

SULIAO

JISHU BIAOZHUN DAQUAN

塑料 技术 标准 大全

上海市模具技术协会



塑料技术标准大全

上海市模具技术协会编

浙江科学技术出版社

责任编辑：赵益矛
封面设计：詹良善

塑料技术标准大全

上海市模具技术协会编

*

浙江科学技术出版社出版
浙江良渚印刷厂印刷
浙江省新华书店发行

开本：850×1168 1/32 印张：46.5 插表1 字数：1,595,000

1990年6月第 一 版

1990年6月第一次印刷

印数：1—2,560

ISBN 7-5341-0222-7/TQ·5

定 价：21.00 元

内 容 提 要

本书共编入1988年前我国发布的塑料技术标准246个,包括塑料基础技术标准、各种塑料性能测试方法标准、各类合成树脂和塑料原材料及塑料制品标准、塑料机械和模具标准。

本书集中了目前为止我国最新、最先进的塑料技术标准,内容丰富,实用性强,是广大从事塑料工作的技术、管理、供销、生产人员的一部理想的工具书,也可作为大专院校进行教学和科研活动的参考书。

前 言

塑料工业是个新兴工业，我国的塑料工业正处于蓬勃发展阶段，面貌日新月异，塑料的应用范围正在日益扩大；在我们周围，色彩鲜艳、造型美观的日用塑料制品和塑料玩具琳琅满目；塑料还越来越广泛地用于电气、通讯、仪表、电子、交通、建筑、包装、农业、航空、国防以至尖端工业部门。用塑料代替金属、木材、皮革、玻璃等天然材料的例子比比皆是，塑料已成为当今世界不可缺少的重要材料。

标准化是组织现代化生产的重要手段，是科学管理的重要组成部分。推行标准化是国家的一项重要技术经济政策，没有标准化就没有专业化，没有高质量、高速度。

一大批企业把采用塑料标准同全面质量管理、质量监督和质量认证工作紧密结合，取得了可喜的成果，新产品开发速度明显加快，产品更新换代周期缩短，产品质量显著提高，增强了在国内外市场的竞争能力。这些成功企业的实践经验告诉我们：实行标准化是一项花费少、见效快、收益大的工作，是提高企业素质的重要途径。尽管如此，贯彻和实施标准仍是目前塑料工业中的薄弱环节。

当前，我国的塑料工业正进入依靠技术进步提高经济效益的发展时期，新形势下，国家发布了一大批与国际标准水平相当的新的塑料技术标准；同时对原有一些标龄过长、落后的或不适应当前形势的标准及时进行修订。新标准制订后，只有贯彻实施，才能将标准的技术价值要素转化为社会效益，把科技成果转化为生产力，才能使塑料标准发挥出应有的作用。为使这批新的塑料技术标准尽快地在科研、设计和生产中发挥作用，以利于进

进一步加强企业的科学管理,提高塑料制品的质量,促进技术进步,特汇编这本《塑料技术标准大全》。

本书共收入1938年前发布的各类塑料标准246个,其中国家标准163个,部颁标准83个。全书分为基础标准、塑料测试方法标准、塑料产品标准、塑料机械和模具标准四篇。在塑料测试方法标准篇中,详细介绍了塑料的物理、化学、力学、食品卫生、老化、电性能、燃烧性能、热性能以及其他各种性能测试方法,体现了我国目前最新、最先进的塑料测试标准水平。由于塑料品种规格繁多、性能各异、高性能的工程塑料层出不穷,采用这些测试标准,可以从各个角度对塑料的性能进行全面评价。在塑料产品标准篇中,除了收入大量适用塑料的标准外,还选辑一定数量的工程塑料标准,其中既有热塑性塑料,也有热固性塑料;既有塑料原材料标准,也有塑料制品标准,如塑料板、膜、丝、管、棒等制品以及工业零件、生活日用制品标准。这些标准是衡量和检测塑料产品质量的技术依据和重要法规。在这些标准中,不仅对产品的性能作了具体规定,而且对产品规格、检验方法及包装、储运等条件都有明确、详尽的规定,为提高产品质量和经济效益提供了技术保证。为了提高塑料模零件标准化程度;统一塑料机械的检验方法,便于读者掌握塑料机械的技术性能指标,本书专门设置一篇,集中介绍塑料模标准零件和塑料机械测试标准。

