

0488

滚动轴承产品目录

机械工业部编



中国农业机械出版社

滚动轴承产品目录

机械工业部 编

中国农业机械出版社

滚动轴承产品目录

机械工业部 编

*

中国农业机械出版社出版
北京市海淀区阜成路东钓鱼台乙七号
展望印刷厂印刷

•

787×1092 16开 36¹/₂印张 909千字
1982年9月北京第一版·1982年9月北京第一次印刷
印数: 00,001—15,000 定价3.80元
统一书号: 15216·内019

前 言

随着科学技术的发展,生产水平的不断提高,我国轴承产品品种和规格不断增加;由于市场调节的开展,部分轴承品种的生产厂有所变化,我部一九七五年出版的《机械产品目录第十二册滚动轴承》已不能全面反映我国轴承工业的生产情况,为此,我部委托洛阳轴承研究所新编了这本《滚动轴承产品目录》。

各单位在选用轴承时,有关技术方面的问题,可直接与有关生产厂联系。

由于汇编时间仓促,本目录在内容上难免存在错误、遗漏及不当之处,请各轴承生产厂和轴承使用单位提出宝贵意见,以便今后改正。

机械工业部

一九八一年十二月

目 次

说明	1
向心球轴承	13
向心球面球轴承	133
向心短圆柱滚子轴承	151
向心球面滚子轴承	221
长圆柱滚子轴承和滚针轴承	247
螺旋滚子轴承	305
向心推力球轴承	315
圆锥滚子轴承	373
推力与推力向心球轴承	435
推力与推力向心滚子轴承	475
滚动导套	499
滚动导轨支承	501
向心关节轴承	503
钢球	509
圆柱滚子	525
滚针	529
轴承型号索引	537

说 明

《滚动轴承产品目录》自一九七五年印发以来，已近六年了。

近几年，随着科学技术的发展、生产水平的不断提高和国外成套设备的引进，轴承产品品种和规格相应地不断增加，少数品种需要淘汰；还有一些品种，由于市场调节的开展，生产厂有所变化。特别是近两年，轴承标准制定、修订数量较多，轴承产品目录内容的变化很大，所以七五年版《机械产品目录第十二册滚动轴承》已不适应目前工作的需要。本目录贯彻了有关轴承的新标准，以一九八〇、一九八一年全国各主要轴承厂向机械部上报的已形成生产能力的滚动轴承品种及一九七九～一九八一年各厂新试制的轴承品种为主进行编制。

为了更新轴承产品及提高轴承寿命，轴承行业对7200E、7300E、7500E、7600E及27300E五个系列加强型圆锥滚子轴承进行了统一设计，部分轴承厂已投入生产，并已列入本产品目录。其外形尺寸、外圈滚道角度和滚道直径符合国际标准（ISO）的规定，与国际上同类型产品的外圈可以互换。加强型圆锥滚子轴承与老产品比较，普遍地增大了滚子直径及长度，增加了滚子数，故增大了额定负荷，大幅度地提高了轴承寿命，用户可以优先选用。

本目录所列各种轴承均按类型顺序、结构型式和尺寸系列排列（非标准轴承亦按类型编在标准尺寸系列之后），书后并附有按轴承类型和数字（将所列轴承型号看作数字）大小顺序排列的“轴承型号索引”。

滚动轴承可按轴承外径分为：微型轴承、小型轴承、中小型轴承、中大型轴承、大型轴承、特大型轴承，其分类如表1。

表1 滚动轴承按外径分类

轴承类型名称	微 型	小 型	中 小 型	中 大 型	大 型	特 大 型
轴承外径尺寸范围 D(mm)	26以下	28~55	60~115	120~190	200~430	440以上

