

中共中央党史研究室
中央档案馆 编

中共党史资料

关于“九五方案”的一组文献

回顾中国社会主义市场经济体制的建立 陈锦华

中缅边界谈判亲历记 程瑞声

1928年至1930年的中央工委及全总 罗章龙

林丽韞访谈录 刘荣刚 汪文庆 谢文雄

阿尔巴尼亚支持中国“文化大革命”始末 范承祚

负责中国问题的共产国际组织机构(1920—1931年)

И.Н.索特尼科娃

胡乔木与中国社会科学院 单天伦

2004. 4

图书在版编目 (CIP) 数据

中共党史资料 第92辑/中共中央党史研究室, 中央档案馆编. - 北京: 中共党史出版社, 2004.11

ISBN 7-80199-177-X

I. ①中… ②中… II. 中… III. 中国共产党-党史-史料
IV. D23

中国版本图书馆CIP数据核字(2002)第17181号

中共党史资料 (92 辑)

中共中央党史研究室 编
中 央 档 案 馆

出版发行: 中共党史出版社

通讯处: 北京 8796 信箱 邮编: 100080

地 址: 北京市海淀区芙蓉里南街 6 号院百环公寓 18 层

社办电话: (010) 82517235

发行电话: (010) 82517762; 82517244

传 真: (010) 82517249

经 销: 新 华 书 店

印 刷: 北京地质印刷厂

787×1092 毫米 16 开 13 印张 280 千字

2004 年 11 月北京第 1 版 2004 年 11 月第 1 次印刷

印 数: 3000 册

ISBN 7-80199-177-X/K·133

定价: 18.00 元

中共党史资料

中共中央党史研究室
中 央 档 案 馆 编

《中共党史资料》编委会

主 任：张启华

副主任：杨公之

委 员：（以姓氏笔画为序）

于洪君	龙协涛	邢广程	陈 夕
李 捷	李正华	沈志华	汪朝光
张 琦	武 力	贺耀敏	栾景河
黄小同	黄修荣	章百家	韩泰华

主 编：陈 夕

副主编：杨公之

刘荣刚（常务）

CCP History Material

Edited by the editorial department
of CCP History Material

Chief Editor: CHEN Xi

Associate Editor: YANG Gong-zhi
LIU Rong-gang

目 录

2004年第4期

文献档案

- 关于“六五方案”的一组文献 (4)
- “六五方案”的出台、实施与调整 王秀华 (38)

回忆录

- 回顾中国社会主义市场经济体制的建立 陈锦华 (43)
- 《未定稿》的最初五年 李 凌 (77)
- 参与起草多党合作和政治协商的纲领性文献 黄 铸 (92)
- 中缅边界谈判亲历记 程瑞声 (96)
- 1928年至1930年的中央工委及金总 罗章龙 (108)

人物专访

- 林丽韞访谈录 刘荣刚 汪文庆 谢文雄 (129)

专题资料

- 阿尔巴尼亚支持中国“文化大革命”始末 范承祚 (142)
- 中国与东欧社会主义国家的经贸合作 李 岩 (152)

大革命时期的共产国际执委会远东局

李颖 (157)

负责中国问题的共产国际组织机构 (1920—1931年)

(俄) И. Н. 索特尼科娃 (167)

人物研究

胡乔木与中国社会科学院

单天伦 (175)

史实考证

晋冀鲁豫中央局版《毛泽东选集》出版始末

奚景鹏 (191)

小资料

北塔山事件

薛衔天 (197)

信息窗

《中国近代工人阶级和工人运动》资料丛书出版概况

刘晶芳 (203)

欢迎订阅 2005 年《中共党史资料》

(207)

