

实验室用電

王 良 安 著

人民衛生出版社

实 驗 室 用 电

(供医药院校及红专学校实验员用)

王 良 安 著

人 民 卫 生 出 版 社

一九五九年·北京

內容 提 要

在医药院校以及其他院校和紅专学校的实验室中，每日都要用到电器用具，往往因为用者对电气用具的性能用法不够了解，不是限制了它们的使用效能就是使它们意外地遭到损坏。目前，在党的社会主义建設总路綫的指导下，实验室如何在现有的设备条件下多快好省地运用电器用具，正是本书所要討論的范围。

本书列举了各种最常見的实验室电器用具，把它们的性能、用法詳細說明，使讀者不但能熟知它们的性能而且可以按其性质变换应用，大大地增加了它们的使用范围和效率。书中包括：电池、欧姆定律及其应用、电阻的测定、电功与电功率、常用的电测量仪器、交流电的基础知識、几种电器的运用及充电装备等八章，对于医药院校及紅专学校实验人員、学生在应用电仪器方面有很大帮助，可以作为他們在实验工作中的日常参考书。

实 驗 室 用 电

開本：850×1158/32 · 印張：3 3/4 · 字數：100 千字

王良安著

人 民 衛 生 出 版 社 出 版

(北京書刊出版業營業許可證出字第〇四六號)

· 北京崇文區橫子胡同三十六號 ·

北京市印刷一厂印刷 · 新华书店发行

統一書號：14048·1913
定 價：0.46 元

1959年6月第1版—第1次印刷
(北京版) 印數：1-4,500

前　　言

在医药院校以及紅专学校的实验室中，在某些技术操作上常常直接或間接需要用“电”。因此，在实验室工作或作某些技术工作时，与电的接触机会就較多。不可否認，“电”在現代还是我們工作中的有力助手之一。因为用它能直接变为热能、机械能或光等。用之得当，对我們就有很大的帮助；但若对它的特性不够熟悉，则不能充分地利用它。当稍稍疏忽时，更能产生无謂的損失，酿成灾害，甚或危害到生命。所以我們應該尽量地了解电的特性，使它更多更好地为我們服务。

由于現代工业、現代生活不可一日无电，所以电在我們的生产、生活当中占据极为重要的地位。在实验室中，多数實驗操作要用电来进行，如果我們对电或一般电气用具或設備不够了解，或用之不当，就会影响操作，或限制了它的作用，所以熟悉电的性能，熟悉常見电气用具或設備，就能使我們运用自如，使實驗工作进行得更为理想，使現有的电气设备發揮更大作用。

本书列举了各种常見实验室用电气用具，把它们的性質、用法加以說明，使讀者不但能熟悉它们的性能，而且可以按其性质加以变换应用，使現有的设备發揮最大的效果。

目 录

前言

第一章 几种电池	1
S1 干电池	1
S2 铅蓄电池	2
S3 爱迪生蓄电池	7
S4 标准电池	9
第二章 欧姆定律及其应用	12
S1 欧姆定律	12
S2 各式电阻器	15
S3 电阻的连接	18
S4 各式电阻器的应用	19
S5 电源的应用	25
第三章 电阻的测定	31
S1 用安培计、伏特计测导体电阻法	31
S2 用滑线式惠斯登电桥测量电阻法	33
S3 用箱式惠斯登电桥测量导体电阻	35
S4 用欧姆表测导体电阻法	36
S5 测量电解液电阻法	39
S6 高电阻的简易测量法	40
S7 电池内阻的测量法	42
第四章 电功与电功率	46
S1 楞次-焦耳定律	46
S2 电功率	47
S3 楞次-焦耳定律的运用	47
S4 电热的应用	48
第五章 几种常用的电气测量仪器	50
S1 安培计	50
S2 伏特计	55
S3 伏特计与安培计的相互转化	59

S4 灵敏电流計	68
第六章 交流电的基础知識	70
S1 什么是交流电	70
S2 电阻、感抗、容抗	71
S3 各种电容器	73
S4 电容器的应用	74
S5 电容器电容量的測量方法	78
S6 感抗的測量法	80
S7 線圈自感的应用	81
S8 交流电路	82
第七章 几种电器的运用	86
S1 开关	86
S2 保險絲	87
S3 电炉	90
S4 弧光灯	92
S5 变压器	93
S6 感应圈	98
S7 电动机	101
第八章 充电装备	103
S1 电子管整流器	103
S2 水銀整流器	106
S3 氧化銅整流器	107
S4 硒整流器	110
S5 液体整流器	111

