

包装机械

产品样本

第2版

《包装与食品机械》杂志社 编



 **机械工业出版社**
CHINA MACHINE PRESS

TB486-63
2.2

包装机械产品样本

《包装与食品机械》杂志社 编

第2版



机械工业出版社

本书由包装机械、包装材料加工机械、包装容器加工机械、包装机械生产厂家四大部分组成。内容由最新掌握的资料编写而成,数据准确,厂商地址、电话详实,大多数厂家增加了网址和电子邮箱,更方便读者查询。本书为近年来包装行业较全面地用图文介绍产品的大型工具书。

本书可供包装机械购销人员、设计单位及设备成套公司的人员、包装企业管理人员参考。

图书在版编目(CIP)数据

包装机械产品样本/《包装与食品机械》杂志社编. —2版. —北京:机械工业出版社, 2008. 4

ISBN 978 - 7 - 111 - 23280 - 3

I. 包… II. 包… III. 包装机械 - 产品样本 - 中国 IV. TB486 - 63

中国版本图书馆 CIP 数据核字(2008)第 004636 号

机械工业出版社(北京市百万庄大街 22 号 邮政编码 100037)

策划编辑: 沈 红 责任编辑: 吕德齐 刘本明

版式设计: 霍永明 责任校对: 刘志文

责任印制: 李 妍

北京蓝海印刷有限公司印刷

2008 年 4 月第 2 版第 1 次印刷

184mm × 260mm · 51.5 印张 · 2 插页 · 1378 千字

0001—4000 册

标准书号: ISBN 978 - 7 - 111 - 23280 - 3

定价: 98.00 元

凡购本书,如有缺页、倒页、脱页,由本社发行部调换

销售服务热线电话: (010) 68326294

购书热线电话: (010) 88379639 88379641 88379643

编辑热线电话: (010) 68351729

封面无防伪标均为盗版

《包装机械产品样本》参编人员

主 编：赵 淮

副 主 编：李善为 林泽梅

参编人员：(按姓氏汉语拼音排序)

陈润洁	陈士祥	戴远敬	邓永清	郭 飞	韩 璇
韩占华	胡 睨	金海军	梁梦泉	林仁皓	马建华
唐 昆	王延江	吴志荣	许德群	叶保华	张开敏
朱志刚					

前 言

我国包装机械工业自 20 世纪 80 年代以来,发展速度越来越快。目前,包装机械已成为中国机械工业中的十大行业之一,无论是产品质量还是品种数都取得了令人瞩目的成就,为我国包装工业的高速发展提供了有力的保障。为了更好地促进包装机械工业的发展,反映包装机械产品现状,沟通包装机械产品与用户之间的产销信息,我们编写了《包装机械产品样本》一书。

《包装机械产品样本》由包装机械、包装材料加工机械、包装容器加工机械、包装机械生产厂家四大部分组成。其中,包装机械有:充填机械、灌装机械、封口机械、裹包机械、多功能包装机械、贴标机械、清洗机械、杀菌机械和干燥机械、捆扎机械及包装生产线;包装材料加工机械有:吹膜机组、瓦楞纸加工机、复合机械及分切机、切条机等;包装容器加工机械有:纸杯、纸碗、糊盒机械、制袋机、制瓶机、制盒机械及制罐机械。

本书内容全部由最近掌握的资料编写而成,数据参数准确,厂家地址、电话详实,增加了网址和电子邮箱,更方便读者查询联络,为近年来包装机械行业较全面地用图文介绍产品的大型工具书。此外,样本还收录了很多刚面市不久的新产品、新机型及一些集机、电、光、气一体化的高新技术产品,例如:各种无菌包装机械、给袋式全自动电脑定量包装机、自立袋自动充填旋盖包装机,全电脑控制、触摸屏操作显示的多功能包装机、气调包装机、托盘缠绕裹包机械、宽体收缩包装机、双包式热收缩膜包装机及电脑多头组合秤等。本书约收入包装机械产品 1000 余种,分别由近 300 家企业生产,基本囊括了国内目前生产的包装机械各类产品,反映了我国包装机械产品目前的水平。每个产品均附有实物图片,图文并茂,直观明了。由于时间和篇幅的限制,很遗憾不能将所有的产品纳入样本。

