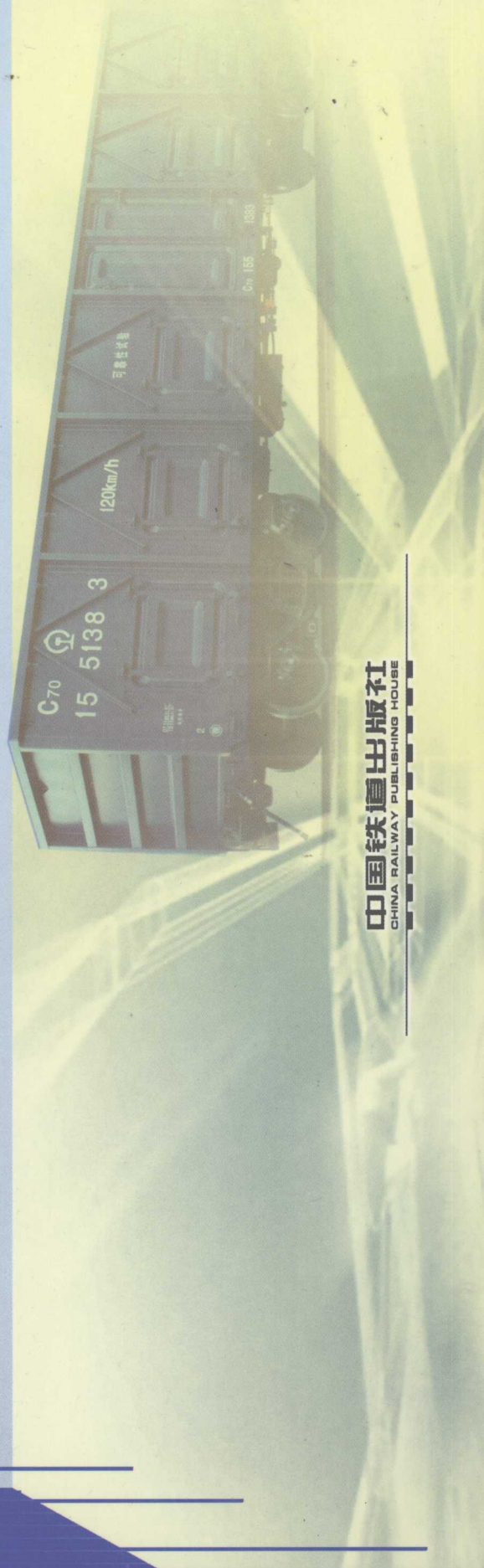




铁路货车 典型故障汇编 (2005—2006)

[铁道部运输局装备部



中国铁道出版社
CHINA RAILWAY PUBLISHING HOUSE

TIELUHUOCHE DIANXING GUZHANG HUIBIAN

铁路货车典型故障汇编

(2005—2006)

铁道部运输局装备部

中国铁道出版社

2008·北京

内 容 简 介

本书采用图片辅以简要说明文字的形式,介绍了2005—2006年发生的铁路货车典型事故案例,包括走行部、车钩缓冲装置、制动装置、红外線热轴和其他部分等五大部分,并附有2006年“两率”分析。

本书可供铁路货车及零部件设计、制造、检修、运用单位和有关部门的领导、技术人员和职工参阅,本书收录内容既是教育员工树立安全意识、质量意识、危机意识的警醒性材料,也是分析原因、摸索规律、指导生产的重要依据,同时也可作为货车检修、运用部门职工培训的辅助性资料。

