



中国商业联合会洗染专业委员会洗染技术丛书

服装洗涤事故

案例分析

吴京淼 编著

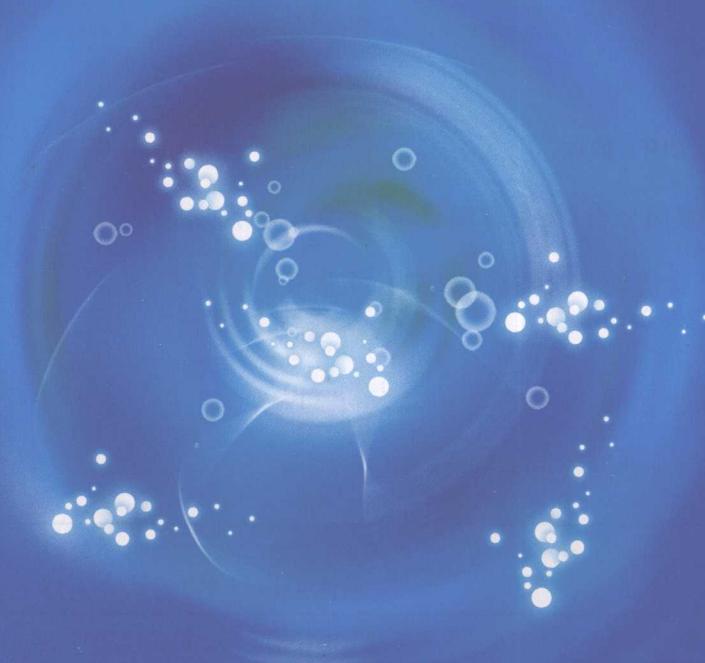


化学工业出版社

 中国商业联合会洗染专业委员会洗染技术丛书

服装洗涤事故 案例分析

吴京淼 编著



化学工业出版社

· 北京 ·

内 容 提 要

由于服装面料的不断发展、创新以及员工队伍技术水平提高滞后的原因，不断会出现一些形形色色意想不到的洗涤熨烫事故。

本书搜集整理了在洗染业所发生的洗涤熨烫事故案例200余则，包括洗涤熨烫标注不正确案例，面料、里料和附件设计匹配不合理类案例，新型纤维、面料、辅料类案例，传统面料新型印染工艺类案例，水洗技术类案例，干洗技术类案例，熨烫技术类案例，去渍技术类案例，皮衣护理技术类案例等，希望这些不同类型的洗涤熨烫事故案例能对洗染企业员工的技术提高有所帮助，也希望能对服装企业准确标注洗涤熨烫建议、服装设计师合理搭配服装材料提供有益的参考。

本书适合洗染行业的技术人员、管理人员阅读使用，也可供服装设计师、服装生产行业相关人员参考。

图书在版编目（CIP）数据

服装洗涤事故案例分析/吴京森编著. —北京：化学工业出版社，2008. 2
(中国商业联合会洗染专业委员会洗染技术丛书)
ISBN 987-7-122-01986-8

I. 服… II. 吴… III. 服装—洗涤—事故分析 IV. TS973. 1

中国版本图书馆CIP数据核字（2008）第010078号

责任编辑：王蔚霞
责任校对：陈 静

文字编辑：孙凤英
装帧设计：王晓宇

出版发行：化学工业出版社（北京市东城区青年湖南街13号 邮政编码100011）
印 装：化学工业出版社印刷厂
787mm×1092mm 1/16 印张16³/4 字数376千字 2008年4月北京第1版第1次印刷

购书咨询：010-64518888（传真：010-64519686） 售后服务：010-64518899
网 址：<http://www.cip.com.cn>
凡购买本书，如有缺损质量问题，本社销售中心负责调换。

定 价：98.00元

版权所有 违者必究

序

随着纺织印染业、服装服饰业的高速发展与科技进步，随着人们对服饰文化需求的日益增长，新型服装材料不断问世。形形色色的新颖时尚服装也不断推陈出新、日新月异。服饰文化的丰富多彩促使全国洗染业也进入了快速发展时期。同时，纺织业、服装业的发展也为洗染行业提出了新的课题，对洗染行业的技术水平也提出了更高的要求。

为此，中国商业联合会洗染专业委员会组织洗染行业专家编写了《中国商业联合会洗染专业委员会洗染技术丛书》，希望对加强行业技术培训工作、普及洗涤知识、解答疑难问题、提高从业人员的技术素质有所帮助，以推动我国洗染业整体水平的提高。

