

蘇 聯 建 筑 工 程 部

勘察設計工作統一計件生产定額

專 業 部

第 29 冊

非 標 准 設 備

基 本 建 設 出 版 社

苏联建筑工程部

勘察設計工作統一計件生产定額

專業部份

第 29 册

非标准設備

冶金工業部黑色冶金設計院譯

基本建設出版社

1957 · 北京

勘察設計工作統一計件生產定額

專業部份

第 29 冊

非 標 准 設 備

冶金工業部黑色冶金設計院譯

*

基本建設出版社出版

(北京復興門外三里河)

北京書刊出版業營業許可證出字第086號

國家建設委員會印刷廠印刷 新華書店發行

*

書號: 15052·138

開本787×1092 $\frac{1}{32}$ ·印張15 $\frac{5}{8}$ ·字數35,000

1957年8月第1版

1957年8月第1次印刷·印數1—300冊

定價(11) 0.36元

出 版 說 明

勘察設計工作統一計件生產定額全書共38冊，本社接受國家建設委員會設計計劃局的委托，將有關部門翻印本，經重校後按具體情況，出版了一部分，茲將出版與不出版的書目列下：

統一生產定額總論

通用部分

第一冊 勘察工作

第二冊 工業建築物和構造物

第三冊 民用建築物、構造物及設計
規劃工程

第四冊 建築物和構造物內部衛生技
術設備

第五、六冊 預算工作和描圖工作

專業部分

第1冊 黑色冶金（不出版）

第2冊 有色冶金（不出版）

第3冊 採礦工業（不出版）

第4冊 煤炭工業（不出版）

第5冊 泥炭工業（不出版）

第6冊 石油工業（不出版）

第7冊 人造液體燃料工業和煤氣工業
（不出版）

第8冊 發電站、鼓風機站、鍋爐房

第9冊 化學工業（不出版）

第10冊 機器製造和造船工業

第11冊 建築材料工業（不出版）

第12冊 採木和木材製造工業（不出版）

第13冊 造紙工業（不出版）

第14冊 印刷工業（不出版）

第15冊 輕工業（不出版）

第16冊 食品工業（不出版）

第17冊 水利構造物港口（不出版）

第18冊 鐵路、桥梁、隧道

第19冊 公路與城市運輸

第20冊 通信和信號裝置

第21冊 飛機場建築（不出版）

第22冊 車間之間的工藝管綫

第23冊 外部給水排水管道網及構造物

第24冊 電氣裝置

第25冊 室外熱力網

第26冊 車間內部與各車間之間連續運
輸的機械化、倉庫

第27冊 自動裝置和控制裝置

第28冊 工業用爐、干燥爐、煙囪

第29冊 非標準設備

第30冊 輔助生產工作

第31冊 建築安裝工程和特殊鋼結構的
施工組織設計

我們為了把這些資料及時地供給準備編制我們自己的設計工作定額的單位參考，錯誤之處，在所不免，且今後亦不似重印，希讀者鑒諒。

目 录

技 术 条 件

第一篇 非标准设备.....	4
一、初步設計.....	4
二、技术設計.....	5
三、施 工 圖.....	6
四、外 形 圖.....	7
第二篇 与設計非标准设备有关的工作.....	8
附 录 1	
外形圖和产品总圖复杂类别的規格及设备概覽表...	9
附 录 2	
零件施工圖复杂类别的規格及其概覽表.....	38

技 术 条 件

1. 本册的单价与时间定额规定基本建设所用的非标准设备的設計工作的工资，非标准设备包括：

a、在制造厂产品目录内没有的新设备；

6、为了需要改进添配或使合适于新技术操作过程的设备。

2. 定额编制时考虑到按ГОСТ 5290—50, 5302—50 ‘圖紙管理制度’去完成工作。

3. 用于各工业部門的非标准设备，根据設計的复杂性，分为七类。

为了使設計項目列入适当的复杂类别中去，在附录 1 和 2 中，对每一种复杂类别載有按技术操作特征和結構的特征而定的規格，並举出与每一种复杂类别相适应的设备和零件名称的实例。

