



纺织辞典

DICTIONARY OF TEXTILES

梅自强 主编



中国纺织出版社



纺织辞典

DICTIONARY OF TEXTILES

梅自强 主编



中国纺织出版社

图书在版编目(CIP)数据

纺织辞典/梅自强主编. —北京:中国纺织出版社,2007. 1

ISBN 978-7-5064-3827-8

I. 纺... II. 梅... III. 纺织-词典 IV. TS1-61

中国版本图书馆 CIP 数据核字(2006)第 036071 号

策划编辑:孙兰英 执行策划:唐小兰
责任编辑:孙兰英 郑澄 唐小兰 卞葆 责任校对:俞坚沁
责任设计:何建 胡雪萍 责任印制:刘 强

中国纺织出版社出版发行

地址:北京东直门南大街6号 邮政编码:100027

邮购电话:010-64168110 传真:010-64168231

<http://www.c-textilep.com>

E-mail:faxing@c-textilep.com

北京盛通彩色印刷有限公司印刷装订 各地新华书店经销

2007年1月第1版第1次印刷

开本:850×1168 1/32 印张:39

字数:2102千字 印数:1—3000 定价:168.00元

ISBN 978-7-5064-3827-8/TS·2161

凡购本书,如有缺页、倒页、脱页,由本社市场营销部调换

《纺织辞典》编辑委员会

顾问：杜钰洲 许坤元 梁善 陈之善

主编：梅自强

副主编：严灏景 姚穆 邱冠雄

编委会委员(以姓氏笔画为序)：

于修业 韦金坤 朱苏康 许树文 孙兰英 严灏景
邱冠雄 邵世煌 郑澄 姚穆 贺福敏 顾庆良
唐小兰 黄秀宝 梅自强 梁伯润 蒋文惠 戴瑾瑾

学科分支主编

综合：

主编 严灏景

副主编 黄秀宝

天然纤维及测试：

主编 姚穆

副主编 来侃

化学纤维：

主编 梁伯润

副主编 黄象安

纺纱及制线：

主编 于修业

副主编 张元明

陆凯

机织及机织物：

主编 朱苏康

副主编 夏正兴

针织及针织物：

主编 邱冠雄

副主编 宋广礼

非织造及非织造布：

主编 贺福敏

副主编 俞镇慌

产业用纺织品：

主编 邱冠雄

染整：

主编 戴瑾瑾

副主编 蔡再生

服装：

主编 许树文

副主编 朱钰敏

企业管理及贸易：

主编 顾庆良

附录：

主编 韦金坤

编写人员 (以姓氏笔画为序):

于修业	卞向阳	毛 恺	王庆瑞	王建萍	王继祖
王惠民	王 雷	王 磊	王曙中	韦建华	韦金坤
甘长德	关桂荷	刘让同	刘 华	孙润军	孙 熊
朱光尧	朱苏康	朱 洁	朱钰敏	汤人望	汤毓骏
祁志刚	许为民	许树文	许 逊	许 峰	许 鉴
严灏景	何春菊	劳继红	吴 立	吴兆平	吴学军
吴清基	吴赞敏	宋广礼	宋湛华	张一心	张元明
张文斌	张琳玫	张春荣	张神勇	张新安	张 瑜
张 燕	李 廷	李红霞	李明忠	李 俊	李荣杰
李培英	李 敏	李毓陵	李镇南	来 侃	杨红英
杨建国	杨建忠	杨 昆	杨洪海	杨家明	汪之光
沈 俊	沈新元	贡玉南	邱冠雄	邵 昱	陆 凯
陈大俊	陈文飞	陈水林	陈玉芳	陈龙生	陈季华
陈彦模	周凤飞	周妙根	林兰天	林求德	欧石燕
武祥珊	储才元	金惠芬	俞镇慌	姚 穆	姜佩华
姜繁昌	施自强	查育浩	胡盼盼	胡晓俐	费章凤
贺福敏	赵酒泉	倪 波	唐德顺	夏正兴	夏金国
奚旦立	徐 军	徐增波	徐 晶	徐新友	柴雅凌
耿兆丰	郭大宁	郭 荣	郭萍萍	郭腊梅	钱君燕
钱寿清	钱鸿彬	顾心清	顾利霞	曹家枫	梁伯润
盛家镛	盛慧英	章悦庭	麻茹容	黄次沛	黄象安
黄福康	程隆棣	董 侠	雷加能	雷 杰	靳向煜
蔡再生	蔡 慧	窦玉坤			

