

# 建筑工程适用技术 选 编

## 第一辑

国家城乡建设环境保护部建筑管理局  
中国建筑科学研究院建筑情报研究所

一九八三年三月

## 前　　言

为了推进建筑业的技术进步，缩短工期，提高质量，降低工程造价，我们将历年来科研、设计、施工和群众革新成果，汇编为《建筑工程适用技术选编》，供大家参考选用。

我国地区辽阔，各地经济条件、自然条件和技术水平差别很大。因此，在选用时，要注意因地制宜，从本地实际情况出发，讲求经济效益，并在实践中不断完善，使之向更高的水平发展。

# 目 录

## 一、地基基础

|       |             |      |
|-------|-------------|------|
| JC—1  | 强力夯实法       | (1)  |
| JC—2  | 振动水冲法       | (2)  |
| JC—3  | 灰土挤密桩       | (3)  |
| JC—4  | 振动压密机与振动辗压机 | (4)  |
| JC—5  | 高压旋转喷射注浆法   | (5)  |
| JC—6  | 喷射井点降水法     | (6)  |
| JC—7  | 硫磺胶泥浆锚法接桩工艺 | (7)  |
| JC—8  | 钻孔灌注桩       | (8)  |
| JC—9  | 钻扩桩基础       | (10) |
| JC—10 | 爆扩桩基础       | (11) |
| JC—11 | 地下连续墙       | (12) |
| JC—12 | 锚喷支护技术      | (14) |
| JC—13 | 顶管施工        | (15) |

## 二、建筑结构

|       |            |      |
|-------|------------|------|
| JC—14 | 中小型砌块建筑    | (17) |
| JC—15 | 大模板建筑      | (18) |
| JC—16 | 装配式大板建筑    | (20) |
| JC—17 | 无砂大孔混凝土墙体  | (21) |
| JC—18 | 单层工业厂房结构体系 | (22) |
| JC—19 | 多层工业厂房结构体系 | (23) |
| JC—20 | 大跨度钢网架结构   | (24) |
| JC—21 | 钢网架螺栓球节点   | (26) |
| JC—22 | 整体预应力板柱结构  | (27) |
| JC—23 | 预应力薄板叠浇楼板  | (29) |

|       |               |      |
|-------|---------------|------|
| JC—24 | 预应力钢筋混凝土马鞍形板壳 | (30) |
| JC—25 | 双T板结构         | (32) |
| JC—26 | V形折板结构        | (33) |
| JC—27 | 钢筋混凝土管结构      | (35) |
| JC—28 | 钢管混凝土结构       | (36) |

### 三、建筑施工

|       |                  |      |
|-------|------------------|------|
| JC—29 | 高耸建筑物滑模施工        | (38) |
| JC—30 | 定型组合钢模板          | (40) |
| JC—31 | 倒锥壳水塔液压滑模和液压提升施工 | (42) |
| JC—32 | 盆式提升、盆式搁置升板新技术   | (44) |
| JC—33 | 工具柱集层升板住宅施工      | (46) |
| JC—34 | 大跨网架整体吊装         | (48) |
| JC—35 | 台模施工             | (50) |
| JC—36 | 隧道模施工            | (52) |
| JC—37 | 竖向钢筋电渣压力焊        | (53) |
| JC—38 | 碳弧空气切割混凝土        | (55) |
| JC—39 | 双层玻璃充氮施工         | (56) |
| JC—40 | 静电喷漆             | (57) |
| JC—41 | 控制爆破             | (58) |
| JC—42 | 光面爆破             | (60) |
| JC—43 | 预裂爆破在地下工程的应用     | (61) |

### 四、建筑施工机械

|       |                   |      |
|-------|-------------------|------|
| JC—44 | NSS—6型辊碾式筛砂机      | (62) |
| JC—45 | HL—25型整体移动式混凝土搅拌站 | (63) |
| JC—46 | 外装修提升吊篮           | (65) |
| JC—47 | 桥式脚手架             | (66) |
| JC—48 | 钢脚手架              | (67) |
| JC—49 | 低温镀锌铁             | (69) |
| JC—50 | 混合洗涤液             | (70) |

