

加油(气)站 设备器材选型手册

樊宝德 朱焕勤 主编



中国石化出版社

HTTP://WWW.SINOPEC-PRESS.COM

加油(气)站设备器材 选型手册

樊宝德 朱焕勤 主编

中国石化出版社

内 容 提 要

本手册介绍了加油加气站常用设备器材的结构、性能、品种、规格、用途、选用原则和方法等实用知识。内容分为：储油(气)设备、加油(气)站管道、加油(气)站常用阀门、输加油(气)设备、加油(气)站常用仪表、防腐及保温材料、密封材料及抢修器材、防爆安全设备器材、建筑维修器材，共九章。本手册内容丰富、取材实用，可供加油加气站的设计人员、管理人员和相关设备器材的购销人员使用。

图书在版编目(CIP)数据

加油(气)站设备器材选型手册/樊宝德，朱焕勤主编。
—北京：中国石化出版社，2007
ISBN 978 - 7 - 80229 - 250 - 5

I . 加… II . ①樊… ②朱… III . 加油站 – 加油设备 – 手册
IV . U491.8 - 62

中国版本图书馆 CIP 数据核字(2007)第 027834 号

中国石化出版社出版发行
地址：北京市东城区安定门外大街 58 号
邮编：100011 电话：(010)84271850
读者服务部电话：(010)84289974
<http://www.sinopec-press.com>
E-mail：press@sinopec.com.cn
中国石化出版社图文中心排版
北京宏伟双华印刷有限公司印刷
全国各地新华书店经销

*
787 × 1092 毫米 16 开本 16.25 印张 402 千字
2007 年 4 月第 1 版 2007 年 4 月第 1 次印刷

定价：40.00 元

编写人员

主 编：樊宝德 朱焕勤

副主编：王 立 杨晓婕 柴业森

编 者：樊宝德 朱焕勤 王 立 杨晓婕

柴业森 杨宏伟 孙世安 耿光辉

李钦华 宋生奎 于佰俭 孙元宝

秦 勇 曹泽煜 周泳海 王朝晖

前　　言

随着我国经济的持续高速发展，汽车进入千家万户，各类汽车加油加气站目前已达数万座，而且还在雨后春笋般地发展。加之能源的多样化和科学技术的不断进步，各类汽车加油加气站所使用的设备器材的品种规格越来越繁多，性能用途各异，而且年供应量也在不断增加，用户在选用和销售者指导消费时，常常需要查询众多有关资料，甚为不便。为适应这方面的需要，编者在广泛调研的基础上编撰了《加油(气)站设备器材选型手册》，对加油(气)站常用的储油(气)设备器材、输油(气)管道、加油(气)站常用阀门、加油(气)设备器材、加油(气)站常用仪表、防腐及保温材料、密封材料和抢修器材、防爆安全设备器材、建筑维修器材等的品种规格、性能、技术参数、适用范围、选型原则及方法诸方面的实用知识作了介绍。本手册内容丰富、资料翔实、取材实用，是加油加气站设计人员、管理人员日常工作中的好帮手，同时也可作为加油加气站设备器材销售人员指导用户消费，推销其产品时的参考书。

本手册由樊宝德、朱焕勤主编，王立、杨晓婕、柴业森为副主编。第一章由朱焕勤撰稿、第二章由柴业森、杨宏伟撰稿，第三章由李钦华、孙世安撰稿，第四章由宋生奎、于佰俭撰稿，第五章由杨晓婕、樊宝德撰稿、第六章由秦勇、孙元宝撰稿，第七章由曹泽煜、王立撰稿，第八章由王朝晖、李钦华、周泳海撰稿，第九章由耿光辉撰稿，全书由樊宝德负责统筹和顺笔。

