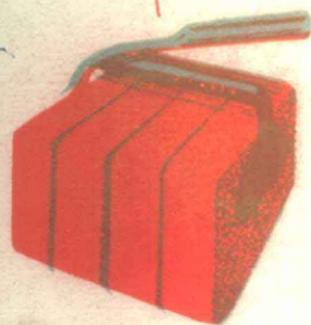


199437

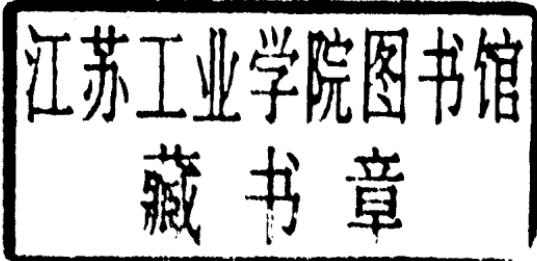
小型施工机械和工具



辽宁人民出版社

72 辽

小型施工机械和工具



辽宁人民出版社

1958年 沈阳

小型施工机械和工具



辽宁人民出版社编辑、出版(沈阳市沈河路二段省前社2号) 沈阳市书刊出版业营业登记证字第1号
旅大日报印刷厂印刷 辽宁省新华书店发行

787×1092毫米32·45、印张·88,000字·印数:2,057—4,056 1957年7月第1版

1958年8月第2次印刷 纸张: T15090·22 定价(9)0.60元

編 者 的 話

这里介紹了辽宁省建筑企業職工在勤儉辦企業方針的指導下，根據工程需要，動腦筋，想办法，創造和改进的50种小型施工机械和工具。这些机具一般是投資不多，構造簡單，容易操縱，移动灵便。經過工地使用証明：它們对于提高劳动生产率，降低工程成本，解决机械不足，減輕工人繁重的体力劳动等問題，都收到了显著的效果。

建築企業，尤其是民用建築中，由于机械設備不多和投資有限，如能根据具体情况采用小型施工机具施工，不但能加速工程进度，解决施工中的一些关键問題，而且也符合我国的經濟条件。在推广小型施工机具时，應該采用多种多样的形式，如大型、中型施工机械和小型施工机械相結合，小型施工机械和手工劳动相結合，以及几种小型施工机具相配合的办法。这里介紹的沈阳等地利用几种小型施工机具互相配合的办法来吊裝混凝土預制構件的經驗，是值得我們重視的。

这本小冊子出版后，希望能促使更多的小型施工机具及施工方法出現。这里介紹的小型施工机具，部分是辽宁省城市建设局編写的，部分是鞍山軋鋼建筑工程公司方泰元、王新民、李成信、周曉川四同志編写的。

目 录

噴漿器	1
电动噴漿机	5
噴油机	11
电动油毡紙刷粉机	16
除锈机	19
水泥槍	22
揚水泵	30
自动排水泵	32
焦爐热風机	39
混凝土震动受料台	44
电熔焊錫鍋	47
油漆攪拌机	50
篩砂石机	53
电力自动砍枯机	57
小帶鋸兩面使用法	59
鐵管除锈机	62
洗石子机	64
木抱子	68
三角木輪机	71
鋼筋混凝土預制構件簡易起重安裝法	74
鋼筋混凝土預制構件运输、交裝綜合流水作業法	79
龙门起重机	84
水平垂直起重安裝法	89

單筒卷揚机循环升降使用法	92
澆灌鋼筋混凝土烟囱的吊脚手架	96
鋪油紙小車	101
翻轉模板	105
桁架支模	107
用緊湊器與連環套支模	109
鉄鈎無頂支模	111
双卡鉗無釘支模	112
活底土車	114
活斗手推車	116
管子煨弯胎具	117
鋼筋挑磚架	119
活底灰漿桶	120
抓磚器	122
防腐油干燥爐	125
用反射鏡檢查下水管道	126
鋼筋弯曲器	127
簡易冷拉鋼筋設備	129
刷油吊架	131
勾縫溜子	133
直邊鉋子	135
裁口對縫鉋	136
預制構件的安全裝運法	138
一眼三層爆破法	140
砂水加熱爐	141
松土器開凍法	143

