

鞍山钢铁公司

钢铁研究所志

1948—1985

第一卷

# 序 (一)

邵象华

从解放前夕到1958年，我在鞍钢工作过十多年，其中有一年多就在钢铁研究所的前身——中央试验室。建国初期那段朝气蓬勃、火热沸腾的工作和生活景象铭刻在我美好的记忆里，至今未衰。

1948年“二·一九”鞍山解放，鞍钢获得了新的生命，经过三年恢复时期，不仅做到了正常生产，而且与旧鞍钢比较，还有不少工艺和技术上的改进和革新。其后鞍钢改建扩建，继续保持为全国的重要钢铁基地，在提供钢铁产品以及人才和经验方面，都做出了重大贡献。钢研所在鞍钢的这个光辉发展过程中形成和发展，不断为鞍钢的技术进步作出贡献，同时也为钢铁企业建立技术开发中心提供了经验。今天，鞍钢正在通过坚持改革、加速改造，向更宏伟的目标前进，钢研所担负起更加重大的任务。

在这个大好形势下，钢研所的同志写成了《鞍钢钢铁研究所志》，这实在是令人高兴、非常值得欢迎的事。在九月份，应邀参加《所志》稿评审鉴定会的过程中，我了解到所领导和科技人员，为写好这个所志所作的艰巨努力，从长达40年浩繁而比较杂乱的历史资料和大量的征稿和采访所得的材料中精心提炼、反复修改，最后成书的过程，确实感到难能可贵。《所志》全面地记述了该所发展的历史和现状，反映了钢研所面向鞍钢生产和技术改造的特点，记载了老一辈和当今一代科研工作者在党的领导下，为振兴中华和建设鞍钢而作的业绩。相信这本书对我们继往开来，再展宏图，开创科学的新局面，充分发挥科学技术在鞍钢生产建设中的作用，会有重要的意义。我也期望而且也相信这本志书的出版发行，会引起广大钢铁科技工作者以至冶金界同行的广泛兴趣。

# 序 (二)

## 傅 作 宝

从1948年鞍钢钢铁研究所的前身——鞍钢检验室成立算起，迄今已经40年了。《鞍钢钢铁研究所志》的出版，是对建所40周年最好的庆祝和纪念。

用内容比较丰富，材料比较翔实的《所志》，再现钢研所的历史和成长的过程，无论对于亲身为钢研所发展作过贡献的老同志，还是今天正在钢研所工作的同志，都是很有意义的。翻看这部历史的记录，会使我们从中感受到成功的喜悦和宝贵的历史借鉴，缅怀老一辈人创所的艰辛，品味出今天在钢研所工作的幸福；更加热爱钢研所，奋发建设钢研所，增强发展鞍钢科研事业的信心和力量。同时，也有助于热心钢铁研究事业的同志们掌握多方面的情况，帮助和指导我们的工作，使所志真正起到“资治、教化、存史”的作用。这就是我们的出版所志的目的。

本志书的编纂工作，以马列主义、毛泽东思想为指导思想；坚持党的四项基本原则，坚持历史唯物主义观点；以《关于建国以来党的若干历史问题的决议》为准绳；认真执行党的科技工作新方针和修志工作的有关政策和规定。力求运用新观点、新材料、新方法，编纂出具有鲜明时代特色和企业研究所特色，思想性、科学性、资料性相统一的社会主义科研单位新志书。

本《志书》较系统、全面地记述了钢研所近40年来的发展历史和现状；紧密围绕科学技术与经济、社会协调发展这个重点，力求准确地记述科技事业的发展、科学技术的水平，从中反映出党领导科技工作的经验和教训。

本《志书》采取述、记、志、传、图、表、录诸体并用，以志为主。全书由正文和辅助性文字两类文字组成。正文包括概述、大事记、门类志、人物传、回忆录等5部分。门类志中分机构沿革、科技队伍、科学研究及成果、科技咨询、科研管理、学术活动、科研设施及装备、后勤保障、党群工作等9篇44章。

