

现代化工业企业的  
技术革新和群众生产运动

中共中央工业工作部办公厅編



工 人 出 版 社

# 现代化工业企业的技术革新 和群众生产运动

中共中央工业工作部办公厅编

工人出版社  
1959年·北京

现代化工业企业的技术革新  
和群众生产运动

中共中央工业工作部办公厅编

\*

工人出版社出版(北京東四猪市大街)

北京市書刊出版業營業許可證出字第009号

工人出版社印刷厂印刷

新华书店北京發行所發行 全国新华书店經售

\*  
开本:787×1092 1/32

字数:40,000字 印张:2 1/16 印数:1—20,000

1959年8月北京第1版

1959年8月北京第1次印刷

\*

統一書名:3007·313

定价:0.18元

## 目 录

序 言 .....	李 立	三 1
现代化工业企业要繼續大搞群众运动 .....	“人民日报”社論	4
思想过“五关”，平爐保高产 .....	中共上海第三鋼鐵厂 平爐车间总支委员会	9
玉門油矿1958年的跃进 .....	程 浩	19
三次辯論解决了技术关键問題 .....	朱 文 斌	28
技术人員和工人結合，改革机床設計 .....	張 浪	34
大搞群众运动，加强企业管理 .....	賈 一 平	42
挖掘劳动潜力，促进生产跃进 .....	王 秋 芳	48
小厂小设备造出大机器 .....	中共哈尔滨机联 机械厂总支委员会	51
苦干实干，提高产品質量 .....	邵 林 杰	57
依靠群众自力更生，勤儉办工厂 .....	邱 仁 和	61

## 序　　言

这本小冊子介紹的是現代化工业企业开展大規模群众生产运动的經驗。这是一个关系到充分發揮社会主义企业优越性，不断提高劳动生产率的根本性的問題。整理和介紹这方面的經驗，对于在工业企业生产方面实现更大更好更全面的跃进，无疑是会有一些帮助的。

1957年整風运动以前，有不少同志借口現代化工业生产的特点，不願意在工业企业搞大規模群众运动，他們把集中领导同群众运动对立起来，片面地強調加强管理的一面，不注意充分發揮职工群众的积极性和創造性。当时，許多企业的工作显得冷冷清清。这种状况，直到整風以后，才有了根本轉变。由于解决了干部的思想作風問題，在工业企业工作中更好地貫徹实行了党的群众路線，轟轟烈烈的群众运动就广泛地开展起来了，群众的主人翁积极性大大發揚起来了，到处出現了“人人獻計，个个爭先”的社会主义劳动竞赛高潮。可以說，1958年現代化工业企业生产的大跃进，是党的群众路線的胜利。

1958年工业企业大搞群众运动的經驗是非常丰富的，目前就來概括这些經驗是有困难的。如果初步归纳一下，我認為，重要的有这样几条：第一，要鼓足群众的干勁，解放思想，破除迷信，并且把干勁和鑽勁、苦干和巧干結合起来；把解放思想同尊重科学結合起来。这就需要向群众講清形势和任务及实现这些任务的有利条件和困难，发动群众鳴放。

和辯論，統一思想，提高斗志。沒有干勁，決不可能有鑽勁；也必須有巧干的辦法，才能使苦干獲得更大的效果。敢想、敢說、敢干的共產主義風格是必須提倡的，沒有這種風格決不可能躍進，但是敢想、敢說、敢干必須同實事求是的科學態度相結合，才能使生產的躍進建立在堅實可靠的基础上。

第二，要鞏固整風的成果，貫徹執行“兩參三結合”的制度。去年的大規模群眾運動是在整風的基礎上開展起來的，應當繼續發揚整風的精神，改善領導作風，密切領導和群眾的聯繫，鞏固和發揚真正同志式的互助合作關係。沒有這一條，群眾路線就是一句空話，群眾運動也是搞不起來的。建立和推行干部參加勞動、工人參加管理和領導干部、技術人員、工人三者結合起來解決問題的“兩參三結合”制度，是整風運動的重要成果，是在企業管理工作中貫徹實行群眾路線的一種重要方法，應當堅持執行下去。第三，在加強黨的統一領導的時候，要注意發揮企業中各種組織的作用。黨對企業全部工作的統一領導，是保證黨的路線、方針在企業中得到貫徹執行從而使企業工作不斷前进的根本條件。關於這一點，已經由大量的事實證明，幾乎沒有人再懷疑了。但是，應當注意的是，企業黨委對企業全部工作實行統一領導的時候，既要大權獨攬、也要小權分散，要注意發揮行政、工會、共青團的組織作用。只有這樣，才能進一步加強黨的領導作用，保證群眾生產運動更好地向前發展。第四，在大搞群眾運動的同時，要注意加強企業管理工作，貫徹執行集中領導同大搞群眾運動相結合的方針。這就是說，要根據現代化工業生產的特點來搞群眾運動，既不可以用一些繁瑣的規章制度束縛群眾的積極性和創造性，窒息企業的群眾運動；又不可以否定必要的科學管理制度，松懈勞動紀

