

中共中央党史研究室
中央档案馆 编

中共党史资料

关于“四三方案”的一组文献

回顾新中国第二次大规模成套技术设备的引进 陈锦华

中日邦交正常化亲历记 江培柱

采写报告文学《红色娘子军》的回忆 刘文韶

1956年随朱德参加苏共二十大 赵仲元

邓小平的二十四次谈话(1975.1—1976.1)(一)

《胡乔木传》编写组

20世纪80年代以来国内陈云研究述评 迟爱萍

“863计划”出台始末 崔禄春

“20世纪60—80年代中国同东欧国家关系历史回顾”国际学术研讨会纪要 徐鹏堂

2004. 2

新 增 附 本

图书在版编目 (CIP) 数据

中共党史资料 第90辑/中共中央党史研究室, 中央档案馆编. -北京: 中共党史出版社, 2004.5

ISBN 7-80199-047-1

I. ①中… ②中… II. 中… III. 中国共产党-党史-史料

IV. D23

中国版本图书馆CIP数据核字(2002)第17181号

中共党史资料 (90辑)

中共中央党史研究室
中 央 档 案 馆 编

出版发行: 中共党史出版社

通讯处: 北京 8796 信箱 邮编: 100080

地 址: 北京市海淀区芙蓉里南街 6 号院百环公寓 18 层

社办电话: (010) 82517235

发行电话: (010) 82517762; 82517244

传 真: (010) 82517249

经 销: 新 华 书 店

印 刷: 北京地质印刷厂

787×1092 毫米 16 开 13 印张 280 千字

2004 年 5 月北京第 1 版 2004 年 5 月第 1 次印刷

印 数: 3000 册

ISBN 7-80199-047-1/K·34

定价: 18.00 元

中共党史资料

目 录

中共中央党史研究室 编
中 央 档 案 馆

《中共党史资料》编委会

主 任：张启华

副主任：杨公之

委 员：(以姓氏笔画为序)

于洪君	龙协涛	邢广程	陈 夕
李 捷	李正华	沈志华	汪朝光
张 琦	武 力	贺耀敏	栾景河
黄小同	黄修荣	章百家	韩泰华

主 编：陈 夕

副主编：杨公之

刘荣刚 (常务)

CCP History Material

Edited by the editorial department
of CCP History Material

Chief Editor: CHEN Xi

Associate Editor: YANG Gong-zhi
LIU Rong-gang

目 录

文献档案

- 关于“四三方案”的一组文献 (4)
- “四三方案”的出台经过 田 伟 (23)

回忆录

- 回顾新中国第二次大规模成套技术设备的引进 陈锦华 (25)
- 中日邦交正常化亲历记 江培柱 (52)
- 难忘的人民公社干部不脱产试验 周士味 (66)
- 采写报告文学《红色娘子军》的回忆 刘文韶 (72)
- 1956年随朱德参加苏共二十大 赵仲元 (83)
- 忆西南联大先修班读书会 孙霭芬 (91)

专题资料

- 邓小平的二十四次谈话 (1975.1—1976.1) (一)
- 《胡乔木传》编写组辑录、说明 程中原执笔 (101)

20世纪80年代以来国内陈云研究述评 迟爱萍 (130)

“863计划”出台始末 崔祿春 (156)

史实考证

关于《新民主主义论》著作日期的考证 奚景鹏 (168)

会议介绍

“20世纪60—80年代中国同东欧国家

关系历史回顾”国际学术研讨会纪要 徐鹏堂 (174)

部门档案

关于中国科学院院长顾问柯夫达的建议的一组文献

(一) 姚芳 张伯春 辑 (186)

信息窗

《中共党史资料》81—90辑目录索引 (201)

执行编辑 谢文雄 文献编辑 王晓锋

关于“四三方案”的一组文献

编者按：20世纪70年代前半期，我国利用国内形势的变化，从西方发达国家大规模引进一批成套技术设备。这次引进方案，因计划用资43亿美元，又称“四三方案”。这里公布的是有关“四三方案”的一组文献，并按中央档案馆保存的原件刊印，部分标题为编者所拟。

