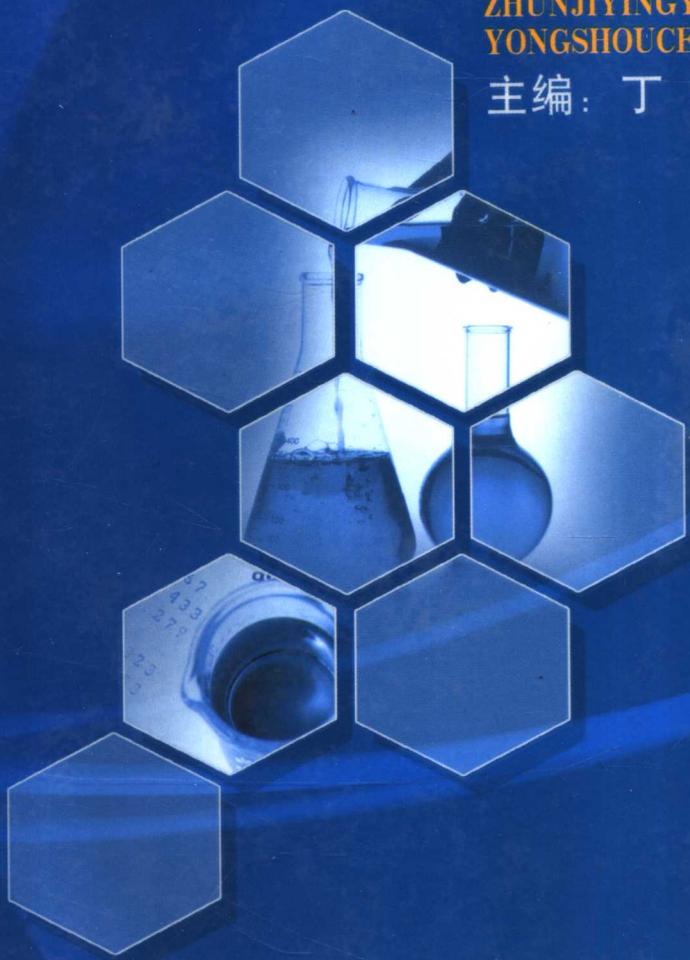


最新塑料助剂品种优化选择 与性能分析检测标准及应用工艺

实用手册

SULIAOZHJIPINZHONGYOUHUA
XUANZEYUXINGNENGFENXIJIANCEBIAO
ZHUNJIYINGYONGGONGYISHI
YONGSHOUCE

主编：丁 磊



银声音像出版社

目 录

第一篇 塑料助剂使用综述

第一章 塑料工业的发展状况.....	(3)
第一节 塑料制品工业的发展动向.....	(3)
第二节 塑料新产品的开发与生产.....	(9)
第二章 塑料加工助剂在塑料加工中的地位和作用	(27)
第一节 塑料加工助剂在塑料加工中的地位	(27)
第二节 塑料加工助剂的类别和作用	(28)
第三章 塑料加工助剂的应用情况	(35)
第一节 国外塑料助剂的应用	(35)
第二节 国内塑料助剂的应用	(40)
第四章 塑料中助剂的分离和鉴别	(45)
第一节 塑料中助剂的分离	(45)
第二节 增塑剂的鉴别	(47)
第三节 稳定剂的分离和鉴别	(56)
第四节 发泡剂的分析	(59)
第五节 抗氧剂和光稳定剂的分析	(60)

第二篇 增塑剂品种优化选择与性能分析检测标准及应用工艺

第一章 增塑剂的概念与分类	(67)
第一节 增塑剂的概念	(67)
第二节 增塑剂应具备的条件	(67)
第三节 增塑剂的分类	(69)
第二章 增塑剂的增塑原理	(71)
第一节 增塑剂的选择原则	(71)
第二节 影响塑化主要因素分析	(72)