在本书的编写过程中,得到了下列单位的大力支持:合肥通用机械研究院包装机械研究所、广东远东食品机械有限公司、厦门宇电自动化科技有限公司、北京新兴超越离合器有限公司、上海炬钢机械制造有限公司、瑞安市金泰包装机械有限公司、温州市日高包装机械有限公司。在此,我们向这些单位表示最诚挚的感谢。由于编者水平有限,在样本的编写分类过程中难免有不妥之处,敬请读者指正。

《包装与食品机械》杂志社

2008 年 2 月 18 日

目 录

前言

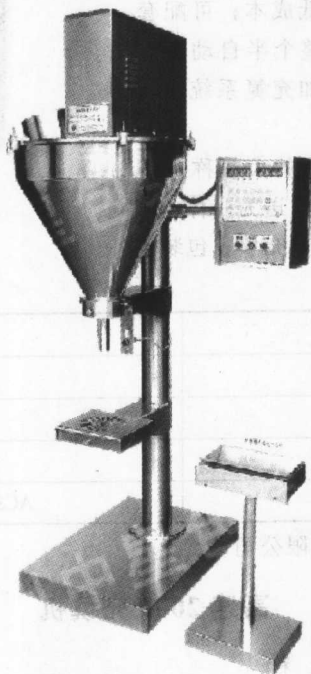
一、包装机械	1
1. 充填机械	1
2. 灌装机械	13
3. 封口机械	39
1) 塑料薄膜封口机	39
2) 封盖、封罐、封瓶、封箱机	51
3) 塑胶熔接机	61
4) 电磁感应封口机	70
4. 裹包机械	75
1) 热收缩包装机	75
2) 贴体、封切包装机	87
3) 缠绕式裹包机	93
5. 多功能包装机械	106
1) 灌装封口机	106
2) 立式袋成形充填封口机	136
3) 卧式枕形包装机	182
4) 颗粒包装机	233
5) 粉末、片剂包装机	253
6) 液体、酱类包装机	282
7) 杯、盒、软管灌装封口机	305
8) 无菌包装机	329
9) 真空、充气、气调包装机	342
10) 泡罩包装机	377
11) 其他多功能包装机	399
6. 贴标机械	438
7. 清洗机械	471
8. 杀菌机、干燥机	489
9. 捆扎机械	503
10. 包装生产线	526
二、包装材料加工机械	549
1. 吹膜机组	549
2. 瓦楞纸板加工机械	570
3. 复合机械	595

4. 分切机、切条机等	630
三、包装容器加工机械	686
1. 纸杯、纸碗机及糊盒机	686
2. 制袋机	709
3. 制瓶机、制盒机	747
4. 制罐机械	783
四、包装机械、包装材料、包装容器生产厂家	798

一、包装机械

1. 充填机械

BZ—AI 型自动定量包装机



适用范围 全不锈钢结构，适合各种粉状和小颗粒物料的包装。该机适用于化工、食品、农副产品等行业的粉状、小颗粒等物料的定量包装，例如：农药、兽药、消毒剂、洗衣粉、粮食、种子、奶粉、调味品、味精、食盐、白糖、添加剂等。

技术参数

包装规格/（g/袋）	5~5000（更换充填部件）
包装速度/（袋/h）	1500~3500（视包装规格和物料）
包装精度（%）	±1
功率/W	900（AC380V）
重量/kg	280
外形尺寸（长/mm×宽/mm×高/mm）	1000×800×1850