第一章 幾種電池

能供給我們用電的組成物，都稱之為“電源”，如各種電池、發電機等。我們習用的電有交流電和直流電。通常的電燈、電風扇、電動機（即馬達）、電爐、電烘箱、電冰箱等所用的電都是交流電；電解、電鍍、路可夫線圈（感應圈）、伽伐尼電療等所用的電都是直流電。所以所用電源也就有交流電源與直流電源之分。在這一章中，只提出幾種常用的電池。除了最後的標準電池外，都可以充當直流電源。

§ 1 干電池 干電池的構造一般為：在鋅筒內充填二氧化錳(MnO_2)、石墨(C)粉、氯化鉀(NH₄Cl)的飽和溶液及菱粉(或面粉)等混合物。在這混合物中插有碳棒，碳棒上嵌有銅帽。碳棒是陽極，鋅筒是陰極。配好的混合物(亦稱配合劑)是以適當的壓力壓緊，並在它的外面用紗布包扎如袋形，然後安置在鋅筒中。安置好後，在它的上面復上紙壳(或紙板)，用瀝青(或火漆)封嚴；也有用金屬蓋的，參看圖1-1-1所示。

一般干電池的電動勢約為1.5伏特，但由於不同的電極與不同配合劑的緣故，也有高达1.7伏特或1.9伏特的。

由於製作上的技術不同，干電池的內電阻也有所不同，不過一般是相差不太大的。干電池在剛製好而未用時，它的內電阻值大約是0.1—0.25歐姆。經過使用後，它的內電阻值就會變大，大到一定程度時（達數歐姆時），它的電動勢值雖不變（仍約為1.5伏特），但已不能充分地供給足夠的電流強度。若長期（如一、二年）擱置不用，它的內電阻值也會增大。內電阻值增加

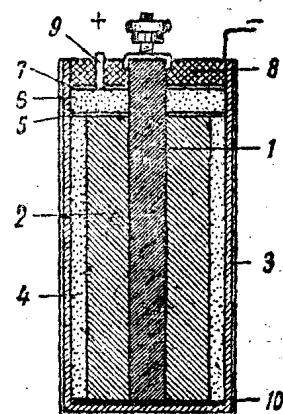


圖1-1-1 干電池的縱剖面

1. 電極、2. 附聚物、3. 鋅筒、
4. 糊狀物、5. 馬糞紙板墊片、
6. 木屑、7. 馬糞紙板、8. 火漆、
9. 排氣管、10. 絶緣物。

的原因之一是：电池内部变干燥。所以有人认为：将干电池拿在日光下经常晒会增加光亮，不致“跑电”，那是不对的。当然，将电池置于潮湿的地方也是不对的。

利用干电池的电能，最好采取间歇用电，而且不要超过它的最大的放电率，一般手灯用的干电池的放电率约是1安培。

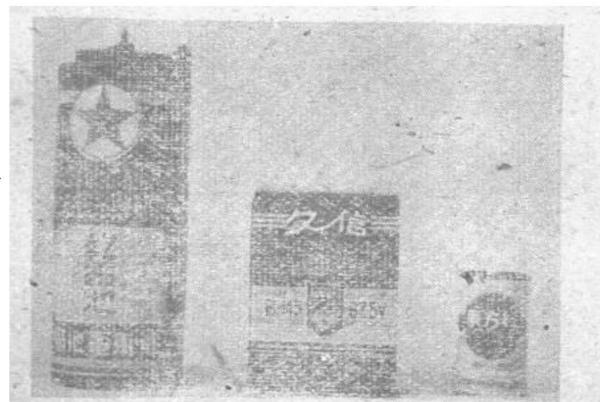


图1-1-2 几种干电池的外形

§2 铅蓄电池 铅蓄电池是实验室中普遍应用的直流电源。在许多实验中（如使动物受到电刺激的实验，电离某些制剂的实验以及其他电的或光的实验等）和教学中的示范实验都常常需要利用它。