目 录

第一章 储油(气)设备器材	(1)
第一节 储油容器及其附件.....	(1)
一、卧式钢油罐结构.....	(1)
二、系列规格.....	(1)
三、筒体和封头及人孔基本 参数.....	(5)
四、油罐设置要求.....	(13)
五、油罐附件.....	(14)
六、油桶.....	(21)
七、软体油罐.....	(22)
第二节 储气设备及其附件.....	(22)
一、储气球罐.....	(22)
二、液化石油气储罐.....	(24)
三、储气瓶.....	(26)
第二章 加油(气)站管道	(28)
第一节 钢管.....	(28)
一、管径选择.....	(28)
二、管壁厚度的确定.....	(28)
三、管材规格.....	(29)
三、钢管的质量要求.....	(36)
第二节 胶管.....	(37)
一、输油胶管.....	(37)
二、软质输油管.....	(39)
三、其他用途胶管.....	(40)
第三节 常用管路附件.....	(40)
一、胶管接头.....	(40)
二、钢制无缝管件.....	(41)
三、法兰、螺栓及垫片.....	(46)
四、过滤器.....	(54)
第三章 加油(气)站常用阀门	(56)
第一节 阀门种类及型号 表示法.....	(56)
一、阀门的种类.....	(56)
二、阀门型号的表示方法.....	(56)
第二节 阀门的选用.....	(60)
一、闸阀的选用.....	(60)
二、截止阀的选用.....	(61)
三、球阀的选用.....	(62)
四、止回阀的选用.....	(62)
第三节 常用阀门的性能参数.....	(63)
一、闸阀.....	(63)
二、截止阀.....	(65)
三、球阀.....	(66)
四、减压阀.....	(66)
五、止回阀.....	(66)
六、安全阀.....	(67)
七、恒流阀.....	(68)
八、加气站用紧急切断阀.....	(68)
第四章 输入加油(气)设备	(69)
第一节 加油机.....	(69)
一、自吸式加油机.....	(69)
二、潜泵型加油机.....	(77)
三、加油枪.....	(78)
第二节 加气设备.....	(79)
一、加气机(售气机).....	(80)
二、压缩机.....	(82)
三、天然气压缩式子站拖车及 加卸气柱.....	(89)
四、液压式 CNG 加气子站 设备简介.....	(92)
第五章 加油(气)站常用仪表	(94)
第一节 常用仪表的选型与 安装.....	(94)
一、流量计的选型与安装.....	(94)
二、热电阻温度计的选型与 安装.....	(95)
三、压力表的选型与安装.....	(96)
四、安装注意事项.....	(98)
第二节 常用流量仪表.....	(98)
一、技术性能.....	(98)

二、FR 系列罗茨(腰轮)	
流量计	(100)
三、LL 系列腰轮流量计	(104)
四、LLQ 系列气体腰轮	
流量计	(106)
五、LKZ 系列流量智能	
控制仪	(109)
六、YGK - III型油料灌装自动	
控制系统	(110)
第三节 常用压力表	(111)
一、Y 系列普通压力表	(111)
二、YTN 系列耐振压力表	(112)
三、YC 系列船用压力表	(113)
四、YX 系列电接点压力表	(113)
五、YTF 系列耐腐蚀压力表	(114)
六、YTZ 型电阻式远传	
压力表	(114)
第四节 卧式油罐液位计	(115)
一、压力式液位计	(115)
二、磁翻转式液位计	(121)
三、磁致伸缩式液位计	(122)
第五节 加油站安全检测	
仪表	(122)
一、可燃气体检测仪	(122)
二、一氧化碳和氧气检测仪	(125)
三、火警探测器	(127)
四、AL - QS 溢油报警器	(133)
五、EST101 型防爆静电电压表	(134)
六、测厚仪	(134)
第六节 油品泄漏检测仪	(134)
一、油罐检漏仪简介	(134)
二、磁致伸缩式渗漏检测仪	(135)
三、输油管检漏仪简介	(135)
第六章 防腐及保温材料	(139)
第一节 油罐防腐涂料	(139)
一、油罐的内壁涂料	(139)
二、油罐外壁的防腐涂料	(141)
三、卧式油罐外壁防腐层材料	
耗量	(143)
第二节 输油(气)管防腐涂料	(143)
一、石油沥青覆盖层	(143)
二、煤焦油瓷漆覆盖层	(145)
三、聚乙烯覆盖层	(147)
四、胶黏带覆盖层	(149)
五、熔结环氧粉末覆盖层	(150)
六、环氧煤沥青防腐覆盖层	(153)
七、地下管道常用绝缘材料	
消耗	(154)
第三节 管道保温及其材料	(154)
一、常用管道保温层厚度	(154)
二、保温材料	(156)
第七章 密封材料及抢修器材	(158)
第一节 固体密封材料	(158)
一、纤维类密封材料	(158)
二、石棉类密封材料	(159)
三、橡胶类密封材料	(161)
四、塑料类密封材料	(163)
五、柔性石墨类密封材料	(163)
六、金属类密封材料	(164)
七、组合密封件	(164)
第二节 液体密封材料	(165)
一、概述	(165)
二、非粘附型密封胶	(166)
三、液状黏附型密封胶	(167)
四、胶面密封件	(168)
五、作密封胶用的黏合剂	(169)
第三节 密封材料的选用	(170)
一、依据材料的温压关系	
选用	(170)
二、依据材料的压力转速关系	
选用	(171)
三、依据耐腐蚀性选用	(171)
四、依据密封形式和经济、安全、方便的原则选用	(172)
第四节 国产密封剂名录	
(节选)	(173)
一、国产黏合剂	(173)
二、国产厌氧胶	(181)
三、国产密封胶	(185)
第五节 抢修器材	(187)

