

中国冶金企业

选购设备指南

· 焦化和耐材设备

《中国冶金企业选购设备指南·焦化和耐材设备》编辑委员会 编

冶金工业出版社

中国冶金企业

选购设备指南

中国冶金企业协会 编

中国冶金企业协会 编 中国冶金企业协会 编 中国冶金企业协会 编

中国冶金企业协会 编

中国冶金企业选购设备指南

• 焦化和耐材设备

《中国冶金企业选购设备指南·焦化和耐材设备》

编辑委员会 编

北 京

冶 金 工 业 出 版 社

2008

图书在版编目(CIP)数据

中国冶金企业选购设备指南·焦化和耐材设备/《中国冶金企业选购设备指南·焦化和耐材设备》编辑委员会编. —北京: 冶金工业出版社, 2008. 2

ISBN 978-7-5024-4421-1

I. 中… II. 中… III. ①冶金设备—选购—中国—指南
②焦化—设备—选购—中国—指南 ③耐火材料—生产设备—
选购—中国—指南 IV. F724.742-62

中国版本图书馆 CIP 数据核字 (2008) 第 017835 号

出 版 人 曹胜利

地 址 北京北河沿大街嵩祝院北巷 39 号, 邮编 100009

电 话 (010)64027926 电子信箱 postmaster@cnmip.com.cn

责任编辑 姜晓辉 美术设计 赵丽娜 版式设计 张 青

责任校对 王贺兰 责任印制 牛晓波

ISBN 978-7-5024-4421-1

北京百善印刷厂印刷; 冶金工业出版社发行; 各地新华书店经销

2008 年 2 月第 1 版; 2008 年 2 月第 1 次印刷

210mm×285mm; 32 印张; 24 彩页; 1053 千字; 530 页

220.00 元

冶金工业出版社发行部 电话: (010)64044283 传真: (010)64027893

冶金书店 地址: 北京东四西大街 46 号(100711) 电话: (010)65289081

(本书如有印装质量问题, 本社发行部负责退换)

德国申克公司 Schenck Process GmbH

德国申克公司原为卡尔·申克总公司（始建于1881年）下属的专业生产称重和配料设备的子公司，于1996年独立运营，总部位于德国。可提供研发、设计、制造、组装、市场开拓、销售及技术支持等全方位的服务，其设计制造的称重配料和筛分输送设备，在产品质量、精度、可靠性、产品检验方法、标准等方面均居世界前列。

申克公司的技术与方案主要应用于各个工业领域，其中包括重工业、轻工业、矿业、运输自动化及电力等五大行业。现有员工近2000人，在世界150多个国家和地区设有销售办事处、代理商及客户服务中心，在五大洲建有13个具有当今先进技术与装备的制造厂。

基于成熟先进的技术，可靠的设备及丰富的工业实践经验，在固体物料的称量，给配料，筛分处理及物流运输自动化应用领域，申克公司服务于全球众多客户，提供技术设备、系统方案和交钥匙工程。

Schenck Process GmbH, formerly as part of Carl Schenck AG (established in 1881), is specialized in manufacturing / supplying high quality weighing, feeding and screening equipment with head quarter located in Germany. Provided with R&D, engineering, manufacturing, assembly, marketing, sales and technical support etc. as full range of service, Schenck Process is the top leading company who can serve the whole industries by supplying weighing, feeding and screening system with high quality, accuracy, reliability and most advanced test & verification procedures & standards.

The technology, system equipment and solutions of Schenck Process are applied in all industrial fields such as Heavy industry, Light industry, Mining industry, Transportation & automation as well as Power industry etc. Worldwide with 2000 employees, more than 150 offices and territorial agencies and 13 State-of-the-art manufacture & assembly facilities, Schenck Process is a real global acting company nearby customers all over the world.

Schenck Process develops, manufactures, assembles, markets and sells a full range of solutions, products and turnkey systems on the basis of combining process engineering expertise, reliable components and field-proven technology.

申克（天津）工业技术有限公司 Schenck Process (Tianjin) Industrial Technology Co., Ltd.

申克公司中国，全称为“申克（天津）工业技术有限公司”，是申克公司集团在中国设立的独资子公司，全权负责申克公司集团在中国（包括香港及澳门地区）工业领域内称重配料及筛分设备、矿业物料处理设备的市场开发、产品销售、原装设备的进口/组装、本土化设备的设计/制造、以及售后服务等所有业务。

申克公司中国生产基地位于天津市西青经济技术开发区赛达工业园内，厂房占地面积超过2万m²，员工总人数超过300人，公司在北京、上海、山西、陕西、江苏等省市均设有分支机构，负责市场开发、销售及售后服务。公司销售总部设在北京。

Schenck Process China, in full name of Schenck Process (Tianjin) Industrial Technology Co., Ltd., is wholly owned subsidiary of Schenck Process in China, fully responsible for the business of Schenck Process Group in China (incl. Hong Kong & Macau) as marketing, sales, import & assembly, product localization, engineering & manufacturing and technical service etc. in the fields of industrial weighing, feeding, screening and bulk material handling.