微型轴承和特大型轴承均不单独排列，分别在轴承型号前标注符号“△”和符号“▲”。

一、轴 承 代 号

凡列入本目录的轴承，除部分汽车水泵连轴轴承、外圈端盖式单列向心推力球轴承、滚动导套、滚动导轨、汽车万向节轴承、TIMKEN编号的英制圆锥滚子轴承等以外，一律按GB272—64（滚动轴承代号）、GB273—64（滚动轴承标准外形尺寸）、JB/C₂Q5—80（滚动轴承结构型式）及JB2974—81（滚动轴承代号的补充规定）等现行标准编制正式代号。生产厂自编轴承代号，凡符合JB/C₂Q5—80中的结构型式的均编制了正式代号。凡JB/C₂Q5—80中作了变动的轴承结构型式，对轴承型号也作了相应的修改。原采用的轴承保持架材料改变的附加代号“K”均按JB2974—81加以改正。请各轴承厂和使用单位尽快改用正式代号，以免贻误。

为了便于产需衔接,在正式代号后并列了不符合上述规定的老代号或轴承生产厂编制的临时代号,并加括号,以便对照参考,例如:77784(3—705)。

轴承代号按 GB272—64 规定,由汉语拼音字母和数字两部分组成,整个轴承代号可分为三个组成段(前、中、后段),见表 2。前段表示游隙(用数字表示)和精度等级(用字母表示);后段表示轴承零件尺寸或形状略有改变,轴承零件材料改变和有特殊技术要求(用汉语拼音字母与数字表示);中段表示轴承型号(用七位数字表示)。若为基本组游隙、G 级精度的标准型轴承,则只标轴承型号,前段略去,见表 2 例 2~6;若型号中左边数字均为“0”,则把“0”全部略去,见表 2 例 2。

表2 轴承代号表示法

项目		代号		轴 承 代 号							
符号在代号 中的位置		前 段		中 段							后段
		游 隙	精度等级	轴 承 型 号							补充 代号
表示方法		数字表示	字母表示	用 七 位 数 字 表 示							字母和 数字表 示
				七	六	五	四	三	二	一	
符号意义		(详见各类 滚动轴承 游隙标准)	(见滚动 轴承代号 标准)	宽度 系列	结 构 型 式 (见JB/C ₂ Q5—80)		类型	直径 系列	内 径		见表8
举 例	(1)	7	D	2	0	3	2	9	3	8	QT ₂
	(2)							2	0	5	
	(3)			1	0	0	0	9	0	5	
	(4)			1	0	0	0	0	9	5	
	(5)			1	0	0	0	0	9/1.5		
	(6)			3	1	8	2	1	/670		

例1 7D2032938QT₂表示:游隙为辅助组(7)、D级精度、尺寸为超轻(9)(直径系列)宽(2)(宽度系列)系列、内径190毫米、青铜实体保持架、套圈和滚子回火温度250℃、内圈无挡边的单列向心短圆柱滚子轴承。

例2 205表示:游隙为基本组、G级精度、尺寸为轻(2)(直径系列)窄(宽度系列)系列、内径25毫米的单列向心球轴承。

例3 1000905表示:游隙为基本组、G级精度、尺寸为超轻(9)(直径系列)正常(宽度系列)系列、内径25毫米的单列向心球轴承。

例4 1000095表示:游隙为基本组、G级精度、尺寸为超轻(9)(直径系列)正常(宽度系列)系列、内径5毫米的单列向心球轴承。

例5 100009/1.5表示:游隙为基本组、G级精度、尺寸为超轻(9)(直径系列)正常(宽度系列)系列、内径1.5毫米的单列向心球轴承。

例6 31821/670表示:游隙为基本组、G级精度、尺寸系列为特轻(1)(直径系列)

注:对于相同基本型号、相同游隙、仅是精度不同的轴承,按轴承代号标注应以不同的轴承型号分别列入,为了缩短篇幅本目录将此列为一行,例:2G203、2E203、2D203、2C203在轴承型号栏内仅列2G203,在同一行的E、D、C级精度的生产厂栏内所列生产厂分别表示生产2E203、2D203和2C203。

