

JINSHU CAILIAO
PAIHAO DUIZHAO SHOUCI

金属材料

牌号对照手册

安继儒 张建成 编



化学工业出版社

JINSHU CAILIAO 金属材料
PAIHAO DUIZHAO SHOUCHE 牌号对照手册

金属材料

牌号对照手册

安继儒 张建成 编



化学工业出版社

北京

冶金工业出版社 青洲分社

元 00.51 : 份 宝

图书在版编目 (CIP) 数据

金属材料牌号对照手册/安继儒, 张建成编. —北京: 化学工业出版社, 2007. 12

ISBN 978-7-122-01651-5

I. 金… II. ①安…②张… III. 金属材料-手册
IV. TG14-62

中国版本图书馆 CIP 数据核字 (2007) 第 188747 号

责任编辑: 丁尚林

装帧设计: 韩 飞

责任校对: 战河红

出版发行: 化学工业出版社

(北京市东城区青年湖南街 13 号 邮政编码 100011)

印 装: 化学工业出版社印刷厂

850mm×1168mm 1/64 印张 4 字数 161 千字

2008 年 1 月北京第 1 版第 1 次印刷

购书咨询: 010-64518888 (传真: 010-64519686)

售后服务: 010-64518899

网 址: <http://www.cip.com.cn>

凡购买本书, 如有缺损质量问题, 本社销售中心负责调换。

定 价: 12.00 元

版权所有 违者必究

前 言

在国内外许多机械产品设计图上，经常会遇到不同国别
的材料牌号。只有认识了材料的牌号，才能确定材料的组成、
性能及热处理规范等，从而进行机械加工。

金属材料牌号对照在全世界范围来说都是一个很棘手的
难题，由于各国工业基础、质量体系不同，表示方法也不相
同，因而出现了牌号对照、近似对照、相近对照等问题。材
料牌号是某种用途材料的代表符号，根据牌号才能查到其标
准、成分、性能等内容。从国外引进先进技术及产品，实现
国产化，首要的问题就是牌号对照。

因此，我们经过多年努力，广泛收集了国内外现行的金
属材料牌号，并按类别以对照表的形式整理成表，供从事产
品设计、进出口贸易及引进工作的人员查阅参考。

本手册收集的金属材料牌号较全，不但重点列出了我国
与国外相应的材料牌号对照，也列出了一些我国虽然没有
相应产品生产，但会经常用到的国外金属材料之间的牌号对照。
同时，也简要介绍了中外金属材料牌号的表示方法，以方便
读者了解牌号的具体涵义。

书中不足之处，恳请读者批评指正。

编者

2008年1月

目 录

一、金属材料中外牌号表示方法	1
(一) 钢铁材料中外牌号表示方法	1
(1) 中国国家标准 (GB)	1
(2) 俄罗斯国家标准	21
(3) 美国 (SAE)	27
(4) 英国国家标准 (BS)	30
(5) 法国国家标准 (NF)	34
(6) 德国工业标准 (DIN)	43
(7) 日本工业标准 (JIS)	50
(8) 国际标准化组织 (ISO)	56
(二) 有色金属材料中外牌号的表示方法	62
(1) 中国国家标准 (GB)	62
(2) 俄罗斯国家标准	66
(3) 美国 (SAE)	72
(4) 英国国家标准 (BS)	76
(5) 法国国家标准 (NF)	80
(6) 德国工业标准 (DIN)	86
(7) 日本工业标准 (JIS)	100
(8) 国际标准化组织 (ISO)	105
二、黑色金属材料牌号对照表	110
(一) 中国与其他各国钢铁材料牌号对照	110
(1) 碳素结构钢	110