Schenck Process China possesses of a manufacturing & assembly base at Tianjin Xiqing Economy Development Area with 20,000 sq. m workshop and 300 employees. The Beijing sales headquarter with branch offices in various provinces nearby customers are responsible for the marketing, sales and technical service etc.

申克公司中国作为申克公司集团全球总战略中在亚洲的主要生产基地，具有强大且先进的设计和制造能力，集团统一的设计、制造及质量检验标准，直接向中国及全球客户提供全方位的服务，包括销售、咨询、设计、制造、设备调试、备件供应、技术培训等。

Being the manufacturing base in Asia as global strategy of Schenck Process Group, in possession of Strong & advanced engineering / manufacturing capabilities & facilities, Schenck Process China is directly providing Chinese & global customers with full services including sales, consultancy, engineering, manufacturing, site commissioning, spare parts as well as customer's technical training etc.

Schenck Process-Heavy 重工业

在以下重工业领域内，申克公司是用户优选的具有世界领先地位的称重配料筛分设备和技术方案的全球供应商：

- ◆ 水泥建材：水泥回转窑煤粉计量与給料；窑头窑尾生熟料的计量与配料；生料磨、水泥磨计量給料；水泥磨控制系统等；筛分输送设备。
- ◆ 钢铁冶金：焦化、烧结、球团、炼铁、原料场（包括DRI、COREX炉和高炉等）固体物料的精确称量和混匀配料；炼钢连铸称量控制系统；筛分输送设备。
- ◆ 有色冶金：电解铝阳极制备工艺精确配料；氧化铝焙烧炉精确給料；铜、铅、锌冶炼等称重计量系统；筛分输送设备。

近130年的公司成功发展史，40年服务中国工业市场的丰富经验，与中国工业客户良好的合作关系，提供先进的技术设备和解决方案！

申克公司——您身边的称量专家

北京办事处

地址：北京市朝阳区建国门外大街甲24号东海中心17层 邮编：100004

电话：010-65158165 传真：010-65071890

电子信箱：sales_weighing@schcnkprocess.com.cn

重工钢铁部联系方式：

钢铁部经理：黄正昌 手机：13910408758

电话：010-65158165 转 1018

电子信箱：huang.zhengchang@schcnkprocess.com.cn





完善周密的焦炉维护方案

极大地增加有效生产时间
延长焦炉运行寿命
降低维护成本

来自于世界领先企业的创新热修服务
具有前瞻及战略性的焦炉维护方案帮助客户实现降本增效的目的

陶瓷焊补

焦炉状态检测系统

喷补

模块式连锁炉墙砌筑

传统硅砖砌筑

检测服务

其他焦炉维护服务



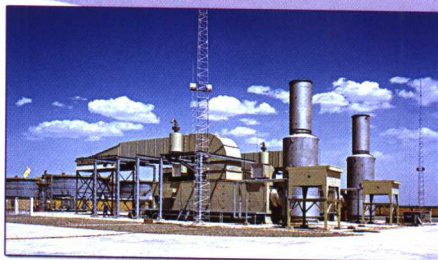
Fosbel
CERAMIC TECHNOLOGIES

领先的技术 | 资深的经验 | 周到的服务

上海力顺燃机科技有限公司



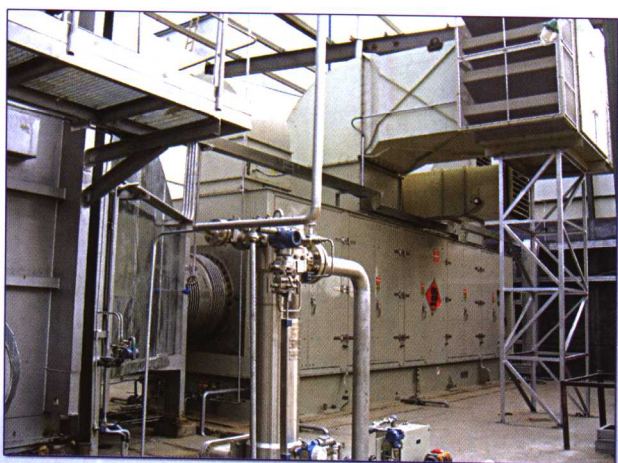
上海力顺燃机科技有限公司是世界中小功率燃气轮机首席制造商——美国索拉燃气轮机公司在国内的代理。七年来，力顺燃机科技有限公司与索拉公司携手致力于在中国大陆推广燃气轮机热电联产这种节能减排的能源利用方式，并提供工程设计、技术咨询、设备运行服务。



