制带式制动器 .....	100
<b>第十三章 滑車系統 .....</b>	<b>104</b>
13—1 对滑車系統的要求与其基本类型 .....	104
13—2 滑車系統的选择 .....	104
13—3 鋼繩 .....	105
13—4 滑車組的計算要点 .....	107
13—5 提引鈎 .....	108
<b>第十四章 升降輔助机械和工具 .....</b>	<b>111</b>
14—1 概述 .....	111
14—2 提引器和夹持器 .....	112
14—3 摆管机 .....	118

#### 第五篇 钻塔、钻架、桅杆

<b>第十五章 总述 .....</b>	<b>127</b>
----------------------	------------

15—1	用途、要求与基本类型.....	127
15—2	基本技术特性参数.....	128
<b>第十六章</b>	<b>钻架</b> .....	<b>129</b>
16—1	鑽架的类型、特点与应用范围.....	129
16—2	設計鑽架的基本步驟和方法.....	131
16—3	三脚架的設計.....	135
<b>第十七章</b>	<b>钻塔</b> .....	<b>137</b>
17—1	鑽塔的特点、类型与結構.....	137
17—2	鑽塔的設計特点.....	139
17—3	繩繩.....	141
17—4	鑽塔的基础.....	142
<b>第十八章</b>	<b>桅杆</b> .....	<b>143</b>
18—1	桅杆的类型、特点与应用范围.....	143
18—2	桅杆的計算特点.....	148
18—3	桅杆的計算.....	149
18—4	豎立桅杆的計算.....	157

## 第六篇 钻 杆

<b>第十九章</b>	<b>钻杆及其工作条件</b> .....	<b>160</b>
19—1	鑽杆.....	160
19—2	鑽杆的工作条件.....	162
19—3	升降鑽具时鑽杆柱中产生的拉应力.....	162
19—4	鑽进时鑽杆柱中产生的应力.....	164
19—5	鑽杆柱的振动.....	169
<b>第二十章</b>	<b>钻杆的合理使用与改进</b> .....	<b>171</b>
20—1	鑽杆对鑽探工作的影响.....	171
20—2	提高鑽杆强度和改善鑽杆工作条件的措施.....	172

## 第七篇 冲洗钻孔用的泵

<b>第二十一章</b>	<b>泵的选择</b> .....	<b>175</b>
21—1	泵量的确定.....	175
21—2	泵压的确定.....	180
21—3	泵的功率.....	188
21—4	泵的类型的选择.....	188
<b>第二十二章</b>	<b>往复式泵</b> .....	<b>190</b>
22—1	往复式泵的类型.....	190
22—2	泵的吸入高度.....	191
22—3	泵量的計算.....	192
22—4	液体的排送.....	193
22—5	空气室和閥.....	195
22—6	泵主要零件的受力分析.....	196
<b>主要参考資料</b>	.....	<b>198</b>

# 第一篇 岩心迴轉鑽探設備

## 第一章 概述

### 1—1 鑽探設備的用途、組成和基本類型

地質勘探工作在我國社會主義建設事業中占有重要地位，它對於保證我國工農業的迅速發展具有很大意義；而在地質勘探工作中，鑽探工作量所占的比重又最大。因此，“多、快、好、省”地完成鑽探工作，以滿足我國社會主義建設對地下資源日益增長的需要，是我們鑽探工作者最光榮而艱巨的任務。在黨的領導下，為了完成這個任務，不僅要求全體鑽探工作者具有高度的政治覺悟、技術、文化水平和完善的勞動組織，而且也必須有先進的鑽探設備。

現在，通常採用岩心迴轉鑽進方法，進行勘探鑽孔的鑽進。岩心迴轉鑽進工作由下列基本過程組成：鑽進—破碎岩石、沖洗鑽孔；升降鑽具—採取岩心更換鑽頭等。此外，還需進行各種特種工作（如護孔、測斜、止水、處理事故、機械維修等等）和鑽探設備的安裝、拆卸和運輸工作。

鑽探設備包括，為完成整個鑽進工作所需要的全部主要的和輔助的機械、工具及設備。主要設備包括：發動機、鑽機、泵、鑽塔或桅杆、鑽具和附屬機械與工具、檢查測量儀器等；輔助設備包括：製造泥漿和沖洗液淨化裝置、照明與取暖裝置、厂房等。

在不同的鑽進條件下，採用不同型式、規格的鑽探設備。

鑽探設備按其用途分為：勘探固体礦床用的鑽探設備；勘探石油和天然氣用的鑽探設備；水文地質和工程地質用的鑽探設備；地震勘探用的鑽探設備；金屬、地球化學和放射性測量用的鑽探設備；難通行地區勘探用的鑽探設備以及利用孔底鑽進機械（孔底發動機）鑽進所採用的鑽探設備等。