律，弄得无章可循或有章不循，造成生产上的紊乱。加强企业管理工作，决不意味着要削弱企业中的群众运动，而是要按照现代化工业生产的客观规律来指导群众运动，保证运动的发展能够取得更好的经济效果。

这本小册子选编的文章，多数是今年二月底中共中央工业工作部召开的全国各省、市、自治区党委工业工作部长会议上的典型经验介绍，谈的都是1958年的经验。自然，这些经验不能不受一定的历史条件的限制，当时看来是比较全面的经验，现在就不一定都是十全十美的了。我们一定要重视过去的实践经验，从中吸取教益，改进当前的工作。但是，在学习过去的经验的时候，必须考虑到新的情况和新的实践经验，用创造性的态度来学习，才能取得更好的效果。

李立三

1959年5月

## 現代化工业企业要繼續大搞群众运动

“人民日报”社論

1958年我国社会主义建設大跃进的最重要的經驗是什么？是在党的統一领导下大搞群众运动。1959年我国繼續大跃进的最可靠的保証是什么？还是在党的統一领导下大搞群众运动。这在农业战綫上是如此，在工业战綫上也是如此；在小型的土法生产的企业是如此，在現代化工业企业也是如此。

历史是人民群众創造的，人民群众是历史的主人。这是历史唯物主义的基本观点之一。这个观点运用在革命工作方面，就是我們党和毛澤东同志一貫提倡和貫徹实行的群众路綫。這是我們党在一切工作中都要貫徹实行的在集中統一的领导下充分發揮人民群众的积极性和創造性的工作路綫。在党的坚强领导下的人民群众的力量，是攻无不克、战无不胜的力量。群众說得好：“千条万条，党的領導是第一条；千計万計，群众路綫是第一計。”我們不論做什么工作，不論在什么时候，要想取得胜利，就必須依靠党的領導，認真实行群众路綫，大搞群众运动。我們的群众运动是集中統一领导下的群众运动，是领导骨干和广大群众密切結合的群众运动。只有在党的强有力的政治领导和組織领导下，才能迅速提高群众的政治觉悟和組織性，才能充分地發揮群众的巨大力量和无穷的智慧。在現代化工业企业里，也只有把广大职工群众的积极性和創造性組織起来，形

成轟轟烈烈切切实实的群众运动，才能实现现代化工业企业的生产大跃进。为什么去年许多现代化工业企业的生产能够以百分之几十、一倍、几倍、以至十几倍的高速度增长呢？其秘诀也就在于贯彻了党的群众路线，掀起了轰轰烈烈的在集中领导下的群众生产运动。现代化工业企业是我国工业战线的主力，它在完成国家计划中担负着最重要的任务。现代化工业企业的群众生产运动搞得好不好，对于实现今年大跃进有着决定性的影响。一切现代化工业企业都必须认识到自己担负着举足轻重的任务，更广泛、更深入地大搞群众生产运动。

去年的经验证明，在工业企业中开展大规模的群众生产运动，一定要紧密结合现代化工业企业特点。现代化工业企业特点之一，是它的生产采用比较复杂的技术装备。现代化工业企业生产上的跃进，主要是通过人们提高技术和改进设备、工具、工艺、产品设计等方面来实现的。现代化工业企业具有较复杂的技术装备这个特点，并不排斥在现代化工业企业中大搞群众生产运动，而且要求我们针对这个特点，把群众生产运动引导到技术革命和技术革新的道路上来。去年，许多现代化工业企业大搞群众生产运动，大搞技术革命和技术革新，使生产突飞猛进地发展。仅上海一地的技术革新建议就有四十多万条，其中已经实现的有二十多万条，这对于去年上海工业总产值增长50.3%起了决定性的影响。没有这样一个大搞技术革命和技术革新的群众生产运动，就不可能有这样大的跃进。可见，现代化工业企业技术比较复杂的特点，并不妨碍在现代化工业企业中大搞群众运动；而且，只有用大搞群众生产运动的办法来开展技术革命和技术革新，才能推动工业中的技术进步。