本书选编的重点是新近发布、常用、实用、具有系统性的标准(包括部分目前还在继续使用的试行标准)。书中的246个标准涉及到塑料技术各方面,覆盖面广。对于专业性较强的或有重复性的标准,因限于篇幅本书未予收入的其他国、部级塑料标准,读者可从索引二内查阅标准代号和名称。索引二内有一部分标准是本书即将发稿前发布的,尚未拿到标准文本,待以后修订时补充进去。

为便于查阅,在书末附有按塑料标准代号顺序排列的索引一。

考虑到有些标准是在GB 2035-80标准以前发布的，有部分标准内用了非法定计量单位，为此，辑录了“塑料专业标准术语与常见错误术语对照”表和“常用法定计量单位与其他单位的换算”表，分别作为附录一和附录二，读者可查表进行对照和换算。还有些标准内的个别名词术语（如光洁度）现在已经不用了，但这些标准对使用无影响，在正文中便不作一一说明了。

本书由陈中一负责汇编，承盈守芳审阅全稿。在编写中得到上海模具联合公司王初泰总工程师、王慧英及周雅萍同志的支持和热情帮助，谨此表示感谢。

因编者水平所限，缺点和错误在所难免，恳盼读者不吝指正。

编 者

1988年9月

目 录

第一篇 基础标准

- 一、塑料及树脂缩写代号 GB1844-80 (1)
- 二、塑料术语及其定义GB2035-80..... (8)
- 三、纤维增强塑料术语及其定义GB3961-83..... (62)
- 四、塑料树脂取样方法GB2547-81..... (82)
- 五、热塑性塑料试样注射制备方法 HG2-1122-77 (93)
- 六、热固性模塑料压塑试样制备方法GB5471-85..... (101)
- 七、试验用单向纤维增强塑料平板的制备GB4550-84..... (108)
- 八、塑料试样状态调节和试验的标准环境GB2918-82..... (116)

第二篇 塑料测试方法标准

- 一、塑料密度和相对密度试验方法GB1033-86..... (118)
- 二、模塑料表观密度试验方法GB1636-79..... (130)
- 三、泡沫塑料和橡胶表观密度的测定GB6343-86..... (133)
- 四、聚四氟乙烯树脂表观密度试验方法GB7138-86..... (136)
- 五、塑料黄色指数试验方法GB2409-80..... (143)
- 六、塑料白度试验方法GB2913-82..... (147)
- 七、透明塑料透光率和雾度试验方法GB2410-80..... (152)
- 八、塑料吸水性试验方法GB1034-86..... (156)
- 九、塑料透湿性试验方法GB1037-70..... (162)
- 十、塑料检验方法 透水性测定法HGB2124-61..... (165)
- 十一、硬质泡沫塑料水蒸气透过量试验方法 SG390-84 (168)
- 十二、塑料薄膜透气性试验方法GB1038-70..... (174)
- 十三、塑料邵氏硬度试验方法GB2411-80..... (179)
- 十四、塑料球压痕硬度试验方法GB3398-82..... (185)