(2) 合金结构钢	115
(3) 弹簧钢	126
(4) 碳素工具钢	127
(5) 合金工具钢	128
(6) 高速工具钢	132
(7) 轴承钢	134
(8) 易切削钢	135
(9) 灰口铸铁	136
(10) 球墨铸铁	139
(11) 耐热钢棒	142
(12) 不锈钢棒	145
(13) 不锈钢和耐热钢冷轧钢带	149
(14) 铸钢	152
(15) 耐热铸钢	153
(16) 碳素铸钢和合金铸钢	154
(17) 不锈钢和耐热铸钢	156
(18) 变形高温合金	158
(19) 铸造高温合金	163
(20) 软磁合金	165
(21) 变形永磁合金	168
(22) 弹性合金	169
(23) 膨胀合金	170
(24) 热双金属	174
(25) 高电阻电热合金	177
(26) 无晶粒取向硅钢片	177
(27) 晶粒取向硅钢片	179
(二) 德国与其他国家碳素钢、合金钢牌号对照	180
(三) 法国与其他国家牌号对照	188
(1) 碳素工具钢	188

(2) 合金工具钢	189
(3) 锅炉、压力容器用钢	191
(4) 一般结构用钢	195
(四) 各国奥氏体铸铁	197

三、有色金属材料牌号对照表

(1) 变形铝合金	199
(2) 铸造铝合金	204
(3) 国外铝合金牌号对照	207
(4) 变形镁合金及铸造镁合金	210
(5) 铜及铜合金	212
(6) 铸造铜合金	220
(7) 钛合金	224
(8) 镍及镍合金	226
(9) 锌及锌合金	228
(10) 轴承合金	229
(11) 焊料	230
(12) 中国与俄罗斯焊料牌号对照	232
(13) GB 1176 和 ISO 1338 合金牌号对照	233
(14) 英国铜合金与 ISO 铜合金牌号对照	235

一、金属材料中外牌号 表示方法

(一) 钢铁材料中外牌号表示方法

(1) 中国国家标准 (GB)

根据国家标准 (GB/T 221—2000) 规定, 我国钢铁产品牌号表示方法的基本原则如下。

钢铁产品牌号的命名, 采用汉语拼音字母、化学元素符号及阿拉伯数字相结合的方法表示。常用化学元素符号见表 1-1。

采用汉语拼音字母来表示产品名称、用途、特性和工艺方法时, 一般从代表该产品名称的汉字的汉语拼音中选取第一个字母。当和另一产品所取字母重复时, 改取第二个字母或第三个字母, 或同时选取两个汉字的汉语拼音的第一个字母。

采用的汉语拼音字母, 原则上只取一个, 一般不超过两个。

钢铁产品的名称、用途、特性和工艺方法的表示符号见表 1-2。其牌号表示方法见表 1-3、表 1-4。

表 1-1 常用化学元素符号表

元素名称	化学元素符号	元素名称	化学元素符号
铁	Fe	铋	Bi
锰	Mn	铯	Cs
铬	Cr	钡	Ba
镍	Ni	镧	La
钴	Co	铈	Ce
铜	Cu	钐	Sm
钨	W	锕	Ac
钼	Mo	硼	B
钒	V	碳	C
钛	Ti	硅	Si
铝	Al	硒	Se
铌	Nb	碲	Te
钽	Ta	砷	As
锂	Li	硫	S
铍	Be	磷	P
镁	Mg	氮	N
钙	Ca	氧	O
锆	Zr	氢	H
锡	Sn	混合稀土	RE
铅	Pb		

表 1-2 产品名称、用途、特性和工艺方法表示符号表

名 称	采用的汉字 及汉语拼音		采用 符号	字体	位置
	汉字	汉语拼音			
炼钢用生铁	炼	LIAN	L	大写	牌号头
铸造用生铁	铸	ZHU	Z	大写	牌号头
球墨铸铁用生铁	球	QIU	Q	大写	牌号头
脱碳低磷粒铁	脱炼	TUO LIAN	TL	大写	牌号头
含钒生铁	钒	FAN	F	大写	牌号头
耐磨生铁	耐磨	NAI MO	NM	大写	牌号头
碳素结构钢	屈	QU	Q	大写	牌号头
低合金高强度钢	屈	QU	Q	大写	牌号头
耐候钢	耐候	NAI HOU	NH	大写	牌号尾
保证淬透性钢			H	大写	牌号尾
易切削非调质钢	易非	YIFEI	YF	大写	牌号头
热锻用非调质钢	非	FEI	F	大写	牌号头
易切削钢	易	YI	Y	大写	牌号头
电工用热轧硅钢	电热	DIAN RE	DR	大写	牌号头
电工用冷轧无取向 硅钢	无	WU	W	大写	牌号中
电工用冷轧取向硅钢	取	QU	Q	大写	牌号中
电工用冷轧取向高磁 感硅钢	取高	QU GAO	QG	大写	牌号中
(电信用)取向高磁感 硅钢	电高	DIAN GAO	DG	大写	牌号头