关于进口成套化纤、化肥技术设备的报告

先念、登奎、国锋同志并报总理：

为了充分利用我国石油和天然气资源，迅速发展化学纤维和化学肥料，支援轻工业和农业，我们与轻工、燃化、商业、外贸等部共同研究了进口成套化纤、化肥技术设备的问题。先念、国锋同志听取了汇报。现将研究的意见报告如下：

(一)

在第四个五年计划期间，下决心把化学纤维和化学肥料促上去，不仅需要，也有可能。从需要方面看，今后必须努力抓紧棉花生产，不断提高棉花产量，这是主要方面。但棉花播种面积扩大有限，要保持和逐步提高全国人民布匹的供应水平，适应工业、出口、援外需要，必须在发展化学纤维方面开拓新的领域。这是世界各国解决穿衣问题的共同趋势。目前一些工业发达的国家，化纤占纺织原料的比例，一般在40%左右。我国化学纤维工业，1971年底生产能力约为18.5万吨，其中粘胶纤维14万吨，合成纤维4.5万吨。由于原

料供应不足，1971年实际产量只有12万吨，占全部纺织原料的5.5%。

我国耕地面积有限，人口逐年增加，必须大力提高单位面积产量。要在努力抓好农家肥料的同时，积极增加化肥生产，提高施肥水平。1971年底，我国化学肥料生产能力2300万吨，当年产量只有1500万吨，平均每亩耕地化肥产量不足10公斤，每年还需要进口化肥600万吨。

从可能方面看，我国基础工业的发展，特别是石油工业的发展比较快，为发展化学纤维和化学肥料工业，提供了重要的物质基础和有利条件。我国一些地区有较多的天然气，有石油和油田气，有无烟块煤，在这些地区，通过新的原料路线，集中力量把化纤和化肥搞上去是有可能的。

(二)

为了争取时间，掌握技术，加快我国化学纤维和化学肥料工业建设的步伐，求得一个较大的突破，并为今后发展打下良好的基础，拟向国外进口成套化纤、化肥设备和部分有关的关键设备。

化学纤维方面，拟进口4套装置：

1套从法国进口，包括20万吨轻油裂解、6万吨铂重整及3种合成纤维单体设备，可生产12万吨合成纤维和3万吨塑料。

1套从法国进口，以天然气为原料，生产6万吨醋酸乙烯的设备，可生产3万吨维尼纶、4万吨甲醇^①、1.5万吨醋酸^②。

2套从日本进口，包括10万吨轻油裂解和乙烯制醋酸乙烯的设备，可生产6万吨维尼纶、2万吨腈纶、1万吨锦纶。

以上4套设备，约需美金2亿7000万元。全部建成后可以生产合成纤维24万吨，其中涤纶3.7万吨，腈纶4.3万吨，锦纶7万吨，维尼纶9万吨，聚乙烯塑料3万吨，甲醇4万吨，醋酸1.5万吨。24万吨合成纤维，从数量上折算，约等于500万担棉花，可以织布40亿尺。由于化学纤维的耐穿、耐牢度要比天然纤维高2至3倍，因此，实际的穿着效果，要比棉花大得多。其中“的确良”（涤纶）的产量，包括目前生产的数量，总数将达到19亿市尺。

^① 甲醇是做维尼纶的配套原料，也是塑料、农药、染料、医药等化工产品的原料。目前我国甲醇生产是以焦炭为原料的。

^② 醋酸是做维尼纶的主要原料，也是醋酸纤维、电影胶片、医药、油漆等化工产品的原料。目前我国醋酸生产是以电石为原料的。

城乡人民对“的确良”的需要，将进一步得到更好的供应。

进口的这4套设备，技术都比较新，铂重整的芳烃^①得率达55%至60%，比国内高出1倍。引进这些技术，不仅可以解决目前国内利用石油生产涤纶、锦纶的技术问题，填补了品种缺口，而且有些新技术，如醋酸乙烯合成、空气氧化法（可省去大量制氧机）、用尾气生产（低压法）甲醇等，还可以促进以石油和天然气为原料的其他有机合成工业的发展。

