

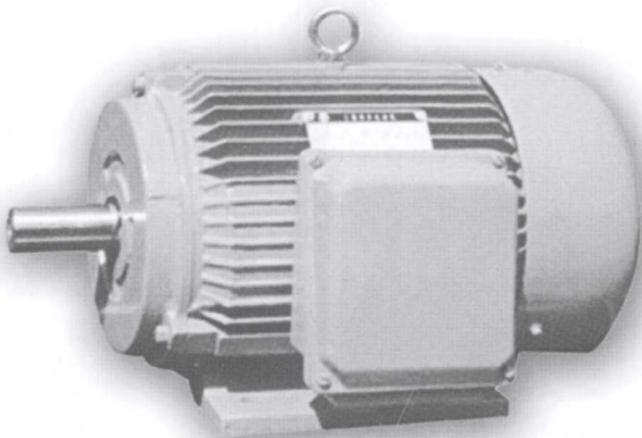


农村劳动力转移技能培训用书

J I N E N G P E I X U N

常用电动机 修理问答

赵家礼 编著



机械工业出版社
CHINA MACHINE PRESS



农村劳动力转移技能培训用书

常用电动机修理问答

赵家礼 编著



机械工业出版社

全书共4章。包括常用单相电动机维修;三相异步电动机维修;直流电动机维修;电机修理检查试验。

书中精练地介绍了上述电动机的基础知识、运行检查维护以及故障检查修理等内容。

本书适合于农村、城市、工矿企业以及物业电工人员;也可供相关职业技术学校相关专业师生阅读和参考。

图书在版编目(CIP)数据

常用电动机修理问答/赵家礼编著. —北京:机械工业出版社,2007.6

农村劳动力转移技能培训用书

ISBN 978-7-111-21496-0

I. 常… II. 赵… III. 电动机-维修-问答 IV. TM320.7-44

中国版本图书馆 CIP 数据核字(2007)第 100708 号

机械工业出版社(北京市百万庄大街22号 邮政编码100037)

责任编辑:李振标 版式设计:霍永明 责任校对:张莉娟

封面设计:张静 责任印制:洪汉军

北京京丰印刷厂印刷

2007年8月第1版·第1次印刷

130mm×184mm·7.75印张·170千字

0 001—4 000 册

标准书号:ISBN 978-7-111-21496-0

定价:13.00元

凡购本书,如有缺页、倒页、脱页,由本社发行部调换
销售服务热线电话:(010) 68326294

购书热线电话:(010) 88379639 88379641 88379643

编辑热线电话:(010) 88379768

封面无防伪标均为盗版

前 言

随着我国工农业的迅速发展，经济体制改革不断深入，我国从事电气技术工作的人员不断增加，尤其近年来上岗、下岗、转岗以及在农村工作的广大电气工作人员，迫切需要提高业务素质，以适应当前形势发展的需要。但由于工作的繁忙，生产任务的紧迫，需要用较少的时间，以收获较多的专业知识，尤其欲快速解决生产上遇到的技术难题，更需要迎刃解答，以适应生产的急需，为此笔者采取问答形式进行编写，一问一答，立竿见影，以收事半功倍之效。

本书特点是深入浅出，直观易懂，实用性强，适合于广大城乡电工自学；也可供职业技术学校相关专业的师生阅读和参考。

本书在编写过程中，赵健同志参加了书稿的资料收集和整理工作。

限于编者水平有限，书中错误和不当之处恳请广大读者不吝批评指正。

编 者

目 录

前言

第1章 常用单相电动机维修问答	1
第一节 基础知识	1
1-1 单相异步电动机的结构是怎样的?	1
1-2 离心开关常见的种类和故障有哪些?	4
1-3 单相电动机的型号意义是什么?	5
1-4 单相电动机铭牌数据代表什么意义?	8
1-5 什么叫电动机的温升? 单相电动机温升 限值是多少?	11
1-6 单相电动机线端标志和接线方式有哪些?	12
1-7 单相电动机都有哪些工作制? 有哪些定 额种类?	14
1-8 单相异步电动机为什么不能自行起动?	15
1-9 单相电阻起动异步电动机的起动原理是什么?	16
1-10 单相电容起动异步电动机的起动原理是什么?	17
1-11 单相电容运转异步电动机的起动原理是什么?	18
1-12 单相双值电容异步电动机的起动原理是什么?	19
1-13 单相罩极异步电动机的起动原理是什么?	20
1-14 各种单相异步电动机特性及应用范围如何?	22
1-15 单相罩极异步电动机的转向如何确定? 怎样改 变其转向?	23
1-16 交直流两用串励电动机的转向如何确定? 怎样改变其转向?	25
1-17 电容运转异步电动机的转向如何确定?	