按鑽探設備運輸方式又可分為：固定式的、半移動式的、移動式的、自行式的鑽探設備。

### 1—2 鑽探設備的技術特性參數

鑽探設備的技術特性參數，是表徵鑽探設備生產技術性能的數量和質量指標。它不是固定不變的，而是隨著生產技術水平的發展不斷地修改變化。

對於迴轉鑽探設備，其技術特性參數包括下列主要項目：

**一、鑽孔和鑽進部分：**孔深、鑽孔方向、終孔直徑、開孔直徑、鑽杆直徑、鑽具迴轉速度、立軸（或轉盤）通孔直徑、給進力、給進速度、給進行程、給進機構的起重量、給進機構的類型等；

**二、升降鑽具部分：**提引鉤載荷、提升速度、滑車系統的規格、絞車型式、絞車起重量、鋼繩直徑、絞車卷筒的直徑和容量、鑽塔（或桅杆）的載重量、塔高等；

**三、泵部分：**泵量、泵壓、泵的類型；

#### 四、动力部分：发动机类型、发动机功率。

此外，还有其他的一些技术特性参数，如设备运输、拆卸、安装的特点、机械化、自动化程度等等。

其中，孔深是地质勘探设备技术特性的主要参数；其他参数大多都与孔深这一主要参数有关。

石油钻井设备以设备起重量做为主要技术特性参数。因为，孔深并不能表征石油钻井设备的主要性能；同样孔深的钻井，由于钻井目的、钻进方法、所采用的钻具规格不同，所采用的钻井设备也极不相同。

### 1—3 钻探设备的标准系列

钻探设备的标准系列，就是关于钻探设备型式尺寸方面的国家标准。其中，把不同用途的钻探设备，按其技术特性的基本参数，划分为若干标准的型式和尺寸，规定出了各技术特性参数的合理范围和间隔。国家出产的每一种钻探设备都需要服从标准系列的规定。标准系列是符合于一定时间内社会生产需要的。随着社会的发展、生产技术的发展，标准系列在一定时期需要进行修订。

制订标准系列是标准化的措施之一。标准化是我们社会主义国家在生产上的重要特点之一。标准化以后，可以避免制造上的浪费和混乱现象，可以保证以种类最少而数量足够多的设备满足生产的需要；这样在设备的使用方面、修配方面也十分便利。

苏联已有了钻探设备的标准系列。在苏联，对于地质钻探设备，按其用途的不同，分为几个标准系列。其中都以孔深做为编制标准系列的主要参数。每种地质钻探设备标准系列中都规定了设备的合理使用范围；规定了技术特性基本参数值（参看表1—1），而且也规定出了各主要设备和辅助设备的基本参数；规定出了每种设备按其运输特点，可以有的某些基本类型（例如，УРБ-2型钻探设备可以装在汽车上、拖拉机上构成为自行式的钻探设备，可以装在拖车上结成为移动式钻探设备等）。

表 1—1 苏联勘探金属矿床的地质钻探设备标准系列

钻探设备 编 号	牌 号	基 本 参 数					
		钻进深度 (米)	钻进直径(毫米)		钻进角度 (度)	起重量 (吨)	传动功率 (马力)
			整 孔	开 孔			
№1/地下钻	ПРБУ-1	50 ± 100	46	60	0—360	0.5	10
№2/地表钻	РБУ-2	75 ± 25	76	111	90—50	2.5	20
№3/ "	РБУ-3	150 ± 50	76	131	90—50	2.5	30
№4/ "	РБУ-4	300 ± 100	76	131	90—60	5.0	40
№5/ "	РБУ-5	600 ± 200	76	151	90—80	10.0	80
№6/ "	РБУ-6	1200 ± 400	76	248	90—80	25.0	120

我国1959年制订了石油钻井设备的标准系列。目前，由一机部和地质部正共同编制着我国的地质勘探设备的标准系列。

### 1—4 設計的一般步驟

設計鑽探機械，或者是設計某些小型的輔助機械設備，有其一定的設計程序或階段。

采用合理的設計程序，可以提高設計的进度和质量。

根据設計的对象、目的不同，設計步驟也有所不同；但是其一般步驟是大同小异的。設計的一般步驟是分下列四个阶段：1) 編制設計技术任务書；2) 草图設計；3) 技术設計；4) 施工設計（或工作图設計）。

