

CAD/CAM 工程范例系列教材

国家职业技能培训用书

Cimatron

模具设计与制造工程 范例教程

Cimatron

程 鸿 编

/Visibility



CAD/CAM 工程范例系列教材

国家职业技能培训用书

Cimatron 模具设计与 制造工程范例教程

程 鸿 编



机械工业出版社

Cimatron 是以色列 Cimatron Ltd. 公司开发的一个 CAD/CAM/CAE 集成化软件包，由于拥有简洁的界面、良好的操作性、强大的功能及快速的运算等优点，在机械设计及制造加工行业中得到了广泛的应用。Cimatron 的 CAM 模块更被业界所推崇，其具有智能化、人性化、高效率等优点，成为 CAM 行业中最优秀的软件之一。

本书选取了四个典型实例，在 Cimatron 软件上以不同的方法进行分模及刀路编辑，包含了大部分常用命令及加工方法，指导用户了解并熟悉利用 Cimatron 软件进行产品分模及加工。

本书可作为 CAD、CAM、CAE 专业课程教材，特别适用于 Cimatron 软件的中级用户，各大中专院校机械制造、模具及相关专业的师生教学、培训和自学使用，也可作为研究生和企业从事产品设计、CAD 应用的广大工程技术人员的参考用书。

图书在版编目 (CIP) 数据

Cimatron 模具设计与制造工程范例教程/程鸿编. —北京：机械工业出版社，2008. 4

(CAD/CAM 工程范例系列教材)

国家职业技能培训用书

ISBN 978-7-111-23779-2

I. C… II. 程… III. 模具 - 计算机辅助设计 - 应用软件，Cimatron - 教材 IV. TG76-39

中国版本图书馆 CIP 数据核字 (2008) 第 038984 号

机械工业出版社（北京市百万庄大街 22 号 邮政编码 100037）

责任编辑：汪光灿 版式设计：冉晓华 责任校对：李秋荣

封面设计：王伟光 责任印制：杨 曦

北京机工印刷厂印刷

2008 年 5 月第 1 版第 1 次印刷

184mm × 260mm · 13.5 印张 · 332 千字

0 001—4 000 册

标准书号：ISBN 978-7-111-23779-2

ISBN 978-7-89482-642-8 (光盘)

定价：32.00 元 (含 1CD)

凡购本书，如有缺页、倒页、脱页，由本社发行部调换

销售服务热线电话：(010) 68326294

购书热线电话：(010) 88379639 88379641 88379643

编辑热线电话：(010) 88379182

封面无防伪标均为盗版

前　　言

Cimatron 是以色列 Cimatron Ltd. 公司开发的一个 CAD/CAM/CAE 集成化软件包，由于拥有简洁的界面、良好的操作性、强大的功能及快速的运算等优点，在机械设计及制造加工行业中得到了广泛的应用。

Cimatron 的 CAM 模块更被业界所推崇，其具有智能化、人性化、高效率等优点，成为 CAM 行业中最优秀的软件之一。其特点如下：

- 1) 智能化的加工技术。可以根据零件的形状，生成不同的刀路轨迹，并可根据干涉状态，选用不同的方式来自动解决问题。
- 2) 基于毛坯残留的加工。可以根据前一把刀具的加工轨迹，或毛坯形状进行计算，移除空切削，提高加工效率。
- 3) 基于 NURBS 的刀路轨迹。Cimatron 不光可以生成普通的 G 代码指令，还可以生成 NURBS 刀路，极大提高加工产品的质量和效率。
- 4) 更高的运算速度。Cimatron 是最早从 UNIX 平台移植的 Windows 平台上的 CAM 软件，界面简洁友好，经过多年的不断改进，刀路稳定，功能强大，运算速度快，使其成为了 CAM 软件行业中最为优秀的 CAM 软件之一。

本书可作为 CAD、CAM、CAE 专业课程教材，特别适用于 Cimatron 软件的中级用户，各大中专院校机械制造、模具及相关专业的师生教学、培训和自学使用，也可作为研究生和企业从事产品设计、CAD 应用的广大工程技术人员的参考用书。

本书由程鸿编写。编者根据多年实际使用经验，挑选了四个典型实例，在 Cimatron 软件上以不同的方法进行分模及刀路编辑，其中包含了大部分常用命令及加工方法，从而指导用户了解并熟悉利用 Cimatron 软件进行产品分模及加工。