实现现代化工业企业的生产跃进。

技术革命和技术革新的内容极其广泛。概括起来有：工艺的革命和革新、工具和设备的革命和革新、产品设计的革命和革新、利用新的原材料以及研究、试验和掌握尖端技术等等。我们对于广大群众一切技术革命和技术革新的倡举，都要热烈地加以支持。一道工序的改革，看来价值不大，但千百道工序的改革，却能使整个企业的生产面貌为之改观。况且，一道工序的改革，可能发展为整个工艺过程的革命；改革产品设计的某一部分，“割盲肠”，也很有可能发展为整个产品设计脱胎换骨的改造。技术革命和技术革新这种由量变到质变、由低级到高级的发展规律，要求我们十分重视任何些微细小的创造。但是，这又不等于说，技术革命和技术革新就可以没有重点，群众创造什么就推广什么。没有重点，不规划技术革命和技术革新的方向，就不能把群众的积极性和创造性组织起来。制订技术革命和技术革新的规划，既要有远大的目标，又要从实际出发，特别重要的是首先要为完成1959年的生产计划服务，把技术革命和技术革新的矛头指向当前的生产关键和薄弱环节。

现代化工业企业的另一个特点是，分工精细而相互之间又需要严密的协作。上下工序之间，日夜三班之间，这个车间和那个车间之间的关系非常密切，需要集中统一的领导和协调一致的动作。现代化工业企业的这个特点，也不排斥在企业中大搞群众生产运动，而是要求我们针对这个特点，在现代化工业企业中大搞群众运动的同时加强集中领导，加强企业管理，建立一套既适合现代化工业企业的要求，又便于发挥群众积极性和创造性的科学管理制度。科学的管理制度并不是群众生产运动的对立面，它不但不妨碍

群众生产运动的發展，而且是領導和組織群众生产运动必不可少的工具。过去一个时期，某些企业的規章制度有破得多立得少的情况，目前很有必要發动群众对企业的規章制度进行一次全面的审查，通过这次审查，建立一套科学的管理制度，首先是責任制、保安規程和經濟核算制，使現代化工业企业的群众生产运动得到更好的發展。

不断地改善領導方法，是深入开展群众运动的一个重要环节。在去年的大跃进中，我們已經總結出“一交”、“四大”、“两參”、“三結合”等领导群众运动的方法。“一交”是交底，就是把生产任务、有利条件和客觀困难全盤告訴群众，發动群众討論，大家想办法。“四大”就是在解决重大問題的时候，組織群众大鳴、大放、大辯論、貼大字报，每个人把自己的看法和想法摆出来，經過辯論，达到統一認識、統一行动的目的。“两參”就是干部参加劳动，工人参加管理；这一方面是为了密切領導和被领导的关系，使干部通过生产的实践，更加全面地認識生产的客觀規律，及时地發現和解决生产中的問題，同时也使工人群众能够参加企业的管理，加强他們的責任心，运用他們在生产实践中的丰富的經驗，改进企业的管理。“三結合”就是领导干部、工人群众和技术人員結合起来，取長补短，共同解决問題。这些群众路線的领导方法，曾經有力地推動了去年的大跃进，今年必須坚持下来，在实践中进一步發展和提高。

在現代工业企业中繼續大搞群众生产运动，必須加強党的领导。企业党委必須对企业的全面工作实行統一领导，但是，又必須注意發揮行政、工会、共青团等組織的作用，不能把应当归这些組織負責进行的事务都攬在身上，陷入事务主义的圈子。因此，企业的领导制度，在党内說来，

就是要实行集体领导和分工负责相结合的制度，在行政管理上，就是要实行党委领导下的厂长负责制和党委领导下的职工代表大会制。党委领导下的厂长负责制，是企业中各种责任制的核心，必须尊重这个制度，以这个制度为核心，在生产管理上建立各级分工负责制。党委领导下的厂长负责制应当和党委领导下的职工代表大会制结合起来，使企业管理上的集中统一指挥建立在广泛民主的基础上。我們相信，只要加强党的领导，正确地貫徹执行上述企业领导制度，根据现代化工业企业的特点开展大规模的群众运动，现代化工业企业一定能在实现整个工业战线的大跃进中充分發揮它的骨干作用。