我们设想，进口4套设备的总规模为化纤24万吨，加上现有的18万吨和正在建设的20万吨，“四五”期间，化纤总规模将达到62万吨，1975年力争形成50万吨以上的综合生产能力。有了这个基础，掌握了石油原料路线的技术，在第五个五年内，我们就可以迈开大步前进，尽快地把化纤工业的水平搞上去。

(二)

4套进口设备的建设地点，初步设想是：

1. 以天然气为原料的醋酸乙烯设备，放在四川。
2. 20万吨轻油裂解及有关设备，放在辽宁，主要是考虑用鞍山炼油厂的轻油为原料，资源就地平衡。

3. 2套10万吨轻油裂解制醋酸乙烯的设备，1套放在上海，另1套拟放在天津。从布局上考虑，西北地区轻工业基础差，放在西北较好，但陕西长庆油田建设还需要几年时间，近期内原料要从外地运去。而天津已开始筹建一个250万吨炼油厂，有原料，技术和配套能力较强，建设时间和组织翻版都可能要快一些，如果定在天津，可由天津负责为西北安排制造一套成套设备。

(三)

关于化学肥料方面的进口设备问题。

一、为了综合利用我国的天然气和油田气资源，拟进口2个30万吨大型合成氨厂的成套设备。初步设想1套建在四川，1套建在大庆油田。

二、充分利用山西晋东南地区的丰富优质无烟煤，建设1个30万吨生产能力的合成氨厂，分两期建成。所产合成氨，一部分做化肥，一部分做工业用氨，以解决工农业用氨的矛盾。大部分设备由国内制造，主要进口部分设备和钢材，争取在1975年建成一期工程。

^① 芳烃（音译）是指苯、甲苯、二甲苯和萘。是做合成纤维、合成橡胶、合成洗涤剂、染料、农药、炸药等化工产品的重要原料。目前我国铂重整芳烃得率一般在28%左右。

三、为了加快正在建设的 25 个大中型合成氨厂的进度 (能力 150 万吨), 拟进口制造设备和安装设备所需的部分钢材和少量关键设备, 争取于 1974 年前分批建成投产。

四、老厂改建、扩建, 增加合成氨生产能力 140 万吨, 其中以天然气为原料的四川化工厂和泸州天然气化工厂各 20 万吨, 以重油为原料的兴平、刘家峡两个化肥厂各增加 5 万吨。其他化肥厂通过挖潜和部分原料路线的改变, 增加生产能力 90 万吨, 主要进口透平压缩机、空气分离设备及部分钢材, 争取在 1975 年全部形成生产能力。

按上述 4 条措施, 进口设备材料约需美金 9000 万元。可以净增的合成氨生产能力 120 万吨, 折合化肥 400 万吨, 相当于用 1 亿美元进口的化肥量。

此外, 为了解决正在建设的“三大合成材料”(14 万吨化学纤维单体、8 万吨塑料树脂、16 万吨合成橡胶) 的技术和部分关键设备, 拟进口单机设备 470 台、材料 10.5 万吨, 需美金 4000 万元左右。

(四)

实现上述化纤和化肥设想, 初步估算共需 4 亿美元, “四五”期间用汇大约控制在 3 亿美元以内。其中, 化纤方面约需用汇 2 亿 7000 万美元, “四五”期间控制在 2 亿美元以内; 化肥和三大合成材料方面, 约需用汇 1 亿 3000 万美元, “四五”期间控制在 1 亿美元以内。

进口 4 套化纤设备, 只是进口生产原料的部分, 后面的纺丝设备等, 由国内组织配套。进口的化肥设备, 除 2 套是成套设备外, 其余大部分要由国内配套。上述化纤和化肥国内配套所需的材料、设备, 以及生产所需的化工原料、燃料、动力等, 拟由燃化部、轻工部作出具体规划, 分别列入长期和年度计划。