执行编辑

刘荣刚

文献编辑

王晓锋

关于“六五方案”的一组文献

编者按：20世纪70年代后半期，我国从西方发达国家大规模引进一批成套设备。这次引进方案，因计划用汇65亿美元，又称“六五方案”。这里公布的有关“六五方案”的一组文献，存于中央档案馆，属首次公布。作为历史文献，今天看来其中有些提法已不再使用，有的亦并非妥当。但为了尊重历史，我们在编辑时保持了文件的原貌，请读者在阅读和引用时予以注意。

关于引进新技术和进口成套设备规划的请示报告

国务院：

遵照国务院领导同志指示，我们同有关部、委研究了“五五”后3年和“六五”期间引进新技术和进口成套设备的问题，现提出如下初步意见。

(一)

为了贯彻执行英明领袖华主席抓纲治国的战略决策，加快实现四个现代化的进程，在独立自主、自力更生的基础上，有计划有重点地引进一批新技术和进口先进的成套设备，突出解决国民经济中的关键问题，做到“洋为中用”，是很必要的。当前资本主义世界经济危机进一步加深，急于找市场。利用这一时机，扩大对外经济交流，不仅有利于加速国内经济建设，而且有利于配合国际政治斗争。

根据有关部、委提出的方案，我们拟在“五五”后3年和“六五”计划期间，除抓紧把1973年批准的43亿美元进口方案（简称“四三方案”）中的在建项目尽快建成投产，发挥效益外，围绕长远规划的目标和任务，再进口一批成

套设备、单机和技术专利，着重为了解决下述几个方面的问题：

一、支农工业方面

农业是国民经济的基础，要加快国民经济的发展，必须下力量把农业搞好。1980年粮食产量争取达到7000亿斤高限指标，1985年达到8000亿斤。实现这个目标，根本的是靠党的基本路线，靠农业学大寨、普及大寨县，同时要加强工业对农业的支援，逐步实现农业机械化。今后8年，我们在支农工业方面要有一个大的发展，初步规划，1980年化肥产量力争达到5700万吨以上，农药47万吨（其中高效低毒农药28万吨），塑料80万吨以上（其中农用薄膜20万吨），基本适应国内需要。1985年，化肥产量力争达到8000万吨，平均每亩施用化肥100斤以上；农药和塑料薄膜，可以大体适应需要；橡胶产量达60万吨，做到基本立足国内。

为此，我们在充分发挥现有企业潜力，大力加快国内支农工业发展的同时，拟再从国外进口一批生产化肥、高效低毒农药、塑料的大型装置和关键设备，主要有：

以粉煤和重油为原料的2套大型化肥装置，2套以天然气或裂解尾气为原料的化肥关键设备（国内再翻版三四套），以及开采磷、硫、钾矿的大型设备；4套生产高效低毒农药的中间体原料装置；

大型轮胎生产线；

为现有化工企业补缺配套的专用关键设备，新技术专利、样机和测试仪器等。

二、轻工市场方面

我国是个拥有8亿多人口的社会主义大国，把轻工生产搞上去，安排好市场供应，活跃城乡交流，这对于发展社会主义经济，改善人民生活，关系极大。轻工生产关键是个原料问题。目前我国轻工产品主要靠农业原料，由于棉花等经济作物生产不稳定，产量不高，增长速度缓慢。如棉花，丰年歉年产量上下波动1000万担左右，影响轻工生产的迅速发展。今后，除了努力抓好经济作物的增产外，必须大力发展石油化工，为轻工业提供丰富的工业原料。初步规划，化纤产量1980年达到50万吨以上，1985年达到100万吨以上。有了100万吨化纤，就能顶替2000万担棉花，加上棉花生产的增长，在纺织原料的问题上就能取得较大的主动权。塑料、合成革、洗衣粉等的产量，今后8年也要有大的增长，以适应市场的需要，并用它们来顶替供应紧张的金属、木材、皮革、油脂等原材料。

围绕上述目标,拟从国外进口一批石油化工设备和轻工业设备,主要有:

以凝析油、轻质油、重质油深度加工和天然气为原料的3套大型石油化工成套设备(大庆、四川和湖北以及另一个新化工基地);北京30万吨乙烯的综合利用工程和1个中型石油化工厂的成套和关键设备;