噴漿器

噴漿器是武汉市第四建筑工程公司龙文忠同志創造的。在鞍鋼軋鋼建筑工程公司推广时，又进一步的做了改进。

一 噴漿器适用范围及其优点

噴漿器适用于
磚石結構、混凝土
結構的粉刷工程
上，尤其是大片的
粉刷工程，使用噴
漿器，更有成效。
使用該工具有很多
优点：

第一，噴出的
灰漿均匀細致，小
縫細孔处，也能噴
射，并能确保工程
質量。

第二，使用噴
漿器粉刷，低級工、
徒工能和高級工同
样进行操作，这样
就解决了高級工不
足的現象。



噴漿器

第三，能大大減輕工人的体力劳动，扭轉工人过去粉刷时經常掉灰点和高空作業不安全的缺点。

第四，使用噴漿器能提高工作效率 30 倍，过去用手工操作，每小时只能刷 9 ~ 10 平方公尺，而使用噴漿器，每小时可噴 300 平方公尺。

第五，在 5 公尺以內的粉刷工程，可不用搭脚手架。

二 噴漿器的構造

噴漿器的構造極为簡單，有一个圓桶（即漿罐，見圖 1）盛灰漿用，由 5 ~ 7 公厘的厚鋼板制成。在桶的上部設有：入漿口、放風管、安全閥，在桶的下部有一出漿口，桶的底部有出渣口，中部有一手孔，供清除桶內杂质用。桶安在三个輪的車架上，以便移动。另有一噴漿头，它是用紅銅管和 0.5 公厘厚的白鐵皮制成（詳見圖 2）。噴漿头上端有三个眼，供噴漿之用。在噴漿头的下端，設有两个膠皮管子，一為風管（即 $\frac{1}{2}'' \times 5P \times 15$ 的膠皮管子），一為漿管（即 $\frac{1}{2}'' \times 5P \times 15$ 的膠皮管子）。該机械的原动力是風。

三 操作方法及劳动組織

1. 在开始操作前，首先用清水將漿罐清洗干淨，把調和好的灰漿，根据需要量用 80 孔/平方公分銅羅紗過濾后倒入，然后关緊桶盖。

2. 把膠皮管一端安在空气壓縮机的風包上，另一端安在漿罐上端的進風口上。用另一条膠皮管子，一端安在漿罐下部出漿口上，一端安在噴漿头上。再用一条膠皮管子，一端安在空气壓縮机的風包上，另一端安在噴漿头上。