这类蓄电池的外壳常是用玻璃或其他不与硫酸起化学反应的非金属物质（如硬橡胶、赛璐珞、涂沥青的木材等）做成的。它的内部是两组极板——纯铅极（Pb 负极）和二氧化铅极（ PbO_2 正极）——穿插着。两组极板间隔有不怕硫酸浸蚀的绝缘片（有的是硬橡胶板，有的是石棉板）。这两组极板连好，浸在电解液（即稀硫酸液，俗称为“龟水”）内。

由于铅蓄电池在应用中有不同的需要，它的区分法通常有两种：一是以它的端电压约值来区分，分为2伏特、6伏特（三只铅蓄电池串联成一组）、12伏特（六只铅蓄电池串联在一起）等；另外一种是以它的最大的放电量值来区分；如有的是8安培小时（8 A.H.），有的是16安培小时、120安培小时等。几种铅蓄电池的

外形如图 1-2-1 所示。

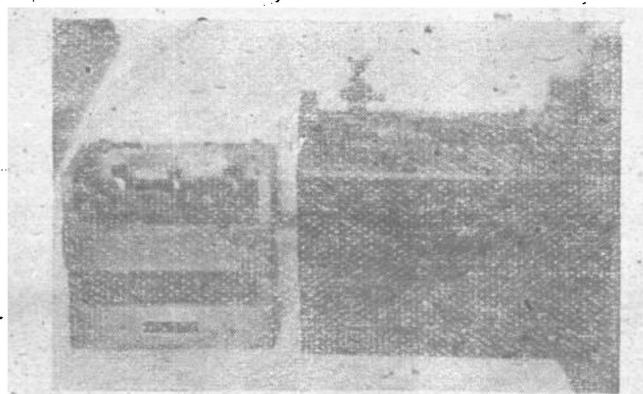


图 1-2-1 几种鉛蓄電池的外形

使用鉛蓄電池時应注意下列事項。

一、要查看該電池的最大輸出電量值（通常稱作電池的電容量），即安培小時數，然後計算一下該電池的最大安全電流強度值。在某項工作應用中，若所需的電流強度值大於該電池的安全電流值，就不應直接使用，而應將多個合適的鉛蓄電池並聯後再使用（並聯電池法，詳見第二章第五節）。例如，在一實驗中應用一大型感應圈，這感應圈需要 6 伏特、8 安培，這時應採用規格至少為 80 安培小時、6 伏特的鉛蓄電池（因最大安全電流強度值等於電池的電容量 /10^①。例如，一 15 安培小時的鉛蓄電池的最大安全電流值為 1.5 安培，余類推）。當然，若有一只 120 安培小時的鉛蓄電池是可以採用的。

二、要查看該電池的端電壓值是否過低。如一只 2 伏特的鉛蓄電池，其端電壓值為 1.8 伏特；或一只 6 伏特的鉛蓄電池，其端電壓值為 5.4 伏特，就不應該再用，而要即時充電後再用。

也可以用比重計測量電解液的比重來斷定能用與否。若電解液的比重值低於 1.18 時，就不應使用而要即時充電。

三、要查看鉛蓄電池上每個接頭是否緊牢。若不緊牢，不但

① 亦有將此值定為 8 小時的放電率，即：最大安全電流值 = 電池的電容量（安培小時）/ 8（小時）。

影响到該鉛蓄电池的輸出能力，还会因局部的发热而产生意外（其原因可參看第四章）。

为了使鉛蓄电池的应用寿命保持得长一些，管理鉛蓄电池是一项重要的工作。管理鉛蓄电池应注意下列事項：

一、檢查新来的蓄电池。为了运输上的安全与方便，所购到的鉛蓄电池一般都是干燥的，内部并不装入稀硫酸液。所以在购置时一定要注意檢查鉛蓄电池的外壳有无破裂，它的加水盖是否严密地封閉着；再看一下是否过期（应附有卡片注明）。若盖子封閉不严密或已过期，则該鉛蓄电池的极板可能因受潮而弯曲、变形。它的效用及寿命将受影响，故应加注意。

也应该检查一下电池的兩极有无短路現象，若一組（三只或六只）鉛蓄电池中，有一只的兩极有短路現象，则不管怎样充电，总是不能达到額定值（6.6伏特或13.2伏特）。若是单独的一只鉛蓄电池有短路現象未被发觉，单独充电时还有危險性，故亦应加注意。