特宽（3）（宽度系列）系列、内径670毫米圆锥孔双列向心短圆柱滚子轴承。

（一）轴承内径表示法

通常轴承型号中，右起第一、二位数字表示轴承内径，其表示方法见表3。

表3 轴承内径表示法

轴承内径(mm)		表示方法					举 例	
自	至						轴承型号	说 明
10以下		(1)内径为整毫米数时，以右起第一位数字表示以毫米计的轴承内径，右起第二位数字代表直径系列，同时在第三位数字位置上标记数字“0”					1000095	内径为5毫米
		(2)内径为0.6，1.5毫米等标准内径轴承，代号编成分数形式，以整个分母作为右起第一位数，并以分母表示带小数的以毫米计的轴承内径，同时在第三位数字位置上标记数字“0”					100009/1.5	内径为1.5毫米
		(3)如轴承内径不是整毫米数时，在右起第一位用与内径相近的整数表示内径尺寸，同时在第二位标记数字9，在第三位标记数字“0”					96	内径为6.3毫米
10	19	轴承内径 (mm)	10	12	15	17	101	内径为12毫米
		内 径 代 号	00	01	02	03	202	内径为15毫米
		右起第三位数字表示直径系列，如轴承内径不是上表所列的标准内径时，用相近的标准内径代号表示，同时在第三位上标记数字“9”					901	内径为12.7毫米
20	495	以内径尺寸被5除得的商表示					308	内径为40毫米
		如轴承内径不是5的整倍数为非标准时，用内径被5除得的商数最相近的整数表示，同时在第三位上标记数字“9”					906	内径为32毫米
495以上		用分数表示，分母表示轴承内径，并以整个分母作为右起第一、二位数字。如轴承内径尺寸为非标准时，在第三位(即分子的数字右起第一位)标记数字“9”					31821/670	内径为670毫米
							29/825	内径为825毫米

（二）轴承尺寸系列表示法

尺寸系列指的是某一内径相同的轴承，有各种不同的外径和宽度。

轴承的内径等于或大于10毫米的轴承（轴承的内径是标准的，而轴承的外径、宽度或高度是非标准的），在右起第三位上用数字“7”或“8”，同时在右起第七位上用数字“0”（代号中不写出）表示。内径非标准的轴承，在右起第三位上用数字“9”，同时在右起第七位上用数字“0”（代号中不写出）表示，见表4、表5。

表4 轴承直径系列表示法

	名 称	代 号	举 例
向心轴承和向心推力轴承	超 轻	8 9	7002800 7000900
	特 轻	1 7	2097100 2097700

续表

	名 称	代 号	举 例
向心轴承和向心推力轴承	轻	2 (5) ①	36200 1500
	中	3 (6) ①	300 3600
	重	4	2400
推力向心轴承和推力轴承	特 轻	9 1	1008900 9168100
	轻	2	9200
	中	3	8300
	重	4	9039400
	特 重	5	9009500
各 类 轴 承	不 定	7 8	700 800
	内 径 非 标 准	9	900

① 代号中右起第三位用“5”或“6”，同时右起第七位用数字“0”（代号中不写出），分别表示轻宽系列或中宽系列。

表5 轴承宽度系列表示法

系 列	名 称	代 号	说 明	举 列
宽 度 系 列 (向心轴承和向心推力轴承)	特 窄	8	—	8000200
	窄	0	只用于轻、中、重三种直径系列	200 300 400
		7	—	7000100
	正 常 ①	0	只用于特轻直径系列	100
		1	—	1000900
	宽	2	—	2007900
		0	只用于轻、中两种直径系列	1500 3600
		3	—	3182100
	特 宽	4	—	4074100
		5	—	5624900
		6	—	6634900

注：①宽度(高度)系列为正常系列，在文件中可不写出。

系 列	名 称	代 号	说 明	举 列
高度系列 (推力向心轴承和推力轴承)	特 低	7	—	7008200
	低	9	—	9039400
	正 常	0	—	8200
		1	—	1008900

内径小于10毫米的轴承，其代号的右起第二位数字表示直径系列，右起第七位数字表示宽度系列，见表6。

内径小于10毫米的不定系列轴承（轴承的外径或宽度是非标准的）。在右起第二位上用数字“7”或“8”，同时在右起第七位上用数字“0”（代号中不写出）表示，见表6。

表6 内径小于10毫米的轴承直径系列和宽度系列表示法

尺寸系列	直径系列 (右起第二位数字)	名称	超 轻		特 轻				轻	中	重	不定	内径非标准								
		代号	8	9	1				2	3(6)①	4	7	8	9							
	宽度系列 (右起第七位数字)	名称	正②	宽	特宽	正②	特宽	正②	宽	特 宽				特窄	窄	窄	特宽	特窄	宽	不定	—
		代号	1	2	3	1	3	0	2	3	4	5	6	8	0	0	0	3	0	2	0
	举 例	1000080	—	—	1000090	—	10	—	—	—	—	—	—	20	30	60	—	—	70	80	90