Solar大力神130燃气轮机发电机组

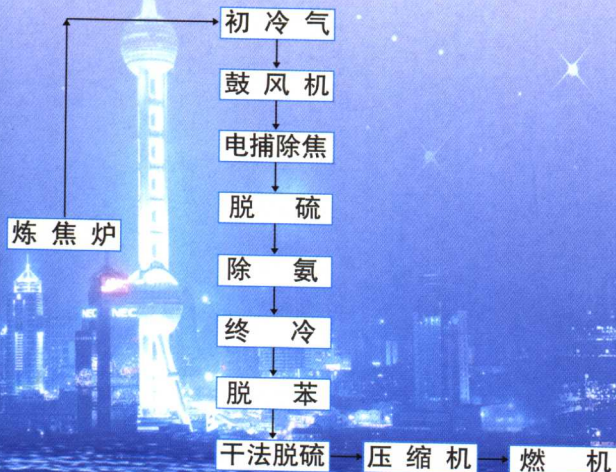
公司主要业务包括：

- ◆ 索拉燃气轮机（天然气、焦炉煤气等）热电联产项目推广；
- ◆ 提供燃气轮机热电联产项目相关技术服务；
- ◆ 提供焦炉煤气燃机热电联产配套设备：焦炉煤气过滤器。



山东金能项目实景图

焦炉煤气典型处理过程



专业的焦炉煤气热电联产设备供应商，技术服务提供商！

索拉燃机性能表

产品	功率/kW	蒸汽流量/t·h ⁻¹	煤气消耗量/t·h ⁻¹
半人马 50	4600	10.9~49.1	3210
金牛 60	5670	11.6~56.9	3684
火星 100	10690	22.1~107.7	6743
大力神 130	15000	27.7~134.5	8332

注：以上均为 ISO 工况下，焦炉煤气热值设为 17556kJ。

部分业绩：

山东金能焦炉煤气发电一期工程（燃机热电联产）

- 一台金牛 60 燃气轮机机组；
（双燃料系统、ISO 出力 5670kW）
- 一台 13t/h 不补燃余热锅炉；
- 两台三级煤气压缩机；

2006 年 4 月 1 日正式投入使用，至今已不间断运行 12000h。
上海力顺提供设计、安装指导、培训技术服务。

山东金能焦炉煤气发电二期工程（燃机—汽机联合循环）

- 三台金牛 60 燃气轮机机组；
- 三台中温中压（450℃、10t/h）余热锅炉；
- 两台三级煤气压缩机；
- 一台背压式汽轮发电机组；

2007 年 4 月签订合同，预计 2008 年年初投入使用。
上海力顺提供设计及技术服务。

内蒙古乌斯太焦炉煤气发电项目（燃机热电联产）

- 两台金牛 60 燃气轮机机组；
- 两台 10t/h 不补燃余热锅炉；
- 三台三级煤气压缩机；

项目预计 2007 年底正式投产。
上海力顺提供可行性研究报告编制，其他设备招标书咨询与制定、安装指导、培训等技术服务。

上海力顺燃机科技有限公司燃机部

地址：上海市浦东新区金新路58号银桥大厦2008室
邮编：201206

电话：021-50312221
传真：021-58992713

电子信箱：equip3.sha@marisogt.com
网址：www.marisogt.com



- ◆ 国家综合性科研院所 ◆ 陕西省高新技术企业
- ◆ 陕西省煤化工工程技术研究中心依托单位
- ◆ 中国化学学会催化专业委员会委员单位
- ◆ 国家核心期刊《工业催化》主办单位



高新技术企业认定证书
(副本)

企业名称: 西北化工研究院
统一编号: 42051011000000000000
法人代表: 42051011



西北化工研究院 (NWRICI) 是化工行业重点科研院所, 创建于 1967 年, 主要从事煤化工 (煤气化)、催化剂 (净化剂)、精细化工、新材料、环保和农用化学品新工艺、新技术的研究开发和推广应用。编辑出版中国科技核心期刊《工业催化》, 承办“全国工业催化信息站”。研究院下设 8 个科研所 (中心) 和 6 个全资及控股子公司。现有工程技术人员 380 余人, 其中享受政府津贴专家 10 余人, 教授级高级工程师和高级工程师 100 余人, 拥有大型科研仪器 60 台 (套), 中试装置 32 套, 以及多条工业生产装置或生产线。