有时也可以将其第一和第二两阶段合併，构成为一个阶段。此时，設計分为三个步驟：1) 編制設計技术任务書和草图設計；2) 技术設計；3) 施工設計。

各阶段主要内容如下：

**設計技术任务書**，包括：

- 1) 所設計机械的用途、使用范围、使用条件。
- 2) 設計、制造这种机械設備的目的或依据。
- 3) 所設計机械設備預定完成的工艺程序和規程。

只有清楚地了解，所設計的机械将来是怎么样工作的，其工作过程、工作規程如何，才可能設計出符合生产实际需要的机械設備。

为了了解这点，必須深入实际、調查研究，并分析采用新工艺、新規程的可能性，才能合理地解决这个問題。

4) 确定所設計机械設備技术特性参数和結構特点。

为此，需分析对比已有的一些相类似的机械設備，从实际出发，批判地采納其优点，并且估計到将来技术水平进一步发展的趋势。

最終的质量，很大程度上决定于上述問題确定的細致和合理程度。

**草图設計**

这阶段主要是进一步确定出符合于設計任务書要求的机械設備传动系統与結構草图。

拟訂出的符合于一定要求的方案，可能不止一个。因此，需要通过多方面的評价比較，而确定出其中最符合要求、最简单和可靠的一种。

这阶段要繪出总装配草图和部件的装配草图。其中主要的零件并經過概略地核算。

除草图以外，还應該有必要的文字說明和計算資料。

**技术設計**

对每个零件和部件通过詳細的計算，确定出各零件和部件的詳細結構尺寸。

这阶段要繪出总装配图、各部件装配图；对复杂设备，尚需提交出液压、电力传动图、潤滑系統、軸承部位图等。

設計中，應該尽量采用标准零件；應該使各零件和部件的結構合理。設計中需特別注意各部件之間的联系。

技术設計除图以外，还要有文字說明。其中包括有关的計算和說明書；标准零件、部件明細表；螺紋、配合直径、齒輪模數明細表等。

**施工設計（工作图設計）**

主要是繪出各零件的工作图，在图中注明其加工要求和加工技术条件。

根据零件图繪制檢驗装配图——（包括总装配图、部件装配图）以檢驗零件尺寸和构造的准确性。这种装配图可以做为最終完成的图纸。

这些图纸都是供制造过程中，加工、檢驗、装配用的工作图。

除此之外，这阶段还需制訂出使用該机械設備的說明書和文件。

應該指出，上述几个阶段并非絕對分开的。根据实际情况的不同，可以将其中的某些阶段合併在一起进行。

事实証明，欲設計得好，首先必須要有正确的設計思想，必須时刻考慮使用、生产鑽机部門的实际情况，必須时刻按照党的总路綫精神和有关方針政策的要求，进行設計。

大搞群众运动是搞好設計的重要途径。貫彻在党的領導下，干部、工人、技术人員“三結合”的方針，尤其是在前两个設計阶段，貫徹設計、制造、使用部門“三結合”进行設計的方針，是多快好省地完成設計任务的重要保証。

我国在大跃进中积累了許多新的設計方法，这些都是值得在設計中很好的推广运用。

設計完成之后，設計是否正确和先进，还需經過反复实践的考驗，并通过多次的修改。因此，設計完成后，到正式生产还要有一段試制过程。

### 1—5 我国鑽探設備的发展概况

我們祖國是世界上历史最悠久的国家之一。早在二千多年前，由于凿井取水和开盐井等生产的需要，就有了鑽井設備。

但是近百年来，我国解放前，长期受帝国主义的侵略和压迫及国内封建、买办資产阶级的統治，生产发展十分迟緩。买办資产阶级与帝国主义相勾結，对資源的开采是掠夺式的。在这种情况下，勘探事业根本不会得到迅速的发展，当然更談不上使用和生产先进的鑽探設備問題。从解放初期我們所接管的仅有的十几台鑽机中，就可以看出我国的鑽探設備十分落后。

解放后，党和国家对地质勘探工作十分重視。地质勘探事业的发展，給鑽探設備的发展开辟了广闊的天地。

由于旧中国机械制造业十分落后，在解放初期，我們主要的是依靠进口和仿制外国的鑽探設備，來滿足勘探事业对鑽探設備的需要。各地許多机械制造厂，仿制了苏联和其他国家的一些鑽探設備，其中有KAM-500、KA-2M-300、ЗИВ-150、АВЕ-300、В-3等型鑽机，并且还仿制了ЗИФ型油压鑽机。

由于上述措施，使我国解放后，仅經過了十年，鑽机数量就比解放前增加了几百倍，类型也比較全，基本上保証了我国地质勘探迅速发展的迫切需要；与此同时，我国并积累了許多使用和制造鑽探設備的宝贵經驗。