生产厂 郑州中星包装设备有限公司。

大袋充填机

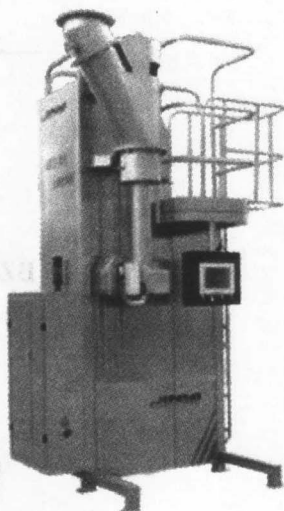
性能特点 采用“仅一”独特的称重方式，能自动修正，使计量精度更准确；特有可靠的夹袋检测装置，使运行更稳定可靠；先进的提升式上袋及充填系统，最大限度地避免奶粉在充填过程中的飞粉现象，专门针对奶粉等容易飞扬的粉类物料包装而设计；专门设计的负压除尘及飞粉收集系统，配合提升充填系统，杜绝了粉尘飞扬，并且收集的飞粉无污染，可直接回用，保证原料得到最大限度的利用，为客户降低成本；可配套封口机、缝包机、输送机而形成整个半自动大袋包装流水线；可根据客户需要增加充氮系统，提高产品的保质期。

适用范围 采用“仅一”最新的大袋称重技术，集充填、称重、封口、缝口、输送为一体，适用于颗粒状、粉末状等物料的计量、充填、包装设备。

技术参数

型号	CGF—25—M—V
称量范围/kg	5~25
称量精度(%)	±0.2
工作速度/(包/min)	2~8
电源与功耗	AC380V±5%，50Hz，8.5kW

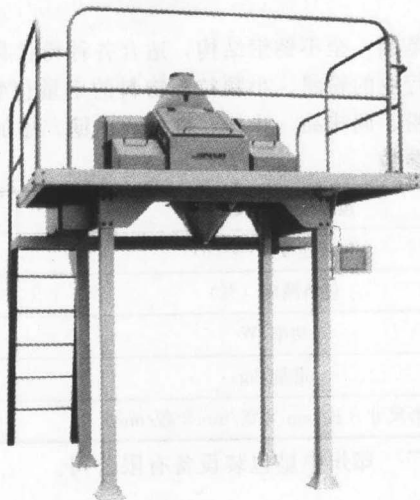
生产厂 江苏仅一包装设备有限公司。



高速 2000 充填机

性能特点 专门针对颗粒状、粉粒状、挤压易破碎、吸湿性强，以及密度在一定范围内无规则变化的物料而设计制造。巧妙地将容积法计量快，静态称重法准而可靠这两大优势融为一体，达到既快又准之目的。

适用范围 该机专门针对颗粒状、粉粒状、挤压易破碎、吸湿性强，以及密度在一定范围内无规则变化的物料而设计制造。例如：味精、鸡精、砂糖、洗衣粉、饲料、酵母化工原料，食品、食品添加剂等。

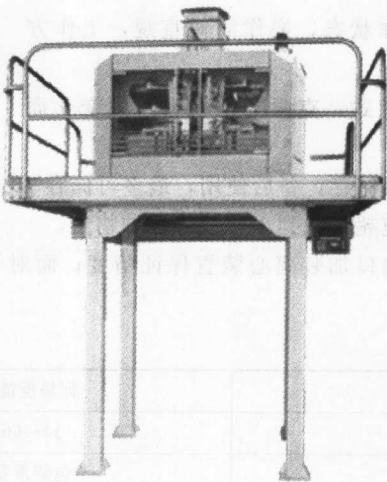


技术参数

型号	HS2000
最大一次称重体积/mL	2600
称重控制精度（%）	±0.5（不含底秤误差）
最大充填速度/（袋/min）	60
整机重量/kg	800
电源与功耗	单相 AC220V±5%，50Hz，0.5kW