## 五、混凝土工艺

|       |                 |      |
|-------|-----------------|------|
| JC—51 | 低碳冷拔丝预应力混凝土技术   | (71) |
| JC—52 | 混凝土空心板挤压机       | (72) |
| JC—53 | 自行式拉模           | (73) |
| JC—54 | 柔性振动型内隔墙板成组立模工艺 | (74) |
| JC—55 | 直空上吸水工艺         | (75) |
| JC—56 | 浮石轻混凝土          | (77) |
| JC—57 | 流动性混凝土          | (78) |
| JC—58 | 后张无粘结预应力技术      | (79) |
| JC—59 | 大吨位预应力施工技术      | (80) |
| JC—60 | 太阳能养护混凝土构件      | (81) |
| JC—61 | 固定平模热养护工艺       | (83) |
| JC—62 | 混凝土干湿热养护        | (84) |
| JC—63 | 折线形隧道窑          | (85) |
| JC—64 | 热介质定向循环养护坑      | (86) |
| JC—65 | 混凝土薄模养生         | (87) |
| JC—66 | 双钢筋技术           | (88) |
| JC—67 | 冷轧扭钢筋           | (90) |
| JC—68 | JC—68 推广应用减水剂   | (91) |

## 六、设备安装

|       |            |       |
|-------|------------|-------|
| JC—69 | 自动焊管机      | (93)  |
| JC—70 | 预埋铁件埋弧压力焊机 | (94)  |
| JC—71 | 现场纯钛管焊接工艺  | (96)  |
| JC—72 | 交流电焊机空载断电器 | (97)  |
| JC—73 | 胀锚螺栓及其配套机具 | (98)  |
| JC—74 | 带钻膨胀螺栓     | (99)  |
| JC—75 | 滚压式管道翻边机   | (100) |
| JC—76 | 超声速割嘴      | (101) |
| JC—77 | 管道自动气割机    | (102) |

|       |                               |       |
|-------|-------------------------------|-------|
| JC—78 | 715不除锈涂料                      | (103) |
| JC—79 | 环氧砂浆粘结地脚螺栓                    | (104) |
| JC—80 | 电动工具                          | (105) |
| JC—81 | 电动滚压铆接钳                       | (107) |
| JC—82 | 大型拱顶油罐气顶倒装法                   | (108) |
| JC—83 | 浮顶油罐水浮顶升倒装法                   | (110) |
| JC—84 | 浮顶油罐电动顶升法                     | (111) |
| JC—85 | 球罐整体热处理                       | (112) |
| JC—86 | 钢管输水管路内衬水泥砂浆防腐施工技术            | (113) |
| JC—87 | 导爆线爆破切管法                      | (115) |
| JC—88 | FYZ—1型胀管器                     | (116) |
| JC—89 | 疏水加压器                         | (117) |
| JC—90 | 15万米 <sup>3</sup> 低压湿式螺旋储气柜施工 | (118) |
| JC—91 | 铁皮矩形风管加工机械                    | (119) |
| JC—92 | 冷浇型环氧树酯电缆终端头                  | (121) |
| JC—93 | 大型设备整体吊装                      | (122) |

## 七、建筑装饰

|        |                  |       |
|--------|------------------|-------|
| JC—94  | 8201彩涂装饰         | (123) |
| JC—95  | JH80—2 硅溶胶无机建筑涂料 | (124) |
| JC—96  | 彩色乳胶漆拉毛工艺        | (125) |
| JC—97  | 机喷干粘石            | (126) |
| JC—98  | 假磁砖外墙饰面          | (127) |
| JC—99  | 扫毛粉刷             | (128) |
| JC—100 | 预制混凝土墙板反打工艺      | (130) |
| JC—101 | 壁板正打印花、压花装饰      | (132) |