由于生产的发展，單純依靠进口和仿制外国的鑽探設備，已不能适应我国勘探事业大跃进的要求。已有的鑽机、类型規格十分混乱，而且大多是老式的，許多工序还是手动的。这就給使用、維修、制造带来了很多不便、不經濟之处；其中新式的外国机，也并不完全适合于我国多山、多丘陵自然条件的需要。

为了适应生产发展的需要，并促进生产的发展，1958年以来，在党的領導，在总路綫、大跃进和人民公社三面紅旗照耀下，大搞以四化为中心的技术革新和技术革命运动，采取了群众运动和专业队伍相結合的方針，一方面改进了原有的鑽机，另一方面开始由仿制发展到自行設計自行制造适合于我国特点的鑽机。其中，尤其是在升降輔助工序机械化、自动化和设备輕便化方面几乎是全国遍地开花，层出不穷。

我国已正在編制我国鑽探設備的标准系列，正在組織力量着手設計适合于我国特点的新式鑽探設備。可以相信不久的将来，我国将出現独立的鑽探設備設計制造体系，用更

多更好的鑽探設備來滿足地質勘探和其他工農業部門的需要。

## 第二章 對鑽探設備的要求與 鑽探設備發展的主要趨向

### 2—1 對鑽探設備的基本要求

從事鑽探工作，不仅要合理地使用現有的鑽探設備，而且要清楚地了解鑽探設備的進一步發展趨向。只有這樣，才能够更好地使用現有的設備，才能有根據地改進和发展鑽探設備。

鑽探設備的發展方向和其他設備一樣，決定於社會生產對設備所提出的要求。

社會制度不同，對設備提出的要求不同，因而設備的發展方向也不同。

在資本主義社會里，設備的發展決定於資本家是否能得到最大限度的利潤。因而，在資本主義制度下，限制了設備的發展；設備的發展的方向也是畸形的，設備發展的結果是工人勞動條件的惡劣、貧困和失業。

生產關係適合於生產力發展的社會主義制度，給鑽探設備的發展開辟了廣闊的前途。在我們社會主義制度下，對鑽探設備的主要要求，首先要保證多快好省地完成鑽探生產任務，也就是要保證鑽探生產的高效率、高質量，並降低單位進尺的成本。另一重要的要求就是，設備在使用上安全方便、減輕工人的勞動強度和改善工人的勞動條件，並且要節約勞動力。後者在我國當前更極為重要。

節約勞動力，提高勞動生產率，是我們國家發展生產的根本性措施，也是對鑽探設備的根本要求。

馬克思曾指出：“無論是個人，無論是社會，其發展、需求和活動的全面性，都是由節約時間來決定的。一切節省，歸根到底都歸結為時間的節省。”<sup>①</sup>其實質就是指出了時間對效率或速度的重要性。

鑽探生產率以鑽進速度衡量。一般採用四級鑽速，即機械鑽速、技術鑽速、經濟鑽速和循環鑽速（又稱為台月效率）。它們都表示單位時間內的進尺數，即鑽進速度

$$v = \frac{h}{t}$$

式中  $t$  ——時間；

$h$  ——該時間內的進尺數。

但是，各鑽速包含的時間概念不同：機械鑽速僅包括純鑽進時間，技術鑽速包括升降工序和鑽進工序的全部時間，經濟鑽速包括安裝、拆卸、運輸以外的全部時間，循環鑽速包括鑽一個鑽孔所需要的全部時間。

以下幾節中，將着重分析影響鑽進速度的時間因素，說明縮短各個時間的措施，並依

<sup>①</sup> 馬克思：1857—1858年經濟學手稿之一“貨幣論”，“馬克思恩格斯文庫”，俄文版第四卷，第117—119頁。

此找出鑽探設備进一步的发展方向和措施。

## 2—2 为提高机械鑽速对鑽探設備提出的 requirements

机械鑽速：

$$v_{机} = \frac{h}{t_{机}} \text{ 米/小时} \quad (2-1)$$

式中  $h$ ——进尺数，米；

$t_{机}$ ——純鑽进时间，小时。

为了提高机械鑽速，必須：

1) 正确的选择鑽进方法，拟訂合理的鑽进規程。这是属于鑽进工艺方面的問題。

2) 保証最优規程的实现。这在很大程度上决定于鑽探設備。

鑽探工作的特点，一方面在于鑽进規程的日益提高；另一方面鑽进是在孔底进行，其过程复杂而且是經常变化着的。因此，对鑽探設備（主要是迴轉給进系統）就提出了比較高的要求。

最主要的是：

1) 应該能及时反映孔底情况，为此就需要鑽探設備有足夠数量的检测記錄仪表，以便测量、记录鑽进过程和鑽进規程（如：测量和记录压力、冲洗液量、轉矩、轉数、进尺和鑽速的仪表等）；