《鞍钢钢铁研究所志》之所以能在较短的时间内出版，要感谢上级领导机关的悉心指导，感谢老前辈的热情支持，感谢所内各部门的通力合作和编审工作人员的艰苦努力。由于我们水平所限，在内容选择、文字加工、体例安排等方面难免有疏漏和失误之处，敬请广大读者批评指正，以便今后再版时修改。

鞍钢研究院对鞍钢的  
恢复生产发挥了巨大  
的贡献。几项鞍钢的生产达到  
现在的规模水平，包含着鞍钢  
研究所同志们的劳动智慧。

科学技术是发展生产力的武器  
，智力、素质和品种是企业的  
生命线，希望研究所增加科  
学技术研究，为鞍钢的技術  
改造与发展以及全国冶金企业  
的发展做出突出的贡献。

王鹤寿 一九八八年  
十月四日

# 祝賀鋼研所志誕生

鞍鋼在恢復、改造、發展中鋼研所已作出重大貢獻。殷望繼續面向生產，深入實際，吸取先進，內結外聯，發揮優勢，善於創新，為建設現代化的優異鋼材生產基地——鞍鋼而奮鬥！

劉光剛 一九八八年

庆祝

钢铁研究所建所四十周年

充分发挥聪明才智，群策  
群力，为鞍钢生产建设、技术改  
造作出更大的贡献。

钟剑平  
一九八一年八月

巨著爭問世  
英才輩相出  
科技日千里  
鷹鵬竟追逐

為鋼研志  
出版而題  
谷正榮  
七年九月

# 所志頌

一参加渤海钢铁研究所以志评审鉴定会感怀

作忙室翔  
秋萃羣翔  
千芸光展  
書英枝鷹  
志群科雄

省科委

郭金声

一九八七年九月八日



科 研 主 楼

办公楼



3号科研楼



2号科研楼





中试厂保护渣车间厂房

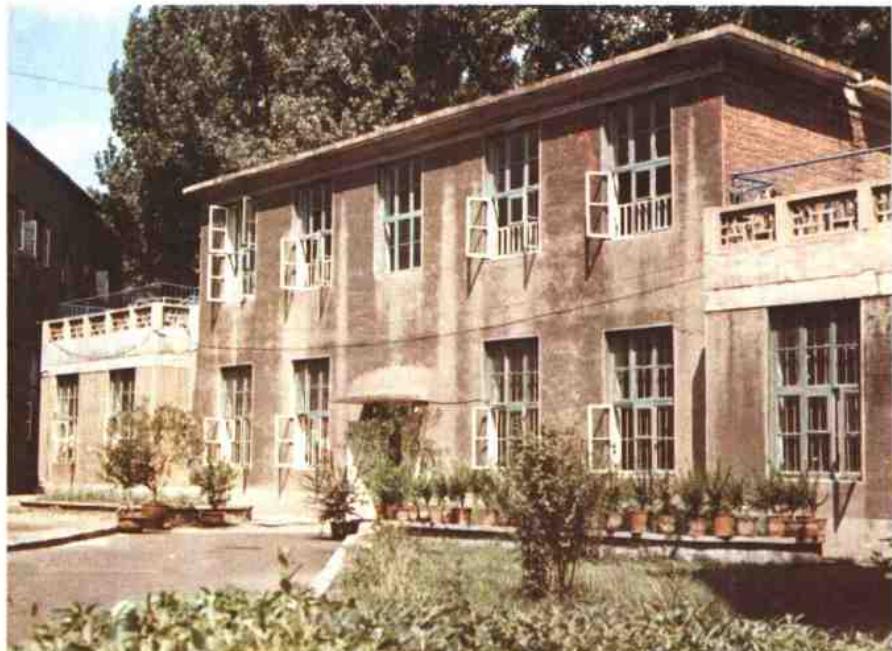


中试厂办公楼



中试厂电车修理厂

托儿所



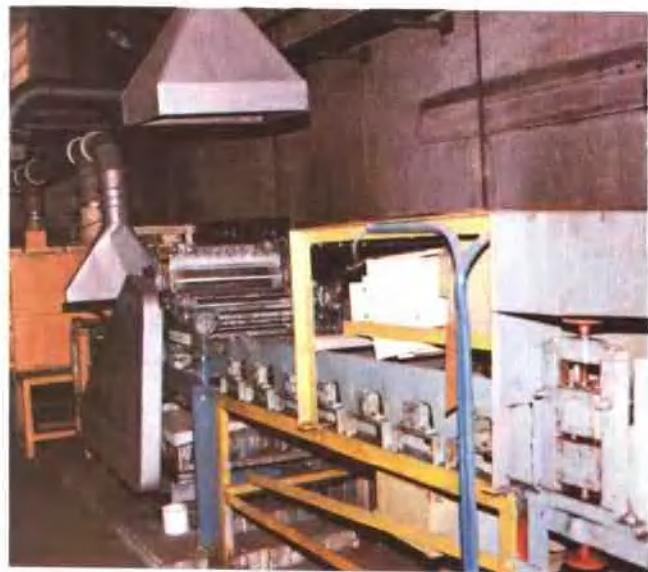
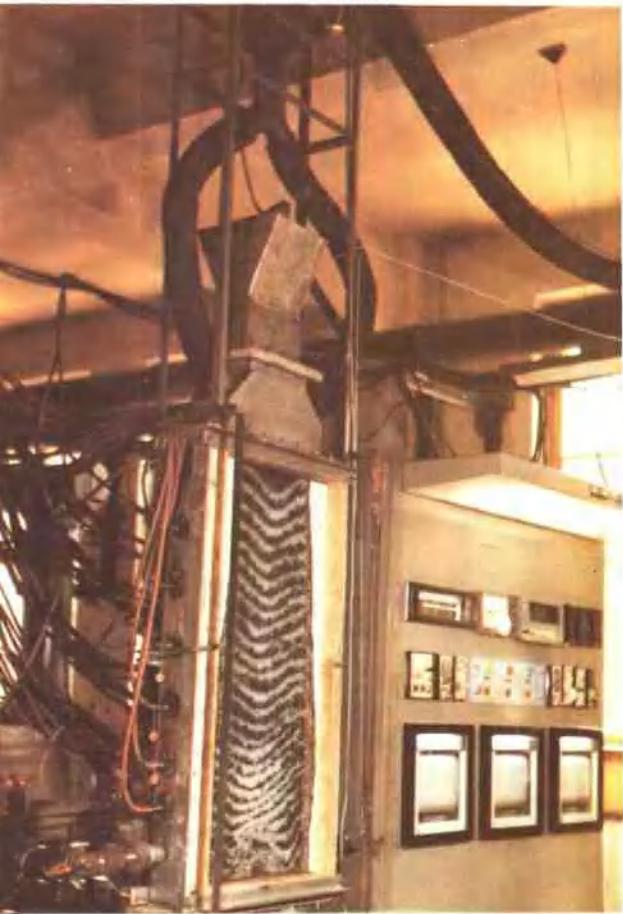
所食堂