(五)

为了做到进口的技术装备是新的, 可靠的, 同时在价格上又是合理的, 在批准上述初步设想方案以后, 拟即组织 3 个技术考察小组, 在 2 月份前, 分别前往法国、英国、荷兰、意大利、瑞典、日本考察, 看哪里技术新、价格相宜, 然后配合外交斗争的需要, 具体对外洽谈, 力争在 1972 年上半年谈妥,

签订合同。以上报告，当否，请予批示。

国家计划革命委员会
1972年1月16日

附

李先念、华国锋、余秋里致周恩来函

总理：

送上国家计委《关于进口成套化纤、化肥技术设备的报告》。

鉴于我国棉花播种面积今后再扩大有限，同时这几年来，由于工作跟不上，棉花产量一直在4200万至4700万担之间。为了保障人民生活 and 适应工业生产、出口援外的需要，除了继续抓好棉花生产外，根据国外经验，必须大力发展石油化工，把化纤、化肥工业搞上去。因此，经国家计委与有关部门商量，拟引进化纤新技术成套设备4套，化肥设备2套，以及部分关键设备和材料。约需4亿美元，争取五六年内全部建成投产，投产后，一年可生产化纤24万吨（相当于500万担棉花，而耐用方面，比棉织品高几倍），化肥400万吨。

拟引进的这些设备，都是以天然气、油田气和石油为原料的，原料比较有保障。据了解，国外在技术上也比较新，引进后，可以加速我国化纤、化肥工业的发展。因此，经研究，我们同意这一方案，妥否，请批示。

李先念
华国锋
余秋里

1972年1月22日

(正)

关于进口一米七连续式 轧板机问题的报告

先念、登奎、国锋同志并国务院：

轧钢能力不足，钢材品种不配套，特别是板、管少，是当前国民经济发展的一个比较突出的问题。根据第四个五年计划设想，1975 年要生产 3500 万到 4000 万吨钢，相应地要生产钢材 2450 万到 2800 万吨。但从现有轧机挖潜后的能力和在此期间新安排制造的轧机来看，当生产 4000 万吨钢时，约有 400 万吨钢锭不能成材，轧成的钢材中，板和管的比例只能达到 40% 左右。冷轧薄板、冷轧硅钢片产量较少，不能适应石油、天然气、汽车、造船、电机等工业迅速发展的需要。因此，冶金部要求进口一米七连续式轧板机 1 套，包括热连轧机、冷连轧机、镀锌机组、镀锡机组、硅钢片机组等设备，以便增加 200 万吨左右钢板的轧制能力，其中冷轧钢板 80 万吨左右。

我们认为：轧材能力不足和钢材品种不配套，不仅是第四个五年的问题，也是第五个五年的问题，应该及早设法解决。首先应进一步挖掘现在轧机的生产潜力，并力争在国内多生产一些轧机，另外，在可能条件下还需争取从国外进口少量关键品种轧机。

据查询：进口 1 套新的连续式轧板机约需 2 亿美元左右，交货期 18 个月到 24 个月。

新轧机价格贵，我们建议尽量利用资本主义国家经济危机、企业倒闭和设备更新的机会，购买现成的旧轧机，这样，不但可以大大节省外汇，更重要的是可以争取时间，很快地拿到手发挥作用。但买旧轧机，要派人出国去，亲自看，当面谈，否则是要吃亏的。

如果旧的买不成，而经过谈判压价后，新轧机的价格合适，也可考虑买新的。虽然用的外汇多一些，但和每年进口 200 万吨钢板所花外汇（约 3 亿美元）相比，还是合算的。考虑到国家外汇比较紧，可以一次订货分批进口，或者先进口热连轧机和冷连轧机（热连轧机、冷连轧机报价：日本川崎公司 1 亿 2600