4. 採用本册的定额时，必須同时遵照統一定額总論的指示。

5. 定额适用于比例尺与表1、表2、表3和表4相符的圖紙。

在初步設計，技術設計和施工圖各階段中產品總圖圖紙的比例尺

表1

复杂类别	产品的最大尺寸 (MM)						
	150 以下	300 以下	750 以下	1500 以下	3000 以下	6000 以下	大于 6000
	比例尺						
1	2	3	4	5	6	7	8
I 和 II	1:2.5	1:4	1:5	1:10	1:20	1:25	1:50
III、IV 和 V	1:2	1:2.5	1:4	1:5	1:10	1:20	1:25
VI 和 VII	1:1	1:2	1:2.5	1:4	1:5	1:10	1:20

在技術設計和施工圖階段中的組合體與部分組合體圖紙的比例尺

表2

复杂类别	产品的部件，組合體和部分組合體的最大尺寸 (MM)						
	100 以下	250 以下	500 以下	1000 以下	2000 以下	4000 以下	大于 4000
	比例尺						
1	2	3	4	5	6	7	8
I 和 II	1:2	1:2.5	1:4	1:5	1:10	1:20	1:25
III、IV 和 V	1:1	1:2	1:2.5	1:4	1:5	1:10	1:20
VI 和 VII	2:1	1:1	1:2	1:2.5	1:4	1:5	1:10

零件圖的比例尺

表3

复杂类别	零件的最大尺寸 (MM)						
	50 以下	100 以下	300 以下	750 以下	1500 以下	3000 以下	大于 3000
	比 例 尺						
1	2	3	4	5	6	7	8
I 和 II	1:1	1:2	1:2.5	1:4	1:5	1:10	1:20
III、IV 和 V	2:1	1:1	1:2	1:2.5	1:4	1:5	1:10
VI 和 VII	2.5:1	2:1	1:1	1:2	1:2.5	1:4	1:5

外形圖的比例尺

表4

复杂类别	零件的最大尺寸 (MM)							
	250 以下	500 以下	1000 以下	2000 以下	4000 以下	8000 以下	16000 以下	大于 16000
	比 例 尺							
1	2	3	4	5	6	7	8	9
III	1:4	1:5	1:10	1:20	1:25	1:50	1:100	1:200
IV 和 V	1:2.5	1:4	1:5	1:10	1:20	1:25	1:50	1:100
VI 和 VII	1:2	1:2.5	1:4	1:5	1:10	1:20	1:25	1:50

繪制与規定的比例尺有出入的圖紙，按統一定額的總論來支付。

6. 当設計需有防腐層的設備時，在定額上乘以1.2的系数。

7. 時間定額以小時為單位，單價則用盧布。

第一篇 非标准設備

1.本篇的时间定额和單价規定下列工作的工資:

a、屬于复杂类别Ⅵ和Ⅶ的設備初步設計的圖表工作;

6、屬于复杂类别Ⅲ、Ⅳ、Ⅴ、Ⅵ和Ⅶ的設備技術設計的圖表工作;