一、器材构成	(188)	二、常用建筑材料的规格性能及选用	(236)
二、器材适用范围与使用方法	(189)	第二节 玻璃木材刺铁丝选用与折算	(238)
第八章 防爆安全设备器材	(192)	一、玻璃的选用及装箱 折算表	(238)
第一节 防爆电气设备的选用	(192)	二、刺铁丝的常用线号的长度和质量	(239)
一、防爆电气设备的选用原则	(192)	三、木材的选择及防腐防虫	(239)
二、爆炸性气体环境中电动机的选择方法	(193)	第三节 混凝土的配制及材料用量	(241)
三、爆炸性气体环境中低压电器的选用方法	(194)	一、混凝土的坍落度	(241)
第二节 防爆电气设备的型号		二、混凝土的水灰比的确定	(242)
规格	(197)	三、混凝土的最大水灰比和最小水泥用量	(242)
一、防爆电气设备的标志	(197)	四、混凝土拌和物用水量参考表	(243)
二、低压防爆电器	(197)	五、水泥用量计算公式	(243)
第三节 灭火器	(223)	六、确定砂率和计算砂石用量	(243)
一、灭火器的分类和标志	(223)	七、混凝土配合比	(244)
二、常用国产灭火器的型号及性能	(224)	参考文献	(249)
三、灭火器的配置	(227)		
第九章 建筑维修器材	(235)		
第一节 建材分类及性能	(235)		
一、分类	(235)		

第一章 储油(气)设备器材

第一节 储油容器及其附件

各类加油站使用的储油罐，基本上都是卧式金属油罐。

一、卧式钢油罐结构

卧式油罐的罐体由罐身和罐头组成。

卧式油罐的罐身为圆筒形，它由若干罐圈相互连接而成。小型卧式油罐罐圈之间采用对接。油罐较大时，罐圈本身的纵向焊缝仍采用对接，罐圈之间的环向焊缝则采用搭接。罐圈交叉式排列，其数量一般取为单数，使两端罐头的直径相等。为了保证油罐有一定的刚性，不致因自重或运输途中撞击而变形，对直径较大身板较薄的油罐，当油罐半径 R 与身板厚度 δ 之比 $R/\delta > 175$ 时，应在每个罐圈上加焊一加强环。加强环一般采用角钢。

罐身的罐圈数大于 3 节时，每个油罐需装 $\phi 700\text{mm}$ 和 $\phi 500\text{mm}$ 的人孔各一个。大人孔供维修清洗时人员进出用，还可在其上面安装其他附件。小人孔供通风采光用。

卧式油罐的罐头也称罐底或头盖。按形状可分为平头盖、球形头盖和准球形头盖等多种，如图 1-1-1 所示。

平头盖是把钢板直接焊在罐身两端的加强环上。平头盖的结构最为简单，但它所能承受的正压和负压均较小。一般正压不超过 40kPa，负压不超过 0.98kPa。

球形头盖是将钢板制成曲率半径 $R = D$ (D 为罐身直径) 的球形曲面，焊于罐身两端而成；这种头盖虽然施工方便，但却很少应用。因为在罐头与罐身连接处曲率发生突变，在尖角处产生局部附加应力，从而大大降低了油罐的承压能力。