编辑出版人员名单

主 审:	鲍 靖	孙传己	刘士弢	张永康	郑 群	李陵申
策划编辑:	孙兰英					
执行策划:	唐小兰					
责任编辑:	孙兰英	郑 澄	唐小兰	卞 葆		
专项检查:	孔会云	阮慧宁	张冬霞	江海华	秦丹红	朱萍萍
	刘波涛	于磊岚	裘 康	刘晓娟		
责任校对:	俞坚沁					
责任设计:	何 建	胡雪萍				
责任印制:	刘 强					

前 言

纺织生产已有几千年历史。公元前 500 年,我国就有了手摇纺车和脚踏织机。1972 年,在湖南长沙马王堆西汉古墓出土的 200 多种丝麻纺织品中,有一件素纱禅衣重量仅 49g,可见 2000 多年前我国纺织品生产的工艺技术已经达到很高水平。16 世纪以后,欧洲手工纺织机器有了很大改进。18 世纪下半叶,产业革命首先在西欧纺织业界兴起,出现了水力驱动的纺纱机。18 世纪末,纺织厂开始使用蒸汽机,工业化生产从此取代了家庭手工纺织。

进入 20 世纪,世界经济快速发展,由于传统纺织技术用人多、劳动生产率低、劳动成本高,发达国家纺织生产大量向劳动成本较低的发展中国家转移。1924 年,英国棉纺织工业曾经达到 6330 万纱锭、79.2 万台织机的规模。美国、日本的棉纺纱锭也分别达到 3620 万锭和 1300 万锭。但是,时过境迁,曾经为这些国家资金积累、经济发展作出过巨大贡献的先导型产业已成为“夕阳产业”,先后退出了支柱产业的地位。20 世纪 70 年代以后,电子信息技术开始在纺织生产中广泛应用,纺织技术不断向优质、高产、自动化、连续化方向发展,走出了一条大幅度减少用人、大幅度提高劳动生产率的道路。80 年代后期,欧洲首先出现了全自动纺纱工厂,纺织技术进入了现代化发展阶段。

现代纺织技术以电子信息技术为主导,以新材料和高精度自动化机械加工技术为基础,运用光、机、电、气动、液压等传感技术和多台电动机传动、变频调速等技术,开发研制了一代又一代现代化新设备,实现了纺织生产过程工艺参数的在线检测、显示、自动控制 and 自动调节,同时也实现了设备运行的自动监测、显示、超限报警、自停以及故障自动排除。高度自动化的生产设备能严格按照设定的工艺要求,以定性、定量、规范化的机械动作,实现传统纺织生产中依靠工人技术熟练程度完成的各种简单重复的手工操作,保证了产品质量,提高了生产效率,降低了产品成本,增强了产品竞争力。

进入 21 世纪,我国纺织工业迎来了新的发展时期,主要技术经济指标连年快速增长。我国纺织工业的规模已经很大,但人均纺织纤维

消费水平不高。纺织工业的发展要坚持科学发展观,走科技含量高、经济效益好、资源消耗低、环境污染少、人力资源得到充分利用的新型工业化道路,改变依靠原料资源和低成本人力资源优势的数量型增长模式,推进技术进步,优化产业结构,切实转变为质量效益型增长模式。

2004年10月召开的全国纺织科技大会,发布了“纺织工业科技发展纲要”,提出了2010年前要重点解决关键技术和重点新型成套关键设备。2020年,要力争我国纺织工业的纤维材料技术、工艺与环保技术、信息化水平、骨干企业产品开发创新能力达到同期世界较先进水平。

2006年初召开的全国科学技术大会,发布了中长期科学和技术发展规划纲要,号召全党、全国人民为建设创新型国家而努力奋斗。因此,纺织行业要加快步伐,紧跟国际纺织技术的发展,加强组织领导、加大投入,从组织上、体制和机制上加强自主创新体系建设,发挥各级工程技术人员积极性,力争在不长的时间内,在总体上达到国际先进水平。