催化剂、净化剂和相关工艺技术是西北化工研究院的传统优势科研和产业领域, 处于国际先进、国内领先地位, 产品通过 ISO9001:2000 认证和欧盟产品准入资格审查, 广泛应用于煤化工、炼油、石化、环保等行业, 并出口到世界各地。

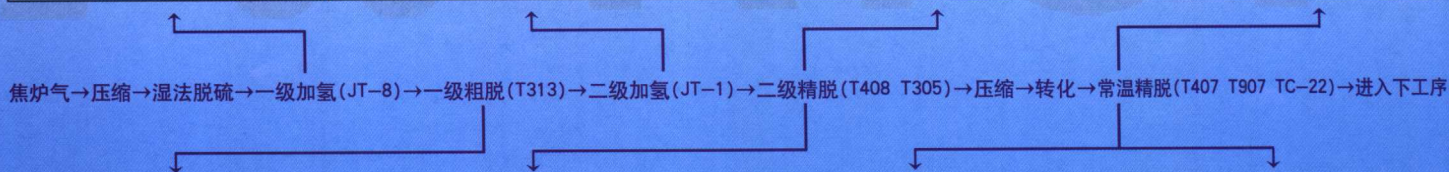


西北化工研究院

NORTHWEST RESEARCH INSTITUTE OF CHEMICAL INDUSTRY

焦炉煤气净化工艺流程及催化剂使用条件

JT-8 型加氢精制催化剂		JT-1 型加氢精制催化剂		T408 型脱氯剂		T407 型脱氯剂	
使用温度 / $^{\circ}\text{C}$	250~450	使用温度 / $^{\circ}\text{C}$	180~450	使用温度 / $^{\circ}\text{C}$	200~400	使用温度 / $^{\circ}\text{C}$	4~200
空速 / h^{-1}	500~1500	空速 / h^{-1}	500~2000	空速 / h^{-1}	≤ 3000	空速 / h^{-1}	≤ 3000
压力 /MPa	常压~5.0	压力 /MPa	常压~5.0	压力 /MPa	常压~5.0	压力 /MPa	常压~5.0
有机硫转化率 /%	≥ 97	有机硫转化率 /%	≥ 99	进口 HCl 含量 /ppm	1~1000	进口 HCl 含量 /ppm	1~1000
		烯烃加氢转化率 /%	≥ 95	出口 HCl 含量 /ppm	≤ 0.2	出口 HCl 含量 /ppm	≤ 0.2
		氧的加氢转化率 /%	≥ 95	穿透氯容 /%	30~45	穿透氯容 /%	23~33



T313 型双功能脱硫剂		T305 型脱硫剂		T907 型水解催化剂		TC-22 型脱硫剂	
使用温度 / $^{\circ}\text{C}$	280~450	使用温度 / $^{\circ}\text{C}$	200~400	使用温度 / $^{\circ}\text{C}$	40~200	使用温度 / $^{\circ}\text{C}$	20~60
空速 / h^{-1}	≤ 1000	空速 / h^{-1}	1000~3000 (气)	空速 / h^{-1}	500~3000	空速 / h^{-1}	500~1000 (气)
压力 /MPa	常压~5.0	压力 /MPa	常压~5.0	压力 /MPa	常压~5.0	压力 /MPa	常压~5.0
进口硫含量 /ppm	≤ 500	水汽 / 原料气	1~1.5:1 (或者干气)	水含量 /ppm	< 1500	原料中硫含量 /ppm	< 10
出口硫含量 /ppm	≤ 50	净化后原料中硫 /ppm	< 0.1	硫含量 (以 COS 为主) /ppm	< 10	出口硫含量 /ppm	< 0.1
硫容 /%	≥ 20	硫容 /%	$\geq 20 (220^{\circ}\text{C})$	COS 转化率 /%	≥ 95	硫容 /%	≥ 10

注: ppm = 10^{-6}

西安中程自动化工程有限公司

XIAN ZHONGCHENG ZIDONGHUA GONGCHENG YOUXIAN GONGSI

焦炉集气管压力控制专家



西安中程自动化工程有限公司成立于2002年7月，注册资金200万元。主要从事计算机软件、集成电路、计算机及仪器仪表自动测控工程、工业烟尘、废气废水治理、节水节能产品的研制开发。公司现有员工28名，其中具有大学本科以上学历的员工占到96%，具有较为完善的管理体系和灵活高效的开发、运行机制。

从成立之初到2003年底，公司一直致力研究多焦炉集气管压力煤气自动控制系统，在初冷器前吸力动态稳定控制技术上取得了重要的阶段性成果。该项目技术的研究取得了重大突破性进展，成功地将焦炉系统、鼓冷系统和鼓风机后煤气用户等环节真正作为一个整体进行智能分析与控制，基本解决了多年来困扰钢铁及焦化行业的集气管压力难以稳定控制的工艺难题，在国内实现了工艺创新。