2) 畫轉器和給进系統在技术特性方面要能滿足鑽进規程的要求，而且便于准确地調节和保持合理鑽进規程。最好能够合理的实现規程的自动控制。

在提高机械鑽速方面，合理地使用和改进鑽杆、深孔中采用孔底鑽进机械（孔底发动机）鑽进也是很重要的問題。

## 2—3 为提高技术鑽速对鑽探設備提出的要求

回次鑽速与技术鑽速的概念

我們把每次提升鑽具、更换鑽具和鑽头、下降鑽具、鑽进，一直到下次提升鑽具前为止，整个过程叫做一个“回次”。該回次过程中所需的时间和进尺分別称为“回次时间( $t_{回}$ )”和“回次进尺( $h$ )”。回次鑽速 $v_{回}$ 可以下式表示：

$$v_{回} = \frac{h}{t_{回}} \text{ 米/小时} \quad (2-2)$$

鑽进整个鑽孔或某一段鑽孔，是由若干个“回次”組成的。技术鑽速是表示鑽进整个鑽孔或某一段鑽孔的平均回次鑽速：

$$v_{技} = \frac{\Sigma h}{\Sigma t_{回}} \cdot 720 \text{ 米/台月}$$

或

$$v_{技} = \frac{H}{T_{技}} \cdot 720 \text{ 米/台月} \quad (2-3)$$

式中  $H$ ——孔深或鑽进深度，米；

$T_{技} = \Sigma t_{回}$ ——总回次時間，小时。

組成回次過程的最繁重的工序，几乎完全借助于鑽探設備完成。因此，整個鑽探設備的完善程度直接影響了回次鑽速和技術鑽速的高低。

#### 回次時間的組成

回次時間包括：

- 1) 純鑽進時間；
- 2) 升降工序時間；
- 3) 輔助工序時間。

為了提高技術鑽速，應該在提高機械鑽速的基礎上，力求縮短升降工序時間和輔助工序時間。

輔助工序時間中，有些是與設備關係不大的，例如：投砂、卡取岩心、沖孔等；有些是與設備的完善程度有關的，例如：

- 1) 立軸式鑽機中松緊卡盤、倒立軸時間，在機械鑽速日益增高的情況下，這個時間占的比重日益增高；
- 2) 提升鑽具前和下降鑽具後的開合立軸箱或移動鑽機所需要的时间；等等。

從鑽探設備方面講，我國目前不少單位，採用轉盤式鑽機代替立軸式鑽機、改進卡盤用主動鑽杆鑽進、設計製造不停鑽倒立軸的機構和新結構的卡盤、自動移動鑽機的機構等等措施，對於縮短上述輔助時間很有好处。

升降工序時間 ( $T_{\text{升降}}$ ) 實質上是非生產時間。這個時間在回次時間中所占的比重很大；隨著機械鑽速的提高，孔深的增加，升降工序時間所占的比重也將更加增高。因此縮短升降工序時間是提高技術鑽速的關鍵。

我們將整個升降工序的過程分析一下，不難看出：升降工序時間主要是由機動時間 ( $T_{\text{機}}$ )、手動和機手動時間 ( $T_{\text{機手}}$ ) 組成的。

圖2—1是3ИФ-1200A型鑽機在不同孔深下所消耗的機動時間 ( $T_{\text{機}}$ ) 與手動和機手動時間 ( $T_{\text{機手}}$ )。