① 代号中右起第二位用数字“6”，同时右起第七位用数字“0”（代号中不写出），表示中宽系列。

② 宽度为正常系列，文件中可不写出。

注：本表不适用于推力轴承和推力向心轴承。

(三)轴承类型表示法

轴承的类型用轴承型号中右起第四位数字表示，见表7。

表7 轴承类型表示法

从右数起 第四位数字	轴 承 类 型	从右数起 第四位数字	轴 承 类 型
0	向心球轴承	5	螺旋滚子轴承
1	向心球面球轴承	6	向心推力球轴承
2	向心短圆柱滚子轴承	7	圆锥滚子轴承
3	向心球面滚子轴承	8	推力与推力向心球轴承
4	长圆柱滚子轴承和滚针轴承	9	推力与推力向心滚子轴承

(四)轴承结构型式特点表示法

轴承结构型式特点用型号中右起第五位和第六位数字表示, 详见 JB/C₂Q5-80。

例: 50210——外圈有止动槽的单列向心球轴承, 轻窄系列。

150210——外圈有止动槽, 一面带防尘盖的单列向心球轴承, 轻窄系列。

(五)轴承游隙表示法

轴承游隙分基本组和辅助组。基本组的代号, 以数字“0”(在轴承代号中不写出)表示, 辅助组的代号, 以数字“2”~“9”表示。在采用基本组以外的辅助组游隙时, 其代号(数字)则加在型号的左面, 同时在与型号之间加上精度等级代号。举例见表2例(1)。

说明: 新标准 JB2353-78与过去 Q/27-68内容上有较大的变动, 涉及轴承代号变动较大, 用户选用时需特别注意。

(六)轴承精度等级表示法

轴承精度等级, 在轴承代号的数字部分(即型号)的左面用汉语拼音字母表示。按 GB307-77, JB2642~2645规定共分五级, 即 G、E、D、C、B。“B”级精度最高, “G”级(通称普通级)精度最低, “G”级在轴承代号中一般不写出。举例见表2例(1)。

(七)轴承的补充代号

为了将某些有结构改变和特殊技术要求的轴承与一般轴承相区别, 按 JB2974-81“滚动轴承代号的补充规定”来表明。在轴承代号中, 补充代号用汉语拼音字母在轴承型号的右边标出。举例见表2例(1); 补充代号表示的意义见表8。

表8 滚动轴承补充代号(JB2974-81)

名称 项目	补充代号表示的意义	补充代号
材 料 改 变	1. 套圈、滚动体和保持架或仅是套圈和滚动体由不锈钢制造	X
	2. 套圈和滚动体由耐热钢(N—Cr ₄ Mo ₄ V; N ₁ —Cr ₁₄ Mo ₄ ; N ₂ —Cr ₁₅ Mo ₄ V; N ₃ —W ₁₈ Cr ₄ V)制造	N
	3. 套圈和滚动体或仅是套圈由渗碳钢(S—20Cr ₂ Ni ₄ A; S ₁ —20CrMn ₂ MoA; S ₂ —15Mn)制造	S
	4. 套圈和滚动体由铍青铜和其他属防磁材料制造	P
	5. 套圈和滚动体由不常用的材料(V—塑料; V ₁ —陶瓷合金)制造	V
	6. 套圈和滚动体或仅是套圈由其它轴承钢(G—5CrMnMo; G ₁ —55SiMoVA)制造	G
	7. 实体保持架由黑色金属(W—石墨钢; W ₁ —碳钢; W ₂ —球墨铸铁; W ₃ —粉末冶金)制造	W
	8. 实体保持架由青铜(Q—铝铁锰青铜; Q ₁ —硅铁锌青铜; Q ₂ —硅镍青铜)制造	Q
	9. 实体保持架由黄铜制造	H
	10. 实体保持架由铝合金(L—LY ₁₁ CZ; L ₁ —LY ₁₂ CZ)制造	L
	11. 实体保持架由酚醛胶布管(棒)制造	J
	12. 实体保持架由工程塑料(不包括酚醛胶布)(A—尼龙; A ₁ —聚砒; A ₂ —聚酰亚胺; A ₃ —聚碳酸脂; A ₄ —聚甲醛)制造	A
	13. 保持架由钢板(或钢带)或铜板(或铜带)制造	F
	14. 保持架(包括隔离件)由弹簧丝或弹簧制造	D