图书在版编目(CIP)数据

铁路货车典型故障汇编/铁道部运输局装备部编. —北

京:中国铁道出版社,2007.10

ISBN 978-7-113-08181-2

I. 铁… II. 铁… III. IV.

中国版本图书馆 CIP 数据核字(2007)第 144327 号

书 名:铁路货车典型故障汇编(2005—2006)
作 者:铁道部运输局装备部 编

责任编辑:韦和春 电话:市电(010)-51873139 路电(021)-73139

封面设计:崔丽芳

责任校对:张玉华

责任印制:郭向伟

出版发行:中国铁道出版社 地 址:北京市宣武区右安门西街8号 邮政编码:100054

印 刷:北京市精彩雅恒印刷有限公司

版 次:2008年1月第1版 2008年1月第1次印刷

开 本:889 mm×1 194 mm 1/16 印张:25.5 字数:422 千

印 数:1~5 000 册

书 号:ISBN 978-7-113-08181-2/U·2087

定 价:90.00 元(含光盘)

版权所有 侵权必究

凡购买铁道版的图书,如有缺页、倒页、脱页者,请与本社读者发行部调换。

电 话:市电(010)51873170 路电(021)73170(发行部)

打击盗版举报电话:市电(010)63549504 路电(021)73187

前言

铁道车辆是铁路运输的重要物质基础。目前,我国铁路货车约有 70 万辆,全部为全钢结构,实现了滚动轴承化,运行速度普遍达到 80 km/h,新造货车全部按商业运行速度 120 km/h 生产,对既有货车进行 120 km/h 提速改造,完成改造 42 万辆,占总保有量 60%。通用货车载重达到 60 t 及以上,自主创新的载重 70 t 级以上货车达到 6 万辆,占 8.6%。中国铁路货车由 60 t 级向 70 t 级全面升级换代的历史性跨越,构筑了中国铁路货车发展史上的重要里程碑。车辆配套技术全面提升,广泛采用了转 K2、转 K6 等型交叉支撑转向架,转 K4、转 K5 型摆式转向架,各项新技术、新工艺运用到货车制造、检修、运用中,货车整体水平有较大提高,为构建先进、高效、和谐的国民经济大动脉,提供了可靠的装备保障。但是由于货车及其零部件设计、制造、检修质量和运用条件等方面的原因,在运用中也出现一些质量问题,有的已酿成行车事故,对铁路运输安全构成威胁,暴露出货车及主要零部件设计、制造、检修方面仍存在较多隐患。

20 世纪 90 年代末至今实施的六次大面积提速以来,铁路货车工作肩负着新的历史任务和责任。为便于铁路货车及零部件设计、制造、检修单位客观了解质量现状,清醒认识安全质量的严峻形势,敲响安全质量警钟,科学掌握新型配件质量问题分布和发展规律,有针对性地采取对策,提高货车及其零部件源头质量,同时为货车检修、运用部门对新型货车故障的发现提供指导,提高货车尤其是提速新型货车安全防水平,铁道部运输局装备部组织对 2005 年以后全路列检发现的新配件、新车型重大典型故障汇编成册,编写了《铁路货车典型故障汇编(2005—2006)》。本书既是铁路货车零部件设计、制造和检修单位教育员工树立安全意识、质量意识、危机意识的警醒性材料,也是各级领导和技术管理人员分析原因、摸索规律、指导生产的重要依据,同时也可作为货车检修、运用部门职工培训的辅助性资料。

本书由陈伯施主编,陈雷、张志建副主编,余明贵主审,周磊、赵长波、孙泉编辑,本书资料由各铁路局提供,在此一并表示感谢。由于编辑内容多、时间紧,本书难免有疏漏之处,请广大读者批评指正。