十五、纤维增强塑料巴氏(巴柯尔)硬度试验方法GB3854-83.....	(189)
十六、塑料布氏硬度试验方法HG2-168-65.....	(194)
十七、塑料滑动摩擦磨损试验方法GB3960-83.....	(197)
十八、塑料滚动磨损试验方法GB5478-85.....	(202)
十九、碳纤维增强塑料孔隙含量检验方法(显微镜法)GB3365-82	(207)
二十、碳纤维增强塑料纤维体积含量检验方法(显微镜法) GB3366-82.....	(211)
二十一、碳纤维增强塑料树脂含量试验方法GB3855-83.....	(215)
二十二、热塑性塑料熔体流动速率试验方法GB3682-83.....	(219)
二十三、合成树脂常温稀溶液粘度试验方法GB1632-79.....	(225)
✓二十四、聚烯烃树脂稀溶液粘度试验方法GB1841-80.....	(234)
二十五、聚醚树脂稀溶液粘度试验方法GB1846-80.....	(241)
二十六、聚甲醛树脂稀溶液粘度试验方法GB1847-80.....	(249)
二十七、聚氯乙烯树脂稀溶液粘数的测定GB3401-82.....	(257)
二十八、热塑性塑料管材纵向回缩率的测定 硬聚氯乙烯(PVC) 管材纵向回缩率的测定GB6671·1-86.....	(263)
二十九、热塑性塑料管材纵向回缩率的测定 聚乙烯(PE)管材纵 向回缩率的测定GB6671·2-86.....	(267)
三十、热塑性塑料管材纵向回缩率的测定 聚丙烯(PP)管材纵 向回缩率的测定GB6671·3-86	(271)
三十一、酚醛树脂聚合速度试验方法HG5-1338-80	(275)
三十二、高粘度酚醛树脂粘度试验方法HG5-1339-80	(277)
三十三、低粘度酚醛树脂粘度试验方法HG5-1340-80	(278)
三十四、不饱和聚酯树脂粘度测定方法GB7193·1-87.....	(280)
三十五、塑料力学性能试验方法总则GB1039-79.....	(283)
三十六、纤维增强塑料性能试验方法总则GB1446-83.....	(284)
三十七、塑料拉伸试验方法GB1040-79.....	(288)
三十八、软质泡沫聚合物拉伸强度和断裂伸长率的测定GB6344-86	(295)
三十九、塑料低温伸长试验方法HG2-163-65	(299)
四十、玻璃纤维增强塑料拉伸性能试验方法GB1447-83.....	(302)
四十一、定向纤维增强塑料拉伸性能试验方法GB3354-82.....	(309)

四十二、玻璃纤维增强塑料平板拉一拉疲劳性能试验方法	
JC349-83	(313)
四十三、塑料压缩试验方法GB1041-79.....	(317)
四十四、玻璃纤维增强塑料压缩性能试验方法GB1448-83.....	(320)
四十五、单向纤维增强塑料平板压缩性能试验方法GB3856-83.....	(324)
四十六、软质泡沫聚合材料压缩永久变形的测定GB6669-86.....	(329)
四十七、塑料弯曲试验方法GB1042-79.....	(333)
四十八、塑料低温对折试验方法 HG2-161-65.....	(337)
四十九、玻璃纤维增强塑料弯曲性能试验方法GB1449-83.....	(339)
五 十、单向纤维增强塑料弯曲性能试验方法GB3356-82.....	(344)
五十一、塑料简支梁冲击试验方法GB1043-79.....	(348)
五十二、塑料悬臂梁冲击试验方法GB1843-80.....	(353)
五十三、玻璃纤维增强塑料简支梁式冲击韧性试验方法GB1451-83	
.....	(361)
五十四、软质泡沫塑料回弹性能的测定GB6670-86.....	(365)
五十五、热塑性塑料管材和管件耐冲击性能的测试方法 (落锤	
法) GB6112-85.....	(368)
五十六、塑料冲击脆化温度试验方法GB5470-85.....	(373)
五十七、玻璃纤维增强塑料层间剪切强度试验方法GB1450·1-83...	(379)
五十八、玻璃纤维增强塑料冲压式剪切强度试验方法GB1450·2-83	
.....	(382)
五十九、纤维增强塑料纵横剪切试验方法GB3355-82.....	(387)
六 十、单向纤维增强塑料层间剪切强度试验方法GB3357-82.....	(392)
六十一、塑料粘接材料剪切强度试验方法 HG2-151-65.....	(395)
六十二、塑料撕裂强度试验方法 HG2-167-65.....	(398)
六十三、长期恒定内压下热塑性塑料管材耐破坏时间的测定方法	
GB6111-85.....	(401)
六十四、塑料薄膜包装袋热合强度 测定方法 ZBY28004-86	(406)
六十五、固体电工绝缘材料工频击穿电压、击穿强度和耐电压试验	
方法GB1408-78.....	(409)
六十六、固体电工绝缘材料在工频、音频、高频下相对介电系数和	
介质损耗角正切试验方法GB1409-78.....	(421)
六十七、固体电工绝缘材料绝缘电阻、体积电阻系数和表面电阻系	