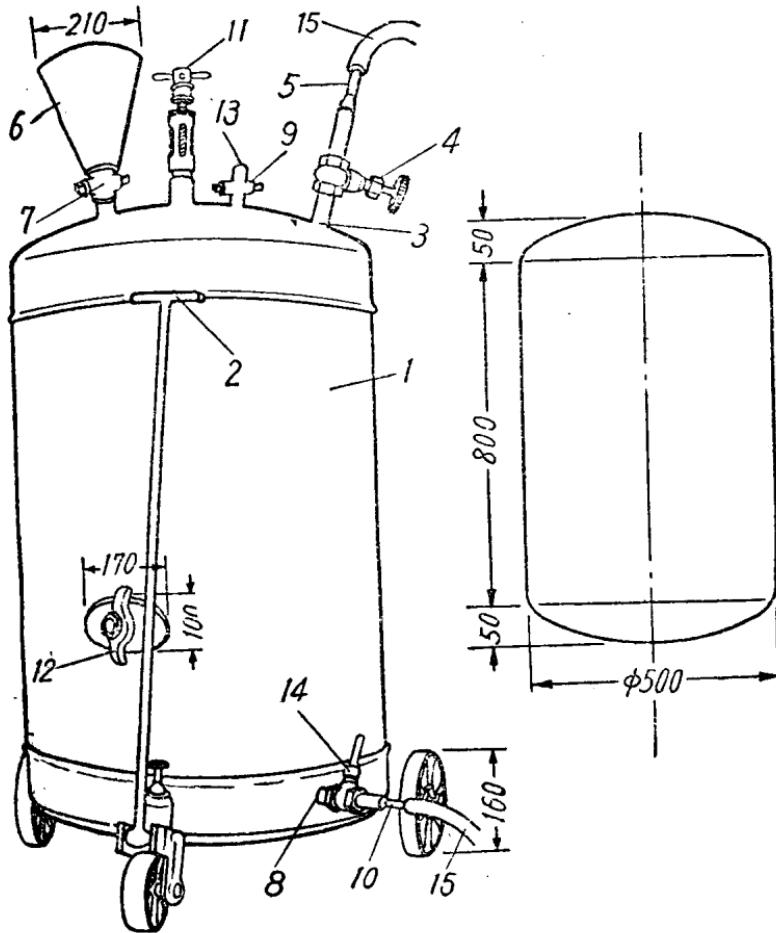


圖 1

- 1. 粧罐 2. 拉手 3. 入風口 $\frac{3}{4}$ " 鐵管制 4. 止水門 $\frac{3}{4}$ " 5. 膠管插頭
- 6. 入料口 (上口徑 210) 7. 壓塞水栓 $2\frac{1}{2}$ " 8. 出漿口 $\frac{3}{4}$ " 鐵管制 9. 壓
塞水栓 $1\frac{1}{2}$ " 10. 膠管插頭 11. 安全閥 12. 清洗手孔 13. 放風口
- 14. 止水門 $\frac{3}{4}$ " 15. 膠管

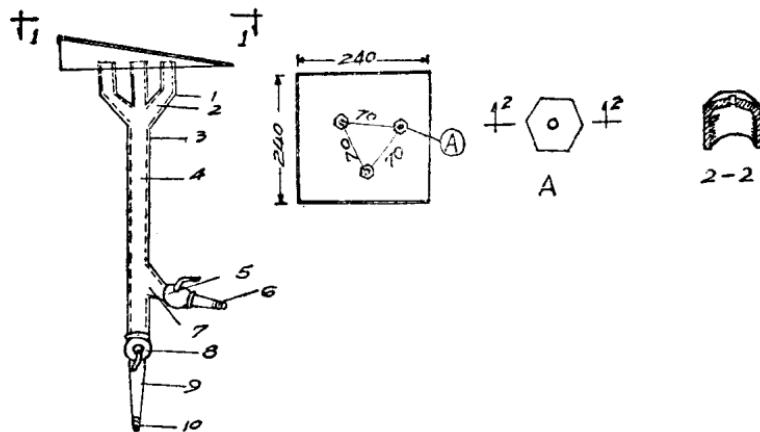


圖 2

- | | | |
|---------------------------------|--------------------------|--------------------------------|
| 1. 鎌鋅鐵管制外徑 $\phi 17$ | 2. 紅銅管內徑 $\phi 6$ | 3. O. 鎌鋅平鐵制外徑 $\phi 30$ |
| 4. 紅銅管內徑 $\phi 17$ | 5. 氣表水栓 $1\frac{1}{2}''$ | 6. 膠管插頭徑 $\phi 1\frac{1}{2}''$ |
| 7. 入漿管 | 8. 氣表水栓 $1\frac{1}{2}''$ | 9. 入風管 |
| 10. 膠管插頭徑 $\phi 1\frac{1}{2}''$ | | |

3. 操縱机器的人，首先必須詳細檢查各部零件，再將空氣壓縮机的風包开关关闭（通灰漿桶的風管可不关闭），然后打开电门使馬达旋轉，帶动空氣壓縮机。待气压表到达5个大气压时，便可打开通往噴漿头的漿管和風包通往噴漿头的風管。此时，掌握噴漿头的人，一手握住噴漿头，一手先打开風管开关，然后再打开灰漿管，灰漿即如放霧似地噴射出去。使用噴漿器需配备技工二名，一人掌握空氣壓縮机及各部零件。普通工二人，負責和灰漿、濾灰漿等工作。