機動時間  $T_{\text{機}}$  是指提升鑽杆柱、下降鑽具時提升空提引器所需要的时间。這個時間內發動機是有負荷的。在升降工序時

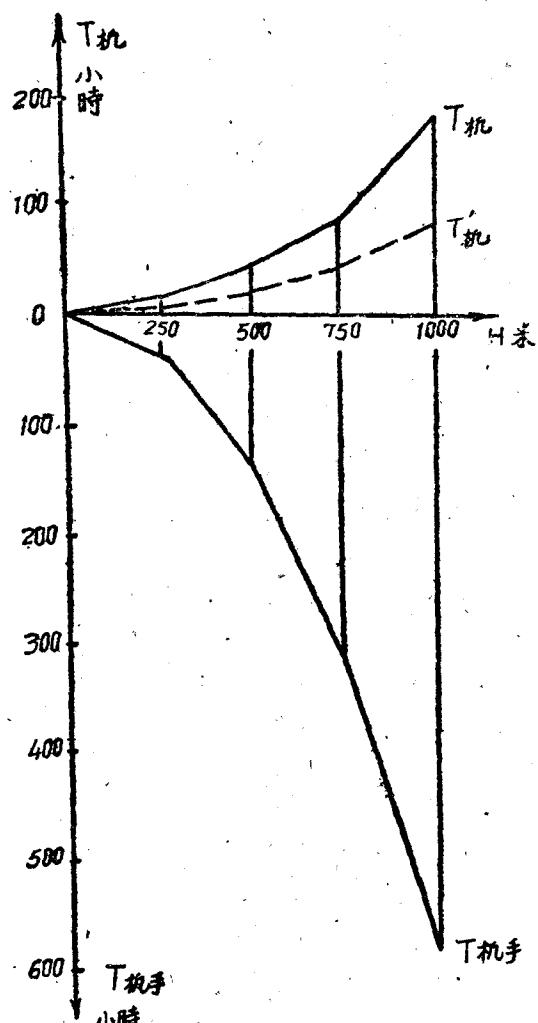


图 2—1 3ИФ-1200A型鑽探設備鑽進時，機動時間 ( $T_{\text{機}}$ )、手動與機手動時間 ( $T_{\text{機手}}$ ) 鑽孔深度 ( $H$ ) 的關係（數據是理論計算得到的）。

孔深  $H=1000$  米；立根長度  $l=18$  米；平均回次進尺  $h=2$  米；實線—發動機功率為 40 匹；虛線—發動機功率為 80 匹。

間中机动时间約占15—20%左右。

手动和机手动时间 $T$  机手，大多是人力和简单的机械完成的。它在升降工序時間中約占60—70%。可見，尽力縮短手动和机手动時間是縮短升降時間的主要环节。

#### 缩短机动時間的途径

在实际鑽探工作中可以明显地看出，升降工序中机动时间主要取决于：

1. 孔深 ( $H$ )；
2. 回次进尺 ( $h$ )；
3. 提升速度 ( $v$ )。

当  $h$  和  $v$  一定时，通过理論分析可以得到下列关系：机动時間

$$T_{\text{机}} = \frac{H^2}{2hv} \quad (2-4)$$

实际上  $h$  和  $v$  是变化的，因此实际計算公式要复杂。但是上式可以給出机动時間与其影响因素之間的大致的关系。

从公式 2—4 和图2—1中，都可以看出，随孔深  $H$  的增高，机动時間将急剧地增多，但是目前孔深实际上又是逐年增高的。因此，通过其他办法縮短机动時間就显得十分重要了。

随回次进尺  $h$  的增高，升降次数将正比地減少。因此，采取各种措施在不影响鑽进质量和效率的前提下提高回次进尺可以显著地縮短机动時間。我国当前合理地扩大无岩心鑽进的采用范围，改进磨料和鑽头的耐久性等等对于增高回次进尺具有很大意义。

与鑽探設備密切相关的是提升速度問題。影响提升速度的主要は立根长度和发动机功率。

提升一个立根的过程中，速度并不是恒定的，其变化情况如图2—2所示。其中加速期  $t_1$  和制动时的減速期  $t_3$  分別約为1.5—2秒。稳定运动期，提升速度阶段式地增大，这是因为鋼纜在卷筒上纏繞的层数增多，因而圓周速度增高的緣故。随立根长度的增高，提升一个立根过程中的平均提升速度可以增高；随发动机功率加大，加速期和減速期将縮短。这两个措施都可以降低机动時間，但是效果并不明显。

我們知道，提升載荷、提升速度与发动机功率間有下列关系：

$$Qv = 75Nv. \quad (2-5)$$

式中  $Q$  —— 提升載荷（鑽具重量），公斤；

$v$  —— 提升速度，米/秒；

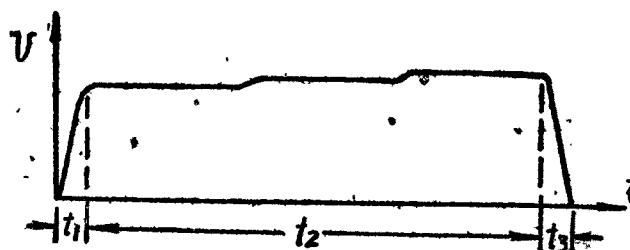


图 2—2 提升速度变化情况

$t_1$ —加速期； $t_2$ —稳定运动期； $t_3$ —减速（制動）期。

$N$ ——提升所需功率，马力；

$\eta$ ——传动效率。

提高发动机功率，可以提高提升速度，降低机动时间；但过高地增高反而会加大设备重量和尺寸，同时提升速度过高也不安全。

实际在提升工序中，鑽具重量是变化的，发动机功率远未被充分地利用。因此，在发动机功率一定的条件下，提高发动机功率利用系数是降低机动时间的最重要的措施。最理想的是随鑽具重量  $Q$  的改变相应地改变提升速度  $v$ ，使  $Qv$  永远保持为一常量：

$$Qv = 75N \cdot \eta = C \quad (2-6)$$

以卷筒扭矩  $M$  和轉速  $n$  代替  $Q$  和  $v$ ，可以得到：

$$Mn = 716.2N \cdot \eta = C \quad (2-6A)$$

上述关系如图2-3中实线所示。

能符合上述要求的是无級变速装置，目前无級变速装置有机械、液力、电气和气动式的。其中液力无級变速装置——渦輪变矩器优点比較多，苏联和其他国家已在石油鑽井和一些新式地质鑽探设备中应用。