B、屬于复杂类别Ⅲ、Ⅳ、Ⅴ、Ⅵ和Ⅶ的設備的外形(安裝)圖和所有复杂类别的設備的施工圖的編制和設計工作。

2.在初步設計階段中組合體和部分組合體圖紙的繪制按定額3a、6、B、Г、Д支付之。

3.在初步設計和施工圖階段中繪制傳動系統圖, 根据其复杂类别, 按定額4B、Г支付之。

4.組合體、部分組合體和部件的复杂类别是根据附录 1 的产品总圖的类别規格来确定。

註解: 当組合體、部分組合體和部件的复杂性不符合产品总圖的复杂类别的情況下, 工作領導人有权將組合體、部分組合體和部件列入适当的复杂类别內。

5.設備的裝配用圖按技術操作設計的統一定額适当部分来支付。

一、初 步 設 計

計算單位——1 頁

工作等級——Ⅴ

定額号	工 作 名 称	复杂类别	時間定額	單 价
1	2	3	4	5
1	a、繪制产品的总圖	Ⅵ	28	82
	6、同上	Ⅶ	34	100

二、技 术 設 計

計算單位 —— 1 頁

定額号	工 作 名 称	复杂类别	等級	時間定額	單 价
1	2	3	4	5	6
2	a、繪制产品的总圖	Ⅲ	Ⅳ	17	41—50
	б、同上	Ⅳ	Ⅳ	23	56—10
	в、同上	Ⅴ	Ⅴ	28	82
	г、同上	Ⅵ	Ⅴ	34	100
	д、同上	Ⅶ	Ⅴ	42	123
3	a、繪制組合体、部分組合体 和部件的总圖	Ⅲ	Ⅳ	14	34—20
	б、同上	Ⅳ	Ⅳ	19	46—40
	в、同上	Ⅴ	Ⅳ	26	63—40
	г、同上	Ⅵ	Ⅴ	26	76—20
	д、同上	Ⅶ	Ⅴ	31	91
4	a、繪制傳动系統圖	Ⅳ	Ⅲ	7	15—40
	б、同上	Ⅴ	Ⅳ	12	29—30
	в、同上	Ⅵ	Ⅳ	19	46—40
	г、同上	Ⅶ	Ⅴ	21	61—50

三、施 工 圖

計算單位——1頁

定額号	工 作 名 称	复杂类别	等級	時間定額	單 价
1	2	3	4	5	6、
5	a、制定产品的总圖	I	IV	12	29—30
	б、同上	II	IV	16	39
	в、同上	III	IV	22	53—70
	г、同上	IV	V	23	67—40
	д、同上	V	V	35	102
	е、同上	VI	VI	33	129
	ж、同上	VII	VI	40	156
6	a、制定組合体、部分組合体， 部件的总圖	I	IV	8	19—50
	б、同上	II	IV	12	29—30
	в、同上	III	IV	17	41—50
	г、制定組合体、部分組合体， 部件的总圖	IV	V	19	55—70
	д、同上	V	V	25	73—20
	е、同上	VI	VI	25	97—70
	ж、同上	VII	VI	31	121
7	a、設計零件圖	I	III	7	15—40
	б、同上	II	III	9	19—80
	в、同上	III	III	13	28—60
	г、同上	IV	IV	15	36—60
	д、同上	V	IV	19	46—30
	е、同上	VI	V	20	58—60
	ж、同上	VII	V	26	72—20

四、外 形 圖

（ 安 裝 ）

計算單位——1 頁

定額 號	工 作 名 稱	复杂 类别	等級	時間定額	單 价
1	2	3	4	5	6
8	a、外形圖的名称	Ⅲ	Ⅳ	10	24—40
	б、同上	Ⅳ	Ⅳ	14	34—20
	в、同上	Ⅴ	Ⅳ	20	48—80
	г、同上	Ⅵ	Ⅴ	22	64—50
	д、同上	Ⅶ	Ⅵ	20	78—20

第 二 篇

与設計非标准設備有关的工作

1.本篇的單价和時間定額是規定在施工图阶段中工作的工資。

2.計算部分的定額是考虑到現有的計算体系來定的。

3.計算部分在定額中所採用的計算單位是計算頁，其大小為0.125甲，行數為25行。

定額號	工 作 名 稱	計算單位	复杂類別	等級	時間定額	單 价
1	2	3	4	5	6	7
9	a、編写液壓計算、热工計算、强度計算及其他	1 計算頁	IV	V	1.7	5
	б、同上	同上	V	VI	2.1	8—20
	в、同上	同上	VI	VI	3.1	12—10
	г、同上	同上	VII	VI	3.9	15—20
10	a、給相关專業的任务（圖表部分）	1 頁	III	IV	6.8	16—60
	б、同上	同上	IV	IV	10	24—40
	в、同上	同上	V	IV	13.6	33—20
	г、同上	同上	VI	V	18	52—70
	д、同上	同上	VII	VI	17	66—50

附 录 I

外形圖和產品总圖

复杂類別的規格及設備概覽表

I. 复 杂 类 別

A. 規 格

1. 最簡單的設備。
2. 沒有內部裝置和附屬物的、不受壓力的、容積 1m^3 以下的長方形和圓筒形容器和貯存器。
3. 外形尺寸 小于 $0.5 \times 0.5 \times 0.5\text{m}$ ，不經計算而制成的、沒有彎曲零件的由標準型鋼制成的支撐和懸掛結構。
4. 負荷 50kg 以下的固定結構。
5. 最簡單的工具。

B. 設 備 的 概 覽 表

1. 容積 1m^3 以下的各種槽。
2. 工作台、支架、桌（鉗工的、檢查員的等等）。
3. 欄柵式門。
4. 轉子、電樞繞線和平衡用的支架。
5. 負荷 50kg 以下的短的懸臂結構和支座。
6. 沒有展開圖的各種槽。
7. 各種焊接的柵條。

