

上海经济区 工业概貌

上海冶金·电力卷



SHANGHAI JINGJIQU
GONGYE GAIMAO

上海冶金·电力卷

上海经济区 工业概貌

上海市冶金工业局
华东电业管理局
宝山钢铁总厂
上海梅山冶金公司
上海市经济学会

编

责任编辑：陈 昕
特约责任编辑：陆凤章 高友清
美术编辑：沈兆荣 宋珍妮
装帧设计：王建纲

上海经济区工业概貌·上海冶金·电力卷

出版：学林出版社

上海市绍兴路5号

编者：本书编辑委员会

印刷：香港联艺彩色印刷厂印刷

香港中区葵涌葵丰街17—35号

华成工业大厦B座1楼A 电话：0-267121

开本：787×1092 1/16

版次：1986年2月第1版

出版日期：1986年2月第1次印刷

书号：4259·021

收印刷工本费 30 元

《上海经济区工业概貌》总编辑委员会

顾问：

何畏 李家镐 郭加复 洪荣华 陈敏之

总编辑：

巢峰

副总编辑：

张文香 蒋炜 赵先甲

委员：(按姓氏笔画为序)

于纪渭 王文鸾 王西秩 王定一 王金麟

王浩养 叶绍骅 刘士璋 孙国武 孙熙泉

吕鸿畴 朱姝 朱一凡 朱崇儒 李锦昌

李懋欢 汪樟兴 宋小六 何荣春 吴东明

陆咸 林方健 周为尧 周正藏 周炳坤

周富耀 张弼 张宏方 赵冰 胡秀花

姚学钧 姚锡福 徐纪良 顾雪生 唐元虎

陶锡生 韩兆春 葛素珍 程望 管汉邦

《上海经济区工业概貌》上海十卷编辑部主任：

周正藏

《上海经济区工业概貌·上海冶金·电力卷》编辑委员会

主编：

吕鸿畴 孙熙泉

副主编：

张亚圣 张德明

编辑：(按姓氏笔画为序)

朱定洲 任思玉 陈光 陈宗亮 洪福豫

顾端华 陶锡生 蒋开曙

通讯编辑：(按姓氏笔画为序)

刘祥麟 巫大同 沈友澜 费德惠

照片与图版设计：

孙熙泉 陈光

出版说明

在国务院上海经济区规划办公室指导下，上海市经济学会组织了部分经济理论工作者于1983年9月开始，对上海经济区原属五十五个县的工业发展和产品情况进行调查；1984年春，着手编写《上海经济区工业概貌》市属县各卷。继之，上海市经济学会又与上海、杭州、嘉兴、湖州、宁波、绍兴、苏州、无锡、常州、南通等十市有关部门配合，编写《上海经济区工业概貌》各市卷。

《上海经济区工业概貌》是一套大型资料工具书。编写此书的目的是：(1)为有关地区、部门和企业进行经济规划、经济联合和技术协作决策时提供基础资料；(2)为沟通经济信息、互通产销情报、加强横向联系服务；(3)为科研、教育等单位向上海经济区内生产部门转移科研成果服务；(4)为上海经济区对外开放、引进先进技术、吸收外资提供资料；(5)为研究经济法规、商标、专利等问题提供本经济区内历史和现实的原始资料；(6)反映建国以来上海经济区所属市、县工业发展的丰硕成果，编写这种反映区域性工业概貌的大型资料工具书，在我国还是第一次，它将对我国的社会主义的现代化建设起积极的作用。

本书分为市区卷与市属县卷两个部分。市区卷有上海市综合卷、上海纺织卷、上海轻工一卷、上海轻工二卷、上海轻工三卷、上海化工医药卷、上海机电卷、上海冶金·电力卷、上海建筑·建材卷、上海信息·电子·仪表卷、上海交运工具卷、杭州市卷、嘉兴市卷、湖州市卷、宁波市卷、绍兴市卷、苏州市卷、无锡市卷、常州市卷、南通市卷，由巢峰任总编辑，学林出版社出版。市属县卷有上海市属县卷、杭州市属县卷、嘉兴市属县卷、湖州市属县卷、宁波市属县卷、绍兴市属县卷、苏州市属县卷、无锡市属县卷、常州市属县卷、南通市属县卷，由郭加复任总编辑，上海交通大学出版社出版。