续表

名称 项目	补充代号表示的意义		补充代号
技术补充或技术的改变	零件的回火温度有特殊要求(T_1 —回火温度 200°C ; T_2 — 250°C ; T_3 — 300°C) 轴承内装填特殊润滑剂 轴承的游隙不同于现行标准 轴承的噪声或振动有特殊要求 轴承的摩擦力矩和旋转灵活性有特殊要求		T R U Z M
结构改变	零件的形状或尺寸略有改变	成系列的改变(只使用于一个过渡期)	E
		非成系列的改变	K
其它改变	轴承有上述“改变项目”以外的其它改变内容(如套圈表面喷镀, 对套圈毛坯有特殊要求等)或具有多项改变内容而无法用上述补充代号完全表示时		Y

注: 1. 结构相同仅零件尺寸相差甚小的轴承, 需要同一型号并存时, 常加“K”、“ K_1 ”、“ K_2 ”……以资区别; 原对无套圈有保持架滚针轴承加“K”者表示轴承为两半的, 而加“ K_1 ”, “ K_2 ”……表示零件尺寸等有差异, 现按 JB2581—79 规定。

2. 当补充代号中有字母“Y”时, 必须与生产厂联系, 查阅图纸或补充技术条件, 才能了解改变项目的具体内容。

凡轴承的保持架采用表 9 规定的结构及材料时, 不编制保持架材料改变的补充代号。

表9

序号	轴承型号	保持架的结构及材料
1	向心球轴承	1. 当轴承外径 $D \leq 400\text{mm}$ 时, 采用钢板(或带)及铜板(或带)冲压保持架
		2. 当轴承外径 $D > 400\text{mm}$ 时, 采用黄铜制实体保持架
2	向心球面球轴承	1. 当轴承外径 $D \leq 200\text{mm}$ 时, 采用钢板(或带)冲压保持架
		2. 当轴承外径 $D > 200\text{mm}$ 时, 采用黄铜制实体保持架
3	向心短圆柱滚子轴承	1. 单列向心短圆柱滚子轴承, 当轴承外径 $D \leq 400\text{mm}$ 时, 采用钢板(或带)冲压保持架; 外径 $D > 400\text{mm}$ 时, 采用钢制实体保持架
		2. 双列向心短圆柱滚子轴承, 采用黄铜制实体保持架
4	向心球面滚子轴承	1. 向心对称球面滚子轴承(带活动中挡圈), 采用钢板(或带)冲压保持架
		2. 其它向心球面滚子轴承, 采用黄铜制实体保持架
5	长圆柱滚子轴承及滚针轴承	1. 长圆柱滚子轴承, 采用钢板(或带)冲压保持架
		2. 有保持架的滚针轴承, 采用钢板或硬铝(或带)冲压保持架
6	螺旋滚子轴承	采用钢板(或带)冲压支柱保持架
7	向心推力球轴承	1. 分离型单列向心推力球轴承(6000型)采用钢板(或带)及铜板(或带)冲压保持架
		2. 双半内圈或双半外圈单列向心推力球轴承(116000及176000型)采用铝制实体保持架