目 录

第三节 增塑剂的增塑机理	(73)
第三章 增塑剂的基本性能	(76)
第一节 增塑剂的相容性	(76)
第二节 增塑剂的塑化效率	(82)
第三节 增塑剂的低温性	(85)
第四节 增塑剂的光热稳定性	(91)
第五节 增塑剂的挥发性	(94)
第六节 增塑剂的耐抽出性	(96)
第七节 增塑剂的耐迁移性	(96)
第八节 增塑剂的电绝缘性	(103)
第九节 增塑剂的阻燃性	(107)
第四章 我国增塑剂行业的现状和发展	(109)
第一节 我国增塑剂行业的现状	(109)
第二节 应采取的改进和发展措施	(110)
第三节 提高增塑剂的配伍性，拓宽应用领域	(119)
第四节 通过行业协会加强技术交流，增强市场竞争能力	(120)
第五章 增塑剂的生产工艺	(122)
第一节 增塑剂生产概况	(122)
第二节 增塑剂生产工序及设备	(124)
第三节 酯化催化剂	(129)
第四节 典型工艺流程介绍	(135)
第六章 增塑剂的安全、卫生与毒性	(142)
第一节 环境污染	(142)
第二节 卫生危害	(144)
第三节 毒性	(145)
第四节 管理与规定	(155)
第七章 增塑剂的测试与分析	(159)
第一节 增塑剂的质量检验	(159)
第二节 增塑剂增塑性能的测试	(185)
第三节 塑料中增塑剂的分析	(189)

第三篇 抗氧剂品种优化选择与 性能分析检测标准及应用工艺

第一章 抗氧剂的分类及发展概况	(209)
第一节 抗氧剂的分类	(209)

目 录

第二节 国内外抗氧剂概况	(210)
第二章 聚合物的氧化及防止	(214)
第一节 聚合物氧化机理	(214)
第二节 聚合物氧化的防止	(217)
第三节 影响聚合物氧化降解的因素	(218)
第四节 抗氧剂的配合效应	(220)
第三章 抗氧剂的性能及作用机理	(225)
第一节 抗氧剂的性能	(225)
第二节 抗氧剂的作用机理	(240)
第四章 抗氧剂的化学、物理及毒理学要求	(244)
第一节 抗氧剂的稳定性	(244)
第二节 抗氧剂的挥发性	(245)
第三节 抗氧剂在高聚物中的溶解性、相容性、迁移及析出	(246)
第四节 溶剂中的溶解性能及乳化性能	(247)
第五节 抗氧剂的安全处理	(248)
第五章 抗氧剂的混合与测试	(249)
第一节 抗氧剂的结构	(249)
第二节 抗氧剂的混合	(256)
第三节 抗氧剂的测试	(256)
第六章 抗氧剂的最新品种	(259)
第一节 耐热稳定剂	(259)
第二节 耐水解亚磷酸酯	(261)
第三节 耐高温亚磷酸酯	(262)
第四节 维生素 E	(263)
第五节 优秀半受阻酚抗氧剂	(265)
第六节 新型季戊四醇双亚磷酸酯	(267)
第七节 碳自由基捕获剂	(268)
第八节 多功能稳定剂	(270)
第九节 抗氧剂发展趋势	(275)
第七章 热氧化稳定化的技术概况	(277)
第一节 聚丙烯的稳定化	(277)
第二节 聚乙烯的稳定化	(287)
第三节 聚丁烯的稳定化	(295)
第四节 苯乙烯聚合物的稳定化	(295)
第五节 聚酰胺的稳定化	(303)
第六节 聚氨酯的稳定化	(307)
第七节 聚碳酸酯的稳定化	(309)

目 录

第八节	聚缩醛的稳定化.....	(310)
第九节	聚对苯二甲酸烷基酯的稳定化.....	(312)
第十节	聚醚酯基热塑性弹性体的稳定化.....	(313)
第八章	抗氧剂选择、检测、应用.....	(315)
第一节	抗 氧 剂.....	(315)
第二节	抗氧剂在塑料生产加工中的应用.....	(331)

第四篇 热稳定剂品种优化选择与性能分析检测标准及应用工艺

第一章	热稳定剂概述.....	(345)
第一节	热稳定剂的发展变迁.....	(345)
第二节	热稳定剂国外发展状况.....	(347)
第三节	国内稳定剂发展状况.....	(349)
第二章	聚氯乙烯的降解与稳定.....	(358)
第一节	PVC 的降解现象.....	(358)
第二节	PVC 的热降解机理.....	(359)
第三节	影响聚氯乙烯热降解的因素.....	(362)
第四节	热降解的抑制.....	(374)
第五节	热稳定剂的协同机理.....	(375)
第三章	热稳定剂的性能及作用机理.....	(379)
第一节	热稳定剂的性能.....	(379)
第二节	热稳定剂的作用机理.....	(412)