本书市区卷主要内容有：该市概况和工业综述、行业介绍、工厂介绍、产品介绍、统计附表、企业名录及产品照片等。市属县卷主要内容有：该县概况、工业简况、主要工业产品以及产品照片等。

本书编写过程中，得到有关市、县政府及所属计委、经委、经济研究中心、统计局、有关工业局和企业的大力支持，还得到了学林出版社、上海交通大学出版社的大力协助。在此，我们表示衷心的感谢。

1984年10月，国务院决定上海经济区由上海、江苏、浙江所属十市五十五县，扩大为江苏、浙江、江西、安徽、上海四省一市。扩大部分的省、市的工业概貌，我们正在筹编中。

上海市经济学会
1985年1月

冶金工业概貌

上海是我国钢铁、有色金属及其加工材的重要生产基地之一，主要产品产量在1984年占全国的比重分别为：

钢——12.10%，居全国第二位；其中，不锈钢、轴承钢、高温合金、精密合金约占全国的三分之一。

钢材——13.20%，居全国第一位。

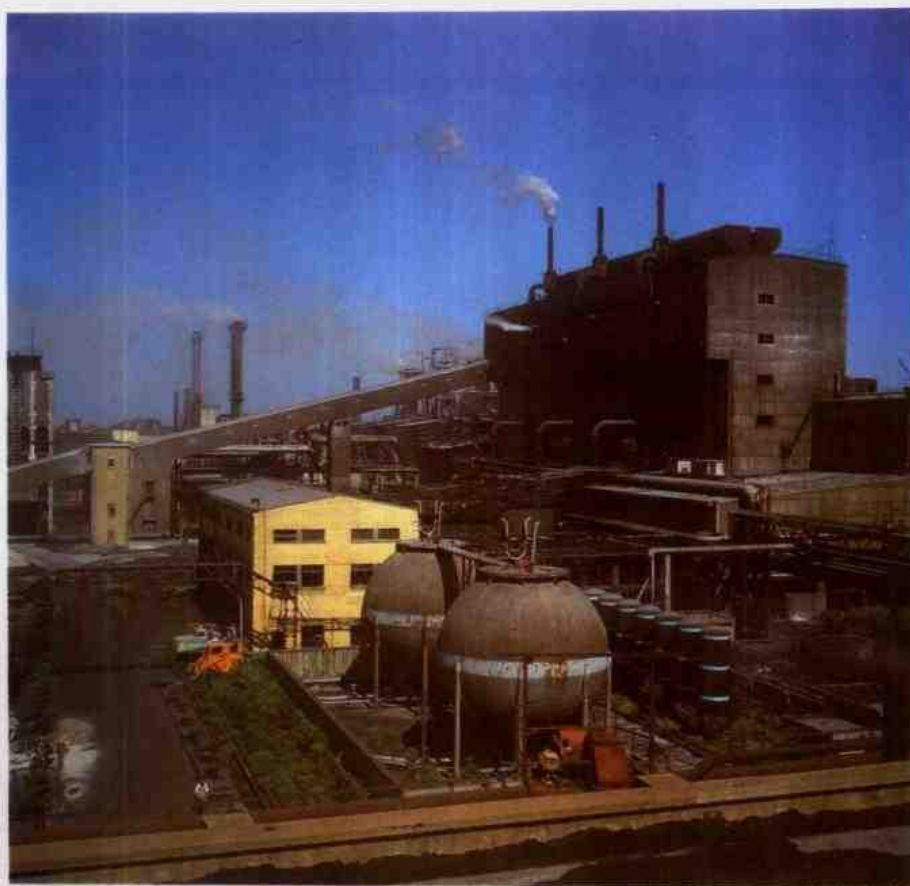
电解铜——16.30%，居全国第一位。

铜材——22.90%，居全国第一位。

产品领域有二十个大类，畅销全国各省、市、自治区和世界各地。

1 氧气转炉车间全景

2 特殊钢炉外精炼炉



1



2



1



2

冶金工业概貌

1985年成立的上海市有色金属工业公司，由上海市人民政府和中国有色金属工业总公司双重领导。属有35家企事业单位，职工2.41万人。

1984年，上海产电解铜7万吨、稀土金属480吨、稀土化合物2000吨、铜材7万吨、锌材14000吨。产品领域包括：重有色金属，稀贵、稀有金属，海绵钛，稀土金属及其化合物，高纯金属，粉末金属，半导体材料，导电导热材料，弹性材料，复合材料等。