万美元，西德德马克公司1亿5000万美元)，硅钢片、镀锡和镀锌机组是否进口以后再定。

为了做好这项工作，建议由冶金部、一机部、外贸部和国家计委指派人员成立小组专门来抓。

以上意见，当否，请批示。

国家计划革命委员会

1972年8月6日

附

国外轧机参考价格

日本：

1. 川崎公司：一米七连续式轧板机报价1亿9500万美元，其中：

热连轧 7900万美元

冷连轧 4700万美元

镀锌机组 480万美元

镀锡机组 2200万美元

硅钢片机组 4200万美元

交货期18个月，其中硅钢片机组为24个月。

2. 日新制钢公司：一米七连续式轧板机（不包括硅钢片机组）报价1亿9500万美元，其中：

热连轧 1亿1000万美元

冷连轧 5200万美元

镀锌机组 880万美元

镀锡机组 2400万美元

交货期 16个月至20个月

西德：

一米六八连续式轧板机2亿美元左右。交货期18个月至24个月（罗马尼亚购买的）。

1966年11月，西德德马克公司向我国报价1亿6500万美元（当时美元尚未贬值）。

关于为 30 万吨乙烯配套加工进口 所需成套装置的报告

先念、登奎、国锋同志并报国务院：

北京石油化工总厂 30 万吨乙烯裂解分离装置已批准进口，现正与日方谈判，即将签订合同。关于 30 万吨乙烯配套加工方案，主要是考虑尽量减少首都环境污染的可能性，选择无毒、低毒、污水少、易处理的品种和工艺流程。

为了把北京石油化工基地较快地建设起来，建议引进 7 套成套装置：建在北京石油化工总厂的装置 5 套，即高压聚乙烯 18 万吨，聚丙烯 8 万吨，聚酯 4 万吨，乙二醇^①6 万吨，脱烷基制苯、制萘 15 万吨；建在北京有机化工厂的装置 1 套，即乙烯制醋酸乙烯 4 万吨（改变现有的电石原料）；建在北京化工二厂的装置 1 套，即乙烯氯化法制氯乙烯^②5 万吨（改变现有的电石原料），把聚氯乙烯由现在的 2.4 万吨搞到 5 万吨。为了保证这个基地的正常生产，建议进口成套维修装备。以上约需 1 亿 1200 万美元。这个方案，已同北京市商量，得到同意。

经与轻工业部研究，结合天津进口的乙烯装置，利用其乙烯和碳四、碳五馏分，引进 5 套成套装置：即合成酒精 6 万吨，乙烯制乙醛^③5 万到 8 万吨，乙醛、丙烯制醋酸 3 万吨，甘油 3 万吨，异戊橡胶 2 万吨，丁基橡胶 1 万吨，约需 5800 万美元。这样，可以很快把基本有机原料搞上去，有利于促进三大合成材料以及农药、医药、染料、涂料的发展。对于生产过程中产生的废气、废水、废渣，要采取综合利用等积极措施，尽量减少或消除其污染危害。

兰州化工公司挖潜扩建，需进口一些关键设备和特殊钢材；其他国内建设的项目，也需进口一些单机和材料，约需 1500 万美元。

以上三项，估计需 1 亿 8500 万美元（已包括在我委“关于增加设备进口、

① 乙二醇——用于制合成纤维（涤纶）、增塑剂、汽油抗冻剂等。

② 氯乙烯——主要用于制聚氯乙烯塑料。

③ 乙醛——用于制醋酸、医药、增塑剂、合成树脂。

扩大经济交流的请示报告”的第一方案33亿美元中)。如原则上同意上述方案,我们即向国外询价并谈判。根据对情况的进一步了解,还可能对项目作某些调整。

另外,前经国务院批准进口两项化纤成套设备中,所需装置未明确列出,为便于谈判,须补列4个装置,即:上海芳烃抽提^①10万吨,乙醛2.5万吨,氰化钠^②8000吨;天津芳烃抽提25万吨。

以上报告当否,请批示。

国家计划革命委员会

1972年10月28日

关于增加设备进口、扩大经济交流的请示报告

先念、登奎、国锋同志并总理:

遵照总理指示,我们就增加设备进口、扩大经济交流问题,同有关部门进行了研究。现提出如下初步意见。

(一)

在毛主席革命外交路线的指引下,我国的对外关系迅速发展,国际威望空前提高,帝国主义、社会帝国主义想孤立我们反而孤立了他们自己。资本主义世界经济危机进一步加深,急于找产品市场,找资金出路。积极利用这一大好时机,扩大对外经济交流,不仅有利于配合国际政治斗争,而且有利于加速国内经济建设。

我们研究,拟在今后三五年内,集中进口一批成套设备和单机设备,争取在“五五”计划期间充分发挥作用。目的是,引进新技术,支援农业,加强基

① 芳烃抽提——把裂解中的芳烃如苯、甲苯、二甲苯等抽提出来的工艺。

② 氰化钠——用于电镀、农药、染料、医药、有机玻璃等。

础工业和轻工业，加速我国社会主义建设步伐。初步提出进口 43 亿美元的方案。进口设备的主要原则是：

第一，坚持独立自主，自力更生的方针。要积极扩大对外经济交流，但不能样样依靠进口。我们的基点必须立足于国内，自力更生。凡是国内能解决的，就不要进口。进口的重点是石油、煤炭、冶金、发电等基础工业的设备，化肥、化纤等支援农业和轻工业的设备，以及交通运输设备。要集中力量，切切实实地解决国民经济中几个关键问题。不能什么都进口，不能撒胡椒面，把力量分散使用了，到头来，什么重大问题也没解决。鉴于当前燃料、动力不平衡，影响工农业的发展速度，建议尽快抓紧石油、天然气、煤炭、电站等成套设备和材料方面的进口工作。

第二，学习与独创相结合。有重点地引进一批新技术，可以争取时间，使我国的生产技术，在一些主要方面，由现在的四五十年代的水平，提高到接近世界的先进水平。引进技术，目的是洋为中用，要把学习外国的先进技术同自己的刻苦钻研结合起来，赶上和超过世界先进水平。

第三，有进有出，进出平衡。这次进口设备，准备采取分期付款、交付一定利息的办法。在 10 年左右的时间内，从这些进口设备投产后所增加的工矿产品中，拿出一部分来扩大出口，是能够做到外汇收支平衡的。增加工矿产品出口的规划和措施，一定要可靠、扎实。担负出口任务的工业项目，要优先安排进口设备，优先安排建设，保证按期投产。如果出口工矿产品增加不上去，就相应地减少或者延缓进口。

第四，新旧结合，节约外汇。从国外买新设备，价格贵，要有一定的交货期，而国外由于经济危机、工厂倒闭，有不少闲置的设备，价格一般比新设备便宜得多，并且可以很快到货。进口设备，要以引进新技术为主，但在有利条件下，也可以买些半新不旧的，只要国内急需，价格相宜，也可以派人认真考察后购买。

第五，当前与长远兼顾。从当前来看，如进口化肥、钢材非常迫切。1 年进口七八百万吨化肥，需外汇近三四亿美元；进口二三百万吨钢材，需 4 亿到 6 亿美元。从长远看，进口设备，增加国内生产，比进口成品划算。如进口 10 套化肥设备，只需外汇三四亿美元，加上国内费用，可以年产化肥 1000 万吨。进口 1 个 500 万吨钢铁厂的设备，约需六七亿美元，加上国内费用，可以年产钢材 350 万吨。因此，当前和长远要统一考虑，全面规划。

第六，进口设备大部分放在沿海，小部分放在内地。这是因为：有些项目

的资源在沿海，如石油化工和为出口建设的煤炭基地；沿海工业基础较好，可以使进口设备尽快投产，尽快仿制；进口成套设备，要国外派技术人员来，放在内地，不利于三线建设的保密。沿海工业发展得快一些，从长远看，对促进内地建设是有利的。