第五篇 光稳定剂品种优化选择与性能分析检测标准及应用工艺

第一章	光稳定剂概述.....	(419)
第一节	光稳定剂的分类.....	(419)
第二节	光稳定剂的生产情况.....	(427)
第二章	紫外光对聚合物老化的作用.....	(440)
第一节	气候老化.....	(440)
第二节	紫外光老化.....	(440)
第三节	聚合物的光降解.....	(442)
第三章	光稳定剂特性试验.....	(445)
第一节	光稳定剂理论试验方法.....	(445)

目 录

第二节 光稳定剂作用效果试验方法	(451)
第四章 光稳定剂的选择、检测、应用	(454)
第一节 光稳定剂	(454)
第二节 光稳定剂的创新使用	(475)
第五章 光稳定剂的发展	(499)
第一节 高分子量化趋势	(499)
第二节 复合化趋势	(500)
第三节 反应型光稳定剂品种开发方兴未艾	(501)
第四节 受阻胺光稳定剂的低碱性化趋势	(502)
第五节 紫外线吸收剂官能团结构的多元化	(503)

第六篇 抗冲改性剂和加工改性剂的品种 优化选择与性能分析检测标准及应用工艺

第一章 抗冲改性剂的选择、检测、应用	(507)
第一节 冲击改性的作用原理与增韧理论	(509)
第二节 抗冲改性剂	(524)
第三节 其他热塑性树脂的冲击改性	(560)
第四节 冲击改性的工程塑料共混物	(567)
第五节 抗冲改性剂的选择	(571)
第六节 抗冲改性剂的应用	(573)
第七节 塑料抗冲击性能的测试	(598)
第二章 加工改性剂的选择、检测、应用	(615)
第一节 加工改性剂概述	(615)
第二节 塑料加工改性剂	(643)
第三节 塑料加工改性剂的创新使用	(660)

第七篇 阻燃剂品种优化选择与性 能分析检测标准及应用工艺

第一章 阻燃剂概述	(671)
第一节 阻燃剂的分类	(671)
第二节 阻燃剂的发展背景	(672)
第三节 阻燃剂市场现状及预测	(673)
第二章 聚合物的燃烧与阻燃剂的作用机理	(681)
第一节 聚合物的燃烧	(681)

目 录

第二节 阻燃剂的作用机理.....	(689)
第三章 阻燃剂的性能评价.....	(699)
第一节 氧指数评价法.....	(699)
第二节 水平燃烧与垂直燃烧性能.....	(701)
第三节 发烟性的测定.....	(703)
第四章 阻燃剂的选择、检测、应用.....	(705)
第一节 溴系阻燃剂.....	(705)
第二节 磷系阻燃剂.....	(716)
第三节 膨胀型阻燃剂.....	(722)
第四节 无机阻燃剂.....	(731)
第五节 抑烟剂.....	(765)
第五章 阻燃剂的技术进展与发展趋势.....	(771)
第一节 溴系阻燃剂的发展趋势.....	(771)
第二节 低毒或无毒、稳定持久、低烟是磷系阻燃剂的发展方向.....	(774)
第三节 微细化、抑烟性和耐热性是无机阻燃剂的发展方向.....	(775)
第四节 追求协同效应是阻燃剂开发的新热点.....	(778)
第五节 国际市场上销售的无机阻燃剂的.....	(781)
第六节 抑烟技术是国外颇受重视的研究课题.....	(785)