- 1 国务委员方毅为上海冶金展览会签名留念
- 2 方毅与上海冶金局领导在展览会上
- 3 大型淬火炉
- 4 电脑控制的金属持久性能试验机



3



4

冶金工业概貌

上海钢铁工业以梅山冶金公司，上海第一、第三、第五钢铁厂为骨干，是一个大中小企业相结合、产品专业分工比较明确、协作关系密切的工业系统，共有98家企事业单位，职工15.85万人。

1984年，上海产粗钢525万吨，钢材446万吨，生铁184万吨。产品领域有：碳素钢、合金钢、高温合金、精密合金、特种材料、碳素制品、铁合金、耐火材料等九大领域。

- 1 前冶金部部长李东冶与上海市副市长朱宗葆参观上海冶金展览会
- 2 前上海市副市长阮崇武在上海市冶金局局长李其世陪同下视察上钢三厂



1



2

冶金工业概貌

上海冶金工业拥有一支技术专长的专家队伍和熟练技术工人队伍。按照国家关于加快发展第三产业的方针政策，在近几年来积极开展了技术转让、技术服务、经济技术咨询等各项工作。

从事经济技术咨询、技术转让、技术服务的机构有：上海冶金经济技术咨询协会，上海冶金技术产品研究开发中心，上海冶金工程承包公司，以及各企事业单位的技术协作与咨询组织。

- 1 高真空退火炉
- 2 HB-40钢包精炼炉操作室
- 3 VOD-VAD炉外精炼装置
- 4 提取稀土金属的离子交换装置



1



2



3



4



1



2



3

冶金工业概貌

上海钢铁工业的主要技术装备有：1060立方米高炉两座；255立方米高炉两座；100吨平炉四座；15~30吨氧气顶吹转炉共十二座；3吨~30吨电炉共二十五座；750粗轧机一套；630~650开坯机四套；各种压力加工设备共二百五十一套。有色金属的主要技术装备有：铜、铅电解槽五百三十个；低频、中频感应炉四十九座；热轧、冷轧机七十九台套；挤压机八套；油压机三套；冷轧管机组六套；各种拉丝机一百二十二台。