由于编者水平有限，谬误欠妥之处，恳请读者批评指正。

编　　者

2008 年 1 月

目 录

前言

| | |
|------------------|----|
| 第一章 脸盆 | 1 |
| 第一节 分模 | 1 |
| 一、分模 | 1 |
| 1. 打开文件 | 1 |
| 2. 分模 | 2 |
| 3. 创建分型面 | 3 |
| 二、拆分凸凹模 | 5 |
| 1. 拆分 | 5 |
| 2. 修改分型面 | 5 |
| 第二节 NC 加工 | 14 |
| 一、加工凸模 | 14 |
| 1. 定位 | 14 |
| 2. 进入加工模块 | 17 |
| 3. 创建毛坯 | 18 |
| 4. 粗加工 | 21 |
| 5. 精加工 | 26 |
| 6. 加工模拟 | 33 |
| 7. 后处理 | 34 |
| 二、加工凹模 | 36 |
| 1. 定义凹模坐标系统 | 36 |
| 2. 创建毛坯 | 38 |
| 3. 粗加工 | 38 |
| 4. 精加工 | 40 |
| 第二章 肥皂盒 | 45 |
| 第一节 分模 | 45 |
| 一、分模 | 45 |
| 1. 打开文件 | 45 |
| 2. 摆正工件位置 | 46 |
| 3. 分模 | 48 |
| 二、拆分凸凹模 | 57 |



| | |
|------------------------|------------|
| 1. 创建层 | 57 |
| 2. 分类 | 58 |
| 3. 显示层 | 60 |
| 第二节 NC 加工 | 61 |
| 一、加工凹模 | 61 |
| 1. 定位 | 61 |
| 2. 进入加工模块 | 64 |
| 3. 创建毛坯 | 65 |
| 4. 粗加工 | 66 |
| 5. 精加工 | 71 |
| 6. 加工定位孔 | 74 |
| 7. 加工支脚 | 78 |
| 二、加工凸模 | 80 |
| 1. 打开凸模面 | 80 |
| 2. 定位 | 80 |
| 3. 进入加工模块 | 82 |
| 4. 创建毛坯 | 83 |
| 5. 粗加工 | 85 |
| 6. 精加工 | 88 |
| 第三章 卷笔刀 | 97 |
| 第一节 分模 | 97 |
| 一、分模 | 97 |
| 1. 打开文件 | 97 |
| 2. 修改单位 | 98 |
| 3. 分模 | 100 |
| 4. 创建分型面 | 105 |
| 二、拆分凸凹模 | 116 |
| 1. 拆分 | 116 |
| 2. 分类 | 117 |
| 第二节 NC 加工 | 118 |
| 一、建立各坐标系 | 118 |
| 1. 创建凹模坐标系 | 118 |
| 2. 创建凸模坐标系 | 122 |
| 3. 创建抽芯坐标系 | 124 |
| 二、加工凸模 | 127 |
| 1. 显示需加工零件 | 127 |
| 2. 进入加工模块 | 128 |
| 3. 创建毛坯 | 130 |



| | |
|------------------------|------------|
| 4. 粗加工 | 131 |
| 5. 精加工 | 134 |
| 三、加工凹模 | 143 |
| 1. 显示需加工零件 | 143 |
| 2. 进入加工模块 | 144 |
| 3. 创建毛坯 | 147 |
| 4. 粗加工 | 149 |
| 5. 精加工 | 151 |
| 四、加工凹模侧孔 | 151 |
| 1. 定义加工坐标系 | 151 |
| 2. 进入程式模组 | 152 |
| 3. 加工 | 153 |
| 五、加工抽芯 | 155 |
| 1. 显示需加工零件 | 155 |
| 2. 进入加工模块 | 156 |
| 3. 粗加工 | 157 |
| 4. 精加工 | 162 |
| 第四章 童车座 | 164 |
| 第一节 分模 | 164 |
| 一、分模 | 164 |
| 1. 打开文件 | 164 |
| 2. 摆正工件位置 | 164 |
| 3. 放收缩率 | 167 |
| 4. 分模 | 167 |
| 5. 创建分型面 | 168 |
| 二、拆分凸凹模文件 | 171 |
| 1. 拆分 | 171 |
| 2. 确定工件大小 | 172 |
| 第二节 NC 加工 | 176 |
| 一、创建各坐标系 | 176 |
| 1. 创建凹模坐标系 | 176 |
| 2. 创建凸模坐标系 | 176 |
| 二、加工凹模 | 180 |
| 1. 显示 | 180 |
| 2. 去面 | 181 |
| 3. 补面 | 182 |
| 4. 进入加工模块 | 183 |
| 5. 创建毛坯 | 185 |