4套化纤(分别以轻质油、重油和天然气为原料)以及帘子线装置的成套及关键设备;

2套年产200万到300万平方米的合成革装置(包括化工原料装置);

3套合成洗涤用品原料生产装置。

三、基础工业方面

大力加强基础工业,是实现四个现代化的一个极其重要的环节。当前,我国燃料、动力紧张,原材料远不能满足需要,这种状况必须尽快改变。今后8年,我们要大力发展煤炭、石油、天然气、电力、钢铁和有色金属工业。首先要加强地质勘探,采用先进的技术装备,把资源搞清楚。要狠抓这些工业内部的薄弱环节。力争到1985年,改变华东、东北地区严重缺燃料、缺电的局面,使燃料、动力的紧张状况缓和下来,并挤出一部分煤炭、原油出口。冶金工业,要把矿山搞上去,做到矿石国内自给,适应冶金工业大发展的需要。短缺的钢材品种和有色金属,都要做到立足国内,改变重要品种依靠大量进口的状况,有色金属要力争多出口一些。

为了打好这一仗,拟在今后几年引进一批燃料、动力、原材料工业方面的新技术和关键设备,主要有:

石油工业,为了贯彻落实华主席关于再建设十来个大庆的指示,要加快地质勘探,增加后备资源。进口地震勘探船、数字地震仪以及资料处理系统等勘探设备,大马力柴油机、新型牙轮钻头、等钻井设备,半潜式钻井船、大马力工作船等海洋勘探设备,超深井钻机、油气开采、油气输送和加氢裂化装置等先进设备;进口国内短缺的油气田、管道、炼油厂建设的关键设备和仪器、仪表,以及石油专用高强度钻杆、套管等。

煤炭工业,为了贯彻落实华主席关于尽快改善煤炭工业布局,加快重点煤炭基地建设,增加煤炭出口的指示,进口年产1000万吨规模的露天煤矿成套设备;装备煤炭出口基地的2套年产400万吨规模的矿井和洗煤厂的主要设备、2套年洗煤300万至400万吨的洗煤厂关键设备;加快现有矿井挖潜、改造用的大功率采煤机组、大型绞车、大水泵、大电机等关键设备;矿井建设的先进施工设备;制造综合机械化采煤专用设备所需的钢材和有色金属。

电力工业，进口1套60万千瓦或90万千瓦的原子能电站，大型水、火电施工机械和电站特殊阀门等设备，4套利用低落差河流发电的2万到3万千瓦的灯泡式水轮发电机组。

冶金工业，进口2个年产矿石1200万吨的矿山用牙轮钻、大电铲、大马力推土机、重型汽车等采矿设备；选矿、金属球团或海绵铁的新技术设备；年产30万吨直径168毫米的石油钢管连续轧管机；铜矿、氧化铝厂和电解铝厂的采、选、冶炼设备；钨、锡、锑矿山的采选设备，硬质合金厂和海绵钛厂的冶炼设备；地质探矿设备和热压型焦等样机。

化学工业，进口年产200万吨有机化工原料的一批生产装置。

此外，机械工业，国防工业和国防科研，以及地质、铁路、交通、邮电、农林水、建材、中国科学院等部门，也相应地进口一批急需的新技术和关键设备、样机和测试仪器、仪表等。

汇总上述各项，今后几年，共计进口65亿美元的成套设备、单机和技术专利（包括原“四三方案”中已批准但尚未签订合同的项目），按部门分类用汇如下：

支农工业3亿8000万美元，其中：化肥3亿美元，农药等8000万美元；

轻工业4亿美元；

燃料动力工业28亿美元，其中：石油工业13亿美元，煤炭工业10亿美元，电力工业5亿美元；

原材料工业13亿2000万美元，其中：冶金工业7亿美元，化学工业6亿2000万美元；

机械工业3亿美元；

国防工业和国防科研5亿美元；

其他部门3亿5000万美元；

进口国内短缺的钢材和有色金属材料4亿5000万美元。

(二)