二、新电池首次充电。购到新的鉛蓄电池后，先察看它的充电說明，然后按照执行。配制稀硫酸液前，应先估計鉛蓄电池容器的容量，以免灌注时不够或剩余过多。若遇到沒有說明的鉛蓄电池，则可按照下述办法配制电解液备用。

配制电解液时，可采用純淨的、比重为 1.84 的濃硫酸（工业用的就可以，不必用“化学純”的），与蒸溜水以 1:2 的成分配成比重为 1.28 的稀硫酸液。俟酸液冷后（温度降至 35°C 以下），灌注于鉛蓄电池内，以液面沒过极板的頂部为度。最好在灌注酸液后 6—10 小时内进行充电。配制酸液时最好用挂了釉的瓷器为容器。因为硫酸与水混合时产生大量的热，会出现 100°C 的溫度。配酸液时应将硫酸徐徐倒入蒸溜水中，切不可将水倒入硫酸中，以免硫酸液溅出伤害皮肤及衣着等物。

三、及时充电。当电池的端电压从 2.0 伏特降到 1.8 伏特（6.0 伏特降到 5.4 伏特）时，或它的稀硫酸液的比重从 1.28 降至 1.18 时，即应充电。不然，該鉛蓄电池将因过量用电而致使用寿命减短，甚至会损坏。以后无论怎样充电，都不能使它恢复原来的端电压——2.0 伏特（或 6.0 伏特）值，或即便能达到原来的电压

值，亦只是短暫的，不堪一用的。

若用电很少或未曾用电，每一个月或至多不超过兩個月也要充电一次。在充电前，最好施行一次适当的放电（可利用电阻器或电炉絲为放电的負荷物，放电使其每只的端电压降至1.8伏特），然后再进行充电。这样可以减少由电池內部发生不必要的化学变化所产生的“病态”（俗称硫酸鉛病），因而相应地增长了它的使用寿命。

四、保持清洁。电池的每个接头应經常保持清洁，不然在应用时往往因增加額外的电阻而使受到不必要的电的浪费，更会因而減小了輸出电流强度的最大限度。

电池表面常会有酸液濺出或渗出。为了避免由此而产生的腐蝕作用与不必要的化学变化（銅变成硫酸銅），可于接头接好后，在它的上面涂抹一薄层凡士林，否則，需經常注意拭淨。

五、加蒸溜水。电池經過一定時間的应用后，其中水分会逐漸減少，使极板暴露于空气中，因而极板的应用面积相應地減小了。故每經半个月或一个月（根据实际的情况）要适当地加入蒸溜水补充。

六、儲存处理。电池在暫時搁置不用或較長時間內不需用时，应作适当的处理。处理方法有二：(1)湿儲法；(2)干儲法。

湿儲法适宜于短期不用。这种儲存法是在儲存之初将电池充足电，以后定期充电以补充空耗的电能。

干儲法适宜于长期（一年或稍长）不用。这种儲存法是首先将电池充满电，然后吸出电解液，注滿蒸溜水，任它浸漬約12—15小时，再将水吸出（全部吸出），封好加水口，这样就可以不坏。

充电时应注意的事項是：

一、电源的正极应与鉛蓄电池的正极相接；錯接时，会因过强的电流通过，使电池的极板损坏。若电路中連有安培計，則安培計也有被燒毀的可能。

二、第一次充电应用 $\frac{1}{2}$ — $\frac{1}{3}$ 的安全电流值連續充电，并使超出它的額定安培小时数的 $\frac{1}{2}$ — $\frac{1}{3}$ 倍。用比重計測出电池电解液的比重达1.27—1.28为合适，或每只电池的端电压升至2.2伏特

为合适。例如，一16安培小时的鉛蓄电池第一次充电时应用0.4—0.5安培充电，連續充电60小时。当然，在有充电須知的情况下，应当按照須知中的規定进行。

三、充电时应将加水口的盖打开。

四、不要有火焰（如擦着的火柴、擦燃打火机等）靠近正在充电的电池，以免发生爆炸。因为充电时会产生氢气，由加水口冒出。

五、应經常适当地注意电解液的溫度，不要使之超过50°C，否則极板将会受損。溫度过高时，須将电流調整略小或暫時停止充电，俟溫度降低后再繼續充电，补足所需的电量。例如，一只电池需充电量为24安培小时，当用2安培电流充电历8小时的时候，它的酸液溫度超过了50°C，即可减少充电的电流强度为1安培，再繼續充电8小时（ $2\text{安培} \times 8\text{小时} + 1\text{安培} \times 8\text{小时} = 24\text{安培小时}$ ）；或暫停一短時間，俟溫度下降后，再仍以2安培的电流强度充电4小时（ $2\text{A} \times 8\text{H} + 2\text{A} \times 4\text{H} = 24\text{A.H.}$ ）。