II. 复 杂 类 別

A. 規 格

1. 沒有傳動系統的普通結構的生產用具。

2. 沒有內部裝置和附屬物的、不受壓力的、容積大於 $1 \sim 10\text{m}^3$ 的長方形和圓筒形容器和貯存器。

3. 外形尺寸小於 $1 \times 1 \times 1\text{m}$ 、不經計算而制成的、沒有彎曲零件的、由標準型鋼制成的支撐和懸掛結構。

4. 負荷從 51 到 100kg 的固定結構。

5. 裝卸式保護結構。

B. 設備的概覽表

1. 容積大於 $1 \sim 10\text{m}^3$ 的各種槽。

2. 負荷 51 ~ 100kg 的短的懸臂結構和支座。

3. 各種固定的和可拆卸的設備的安全裝置。

4. 負荷小於 100kg 的支撐框架。

5. 金屬盤。

6. 可移動的屏。

7. 工具箱。

III. 復 雜 類 別

A. 規 格

1. 帶手動移動裝置的生產用具。

2. 沒有傳動系統的技术操作裝置。

3. 帶有手動槓桿機械的結構。

4. 計算工作壓力 10kg/cm^2 以下的、帶有內部固定裝置的貯槽式設備。

5. 沒有內部裝置和附屬物的、不受壓力的、容積 $11 \sim 100\text{m}^3$ 的長方形和圓筒形容器和貯存器。

6. 沒有加熱或冷卻的、帶有內部固定裝置的、長方形和圓筒形非機械化的槽和室。

7. 多列的裝卸式的纜結構。
8. 沒有加工的、普通形式的、鑄造的容器。
9. 高度10m以下的多層支撐結構。

B. 設備概覽表

1. 配合罐籠或箕斗用的樑（支撐裝置）。
2. 盛酸罐。
3. 沒有加热的非机械化的化学酸洗槽。
4. 可移动的熔爐。
5. 熔化罐。
6. 固定鉄柵篩。
7. 抓吊裝置（架、吊鉤等等）。
8. 消毒室。
9. 管道用的隔板。
10. 直徑400mm以下的空气与煤气管道用的非机械化节流閥。
11. 非自动式抓取器。
12. 通風井的閥。
13. 工作压力 $10\text{kg}/\text{cm}^2$ 以下的分溜塔。
14. 建筑施工用的裝卸式的結構。
15. 配合料用的裝料筐。
16. 輸送热潤滑材料和酸的泵站的主管。
17. 容積 1m^3 以下各种量槽。
18. 干式惰性除塵器。
19. 分析焦样用的工具。
20. 試驗焦样用的板。
21. 計算工作压力小于 $10\text{kg}/\text{cm}^2$ 的蓄气器。

22. 帶有填充物的洗滌塔。
23. 普通結構的架。
24. 播音員工作台。
25. 金屬的冷卻棚架和台。
26. 橫樑式小車。
27. 載重量小於15噸的各種橫樑。
28. 打開豎井罐籠中的閘閥用的裝置。
29. 管子塗油或塗色或塗瀝青用的非機械化裝置。
30. 排氣櫥。
31. 載平衡電阻或其他電阻的箱和櫃。

IV. 复 杂 类 別

A. 規 格

1. 帶有手動傳動裝置的技術操作機械和裝置，其中有：
 - a. 帶有手動傳動裝置的起重運輸設備；
 6. 帶有調整和固定裝置的裝配台；
 - b. 建築施工用的非自行移動裝置。
2. 容積小於10噸熔化金屬的生產器具。
3. 計算工作壓力 $11 \sim 40 \text{ kg/cm}^2$ 的、帶有固定內部裝置的貯槽式設備。
 4. 容積 $101 \sim 700 \text{ m}^3$ 的澆注用的圓筒形貯器。
 5. 計算工作壓力小於 10 Kg/cm^2 的換熱機。
 6. 工作時有加熱或冷卻的、帶有霧化裝置和內部固定裝置的、長方形和圓筒形非機械化的器具、室或槽。
 7. 固定中壓和高壓管道用的槓桿式和彈簧式的專門支架。
 8. 高度 $11 \sim 25 \text{ m}$ 的多層支撐結構。
 9. 帶有噴洒裝置，而沒有填充物的分溜設備。