1959年4月10日

## 思想过“五关”，平爐保高产

中共上海第三钢铁厂平爐车间总支委员会

我們上海第三钢铁厂平爐车间（現在已与鑄造车间合并为鑄鋼车间），有两座已經使用了三十多年的老式小型平爐，原設計規定的爐产量是10吨。这两座爐子設備条件差，补爐、裝料等还是手工操作的。去年以来，經過偉大的整風运动和党的社会主义建設总路綫的教育，特別是在党中央“以鋼為綱、全面跃进”的号召下，工人群众的共产主义精神空前高涨，平爐生产水平得到不断提高，爐产量从去年上半年的19吨直跃到45吨（超过設計規定能力的三倍半），日历利用系数不断上升，去年8月从上半年的12.116吨跃进到14.225吨，10月又跃到15.265吨，12月再跃到17.665吨，創造了全国最先进的紀錄。平爐车间生产能够这样一跃再跃，这些陈旧的設備能够發揮出很大的作用，那是在党的領導下，坚持整風运动，坚持政治挂帅，貫徹执行集中领导和大搞群众运动相結合的方針的結果。

### 要保持高产红旗，首先必須思想上插红旗

平爐车间生产大跃进的过程，也是我們在思想上不断开展斗争、不断跃进的过程。在这过程中，在我們干部和群众的思想上，大体上过了五个“关”。

去年上半年，我們創造了全国平爐利用系数的最高纪录，被称为全国平爐高产红旗。在这种情况下，有些干部开

始滋長一種自滿情緒，認為“我們這兩只小平爐，一個月產鋼几千噸，人家大型平爐也不過如此！”自滿使人落後，一自滿，干勁就不足了，生產發展的速度也就緩慢下來。7月份雖然完成了國家計劃，但躍進計劃却沒有完成。自滿是同保守相聯繫的，當8月份生產任務要從7月份的7800噸增加到8800噸的時候，有些人又認為：“我們車間油水不大了，潛力也挖光了”“8月份又是大熱天，以往每年在這個時候都要減產，哪裏還能增產？”由於這些自滿保守思想沒有得到應有的批判，結果8月份上半月又欠下了300噸鋼的任務。正在這時，市委發出了“躍進再躍進”的號召，給我們敲響了警鐘，指引了方向。車間黨總支在廠黨委領導下，用不斷革命的思想武裝了自己，發動群眾跟保守自滿思想開展了鬥爭。大多數群眾一致要求躍進再躍進，他們說：“全國在大躍進，很多兄弟廠在趕我們，我們不躍進就會落後；我們要好還要好，高了還要高，永保高產紅旗的榮譽。”當躍進再躍進的思想占了上風，群眾的信心和干勁就又鼓起來了，生產又前進了。反對保守，克服自滿，這是我們在生產躍進中遇到的第一個思想關。

當群眾的干勁鼓起來以後，用什麼具體辦法使生產更快地躍上去呢？當時曾有兩種意見：一種認為“要提高平爐產量，就必須裝得多（擴大爐產量）、煉得快（縮短冶煉時間）”；而另一種認為“只有裝得少才能煉得快。”主張後一種方法的人還提出了不少所謂理由：“爐子的‘肚皮’設計就是這麼大，設備又落後，硬要它多吃，一定會出毛病”；“多裝和快煉硬是有矛盾，裝得多，冶煉時間一定會長，結果還是得不償失”。但是更多的人主張“多裝快煉”。他們擺出事實說：過去一只爐子只裝幾噸料，為啥冶煉時間反比現在長。爐

子的毛病反比現在多？只要动脑筋找窍門，一定能够裝得多，煉得快。”“人要制服爐子，当爐子的主人，不能听爐子摆布，当爐子的奴隶。”总支委员会支持了多裝快煉的意見，决定提高爐产量。起初，冶炼時間是延長了，但是經過工人們动脑筋、想办法，加大煤气、空气，結果把冶炼時間压缩下来了。活生生的事实有力地駁倒了少裝快煉的主張。多裝快煉和少裝快煉两种方法的爭論，实际上是敢想敢干的先进思想和唯設備条件論的保守思想的斗争。破除唯設備条件論的保守思想，這是我們過的第二个思想关。

爐产量提高后，又带来了生产不平衡的新矛盾，出現了鋼水包子太小，吊車不够用，鋼錠模周轉不过来等等一系列新問題。有些人对这种不平衡产生了不少疑慮，他們說：“这下可乱了，到处是矛盾，生产哪还搞得开！”有的說：“除非增加設備，这些薄弱环节是解决不了的。”总之，他們害怕發展中的不平衡，主張維持旧的平衡。但是广大工人却不怕这种不平衡，他們說：“有了困难就好想办法，哪里出現薄弱环节，我們就到哪里去动脑筋。”总支委员会支持工人群众的意見，批判了那种不敢打破旧的平衡、只想平平稳稳过日子的消極等待思想；同时就發动群众想办法、獻妙計，組織新的平衡。鋼水包子太小，就把包子接高；吊車、鋼錠模子不够用，就从調度方面想办法，充分發揮吊車效率；加速鋼錠模的周轉。經過群众努力，許多落后环节都相应地趕上来，結果使去年8月份的爐产量从22吨提高到28吨，超额完成了有些人認為无法完成的8800吨的跃进計劃。破除庸俗的平衡論思想，這是我們過的第三个思想关。