目前广泛应用的是准球形头盖，也称碟形头盖。头盖的中间用曲率半径 $R = D$ 的球缺，边缘用曲率半径为 r 的匀调转角与罐身相连接。一般取 r 等于半径 R 的 $1/7 \sim 1/10$ 。准球形头盖常用冲压方法制造，罐头与罐身连接处消除了尖角。这种卧式油罐由于制造方便、受力情况较好而得到广泛应用。

二、系列规格

1. 准球形头盖卧式油罐

如图 1-1-2 所示。目前主要有 7 种规格，见表 1-1-1 所示。

准球形头盖卧式油罐设计时考虑了下列条件：内压 100kPa，真空度 0.5kPa，荷载 980N/ m^2 ，罐上部可覆土 2m。油罐使用时不能超过上述条件。

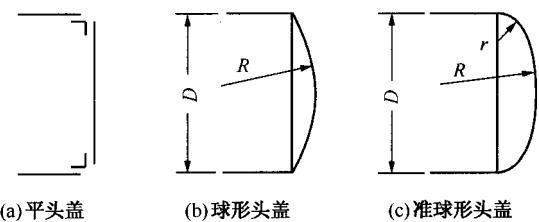


图 1-1-1 卧式油罐罐头形状

2. 螺旋卧式油罐

中国人民解放军某工厂生产的地下卧式钢油罐如表 1-1-2 和表 1-1-3 所示。

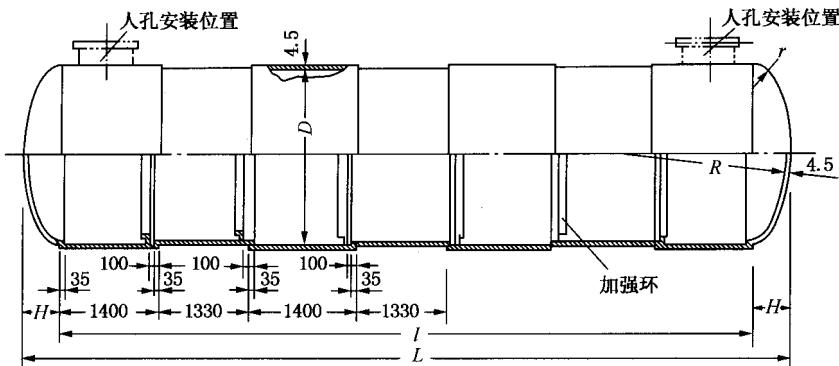


图 1-1-2 准球形头盖卧式圆柱形油罐

表 1-1-1 准球形头盖卧式油罐系列表

公称容积/ m ³	实际容积/ m ³	罐身节数		加强环个数	尺寸/mm							质量/kg			
		大径	小径		D	R	r	H	l	L	加强环	罐身	罐头	加强环	合计
10	11.78	2		2	φ2100	2100	210	406	2802	3641	∠90×56 ×5.5	652	340	82	1074
15	16.38	2	1	2	φ2100	2100	210	406	4130	4942		978	340	82	1400
20	21.05	2	1	2	φ2540	2540	250	492	3430	4424	∠100×63 ×6	986	448	120	1554
25	24.50	2	1	2	φ2540	2540	250	492	4130	5114		1190	448	120	1758
35	34.85	2.5	2	2	φ2540	2540	250	492	6160	7144		1780	448	240	2468
50	52.15	4	3	4	φ2540	2540	250	492	9590	10574		2760	448	360	3568
80	79.15	6	5	6	φ2540	2540	250	492	15050	16060		4340	448	600	5388

注：(1) 本表所列卧式油罐按 1.4m 宽卷板计算，罐身节数 0.5 系指 1.4m 宽的 1/2(即 0.7m)，材质为 A3F，厚度均为 4.5mm。

(2) 公称容积 10m³ 油罐为螺旋管，25m³、50m³ 油罐如遇当年有标定油罐任务时也尽量采用螺旋管。

(3) 加强环按覆土 2m 考虑。

3. 碟形头盖卧式油罐

表 1-1-4 为带有碟形头盖的卧式油罐(碟形头盖的曲率半径为球半径的 1/7 ~ 1/10，其设计数据见表下的注)。

油罐可以设置在露天地面上，也可以设置在房间内或地下、半地下的坑道内；用于放空油料的放空罐一般埋于地下。埋地卧式油罐需要根据安装条件进行强度和稳定性的校核计算，需考虑抗浮问题。加油站大多采用土埋式安装方式。