六、充电时，不应使发生激烈的冒气現象。冒气現象是表示能量的浪费。因冒气时大部分电能使水分解，未能变成有用的化學能，反使电池内部发热，甚至因气泡的激动使极板上的有用材料脱落，而使它的輸出电能減少，也会因而减少其使用寿命。

七、充电完毕后，应将加水口盖好。

八、以后的充电（第一次以后），可用該电池的安全电流强度值連續充电十小时。例如，一16安培小时的鉛蓄电池在第二次或以后充电时，可用1.6安培（或2安培）的电流强度連續充电10小时（或8小时）。

九、不應过量充电。若发现充电时电池的端电压已升达最高或它的电解液的比重已达最高值且已保持稳定二、三小时，则可停止充电。不一定要机械地执行充电的总时数。

当测得电池組中某一电池的端电压总是为“0”时，就說明該电池中的兩組极板一定有短路处（即有碰到一起的地方）。若电压够而电解液的比重值不够时，应加入較濃的硫酸液（如比重为1.30或1.40的），使它的比重增为1.27或1.28，但不应直接应

用比重为 1.30 或 1.30 以上的硫酸为电解液。若发现电解液的比重大于 1.28 时，则应加注蒸溜水或较稀释的硫酸。

§ 3 爱迪生蓄电池 爱迪生蓄电池是碱性蓄电池的一种。这种蓄电池目前在市面上虽难得买到，但有的学校或实验室里却会有残旧的。由于它具有不怕振动、不怕过量充电及过量用电，能承受粗率地使用等优点，故特将它的有关资料略述一二，以供参考。

这类蓄电池的外壳一般是金属制的（参看图 1-3-1），内部是

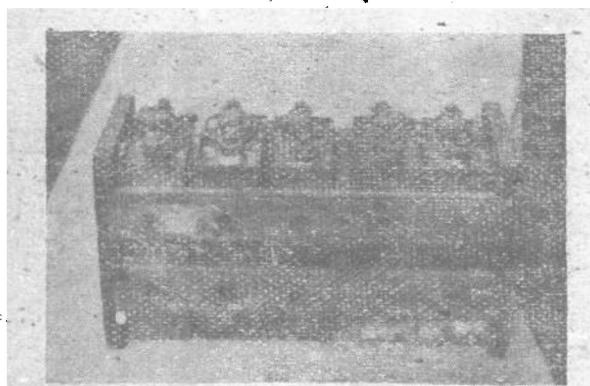
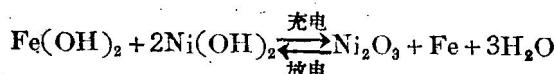


图 1-3-1 爱迪生蓄电池的外形

分别填充氢氧化铁和氢氧化镍的二组极板，它的电解液主要是氢氧化钾或氢氧化钠的水溶液。每只电池的端电压由于配制的不同，最高值为 1.25—1.35 伏特。它的化学反应是很复杂的，其大略情况可用下式表示：



它所用的电解液以 21% 的氢氧化钾水溶液为佳；用氢氧化钠也可以，但会增加内电阻。根据实际的經驗，在氢氧化钾液中加入浓度为每升 50 克的氢氧化锂 (LiOH) 可以使它的电容量增大。

为便于应用，此电池常有二只为一组的，也有五只为一组的。

一般使用的方法可以参照上一节（即 § 2 铅蓄电池）所述。

对于这类残旧的蓄电池，可加以适当的調理，使它恢复功能。

調理的方法是：先灌注新的电解液，以正常的充电率充分充电，随后以正常放电率放电，使它的端电压降至0伏特，再将电池組（每組不要多于5只）連成短路經2小时以上。然后再以正常充电率充分充电，再以正常放电率放电，使端电压降至0伏特，并使連成短路歷2小时以上。这样反复充电、放电，它的电容量将漸漸增大，直至达到正常为止。