数试验方法GB1410-78.....	(440)
六十八、固体电工绝缘材料高压小电流间隙耐电弧试验方法 GB1411-78.....	(452)
六十九、聚氯乙烯树脂水萃取液电导率测定方法GB2915-82.....	(463)
七十、塑料检验方法 内电阻率测定法HGB2165-62	(466)
七十一、塑料燃烧性能试验方法 氧指数法GB2406-80.....	(471)
七十二、塑料燃烧性能试验方法 炽热棒法GB2407-80.....	(477)
七十三、塑料燃烧性能试验方法 水平燃烧法GB2408-80.....	(480)
七十四、塑料燃烧性能试验方法 垂直燃烧法GB4609-84.....	(483)
七十五、塑料燃烧性能试验方法 点着温度的测定GB4610-84.....	(487)
七十六、纤维增强塑料燃烧性能试验方法 炽热棒法GB6011-85...	(490)
七十七、塑料耐热性(马丁)试验方法GB1035-70.....	(495)
七十八、热塑性塑料软化点(维卡)试验方法GB1633-79.....	(498)
七十九、塑料弯曲负载热变形温度(简称热变形温度) 试验方 法GB1634-79.....	(502)
八十、聚氯乙烯热稳定性测试方法——刚果红法和PH法 GB2917-82.....	(506)
八十一、悬浮法聚氯乙烯树脂热稳定性测试方法(氯化氢水吸收法) HG2-1280-80	(513)
八十二、不饱和聚酯树脂80℃热稳定性测试方法GB7193-5-87.....	(519)
八十三、塑料导热系数试验方法 护热平板法GB3399-82.....	(521)
八十四、塑料线膨胀系数试验方法GB1036-70.....	(525)
八十五、部分结晶聚合物熔点试验方法 光学法GB4608-84.....	(528)
八十六、塑料长期受热作用后的时间-温度极限的测定GB7142-86	(532)
八十七、塑料树脂灰分测定方法GB1635-79.....	(538)
八十八、塑料耐油性试验方法 HG2-146-65.....	(541)
八十九、酚醛模塑料丙酮可溶物(未模塑态材料的表观树脂含量) 的测定GB4616-84.....	(544)
九十、酚醛模塑制品丙酮可溶物的测定GB4617-84.....	(548)
九十一、酚醛模塑制品中游离酚的测定 碘量法GB7130-86.....	(552)
九十二、酚醛模塑制品游离氨的检定GB5473-85.....	(556)
九十三、酚醛模塑制品游离氨和铵化合物的测定 比色法	