根据实际需要，卧式油罐可以设计成承受不同压力的各种结构。我国设计制造的卧式罐，承受内压的能力为 0.001 ~ 4MPa。用于储油的卧式罐，承压一般不超过 0.2MPa。卧式罐的单体容积为 2 ~ 400m³，直径为 1.4 ~ 4.5m，长度为 3 ~ 25m。

表 1-1-2 100 ~ 5000m³ 拱顶油罐系列参数表地下卧式油罐系列

型 式	代 号	公称容量/m ³	实际容量/m ³	罐身节数			主 要 尺 寸/mm			加 强 圈			板 厚			质 量/kg			总重/kg
				大径	小径	D	R	I	H	I	1+2H	罐身	罐头	罐身	罐头	加强圈	加强板		
平 项	WG-I-10 地	10	11.9	2	1/2	2100	2100	210	407	2925	3739	<75×50×5	5	5	777	356	34	36	1203
	WG-I-25 地	25	25.6	2	1	2540	2540	254	490	4430	5410	<90×56×6	6	6	1689	650	108	73	2520
	WG-I-50 地	50	51.7	4	3	2540	2540	254	490	9590	10570	<90×56×6	6	6	3676	650	324	73	4723
	WG-I-75 地	75	79.2	6	5	2540	2540	254	490	15050	16030	<90×56×6	6	6	5776	650	540	73	7039
	WG-II-10 地	10	10.3	2	1/2	2100		30	2925	2985	<75×50×5	5	5	777	262	101	36	1176	
	WG-II-25 地	25	22.6	2	1	2540		36	4430	4502	<90×56×6	6	6	1689	462	215	73	2439	
	WG-II-50 地	50	48.7	4	3	2540		36	9590	9662	<90×56×6	6	6	3976	462	430	73	4641	
蝶 形	WG-II-75 地	75	76	6	5	2540		36	15050	15122	<95×56×6	6	6	5776	462	642	73	6956	
	WG-II-100 地	100	99.3	5	4	3200		46	12320	12412	<100×63×6	6	6	5935	740	763	73	7531	
	WG-II-150 地	150	143.2	7	6	3200		46	17780	17872	<100×63×6	6	6	8601	740	1045	73	10459	
	WG-II-200 地	200	186.8	9	8	3200		46	23240	23332	<100×63×6	6	6	11247	740	1291	73	13351	

注:碟形和平项地下卧式油罐除 10m³ 用 φ700 人孔、φ500 人孔各一个。

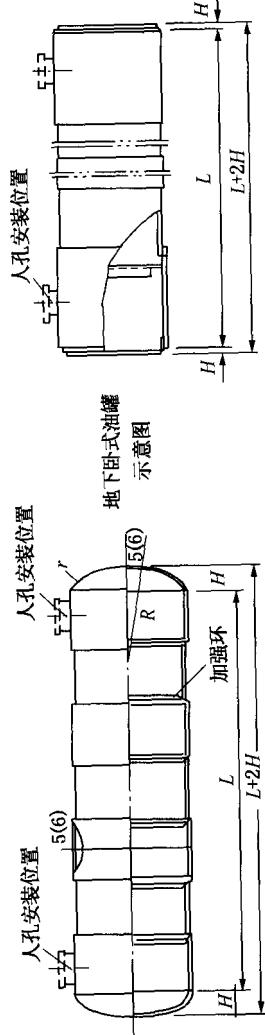


表 1-1-3 螺旋卧式油罐系列

公称容积/ m ³	实际容积/ m ³	尺寸/mm						
		D	R	Y	H	l	L	加强环
10	11.78	φ2100	2100	210	411	2803	3625	75×50×6
15	16.38	φ2100	2100	210	406	4130	4942	角钢
20	21.05	φ2540	2540	250	492	8430	4414	
25	24.50	φ2540	2540	250	497	4140	5134	
35	34.85	φ2540	2540	250	497	6160	7154	
50	52.15	φ2540	2540	250	497	9620	10614	
80	79.15	φ2540	2540	250	497	15110	16104	