怎样改变其转向?	26
1-18 单相异步电动机绕组型式有哪些? 其特点是什么?	28
1-19 如何选用分相用电容器的种类? 电容器的故障如何检查?	32
1-20 如何选用电容器?	33
第二节 单相电动机故障维修问答	35
1-21 电风扇接通电源后不转, 且无声, 这是什么原因? 如何进行检修?	35
1-22 电风扇接通电源后不转, 但有响声或熔丝烧断, 这是什么原因? 如何进行检修?	35
1-23 电风扇接通电源后, 有时转, 有时不转, 是什么原因造成的? 如何进行检修?	36
1-24 电风扇电动机起动困难是什么原因造成的? 如何进行检修?	37
1-25 电风扇接通电源后不能自起动, 用手转动后才能起动, 是什么原因造成的, 如何进行检修?	38
1-26 电风扇不会摇头, 或摇头不停止, 是什么原因造成的? 如何进行检修?	38
1-27 电风扇调速失灵是什么原因造成的? 如何进行检修?	39
1-28 电风扇机头温升高的原因有哪些? 如何进行处理?	40
1-29 电风扇在运转时噪声大, 有抖动现象, 是什么原因造成的? 如何解决?	42
1-30 电风扇转速比正常慢, 是什么原因造成的? 如何解决?	45
1-31 电风扇电动机绕组断路故障如何进行检修?	46

1-32	电风扇电动机绕组短路故障如何 进行检修?	48
1-33	电风扇电动机绕组接地故障如何进行检修?	49
1-34	电风扇修理后,如何检查装配质量?	51
1-35	为什么手持电动工具采用交直流两用 串励电动机做动力?	51
1-36	单相电钻的绕组展开图是怎样的?常用的 手电钻技术数据有哪些?	53
1-37	单相电钻电动机不能起动的原因是什么?如何 进行检修?	55
1-38	单相电钻通电后熔丝爆断的原因是什么?如何 进行检修?	56
1-39	单相电钻电动机温升过高是什么原因造成的? 如何进行检修?	57
1-40	单相电钻运转时声音不正常,是什么原因造成的? 如何进行检修?	59
1-41	单相电钻转速过慢的原因是什么?如何进 行检修?	59
1-42	单相电钻转速过快的原因是什么?如何 进行检修?	60
第2章 三相异步电动机维修问答		61
第一节 基础知识		61
2-1	三相异步电动机怎样进行分类?	61
2-2	三相异步电动机的型号意义是什么?	64
2-3	三相异步电动机出线端是如何标志的?	65
2-4	三相异步电动机铭牌数据的含义是什么?	67
2-5	单、双层绕组各有哪特点?	72
2-6	三相绕组构成的规律是什么?怎样连 接成 Δ 、 Y 接线?	73

2-7	三相绕组连接简图如何绘制?	75
2-8	线圈导线的代用有哪些措施?	77
第二节 运行维护及故障检修		77
2-9	三相异步电动机检修周期如何确定?	77
2-10	异步电动机运行时怎样进行维护检查?	78
2-11	怎样靠外观检查判断三相异步电动机的 故障原因?	81
2-12	三相异步电动机在运行前后要检查哪些项目?	82
2-13	三相异步电动机接入电源后不能起动, 如何 进行检查?	83
2-14	怎样根据熔断器熔断现象来判断电动机 故障原因?	85
2-15	怎样正确探测气隙? 气隙不均匀对电动机 有何影响?	86
2-16	三相异步电动机绕组短路故障原因有哪些? 如何进行检查和处理?	88
2-17	三相异步电动机绕组断路故障原因有哪些? 如何进行检查和处理?	91
2-18	三相异步电动机绕组接地故障原因有哪些? 如何进行检查和处理?	93
2-19	电机绝缘电阻降低的原因有哪些? 能否不 停机进行清洗?	96
2-20	现场烘干电动机有哪些方法?	97
2-21	三相绕组接反的故障如何检查和处理?	98
2-22	滚动轴承怎样进行清洗和检查?	101
2-23	滚动轴承如何代用?	103
2-24	滚动轴承常见故障现象及原因有哪些?	104
2-25	集电环工作表面常见故障有哪些? 如何进 行检修?	105