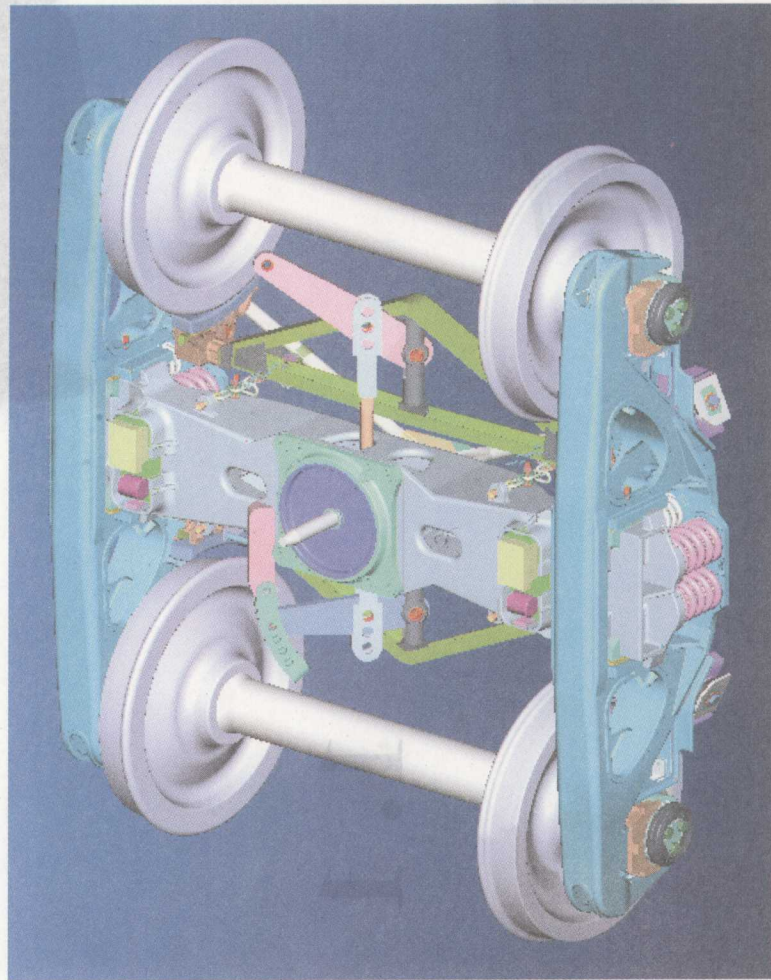
编者

二〇〇七年十二月

目 录

1 走行部	1
1.1 侧架	2
1.2 摇枕	48
1.3 轮对	73
1.4 轴承	121
1.5 交叉支撑装置	155
2 车钩缓冲装置	205
2.1 钩体	206
2.2 缓冲器、钩尾框	257
3 制动装置	289
4 红外线热轴	337
5 其他部分	385
附录 2006 年“两率”分析	399
附图 1 2006 年全路运用货车故障发现率分析图表	401
附图 2 2006 年全路列检发现故障情况分析图表	402