为适应新时期纺织工业发展的需要,中国纺织出版社委托原国家纺织局科技委组织,由中国纺织大学(现东华大学)、天津纺织工学院(现天津工业大学)和西北纺织工学院(现西安工程大学)等院校长期在教学、科研岗位上工作的近200位专家、教授编撰和审核本辞典,收入词目1万余条,涵盖了纺织及相关行业的专业词目,包括综合、天然纤维及测试、化学纤维、纺纱及制线、机织及机织物、针织及针织物、非织造及非织造布、产业用纺织品、染整、服装、企业管理及贸易等。本辞典正文按笔画排序,正文后有附录(内容包括纺织大事年表、国内主要纺织高等本科院校(系)概况、国内主要纺织科研院所概况)等。正文前后的汉语拼音检字索引、英文索引及学科分类索引,由中国纺织出版社组织编写。

在辞典的编撰过程中,得到了各方面的帮助和支持,在此表示衷心感谢。由于水平有限,错误和遗漏难免,敬请谅解,欢迎指正。

《纺织辞典》编委会

2006年10月

凡 例

一、收词

1. 本辞典读者对象以从事纺织生产技术、科研教育、工程设计、企业管理和经营贸易等专业人员为主,选收纺织及有关学科专业的名词术语1万余条,包括综合、天然纤维及测试、化学纤维、纺纱及制线、机织及机织物、针织及针织物、非织造及非织造布、产业用纺织品、染整、服装、企业管理及贸易等。

2. 词目一般采用科学名称或规范语言,以重要、常见、有代表性和新而稳定为原则。

二、释文

1. 词目及释文力求使用规范的现代汉语,一般由(1)中文名称,(2)英文名称,(3)又称、简称等,(4)简明定义,(5)其他内容等组成。其他内容按照各类词目的规格与要求撰写。

2. 一词多义的词目,用阴文①、②等序号分项释义。

3. 释文中的计量单位按照国家标准《量和单位》的要求,科技名词术语以全国科学技术名词审定委员会公布名词为准。未经审定和尚未统一的,从习惯。对于表征纺织纤维和纱线粗细程度的用词、用语及名称,为照顾各方的使用习惯,在不引起歧义的情况下,使用俗称。

三、编排

1. 中文词目按首字笔画数和起笔笔形“一”、“丨”、“丿”、“丶”、“一”排序。首字相同时,按词目字数排序,字数少者在前,字数多者在后。首字和字数均相同时,按第二字笔画数和起笔笔形排序。其余类推。

2. 首字为阿拉伯数字或外文字母的词目,集中放在最后,列作“其他”。例如:“2+2 棉毛组织”、“INA—V 型牵伸”、“T 恤衫”等。

四、其他

本辞典字体除必须用繁体字的之外,一律用语言文字委员会公布的《汉字简化方案》中的简化字。

目 录

凡例	(1)
词目表	(3)
汉语拼音检字索引	(73)
正文	(1)
附录	(876)
纺织大事年表(公元前 1.8 万年~2001 年)	(876)
国内主要纺织高等本科院校(系)概况	(886)
国内主要纺织科研院所概况	(889)
英文索引	(891)
学科分类索引	(1025)

词目表

一画		二次污染物	4	人事评价	7
[一]		二进制映像	4	人造毛皮	7
一切险	1	二步编织法	4	人造地坪	7
一粒纛	1	二氧化硫脲	4	人造纤维	7
一个半结	1	二维绳编法	4	人造草皮	7
一处性疵点	1	二氧化钛粉末	4	人造草坪	7
一次污染物	1	二缩三乙二醇	4	人造麂皮	7
一次性浆料	1	二醋酯纤维素	4	人工气候室	7
一步成型袜机	1	二维对比光泽度	4	人造毛皮机	7
一步法制粘胶	1	二醋酸纤维素酯	4	人造麂皮绒	8
一般贸易体系	1	二月桂酸二丁基锡	4	人力资源计划	8
一缩二乙二醇	1	二氧化钛凝聚粒子	4	人际关系学派	8
一元非线性回归	1	二羟甲基亚乙基脲	5	人造丝绣花线	8
	[一]	二丁基锡二月桂酸酯	5	人造地表材料	8
乙二醇	1	二羟甲基二羟基亚乙基脲	5	人造蛋白纤维	8
乙纶绳索	1	二进制累积式梳栉横移机构	5	人纬率	8
乙烷基氰	1	二次压缩法棉纤维细度成熟度测定仪	5	几丁质	8
乙烷基氯	1	十字绞	5	几丁聚糖	8
乙种纤维素	1	十样锦	5		[一]
乙酸乙烯酯	1	十二碳二酸	5	刀眼	8
乙醇抽取率	1	丁二胺	5	刀辊式涂层	8
乙烯-丙烯共聚物纤维	1	丁酸纤维素	5	刀口擦过变形丝	8
	二画	厂房柱网	5	力份	9
	[一]	七里丝	6	力织机	9
二冲	3		[]	力学阻尼	9
二甘醇	3	卜氏指数	6	力学损耗	9
二色性	3	卜氏束纤维强力试验机	6	力调制显微镜	9
二次色	3		[]		三画
二六元贡	3	八锁组织	6		[一]
二次浸渍	3	人造革	6	三平	10
二项分布	3	人工血管	6	三角	10
二值图像	4	人工韧带	6	三甘醇	10
二硫化碳	4	人工肾脏	7	三次色	10
		人体测量	7	三角针	10
				三角眼	10
				三角裤	10