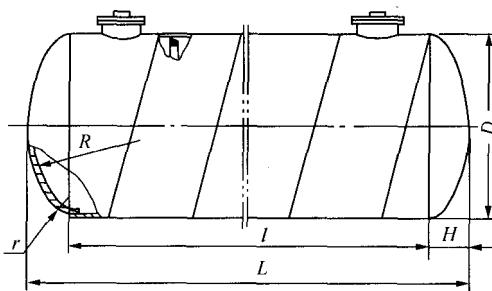


图 1-1-3 螺旋卧式油罐示意图

表 1-1-4 碟形头盖卧式油罐技术数据

直径	公称容积/ m ³	实际容积/ m ³	罐身 节数		加强环 个数	结构尺寸/mm					罐体 质量/ kg	
			大 径	小 径		大 径	小 径	头 盖 半 径	头 盖 与 罐 壁 过 渡 处 曲 率 半 径	头 盖 深 度	罐 壁 长 度	
φ1750	10	11.20	2	1	2	-	1750	175	345	4130	4820	∠70×45×5
	15	16.08	2.5	2	2	2	1750	175	345	6160	6850	
	20	22.54	4	2.5	4	2	1750	175	345	8890	9580	
	25	24.92	4	3	4	2	1750	175	345	9590	10280	
	30	30.92	5	4	4	4	1750	175	345	12320	13010	
	35	35.82	6	4.5	6	4	1750	175	345	14350	15040	
φ2100	10	11.78	2	-	2	-	2100	210	406	2802	3614	∠90×50×5.5
	15	10.38	2	1	2	-	2100	210	406	4130	4942	
	25	25.88	3	2	2	2	2100	210	406	6860	7672	
	35	35.28	4	3	4	2	2100	210	406	9590	10402	
	45	44.78	5	4	1	1	2100	210	406	12320	13132	
	55	54.08	6	5	6	4	2100	210	406	15659	15862	
φ2540	20	21.05	2	0.5	2	-	2530	250	492	3430	4424	∠100×63×6
	25	24.05	2	1	2	-	2530	250	492	4130	5114	
	35	34.85	2.5	2	2	2	2530	250	492	6160	7144	
	45	48.55	4	2.5	4	2	2530	250	492	8890	9874	
	50	52.15	4	3	4	2	2530	250	492	9590	10574	
	60	62.45	4.5	4	4	4	2530	250	492	11620	12604	
	65	66.15	5	4	4	4	2530	250	492	12320	13301	
	75	76.15	6	4.5	6	4	2530	250	492	14350	155300	
	80	79.15	6	5	6	4	2530	250	492	15050	16080	