灌注或換注电解液时，也应注意以下几項：

一、在应用中，蓄电池的电压始終不稳定，且逐渐下降，下降的速度較快，就必需更换电解液一次或兩次。更换时应謹慎从事，溶液应用蒸溜水配制。若应用了不洁淨的水，那么，更换第三次还是有必要的。

二、电解液可以用氢氧化鉀(苛性鉀)或氢氧化鈉(苛性鈉)配制，每一升(1000毫升)水中溶入210—240克的氢氧化鉀或氢氧化鈉，以达比重为1.200为宜。最低限度亦应达1.160。

三、当准备要更换电解液时，首先要以正常放电率完全放电，使它的端电压降至0伏特，并使短路2小时以上。这样作可以保护极板，然后再倒空电池內的电解液，但不需要搖动或冲洗。

四、倒空旧电解液后，应立即注入新电解液，不要任其空置；灌注时，可借助于玻璃或珐琅質的漏斗。

五、灌注的电解液不应太滿，也不应过少，使液面超出极板的最高处即可。

管理这类蓄电池应注意下列事項：

一、不要将鉛蓄电池的电解液(稀硫酸液)倒在这种电池內。曾經与酸液接触过的器具，也不要应用到这类电池上，否則，这类电池就要损坏。

二、不要在电池附近划火柴，更不要将火焰执近，否則，会发生爆炸的危險。

三、不要将工具或其他金属物放置在电池上。

四、除灌注电解液或充电时外，应常将加水盖盖紧。

五、电池外部要保持清洁和干燥，接头要保持紧固。

六、电池的电解液也能损伤皮肤及衣物，必需謹慎处理。若

有溅出或溢出沾及皮肤、衣物，应立即用水冲洗淨。

七、若电池放置一长时期不用，应作如下处理：

(一) 一定要使电解液浸沒极板的最高部分。

(二) 要使它放电至端电压为0伏特，并使它呈短路。

(三) 应放置在干燥的地方，不应任它停留在潮湿处。

这样，电池除非遭受到意外的损毁，一般可存储很长的时间。

§ 4 标准电池 一般的电池常因配料的成分稍有出入，或环

境温度有些变异时，就会影响到电池电动势的大小，因而它的电动势值就有所改变。标准电池则是一类不太受上述因素影响的电池。它的电动势基本上是不生什么变化的。当环境温度变化很大时，标准电池的电动势变化也是很小的。这类电池专供比较用，借以测出其他电源(电池)的电动势值。化学实验中，对某液体pH值的测定方法之一，就需要这类电池作比较标准。这类电池不能供给大量的电能，拿它来当作普通的电池用是不行的，也是不合算的。

常见的标准电池有两种：一是镉标准电池(也称作韦斯頓电池)；另一是锌标准电池。

镉标准电池是国际间常采用的一种，在我国各实验室中也常备有这一种。这一种电池的构造如图1-4-1所示，是用一H形的玻璃管为容器，在它的一个脚内盛以汞(Hg)、与硫酸汞(Hg_2SO_4)

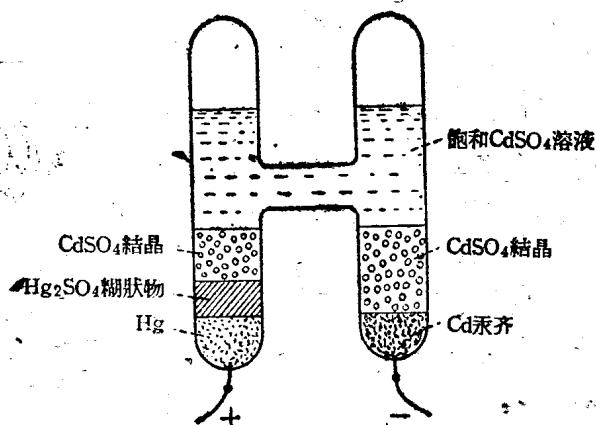


图1-4-1 标准电池示意图

的混合物、硫酸鎘 (CdSO_4) 的結晶体，在脚的底部嵌一白金絲，通出玻璃管外为阳极。在另一脚內盛以鎘汞齊、硫酸鎘的結晶体，在脚的底部也嵌一白金絲，通出玻璃管外为阴极。用硫酸鎘的飽和溶液为电解液，使与二脚連通，參看图 1-4-1。