三角箱	11	三维三向偏则结构	15	工作扩大化	18
三原色	11	三聚氰胺—甲醛树脂	15	工作说明书	18
三乙基铝	11	干毛	15	工序分析表	18
三向织物	11	干壳量	15	工序同步化	18
三异纤维	11	干返成筒	15	工序同期化	18
三来一补	11	干法上浆	15	工序组织表	18
三位选针	11	干法成网	15	工业销售产值	18
三角对位	11	干法纺丝	15	工业管理工程	19
三角轨道	11	干法造纸	16	工作计量基准	19
三角滑座	11	干法涂层	16	工序能力指数	19
三刺激值	11	干法黄化	16	工程能力指数	19
三类产业	11	干茧鉴定	16	工业产品销售率	19
三维服装 CAD	12	干缸还原	16	工业固体废弃物	19
三维织物	12	干涉色法	16	工作计量基准器	19
三维编结	12	干式抗浸服	16	工业产品销售成本	19
三维编织	12	干热收缩率	16	工业产品销售收入	19
三氯化铁	12	干涉显微镜	16	工业产品销售利润	19
三褶起拱	12	干湿法纺丝	16	工业经济效益综合指 数	19
三翼打手	12	干燥致密化	16	工业企业全员劳动生 产率	19
三工位技术	12	干法非织造布	17	士林染料	19
三同时制度	12	干涉相差显微镜	17	土丝	19
三合一花呢	12	干湿球温湿度计	17	土工布	20
三针床横机	12	工艺包	17	土工网	20
三线绒织物	12	工艺窗	17	土工垫	20
三氧化二锡	12	工字架	17	土工膜	20
三维编结体	13	工艺反面	17	土工织物	20
三跑道技术	13	工艺正面	17	土工格栅	20
三程式横移	13	工艺纤维	17	土工模袋	20
三自动穿箱架	13	工艺管理	17	土种羊毛	20
三芳甲烷染料	13	工业天平	17	土壤污染	20
三角传动筛网	13	工业分析	17	土工布淤堵	20
三层成形织物	13	工业废水	17	土工布孔隙率	20
三线绒大圆机	13	工业废渣	17	土工合成材料	20
三维多(轴)向结构	13	工业锅炉	18	土工复合材料	20
三维卷曲纤维	13	工业噪声	18	土地处理系统	20
三超防缩整理	13	工作分析	18	土地利用系数	21
三维正交编结物	13	工作分享	18	土工布渗透系数	21
三维对比光泽度	14	工作团队	18	土工布最大孔径	21
三维空芯机织物	14	工作描述	18	土工布等效直径	21
三维圆筒体结构	14	工作基准	18	土工布水力学性能	21
三醋酸纤维素酯	14	工作盖板	18	土工布摩擦性能测定	21
三级交点网眼横机	14	工程塑料	18	土工合成材料粘土衬 层	21
三梳绒头经编织物	15	工艺装饰线	18		
三维人体测量系统	15	工业总产值	18		
三维三向正则结构	15	工业增加值	18		