在三五年内，进口43亿美元的设备，规模相当可观。由于国内已经铺开项目的建设规模较大，要把这些进口设备的项目及时建设起来，必须在勘察、设计、配套、土建、安装方面，做很大的努力。进口设备的建设计划，必须同“四五”期间后三年的规划，同国内现有的在建项目，统盘考虑，全面安排。要把可能遇到的困难估计到，把工作做得周密、稳妥。

(二)

经与有关部门研究，按进口设备43亿美元考虑（包括中央已批准进口的12亿5500万美元），其中：石油、煤炭、冶金、发电、交通运输等基础工业方面27亿5000万美元，占进口设备投资的64%；支援农业方面5亿6500万美元，占13.1%；轻工业方面9亿8500万美元，占22.9%。各部所需外汇如下：

冶金，6亿7500百万美元（其中进口一米七连续轧板机1套2亿美元中央已批准）；

燃化，20亿美元（其中进口10套化肥设备及配套装置等6亿5500万美元中央已批准）；

机械，2亿2000万美元；

军工，7000万美元；

水电，3亿3500万美元；

交通，1亿7000万美元；

轻工，7亿美元（其中进口3套石油化纤设备和1套天然气为原料的化纤设备共4亿美元中央已批准）；

农林，8000万美元；

其他，5000万美元。

冶金工业

6亿7500万美元，重点进口矿山设备和轧钢设备以及有色金属冶炼设备。主要用于加快在建矿山、钢铁企业的基本建设和原有企业的技术改造，以便集

中力量打歼灭战，建成后可增加以下的生产能力：铁矿采选 1700 万吨，开坯 300 万吨，带钢及钢管 83 万吨，铜 2.8 万吨，氧化铝 20 万吨，铝锭 5 万吨，铝材 1.5 万吨，锑 3 万吨，锡 1.2 万吨，镁 1000 吨，钼精矿 1 万吨。1979 年后，可以增加钨、钼、锡、锑、锌、镁砂、钢材、铁合金等产品的出口约 2 亿至 3 亿美元。进口的设备有：

一、矿山设备：集中解决鞍山、本溪、攀枝花、武汉、唐山、邯郸——邢台、南京——马鞍山等铁矿区，以及河南钼矿等有色金属矿山所需要的设备，约需 2 亿 4100 万美元。

二、轧钢设备：进口一米七连续轧板机 1 套，约需 2 亿美元。轧机 6 套，其中：初轧机 1 套，热扎带钢机 2 套，无缝钢管轧机 1 套，钢管减径机 1 套，镀锡带钢机 1 套，为轧机配套设备 210 台，共约需 1 亿 4100 万美元。

三、为确保现有设备正常生产，加强生产薄弱环节所需要的设备，以及为建立出口生产基地所需要的设备，约需 9300 万美元。

煤炭工业

7 亿美元，用进口设备配套国内，可增加原煤生产能力 1 亿 5000 万吨。进口 3 亿美元的设备，重点是对 100 个老矿井的工作面进行技术改造和加快在建矿井、洗煤厂的进度，可增加原煤产量 1 亿 2000 万吨。另外，进口 3 亿美元的成套设备，在山东兖州、滕县地区和山西古交、乡宁地区，建设大型煤炭出口基地，总规模 3000 万吨。引进 1 个年产 500 万至 800 万吨的大型露天煤矿的成套设备，约需 1 亿美元。

石油工业

6 亿美元，用进口设备配套国内，可增加原油生产能力 2 亿吨，并建成相应的炼油能力。重点是进口为建设大庆喇嘛甸新区、山东胜利油田和辽宁盘锦油田，以及相应的炼油厂、输油管线所需要的设备。为加快渤海湾海上油田的开发和大陆架的勘探，进口浅海钻井船、深海钻井船、地球物理勘探、海上定位仪等设备及相应的配套设备。进口为加快开发四川天然气所需要的各种设备。

化学工业

7 亿美元。

1. 化肥：引进年产 30 万吨合成氨和氨加工的成套设备 10 套，增加化肥生产能力 1000 万吨，约需 4 亿美元。

2. 三大合成材料和基本有机原料：为北京进口 30 万吨乙烯装置及配套的