续表

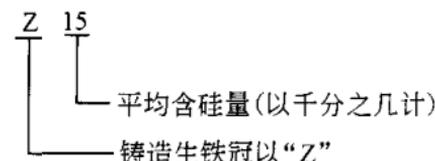
名 称	采用的汉字 及汉语拼音		采用 符号	字体	位置
	汉字	汉语拼音			
电磁纯铁	电铁	DIAN TIE	DT	大写	牌号头
碳素工具钢	碳	TAN	T	大写	牌号头
塑料模具钢	塑模	SU MO	SM	大写	牌号头
(滚珠)轴承钢	滚	GUN	G	大写	牌号头
焊接用钢	焊	HAN	H	大写	牌号头
钢轨钢	轨	GUI	U	大写	牌号头
铆螺钢	铆螺	MAO LUO	ML	大写	牌号头
锚链钢	锚	MAO	M	大写	牌号头
地质钻探钢管用钢	地质	DI ZHI	DZ	大写	牌号头
船用钢			采用国际符号		
汽车大梁用钢	梁	LIANG	L	大写	牌号尾
矿用钢	矿	KUANG	K	大写	牌号尾
压力容器用钢	容	RONG	R	大写	牌号尾
桥梁用钢	桥	QIAO	q	小写	牌号尾
锅炉用钢	锅	GUO	g	小写	牌号尾
焊接气瓶用钢	焊瓶	HAN PING	HP	大写	牌号尾
车辆车轴用钢	辆轴	LIANG ZHOU	LZ	大写	牌号头
机车车轴用钢	机轴	JI ZHOU	JZ	大写	牌号头
管线用钢			S	大写	牌号头
沸腾钢	沸	FEI	F	大写	牌号尾

续表

名 称	采用的汉字 及汉语拼音		采用 符号	字体	位置
	汉字	汉语拼音			
半镇静钢	半	BAN	b	小写	牌号尾
镇静钢	镇	ZHEN	Z	大写	牌号尾
特殊镇静钢	特镇	TE ZHEN	TZ	大写	牌号尾
质量等级			A	大写	牌号尾
			B	大写	牌号尾
			C	大写	牌号尾
			D	大写	牌号尾
			E	大写	牌号尾

注：没有汉字及汉语拼音的，采用符号为英文字母。

表 1-3 按钢铁产品种类的牌号表示方法 (GB/T 221—2000)

牌 号 名 称	牌 号 举 例	表 示 方 法 说 明
生铁牌号表示方法(GB/T 221—2000)		
生铁		
碱性平炉炼钢用生铁	P08, P10	采用上表中符号+阿拉伯数字表示 
顶吹氧气转炉炼钢用生铁	D08, D10	
碱性空气转炉炼钢用生铁	J08, J13	
铸造用生铁	Z15, Z30	
冷铸车轮用生铁	L08	
球墨铸铁用生铁	Q10, Q18	