公司先后获得了西安市科技部门的技术贸易资格认证和高新技术企业认证，陕西省信息产业部门的软件企业认证；2005年9月，公司的“多焦炉集气管压力无级模糊自动控制系统”项目获得了国家中小企业创新基金百万元的无偿资助，当前项目进展顺利。

目前，公司总资产近500万元，净资产300余万元。拥有国内居领先地位的产品；拥有高素质、年轻化的团队；随时服务于各个企业！

主导产品情况

产品名称	年产量 /套	市场覆盖率 /%	产品销售地区
多焦炉集气管压力自动控制系统	20	35	山西、四川、山东、湖南、 陕西、甘肃、宁夏、湖北
风机液偶全自动调速系统	10	15	山西、四川
煤气流量控制系统	15	20	山西
化产控制系统	5	10	山西

联系人：袁先生

地址：陕西省西安市高新区科技二路72号西安软件园太白阁303室

邮编：710003

电话：029-87669446 13709201209 传真：029-87938100

电子信箱：zhchzdh@126.com





四川天一科技股份有限公司

SICHUAN TIANYI SCIENCE & TECHNOLOGY CO.,LTD.

XNC-98合成甲醇催化剂

四川天一科技股份有限公司（西南化工研究设计院）从20世纪70年代开始从事合成甲醇催化剂和甲醇工艺的研究，先后研制成功C302系列合成甲醇催化剂，并与成达工程公司（化八院）合作在国内率先开发了低压甲醇合成装置，打破了国外在该领域的垄断，获“国家科技进步二等奖”，被列为“九五”国家科技成果重点推广开发项目。1992年，公司开发了CNJ-206催化剂，1996年又研制出新型合成甲醇催化剂XNC-98，至今已在几十套甲醇工艺装置中使用，催化剂无论活性、选择性和稳定性均表现出良好的性能，其性能指标均已达到或超过国外先进催化剂的水平。



XNC-98合成甲醇催化剂

工厂使用XNC-98催化剂具有以下特点：

1. 活性高，催化剂起活温度低，在低温和高温下（200~290℃）均具有高的活性；
2. 稳定性好，使用寿命长，工厂使用最长时间已达7年，每立方米催化剂精甲醇产量已超过2.2万t；
3. 选择性好，粗甲醇中杂质含量低，通过双塔或三塔精馏，可获得优级品和AA级高质量产品，不会因催化剂的原因而结蜡；
4. 催化剂强度好，堆密度合理（1.30kg/L）；
5. 抗恶劣条件能力强；
6. 副产蒸汽多；
7. 原料实用性广，适用于煤、天然气、煤层气、焦炉气、炼厂气等合成气生产甲醇；
8. 适用于各种低中压甲醇合成反应器，催化剂已在冷激型、管壳型、均温型、轴径向型等不同类型反应器中使用，效果良好。

● 我公司可以提供以下服务：

甲醇合成工艺和催化剂的技术咨询，开车指导和技术服务，技术骨干培训等。欢迎来人来函洽谈、咨询，选购催化剂。

四川天一科技股份有限公司

SICHUAN TIANYI SCIENCE & TECHNOLOGY CO.,LTD.

联系人：李卫东 手机：13808282538
地址：四川省泸州市纳溪区 邮编：646300
电话：0830-4116102
传真：0830-4116102
电子信箱：liuwd@tianke.com

联系人：刘卫东 手机：13980712851
地址：四川省成都市外南机场路445信箱 邮编：610225
电话：028-85964608
传真：028-85960958
电子信箱：liuwd@tianke.com



ISO9001质量体系认证证书



国家科技成果重点推广计划证书

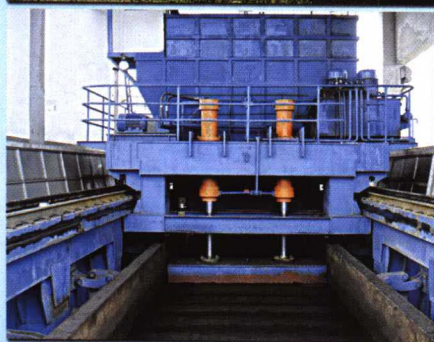


高新技术企业认定证书



山西省化工设计院·焦化设计所

创新 求实 和谐 诚信



山西省化工设计院成立于1965年,工程设计资质为化工焦化甲级,工程咨询资质为化工焦化甲级。山西省化工设计院技术力量雄厚,办公条件优越,技术装备精良,服务优良。生产机构设置有机焦设计所、化工设计所等。

焦化设计所技术雄厚,专业设置齐全,主要承担国内外大中型焦化、煤气工程的咨询、工程设计和工程总承包。近几年来,在焦化设计方面取得了多项专有技术,获得了多项省部级优秀工程设计奖和科技进步奖。拥有专利技术的清洁型热回收捣固炼焦炉(ZL01 2 70184.X),处于国际领先水平。与德国、美国、乌克兰、澳大利亚、印度、日本、缅甸、亚美尼亚、伊朗、巴西等国家的炼焦机构和专家保持着良好的交流与往来。焦化设计所愿和国内外焦化同行一道致力于发展焦化新工艺新技术,为焦化事业做出重要贡献!