1 走行部



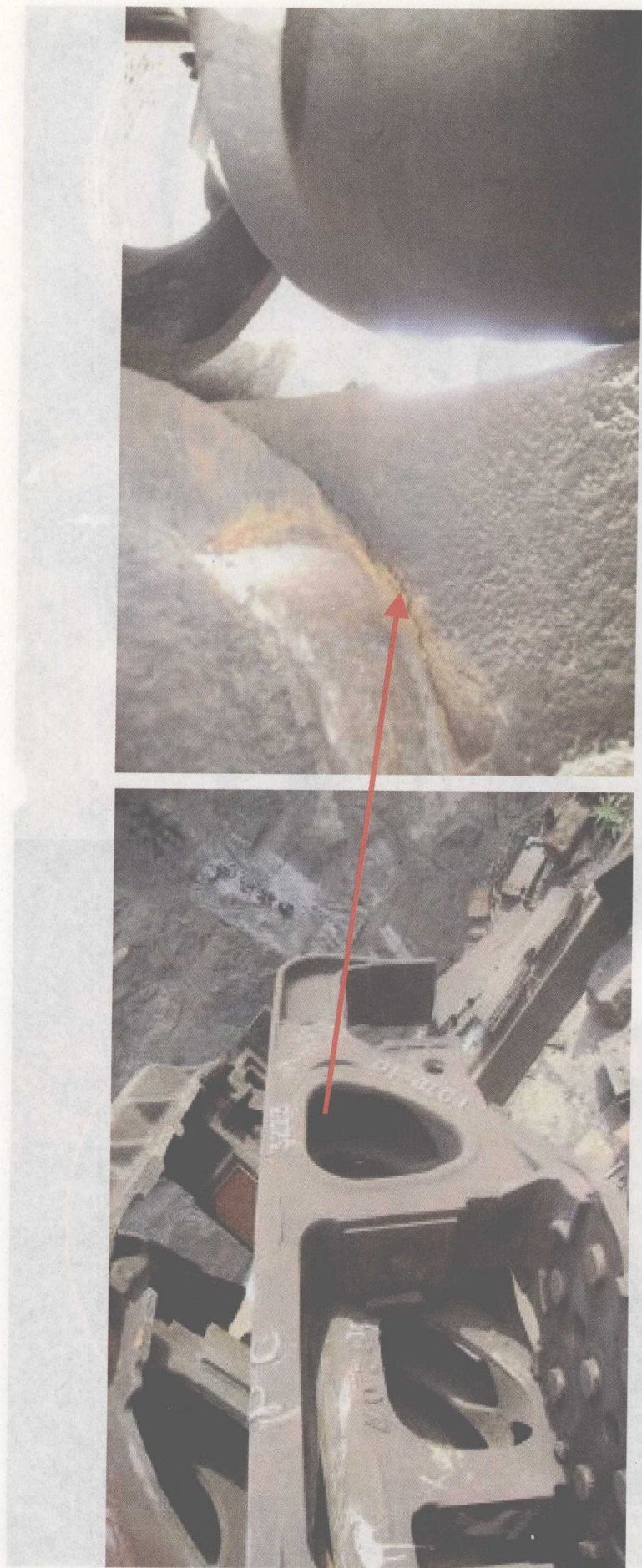
侧架

走行部 1

側架

1.1





2005年5月3日夜班,月山车辆段直通场列检所一班一组技检10道33173次列车,编组50辆,发现机后25位C_{62A}4536906二位侧架四位导框A区裂70mm。