生产厂 江苏仅一包装设备有限公司。

飓风双星充填机系列



性能特点 专门针对颗粒状、粉粒状、挤压易破碎、吸湿性强，以及密度在一定范围内无规则变化的物料而设计制造。巧妙地将容积法计量快、静态称重法准而可靠这两大优势融合一体，达到既快又准之目的。

适用范围 适合于怕挤压、易破碎的各种粉粒状、颗粒状物料，例如：洗衣粉、种子、饲料的自动计量充填。

技术参数

型号	飓风双星 2.5	飓风双星 5.0
最大一次称重体积/mL	2500	5000
称重控制精度（%）	±0.5（不含底秤误差）	±0.5（不含底秤误差）
最大充填速度/（包/min）	80	80
整机重量/kg	500	600
电源与功耗	单相 AC220V±5%，50Hz，0.5kW	单相 AC220V±5%，50Hz，0.5kW
耗气量/（L/包）	12	12
气压/MPa	≥0.6	≥0.6

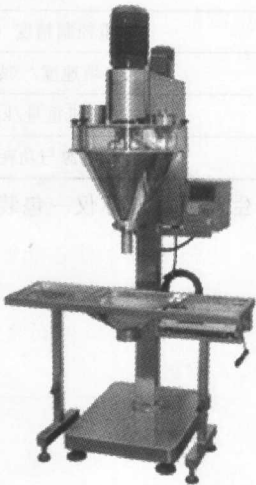
生产厂 江苏仪一包装设备有限公司。

DCS—1B—111 半自动螺杆充填包装机

适用范围 该半自动充填包装机能完成计量、充填等工作，适用于包装那些不易流动或者流动性较差的粉粒状物料，例如：兽药、粉粒状添加剂、白砂糖、绵白糖、葡萄糖、味精、固体饮料、固体医药、碳粉、爽身粉、农药、染料、香精、香料等。

性能特点

- ① 整机外表除电动机外，其余均为不锈钢制成，采用组合式透明料箱，无需工具即可方便拆洗。
- ② 采用高速反应离合制动器控制螺旋，具有精度高、速度快、转矩大、寿命长等优点。
- ③ 液晶中文字幕显示各工作状态，操作简便直观，工作方式一目了然。
- ④ 设计成称重反馈密度跟踪式，克服了因物料密度变化而致使包装重量发生变化的缺点。
- ⑤ 各种产品调整参数配方可储存，备后使用，最多可储存 10 个配方。
- ⑥ 更换螺旋附件，能够适应超细粉到小颗粒等多种物料。
- ⑦ 对于流动性好的物料，出口加装离心装置保证精度；而对于多粉尘物料，出口可安装吸尘装置，吸掉反喷粉尘。



技术参数

计量方式	称量反馈跟踪螺旋旋转充填式
包装重量/g	10~5000（变换螺旋附件）
包装精度（%）	包装重量≤100g，偏差≤±2
	100~500g，偏差≤±1
	≥500g，偏差≤±0.5
充填速度/（次/min）	40~120
电源	三相，380V，50~60Hz
整机功率/kW	1.2
整机重量/kg	260
整机体积（长/mm×宽/mm×高/mm）	1140×950×2200
料箱容积/L	45（加大型 65）

生产厂 上海达和包装机械制造有限公司。

DCS—1B—311 半自动螺杆充填包装机

适用范围 该半自动充填包装机能完成计量、充填等工作，适用于包装那些不易流动或者流动性较差的粉粒状物料，例如：兽药、粉粒状添加剂、白砂糖、绵白糖、葡萄糖、味精、固体饮料、固体医药、碳粉、爽身粉、农药、染料、香精、香料等。