Established in 1965, Shanxi Provincial Chemical Design Institute (SPCDI) is one of national Class-A design institute for engineering design, engineering consultation and EPC contracting in coking/chemical industry. Now SPCDI has a very strong technical team, favorable working conditions, modern technical facilities and good reputation of service. The institute is composed of Coking Design Department, Chemical Design Department, Environmental Assessment Center, Construction Supervision Company, Prospecting Department, Environmental Engineering Department and the Project Contracting Company.

With strong engineer teams in all necessary disciplines, the Coking Design Department has been undertaking the engineering consultation, design and project contracting for large and medium coking plants and coal gas plants both in China and abroad. The Coking Design Department has obtained many patents and know-how in the field of coking technology, and has been granted many provincial and ministerial prizes for excellent design as well as the prizes for advance of science and technology in the recent years. Developed by Coking Design Department, with self-intellectual property right, the clean-type heat-recovery coking technology with stamping process is keeping up with the most advanced coking technology in the world. The institute is keeping intercommunication and technology information shared with the experts and organizations in the field of coking from Germany, America, Ukraine, Australia, India, Japan, Burma, Iran, Brazil, etc. The Coking Design Department now is ready to make even greater contributions in technical developments together with the experts and enterprises in coking industry all over the world.

联系人: 张建平

地址: 山西省太原市万柏林区后王街东一巷3号

邮编: 030024

电话: 0351-6063483 6170595 13935136588

传真: 0351-6045671

网址: www.SPCDI.com.cn

电子信箱: ZJP_SPCDI@126.com HGYJHS@126.com

Linkman: Zhang Jianping

Add: No.3, Dong Yixiang, Houwang Street, Wanbailin Dist., Taiyuan City, Shanxi Province, China

Post Code: 030024

Tel: 86-351-6063483 6170595 13935136588

Fax: 86-351-6045671

Internet: www.SPCDI.com.cn

E-mail: ZJP_SPCDI@126.com HGYJHS@126.com



维克斯国际集团·四平维克斯换热设备有限公司

VIEX GROUP · SIPING VIEX HEAT EXCHANGE EQUIPMENT CO., LTD. CHINA

维克斯国际集团·四平维克斯换热设备有限公司(原四平维卡勃换热设备有限公司)是维克斯国际集团的核心成员单位。集团是经营制造换热设备的跨国公司,总部设在法国,是全球公认品牌换热设备的主导制造商。

四平维克斯换热设备有限公司占地面积6万m²,建筑面积1.8万m²,专用设备280台(套),固定员工360名,年生产能力3000台(套),年营业额1.2亿元。公司拥有从法国引进的V系列模具,严格按照法国工艺流程组织生产,传热板片经万吨油压机成形,整体落料工艺国内独树一帜。产品严格按照GB16409—1996、ASME、ADMERBLATT标准设计、制造,主要产品均通过国家行业质量监督检验中心的检验。产品出口到美国、加拿大、新加坡等20多个国家,年创汇额150多万美元。公司选型工程师可以共享集团公司计算机软件,准确提供各种工况条件下的、理想的设备选型方案。

公司是国家高新技术企业;拥有自营进出口权,一、二类压力容器设计制造许可证;行业首批ISO9001质量体系认证获得单位,中国化工设备定点厂商等。

目前,公司可提供的主要产品有:符合ASME、DIN、GB16409标准的V系列板式换热器;符合GB16409—1996标准的BR系列板式换热器;符合ASME、GB150、GB151标准的管壳式热器;符合GB/T14296—1993、SRZ、SRL、RZGL标准的空气冷却器与空气加热器;符合GB/T15386—1994标准的空冷式换热器;符合JB/4751—2003、GB150—1998标准的螺旋板式换热器。

公司遍及全国的销售中心和售后服务中心为您提供全面的服务,专业工程师为您提供现场指导!