目前鑽探设备中应用最广泛的是有級变速装置——变速箱。采用合理的变速箱，也可以保证比較充分地利用发动机的功率，图2-3中虚线表示出了用三速变速箱时，提升载荷与提升速度关系。

### 缩短手动与机手动时间 $T_{\text{机手}}$ 的途径

从图2-1中可以看出，升降工序中手动与机手动时间  $T_{\text{机手}}$  最多；而且在这时发动机大多是空轉。因此，无论采用了多么好的变速装置，实际上的功率利用系数仍然是很低的。

从图2-1中还可看出，当发动机功率由40千瓦增加到80千瓦时，机动时间可降低（图2-1中的虚线  $T'_{\text{机手}}$ ），但是手动与机手动时间  $T_{\text{机手}}$  仍未降低。采取这种措施仅能缩短升降工序时间的13%。

由此可见缩短手动与机手动时间是最重要的。

手动与机手动时间  $T_{\text{机手}}$ ，决定于鑽完一个鑽孔总的升降立根数  $K$  和升降一个立根所需之手动与机手动时间  $t_{\text{机手}}$ 。当回次进尺  $h$  为常量时，可以得到下列关系：

$$T_{\text{机手}} = K \cdot T_{\text{机手}} \quad (2-7)$$

升降的立根数：

$$K = \frac{H^2}{2hl} \quad (2-8)$$

式中  $H$ ——孔深，米；

$h$ ——回次进尺，米；

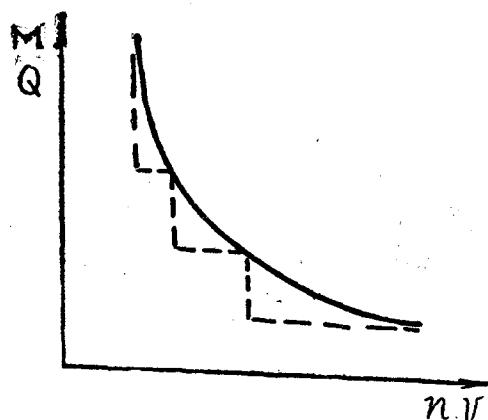


图 2-3 提升速度 ( $v$ ) 或卷筒轉速 ( $n$ ) 与提升载荷 ( $Q$ ) 或卷筒扭矩 ( $M$ ) 之间的关系

实线—采用无級变速装置充分利用发动机功率的情况；虚线—采用三速变速箱的情况。

$l$ ——立根长度, 米。

孔深与回次进尺对 $T_{机手}$ 的影响和对机动时间 $T_{机}$ 的影响是一样的。

立根长度 $l$ 增大, 鑽一个鑽孔升降的总立根数 $K$ 减少, 因而 $T_{机手}$ 可减少。

图2-4表明了立根长度 $l$ 对升降的总立根数 $K$ 的影响。随立根长度 $l$ 增加, 立根数 $K$ 将减少, 但 $l$ 繼續增大,  $K$ 減少得并不显著, 可見 $l$ 有其最优值(如图中B点所决定的最优立根长度 $l_{优}$ )。最优立根长度 $l_{优}$ 还与孔深 $H$ 和回次进尺 $h$ 有关, 如图中的 $B_1$ 和 $B_2$ 点。

确定最优立根长度还應該考慮到: 立根长度过长立根将失掉其稳定性, 并且也不便于进行擰卸, 立根长度增加, 鑽塔高度和鑽塔成本也增高, 安装、拆卸、运输都将比較困难。