## 八、建筑材料与制品

|        |            |       |
|--------|------------|-------|
| JC—102 | 木门窗加工联动线   | (133) |
| JC—103 | 蒸汽远红外木材干燥窑 | (135) |
| JC—104 | 煤矸石制品      | (136) |

|        |               |       |
|--------|---------------|-------|
| JC—105 | 粉煤灰综合利用生产建材制品 | (137) |
| JC—106 | 磨细粉煤灰         | (139) |
| JC—107 | 薄壁轻钢龙骨和铝合金龙骨  | (140) |
| JC—108 | 新型散热器         | (141) |
| JC—109 | 塑料模壳          | (143) |
| JC—110 | 硬质聚氯乙烯污水管     | (144) |
| JC—111 | 塑料楼梯扶手        | (145) |
| JC—112 | 实腹钢门框         | (146) |
| JC—113 | 浮石——天然轻骨料     | (147) |
| JC—114 | 垂直百叶窗帘        | (148) |
| JC—115 | D、G—氯化铁防水     | (149) |
| JC—116 | 氰凝灌浆防水材料      | (151) |
| JC—117 | 橡胶沥青防水冷胶结料    | (152) |
| JC—118 | 涂膜防水          | (153) |
| JC—119 | 乙丙橡胶防水卷材      | (154) |
| JC—120 | 湘潭牌建筑防水油膏     | (155) |
| JC—121 | 微膨胀混凝土刚性防水屋面  | (156) |
| JC—122 | 明矾石膨胀剂        | (157) |

## 九、测试仪器

|        |                    |       |
|--------|--------------------|-------|
| JC—123 | 浮球式标准压力发生器         | (158) |
| JC—124 | 砂子含水量测定装置          | (159) |
| JC—125 | 快速测定水泥软练标号         | (161) |
| JC—126 | HGZ—1型混凝土拌合物工作度测定仪 | (162) |
| JC—127 | 混凝土非破损检测           | (163) |
| JC—128 | K型坍落度测定器           | (165) |
| JC—129 | 混凝土快速测定方法          | (166) |
| JC—130 | 电测连通管水平仪           | (167) |
| JC—131 | 油压静力触探装置           | (169) |

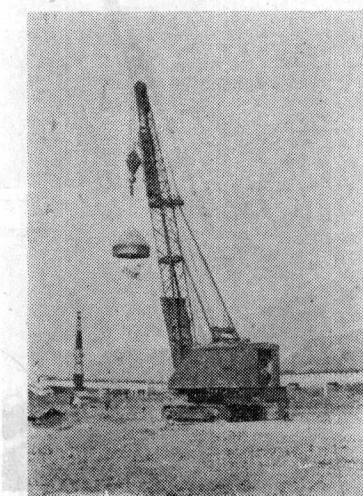
## 强 力 夯 实 法

强力夯实法（简称“强夯法”）是将很重的夯锤（目前国内所用为8～25吨、国外最重为200吨），起吊到6～30米高处，自由落下，对土进行强力夯实，以提高其强度、降低其压缩性的一种地基加固方法。

强力夯实法用很大的冲击能，使土中出现冲击波和很大的应力，致使土中孔隙压缩、土体局部液化、夯击点周围产生裂隙形成良好的排水通道，土体迅速固结。强夯法采用间隔布点、分遍夯实的施工方法，其影响深度可达10米。

中国建筑科学研究院从1978年起向国内介绍并研究这一技术以来，天津塘沽，河北廊坊和秦皇岛、山西阳泉和太原、上海、北京、江苏仪征和南京等地已在100多项工程中进行了试验和应用，北京市机械化施工公司从1979年6月～1982年6月先后在16个工程中进行强夯试验和应用，共为38万米<sup>2</sup>的96幢建筑物或构筑物进行了地基加固。处理面积达12万米<sup>2</sup>，与其他方法比较，为国家节约资金300万元。山西阳泉白羊墅车辆段对填筑高度8～10米的黄土质砂粘土进行强力夯实处理，用条形基础代替原设计的11米长预制桩，节约造价12万元 钢筋122吨，混凝土590米<sup>3</sup>。秦皇岛工程采用强夯法取代振冲法加固地基，节约地基处理费用170余万元。