GB5474-85.....	(558)
九十四、酚醛树脂中游离甲醛含量测定方法 HG5-1343-80	(562)
九十五、酚醛树脂中水分含量测定方法 HG5-1341-80	(564)
九十六、不饱和聚酯树脂酸值的测定GB2895-82.....	(566)
九十七、不饱和聚酯树脂羟值测定方法GB7193·2-87.....	(568)
九十八、不饱和聚酯树脂玻璃纤维增强塑料耐化学药品性能试验方 法GB3857-83.....	(572)
九十九、环氧化合物环氧当量的测定GB4612-84.....	(577)
一〇〇、环氧树脂和缩水甘油酯无机氯的测定GB4613-84.....	(582)
一〇一、环氧树脂和有关材料易皂化氯的测定GB4618-84.....	(585)
一〇二、通用型聚氯乙烯树脂增塑剂吸收量的测定GB3400-82.....	(590)
一〇三、聚氯乙烯树脂中残留氯乙烯单体含量测定方法GB4615-84	(592)
一〇四、化工用硬聚氯乙烯管材的腐蚀度试验方法GB4218-84.....	(599)
一〇五、聚苯乙烯树脂中甲醇可溶物的测定GB2896-82.....	(602)
一〇六、用气相色谱法测定聚苯乙烯中残留的苯乙烯单体 GB4614-84.....	(604)
一〇七、氯乙烯均聚物和共聚物中氯的测定GB7139-86.....	(610)
一〇八、聚对苯二甲酸乙二醇酯粒料含水量的测定GB7140-86.....	(618)
一〇九、不饱和聚酯树脂固体含量测定方法GB7193·3-87.....	(625)
一一〇、不饱和聚酯树脂80℃下反应活性测定方法GB7193·4-87...	(628)
一一一、不饱和聚酯树脂25℃凝胶时间测定方法GB7193·6-87.....	(631)
一一二、不饱和聚酯树脂浇铸体耐碱性测定方法GB7194-87.....	(634)
一一三、食品包装用聚氯乙烯树脂卫生标准GB4803-84.....	(637)
一一四、食品包装用聚氯乙烯树脂成型品卫生标准的分析方 法GB5009·67-85	(638)
一一五、食品包装用聚丙烯树脂卫生标准的分析方法GB3560-85...	(642)
一一六、食品包装用聚乙烯树脂卫生标准的分析方法GB5009·58-85(	(643)
一一七、食品包装用聚苯乙烯树脂卫生标准的分析方法 GB5009·59-85	(646)
一一八、食品包装用聚乙烯、聚苯乙烯、聚丙烯成型品卫生标准的分 析方法GB5009·60-85	(651)
一一九、食品包装用三聚氰胺成型品卫生标准的分析方法	

GB5009·61-85	(655)
一二〇、塑料热空气老化试验方法(热老化箱法)通则GB7141-86	(658)
一二一、塑料自然气候曝露试验方法GB3681-83	(666)
一二二、热固性模塑料矩道流动固化性试验方法GB5472-85	(675)
一二三、塑料薄膜和薄片厚度的测定 机械测量法GB6672-86	(681)
一二四、塑料薄膜与片材长度和宽度的测定GB6673-86	(684)
一二五、泡沫塑料和橡胶 线性尺寸的测定GB6342-86	(688)
一二六、电工绝缘压塑料试验方法 JB894-66	(692)
一二七、聚乙烯环境应力开裂试验方法GB1842-80	(715)
一二八、聚丙烯等规指数测试方法GB2412-80	(721)
一二九、聚氯乙烯树脂挥发物(包括水)测定方法GB2914-82	(727)
一三〇、聚氯乙烯树脂干筛试验方法GB2916-82	(729)
一三一、悬浮法聚氯乙烯树脂“鱼眼”测试方法GB4611-84	(732)
一三二、聚四氟乙烯树脂粒度试验方法GB7137-86	(737)

第三篇 塑料产品标准

一、聚乙烯树脂分类、型号和命名GB1845-80	(747)
二、高密度聚乙烯树脂 HG2-888-76	(752)
三、低密度聚乙烯树脂 HG2-1398-81	(768)
四、聚丙烯及丙烯共聚物材料命名GB2546-81	(779)
五、氯乙烯均聚和共聚树脂命名GB3402-82	(786)
六、悬浮法聚氯乙烯树脂GB5761-86	(792)
七、聚氯乙烯树脂(乳液法) HG2-883-76	(804)
八、电缆工业用软聚氯乙烯塑料SG22-73	(810)
九、聚碳酸酯材料命名GB2919-82	(816)
十、熔融法聚碳酸酯树脂GB2920-82	(819)
十一、聚苯乙烯树脂(本体法) HG2-299-80	(830)
十二、聚苯乙烯树脂(悬浮法) HG2-1015-77	(836)
十三、聚酰胺6树脂 HG2-868-76	(848)
十四、聚酰胺1010树脂 HG2-869-76	(853)