| | |
|---------------------|------------|
| 6. 粗加工 | 186 |
| 7. 半精加工 | 188 |
| 8. 精加工 | 192 |
| 三、加工凸模 | 196 |
| 1. 显示 | 196 |
| 2. 去面 | 196 |
| 3. 补面 | 197 |
| 4. 定义加工坐标系 | 199 |
| 5. 进入程式模组 | 200 |
| 6. 创建毛坯 | 200 |
| 7. 粗加工 | 201 |
| 8. 精加工 | 205 |
| 参考文献 | 208 |

第一章 脸 盆

本章要点：

本章以一个简单的脸盆作为实例，从分模到全套的刀路编辑，详细地做了介绍。在分模中，针对产品圆形的特点，以一个圆锥台阶代替定位销。而在加工中，此上下模只采用了一个WCUT 刀路就完成了各种粗精加工。

第一节 分 模

一、分模

1. 打开文件

打开 Cimatron 软件，按鼠标右键，选择“光盘 \ example1 \ example1. pfm”文件（配套光盘中实例文件一），显示如图 1-1 所示，为一个脸盆。

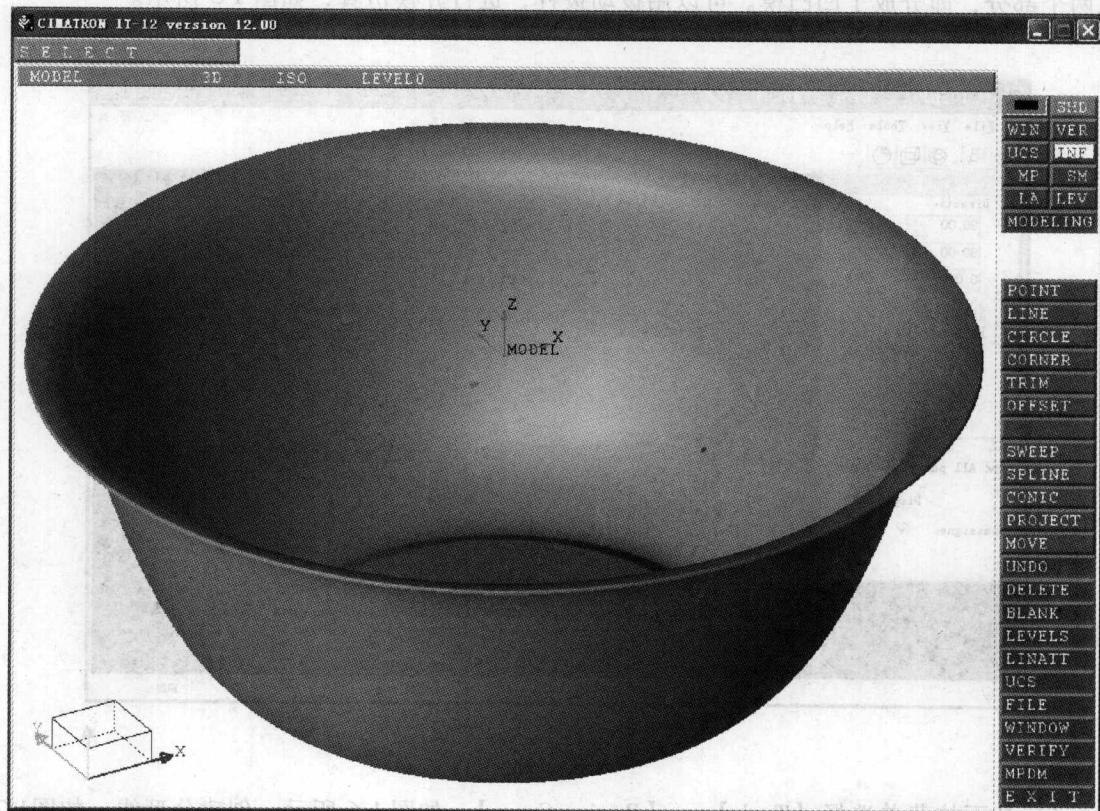


图 1-1



2. 分模

1) 在应用功能区【MODELING】模块中，依次点击菜单【WIRE-FRM】→【QSPLIT】，提示区显示如图 1-2 所示。将公差项设置为 0.010，按【<CR> TO CONTINUE】项继续，或回车键。