《服装洗涤事故案例分析》一书共计收集了200余个案例，由北京福奈特洗衣服务有限公司总工程师吴京淼先生编著。齐大同、王超义两位洗染行业专家为收集事故案例也付出了许多心血，在此表示衷心的感谢。本书根据不同案例类型分组集结整理而成，具有较高的实操指导性。本书所收录的是众多事故中具有代表性的一部分，可供从事洗衣行业的业内人士借鉴，也希望能为对洗衣技术感兴趣的消费者和服装制造业的有关人士提供参考。

本书得到了北京市洗染行业协会、北京福奈特洗衣服务有限公司、北京首旅普兰德洗衣有限公司、北京荣昌·伊尔萨洗染连锁集团的大力支持，在此表示感谢。

由于条件及时间所限，本书难免有不妥之处，欢迎业内人士以及广大读者批评指正。

中国商业联合会洗染专业委员会
2008年4月

前 言

改革开放以来，人们的服装服饰发生了天翻地覆的巨变。随着中国经济的腾飞和科技进步水平的不断提高，市场上的服装服饰商品更是万紫千红、琳琅满目。作为服装服饰行业的下游行业，也就是以清洗护理服装服饰为己任的洗染业，因此也成为改革开放以来迅速发展的行业之一。

经济的发展与科技的进步使各种纺织纤维和纺织品在突飞猛进地创新与更新。各种新型纤维、新型面料乃至围绕服装材料的种种饰物、附件、配件以及附加后整理手段也在不断地创新出新。洗染业作为服装行业的下游产业，首当其冲地也会和各种新型服装材料亲密接触。因此，近一时期在洗染行业的各个企业中，不断出现一些形形色色意想不到的洗涤、熨烫事故。这其中既有对新型服装材料不能及时准确认识的原因，也有由于洗衣行业发展太快、员工队伍技术水平提高滞后的原因。同样，服装行业对于新型服装材料也有一个认识过程。准确判断新型服装材料的属性、标定科学合理的洗涤熨烫建议既是服装行业的新课题，也是洗染行业的新课题。由于服装生产厂家在衣物上标注洗涤熨烫标志的差错与偏颇，使广大消费者对如何正确洗涤熨烫各种衣物也存在着认识上的偏差，甚至在客观上形成了某些误导，从而造成许许多多不该发生的争议与纠纷。不但给消费者带来不该发生的麻烦与损失，也使服装业和洗染业面临许多尴尬与无奈。

为此，我们搜集整理了一组在洗染业所发生的洗涤熨烫事故案例，其中包括了由于各种不同原因形成的案例200余则。这些案例主要由北京市洗染行业协会质检一部、北京福奈特洗衣服务有限公司、北京首旅普兰德洗染公司和北京荣昌·伊尔萨洗染集团等单位提供。这些案例都是发生在近些年的，代表了目前洗染行业所发生洗涤熨烫事故的总体趋势。我们希望这组不同类型的洗涤熨烫事故案例能对洗染企业员工的技术提高有所帮助，也希望能对服装企业准确标注洗涤熨烫建议提供有益的参考。

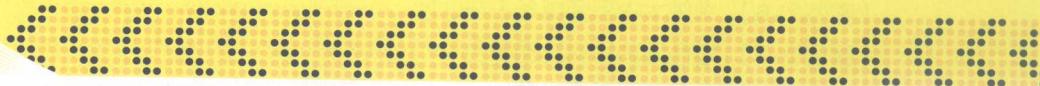
由于洗染业所发生的种种事故案例情况不同、原因不同、结果也不同。所以我们把这些案例大体上分成了十个类型，把源于相类似原因的案例编组在一起，便于大家对比和分析。我们还收集了三个罕见的特殊衣物的洗涤案例，虽不属于“事故”，但考虑到对洗染行业员工的视野开阔有益，也编入本书的第十个类型，以供参考。