2-26	集电环松动的原因有哪些? 如何进行检修?	107
2-27	集电环短路装置故障有哪些? 如何进行检修?	107
2-28	小型电动机怎样在安装前打好基础?	108
2-29	怎样安装小型电动机?	109
2-30	怎样安装和找正传动装置?	109
2-31	怎样重绕绕组改变电动机的电压?	110
2-32	通常造成电动机空载电流大的原因有哪些?	111
2-33	电动机空载电流大时, 怎样重绕计算合适的 线圈匝数?	113
第三节 绕组重绕大修		114
2-34	怎样正确拆除旧绕组?	114
2-35	怎样做好原始记录?	116
2-36	如何清理好槽内残余绝缘和脏物?	119
2-37	380V、B级绝缘、定子绕组重绕时, 怎样选 择绝缘规范?	120
2-38	绕制线圈时有哪些工艺要求?	121
2-39	低压软绕组如何进行嵌线的准备工作?	123
2-40	单层同心式绕组如何嵌线?	124
2-41	单层交叉式绕组和链式绕组如何嵌线?	125
2-42	双层叠绕组如何嵌线?	126
第四节 潜水异步电动机维修		127
2-43	潜水异步电动机使用条件和结构特点是什么? 怎样进行分类?	127
2-44	潜水、潜油电动机及电泵如何进行日常维修 保养工作?	131
2-45	井用潜水电动机常见故障有哪些? 如何 进行检修?	132
第3章 直流电动机维修问答		136
第一节 基础知识		136

3-1	直流电动机的用途有哪些？怎样分类？	136
3-2	直流电动机在结构上有哪些特点？	137
3-3	直流电动机铭牌主要数据的意义是什么？	142
3-4	直流电动机的励磁方式有哪些？	143
3-5	直流电动机出线端标志是什么？	144
3-6	怎样选用直流电动机？	144
3-7	直流电动机型号的含义是什么？	145
3-8	换向火花等级标准是怎样划分的？怎样判断 火花标准？	146
3-9	直流电动机怎样进行绕组分类？各种绕组结构 和展开图是怎样的？	148
第二节 运行维护		151
3-10	直流电动机怎样进行维护和检查？	151
3-11	直流电动机的检修项目有哪些？	156
3-12	直流电动机绝缘电阻低如何进行检修？	157
3-13	换向器常见故障有哪些？如何进行维修？	159
第三节 故障检修		162
3-14	为了保证电机安全可靠运行，对换向器的制造 和修理质量有哪些要求？	162
3-15	换向器片间短路故障原因有哪些？如何 进行检修？	163
3-16	为什么换向器云母板要下刻？下刻时有哪些 工艺要求？	165
3-17	换向器松动、变形是什么原因造成的？如何 进行检修？	167
3-18	励磁绕组（主极绕组）绝缘电阻降低和断路时， 如何进行检查和简单处理？	168
3-19	励磁绕组短路和接地故障如何进行修理？	169
3-20	电枢（转子）绕组故障如何检查和修理？	172

3-21	电枢线圈怎样进行拆除和记录?	174
3-22	电枢线圈怎样绕制和成型?	180
3-23	电枢绕组怎样进行嵌线?	183
第4章 电机修理检查试验问答		187
第一节 单相异步电动机修理检查试验		187
4-1	单相异步电动机的修理检查试验项目有哪些?	187
4-2	单相异步电动机常见电气故障有哪些? 怎样进行检查试验?	190
4-3	修理风扇电动机时, 常见的检查试验内容有哪些? 检查试验标准是什么?	193
4-4	单相交流串励电动机常见修理检查试验内容有哪些? 检查试验标准是什么?	195
第二节 三相异步电动机检查试验		197
4-5	怎样测定交流电机的绝缘电阻?	197
4-6	电机绕组直流电阻不合格的原因有哪些? 如何测定直流电阻?	198
4-7	怎样估算异步电动机的额定电流和空载电流?	202
4-8	转子绕组开路电压比如何进行测定?	204
4-9	交流电机工频耐压试验怎样进行?	205
4-10	怎样进行电机振动简易测定?	207
4-11	怎样用钳形电流表测量小型电动机的输出功率、负载率和功率因数?	209
4-12	怎样用万用表判断无铭牌电动机的转速?	210
4-13	电动机噪声和振动增大的原因有哪些? 如何鉴别和解决?	211
4-14	潜水电动机的修理检查试验有哪些要求?	214
第三节 直流电动机检查试验		215
4-15	直流电动机绝缘电阻的测试项目和标准有哪些?	215