四 注意事項

1. 噴射时須將噴漿头上下左右摆动，移动要敏捷，才能使噴在牆面上的灰漿薄厚均匀。

2. 噴射的步驟一定要先噴天棚，后噴牆面。噴射陰角（包

(括灰縫)时須留40公分不噴，待全部天棚和牆面噴完后，再噴陰角。噴阳角时，須从兩側噴起，不要对准阳角噴射。

3. 灰漿的配合比和濃度，不受工具所限，可根据設計要求和施工条件而定。

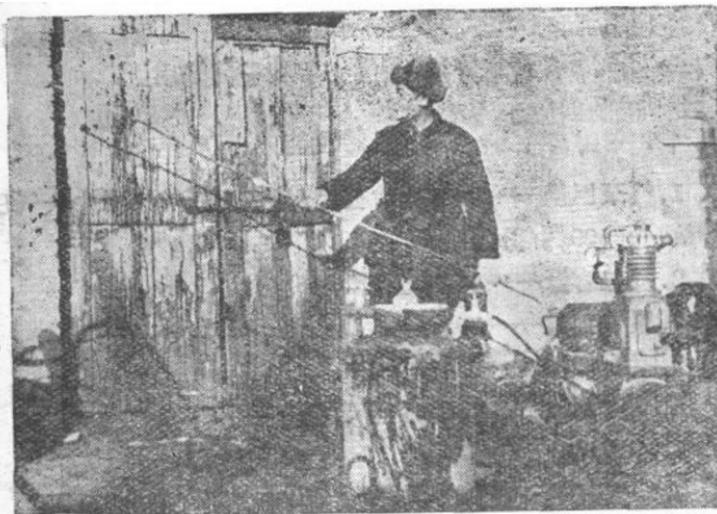
4. 膠皮管的接头一定要牢实，以免扯断，影响操作和浪费灰漿。

5. 安全閥一定要好使耐用，以免風力太大，漿罐發生爆炸。

6. 掌握噴头的人，一定要戴口罩及眼鏡，因为噴射时漿霧弥漫，影响工人身体健康。

电动噴漿机

电动噴漿机是北京人民机器厂的出品。根据軋鋼建筑工程公司使用結果證明，它不但适用于磚石結構的粉刷工程，而更适



电动噴漿机

用于混凝土結構、木結構的粉刷工程，而且工程量愈大、愈集中，使用这种机器进行粉刷，就愈有成效。

一 电动噴漿机的优点

1. 使用电动噴漿机粉刷时，噴出的灰漿均匀細膩，小縫細口之处，也能噴射，因此可以保証工程质量。

2. 使用电动噴漿机粉刷，能提高工作效率一倍以上。过去用手工操作，每工仅刷130平方公尺左右，而使用噴漿机，每工可达280平方公尺；低級工和徒工，也能和高級工同样操作。

3. 能減輕工人的体力劳动，确保工人操作安全。过去用人工粉刷时，工人要一手拿刷子，一手提灰桶，一下一下的刷，不但效率低，而且易疲劳，当高空作業时，还容易發生安全事故。使用噴漿机，工人只要操縱着噴槍，对准目标，一扭开关，灰漿就会噴射出去。