<CR> TO CONTINUE TOL=0.010 ALL SURFACES

图 1-2

2) 在提示区显示如图 1-3 所示时，按鼠标中键，默认为【MODEL】坐标系。离开，跳出快速分模模块。

PICK UCS & EXIT MODEL -----

图 1-3

3) 在快速分模模块中，可以用 CTRL + 鼠标左键进行转动角度，点击一开模方向的箭头，如图 1-4 所示，即与 X 轴、Y 轴成 90°的方向。点击 Apply 键后，零件变成了红色和绿色两个部分，即分成了凹凸模。可以用拨动拨杆，进行开模仿真，如图 1-5 所示。

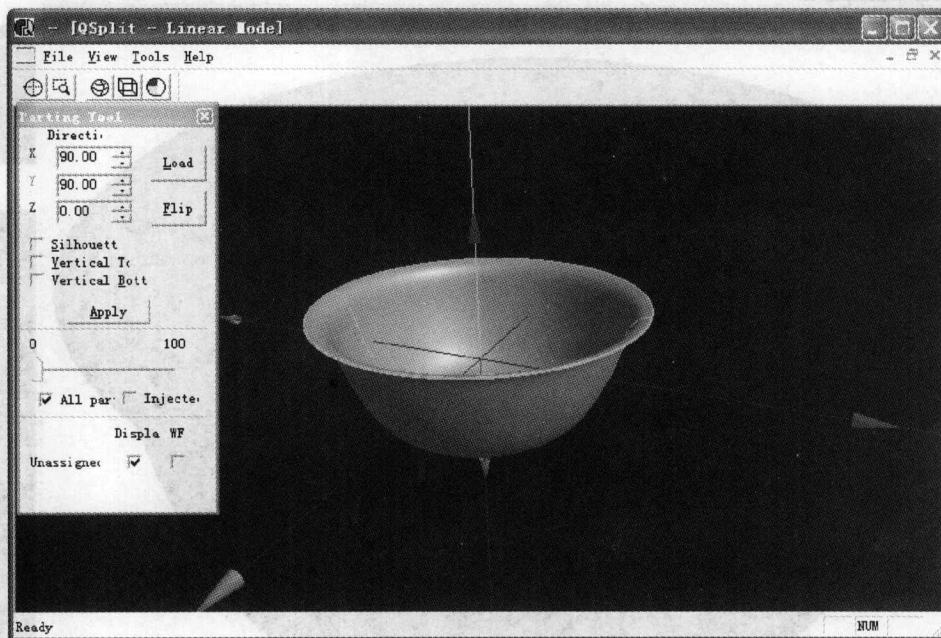


图 1-4

4) 从下拉菜单选择【Tools】→【Parting Curve】，如图 1-6 所示。创建分型线，如图 1-7 所示。

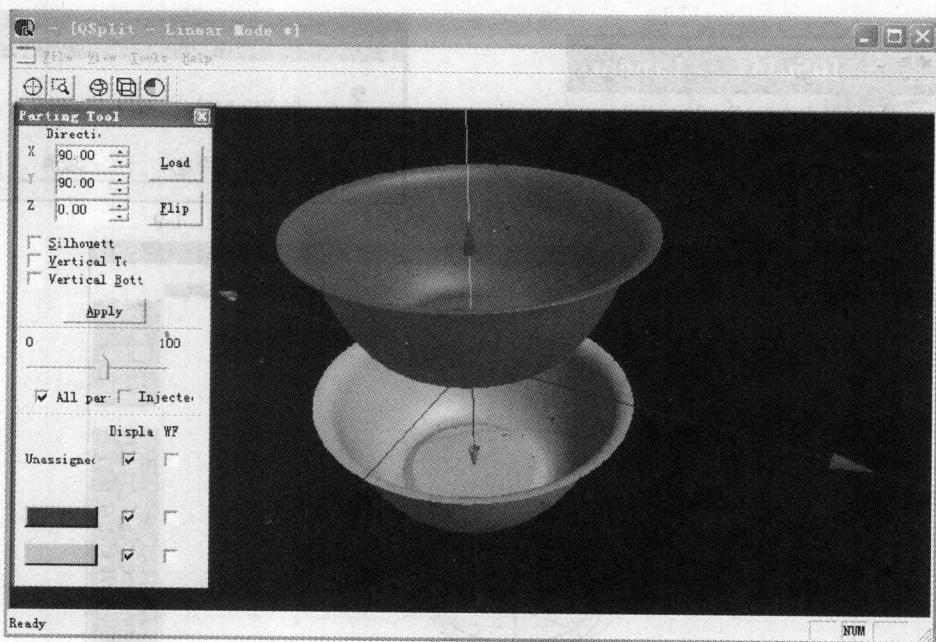


图 1-5

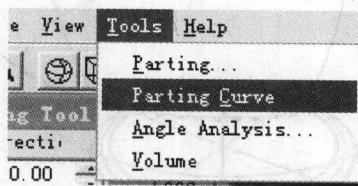