第八篇 润滑剂品种优化选择与性能分析检测标准及应用工艺

第一章 润滑剂的作用及作用机理.....	(789)
第一节 润滑剂的作用.....	(789)
第二节 润滑剂的作用机理.....	(790)
第二章 润滑剂性能的测试.....	(794)
第一节 开式辊筒试验.....	(794)
第二节 挤出试验.....	(794)
第三节 挤塑仪试验.....	(795)
第三章 润滑剂的选择、检测、应用.....	(800)
第一节 润滑剂的分类.....	(800)
第二节 润滑剂结构与功能的关系.....	(802)
第三节 润滑剂.....	(803)
第四章 润滑剂在塑料生产加工中的应用.....	(822)
第一节 在聚氯乙烯方面的应用.....	(822)
第二节 在聚苯乙烯类聚合物中的应用.....	(826)

目 录

第三节 在聚烯烃中的应用	(826)
第四节 在其它塑料方面的应用	(827)
第五章 润滑剂的生产情况及发展展望	(829)
第一节 润滑剂的生产及消费概况	(829)
第二节 润滑剂发展展望	(830)

第九篇 脱模剂和发泡剂品种优化选择与性能分析检测标准及应用工艺

第一章 脱模剂的选择、检测、应用	(835)
第一节 脱模剂概述	(835)
第二节 脱模剂的选择及性能评价	(837)
第三节 脱模剂种类与性能	(843)
第四节 脱模剂的应用	(853)
第二章 发泡剂的选择、检测、应用	(860)
第一节 发泡剂概述	(860)
第二节 发泡剂类别及性能	(865)
第三节 助发泡剂及其作用机理	(882)
第四节 发泡剂的选择	(884)
第五节 发泡剂的应用	(887)
第六节 发泡剂发展动向	(893)

第十篇 着色剂品种优化选择与性能分析检测标准及应用工艺

第一章 着色剂概述	(899)
第一节 着色的目的	(899)
第二节 着色剂发展沿革	(899)
第二章 着色剂的选择、检测、应用	(901)
第一节 着色剂的性能	(901)
第二节 着色剂的配色原理	(902)
第三节 着色塑料的性能	(905)
第四节 着色剂的着色技术	(910)
第五节 着色剂	(918)
第三章 着色剂在塑料生产加工中的应用	(947)
第一节 着色剂在聚氯乙烯中的应用	(947)

目 录

第二节 着色剂在聚烯烃中的应用	(948)
第三节 着色剂在聚苯乙烯中的应用	(953)
第四节 着色剂在 ABS 树脂中的应用	(954)
第五节 着色剂在聚酰胺中的应用	(955)
第六节 着色剂在聚碳酸酯中的应用	(955)
第七节 着色剂在聚甲醛中的应用	(956)
第八节 着色剂在甲基丙烯酸树脂中的应用	(958)
第九节 着色剂在热固性塑料中的应用	(958)

第十一篇 其它塑料加工助剂品种优化 选择与性能分析检测标准及应用工艺

第一章 抗静电剂的选择、检测、应用	(963)
第一节 抗静电剂概述	(963)
第二节 抗静电剂的作用机理	(968)
第三节 抗静电剂	(980)
第四节 抗静电剂的性能评价	(1012)
第五节 抗静电剂的应用	(1016)
第二章 填充剂和增强剂的选择、检测、应用	(1036)
第一节 填充剂和增强剂概述	(1036)
第二节 填充剂和增强剂	(1040)
第三章 偶联剂的选择、检测、应用	(1100)
第一节 硅烷偶联剂	(1100)
第二节 钛酸酯偶联剂	(1121)
第三节 铝酸酯偶联剂	(1145)
第四节 锌类偶联剂	(1149)
第五节 有机铬类偶联剂	(1151)
第六节 复合偶联剂	(1153)
第四章 荧光增白剂的选择、检测、应用	(1159)
第一节 荧光增白剂概述	(1159)
第二节 荧光增白剂	(1162)
第三节 荧光增白剂的应用	(1164)
第四节 荧光增白试验	(1166)
第五章 增透剂的选择、检测、应用	(1169)
第一节 增透剂的增透机理	(1169)
第二节 增透剂	(1170)

目 录

第六章 防霉剂、防白蚁剂、防鼠剂的选择、检测、应用	(1178)
第一节 防霉剂	(1178)
第二节 防白蚁剂	(1183)
第三节 防鼠剂	(1186)
第七章 防雾剂的选择、检测、应用	(1187)
第一节 防雾剂概述	(1187)
第二节 防雾剂	(1188)
第八章 交链剂的选择、检测、应用	(1190)
第一节 交链剂概述	(1190)
第二节 交链剂	(1191)
第三节 过氧化物特性表示	(1195)
第四节 过氧化物引发的自由基反应历程	(1196)
第五节 影响交联反应的其它因素	(1197)