定检标记:01.04太厂,04.05京承,10.22奎。铸造标记:1979-10 3223 PC。

。mm 00 裂

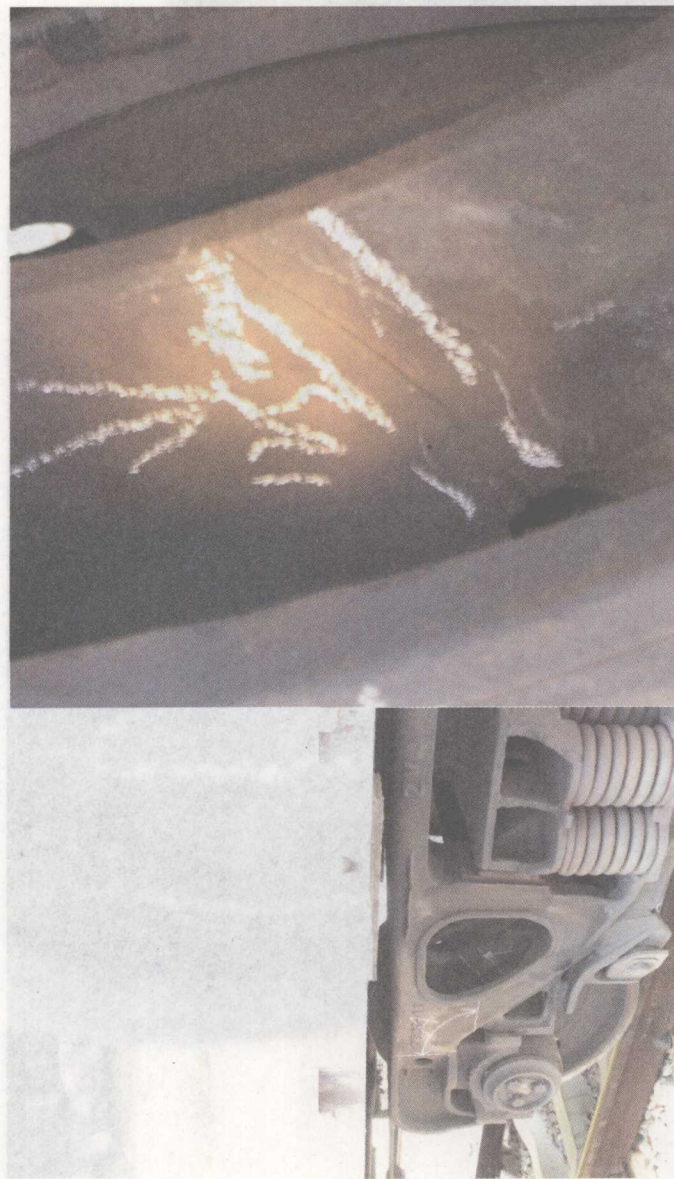
。表如 E0 .S0,表如 S0 .30,才二 11 .00:51 斜斜宝



2005年5月10日,石家庄南车辆段西二列检技检28035次,发现机后46位C_{62A}4421072一位侧架吊装孔裂60 mm。

定检标记:00.11二七,05.02成贵,02.03成贵。

1.1 侧架



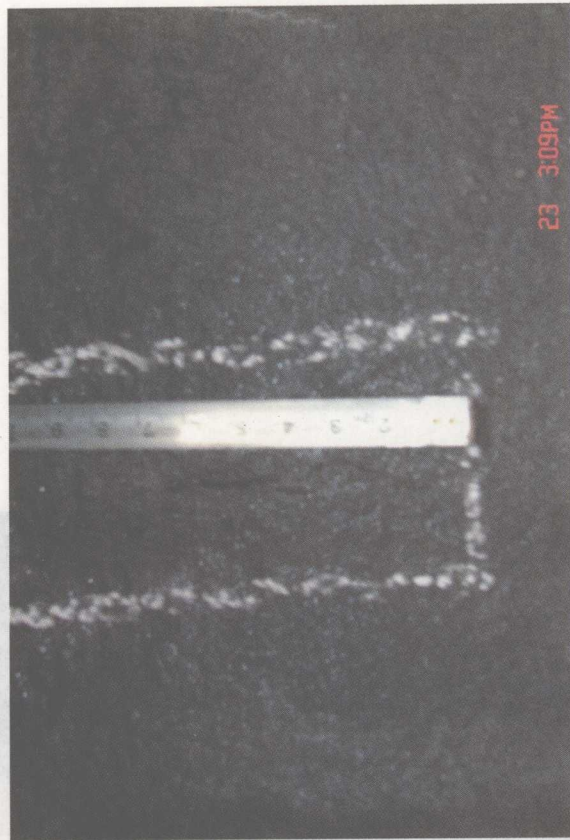
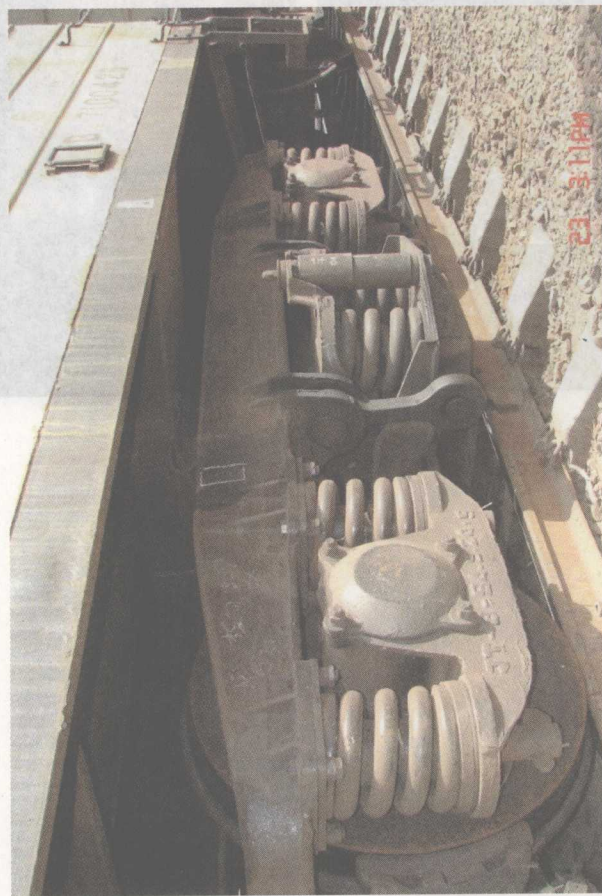
2005年7月26日,江岸车辆段信阳列检所技检21102次列车,发现机后18位C_{64AT}4818545一位侧架裂2处,1处裂125 mm、1处裂70 mm。