序号	轴承型号	保持架的结构及材料
7	向心推力球轴承	3. 单列向心推力球轴承 (1) 36000、46000、66000、26000及其变型, G、E级当轴承外径 $D \leq 250\text{mm}$ 时, 采用钢板冲压保持架。当轴承外径 $D > 250\text{mm}$ 时, 采用黄铜或硬铝制实体保持架。D、C级采用酚醛胶布实体保持架 (2) 136000、146000及其变型采用酚醛胶布实体保持架 (3) 86000型采用实体保持架
		4. 双列向心推力球轴承, 采用钢板(或带)冲压保持架
8	圆锥滚子轴承	1. 当轴承外径 $D \leq 650\text{mm}$ 时, 采用钢板冲压保持架
		2. 当轴承外径 $D > 650\text{mm}$ 时, 采用钢制实体支柱保持架
9	推力球轴承	1. 当轴承外径 $D \leq 250\text{mm}$ 时, 采用钢板(或带)冲压保持架
		2. 当轴承外径 $D > 250\text{mm}$ 时, 采用实体保持架
10	推力滚子轴承	1. 推力短圆柱滚子轴承, 采用实体保持架
		2. 推力球面滚子轴承, 采用实体保持架
		3. 推力圆锥滚子轴承, 采用实体保持架
		4. 推力滚针轴承, 采用冲压保持架

说明: ①用户对轴承保持架的材料无特殊要求时, 在不影响轴承使用性能的情况下, 如轴承厂用实体保持架轴承代替冲压保持架轴承交货, 用户不得退货。

②由于JB2974—81“滚动轴承代号的补充规定”批准较晚, 除洛轴外部分轴承厂还未来得及贯彻, 因此, 轴承代号发生问题时, 请直接与轴承生产厂联系。

二、轴承外形尺寸及精度等级

本目录所列轴承外形尺寸, 如果与国家标准及生产厂产品图纸有差别时, 则一律按国家标准或生产厂产品图纸规定。

生产精度等级 G、E、D、C 按国家标准 GB307—77 规定。B 级精度按部标 JB2642~2645 规定。

三、主要生产厂 (简称)

凡列入本目录的轴承生产厂原则上均为机械工业部直属与直供轴承厂和各省 (市)、自治区骨干轴承厂以及承担全国上调轴承产品生产任务较大的轴承厂 (按表10顺序)。非主要厂按其所在省 (市)、自治区名列入。滚动体 (钢球、圆柱滚子、滚针等) 的生产厂, 则一律按生产厂名表明。

表10 主要轴承厂全名与简称 (仅供本目录使用)

省(市)自治区名	轴 承 厂 全 名	简 称	省(市)自治区名	轴 承 厂 全 名	简 称	
北 京 市	北京轴承厂	北轴 人民 长城 北三	江 苏 省	南通轴承厂	南通 镇江	
	北京人民轴承厂			镇江轴承厂		
	北京长城轴承厂		安 徽 省	合肥轴承厂	合肥 淮南 六安	
	北京第三轴承厂			淮南轴承厂		
天 津 市	天津市轴承厂 天津微型轴承厂	天轴 天微	浙 江 省	杭州轴承厂	杭州 黄岩	
河 北 省	邯郸市轴承厂 石家庄市轴承厂	邯郸 石轴		黄岩轴承厂		
山 西 省	长治轴承厂 山西轴承厂	长治 山轴	福 建 省	龙溪轴承厂	龙溪 厦门 永安	
内 蒙 古 自 治 区	集宁轴承厂 呼和浩特轴承厂	集宁 呼轴		厦门轴承厂 永安轴承厂		
黑 龙 江 省	哈尔滨轴承厂	哈轴 佳轴 牡轴	河 南 省	江西轴承厂	江轴	
	佳木斯轴承厂			洛轴		
	牡丹江轴承厂			洛阳轴承厂	洛轴	
吉 林 省	公主岭轴承厂	怀德 浑江 大安		洛阳东风轴承厂	洛轴	
	浑江轴承厂			安阳轴承厂	东风	
	大安轴承厂			开封轴承厂	安阳	
辽 宁 省	瓦房店轴承厂	瓦轴 沈阳 本溪 朝阳 营口		豫西轴承厂	开封	
	沈阳市轴承厂			郑州轴承厂	豫西	
	本溪螺旋轴承厂		西平轴承厂	郑州		
	朝阳轴承厂		湖北轴承厂	西平		
	营口轴承厂		黄石轴承厂	鄂轴		
山 东 省	济南轴承厂	济南 烟台 梁山	襄阳轴承厂	黄石		
	烟台轴承厂		襄阳轴承厂	襄阳		
	梁山轴承厂		长沙轴承厂	长 沙 常 德 湘 潭		
上 海 市	上海滚动轴承厂	上滚 上中 长宁 上微 红星 新华 浦江 沪南 解放	常德轴承厂		长沙	
	上海中国轴承厂		湘潭轴承厂	常德		
	上海长宁轴承厂		广州轴承厂	湘潭		
	上海微型轴承厂		广 东 省	广州轴承厂	广州	
	上海红星轴承厂					广西壮族 自 治 区
	上海新华轴承厂		云 南 省	云南轴承厂	云轴	
	上海浦江轴承厂		贵 州 省	贵阳轴承厂	贵阳 虹山 安顺	
	上海沪南轴承厂			虹山轴承厂		
	上海滚针轴承厂		安顺轴承厂	四 川 省	成都轴承厂	成都 重庆 重二
江 苏 省	无锡轴承厂	无锡 无微 苏州	重庆轴承厂		重庆 重二	
	无锡微型轴承厂		重庆第二轴承厂			
	苏州轴承厂		陕 西 省	宝鸡轴承厂		宝鸡 海红
海红轴承厂	宁夏回族 自 治 区	西北轴承厂	西北			