上述规划的进口项目建成投产后，将有利于加快我国国民经济的发展，提高科学技术现代化的水平。主要效果如下：

一、支农工业方面

新增化肥生产能力460万吨，磷矿460万吨，硫铁矿300万吨；高效低毒农

药4万多吨；合成橡胶30万吨。建成投产后化肥可以不进口，高效低毒农药及橡胶也可以大大减少进口。以上几种产品每年产值约24亿元。

二、轻工市场方面

新增化纤能力32.5万吨，年产值约50亿元，相当650万担棉花。新增塑料生产能力47万吨，加上现有能力，可基本满足国内需要。合成皮革400万到600万平方米，相当200万到300万张牛皮，可以缝制2400万至3600万双皮鞋。合成洗涤用品原料12万吨，可节约食用油脂十二三万吨，相当于目前肥皂用油脂的50%。这几项产品年产值约26亿元。

三、燃料动力工业方面

为大规模地进行石油勘探，增加后备资源，加快开发海洋油气资源创造条件，石油储量争取由目前的74亿吨增加到1980年的150亿吨，1985年的250亿吨，以适应石油产量1985年达到2亿5000万吨的需要。按此规划，如果勘探得手，“五五”后3年对资本主义国家有可能力争出口原油2000多万吨，“六五”8000万吨，8年约可换汇90多亿美元。目前每年对资出口原油750万吨，按此水平8年只能换汇50多亿美元，今后8年可增加外汇收入三四十亿美元。

新增采煤能力1800万吨，洗煤能力1500万吨，并加快了现有矿井挖潜改造进度。今后8年间，对资本主义国家共可出口动力煤4000万吨左右，洗精煤1500万吨左右，可换汇20亿2000万美元（目前每年对资出口动力煤仅40万吨）。

新增发电能力近100万千瓦，并装备一批骨干水火电站的施工队伍，以加快电站建设速度。

四、原材料工业方面

新增铁矿石开采能力2400万吨，铜10万吨，氧化铝20万吨，电解铝5万吨。建成投产后每年可少进口铜、铝十几万吨，少用外汇约2亿美元。此外，可多出口钨、锡、锑2万多吨和硬质合金500吨，每年约换汇1亿多美元。

新增有机化工原料生产能力约200万吨，其中拟在大三线地区建设甲醇44万吨，战时可代替汽油。年产值约33亿元。这些项目建成投产后，有机化工原料可基本自给。每年可节约酒精等工业用粮20亿斤。

此外，机械工业新增中型载重汽车能力8万多辆（长春汽车厂进行技术改造）、大马力柴油机1万台、大马力推土机3000台，并为形成800辆20吨及20吨以上矿用重型汽车生产能力提供关键部件的制造技术。

(三)

“四三方案”的用汇和投资今明两年仍是高峰(用汇每年约5亿美元,基建投资约50亿元),1979年后逐年下降,到1981年可全部完成。1979年到1981年3年平均每年用汇约2亿美元,基建投资约10亿元。

65亿美元进口方案拟根据具体情况采取分期付款、银行支付、现汇等办法。按“四三方案”用汇情况推算,1978年开始用汇,1986年付完,高峰估计在1980年到1983年,每年需用外汇9亿到12亿美元。从长期看,1978年到1986年平均每年用汇约六七亿美元,略高于目前每年进口成套设备五六亿美元的水平,是可以平衡下来的。但新的65亿美元进口方案中的单机设备和材料的比重较大,约占1/3,签订合同后就要付现汇,用汇高峰可能早一点,因此单机设备和材料也要分期分批进口,尽可能错开高峰,同时要多挤一些石油、煤炭和机械产品出口;随着化肥和有机化工原料等生产能力的增加,这些产品将逐年减少进口,还可省下一些外汇来;必要时还可以从银行筹措部分资金作些调剂。