4-16	怎样测定直流电动机绕组的直流电阻?	216
4-17	怎样试验检查电枢绕组的断路和短路故障?	218
4-18	怎样试验检查直流电动机的绕组极性?	220
4-19	直流电动机修理后的检查有哪些项目?	224
4-20	直流电动机定子磁极极性如何进行检查试验?	226
4-21	直流电动机的中性线如何测定?	226
4-22	怎样调整刷距和极距?	227
4-23	直流电动机怎样做工频耐压试验?	229
参考文献		233

第1章

常用单相电动机维修问答

第一节 基础知识

1-1 单相异步电动机的结构是怎样的？

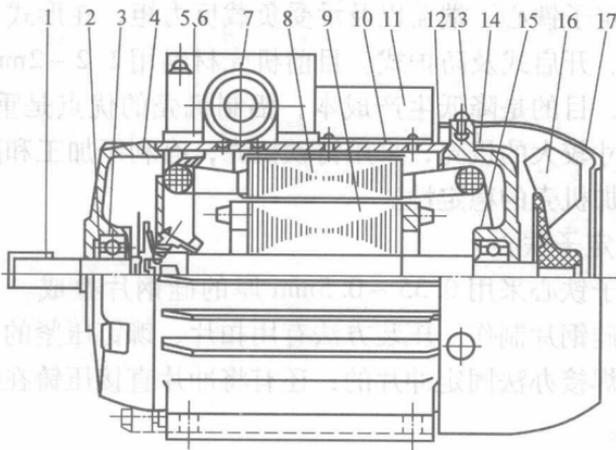


图 1-1 单相异步电动机的结构

- 1—键 2—波形弹簧圈 3—轴承 4—前端盖
5、6—离心开关的离心器及开关底板 7—出线盒 8—定子
9—转子 10—铭牌 11—电容器 12—电容器卡子
13—螺钉及垫圈 14—后端盖 15—护油垫
16—风扇 17—风罩

一般用途的单相异步电动机结构如图 1-1 所示。单相异

步电动机一般使用单相 220V 交流电源供电。其结构简单、运行可靠、维修方便，所以广泛应用在家用电器和工业企业的机电设备中。

定子部分是由机壳、铁心、端盖、定子绕组以及风罩等组成。转子部分是由转子铁心、转子绕组（一般是笼型）、转轴、轴承、风扇叶以及离心开关或继电器等组成。此外还有电容器（电容起动或电容运转以及双值电容电动机）、电动机铭牌和接线盒等。

1. 机壳

定子机壳材料常用钢板、铸铝、铸铁制成。机壳的作用是支撑定子铁心、端盖以及承受负载反力矩，在形式上做成封闭式、开启式及防护式。目前机壳材料用 1.2 ~ 2mm 厚钢板卷成，目的是降低生产成本，铝制机壳的优点是重量轻，对于尺寸较大的机壳，采用铸铁机壳，有利于加工和减少振动，增加机壳的稳定性。

2. 定子铁心

定子铁心采用 0.35 ~ 0.5mm 厚的硅钢片叠成。目前多用冷轧硅钢片制作。压装方法有用扣片、铆钉压紧的；也有用氩弧焊接办法固定冲片的；还有将冲片直接压铸在铝合金机壳内。

3. 定子绕组

一般有两套绕组，一套为主绕组，另一套为辅绕组，也叫起动绕组，它们在空间相隔 90° 电角度。要求正反转的洗衣机电动机的主辅绕组线径、匝数、绕组形式均一样，因为正反转时主、辅绕组轮流互换。正转时为主绕组，反转时主绕组改为辅绕组，而辅绕组作为主绕组。

一般单相电动机，主、辅绕组匝数、形式、线规是不相

同的，辅绕组线径较细。

4. 端盖

端盖材质与机座相同，要求端盖止口的配合公差要正确，同心度符合要求，另外要求端盖具有一定强度，以支撑转子。

单相异步电动机气隙为 $0.2 \sim 0.3\text{mm}$ ，在修理装配时如不正确，或者拆装时碰撞了端盖使之变形，均会影响气隙均匀度，从而导致定子、转子铁心扫膛故障。

5. 转子铁心

转子铁心也是采用硅钢片叠压而成，它与定子铁心不同之处是转子做成斜槽，为了减少振动和噪声；采用了闭口槽，但对冲片的绝缘要求不高，可以不涂绝缘漆。

6. 转子绕组

通常采用铸铝转子，采用高纯铝L1~L5型。修理时，不可轻易车削转子端环，当把端环截面车小后，转子电阻增加，转差率增大，电动机工作性能变坏。

以铜条代铝条可使转子电阻减少，转差率降低，电动机转子铜耗下降，可提高电动机效率，但起动转矩降低。

7. 转轴

要求转轴不但有一定强度，还要有一定刚度，否则由于转轴产生过大挠度使气隙不均，甚至产生扫膛故障。一般采用45号碳素钢制成，也有用65号或其他特殊钢材的。

8. 离心开关

由于辅绕组只在起动时参加工作，转速达到 $72\% \sim 83\%$ 额定转速时，要脱离工作状态，所以均需有离心开关。当转速提高后，由于离心力的作用，使离心开关触点断开，将辅绕组脱离电源。由于辅绕组只在起动时起作用，所以匝