性能特点

- ① 整机外表除电动机外，其余均为不锈钢制成，采用组合式透明料箱，无需工具即可方便

拆洗。

② 采用高速反应离合制动器控制螺旋，具有精度高、速度快、转矩大、寿命长等优点。

③ 液晶中文字幕显示各工作状态，操作简便直观，工作方式一目了然。

④ 设计成称重反馈密度跟踪式，克服了因物料密度变化而致使包装重量发生变化的缺点。

⑤ 各种产品调整参数配方可储存，备后使用，最多可储存 10 个配方。

⑥ 更换螺旋附件，能够适应超细粉到小颗粒等多种物料。

⑦ 对于流动性好的物料，出口加装离心装置保证精度；对于多粉尘物料，出口可安装吸尘装置，吸掉反喷粉尘。

技术参数

计量方式	称量反馈跟踪螺旋旋转充填式
包装重量/g	10~5000（变换螺旋附件）
包装精度（%）	包装重量 $\leq 100\text{g}$ ，偏差 $\leq \pm 2$
	100~500g，偏差 $\leq \pm 1$
	$\geq 500\text{g}$ ，偏差 $\leq \pm 0.5$
充填速度/（次/min）	40~120
电源	三相，380V，50~60Hz
整机功率/kW	1.5
整机重量/kg	260
整机体积（长/mm×宽/mm×高/mm）	1140×970×2030
料箱容积/L	45（加大型 65）

生产厂 上海达和包装机械制造有限公司。

DCS—1B—100 半自动螺杆充填包装机

适用范围 该半自动充填包装机能完成计量、充填等工作，适用于包装那些不易流动或者流动性较差的粉粒状物料，例如：兽药、粉粒状添加剂、白砂糖、绵白糖、葡萄糖、味精、固体饮料、固体医药、碳粉、爽身粉、农药、染料、香精、香料等。

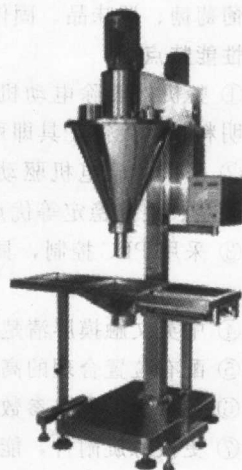
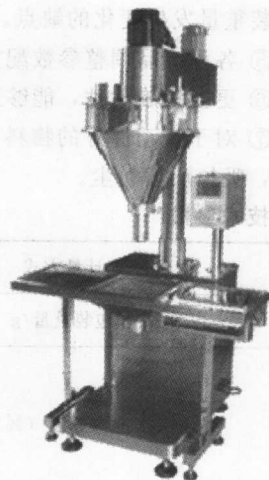
性能特点

① 整机布局合理，外表除电动机外，其余均为不锈钢制成，采用悬挂式料箱，装卸无需工具，可方便拆洗。

② 采用高速反应离合制动器控制螺旋，具有精度高、速度快、转矩大、寿命长等优点。

③ 数码管显示，包装重量随时无级可调，工作状态随时任意变换，操作便捷。

④ 设计成称重反馈密度跟踪式，克服了因物料密度变化而致



使包装重量发生变化的缺点。

- ⑤ 各种产品调整参数配方可储存，备后使用，最多可储存 10 个配方。
- ⑥ 更换螺旋附件，能够适应超细粉到小颗粒等多种物料。
- ⑦ 对于流动性好的物料，出口加装离心装置保证精度；对于多粉尘物料，出口可安装吸尘装置，吸掉反喷粉尘。

技术参数

计量方式	称量反馈跟踪螺旋旋转充填式
包装重量/g	10~5000（变换螺旋附件）
包装精度（%）	包装重量≤100g，偏差≤±2
	100~500g，偏差≤±1
	≥500g，偏差≤±0.5
充填速度/（次/min）	40~120
电源	三相，380V，50~60Hz
整机功率/kW	1.2
整机重量/kg	260
整机体积（长/mm×宽/mm×高/mm）	1140×950×2200
料箱容积/L	39