下茧	21	大箴丝片平衡	25	小螺旋颚	28
下刺式	22	大气污染指示生物	25	小辫子线	29
下脚花	22	大气污染控制工程	25	小双层梭口	29
下脚茧	22	大容量棉纤维性能测试系统	26	小套差胶辊	29
下脚棉	22	万米颚吊	26	小提花圆机	29
下机纬密	22	万锭用人工数	26	小棉束开棉机	29
下机缩率	22	万锭生产厂房面积	26	小箴丝片平衡	29
下投梭机构	22			小箴丝片给湿	29
下限线密度	22	[I]		小延伸衬纬经编组织	29
下四分位长度	22			小布铗拉幅呢毯整理机	29
下行针法织袜头跟	22	上光	26	山东绸	29
大衣	22	上油	26	山羊毛	29
大挺	23	上染	26	山羊绒	30
大麻	23	上蓝	26	山形斜纹	30
大箴	23	上簇	26	山羊绒分梳	30
大糙	23	上车茧	26		
大长结	23	上车率	26	[J]	
大礼帽	23	上机图	26	川端式织物手感仪	30
大伟呢	23	上刺式	27	个体	30
大华绸	23	上(织)轴车	27	个人独资企业	30
大众呢	23	上浆率	27	个人可支配收入	31
大衣呢	23	上浆辊	27	凡立丁	31
大肚纱	23	上下钳板	27	凡拉明地色印染印花	31
大环结	24	上市公司	27		
大环颚	24	上机张力	27	[\]	
大保单	24	上浆装置	27	广告	31
大挽手	24	上限线密度	27	广告文稿	31
大袜跟	24	上染百分率	27	广告代理	31
大圈条	24	上四分位长度	27	广告媒体	31
大麻布	24	上行针法织袜头跟	27	广告媒介物	31
大漏底	24	小刀	28	广角 X 射线衍射法	31
大撑板	24	小丝	28		
大气污染	24	小挺	28	[-]	
大麻精麻	24	小箴	28	弓形板	31
大梁送风	24	小糙	28	弓形板定位	31
大绵条颚	24	小包丝	28	己二胺	32
大数定律	24	小角法	28	己二酸	32
大分子构象	24	小样机	28	己内酰胺	32
大分子缠结	25	小圈条	28	己内酰胺回收	32
大有光涤纶	25	小滚筒	28	己二酸聚酯多元醇	32
大浴比黄化	25	小漏底	28	己内酰胺萃取设备	32
大提花组织	25	小撑板	28	卫生整理	33
大气污染遥感	25	小糠颚	28	卫星龙头	33
大气质量指数	25	小量混棉	28	卫生功能纤维	33
大麻化学脱胶	25	小槽洗毛	28		

卫生巾包覆非织造布	33	王楨	38	天然纤维素纤维	42
子样	33	王楨衣书	38	无毛绒	42
子公司	33	开口	38	无头针	42
子口包布	33	开毛	38	无尘服	42
女装	33	开绵	38	无光纺	42
女式呢	33	开孔率	38	无纺布	42
女服呢	34	开司米	38	无毒棉	42
女套装	34	开运算	39	无胶棉	42
女装呢	34	开松度	39	无绪茧	42
飞数	34	开茧球	39	无跟袜	42
飞人毛丝	34	开清点	39	无形贸易	43
飞机蒙布	34	开绵球	39	无序纤网	43
飞机翼布	34	开口机构	39	无序牵伸	43
飞花清除装置	34	开口时间	39	无序装置	43
叉形针	34	开口线圈	39	无定形区	43
马甲	34	开口垫纱	39	无定形态	43
马钩	34	开孔装置	39	无限染浴	43
马裤	34	开司哥拉	39	无限溶胶	43
马弗炉	34	开针舌器	39	无效垫纱	43
马海毛	34	开环聚合	39	无效添绪	43
马裤呢	35	开清打手	40	无控制区	43
马鞍肩	35	开端纤维	40	无梭织机	43
马氏过程	35	开式针梳机	40	无窗厂房	43
马尼拉麻	35	开松除杂原理	40	无腺体棉	43
马克隆值	35	开洗烘联合机	40	无后效过程	44
马尔科夫过程	35	开幅电子圆机	40	无张力丝光	44
马利莫缝编机	35	开孔面积百分率	40	无规共聚物	44
马海毛交织呢	35	开清棉联动装置	40	无规聚合物	44
马利瓦特缝编机	35	开清棉联合机组	40	无油精干麻	44
马利莫缝编织物	36	开幅轧水烘燥机	40	无差异营销	44
马利颇尔缝编机	36	开孔拉伸(压缩)强度测 试	40	无套差胶辊	44
马海毛纺纱工艺	36	天平	41	无捻粗纱机	44
马利伏里斯缝编机	36	天孙锦	41	无基布毡毯	44
马德拉斯细绒地毯	36	天蚕丝	41	无缝内衣机	44
马利莫一库尼特缝编机	36	天鹅绒	41	无气静压喷枪	44
马丁岱尔式织物耐磨仪	36	天工开物	41	无甲醛整理剂	44
马利莫一穆蒂尼特缝编 机	37	天然纤维	41	无机增强纤维	44
马丁岱尔式抗起球试验 仪	37	天然转曲	41	无回退式弯纱	44
		天然染料	41	无形商品贸易	44
		天然彩色毛	41	无定形聚合物	44
		天然彩色棉	42	无结捻接技术	44
		天平调节装置	42	无牌中性包装	44
		天星型复合纤维	42	无机头电脑横机	44
		天鹅绒经编织物	42	无规立构聚合物	45
			42	无规线团状分子	45
丰收布	38				