数较多，导线较细，一旦离心开关失灵，则辅绕组连续工作，可因电流密度过大而被烧毁。

1-2 离心开关常见的种类和故障有哪些？

离心开关和接线板结构如图 1-2 所示。常用的离心开关有压簧式、甩簧式、簧片式三种。离心开关的额定电流，即堵转电流，分为 14A、22A、30A、37A 四种。

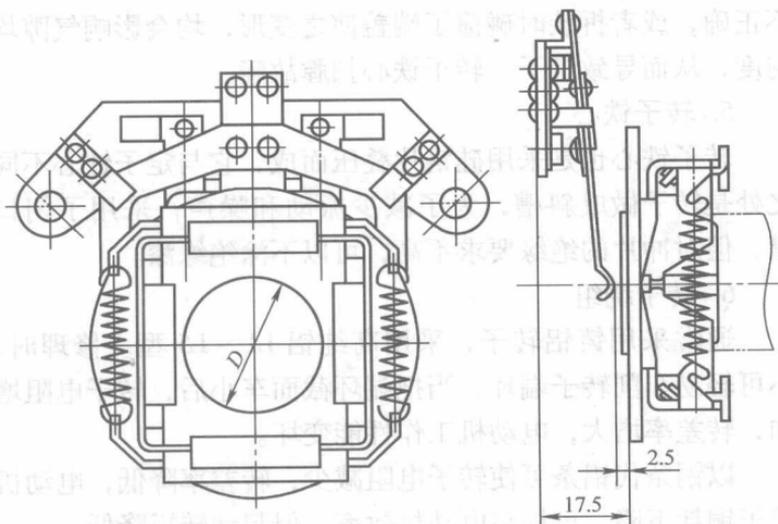


图 1-2 离心开关和接线板结构简图

离心开关常见故障有两种：一种是转速达到动作值后，不用开（短路）；另一种是离心开关断路。离心开关短路，使辅绕组长时间工作，造成辅绕组因过热而烧毁；离心开关断路时，起动时辅绕组未接入电源，所以单相电动机不能起动。

造成离心开关短路时是因为动、静触点烧结，打不开；弹簧过硬，簧片过热失效；结构件磨损、变形等。造成离心

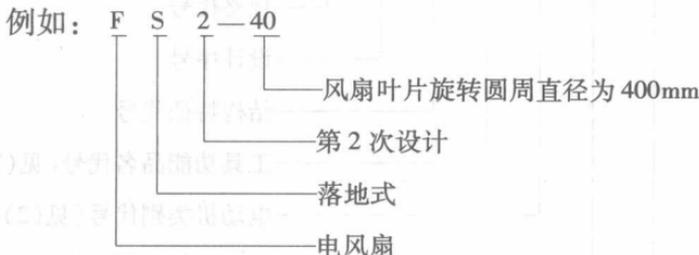
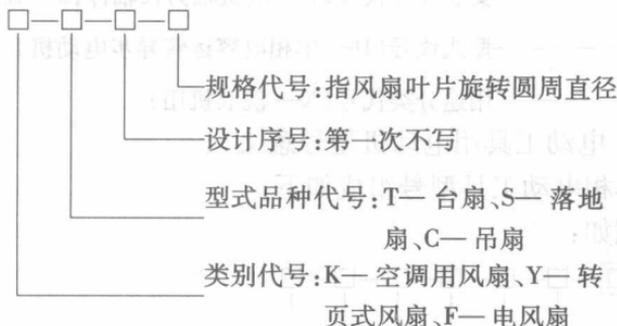
开关断路的原因是触点烧坏，弹簧失效，动、静触点之间有油垢、杂物，机械结构失灵等原因。

1-3 单相电动机的型号意义是什么？

电动机的型号用汉语拼音字母和阿拉伯数字以及国际通用符号组成，下面分别介绍各类电动机型号的编排方法。

1. 家用电器电动机的型号意义

(1) 风扇用电动机型号



(2) 电冰箱用电动机型号

它的型号是采用压缩机组的型号。