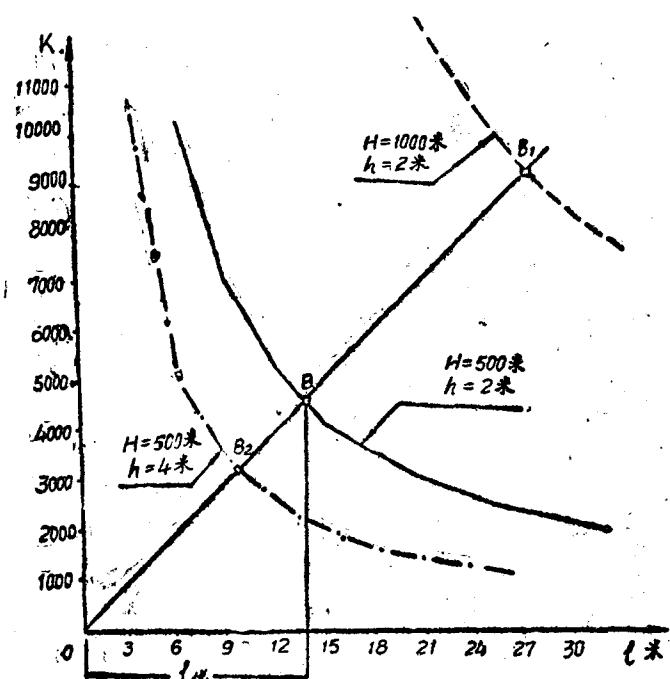


图 2-4 立根长度( $l$ )对鑽完一鑽孔所升降的总立根数( $K$ )的影响

升降一个立根中手动与机手动时间, 与设备的完善程度尤其是操纵系統的完善程度有关。

从实际生产中体会到, 升降过程中, 工人要不停地頻繁地操作各种手柄, 这样工人很容易疲劳, 而且会降低生产率。因此操纵系統的完善程度, 尤其是其自动化程度对縮短 $T_{机手}$ 有很大意义。

表 2-1

工 序 名 称	下 降 时		提 升 时	
	占下降一个立根总时间的百分比	占总钻探工作时间的百分比	占提升一个立根总时间的百分比	占总钻探工作时间的百分比
擰卸钻杆	31	4.4	20	2.8
摘挂提引器	15	2.1	13	1.8
摆移立根	14	2.0	5	0.7

手动与机手自动工序中，例如拆卸钻杆、摘挂提引器、摆移立根等工作，所占的时间相当多。从上表实际统计数字中可以明显看出这个问题。

上述工作目前大多由人力完成，不仅效率低，而且最繁重。因此，使这些工序实现机械化和自动化，以及从设备和劳动组织方面解决有关工序平行作业问题，对于提高效率、改善工人劳动条件、节约劳动力等等，具有巨大意义。

## 2—4 为提高经济钻速对钻探设备提出的要求

经济钻速：

$$v_{\text{经}} = \frac{H}{T_{\text{经}}} \cdot 30 \text{米/台月} \quad (2-9)$$

式中  $H$ ——孔深，米；

$T_{\text{经}}$ ——自开钻起至封孔止所需之全部时间，日。

$T_{\text{经}}$ 中包括：

1. 回次时间，前节已分析过了；

2. 特种工作时间：测斜、止水、钻孔水文观测、起拔套管、封孔等等，这是工艺上必须进行的。

3. 停歇时间：如，孔内事故，机械事故，机械定期维修，设备配备以及劳动组织不完善造成的停歇等。

为了提高经济钻速，应该在提高回次（或技术）钻速的基础上，力图缩短特种工作时间和停歇时间。与设备关系最密切的是停歇时间。为了缩短停歇时间，钻探设备应该保证：1) 生产的可靠性；2) 设备配备齐全；3) 检修的方便性。

保证生产可靠性的措施：

1. 过载限制品：

钻进过程中，发动机、钻机的回转部分和回转中的钻杆，具有很大的动能；转速最高的发动机，具有的回转动能最大。当孔底发生卡钻、埋钻等故障，钻杆突然停止回转的时候，回转动能将变为钻杆的扭转变形能，而产生扭转冲击作用，结果可能使钻杆折断。为了防止这种现象发生，在发动机至钻杆的传动装置中，应该装有过载限制器。属于过载限制器的，主要是摩擦离合器、涡轮联轴器、涡轮变矩器等。旧式钻机靠皮带打滑起保护作用，但是不可靠。

2. 检测记录信号保护仪器和装置。

指示和记录孔底压力、泵压、转速、发动机、电流、扭矩等仪器，可以指示出钻进情况，从而可以保证工人及时发现异常情况，并及时采取措施，预防事故的发生。

装设信号保护装置，可以保证在异常情况下，及时发出信号或者自动起到保护作用。例如，提引器高度限制器、安全阀、继电器等等。

3. 重复机构：

例如，ЗИФ-300型钻机的绞车，当发动机或某些传动装置损坏时，可以在绞车轴端套上专门手把，手动提升，这就可以及时预防孔内事故的发生。ЗИФ-650A型钻机中除有机动油泵外，还有手动油泵。

采用两台以上的发动机和泵，在石油钻井中很广泛，这也具有重复机构的性质。当一