4. 对于較高(5公尺高以內)的粉刷工程，不搭脚手架，也能噴射上去，同时避免了手工操作时掉灰点的現象。所以說使用噴漿粉刷，节省灰漿，并減少搭脚手架子的費用。

二 机器性能

1. 气泵風量——0.09立方公尺/分 風压——7个大气压
轉數——300轉/分鐘

2. 气包容量——46.58公升

3. 漆桶容量——75kg

4. 噴槍口徑——1公厘

5. 噴射面积——5平方公尺/分

6. 外型尺寸

A. 气泵——長1,070公厘 寬402公厘 高837公厘

B. 漆桶——直徑460公厘 高750公厘

C. 噴槍——長_{1,650}^{2,840}公厘(收縮時)
(伸開時)

7. 电动机型式——KAO32—4

功率——1 匹

轉速——1,410轉/分

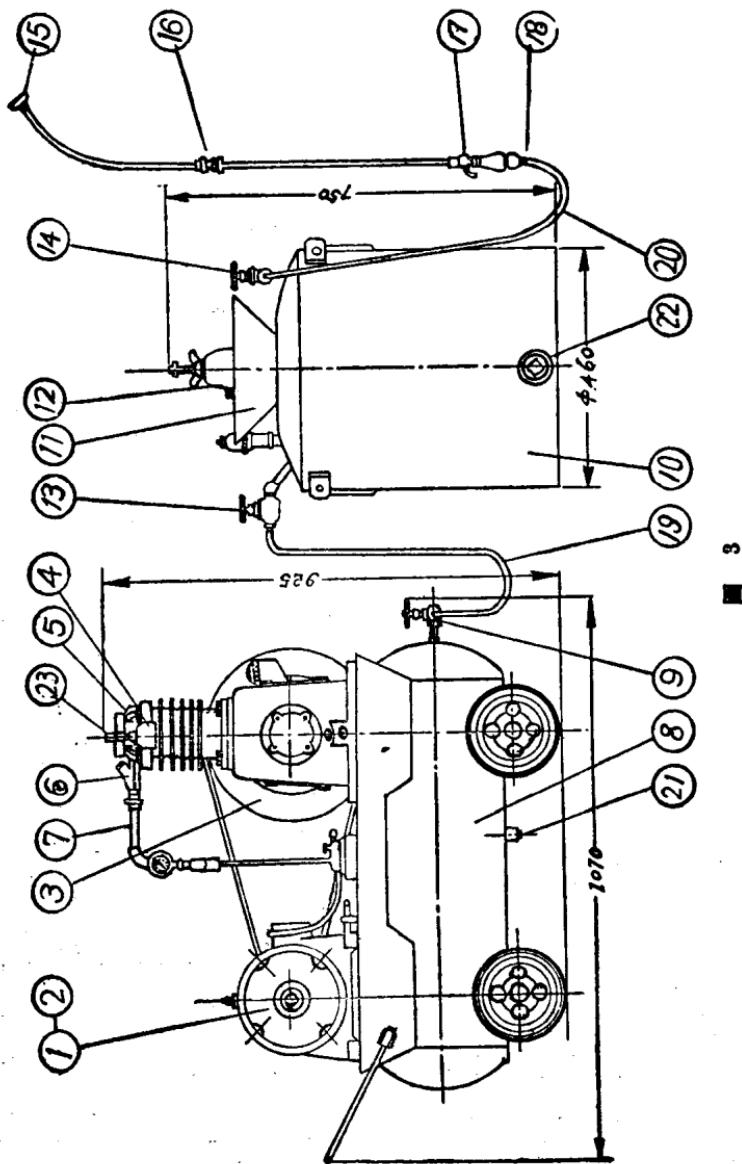
电压——220/380伏

8. 总重量(包括电动机)——210公斤

三 机械構造和劳动組織

电动噴漿机是由气泵、漿桶、噴槍三部分組成(圖3)。現將各部件的傳動作用介紹如下。气泵是立式，單缸，單動，往復式可移動的，供給壓縮空氣之用；漿桶是立式圓筒形的，每次可裝白灰漿65~70公升，噴槍的嘴头是圓形螺旋碗式的，槍杆長度可自由伸縮；噴射較高處，亦無需搭腳手架。气泵的轉動是由1 匹电动机①上的小槽輪②以二条A型三角皮帶來傳動大槽輪③與曲軸。連杆和活塞移动是連成一体的，因此活塞便開始往復運動。活塞移动后，空氣就从過濾器④吸入吸氣瓶⑤，再从排气瓶排出，經逆止閥⑥過鐵管子⑦而进入風包⑧中。气包蓋的一端裝有兩個帶截門的膠皮管插头⑨。噴射时只用一个插头与漿桶連接就可。漿桶的桶体⑩是用3公厘厚的鐵板制成，桶口上裝有过濾斗裝漿口⑪，⑫是进風管，⑬是出漿管，⑭是进气管。出漿管上部裝有帶截門的膠皮管插头兩套，可使兩個噴槍同时进行操作。

噴槍是由兩個鋼管套接而成，头部裝有圓形螺旋碗式的噴头⑮，中部連以可伸縮的連結機構⑯，下部手柄附近帶有控制开关⑰及膠管插头⑱，使用时把3公尺長的膠管⑲的兩端分別插入气泵上的插头⑨和漿桶上进風管插头⑬，再用9公尺長的膠管⑳把出漿管插头⑭及噴槍上的插头⑱連接起来，然后松开裝漿



口⑫上的圓寶螺母，用手輕按螺杆，漏斗狀的堵蓋便向下离开；这时把調和好而且過濾的白灰漿，徐徐的灌入過濾漏斗⑪。過濾漏斗能防止打开堵蓋及灌注漿液时进入罐的东西，但不能代替全部過濾过程，所以調和的灰漿，須先經過 SW 31# 26~36眼/吋細銅絲布過濾，然后灌入桶內。同时要把安全瓶上的螺杆松起（裝完漿液后應該注意上緊），使桶內的空气从安全瓶排出，这样漿液才能容易注入桶內。裝好的白灰漿桶，上部应留有 5~10 公升的空隙，以供儲氣之用。待各部都連結妥善，开动气泵，打开⑨及⑩上之开关，压缩空气就輸入漿桶。当压力达到 30~40 磅/吋²，就可扭开开关⑯进行噴漿。圖 3 所示之⑯为螺塞，可用來放出气包底部积油，⑰亦为螺塞，用來放出漿桶內部积水，⑲是气瓶頂杆，可以調節动力及保护气包安全。当气包中压缩空气之压力超过需要时，可把頂杆接头按倒，开片即被頂盖杆頂开，空气从进气口吸入，仍从原处排出，此时压缩机相当于無負荷状态下运转，可节省原动力之消耗。当气包中压力低于要求时，可把頂杆接头立起，压缩机又开始負荷运转，把空气压入气包中。