第十二篇 塑料优化配方设计技术中的助剂应用

第一章 硬聚氯乙烯塑料及其异型材配方设计和评价	(1201)
第一节 硬聚氯乙烯的韧性和抗冲击改性	(1201)
第二节 硬聚氯乙烯的加工性能及加工助剂	(1213)
第三节 硬聚氯乙烯异型材的配方设计和评价方法	(1219)
第四节 硬聚氯乙烯塑料的加工原理	(1237)
第五节 硬聚氯乙烯异型材的挤出成型工艺	(1242)
第二章 PVC 管材配方设计与加工工艺	(1258)
第一节 PVC 树脂的选择	(1258)
第二节 稳定剂系统的确定	(1260)
第三节 加工改性剂的选用	(1261)
第四节 冲击改性剂选用	(1263)
第五节 其他助剂的配方设计	(1263)
第六节 管材配方实例	(1266)
第七节 管材加工工艺	(1268)
第三章 PVC 软制品与配方设计	(1271)
第一节 原材料选用及配方设计原理	(1271)
第二节 PVC 软制品加工的基本理论与技术	(1277)
第四章 聚氯乙烯热塑性弹性体	(1302)
第一节 聚氯乙烯热塑性弹性体的发展概况	(1302)
第二节 聚氯乙烯热塑性弹性体的制备方法	(1304)
第三节 聚氯乙烯热塑性弹性体的结构、性能和用途	(1310)

目 录

第四节 聚氯乙烯热塑性弹性体的加工成型与配方设计	(1314)
第五章 聚氯乙烯片材、板材配方设计和加工工艺	(1318)
第一节 挤出成型片材和板材	(1318)
第二节 聚氯乙烯低发泡塑料的成型技术	(1320)
第六章 热塑性尼龙弹性体增韧工程塑料	(1325)
第一节 尼龙弹性体与增容剂	(1325)
第二节 热塑性尼龙弹性体增韧工程塑料	(1326)
第三节 热塑性尼龙弹性体增容 PET	(1329)
第四节 热塑性尼龙弹性体增韧 POM	(1330)
第七章 挤出发泡与配方设计	(1331)
第一节 挤出工艺流程	(1331)
第二节 硬聚氯乙烯泡沫塑料的配方设计	(1336)
第八章 PVC-U 注塑工艺及配方设计	(1342)
第一节 PVC-U 注塑工艺	(1342)
第二节 PVC-U 注塑配方设计	(1346)

第十三篇 塑料助剂应用实例

第一章 REC 稀土多功能稳定剂及其在 PVC 中的应用	(1351)
第一节 产品性能特点	(1351)
第二节 作用原理	(1359)
第三节 稀土系聚氯乙烯制品配方设计	(1361)
第四节 应用效果	(1363)
第二章 聚氯乙烯热稳定剂的应用实例	(1368)
第一节 概 述	(1368)
第二节 有机锡热稳定剂	(1373)
第三节 有机锡的发展方向	(1378)
第四节 有机锡的参考配方	(1378)
第五节 铅盐热稳定剂	(1380)
第六节 金属皂类热稳定剂	(1382)
第七节 液体复合热稳定剂及 β -二酮	(1387)
第八节 稀土热稳定剂及有机锑热稳定剂	(1390)
第三章 软聚氯乙烯用阻燃剂和抑烟剂的应用实例	(1393)
第一节 软聚氯乙烯用阻燃剂	(1393)
第二节 软聚氯乙烯的抑烟剂	(1406)
第四章 ACR 冲击改性剂结构和应用性能	(1422)
第一节 概 述	(1422)

目 录

第二节 ACR 冲击改性剂结构与增韧效果的关系	(1423)
第三节 ACR 冲击改性剂对 PVC 加工、塑化、力学性能的影响	(1425)
第四节 小 结	(1427)
第五章 抗菌塑料的发展和应用	(1428)
第一节 国内外抗菌技术发展	(1428)
第二节 国外抗菌塑料的应用情况	(1429)
第三节 中国抗菌塑料的发展和应用情况	(1430)
第四节 我国抗菌塑料及其应用中应解决的几个问题	(1433)