编著者

2008年4月

目 录

contents



一、洗涤熨烫标注不准确类案例

001

【案例1-1】 静电植绒面料干洗脱绒	002
【案例1-2】 静电植绒面料干洗后变硬脆化	003
【案例1-3】 干洗后面料涂层破损	004
【案例1-4】 绒面复合面料黏合层开胶	005
【案例1-5】 静电植绒裙套装干洗掉绒	006
【案例1-6】 复合人造毛皮面料女外衣干洗开胶	007
【案例1-7】 复合面料干洗破损	008
【案例1-8】 羊毛衫附件干洗脆化	010
【案例1-9】 休闲棉服（涂层面料）干洗发硬	012
【案例1-10】 静电植绒西服干洗掉绒	013
【案例1-11】 干洗后面料内涂层脱落	014
【案例1-12】 衣物干洗后线缝处出现冒胶涸迹	015
【案例1-13】 塑料珠绣干洗后溶解沾染	016
【案例1-14】 面料衬层干洗后破损脱落（一）	017
【案例1-15】 面料衬层干洗后破损脱落（二）	018
【案例1-16】 印花图案干洗脱落	019
【案例1-17】 复合面料男外衣干洗脆化	020
【案例1-18】 印胶面料男夹克干洗后花纹脱落	021
【案例1-19】 干洗后内衬涂层破损脱落	022
【案例1-20】 复合面料休闲西服干洗后变硬脆化	023
【案例1-21】 带有涂层面料干洗后脆化变硬	024
【案例1-22】 仿麂皮面料夹克干洗后脆化变硬	025
【案例1-23】 静电植绒面料干洗后绒毛脱落	026
【案例1-24】 涂层面料夹克衫干洗后发硬变脆	027
本组案例述评	028

二、面料、里料和附件设计匹配不合理类案例

031

【案例2-1】 牛仔裤皮革拼块洇色	032
【案例2-2】 白色羽绒服皮革黑袢洇色	034
【案例2-3】 皮革镶条洇色	036

【案例2-4】皮革附件褪色	038
【案例2-5】拼色面料夹克掉色、褪色	040
【案例2-6】羊绒大衣黑色镶条干洗褪色	041
【案例2-7】差色面料里料洗涤串色	042
【案例2-8】差色面料里料串色	043
【案例2-9】水洗棉服里衬搭色	044
【案例2-10】羽绒服面料镶条掉色、搭色	045
【案例2-11】粘接亮片干洗脱落	046
【案例2-12】羊绒衫装饰件干洗溶解沾染	047
【案例2-13】羽绒服黑色里子掉色、串色	050
【案例2-14】皮革拉链头干洗掉色沾染	052
【案例2-15】衣物装饰物（木珠）干洗掉色沾染	054
【案例2-16】面料配件干洗破损	055
【案例2-17】带有内涂层真丝面料干洗后脱落、褶皱	056
【案例2-18】干洗后黏合衬布离散起泡	057
【案例2-19】皮革配件干洗后褪染	058
【案例2-20】带有皮革镶条棉服干洗掉色、褪色	059
【案例2-21】白色羽绒服深蓝色衣里水洗搭色	060
【案例2-22】含活性炭竹纤维踏花被洗涤后褪染	061
本组案例述评	062

三、新型纤维、面料、辅料类案例 063

【案例3-1】洗涤后面料复合层破裂	064
【案例3-2】人造毛皮洗涤后花纹变形	065
【案例3-3】面料涂层干洗后破损剥落	066
【案例3-4】不可淋雨（沾水）面料	068
【案例3-5】金属纤维面料熨烫不平	069
【案例3-6】色织面料洗涤后褪色	070
【案例3-7】棉服水洗后填充成分脱落	071
【案例3-8】玉米纤维针织衫洗涤后光泽差别不匀	072
【案例3-9】针织衫弹性镶条干洗后外露	073
【案例3-10】羽绒服水溶性喷涂层洗涤后脱落沾染	074
【案例3-11】人造毛皮复合面料干洗开胶	075
【案例3-12】羽绒服面料洗涤后并丝	076
【案例3-13】含有金属纤维面料棉服熨烫不平	077
【案例3-14】针织面料后整理填充料脱落	078
【案例3-15】羽绒背心反光面料拼块磨损	079
【案例3-16】金属纤维面料熨烫试验	080