关于国内建设投资问题,65亿美元的设备折合人民币约250多亿元,加上土建安装和其他国内配套工程,按“四三方案”的执行情况推算,估计需基建投资约400亿元(不包括燃料、动力、运输及其他外部协作条件的建设投资)。大体上“五五”末和“六五”初是高峰(初步估算,在此期间,全国基建投资规模每年平均约400亿元),每年约需基建投资八九十亿元,占年度基建总投资的1/5,比重较高,大致和“四三方案”投资高峰年份差不多,在年度投资安排上可能紧一点。但这批项目投资效果比较显著,增加积累快,轻工、化工等项目一般建成两三年,即可收回全部投资;例如化肥、农药、合成橡胶,塑料、有机化工等装置用汇10亿美元,基建投资约100亿元,建成投产后每年产值约80亿元,利润约30多亿元,不到3年即可收回全部投资。“六五”计划期间财政收入和基本建设投资都将比“五五”有较多增加,只要认真做好综合平衡,这一批进口项目是可以安排下来的。

(四)

为了做好下一步引进新技术和进口成套设备工作,各有关部门和地方都必须认真总结过去的经验,尤其是“四三方案”执行的经验。我们认为要注意以

下几个问题:

1. 坚持自力更生、洋为中用的方针,学习和独创相结合。从国外引进技术,是为了促进和发展我国自己的新技术,赶超世界先进水平。一定要引进适合于我国国情的成熟的先进技术,不能脱离实际,为“先进”而先进。引进是手段,不是目的。因此,任何时候都不能削弱我们自力更生的志气和斗志。

2. 引进新技术和进口设备必须突出重点,集中力量解决国民经济中的薄弱环节。重点是石油、天然气、煤炭、化肥、农药、塑料、化纤、合成橡胶、有机化工原料、电力、钢铁和有色金属等方面的新技术和设备。今天挤一些钱出来进口这些装置,正是为了明天可以立足于国内,不进和少进,以及争取多出口一些这方面的产品。

3. 引进方式要多样化。结合国内机械制造水平,除少数必要的可成套进口外,多数应由国内分交。有的引进专利技术和关键设备;有的买单机;有的还可考虑进口半新不旧的,以应急需,节约外汇。凡是国内制造技术已经掌握,由于材料不足或生产能力不够而不能满足需要的产品,原则上应由国内解决,可以留下部分外汇进口材料或采取措施增加生产能力。引进既要考虑技术先进,也要考虑国别政策。有的新技术和设备如果可以从苏联和东欧国家用记账外汇进口的,就不要用自由外汇进口。

4. 切实加强党委一元化领导,做到组织落实。有大型进口设备项目的省、市,必须抽调得力的领导干部,组织一个精干的班子,从对外谈判一直到建成投产,都要扎扎实实地抓好。有关部也要设有专门机构,指定一名副部长主管这项工作。要有一种不干则已,一干就干到底的狠劲,一干就干好的决心。

5. 做好综合平衡。进口项目要全面规划,分期分批组织实施,确保重点,错开高峰,搞好衔接。进口项目的建设条件特别是原料资源一定要认真落实,燃料、动力、运输等外部协作条件一定要安排好。项目一定要成龙配套,施工一定要集中力量打歼灭战,尽快形成综合生产能力,做到多快好省。

6. 对外提出项目一定要慎重,特别是石油、煤炭、冶金等采掘工业重大项目必须周密地做好资源、地质、水文等基础技术工作,要做到切实可靠。项目提出后要力求不变或少变。引进新技术和进口成套设备是关系到政治与经济斗争的一项涉外工作,要由外贸部门统一对外。

7. 认真组织好出国考察工作。注意出国人员的政治条件和技术水平,要派熟悉业务的人去。要加强各部门的配合。有关出国考察、对外技术谈判、设备验收以及建成试车,由主管部门负责,一机部及建设项目所在地的省、市、