山西省从1979年以来已在二十多项工程中试验应用强夯法，其中包括两项大型工程：40万瓩漳泽电厂和30万吨大化肥工程。工程实践表明，山西省的各类不同地基，如高填土、湿陷性黄土、高水位的轻亚粘土、饱水粘土、粉细砂类土等，都取得了较好的效果，地基承载力提高一倍以上，能基本消除地震时的地基液化。



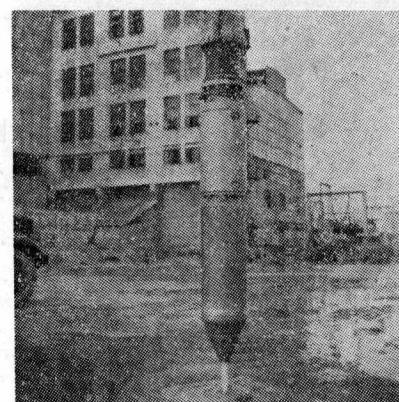
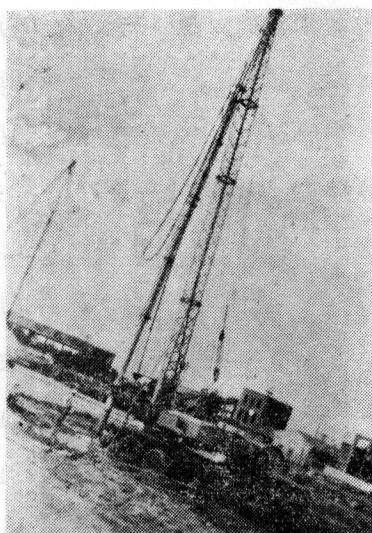
## 振 动 水 冲 法

振动水冲法（简称“振冲法”）是通过振冲器振动水冲成孔，填入砂石或矿渣再振实成桩，用来加固地基的施工工艺。冲水可缩短成孔时间，防止孔壁坍方；振动用来成孔、挤密孔壁四周土壤和振密填充骨料，此工艺结构简单，施工方便，经加固处理后承载力有很大提高，并且有工期短、质量好、节省劳动力、就地取材、不用三材，工效高、加固费用省等优点。

南通市建筑公司在扩建南通发电厂12.5万千瓦发电机组工程中应用振冲法加固地基，效果良好。几年来，南通电厂已有十多个工程应用振冲法，振冲成孔11000多根，总进尺达9.5万米。

振冲法的主要设备由振冲器和吊车或井架组成。振冲器由万向节、潜水电机、外铁壳、空心轴、偏心铁块、振冲头等组成。在振冲器中心装设水管，喷射高压水。填充材料用中粗黄砂、碎石或石屑、卵石、硬质高炉矿渣等。

经济效果：以南通电厂扩建工程为例，采用震动水冲法加固与原设计的钢筋混凝土桩加固相比，节省投资三分之一（47.6万元），节省劳动力约60%（用工数由4.6万日降至1.76万工日），提高工效二倍，缩短工期一半，节省钢材862吨，水泥1957吨、木材232米<sup>3</sup>。此工艺在江苏、湖北、陕西、甘肃推广使用都取得了一定效果。