图 1-6

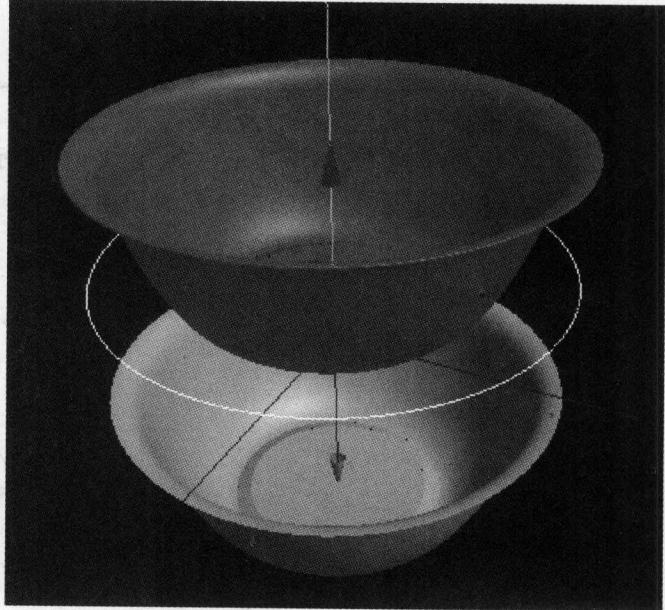


图 1-7

5) 从下拉菜单选择【File】→【Exit】，退出分模模块，如图 1-8 所示。在弹出窗口中，选择【是(Y)】确定保存，自动回到 Cimatron 软件窗口，如图 1-9 所示。

3. 创建分型面

1) 回到 Cimatron 软件后，显示如图 1-10 所示。原一种颜色的面，已经分成了绿色和红色两部分。



图 1-8

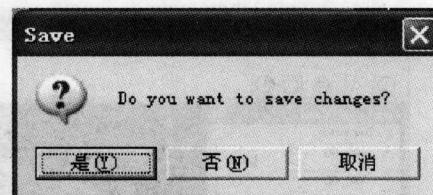


图 1-9

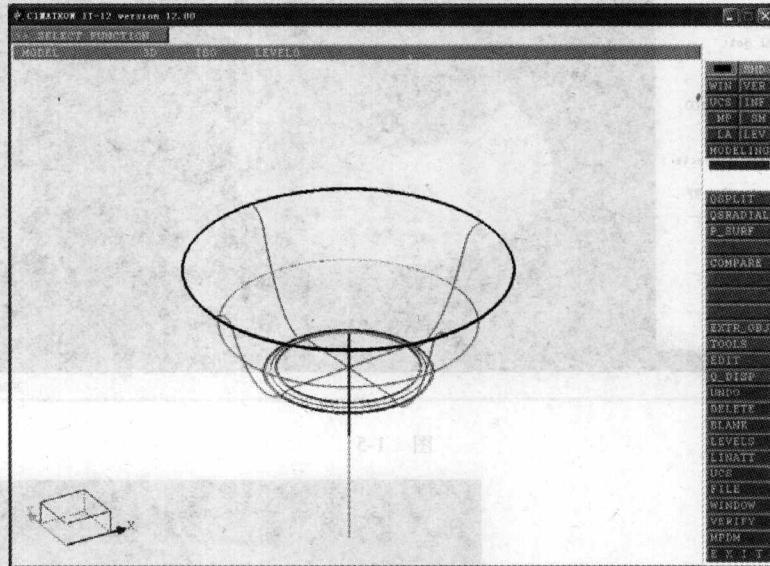


图 1-10

2) 点击菜单【P_SURF】，在如图 1-11 所示菜单中，点击【AUTO】，在提示【PICK 1ST CRV EXIT】时，点选在分模模块中创建的分型线，在箭头提示时，选取一方向后，选取另半边线，如图 1-12 所示。