第十四篇 新型功能塑料加工助剂的应用

第一章 抗菌剂的应用	(1439)
第一节 概 述	(1439)
第二节 抗菌剂的作用机理	(1443)
第三节 抗菌剂的抗菌性能	(1445)
第四节 抗菌剂的种类和应用	(1450)
第二章 相容剂的应用	(1461)
第一节 概 述	(1461)
第二节 相容剂及其对高分子合金体系的相容化作用机理	(1465)
第三节 相容剂的作用效率	(1470)
第四节 高分子合金体系中相形态的形成条件	(1472)
第五节 相容剂的制备技术	(1475)
第六节 实例说明	(1477)
第七节 相容剂的发展与展望	(1481)
第三章 转光剂的应用	(1483)
第一节 转光剂的定义和分类	(1483)
第二节 转光剂的种类及其作用机理	(1486)
第三节 转光剂的性能及其分析方法	(1494)
第四节 转光剂的应用	(1503)
第四章 流滴剂与消雾剂的应用	(1511)
第一节 概 述	(1511)
第二节 流滴剂和消雾剂的作用机理	(1512)
第三节 流滴剂和消雾剂的性能	(1517)
第四节 流滴剂和消雾剂的种类和应用	(1526)
第五章 光降解剂和生物分解剂的应用	(1539)
第一节 概 述	(1539)
第二节 光降解剂和生物分解剂的作用机理	(1540)

目 录

-
- 第三节 光降解剂和生物分解剂的性能 (1544)
第四节 光降解剂和生物分解剂的种类和应用 (1556)

第十五篇 相关技术标准规范

中华人民共和国化工行业标准磷酸三甲苯酯	(1571)
中华人民共和国专业标准工业癸二酸二辛酯	(1576)
中华人民共和国化工行业标准氯化石蜡 - 42	(1580)
中华人民共和国化工行业标准氯化石蜡 - 52	(1585)
中华人民共和国化工行业标准烷基磺酸苯酯	(1590)
中华人民共和国化工行业标准对苯二甲酸二辛酯	(1593)
中华人民共和国国家标准氯化石蜡氯含量测定汞量法	(1597)
中华人民共和国国家标准氯化石蜡热稳定指数的测定	(1602)
中华人民共和国化工行业标准硬脂酸铅(轻质)	(1606)
中华人民共和国化工行业标准硬脂酸钡(轻质)	(1611)
中华人民共和国化工行业标准二盐基亚磷酸铅	(1616)
中华人民共和国化工行业标准三盐基硫酸铅	(1621)
中华人民共和国化工行业标准四溴双酚 A	(1626)
中华人民共和国化工行业标准硬脂酸钙(轻质)	(1632)
中华人民共和国化工行业标准四溴乙烷	(1638)
中华人民共和国化工行业标准荧光增白剂 ER (330%)	(1644)
中华人民共和国化工行业标准防染盐 S	(1648)
中华人民共和国化工行业标准磷酸三苯酯	(1651)
中华人民共和国国家标准增塑剂灰分的测定	(1657)
中华人民共和国国家标准增塑剂水分的测定(比浊法)	(1659)
中华人民共和国国家标准增塑剂运动粘度的测定	(1660)
中华人民共和国国家标准增塑剂运动粘度的测定(恩氏法)	(1664)
中华人民共和国国家标准增塑剂结晶的测定	(1669)
中华人民共和国国家标准增塑剂外观色度的测定	(1671)
中华人民共和国国家标准增塑剂皂化值及酯含量的测定	(1674)
中华人民共和国国家标准增塑剂酸值及酸度的测定	(1677)
中华人民共和国国家标准增塑剂加热减量的测定	(1680)
中华人民共和国国家标准增塑剂热稳定性试验	(1682)
中华人民共和国国家标准增塑剂闪点的测定克利夫兰德开口杯法	(1684)
中华人民共和国国家标准液体增塑剂体积电阻率的测定	(1690)
中华人民共和国国家标准增塑剂碘值的测定	(1693)
中华人民共和国国家标准增塑剂环氯值的测定	(1695)