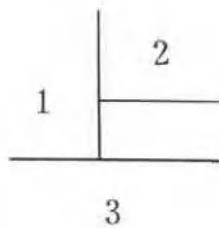
中试厂食堂



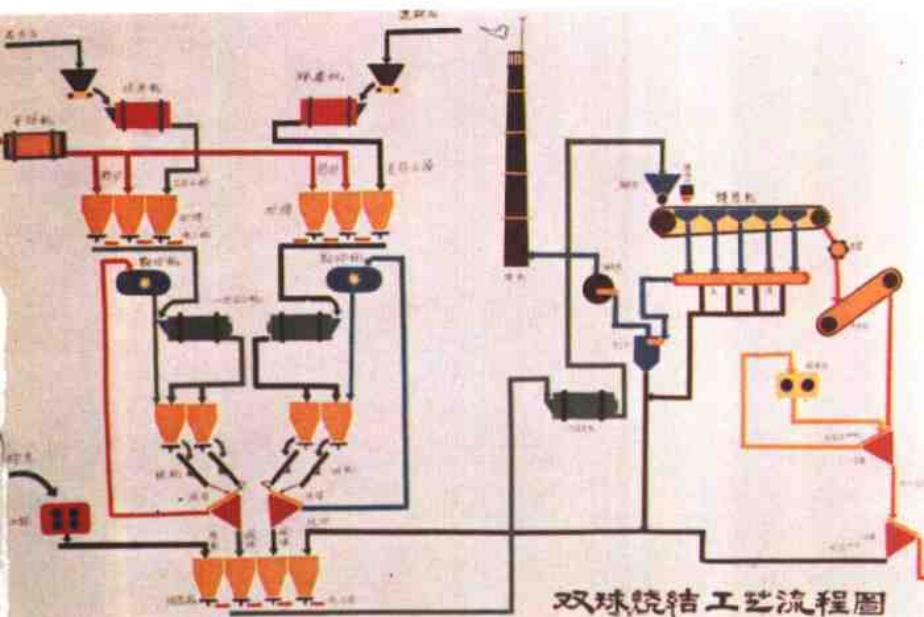
## 试验装置及科研成果



1. 高炉动态热模型
2. 自制的单张彩色钢板涂敷、烘烤和印花作业线
3. 中间试验厂冷弯型钢机组



新型顶燃式热风炉在冷水江铁焦总厂正式应用（外景）



双球烧结工艺流程图及  
专利证书

发明  
**专利证书**

第 100 号

发明名称：双球烧结工艺

发明人：许开诚、李贵松、吴维方、吴福大、王家诚

专利号(申请号)：85100004518

专利申请日：1985年4月23日

专利权人：冶金部冷水江铁焦总厂研究所

该发明已由本局依照中华人民共和国专利法  
进行审查，法定授予专利权。

中华人民共和国专利局 局长

黄仲华

一九八七年一月二十九日



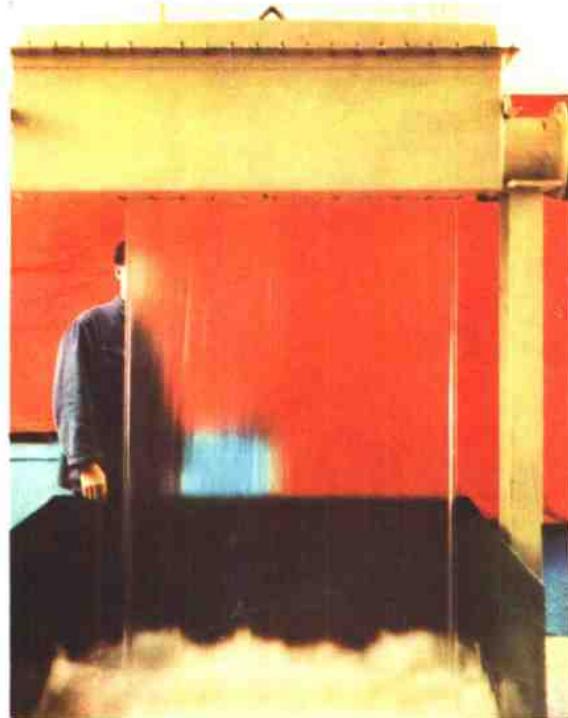
转炉复吹，吹炼平稳，  
改善冶金效果



转炉复吹底吹透气塞



转炉复吹底吹透气  
塞组装模具



水幕冷却装置



自行设计制作的立、卧式连轧机（异步轧机）



钢管连续控制冷却装置



水幕冷却装置应用于半  
连轧厂带钢输出辊道



新研制的钢材用于制造炼油厂设备



用HQ70高强度焊接结构钢制造的起重机吊臂



16MnRE冷轧板制造的汽车车箱