四画

[-]

无规线团高分子	45	不完全提花组织	48	[1]	
无结拉舍尔渔网	45	不等密度穿箱法	48		
无头针型毛圈织物	45	不溶性偶氮染料	48	止捻	52
无梭织机锁边装置	45	不完全压针法集圈	48	少年装	52
无张力气垫式干燥机	45	不完全退圈法集圈	48	日轮	52
无磨损式单级电子选针	45	太空棉	49	日常生活服	52
韦氏图	45	太阳能电池	49	日晒(气候)色牢度仪	52
韦勃分布	45	区域生长	49	日东式牵伸装置	53
韦弗特洛克经编机	46	区域拉伸	49	中色	53
韦伯行政组织理论	46	区域锅炉房	49	中山装	53
韦氏纤维长度分析仪	46	友好接管	49	中平布	53
云斑	46	匹染	49	中年装	53
云锦	46	车板	49	中位数	53
专卖店	46	车肚花	49	中间烫	53
专门贸易	46	车篷布	49	中性素	53
专家系统	46	车间浮余	49	中性装	53
专门贸易体系	46	车间防火门	49	中空度	53
扎花	46	车间平面布置	49	中长纤维	53
扎染	46	巨原纤	49	中长绒棉	53
扎口针	46	戈尔特克斯	49	中心配茧	53
扎头绳	46	比湿	50	中打包机	54
木素	46	比刚度	50	中央空调	54
木棉	46	比强度	50	中央银行	54
木质素	47	比模量	50	中位长度	54
木薯蚕丝	47	比例裁剪	50	中取向丝	54
木模印花机	47	比浓黏度	50	中性包装	54
五服	47	比较成本说	50	中空纤维	54
五合机	47	比例分配裁剪	50	中途落绪	54
五合机法	47	比较优势理论	50	中卫山羊毛	54
五位选针	47	比色法原棉含糖测试	50	中心配茧率	54
五因素分析法	47	互绞组织	50	中投梭机构	54
支票	47	互相关函数	50	中国丝绸史(通论)	54
支吊架	48	切片	51	中速纺长丝	55
支数毛	48	切丝	51	中长纤维纺纱	55
支数秤	48	切粒	51	中心极限定理	55
支持面仪	48	切绵	51	中心辐射冷却	55
不孕籽	48	切应力	51	中央闭合梭口	55
不确定度	48	切痕机	51	中央注料系统	55
不一致系数	48	切断机	51	中外合作企业	55
不公开招标	48	切片干燥	51	中外合资企业	55
不定期动作	48	切片纺丝	52	中国羊毛生产	55
不可再生资源	48	切料装置	52	中国棉花生产	56
不可更新资源	48	切边成卷机	52	中空复合纤维	56
不均匀经编织物	48	切断法直接成条	52	中心粒数符合率	56
				中国大百科全书(纺织)	