区要派人参加。

要加强进口设备的监制、检验工作。要研究落实并组织好国内港口装卸、运输和保管工作。

8. 进口通用设备如汽车和施工机械等，要减少机型、力求统一，避免品种规格过于繁杂，并要考虑和国内产品系列相衔接，以有利于解决备品配件问题。请一机部把这个关。

进口汽车、拖拉机、吊车等通用设备较多的煤炭、石化、水电、冶金等部门，都要认真学习大庆的设备使用、维护、修理的先进经验，学习大庆设备零配件修理的12个字修旧方法，建立必要的修配网点，尽快做到零配件自给，保证设备经常完好。一机部也要指定一些机械厂承担上述部门难以解决的某些零件的生产。必要时进口一些关键设备，以壮大备品配件的生产能力。

9. 要十分重视进口项目的生产准备工作。一是技术力量的培训，二是备品配件的准备，三是要有一套适合进口设备技术特性和我国国情的技术管理制度和操作规程。这是保证进口项目及时地投入正常生产的重要条件。

10. 积极组织国内仿制和创新工作。为了提高我国自己的机械制造水平，对进口设备，要调动各方面的积极性，把技术力量组织起来摸透工艺技术，做好测绘工作。请一机部统抓有关翻版的组织协调工作。

上述规划，只是一个初步轮廓，在具体实施过程中还会有所变化。建议原则批准后再由国家计委、建委、外贸部会同有关部门进一步做好具体项目的审定工作，由各部门提出具体进口方案和国内建设条件的落实情况，分别纳入长远规划和年度计划，分期分批组织实施。

以上意见妥否，请批示。

国家计划委员会
1977年7月17日

附件一：各主要行业引进新技术和进口成套设备规划简表

附件二：各个历史阶段我国引进新技术和进口成套设备的简要情况（略）

附件三：报告中若干技术名词的简释（略）

附件一

各主要行业引进新技术和进口成套设备规划简表

项 目	引进内容和规模	规划用汇 (万美元)	说 明
一、石油工业		130000	
(一) 加快石油勘探开发		51500	
1. 地震勘探用设备	数字地震仪 200 套, 数控震源数字地震仪 15 套, 地震勘探船 2 条, 多道多用数字地震仪 2 套, 大型地震资料处理系统 1 套, 小型地震资料处理系统 20 套, 国内自制地震仪、勘探船电子元件、配套设备等	20000	尽快改变石油后备资源不足的状况, 后 3 年新增 300 个地震队
2. 提高钻井速度的机具	新型高效三牙轮钻头 15000 只, 大马力柴油机 200 台, 钻井液防喷器 100 套, 钻井搬家用的 8 吨—15 吨卡车、拖车 3000 辆, 8 吨—30 吨汽车吊 400 台, 移动式发电机 10 台, 0.4 立方米单斗挖掘机 30 台及机床等	15500	为增加钻井工作量, 在三四年内新增 500 个钻井队, 同时要提高钻井速度
3. 海洋勘探装备	半潜式钻井船 2 条, 大马力三用工作船 6000 马力—8000 马力的 4 条, 4000 马力的 4 条, 500 吨全回转浮吊 1 条, 铺管船 1 条, 防止海洋污染成套设备 1 套, 配套设备	16000	开展海上找油。现有钻井船只 3 条, 在浅海工作的自升式钻井船国内已能生产, 但深水用的半潜式钻井船尚不能生产
(二) 新技术新工艺设备		18500	
1. 超深井钻机	7000 米—8000 米超深井钻机成套设备 2 套, 深井测井仪器成套设备 2 套, 高温高压泥浆试验设备 5 套, 地层测试仪器成套设备 20 套	3000	
2. 油气开采新工艺设备	深井修井机 80 吨、2 台, 深井不压井修井设备 2 套, 深井试油设备及仪表 30 套, 高压注热蒸汽设备 3 套, 大排量水力活塞泵成套设备 5 套, 油田自动化成套装置 1 套, 油田气深冷分离回收装置 1 套, 自制 2 套大型天然气净化装置, 高压注水站成套设备及自制压裂酸化设备的配套车辆等	7500	配合深井钻探使用