牌号名称	牌号举例	表示方法说明
铁合金牌号表示方法(GB 7738—1987)		
钨铁 硅镁稀土铁合金 锰铁 钛铁 真空法冶炼硅锰铁合金	FeW75 FeSiMg-8RE5 FeMn65-C7.0 FeTi-50-A ZKFe-MnSi17	<p>采用汉语拼音字母、化学元素符号及阿拉伯数字相结合的方法表示铁合金牌号</p> <p style="text-align: center;">G Fe Mn 65 C 7.0</p> <p>— 主要杂质元素百分含量或组别号(A或B)表示</p> <p>— 主要杂质元素符号</p> <p>— 主元素(或化合物)的百分含量</p> <p>— 主元素符号</p> <p>— 表示含铁元素的铁合金产品, 以化学符号“Fe”表示</p> <p>— 表示铁合金特性</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-top: 10px;"> <p>G——高炉法; J——纯金属; D——电解法; Y——氧化物; ZK——真空法</p> </div>
碳素结构钢牌号表示方法(GB/T 221—2000)		
碳素结构钢	Q195-F Q215-A·F Q235-B·b Q255-A Q275	<p style="text-align: center;">Q 235-B b</p> <p>— 脱氧方法(F——沸腾钢; b——半镇静钢; Z——镇静钢; TZ——特殊镇静钢)</p> <p>— 表示质量等级(A,B,C,D...)</p> <p>— 表示屈服点数值</p> <p>— 牌号一律冠以“Q”</p>

续表

牌号名称	牌号举例	表示方法说明
优质碳素结构钢 普通含锰量优 质碳素结构钢 较高含锰量优 质碳素结构钢 锅炉用优质碳 素结构钢	08F, 45, 20A 40Mn, 70Mn 20g	<p>45 A 质量等级 (标A为高级优质 不标A为优质) 含碳量, 以万分之几表示 平均含碳量</p>
碳素工具钢 普通含锰量碳 素工具钢 较高含锰量碳 素工具钢	T7, T12A T8Mn	<p>T 8 Mn 含锰量 (含量0.40%~ 0.60%才标出) 含碳量 (以千分之几表示) 钢号一律冠以“T”, 注: 高级优 质碳工钢在牌号后加“A”</p>
易切削钢牌号表示方法 (GB/T 221—2000)		
易切削碳素结 构钢	Y12, Y40Mn	<p>Y 40 Mn 易切削元素符号 (含量1.2%~ 1.55%才标出) 含碳量 (以千分之几表示) 易切削钢冠以“Y”</p>
电工材料的牌号表示方法 (GB/T 221—2000)		
电工用硅钢 电工用热轧 硅钢 电工用冷轧无 取向硅钢 电工用冷轧取 向硅钢	DR18G DW15 DQ11	<p>DR 18 G 检验频率 (表示在高频下检验) 最大铁损值 (以W/kg×100的 阿拉伯数字表示) 钢的分类号 { DR——热轧硅钢; DW——冷轧无取向硅钢; DQ——冷轧取向硅钢</p>
电工用纯铁	DT3, DT8A	<p>DT 3 A 电磁性能 (A——高级, E——特级, C——超级) 顺序号 (以区别不同牌号) 牌号一律冠以“DT”</p>

牌号名称	牌号举例	表示方法说明	
合金钢牌号表示方法 (GB/T 221-2000)			
低合金结构钢	10MnP- NbRE 15MnV	数字为万分之几(如10MnPNb-RE表示含碳量为0.1%)	数字 元素 数字 或符号 代号 A
合金结构钢	38CrMo- A1A 20Mn2B	数字为千万分之几(一个“0”表示含碳量 $\leq 0.09\%$; 两个“0”表示 $< 0.03\%$)	最后标有符号“高”或“A”的钢号,表示磷和硫含量较低的高级优质钢
弹簧钢	60Si2Mn 50CrVA	数字不予标出,但有“0”的含义同上	表示平均合金含量以百分之几表示
不锈钢耐酸钢和耐热钢	1Cr13 0Cr13 00Cr18- Ni10	数字不予标出	
高电阻合金	Cr20Ni- 80Ti 0Cr23- A15	含碳量 $\geq 1.00\%$ 不予标出 $< 1.00\%$ 时,数字用千分之几	1.平均合金含量 $< 1.5\%$,钢号中仅标明元素,如10MnPNbRE 2.平均合金含量 $> 1.5\%, 2.5\%, 3.5\%, \dots, 23.5\%$ 时相应地写成2, 3, 4, $\dots, 24$ 如20Mn2B表示平均含锰量为2%
高速工具钢	W18Cr- 4V	数字不标,只标用途名称符号“G”	3.平均合金含量为1.50%~2.49%, 2.50%~3.49%, $\dots, 22.50\%$ ~23.49%, \dots 时写成2, 3, $\dots, 23$
合金工具钢	Cr12 4CrW2Si		4.个别低铬合金工具钢的铬含量以千分之几表示,但在含量前加一“0”,如Cr06
铬轴承钢	GCr9 GCr15		5.铬轴承钢的铬含量用千分之几表示
			按化学元素符号