定检标记:02.10江厂,04.04京阳,04.11南京。配件标记:B-0131。



2005年8月23日,郑北车辆段下到列检3班3组技检5道31005次列车,发现机后18位C₆₄4882961一位侧架导框外侧裂纹长80 mm。

定检标记:98.12株厂,04.12郑洛,07.02治。铸造标记:1993-11 ZC 9018。



2005年9月23日,嘉峪关列检所乙班一组6道接10892次,编组44辆,发现机后38位B₁₉7100426运行方向右侧2位转向架4位构架6位枕簧上部处裂70mm。

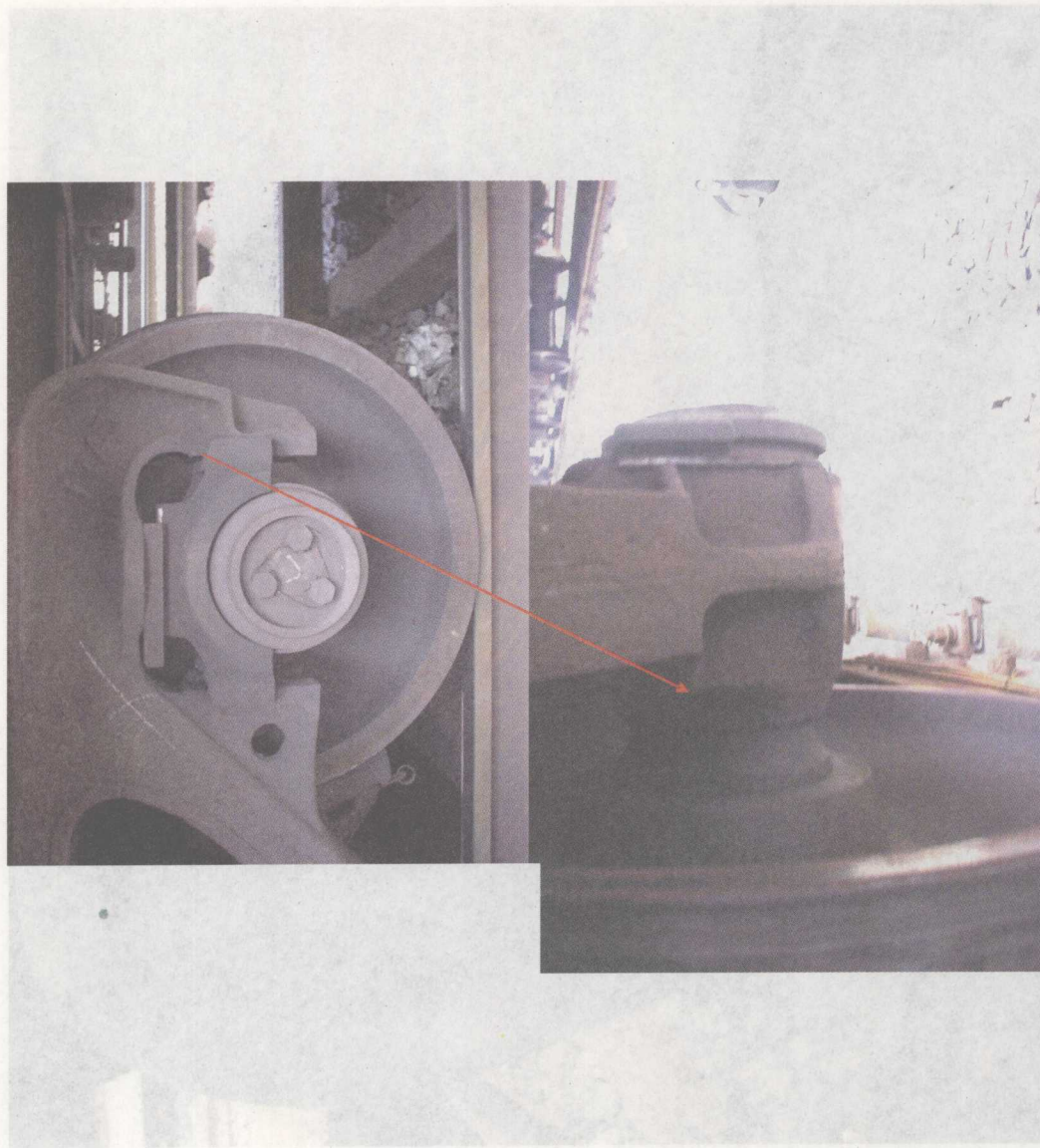
定检标记:04.11丰保,04.11丰保,06.13丰保。配件标记:武厂1989-11-002。