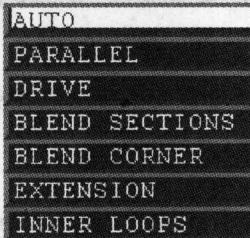


图 1-11

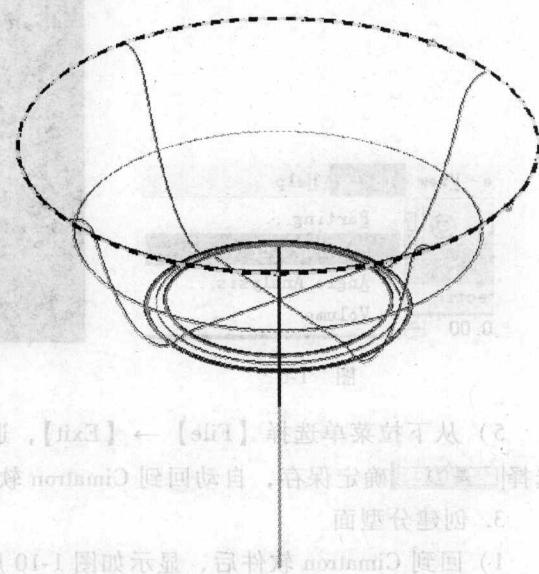


图 1-12



3) 按鼠标中键离开。出现输入窗口，按图 1-13 所示输入尺寸，按回车键确认，创建出如图 1-14 所示的分型面。

PARTSURF PARAM<CR> WIDTH=100.000 ANGLE=0.000 FLIP OPENING DIR

图 1-13

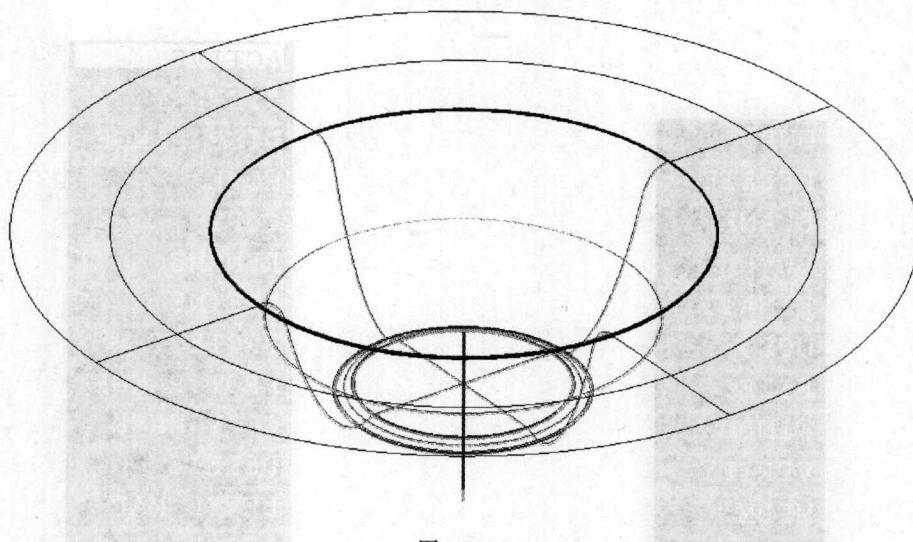


图 1-14

二、拆分凸凹模

1. 拆分

点击右侧应用功能区菜单项【EXTR_OBJ】，如图 1-15 所示。

QSPLIT
QSRADIAL
P_SURF

COMPARE

EXTR_OBJ
TOOLS
EDIT
Q_DISP

图 1-15

ASSEMBLY FILE
LEVELS FILE

图 1-16

在操作提示区选择【LEVELS FILE】项，如图 1-16 所示。

在提示如图 1-17 所示时，按回车键确认输出的文件名。

2. 修改分型面

1) 关闭原文件，打开新产生的已分模文件“1-1_exp.pfm”。



ENTER FILE NAME <CR> (f:\cim\example1\1-1_exp)