产品应用的典型工程:

冶金行业:宝钢集团、武汉钢铁集团公司、鞍山钢铁集团公司、邯钢钢铁集团公司、首钢集团公司、唐山钢铁集团公司。

世界500强中的中国合资公司:西门子公司、雀巢公司、可口可乐公司、巴斯夫公司、罗氏公司、伊腾忠商社、松下电器、米其林公司等。

地址:吉林省四平市铁东区南一经街5665号

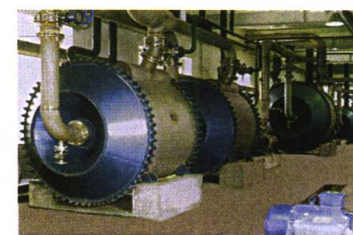
邮编:136001

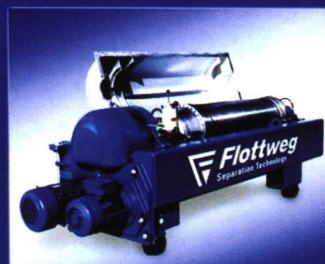
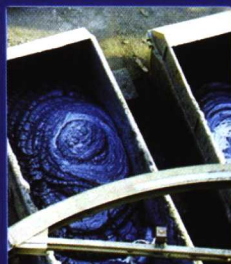
电话:0434-3335215 3335717

传真:0434-3334186

网址:www.spviex.com

电子信箱:sales@spviex.com spvie@126.com





福乐伟分离技术——享誉世界

福乐伟离心机

……及成套系统成功地应用于焦化、钢铁、石化、化工等领域。

应用：焦化厂煤焦油净化处理，钢铁厂钢铁废水处理(冶金行业)。

经济价值：投资回报周期短，运行稳定可靠，连续自动运转，维修费用低。

全球24小时售后服务

我们的专业技术铸就您的成功！

Flottweg AG
Industriestrasse 6-8
84137 Vilsbiburg
Deutschland
Telefon: +49 8741 301-0
Telefax: +49 8741 301-300
Http: www.flottweg.com
E-mail: mail@flottweg.com

德国福乐伟股份有限公司上海代表处
地址: 上海市莘庄工业区春中路516号
邮编: 201108
电话: 021-54420775
传真: 021-54421653
网址: www.flottweg.com.cn
电子信箱: flottweg@online.sh.cn



南京三埃工控股份有限公司

NANJING SANAI INDUSTRIAL AUTOMATION CO.,LTD.

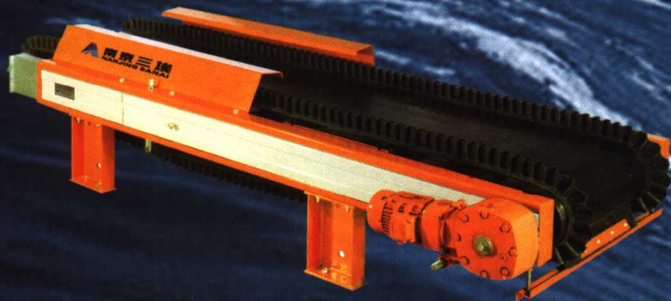
走在世界称重行业的前沿

密封秤



- 建有国际领先、国内首屈一指的皮带秤全性能试验检测中心
- 拥有多名动态计量的专家及高素质的研发人员
- 各类称重设备、配料系统的设计、制造具有国内领先水平
- 2007年推出拥有多项国家专利的新型整机式皮带秤
(专利号: ZL02 2 20220.X)
- 2008年即将推出获国家发明专利、准确度高达商贸用级别的
“阵列式皮带计量系统” (专利号: 200710023566.6)

电子皮带秤SA-201-PL-(Z)



SA-500称重控制器



SA-201系列螺旋秤



SA201系列高精度减量配料秤



南京三埃工控股份有限公司 是专业从事自动化成套设备的公司。15年来,公司充分发挥其在冶金工厂自动化控制方面的优势,为宝钢集团、首钢集团在内的众多钢铁企业提供了各种自动化控制系统数百套。