目 录

中华人民共和国国家标准增塑剂环氧值的测定	(1697)
中华人民共和国国家标准橡胶防老剂、硫化促进剂熔点测定方法	(1699)
中华人民共和国国家标准橡胶防老剂、硫化促进制结晶点测定方法	(1702)
中华人民共和国国家标准橡胶防老剂、硫化促进剂软化点的测定	(1704)
中华人民共和国国家标准橡胶防老剂、硫化促进剂加热减量的测定方法	(1707)
中华人民共和国国家标准橡胶防老剂、硫化促进剂筛余物的测定方法	(1709)
中华人民共和国国家标准橡胶防老剂、硫化促进剂表观密度的测定	(1711)
中华人民共和国国家标准橡胶防老剂、硫化促进剂灰分的测定方法	(1713)
中华人民共和国国家标准橡胶防老剂、硫化促进剂粘度的测定方法旋转 粘度计法	(1715)
中华人民共和国国家标准橡胶防老剂、硫化促进剂盐酸不溶物含量的测定	(1717)
中华人民共和国国家标准工业邻苯二甲酸二丁酯	(1719)
中华人民共和国国家标准工业邻苯二甲酸二辛酯	(1723)
中华人民共和国化工行业标准异丙苯基苯基磷酸酯	(1730)
中华人民共和国化工行业标准氯化石蜡 - 70	(1733)
中华人民共和国化工行业标准防老剂 4020	(1736)
中华人民共和国化工行业标准硬脂酸锌	(1739)

第二节 防白蚁剂

一、概 述

白蚁是一类节足动物，品种很多，全世界约有 1900 余种，主要生息在热带和亚热带地区。它们喜欢食用植物的纤维素，因此，一些天然高分子材料或含有纤维素填料的塑料极易遭到白蚁的攻击。塑料中的有机填料的含量越高，受害越严重。白蚁在觅食过程中有咬食习性，对于一些无营养价值的塑料，如聚氯乙烯、聚乙烯、聚苯乙烯等也给予咬食破坏。特别是热带和亚热带地区，塑料为绝缘层的电线电缆和其它一些包覆材料经常被白蚁咬食而出现小洞穴。白蚁对电线电缆的破坏，是一个世界性问题，各国对此都很重视，并投入力量研究防治蚁害的有效方法。其中方法之一就是将一种物质加入塑料配方中，使白蚁咬食时中毒死亡或发出一种气味使白蚁不敢接近，这类物质通常称之为防白蚁剂又称灭白蚁药。

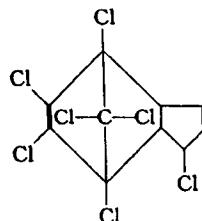
防白蚁剂根据化学组成可分为无机和有机两类。无机防白蚁剂主要是以食杀方式灭蚁，使白蚁咬食后中毒死亡；有机防白蚁剂有的是通过接触后灭蚁，有的则具有驱蚁功能。

用于塑料的防白蚁剂，最好选用有机类，因为有机类防蚁剂与高分子材料相容性好，而且具有接触杀灭和驱避作用，它比食杀有利于保护电线电缆的完好无缺。防白蚁剂品种繁多，有机防白蚁剂主要有三类：含氯化合物，有机磷，氨基甲酸酯。后二类灭蚊效力高，但药力的持久性差。适用于塑料的防白蚁剂主要是含氯化合物。

防白蚁剂除应具有高灭蚊的效力外，还要求不影响塑料的物理性能及耐老化性能，用于电线电缆时不应该降低电绝缘性能。此外还有良好的耐热性，对人体无毒，对环境无污染。

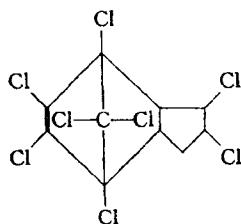
二、主要品种、性能及用途

(1) 1, 4, 5, 6, 7, 8, 8 - 七氯 - 3a, 4, 7, 7a - 四氢 - 4, 7 - 甲撑茚
结构式



本品为白色结晶，具有樟脑味，熔点 95~96℃，工业品含有 72% 本品和 28% 其它氯代茚化合物。混合物为蜡状，熔点 46~74℃，易溶于二甲苯、环己酮、四氯化碳、邻二氯苯等溶剂，不溶于水。主要用于塑料和橡胶的防白蚁。