使用这种机械，根据实际体验，若一台噴漿机設兩個噴槍进行操作时，須有兩名技工，各掌握一个噴槍进行操作，另有普通工兩名，一名負責运灰、拌灰，一名負責淋灰及裝料和照顧机械活動情况。

四 注意事項

1. 气泵宜放置于容易散热的地方，切勿放在日光下曝晒。
气泵要放在平坦坚实之处，以保持稳定。
2. 气泵須吸入清潔、干燥及溫度較低之空气，切不可吸入易燃气体。
3. 运轉前用手轉動皮帶輪數周，如無障礙，再开車。开車

時必須先关緊氣泵上放氣开关，檢查各結合處有無漏氣現象，以免減低效率。操作前，要檢查氣泵及漿桶上的安全瓶是否正確、灵敏，以免發生危險。

4. 氣泵上的壓力不得超過 100 磅/吋²，漿桶上的放氣壓力不得超過 50 磅/吋²。

5. 操作時，要注意機械內部有無奇特聲音，機器各部有無松動現象，如有應該立即停車檢查修理。

6. 要經常檢查氣缸發熱情況，氣缸壁溫度一般不能超過 110°C。

7. 噴頭發生堵塞時，將噴頭蓋拿下沖洗。

8. 在噴射時，一定要先噴上面後噴下面，先噴陽角，後噴陰角。操縱噴槍的人，移動要靈敏，這樣才能保證工程質量。

9. 操縱噴槍的人，必須戴口罩及保護眼鏡，以免影響健康。

五 机械保养

1. 气泵曲軸箱中之潤滑油(矿物油)每月必須換一次。

2. 各潤滑部分、油孔或油槽，每半月必須清理一次。最低油位應該離開曲軸中心 80 公厘，即油面低於油孔 5 公厘之處。每日必須檢查一次，同時要察看油環位置是否合適。

3. 每日扭開螺塞(見圖 3)放掉氣包底油一次，每半月須清洗氣瓶中的油垢、結炭及積塵。

4. 噴漿機放置不用時，要將全部機器揩擦干淨，氣泵上的過濾氣口用紙封上，以免積塵。漿桶內外須用清水沖洗干淨，機器在送交保管之前，須經過潤滑試車和檢查，在保存時，必須放在干燥清潔之處。

六 对机械的改进意見

根據我們使用的體驗，提供以下兩點意見供機器製造和使

用單位參考。

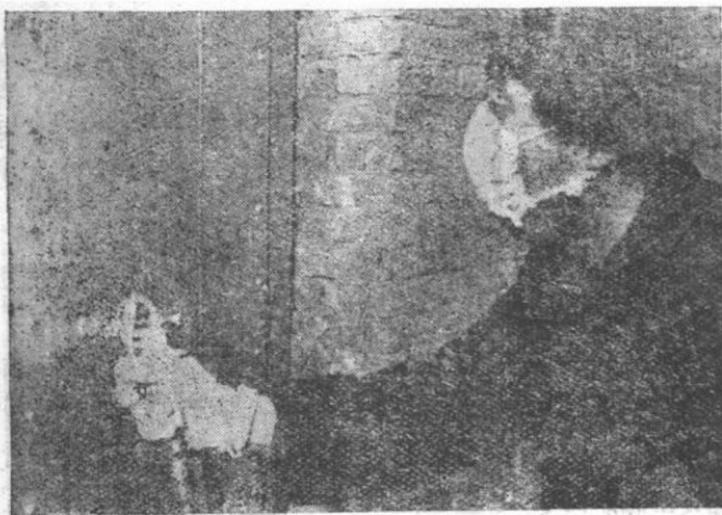
1. 漿桶的下中部，可設一清洗手孔，以便隨時打開，清洗內部的雜質，這對及時防止堵塞，會起到一定的作用。

2. 應做一個安有三個輪的車架，將漿桶放在車架上，這樣會便於漿桶的移動。

噴油机

建築工廠、橋梁及民用住宅時，刷油是不可缺少的一道工序。油漆刷得好壞，不僅影響建築物的美觀，還要影響建築物的壽命。例如，金屬結構上的油漆，如果有的地方刷不到或者刷得不均勻，經過風吹雨淋，將會生鏽而腐爛；當然，美觀就更談不到了。

鞍山冶金建築總公司軋鋼建筑工程公司在某項重點工程上



噴油机