图 1-17

2) 修改当前层, 选功能区【LEVELS】项, 如图 1-18 所示。在操作提示区选【ACTIVE】项后, 如图 1-19 所示。按鼠标右键选择当前层为【PRS_1】, 按中键离开, 如图 1-20 所示。



图 1-18



图 1-19

OBJ__1 PBS OBJ__2 PRS__2 -----

图 1-20

3) 打开隐藏的层。在操作提示区选【DISPLAY】项后, 按按鼠标右键选择层为【PRS_1】, 按中键离开, 如图 1-21 所示。

OBJ__1 PBS OBJ__2 PRS__2

图 1-21



图 1-22



4) 分割分型面。选功能区【CIRCLE】项，如图 1-22 所示。在操作提示区选【CENTER + RADIUS/DIAM】项，以圆心和半径或直径画圆，如图 1-23 所示。在操作提示区按如图 1-24 所示进行设置，确定为 280mm 直径的圆。在显示区，按鼠标右键，选择圆心的捕捉模式为【UCSORG】，如图 1-25 所示。

左键点选“MODEL”坐标系统，如图 1-26 所示，创建一直径为 280mm 的圆。在右侧应用功能区按鼠标右键，找到如图 1-27 所示菜单项【TRMSRF】，裁剪分型面。