(2) 以内径为公称直径的椭圆形封头内表面积及容积。以内径为公称直径的椭圆形封头内表面积及容积见表 1-1-6 及图 1-1-4 所示。

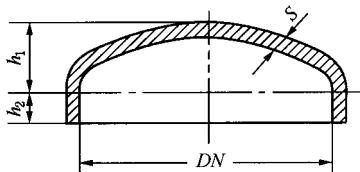


图 1-1-4 椭圆形封头图

表 1-1-6 椭圆形封头内表面积及容积

公称直径 <i>DN</i>	曲面高度 <i>h</i> ₁	直边高度 <i>h</i> ₂	内表面积 <i>F/m</i> ²	容积 <i>V/m</i> ³	公称直径 <i>DN</i>	曲面高度 <i>h</i> ₁	直边高度 <i>h</i> ₂	内表面积 <i>F/m</i> ²	容积 <i>V/m</i> ³		
mm			mm			mm			mm		
300 (350)	75	25	0.121	0.00530	1400	350	25	2.23	0.398		
	88		0.160	0.00802			40	2.29	0.421		
400	100	25	0.204	0.0115			50	2.33	0.436		
		40	0.223	0.0134	(1500)	375	25	2.55	0.487		
(450)	112	25	0.254	0.0158			40	2.62	0.513		
		40	0.275	0.0183			50	2.67	0.530		
500	125	25	0.309	0.0213	1600	400	25	2.89	0.587		
		40	0.333	0.0242			40	2.97	0.617		
		50	0.349	0.0262			50	3.02	0.637		
(550)	137	25	0.370	0.0277	(1700)	425	25	3.25	0.700		
		40	0.396	0.0313			40	3.34	0.734		
		50	0.413	0.0336			50	3.39	0.757		
600	150	25	0.436	0.0352	1800	450	25	3.64	0.826		
		40	0.464	0.0396			40	3.73	0.806		
		50	0.483	0.0425			50	3.78	0.889		
650	162	25	0.507	0.0442	(1900)	475	25	4.05	0.971		
		40	0.538	0.0493			40	4.14	1.01		
		50	0.558	0.0526			25	4.48	1.31		
700	175	25	0.584	0.0545	2000	500	40	4.57	1.18		
		40	0.617	0.0603			50	4.63	1.20		
		50	0.639	0.0642			40	5.03	1.36		
800	200	25	0.754	0.0796	2200	550	25	5.40	1.49		
		40	0.792	0.0871			40	5.50	1.54		
		50	0.817	0.0921			50	5.57	1.58		
900	225	25	0.945	0.112	2300	575	40	6.00	1.76		
		40	0.880	0.121			25	6.41	1.96		
		50	1.020	0.127			40	6.52	2.00		
1000	250	25	1.16	0.151	2400	600	50	6.60	2.05		
		40	1.21	0.167			40	7.50	2.43		
		50	1.24	0.170			40	7.63	2.51		
(1100)	275	25	1.40	0.198	2600	650	50	7.71	2.56		
		40	1.45	0.212			40	8.82	3.12		
		50	1.49	0.222			50	8.91	3.18		
1200	300	25	1.65	0.255	2800	700	40	10.10	3.82		
		40	1.71	0.272			50	10.20	3.89		
		50	1.75	0.283			40	11.50	4.61		
(1300)	325	25	1.93	0.321	3200	800	50	11.60	4.69		
		40	1.99	0.341			40	12.00	5.60		
		50	2.03	0.354			50	12.40	6.62		

注：[标记示例]：公称直径 400mm、厚度 4mm 的椭圆形封头，其标记为：封头 DN400×4。

(4) 以内径为公称直径的高合金钢制椭圆形封头的质量见表 1-1-8。

表 1-1-8 高合金钢制椭圆形封头的质量

公称直径 DN/ mm	厚度 S/mm							
	3	4	5	6	7	8	9	10
	直边高度/mm							
	25							40
	质量/kg							
300	2.90	3.88	4.91	5.89	6.92	7.97	8.97	
(350)	3.82	5.12	6.44	7.73	9.12	10.40	11.80	
400	4.90	6.53	8.16	9.90	11.60	13.30	15.00	18.30
(450)	6.07	8.20	10.30	12.30	14.70	16.60	18.60	22.70
500	7.30	10.00	12.50	15.10	17.60	20.10	22.60	27.10
(550)	8.80	11.90	14.90	17.90	20.90	23.90	26.80	32.10
600	10.40	13.80	17.60	21.20	24.70	28.30	31.80	37.70
700	14.00	18.50	23.40	28.20	33.00	37.70	42.60	50.30
800	17.90	23.90	29.90	36.00	42.00	48.40	54.60	63.60
900	22.50	30.20	28.00	45.20	52.60	60.90	68.50	79.60
1000	27.40	36.70	46.20	55.50	64.80	74.10	83.50	97.40
(1100)			55.50	66.80	78.00	89.20	101	116
1200			65.10	78.60	92.20	106	118	137
(1300)				91.60	108	123	138	159
1400				106	124	142	160	184
(1500)				121	142	162	183	209
1600				137	161	185	207	237
(1700)					181	208	234	266
1800					201	232	261	297
2000						284	320	364
2200						348	392	438
2400							463	519
2600							541	604
2800								695
3000								798
3200								
公称直径 DN/ mm	厚度 S/mm							
	12	14	16	18	20	22	24	
	直边高度/mm							
	40							50
	质量/kg							
300								
(350)								
400	22.10	26.00	30.00					
(450)	27.00	32.00	36.90	42.00				
500	32.70	38.50	45.20	50.50	59.00			
(550)	39.00	46.00	53.00	60.00	69.00	76.40		
600	46.00	53.90	61.50	70.00	80.50	88.60	97.60	
700	60.00	71.40	81.60	91.80	106	118	130	
800	77.20	91.30	104	117	136	150	165	
900	97.30	113	129	147	168	186	204	
1000	117	137	157	178	203	224	246	
(1100)	140	164	188	211	242	268	292	
1200	165	194	222	250	285	315	344	
(1300)	192	224	258	289	330	363	398	
1400	221	258	296	334	380	420	458	
(1500)	252	295	338	380	431	475	520	
1600	285	334	383	431	488	538	590	
(1700)	320	374	429	484	546	602	660	
1800	358	419	479	540	606	674	736	
2000	438	513	588	663	746	822	902	
2200	527	616	705	782	895	987	1080	
2400	622	728	835	940	1052	1160	1280	
2600	730	852	975	1100	1230	1360	1490	
2800	842	985	1120	1270	1420	1570	1720	
3000	965	1120	1280	1450	1620	1780	1960	
3200		1270	1460	1640	1840	2040	2220	