- 1 1620吨挤压机
- 2 精密轧机
- 3 连续拉板机
- 4 700毫米电镀锡机组
- 5 20辊冷轧机

4



5



1



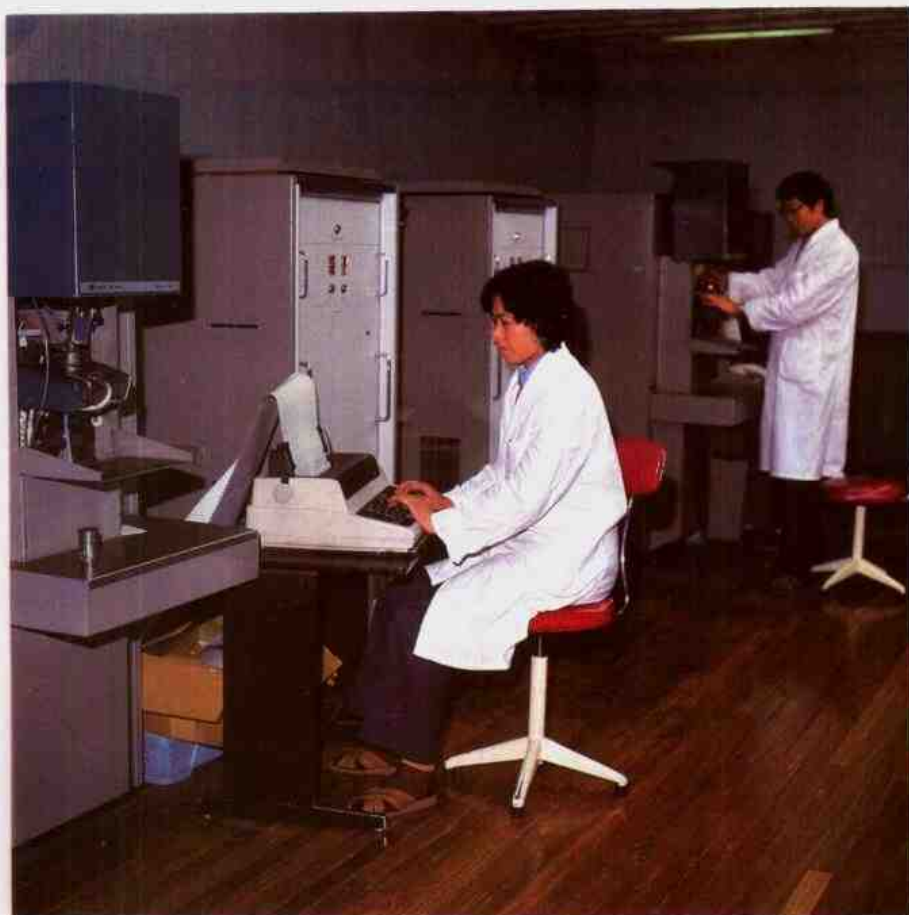
2

冶金工业概貌

出口产品，引进原料和技术，是上海冶金的重要发展方式之一。上海冶金企业每年向世界各国出口二十多万吨钢材、有色金属及其它冶金产品，出口总额达到7000万美元。上海冶金工业在近几年来，还积极开展了劳务输出。

对外技术交流、互访、探索多种形式的对外经济合作、技术合作，加强上海冶金工业的对外经济技术联系，具有广阔的前景。

- 1 引进的金属结构厂加工车间
- 2 铝材生产线
- 3 直读光谱仪
- 4 上海冶金局顾问吕鸿畴访问法国工厂



3



4

冶金工业概貌

上海冶金工业有一个比较完善的科研与教育系统。

钢铁工业拥有研究所 9 个、企业试验室 32 个；设计院、情报所、职业病防治所各 1 个；冶金专科学校、职工大学等学校 6 所，学生 2871 名；业余教育学校、学习班 37 个。

有色金属工业拥有 1 个专业研究所；5 个工厂试验室；技工学校 4 所。

相对坚强的科研和教育力量，不断为上海冶金工业的发展提供了技术和人才；为国家经济和国防事业提供新型材料。

- 1 上海第二冶炼厂全景
- 2 上海第十钢铁厂管理中心
- 3 上海钢管厂劳动保护室
- 4 上海第一钢铁厂



冶金工业概貌

上海冶金工业是在原料资源短缺的条件下，从国家的需要出发，依靠全国各省市的大力支援发展起来的。大力开拓和发展与上海经济区以至全国的经济技术合作，是上海冶金工业发展的前提。

钢铁工业目前已与14个省市76个单位建立了联营关系，其形式包括有：联合开发原料资源、产品延伸复制和技术协作等。有色金属工业与江苏、浙江两省以及上海郊县等43个单位建立联营，与云南、四川、江苏等三省签订了6项技术合作协议。

- 1 超声波探伤作业线
- 2 生产耐火材料的隧道窑
- 3 双线钢管冷轧机组



1



2



3

冶金工业概貌

宝山钢铁总厂的建成，标志着上海冶金在生产规模、技术装备、品种质量等各个方面，向现代化迈进了一大步。

上海现有的钢铁工业，将继续调整布局，调整品种结构，使产品向“高、精、尖、新”的方向发展，进一步发挥钢铁品种基地的作用。

上海的有色金属工业，将循着“优先发展有色金属”的冶金工业发展方针，根据世界新技术革命的动向，与我国新兴工业的发展同步前进。

- 1 750初轧机
- 2 650四辊轧机
- 3 450热轧机组