2005年10月3日,月山车辆段晋北列检所四班二组技检25073乙次,编组46辆,发现机后14位C_{62B}4683584一位承载鞍耳挡和一位侧架导框同时严重磨耗,造成侧架、承载鞍报废。

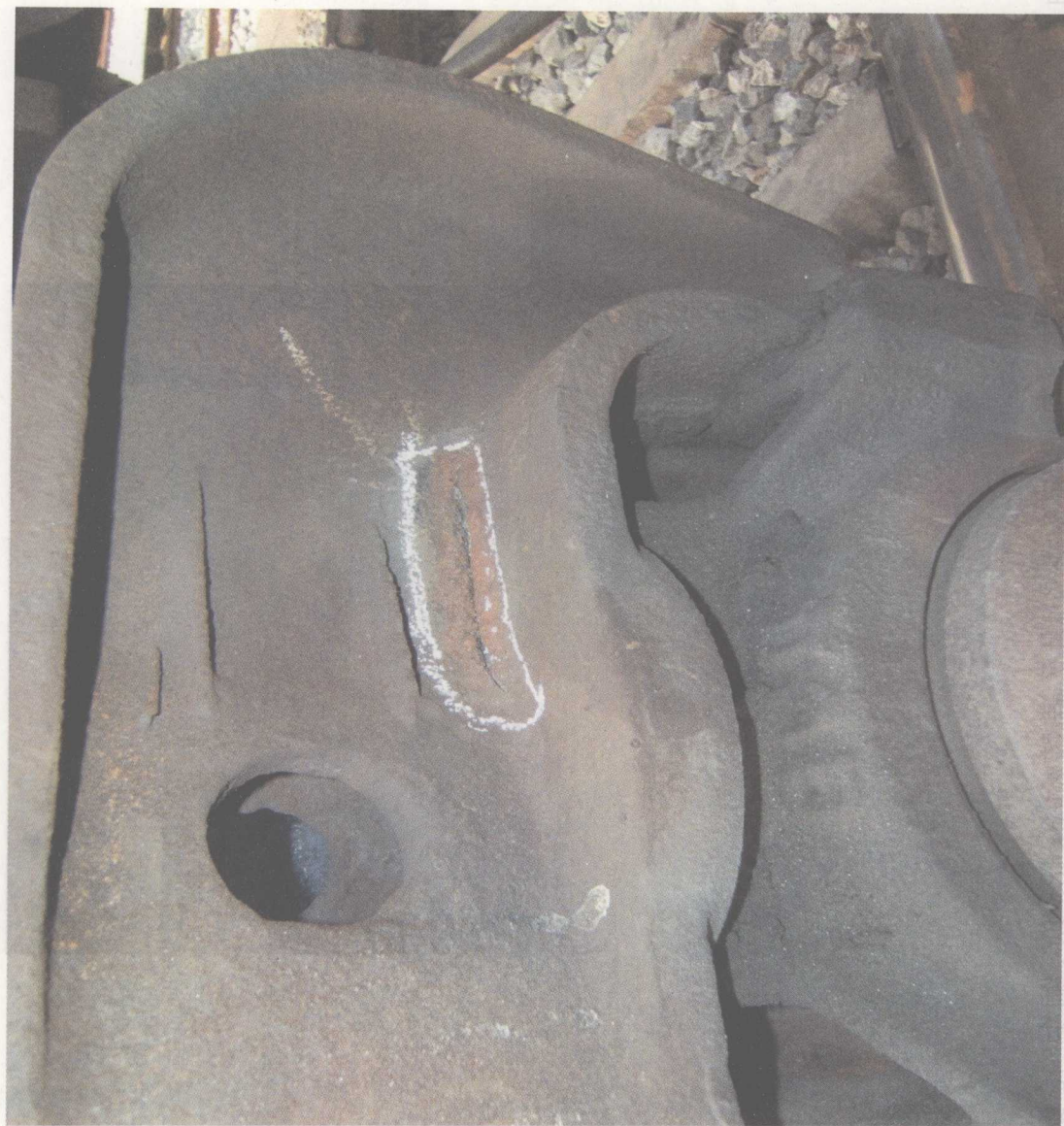
定检标记:00.10二七厂,05.04广北,04.28广北。制造标记:侧架XC 1991-1 484。承载鞍代号:TJ。