续表

项 目	引进内容和规模	规划用汇 (万美元)	说 明
3. 油气输送设备	燃气轮机输油泵机组 2 套, 多种燃料内燃机输油泵机组 10 套, 川汉输气管道压气站 1 套, 国内自制大口径制管机组关键设备及仪表	3000	
4. 炼油新工艺装置	80 万—100 万吨/年加氢裂化装置 1 套, 40 万吨/年低压加氢精程装置 1 套, 2500 吨/年催化裂化分子筛催化剂装置 1 套, 50 吨/年加氢裂化催化剂装置 1 套	5000	
(三) 油气田、管道、炼厂建设国内短缺的关键设备、仪器、仪表		15000	
(四) 石油专用管材	90 万吨	45000	
二、煤炭工业		100000	
(一) 霍林河露天煤矿	一期规模 2000 万吨, 先进口 1000 万吨规模的设备	20000	尽快解决东北缺煤
(二) 开滦煤矿	2 套年产 400 万吨矿井及洗煤厂 (供出口) 的主要设备	22600	加快出口煤炭基地建设
(三) 新技术装备		6900	
1. 开滦范各庄洗煤厂	年入洗原煤 400 万吨的成套洗煤设备 (供出口)	2500	精煤回收率比国内设备高, 还可提高质量, 加快建设进度, 增加出口洗精煤
2. 兖州兴隆庄洗煤厂	年入洗原煤能力 300 万吨的洗煤关键设备 (供出口)	1100	同上
3. 综合采煤机组	样机 5 套	2000	适用于顶板破碎、厚煤层、倾角大的掩护支架, 国内还未生产, 作试制借鉴
4. 其他	高压注浆泵 10 台, 可移式轻便钻井机 2 台, 超低温凿井用冻结设备 1 套, 快装式水胶炸药厂成套设备 1 套, 液压凿岩机 200 台, 钻车 3 台, 液压元件车间设备	1300	
(四) 现有矿井挖潜改造用设备	大型绞车 20 台, 大水泵 60 台, 大电动机 60 台, 掘进设备 50 台, 大功率采煤机组 5 套, 关键机床 92 台, 地质勘探装备, 综合机械采煤设备配件等	15900	国内生产不能满足需要

续表

项 目	引进内容和规模	规划用汇 (万美元)	说 明
(五)施工设备	矿井施工设备 5 套,载重汽车 3000 辆,40 吨拖车 20 台,汽车吊、轮胎吊 100 台,装载机 40 台,180 马力推土机 50 台,0.5 立方米—0.7 立方米抓岩机 30 台,大型潜水泵 50 台	9600	提高机械化水平,加快施工进度
(六)自制综合采煤机械化设备等材料	钢材 80 万吨,铜材 2500 吨,钢丝铠装井筒电缆 400 公里,钢丝铠装通讯电缆 200 公里	25000	
三、化学工业		100000	
(一)石油化工		53000	
1. 大庆石油化工基地	油田气凝析油深冷分离装置 5 亿立方米(成套进口) 乙烯装置 30 万吨 有机化工原料:57.5 万吨(丁二烯 2 万吨,合成酒精 20 万吨,丁辛醇 5 万吨,苯酚、丙酮 4 万吨,乙醛 6 万吨,醋酸 7 万吨,醋酸乙烯 2 万吨,乙二醇 6 万吨,苯 4 万吨,顺酐 1.5 万吨) 塑料:10 万吨(高压聚乙烯 6 万吨,聚丙烯 4 万吨) 化纤单体:4 万吨(聚酯)	14000	从油田气回收凝析油和轻质油为原料,生产有机原料、塑料及化纤单体,减少进口
2. 新石油化工基地	重质油深度加工或减压柴油裂解装置(成套进口) 轻柴油裂解及深冷分离制乙烯分离装置 30 万吨 有机化工原料:46.5 万吨(环氧氯丙烷 3 万吨,成套进口,甘油 1.5 万吨,成套进口,乙醛 6 万吨,醋酸 7 万吨,丁醇 3 万吨,辛醇 2 万吨,制苯 10 万吨,苯酚、丙酮 8 万吨,乙二醇 6 万吨) 无机化工原料:烧碱 12 万吨,成套进口,其中固碱 6 万吨 合成橡胶:11 万吨(异戊橡胶 3 万吨,成套进口,充油丁苯橡胶 8 万吨) 塑料:22 万吨(聚氯乙烯 7.5 万吨,低压聚乙烯 10.5 万吨,聚丙烯 4 万吨) 化纤单体:尼龙 66 4.6 万吨,缩聚切片部分成套进口	19000	为缩小石油化工和炼油争原料的矛盾,用深度加工技术变重质油为轻质油,作为乙烯原料(或用减压柴油为原料),生产有机、无机化工原料、橡胶、塑料及化纤单体,减少进口