(5) 以外径为公称直径的碳素钢、普通低合金钢、高合金钢及复合钢板制椭圆形封头的内表面积、容积及质量见表 1-1-9 及图 1-1-5 所示。

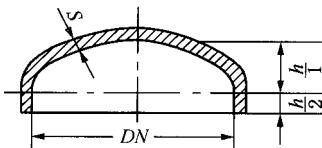


图 1-1-5 椭圆封头圈

表 1-1-9 以外径为公称直径的椭圆形封头的内表面积、容积及质量

公称 直径 <i>DN</i>	曲面 高度 <i>h</i> ₁	直边 高度 <i>h</i> ₂	厚度 <i>S</i> / mm	内表面积 <i>F</i> / m ²	容积 <i>V</i> / m ³	质量 <i>G</i> / kg	公称 直径 <i>DN</i>	曲面 高度 <i>h</i> ₁	直边 高度 <i>h</i> ₂	厚度 <i>S</i> / mm	内表面积 <i>F</i> / m ²	容积 <i>V</i> / m ³	质量 <i>G</i> / kg
							mm				mm		
159	40	25	4	0.0365	0.000900	1.20	325	81	25	8	0.128	0.00573	8.38
			6	0.0350	0.000840	1.76			40	10	0.139	0.00664	11.50
			8	0.0342	0.000780	2.29			12	0.136	0.00640	13.70	
219	55	25	4	0.0646	0.00210	2.10	377	94	40	10	0.183	0.0100	15.00
			6	0.0625	0.00201	3.10			12	0.179	0.00963	17.90	
			8	0.0605	0.00191	4.06			14	0.176	0.00943	20.70	
273	68	25	4	0.0965	0.00381	3.12	426	106	40	10	0.230	0.0140	18.80
			6	0.0940	0.00366	4.61			12	0.226	0.0136	22.40	
			8	0.0915	0.00382	6.07			14	0.221	0.0132	25.80	
		40	10	0.101	0.00414	8.46							
			12	0.0985	0.00397	10.00							

注: (1) 厚度系指成型前的钢板厚度规格。

(2) 质量按材料相对密度为 7.85 计算。

(3) 尺寸单位为 mm。

(4) [标记示例] 公称直径 219mm, 厚度 4mm 的椭圆形封头, 其标记为: 封头 DN219 × 4。

(6) 碟形封头基本参数见表 1-1-10 及图 1-1-6 所示。

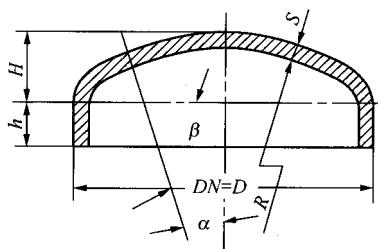


图 1-1-6 碟形封头图

表 1-1-10 碟形封头参数

$R = D$	r	H	α	β
$R = D$	$0.15D$	$0.226D$	$24^{\circ}25'$	$63^{\circ}35'$

注: (1) [标记示例]: a. 碟形封头公称直径为 500mm, 壁厚为 8mm, 直边高度为 25mm, 其标记为: 碟形封头 DN500 × 8。b. 碟形封头公称直径为 500mm, 壁厚为 8mm, 直边高度为 40mm, 其标记为: 碟形封头 DN500 × 8, h=40。

(2) 碳素钢及低合金钢制碟形封头尺寸及质量见表 1-1-12。