1.1 侧架

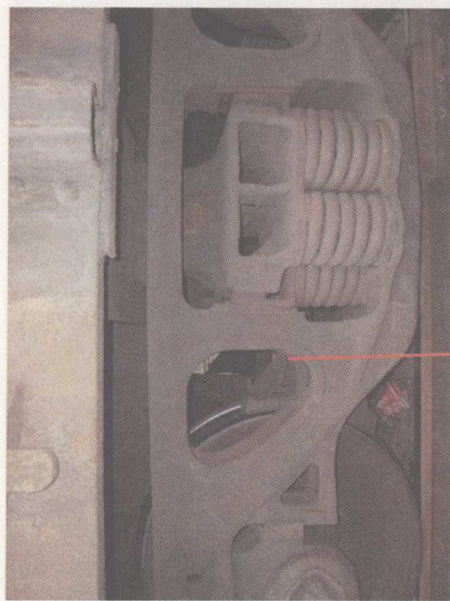


2005年10月14日,月山车辆段晋北列检所3班1组7道技检33183次,编组40辆,发现机后27位C₆₄4882988七位承载鞍耳挡和三位侧架导框同时严重磨损。

定检标记:99.01株厂,05.01广衡,08.13株下。制造标记:侧架DL1994-4 1743。



2005年11月5日,柳南到达场技检发现 G₆₀6231168 四位侧架承载鞍处上部裂 90 mm。
定检标记:04.09 西厂,05.09 昆北,09.26 昆北。



2006年1月13日,月山车辆段长治北列检所四班1组6道始发83667次,编组47辆,发现机后47位C_{62A}1422415一位侧架三角孔立筋裂50 mm,新旧痕各25 mm。

定检标记:04.03 沈厂,05.04 西安,10.08 介。侧架标记:1991-4 眉厂00527。



2006年1月23日,34532次货物列车进艮山门到达场进行检查作业,编组54辆,三班在作业中发现机后8位C_{62B}4659306一位侧架A区裂70 mm。

定检标记:00.03 沈厂,04.11 沈阜,12.16 店。配件标记:QC 1987-05 104625。