在生产跃进过程中，还出現了意料到和意料不到的各种困难。去年8月份跃进計劃完成后，领导上又提出了新

的奋斗目标，爐产量又从28吨提高到32吨。这时，爐子發生了一系列的毛病：爐頂燒坏得很厉害，爐牆也燒穿，爐体寿命縮短了；9月中旬，第三班工人还接连出了两爐低溫鋼和两次跑鋼事故。在这些困难和事故面前，有保守思想、主張少裝快煉的人又振振有詞了，他們把这些困难当作“把柄”，要求把爐产量再降下来。有些干部和群众也沉不住气，發生了动摇和怀疑。在重重困难面前，下馬走回头路，还是催馬加鞭繼續前进？总支委员会在厂党委的指示下，坚决支持群众中的先进分子，認為必須冷靜地分析發生事故的原因，找出解决的办法，把爐产量稳定在32吨上。經過党总支扩大会議批判了“下馬”思想，又發动群众开展辯論，檢查和分析了發生事故的原因，并且針對关键問題，發动群众开展技术革命运动。这样一来，就頂住了降低爐产量的要求，統一了認識，鼓舞了士气，还找到了改变爐子結構的一系列新措施：砌薄爐牆，扩大爐膛，提高爐頂和爐門等。結果，爐产量又繼續上升了，9月份跃进到38吨，十月份又达到45吨的最高紀錄。克服害怕困难的“下馬”思想；是我們在生产跃进中过的第四个思想关。

平爐的利用系数和爐产量不断地跃上去了，但是又產生了一個問題：平爐煉的鋼主要是供鑄造車間澆鑄件用的，鋼的質量要求比較高，冶炼时间往往就要長些，部分干部为了保持高产红旗，片面地只管抓縮短冶炼时间、求产量，对質量注意不够，这就影响了支援全国各地的軋鋼和冶炼設備鑄件任务的完成。厂党委指出，必須树立整体观念，克服各种本位主义思想；总支委员会也組織干部务虛，反复地進行討論。大家算了一笔賬：沒有高爐設備的鑄件，就沒有高爐，也就沒有生鐵，煉鋼就沒有原料；沒有軋鋼机鑄件，就沒

有軋鋼設備，澆出鋼錠就沒有地方軋。大家認識到只顧本位不顧整體，即使保持紅旗也是不光彩的；明確了局部利益必須服從整體利益，必須保證冶煉軋鋼設備鑄件任務的完成。整體觀念一樹立，大家就千方百計和困難作鬥爭，不僅煉得快，而且煉得好。這樣，11月、12月份不僅完成了產量計劃，而且配合鑄造車間完成了澆鑄任務。克服本位主義思想，樹立整體觀念，這是我們過的第五個思想關。

以上就是我們在生產躍進過程中的一系列思想鬥爭，這些思想鬥爭都是交錯反覆進行的。這裡我們深深地体会到：要使生產躍進，首先要思想躍進；要保持高產紅旗，首先必須思想上插紅旗。而要在思想上躍進，就必須在生產實際鬥爭中依靠和發揚群眾中的先進思想，和各種保守落後思想開展鬥爭，用先進的革命的思想去战胜落後的保守的思想。

### 开展劳动竞赛，加强全面协作

平爐車間生產大躍進的過程，也是發動和組織群眾開展勞動競賽，加強全面協作的過程。通過勞動競賽促進群眾互相協作，通過互助協作又進一步推動競賽的發展，因而出現了共同提高、不斷躍進的局面。

組織群眾開展勞動競賽，首先要使生產計劃為群眾自己所掌握。去年8月，生產任務越來越重的時候，車間里有一部分干部關門算賬，不和群眾商量，結果越算越困難，連計劃也不敢告訴群眾了。後來批判了這種不相信群眾的做法，把計劃清清楚楚地向群眾交底，並且向群眾講清“為鋼而戰”的道理。職工群眾看清了形勢，了解了大局，對生產計劃心中也有了數，生產情緒就更加振奋了。他們說：“為