续表

项 目	引进内容和规模	规划用汇 (万美元)	说 明
3. 四川、湖北天然气化工基地		11000	利用天然气作原料发展石油化工,生产国内短缺的合成橡胶及有机原料,包括醋酸及甲醇,甲醇战时可代替汽油
(1)合江天然气化工厂	乙炔装置 3 万吨 有机化工原料:甲醇 9.5 万吨 塑料:聚氯乙烯 3 万吨	1000	
(2)长寿化工厂	无机化工原料:烧碱 3 万吨 乙炔装置 3 万吨 有机化工原料:9.5 万吨(甲醇)	1500	利用天然气生产合成橡胶,改变原料路线,带动烧碱生产
(3)四川江油化工厂	合成橡胶:3.5 万吨(氯丁橡胶) 乙烯装置 10 万吨 有机化工原料:13 万吨(酒精 10 万吨,丙酮 3 万吨)	2500	利用湿天然气中的凝析油作原料,生产低廉的乙稀
(4)湖北天然气化工厂	塑料:高压聚乙烯 3 万吨 有机化工原料:43 万吨(甲醇 25 万吨,醋酸 18 万吨) 合成橡胶:异戊橡胶 3 万吨	6000	利用四川天然气生产甲醇及合成橡胶
4. 北京石油化工总厂综合利用项目	有机化工原料:10.5 万吨(醋酸 3.5 万吨,异丙苯 4 万吨,丙烯酸 3 万吨、成套进口) 合成橡胶:异戊橡胶 3 万吨、成套进口	5000	利用 30 万吨乙烯装置尚未利用的裂解产物,增产短缺原料和合成橡胶
5. 中型石油化工厂	乙烯装置 11.5 万吨 有机化工原料:9.5 万吨(酒精 5 万吨,环氧氯丙烷 3 万吨,甘油 1.5 万吨) 合成橡胶:9 万吨(乙丙橡胶 5 万吨,成套引进,丁苯橡胶 4 万吨) 塑料:7.5 万吨(聚氯乙烯) 无机化工原料:烧碱 12 万吨,其中固碱 6 万吨	4000	用乙烯、丙烯生产乙丙橡胶,增产化工原料
(二)化肥			
1. 重油气化制氮肥装置	合成氨 30 万吨,硝铵 60 万吨(成套进口)	30000 8000	掌握用重油做原料生产合成氨的新技术,现国内装置压力低,规模小,耗电多
2. 大化肥装置 2 套	每套合成氨 30 万吨、尿素 48 万吨;国内翻版,进口关键设备	2000	减少化肥进口,增加统配资源,用气作原料