续表

牌号名称	牌号举例	表示方法说明
专门用途的牌号表示方法(GB/T 221—2000)		
铆螺钢	ML30Cr-MnSiA	
焊接用碳素结构钢	H08, H08MnA	牌号表示方法同上述的碳素结构钢、优质碳素钢和合金钢相同,只是在牌号的牌头或尾缀一个或两个大写汉语拼音字母(表示用途或特性的符号)
焊接用合金结构钢	H08-Mn2Si H30Cr-MnSiA	$\frac{15\text{Mn Ti C}}{\text{牌号}}$ 船用钢
焊接用不锈钢耐热钢	H00Cr19-Ni9 H1Cr25-Ni13	$\frac{40\text{Cr H}}{\text{牌号}}$ 表示淬透性符号
造船用钢	3C, 15MnTiC	$\frac{16\text{Mn DR}}{\text{牌号}}$ 表示低压容器钢
桥梁用钢	16q, A3q	$\frac{D 55}{\text{牌号}}$ 牌号
锅炉用钢	20g, 14Mn-MoVg	$\frac{D 55}{\text{牌号}}$ 炮弹用
压力容器用钢	15MnHP, 10MnNbHP 15MnVNR	$\frac{15\text{Mn HP}}{\text{牌号}}$ 表示“焊瓶”
保证淬透性结构钢	40CrH, 20Mn-TiBH	$\frac{20 g}{\text{牌号}}$ 锅炉用钢
矿用钢	20MnVK, 34SiMnK	$\frac{20\text{Mn VK}}{\text{牌号}}$ 矿用钢
低淬透性含钛钢	55Ti, 70Ti	$\frac{15\text{MnVN R}}{\text{牌号}}$ 容器用钢
汽车大梁用钢	09MnXtL, 16MnXtL	$\frac{20 AZ}{\text{牌号}}$ 表示高淬透性的炮用钢
低温压力容器用钢	16MnDR, 06Mn-NbDR	$\frac{P CrMoV}{\text{牌号}}$ 牌号
兵器用钢	PCrMoV, D55, 50AZ	$\frac{P CrMoV}{\text{牌号}}$ 炮弹用

牌号名称	牌号举例	表示方法说明
耐蚀合金牌号表示方法(GB/T 221—2000)		
耐蚀合金	NS11 NS32	<p>NS 11</p> <p>合金符号 — 一律冠以NS</p> <p>顺序号 — 以数字表示牌号的顺序号</p>
高温合金牌号表示方法(GBn 175—1982)		
高温合金	GH1040 GH1140 GH2302 GH3044	<p>GH 1 140</p> <p>合金符号 — 一律冠以 GH</p> <p>合金类别号</p> <p>顺序号 — 以数字表示牌号的顺序号</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content;"> <ol style="list-style-type: none"> 1. 固溶强化铁基合金 2. 时效硬化铁基合金 3. 固溶强化镍基合金 4. 时效硬化镍基合金 5. (空位) 6. 钴基合金 </div> <p>做焊接用的高温合金丝,在前缀符号“GH”前加“H”符号,即 HGH;粉末冶金的高温合金在前缀符号“GH”前加“F”符号,即 FGH</p>
精密合金牌号表示方法(GB 658—1969)及补充规定		
精密合金	1J79 4J36 4J29 5J1455	<p>4 J 29</p> <p>合金符号 — 一律冠以 J</p> <p>合金类别</p> <p>顺序号 — 以数字表示牌号的顺序号</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content;"> <ol style="list-style-type: none"> 1 — 软磁合金 2 — 变形永磁合金 3 — 弹性合金 4 — 膨胀合金 5 — 热双金属 6 — 精密电阻合金 </div>