十五、通用型模压用聚四氟乙烯树脂GB7136-86.....	(858)
十六、聚三氟氯乙烯 HG2-532-67.....	(865)
十七、酚醛模塑料命名GB1403-86.....	(870)
十八、酚醛模塑料GB1404-86.....	(874)
十九、4330酚醛玻璃纤维压塑料JB2948-81	(900)
二十、氨基模塑料命名GB3403-82.....	(904)
二十一、氨基塑料粉 HG2-887-76.....	(908)
二十二、4220氨基压塑料JB3173-82	(920)
二十三、环氧树脂分类、型号、命名GB1630-79.....	(923)
二十四、E型环氧树脂(E-51、E-44、E-42、E-20、E-12) HG2-741-72	(925)
二十五、软质聚氨酯泡沫塑料SG252-82	(937)
二十六、4250有机硅石棉压塑料 Q/D153-66	(944)
二十七、离子交换树脂产品分类、命名及型号GB1631-79.....	(947)
二十八、塑料水润滑耐磨材料技术条件 JB3199-83.....	(957)
二十九、电工绝缘压塑料验收、包装、标志、贮存和运输通用规 则JB895-66	(961)
三十、塑料制件尺寸公差 SJ1372-78.....	(963)
三十一、热塑性塑料管材的公称外径和公称压力GB4217-84.....	(966)
三十二、农业用聚乙烯吹塑薄膜GB4455-84.....	(968)
三十三、聚乙烯管材 SG80-75	(975)
三十四、高压聚乙烯重包装袋(膜) SG224-81	(980)
三十五、聚乙烯吹塑桶 SG259-82	(984)
三十六、聚乙烯(LDPE)吹塑农用地面覆盖薄膜 SG369-84	(993)
三十七、包装用聚乙烯吹塑薄膜GB4456-84.....	(999)
三十八、高密度聚乙烯单丝GB5664-85.....	(1006)
三十九、聚丙烯编织袋 SG213-80	(1010)
四十、聚丙烯管材 SG246-81	(1017)
四十一、聚丙烯吹塑薄膜 SG354-84	(1026)
四十二、聚丙烯捆扎绳 SG281-83	(1031)
四十三、硬聚氯乙烯板材GB4454-84.....	(1037)
四十四、化工用硬聚氯乙烯管材GB4219 84.....	(1045)
四十五、硬质聚氯乙烯泡沫板材 SG212-80	(1058)