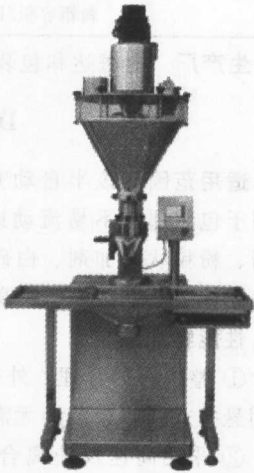
生产厂 上海达和包装机械制造有限公司。

DCS—1B—421 半自动螺杆充填包装机

适用范围 该半自动充填包装机能完成计量、充填等工作，采用伺服电动机、PLC 及触摸屏控制，操作简便、稳定性高。适用于包装那些不易流动或者流动性较差的粉末及小颗粒物料，例如：奶粉、蛋白粉、可可粉、添加剂、粉剂、小颗粒剂药品、兽药、葡萄糖、调味品、固体饮料、碳粉、爽身粉、农药等。

性能特点

- ① 整机外表除电动机外，其余均为不锈钢制成，采用组合式透明料箱，无需工具即可方便拆洗。
- ② 采用伺服电机驱动螺旋，具有不易磨损、定位准确、转速可设定、性能稳定等优点。
- ③ 采用 PLC 控制，具有工作稳定、抗干扰、称量精度高等优点。
- ④ 中英文触摸屏清楚显示各工作状态、操作指示、故障状态及生产统计等，操作简便直观。
- ⑤ 配有位置合理的高度调节手轮，方便调整机头高度。
- ⑥ 各种产品调整参数配方可储存，备后使用，最多可储存 7 个配方。
- ⑦ 更换螺旋附件，能够适应超细粉到小颗粒等多种物料。
- ⑧ 对于流动性好的物料出口，加装离心装置保证精度；对于多粉尘物料出口，可安装吸尘



装置，吸掉反喷粉尘。

技术参数

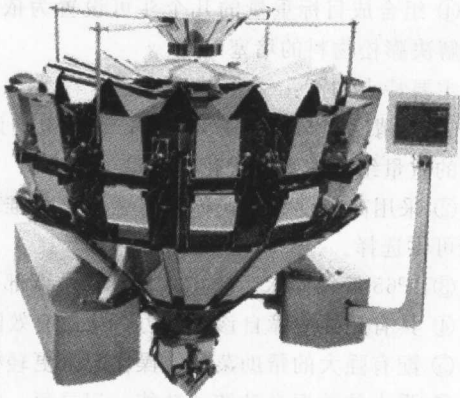
计量方式	称量反馈跟踪螺旋旋转充填式
包装重量/g	10~5000（变换螺旋附件）
包装精度（%）	包装重量≤100g，偏差≤±2
	100~500g，偏差≤±1
	≥500g，偏差≤±0.5
充填速度/（次/min）	40~120
电源	三相，380V，50~60Hz
整机功率/kW	1.5
整机重量/kg	260
整机体积（长/mm×宽/mm×高/mm）	1140×970×2200
料箱容积/L	45（加大型 65）

生产厂 上海达和包装机械制造有限公司。

飞碟系列组合称重充填机

性能特点

- ① 应用“仅一”专有的高速、高精度、高抗干扰性称重技术，确保计量的精准。
- ② 良好的部件互换功能及料斗通道等阴角的圆弧形设计，使清洁维护十分方便。
- ③ 各单元驱动采用先进的步进电动机，以及优秀的驱动电源，运行可靠，实现低噪声。
- ④ 控制部分选用32位奔腾处理器，组合运算速度快、电路稳定可靠，抗干扰性强。
- ⑤ 整机采用防水型设计，任何恶劣环境都能确保运行可靠，清理方便。



- ⑥ 显示器采用彩色触摸屏，人机界面友好，存储信息量大，并有多达100个预配方。
- 适用范围** 采用“仅一”先进的机电一体化技术，适用于薯片、薯条等休闲食品、冷冻食品、宠物食品、油炸食品等颗粒状、条状、片状的小袋和小块物料的计量充填设备。