这一种标准电池的电动势在 20°C 时是 1.01830 伏特，环境温度改变对电动势的影响不太大，一般可忽略不計。在作精确的比較时，可采用下述公式：

$$E_t = 1.01830 \times [1 - 4.06 \times 10^{-5} \times (t - 20) - 9.5 \times 10^{-7} \\ \times (t - 20)^2 + 1 \times 10^{-8} \times (t - 20)^3] \text{ 伏特}$$

式中 E_t 为温度 $t^\circ\text{C}$ 时該电池的电动势值， t 为环境温度，上式为一經驗式。

今举一例来說明上式。

当室温为 25°C 时，这标准电池的电动势值应为 E_{25} 。

$$E_{25} = 1.01830 \times [1 - 4.06 \times 10^{-5} \times (25 - 20) - 9.5 \times 10^{-7} \\ \times (25 - 20)^2 + 1 \times 10^{-8} \times (25 - 20)^3] \\ = 1.01830 \times [1 - 4.06 \times 10^{-5} \times 5 - 9.5 \times 10^{-7} \times 25 + 1 \\ \times 10^{-8} \times 125] \\ = 1.01807 \text{ 伏特}$$

从例中可以看出：若在計算中取四位有效数字的話，是不会因环境的温度变化而影响到該电池的电动势。一般来讲，四位有效数字在計算中就相当够用了。

鎘标准电池的內部构造如上所述。但由于制造厂商的設計各有不同，常常出現不同的外形。有时呈圓筒形，有的呈長方盒形，也还有附带溫度計的，如图 1-4-2 所示。

鋅标准电池的构造和鎘标准电池类似，也是由一 H 形的玻璃管为容器，但它内部的化学物质是不同的。在嵌有白金絲作为阳极的一脚中盛有汞、胶状硫酸汞；在嵌有白金絲作为阴极的另一脚中盛有鋅汞齊，用硫酸鋅溶液为电解液連通二脚。

这一种电池的电动势在 15°C 时为 1.434 伏特，若不是 15°C 而在 $t^\circ\text{C}$ 时，则它的电动势值为 E_t 。

$$E_t = [1.434 - 0.0012 \times (t-15)] \text{伏特}$$

这一种标准电池就不如上一种。温度变化不太大时，不会影响到它的电动势值的第二位小数值，也就是说，采用3位有效数字时，不大受环境温度的影响。

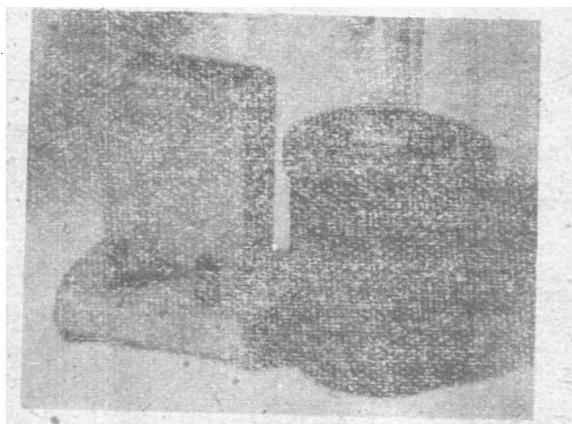


图1-4-2 标准电池的几种外形

由于标准电池的特性与一般电池不相同，所以，对标准电池的管理与应用上的注意事项也就不同了。为了使标准电池不减低它的应用价值（准确度不变），不减短它的应用寿命，应注意下列几点：

- 一、不能用一般的伏特计测量它的电压或电动势。不然，不但测不准，没有什么实际意义，反而会使标准电池受损。因为标准电池输出的电流不应过强，最多也就是0.1毫安培，当然愈少愈好。一只普通的伏特计（0—3V的）的内电阻约100—500欧姆（Ω），所需要的电流强度总在1毫安培(mA)以上，因此，不应随便用一伏特计去测量。这是与对待一般电池所不同的。
- 二、不能当作电源使用，了解到第一点，那么这一点就不必多说了。
- 三、不要任意使它倾斜，更不要将它倒置。
- 四、每次应用之初，应串联一只一万欧姆以上的电阻器，以防万一。