四十六、化工用硬聚氯乙烯管件GB4220-84.....	(1065)
四十七、硬聚氯乙烯焊条HGB2161-62	(1088)
四十八、硬聚氯乙烯薄片HGB2162-62	(1090)
四十九、硬聚氯乙烯(PVC)楼梯扶手 ZBY28001-85	(1093)
五十、食品包装用压延聚氯乙烯(PVC)硬片 ZBY28003-85	(1103)
五十一、半硬质聚氯乙烯块状塑料地板GB4085-83.....	(1113)
五十二、软聚氯乙烯管材 SG79-74	(1126)
五十三、软聚氯乙烯吹塑薄膜 SG81-75	(1133)
五十四、软聚氯乙烯压延薄膜(片)GB3830-83.....	(1143)
五十五、软质聚氯乙烯挤出板材SG245-81	(1152)
五十六、软聚氯乙烯印花薄膜 SG311-83.....	(1159)
五十七、聚氯乙烯塑料凉鞋GB3806-83.....	(1163)
五十八、聚氯乙烯塑料泡沫凉鞋 SG244-81.....	(1172)
五十九、聚氯乙烯夹心发泡组装凉鞋SG384-84	(1179)
六十、聚氯乙烯微孔塑料拖鞋GB3807-83.....	(1188)
六十一、聚氯乙烯塑料鞋底 SG8-67	(1198)
六十二、聚氯乙烯人造革 SG83-75	(1202)
六十三、聚氯乙烯压延唱片片基技术条件 GYZ3-79	(1208)
六十四、聚苯乙烯泡沫塑料板材 SG232-81.....	(1211)
六十五、聚苯乙烯泡沫塑料包装材料 SG233-81.....	(1219)
六十六、工业有机玻璃 HG2-343-76.....	(1224)
六十七、浇铸型珠光有机玻璃板材GB7135-86.....	(1236)
六十八、珠光有机玻璃纽扣 SG124-77.....	(1240)
六十九、丙烯腈-丁二烯-苯乙烯(ABS)塑料挤出板材SG387-84	(1249)
七十、聚四氟乙烯薄膜 SG187-80.....	(1257)
七十一、聚四氟乙烯棒 SG188-80.....	(1262)
七十二、聚四氟乙烯管 SG189-80.....	(1266)
七十三、聚四氟乙烯板 SG190-80.....	(1269)
七十四、电工绝缘热固性层压制品验收、包装、标志、贮存和运输 通用规则GB1305-77.....	(1273)
七十五、3020、3021酚醛层压纸板GB1302-77.....	(1275)
七十六、3240环氧酚醛层压玻璃布板GB1303-77.....	(1278)

七十七、酚醛层压板 HG2-212-65.....	(1282)
七十八、酚醛胶布轴瓦 ZBY28002-85	(1296)
七十九、6050聚酰亚胺薄膜JB2726-80	(1302)
八十、塑料扣 SG125-77.....	(1306)
八十一、塑料打包带 SG234-81.....	(1310)
八十二、塑料牙WS2-204-75	(1314)
八十三、塑料鱼箱规格系列、技术及卫生要求 SC116-83	(1321)
八十四、食品塑料周转箱GB5737-85.....	(1327)
八十五、饮料塑料周转箱GB5738-85.....	(1337)
八十六、啤酒塑料周转箱GB5739-85.....	(1345)
八十七、塑料贴面板LY218-80	(1353)

第四篇 塑料机械和模具标准

一、橡胶塑料机械产品型号编制方法 JB2485-78.....	(1357)
二、塑料吹塑薄膜辅机 JB2164-77.....	(1374)
三、塑料挤出硬管辅机 JB2627-79.....	(1379)
四、单螺杆塑料挤出机 JB1291-73.....	(1383)
五、塑料制品液压机精度 JB3820-84.....	(1388)
六、塑料注射成型机检验方法 SG397-85	(1393)
七、单螺杆塑料挤出机检验方法 SG398-85	(1405)
八、塑料注射模具零件 推杆GB4169·1-84.....	(1410)
九、塑料注射模具零件 直导套GB4169·2-84.....	(1412)
十、塑料注射模具零件 带头导套GB4169·3-84.....	(1414)
十一、塑料注射模具零件 带头导柱GB4169·4-84.....	(1417)
十二、塑料注射模具零件 有肩导柱GB4169·5-84.....	(1420)
十三、塑料注射模具零件 垫块GB4169·6-84.....	(1424)
十四、塑料注射模具零件 推板GB4169·7-84.....	(1426)
十五、塑料注射模具零件 模板GB4169·8-84.....	(1428)
十六、塑料注射模具零件 限位钉GB4169·9-84.....	(1433)
十七、塑料注射模具零件 支承柱GB4169·10-84	(1435)
十八、塑料注射模具零件 圆锥定位件GB4169·11-84	(1437)
十九、塑料注射模具零件技术条件GB4170-84.....	(1440)

附 录

- 附录一** 塑料专业标准术语与常见错误术语对照…………… (1442)
附录二 常用法定计量单位与其他单位的换算…………… (1443)

索 引

- 索引一、** 塑料标准顺序目录…………… (1448)
索引二、 本书未予收入的其他国、部级塑料标准的代号和名称… (1457)

;