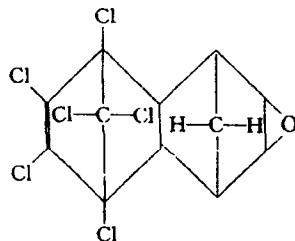
(2) 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 8-八氯-2, 3, 3a, 4, 7, 7a-六氢-4, 7 甲撑茚
结构式



本品为暗褐色黏稠液体，具有臭味，沸点 175℃，不溶于水，溶于有机溶剂。主要用作塑料和橡胶的防白蚁，用量一般在 3% 以上。

(3) 1, 2, 3, 4, 10, 10-六氯-6, 7-环氧-1, 4, 4a, 5, 6, 7, 8, 8a-八
氢-1, 4, 5, 8-二甲撑萘

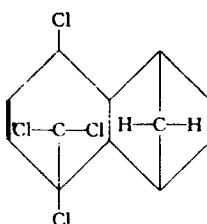
结构式



本品为黄色或淡褐色鳞片状物，凝固点 95℃，溶于芳烃、卤代烃、酯、酮，微溶于脂肪烃，不溶于水，对一般有机或无机碱、碱性氧化物是稳定的，但能与浓无机酸、酸性催化剂、酸性氧化剂、酚类及活泼金属反应。本品主要用于聚氯乙烯、聚乙烯等塑料防白蚁。使用时必须保持通风，因为该产品在加工时释放出的气体有毒。本品也不可同皮肤接触，不能用于与食品接触的产品。一般用量为 1~2%。

(4) 1, 2, 3, 4, 10, 10-六氯-1, 4, 4a, 5, 8, 8a-六氢-1, 4-5, 8-二
甲撑萘

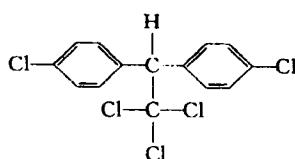
结构式



本品为淡黄色或褐色固体，凝固点49~60℃，溶于芳烃卤代烃、酯、酮类溶剂，微溶于脂肪烃及醇类，不溶于水。主要用于塑料防白蚁，用量为1~2%。防蚊效果高，对制品无不良影响。

(5) 对，对'-二氯二苯基三氯乙烷，二二三（DDT）

结构式



本品为白色针状结晶，相对密度1.55(25℃)，沸点185℃，熔点108~109℃，常温下稳定，在195℃下分解，不溶于水，能大部分溶于丙酮、苯、二甲苯等溶剂中，遇碱易分解。在农业上用作杀虫剂，在塑料中用作防白蚁剂。

(6) 4-氯-2-苯基苯酚

本品为无色或微黄色，分子量204.6。主要用作塑料防霉和防白蚁剂。

(7) Termite Repellent lk-1212

本品由德国Bayer公司生产，产品为白色粉末，熔点92~94℃，可溶于酮、氯代烃、芳烃等溶剂，微溶于低级醇和汽油，不溶于水。是一种高效的防白蚁剂，适用于聚氯乙烯、聚乙烯。加有该防白蚁剂的聚氯乙烯和聚乙烯的电线、电缆护套，在有白蚁危害的地区土埋四年，未见蚁害现象。它可渗出到塑料的表面，但不影响其效果。使用时可直接掺入树脂中，也可以制成母料后混入。对皮肤无刺激，但有臭味，不可用于同食品接触的塑料薄膜和容器。

(8) Termite Repellent - k

该产品系德国Bayer公司生产，产品为淡褐色低粘度液体，有臭味，相对密度1.37，不溶于水，溶于大多数有机溶剂。属高效防白蚁剂，适用于聚氯乙烯和聚乙烯等塑料。一般用量0.25~1%，可直接加入树脂中，也可制成母料混入。主要用于电线、电缆包覆，塑料家具，包装薄膜等制品。本品有臭味，不能用于同食品接触的塑料制品。