卷)	56	水力碎浆机	59	毛羽绒	63
中国近代纺织史	56	水化纤维素	59	毛纤维	63
中国美利奴羊毛	56	水火管锅炉	59	毛衬布	64
中国棉纺织史稿	56	水处理系统	59	毛织物	64
中段切断称重法	56	水合纤维素	59	毛起头	64
中国纺织科学技术史 (古代部分)	57	水体污染源	59	毛圈袜	64
中国纱线质量水平统 计值	57	水汽分压力	59	毛精纺	64
中腔胞壁对比法成熟 度测试	57	水泥包装袋	59	毛辫毛	64
贝纶辊	57	水性涂层剂	60	毛巾花边	64
贝雷帽	57	水解纤维素	60	毛巾组织	64
贝克线法	57			毛巾织机	64
贝叶斯定理	57	[J]		毛丛长度	64
内印茧	57	牛仔布	60	毛羽指数	64
内聚力	57	牛仔帽	60	毛条印花	64
内在质量	57	牛仔裤	60	毛条制造	65
内在品质	57	牛津布	60	毛条标准	65
内蒙古细羊毛	57	牛津纺	60	毛条复洗	65
内蒙古半细羊毛	57	牛绒分梳	60	毛条染色	65
内部纱线和表面纱线	57	牛绒等级	60	毛条配重	65
水渍	57	牛顿流体	60	毛条疵点	65
水解	57	牛顿黏度定律	61	毛条混条	65
水针板	58	手袋	61	毛纺缩道	65
水冷服	58	手术服	61	毛呢服装	65
水冷壁	58	手套机	61	毛的确良	65
水刺法	58	手工穿经	61	毛背织物	65
水玻璃	58	手扯长度	61	毛绣花线	65
水俣病	58	手拣杂质	61	毛圈织机	66
水洗毛	58	手编毛线	62	毛圈袜机	66
水壶带	58	手缝工艺	62	毛混纺纱	66
水渍丝	58	手持切片器	62	毛精梳机	66
水渍险	58	手糊成型法	62	毛纤维白度	66
水溶布	58	手工线迹缝纫机	62	毛纤维灰分	66
水力缠结	58	手感目测法鉴别纤维	62	毛纤维色度	66
水平系数	58	毛丛	62	毛纤维弯钩	66
水体自净	58	毛丝	62	毛纤维结构	66
水体污染	58	毛羽	62	毛基净毛率	66
水冷壁管	58	毛纺	62	毛圈花式线	66
水刺整理	58	毛线	63	毛圈针刺机	67
水质硬度	59	毛球	63	毛圈经编机	67
水法成形	59	毛粒	63	毛发式湿度计	67
水浴拉伸	59	毛葛	63	毛纤维中杂质	67
水管锅炉	59	毛毯	63	毛纤维含汗率	67
		毛髓	63	毛纤维植物质	67
		毛皮机	63	毛纤维短绒率	67
		毛虫线	63	毛条制造工艺	67