技术参数

型号	14斗（防水型）
称重量范围（每一次排出）/g	15~2000
称量精度/g	±0.5
最大称量容量（每一次排出）/mL	3000
称量速度（最大）/（次/min）	110
最小刻度/g	0.1
触摸式显示屏	10.4 NEC TFT LCD

(续)

主机防水保护等级	IP65
电源和能耗	AC 220V, 50Hz, 3kW
整机重量/kg	850
预存菜单/项	100

生产厂 江苏仪一包装设备有限公司。

JW—A10 防水型 10 头花纹组合秤

性能特点

- ① 具有超强的电脑连接功能（包括用电脑统计每日生产情况）。
- ② 具备“自动选别”、“一拖二”功能的集料处理系统，可直接排除不合格产品，并直接处理 2 台包装机发出的放料信号。
- ③ 根据被计量物的特性，可自由设置电动机的开门角度，实现高速、精确称重。
- ④ 组合成目标重量的几个斗可设置为依次下料，有效解决膨松物料的堵塞问题。

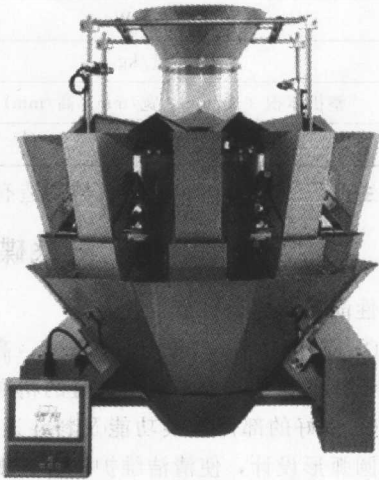
主要特点如下：

- ① 高精度和高速度完美结合，通过电脑计算，从丰富的重量组合中瞬时优化选出最佳组合。
- ② 采用高精度数字式称重传感器进行准确计量，中、英、韩、西等多种语言液晶显示操作系统可供选择。
- ③ IP65 等级防水、防尘式设计，主要部件采用不锈钢，干净卫生，全密封式设计易于清洁。
- ④ 具有超强故障自诊断能力，从而有效降低机械故障率。
- ⑤ 配有强大的帮助菜单，操作起来更轻松。
- ⑥ 强大的数据自动统计功能，记录每一批生产的总重量、总包数、合格率等指标。
- ⑦ 具有数粒功能，可实现更多方面的需求。

适用范围 尤其适合 QQ 糖、棉花糖、果冻、冷冻、肉丸、蔬菜、螺钉等各种带有粘性、较难控制、流动性差等物料的定量称重。

技术参数

型号	JW—A10（标准）	JW—A10（大斗）
单次称重范围，最大称重重量/g	10~2000, 6500	10~3000, 6500
称量精度范围/g	±0.1~1.5	±0.1~1.5
最大称重速度/（包/min）	70	70
料斗容量/mL	1300	3500/5000
驱动方式	步进电动机	
操作界面	8.4in 大型彩色液晶显示屏	



(续)

选构装置	集料斗、打印装置、超差选别装置、可旋转主振机	
电源规格	220V, 1500W, 50~60Hz, 10A	
包装重量/kg	490	520
包装尺寸 (长/mm×宽/mm×高/mm)	1482×1082×1118	