【案例3-17】 含金属纤维面料夹克衫	081
【案例3-18】 带有特殊面料内衬层（新保适）的棉服	082
【案例3-19】 乙纶面料制作的女衬衫	084
【案例3-20】 面料含有氯纶成分女式外衣	085
【案例3-21】 含有金属纤维面料棉外衣	086
【案例3-22】 复合面料干洗后胶黏剂溶解渗出（一）	087
【案例3-23】 复合面料干洗后胶黏剂溶解渗出（二）	088
【案例3-24】 复合面料夹克衫水洗后开胶起泡	089
【案例3-25】 含有蜂蜡面料女式风衣洗涤后冒出蜡油	090
【案例3-26】 含金属纤维面料洗涤后不能熨烫平整	091
本组案例述评	093
四、传统面料新型印染工艺类案例	095
【案例4-1】 驼色条绒棉夹克干洗后变色	096
【案例4-2】 深海蓝色套装干洗后变色	097
【案例4-3】 棕色女式棉裤干洗后变色	099
【案例4-4】 印花面料坐垫套干洗变色	101
【案例4-5】 橙色麻混纺裙套装干洗退色	102
【案例4-6】 呢绒面料印花干洗后脱落	103
【案例4-7】 棉纺连衣裙干洗变色	104
【案例4-8】 印花面料干洗后光亮花纹脱落	105
【案例4-9】 干洗后面料颜色改变	106
【案例4-10】 坐垫套干洗后面料颜色改变	107
【案例4-11】 纯棉休闲裤干洗变色	108
【案例4-12】 印花羊毛衫干洗变色	109
【案例4-13】 纯棉休闲裤干洗变色	110
【案例4-14】 溶剂型印花图案干洗退色	111
【案例4-15】 印花提花面料干洗退色	112
【案例4-16】 纯棉女外衣干洗后退色	113
【案例4-17】 面料喷涂层干洗脱落	114
【案例4-18】 整体印花图案干洗脱落	116
本组案例述评	117
五、水洗技术类事故案例	119
【案例5-1】 真丝面料羽绒服浅表性磨损	120
【案例5-2】 桑蚕丝绣花晚礼服洗涤褪色、搭色	122
【案例5-3】 色织真丝面料浅表性磨损	123
【案例5-4】 纯毛面料浅表性磨损	124

【案例5-5】 纯毛面料洗涤不当缩绒试验	125
【案例5-6】 地毯洗涤不当色花	126
【案例5-7】 水洗棉服衬层抽缩	127
【案例5-8】 洗涤剂漂洗不净	128
【案例5-9】 印花面料洗涤洇色	129
【案例5-10】 羽绒服浸泡洇色	130
【案例5-11】 黑色棉混纺夹克衫洗涤磨伤	131
【案例5-12】 硬挺型面料机械磨伤	132
【案例5-13】 纯毛面料女式棉服洗涤磨伤	134
【案例5-14】 硬挺型纯棉面料男裤洗涤磨伤	136
【案例5-15】 手工水洗刷洗不当色花	137
【案例5-16】 粉色真丝女衬衫洗涤不当色花	138
【案例5-17】 羽绒服帽圈掉色、搭色	139
【案例5-18】 手工刷洗不当色花	140
【案例5-19】 羊毛衬衫洗涤不当缩绒	141
【案例5-20】 羽绒服帽圈掉色、搭色及修复	142
【案例5-21】 混纺面料夹克洗涤后抽缩变形	143
【案例5-22】 棉布夹克刷洗不当色花	144
【案例5-23】 洗涤剂浸泡脱色色花	145
【案例5-24】 纯棉衬衫水洗不当洇色	146
【案例5-25】 水洗丝绸连衣裙浸泡色花	147
【案例5-26】 织锦缎唐装水洗不当色花以及修复	148
【案例5-27】 绣花衬衫洗涤不当掉色、搭色	150
【案例5-28】 羽绒服水洗搭色	151
【案例5-29】 羽绒服洗涤不当搭色	152
【案例5-30】 水洗处理不当洇色	153
【案例5-31】 洗涤后干燥方式不当衣物抽缩变形	155
【案例5-32】 印花男衬衫水洗颜色沾染	156
本组案例述评	157

六、干洗技术类事故案例 159

【案例6-1】 干洗机内污染以及修复	160
【案例6-2】 干洗磨伤脱色色花	161
【案例6-3】 羊绒围巾干洗磨伤	162
【案例6-4】 女式外衣干洗机内污染	163
【案例6-5】 羽绒服干洗机内污染	164
【案例6-6】 混纺条绒男裤干洗咬色	165
【案例6-7】 丝绸衬衫干洗浅表性磨伤	166