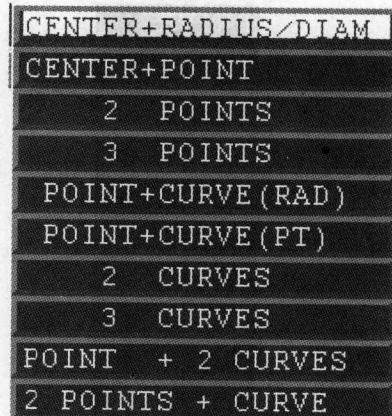


图 1-23

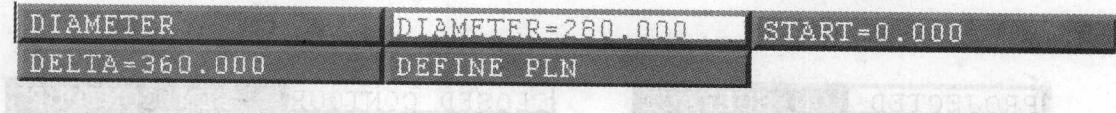


图 1-24

图 1-25

SCREEN
END
MID
INTERS
CENTER
PIERCE
CLOSE
PICK
KEY IN
DELTA
SURF
SURF-B
SURF-C
SURF-X
UCSORG
INSORG

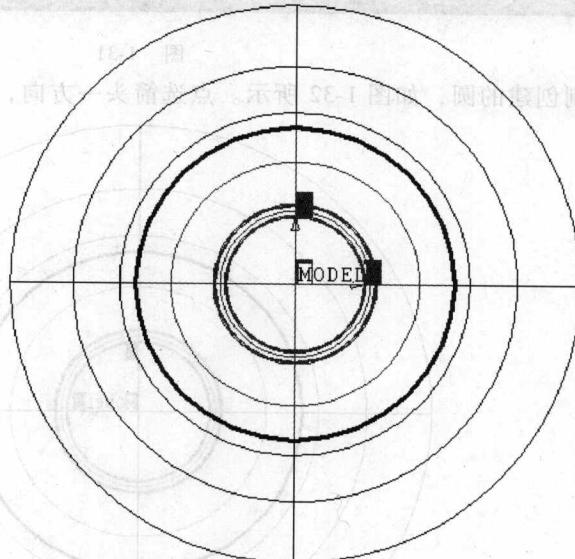


图 1-25

图 1-26

在操作提示区选择【CONTOURS】项，如图 1-28 所示，以轮廓线去裁剪曲面。选择如图 1-29 所示的【PROJECTED】项，以投影方式去裁剪。

选择如图 1-30 所示的【CLOSED CONTOUR】项，封闭轮廓。在操作提示区点选【TRIM】项为【DIVIDE】，如图 1-31 所示。



图 1-27



图 1-28

PROJECTED ON SURFACE

CLOSED CONTOUR OPEN CONTOUR

图 1-29

图 1-30



图 1-31

选取刚创建的圆，如图 1-32 所示。点选箭头一方向，作为选取顺序的方向。

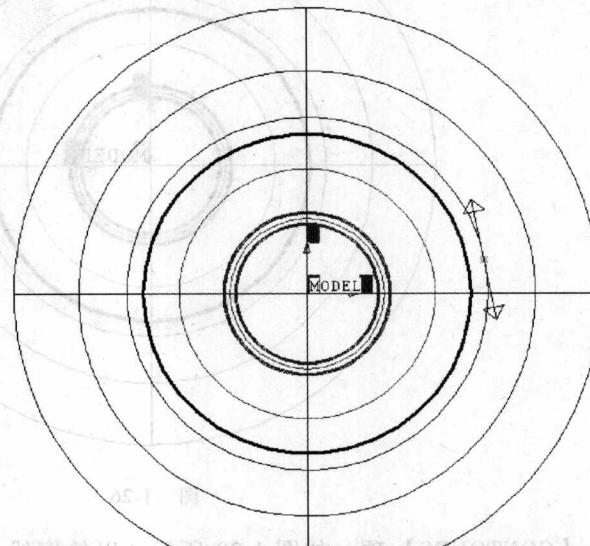


图 1-32

提示如图 1-33 所示时，选取【YES】，确认轮廓选取。在提示如图 1-34 所示时，点选需



分割的分型面。

END CONTOUR O.K. ? YES NO PICK SURFACE TO TRIM

图 1-33

图 1-34

要确定投影的方向，在显示区按鼠标右键，在弹出如图 1-35 所示菜单时，选择【UCS - Z】，以坐标系 Z 轴作为投影方向。

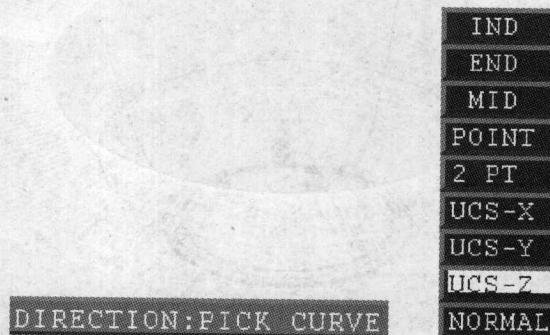


图 1-35

在提示如图 1-36 所示时，按鼠标中键确认当前激活的坐标系统。在提示如图 1-37 所示时，选取如图 1-38 所示的朝上的箭头，确定投影方向。

PICK UCS/EXIT=ACTIVE

INDICATE DIRECTION

图 1-36

图 1-37

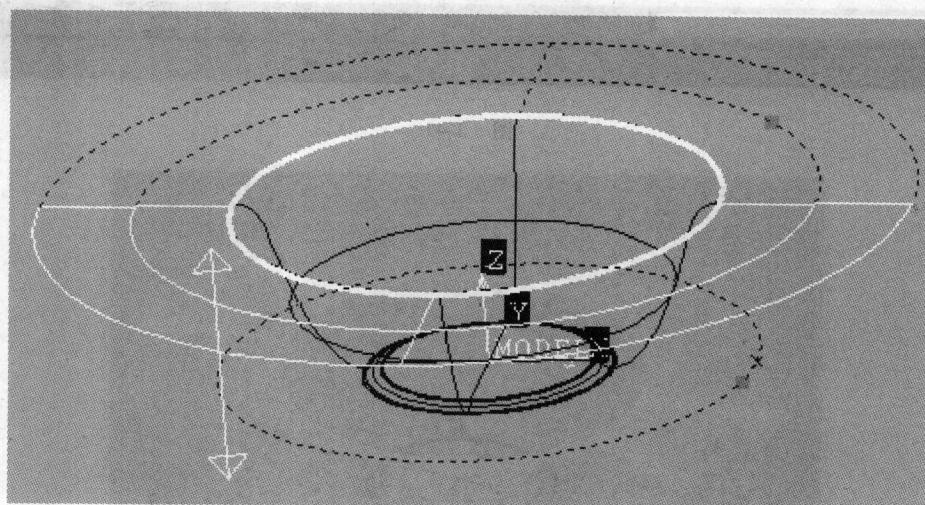


图 1-38

在提示如图 1-39 所示时，选取【YES】，确认继续。曲面分割成功。

CONTINUE? YES NO

图 1-39