续表

省(市)自治区名	轴承厂全名	简称	省(市)自治区名	轴承厂全名	简称
甘肃省	兰州轴承厂	兰州 海林	青海省	海山轴承厂	海山
	海林轴承厂		新疆维吾尔自治区	新疆轴承厂	新轴

① 湖南省轴承公司要求, 湖南省所属各轴承厂产品一律以“湖南省”列入, 有关业务直接与该 公司联系。

主要滚动体生产厂全名与简称 (仅供本目录使用)

省(市)自治区名	生产厂全名	简称	省(市)自治区名	生产厂全名	简称
北京市	北京第三轴承厂	北三	江苏省	南通轴承厂	南通
天津市	天津第三轴承厂	天三		苏州轴承厂	苏州
	天津市轴承钢珠厂	天津	安徽省	淮南钢球厂	淮钢
	天津市轴承厂	天轴		福建省	厦门轴承厂
山西省	山西轴承厂	山轴		永安轴承厂	永安
内蒙古自治区	呼和浩特轴承厂	呼轴	江西省	江西轴承厂	江轴
黑龙江省	哈尔滨轴承厂	哈轴	湖北省	襄阳轴承厂	襄阳
吉林省	大安轴承厂	大安		湖北钢球厂	湖北
	浑江轴承厂			黄石第二轴承厂	黄二
辽宁省	朝阳轴承厂	朝阳	云南省	云南轴承厂	云轴
	沈阳钢球厂		沈钢	贵州省	虹山轴承厂
山东省	青岛钢球厂	青岛		安顺轴承厂	安顺
上海市	上海钢球厂	上海	四川省	重庆钢球厂	重钢
	上海滚针轴承厂		解放	宁夏回族自治区	西北轴承厂
江苏省	镇江轴承厂	镇江	青海省	海山轴承厂	海山

四、参考价格

各级精度轴承加价率

精度等级	普通级	高级	精密级	超精级	超C级
	G	E	D	C	B
微型、小、中、大型轴承加价率(%)	基 价	50	100	600	900
特大型轴承(价值2000元以上)加价率(%)	基 价	20	40		

本目录中轴承参考价格栏所列价格, 均为八〇年《机电产品现行出厂价格第六册滚动轴承及零件》所列 G 级品 (普通品) 价格, 以供科研、设计等使用轴承部门选用, 订购轴承时做经济预算用, 不作为交易用价, 购买轴承一律按当年机电产品现行价格本为准。

五、重 量

目录中轴承重量栏所列重量，主要参考《机械产品目录第十二册滚动轴承》（其中绝大部分均按生产厂上报产品目录进行了核算）和各主要轴承厂上报产品目录中所列重量数据。

六、备 注

目录中备注栏除对一些特殊结构轴承进行说明外，着重列举非标准轴承、特大型轴承及近几年发展的新结构、新品种轴承的主要用途。