公司为数十家企业承包了高炉、竖炉、回转窑等喷煤工程。公司提供的长距离输粉设备和技术,其有效传输距离可达 2km 以上。

冶金工厂自动化 喷煤工程

高炉三电控制系统
转炉三电控制系统
烧结三电控制系统
球团三电控制系统
原料场三电控制系统
喷煤三电控制系统
各类自动化系统

工程设计及工程总承包



河南纳什利科技股份有限公司高炉喷煤



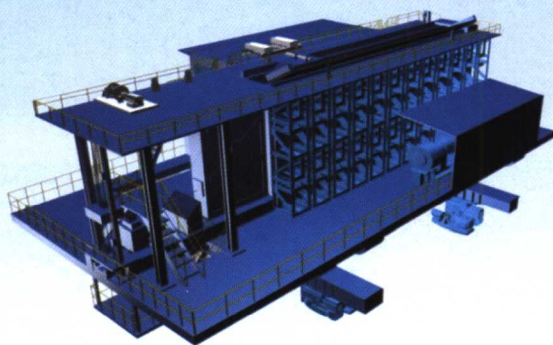
山东泰山钢铁有限公司高炉喷煤



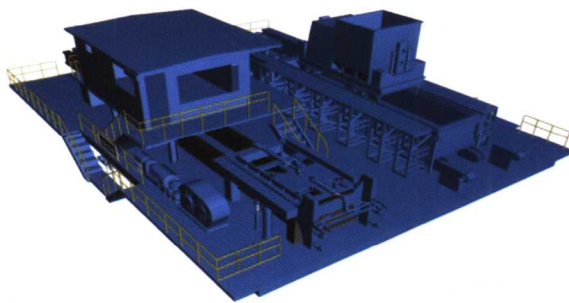


焦炉机械装备

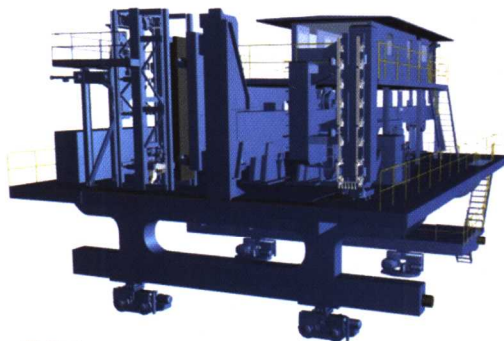
公司不断创新营销理念，实现了产品营销向技术营销、工程营销的转变；实现了由低端市场向高端市场的转变，实现了由国内市场向国外市场的转变，综合实力不断加强，产品市场占有率、质量、服务品牌跃居全国同行业榜首。



捣固装煤车



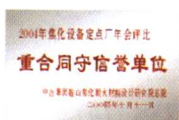
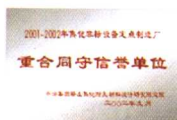
捣固装煤推焦车



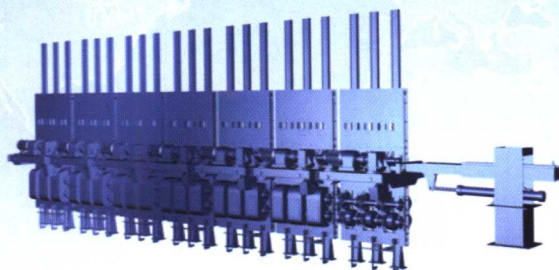
推焦车



立式焦炉推焦车



捣固机

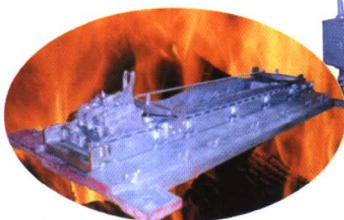


21锤微移动捣固机



液压捣固机

护炉铁件

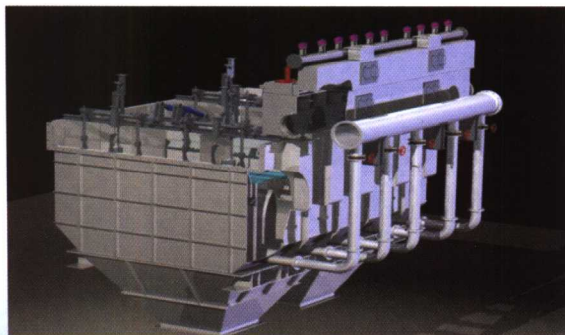


立式焦炉炉门、炉框、保护板、开闭器、旋塞



清洁型捣固式焦炉的护炉铁件

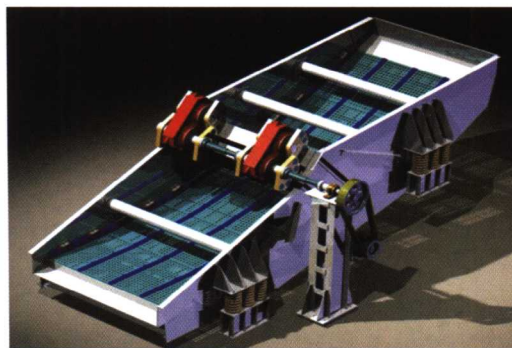
选煤成套装备



焦炉地面除尘站



大型振动筛



山西森特煤焦化工程集团有限公司

地址：山西省太原市解放路103号中盛国际大厦10层
 邮编：030009
 电话：0351-3041729 7022923 7022674
 传真：0351-3046742 7078488
 网址：www.sxsente.com
 电子信箱：sente1998@126.com