【案例6-8】干洗纯毛西装浅表性磨伤	167
【案例6-9】色织面料衣物干洗掉色、洇色	168
【案例6-10】麻纺连衣裙干洗助剂咬色	169
【案例6-11】女衬衫干洗变形	170
【案例6-12】驼色女外衣干洗机内污染	171
【案例6-13】服装塑料吊牌干洗沾染	172
【案例6-14】纯棉帆布女裤干洗磨损	173
【案例6-15】麻纤维磨光面料机洗磨损	174
【案例6-16】疏松组织面料洗涤损伤	175
【案例6-17】纯毛面料西裙不当并丝	176
【案例6-18】黑色女式夹克浅表性磨伤	177
【案例6-19】硬挺型面料机洗磨伤	178
【案例6-20】干洗衣物处置不当发生机械性损伤	179
【案例6-21】浅米色面料拼黑色棉服干洗洇色	180
【案例6-22】复合面料干洗磨损	181
【案例6-23】羽绒服干洗后抽缩变形	182
【案例6-24】差色配件干洗后掉色、洇色	183
【案例6-25】皮革配件干洗后掉色、搭色	184
本组案例述评	185
七、熨烫技术类事故案例	187
【案例7-1】熨烫操作不当造成扣子熔融烫痕	188
【案例7-2】白色貂皮女上衣不当熨烫造成损伤	189
【案例7-3】褶皱面料衣物误烫致平事故	190
【案例7-4】合成纤维花边熨烫损伤	191
【案例7-5】不同纤维交织面料熨烫损伤	192
【案例7-6】红色羽绒眼面料烫伤	194
【案例7-7】交织面料牛仔衬衫熨烫损伤	196
【案例7-8】交织面料短裤熨烫损伤	198
【案例7-9】交织面料女衬衫熨烫损伤	199
【案例7-10】印花部位熨烫脱色	200
【案例7-11】熨斗喷气孔高温蒸汽损伤	201
本组案例述评	202
八、去渍技术类事故案例	203
【案例8-1】双氧水去渍腐蚀	204
【案例8-2】去渍不当去渍剂扩散	205
【案例8-3】纯棉T恤去渍脱色	206

【案例8-4】棕色花格毛混纺女裤去渍不当缩绒	207
【案例8-5】去渍不当脱色	208
【案例8-6】混纺T恤去渍损伤	209
【案例8-7】去渍不当咬色	210
【案例8-8】去渍不当纱线损伤	211
本组案例述评	212

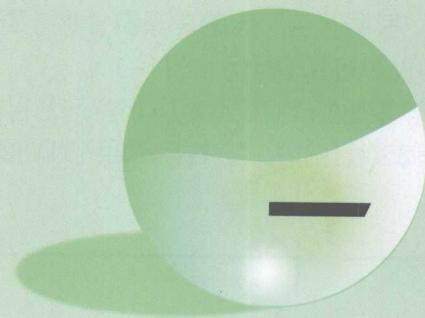
九、皮衣护理技术类事故案例 213

【案例9-1】紫貂皮短外衣干洗后整理	214
【案例9-2】皮衣涂饰质量（皮毛一体皮衣）	215
【案例9-3】皮革表面涂饰层干洗后脱落	216
【案例9-4】桃红色绒面皮衣洗涤后色花	217
【案例9-5】绒面皮衣水洗不当色花	218
【案例9-6】皮革配件干洗摩擦脱色	219
【案例9-7】苯胺革皮衣护理不当	220
【案例9-8】皮毛一体女外衣洗涤不当颜色花纹改变	221
【案例9-9】面料识别错误造成绒面皮衣退色变形	222
【案例9-10】染色裘皮内胆棉服干洗掉色洇染	223
【案例9-11】绒面皮配件水洗脱色	224
本组案例述评	226

十、其他案例 227

【案例10-1】醋酸纤维衣里冰醋酸严重腐蚀损坏	228
【案例10-2】氯漂剂腐蚀咬色及修复	229
【案例10-3】防寒服面料剐伤	230
【案例10-4】男衬衫面料疵点	231
【案例10-5】棉布牛仔裤酸性腐蚀	232
【案例10-6】羊绒大衣虫蛀损伤	233
【案例10-7】黑色女裤面料疵点（氨纶包芯纱外露）	234
【案例10-8】少数民族百褶裙	236
【案例10-9】服装面料不一致洗涤后差色	237
【案例10-10】无纺面料拼块干洗破损	238
【案例10-11】衣物穿着自然磨损争议案	239
【案例10-12】纯毛面料男裤虫蛀小洞漏检	240
【案例10-13】次氯酸钠沾染咬色	241
【案例10-14】硬挺型面料磨白损伤以及修复	242
【案例10-15】朝鲜族女式礼服	243
【案例10-16】氨纶包芯纱多次干洗后断裂外露	244