生产厂 中山市精威包装机械有限公司。

JW—A14 防水型 14 头花纹组合秤

性能特点

① 具有超强的电脑连接功能 (包括用电脑统计每日生产情况)。

② 具备“自动选别”、“一拖二”功能的集料处理系统, 可直接排除不合格产品, 并直接处理两台包装机发出的放料信号。

③ 根据被计量物的特性, 可自由设置电动机的开门角度, 实现高速精确称重。

④ 组合成目标重量的几个斗可设置为依次下料, 有效解决膨松物料的堵塞问题。

⑤ 高精度和高速度的完美结合, 通过电脑计算, 从丰富的重量组合中瞬时优化选出最佳组合。

⑥ 采用高精度数字式称重传感器进行准确计量, 中、英、韩、西等多种语言液晶显示操作系统可供选择。

⑦ IP65 等级防水防尘式设计, 主要部件采用不锈钢, 干净卫生, 全密封式设计易于清洁。

⑧ 具有超强故障自诊断能力, 从而有效降低机械故障率。

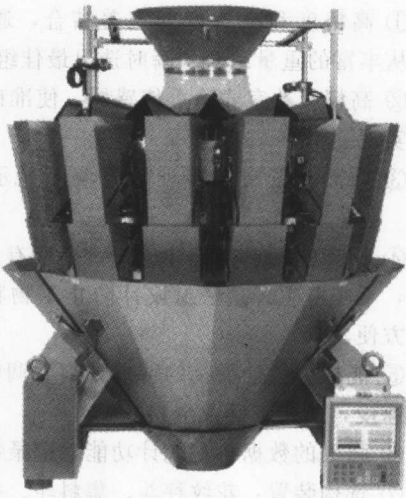
⑨ 配有强大的帮助菜单, 操作起来更轻松。

⑩ 强大的数据自动统计功能, 记录每一批生产的总重量、总包数、合格率等指标。

⑪ 具有数粒功能, 可实现更多方面的需求。

适用范围 尤其适合 QQ 糖、棉花糖、果冻、冷冻、肉丸、蔬菜等各种带有粘性、较难控制、流动性差等物料的定量称重。

技术参数



型号	JW—A14 (标准)	JW—A14 (大斗)
单次称重范围, 最大称重重量/g	10~2000, 6500	10~3000, 6500
称量精度范围/g	± (0.1~1.5)	± (0.1~1.5)
最大称重速度/ (包/min)	130	130
料斗容量/mL	1300	3500/5000
驱动方式	步进电动机	
操作界面	8.4in 大型彩色液晶显示屏	
选构装置	花纹秤斗/集料斗/打印装置/超差选别装置/可旋转主振机	

(续)

电源规格	220V/1500W/50~60Hz/10A	
包装重量/kg	490	520
包装尺寸 (长/mm×宽/mm×高/mm)	1682×1182×1272	

生产厂 中山市精威包装机械有限公司。

AC—6B14 组合秤

性能特点

- ① 高精度和高速度的完美结合，通过电脑计算，从丰富的重量组合中瞬时选出最佳组合。
- ② 高精度数字式称重传感器，使准确计量瞬间得以实现。
- ③ 中文、英文等多种语言液晶显示屏操作系统。
- ④ IP65 等级防水防尘式设计。所有部件采用不锈钢，干净卫生。全密封设计防止了物料的堆积且清扫方便。
- ⑤ 能根据被计量物的特性，细微调整料斗门的开闭速度，防止破碎及卡料。
- ⑥ 强大的数据自动统计功能，记录每一批生产的总包数、合格率及单袋误差等指标。
- ⑦ 选构装置：花纹秤斗、集料斗、打印装置、超差选别装置。
- ⑧ 兼容性强，直接安装在包装机上方，结构更为紧凑。

适用范围 适用产品：糖果、瓜子、薯片、开心果、花生、果仁、果脯、果冻、冷冻汤圆、饼干、密饯、樟脑丸、葡萄干、杏仁、巧克力、坚果、谷物、宠物食品、膨化食品、小五金件、塑料件等各种颗粒状、片状、条状、不规则形状的物料定量称量。

技术参数

型号	AC—6B14
单次称重范围/g	10~2000
最大称重质量/g	3000
单袋平均误差/g	0.2~0.4
称量精度范围/g	0.1~1.5
最大称重速度/（包/min）	130
料斗容量/mL	1300
料斗形式	双排无记忆斗
驱动方式	步进电动机
产品预设数/种	99
机体尺寸（长/mm×宽/mm×高/mm）	1250×1020×1348
操作界面	5.7in 彩色液晶显示器