毛纺除草工艺	67	气动摇架加压	72	化性	76
毛纺除草装置	67	气体净化滤料	73	化妆包	76
毛纺原料预和	68	气体摇架加压	73	化蛹率	76
毛纺原料假和	68	气圈顶部张力	73	化纤服装	77
毛纤维含油汗率	68	气圈底部张力	73	化学纤维	77
毛纤维含油脂率	68	气流喷射染色机	73	化学纺丝	77
毛纤维含砂土率	68	气压式胀破强力仪	73	化学性能	77
毛纤维卷曲形态	68	气流法纤维细度仪	73	化学脱胶	77
毛纤维梳片长度	68	气流仪压差成熟度测 试	74	化学腐蚀	77
毛纺无捻粗纱机	68	升	74	化妆面纱	77
毛纺有捻粗纱机	68	升华色牢度仪	74	化学防染剂	77
毛圈类缝编织物	68	升华转移印花	74	化学粘合法	77
毛发式自记湿度计	68	长丝	74	化学需氧量	77
毛纤维含植物物质率	68	长吐	74	化纤直接制条	78
毛条制造质量控制	69	长网	74	化纤原料选配	78
毛纺粗纱工艺参数	69	长结	74	化纤热收缩性测试	78
毛制品公定回潮率	69	长袍	74	化纤变形丝丝弧测试	78
毛织物机可洗整理	69	长毛绒	74	化纤变形丝丝圈测试	78
毛圈双针床拉舍尔经 编机	69	长周期	75	化纤长丝热收缩测试 仪	78
气化	69	长绒棉	75	化纤变形丝束网络度 测试	78
气圈	70	长葛绒	75	化纤变形长丝热收缩 力测试仪	79
气化热	70	长结子线	75	反对法	79
气冷服	70	长毛绒织机	75	反补贴	79
气球布	70	长丝浆丝机	75	反倾销	79
气动捻接	70	长网成形器	75	反光织物	79
气体烧毛	70	长纤维粒料	75	反光亮度	79
气流干燥	70	长环烘燥机	75	反向冲击	79
气流成网	70	长环蒸化机	75	反向纺纱	79
气流组织	70	长果种黄麻	75	反向垫纱	79
气流牵伸	70	长毛绒针织机	75	反应纺丝	79
气圈方程	71	长丝缠绕工艺	75	反转显影	80
气圈形态	71	长度变异系数	75	反转盖板	80
气圈顶角	71	长丝整浆并工艺	75	反应性染料	80
气圈底角	71	长纤维增强材料	76	反应注射成型	80
气圈崩溃	71	长标距压缩试件法	76	反面卷取系统	80
气体烧毛机	71	片皮、	76	反常规服装设计	80
气相色谱仪	71	片针	76	反面线圈提花织物	80
气流成网机	72	片梭	76	反光法纱线捻度测试	80
气流附面层	72	片晶	76	反面线圈花式罗纹织 物	80
气流净棉机	72	片金线	76	介电常数	80
气流除杂机	72	片梭织机	76	分包	81
气圈破裂器	72	片状模塑料	76		
气圈控制环	72	化纤	76		
气圈控制器	72				

分色	81	分条整经斜角板锥角	86	[、]	
分纱	81	分散染料地色防染印			
分经	81	花	86	六角盘	89
分子力	81	分散染料易染改性漆		六角导布辊	89
分公司	81	轮	86	六角送布辊	89
分布列	81	公文	86	六角蜂窝意匠纸	89
分丝板	81	公害	86	文胸	89
分压服	81	公量	86	文尚葛	89
分光镜	81	公文包	86	文氏管道	89
分纤维	81	公开招标	86	方巾	89
分层丝	81	公平理论	86	方差	89
分纱绞	82	公司联号	86	方平组织	90
分绞箱	82	公制支数	86	方差分析	90
分梳辊	82	公制号数	86	方差齐性	90
分散剂	82	公定匹长	86	方形密织物	90
分散性	82	公定质量	87	方箱式钩丝仪	90
分布函数	82	公定重量	87	火车绒	90
分丝成网	82	公称匹长	87	火浣布	90
分批整经	82	公定回潮率	87	火浣布	90
分别套装	83	月桂回酰胺	87	火床锅炉	90
分条整经	83	风机	87	火姆司本	90
分层剥离	83	风压	87	火焰复合	91
分析天平	83	风衣	87	火管锅炉	91
分段经轴	83	风轮	87	斗篷	91
分段换筒	83	风化毛	87	计量	91
分段整经	83	风玫瑰	87	计量法	91
分类排队	83	风雨衣	87	计量泵	91
分配系数	83	风蚀毛	87	计数器	91
分离皮辊	83	风道箱	87	计件圆机	91
分离罗拉	84	风玫瑰图	88	计量认证	91
分离横列	84	风格仿制	88	计量检定	91
分梳作用	84	风轮插入深度	88	计量管理	91
分散体系	84	风格环法刚性测试	88	计量器具	92
分散作用	84	匀压辊	88	计算牵伸	92
分子量分布	84	匀染剂	88	计算捻度	92
分区穿综法	84	匀净作用	88	计划评审法	92
分光测色仪	84	匀浆元件	88	计划停台率	92
分批整经机	85	匀整死区	88	计算机网络	92
分条整经机	85	匀度标准样照	88	计算机配棉	92
分子量调节剂	85	乌金纸	88	计件罗纹口机	92
分针移圈技术	85	乌柏蚕丝	88	计重平均长度	92
分条整浆联合机	85	乌斯特统计公报	88	计量检定规程	92
分离纤维丛长度	85	乌斯特毛羽测试仪	89	计量器具检定	92
分离(拔取)罗拉运动		乌斯特棉纤维长度仪	89	计数平均长度	92
曲线	85	勾线机构	89	计算机集成制造	92