【案例10-17】毛纺面料虫蛀致伤	245
【案例10-18】混纺西裤酸性腐蚀	246
【案例10-19】衣物面料化学性损伤漏检	247
【案例10-20】毛纺面料保存不当虫蛀	248
【案例10-21】GPS卫星定位专业作业服	249
【案例10-22】衣物内遗留物漏检造成干洗沾染	250
【案例10-23】纯棉布氯漂剂咬色以及复染修复	251
【案例10-24】不明氯漂剂沾染咬色	252
本组案例述评	253



洗涤熨烫标注不准确类案例

提供单位 北京福奈特洗衣服务有限公司

衣物名称 静电植绒女式上衣

衣物品牌 不详

事故发生过程 根据服装厂家的洗涤熨烫标注进行干洗，洗涤后出现部分绒毛脱落，面料的背面还有较为普遍的磨伤（图1-1）。

事故分析 静电植绒面料的绒毛是以黏合剂粘接的，而黏合剂的某些成分在干洗过程中发生溶解，造成绒毛脱落。静电植绒面料的耐摩擦能力亦较低，从而发生绒面脱落和磨伤情况。

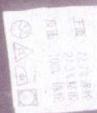


图1-1 磨损衣物背面

意见与建议

静电植绒面料不宜采用干洗方式洗涤，其耐磨性亦较差，故也不宜采用机洗。建议采用手工水洗。

案例1-2 静电植绒面料干洗后变硬脆化

提供单位 北京福奈特洗衣服务有限公司

衣物名称 静电植绒面料夹克

衣物品牌 不详

事故发生过程 根据服装洗涤熨烫标注进行干洗，干洗后衣物整体脆化发硬，面料的植绒部分发生开裂，折痕处绒毛脱落（图1-2）。

事故分析 静电植绒面料的绒毛是以黏合剂粘接的，而黏合剂的某些成分在干洗过程中溶解，致使黏合层脆化绒毛脱落。



图1-2 静电植绒面料干洗破损

意见与建议

静电植绒面料不宜采用干洗方式洗涤，其耐磨性也较差，故也不适合机洗。

建议采用手工水洗。

提供单位 北京福奈特洗衣服务有限公司

衣物名称 黑色男式中长外衣

衣物品牌 不详

事故发生过程 根据服装洗涤熨烫标识要求进行干洗，洗涤后面料发生硬化。经拆开衣里看到面料内侧涂层成爆裂状破损（图1-3、图1-4）。

事故分析 面料内侧涂层不适宜进行干洗，服装厂家对面料属性了解不够，洗涤熨烫标注不正确。



图1-3 干洗后面料内侧涂层破损（一）



图1-4 干洗后面料内侧涂层破损（二）

意见与建议

带有各类树脂涂层的面料多数不适宜干洗，适宜采用水洗方式洗涤。一些服装制造厂家对各种面料、辅料的属性了解不够，也未必具有对各种衣物正确进行洗涤熨烫的专业知识，从而做出不准确的标注。洗衣店要根据本行业的专业知识，选择正确洗涤熨烫方法，不可盲目遵从服装厂家的标注。

案例1-4 绒面复合面料黏合层开胶

提供单位 北京福奈特洗衣服务有限公司

衣物名称 黑色复合面料棉外衣

衣物品牌 不详

事故发生过程 根据该复合面料棉服服装洗涤熨烫标识要求进行干洗，干洗后复合面料的黏合层开胶，棉服表面整体与衣里离散，不能成为相互结合的整体（图1-5、图1-6）。

事故分析 经检查该黏合层由热轧黏合而成（图1-6中格子状即为黏合点）。黏合剂耐受干洗剂能力较差，干洗后大部分黏合层开胶。服装厂家的洗涤熨烫建议标注不准确，故该衣物不宜采用干洗洗涤，适合水洗洗涤。



图1-5 复合面料棉衣整体



图1-6 复合面料棉衣黏合层开胶情况放大图

意见与建议

采用热熔黏合剂压合的复合面料不适合采用干洗洗涤。这类面料制作的衣物适宜水洗洗涤。