↑振冲器前端喷水

←正在振冲成孔

## 灰土挤密桩

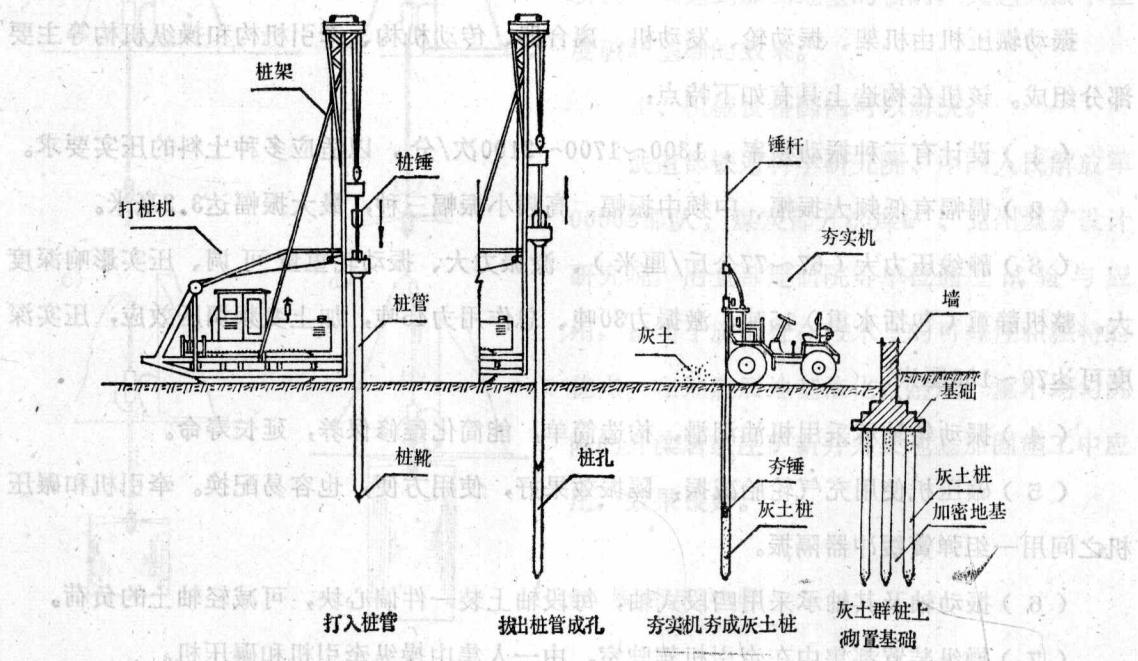
灰土挤密桩是用打桩机把钢管打入土中成孔，拔出钢管后，在桩孔内填入灰土，用夯实机夯实成灰土桩，并挤密地基。

灰土挤密桩加固地基，一方面是桩周土壤挤密后，土性得到改善，另一方面是灰土桩具有较高的强度和刚度。灰土桩与桩周挤密土组成了良好的持力层，承载力较天然地基有较大幅度的提高。

灰土挤密桩加固地基的优缺点如下：

- (1) 地基容许承载力提高 $2\sim 2.5$ 倍，且受力较均匀，消除湿陷，浸水沉降较小。
- (2) 不需挖填土，与大开挖比较缩短工期 $3/4$ 。
- (3) 降低基础工程造价：比大开挖换土法节约造价 $2/3\sim 4/5$ 。地基处理费用仅 $5\sim 7$ 元/米<sup>2</sup>。
- (4) 缺点是打桩数量较多，对地下水位以下软粘土，施工较为困难。

西安市城建局设计院，西安市第二建筑公司，陕西省建筑科研所，陕西省第二建筑设计院等单位经过研究并通过 $20$ 万平方米、近 $70$ 幢建(构)筑物的实践证明，在杂填土地区，黄土地区采用灰土挤密桩加固地基，效果是良好的。其他省市有的已在推广使用。



## 振动压密机与振动碾压机

天津市建筑科学研究所和天津市一建公司研制的振动压密机具有10吨的振动力，天津地区的无粘性杂填土及其它无粘性土，用它进行振动压密后，不换土、不打桩，就可直接建造五层以下的楼房。经振动压密后的地基承载力，可由 $6 \sim 7$ 吨/米<sup>2</sup>，提高到12吨/米<sup>2</sup>，达到天津好土的水平。动力触探击数由原状杂填土的3~5击提高到15击（细粒杂土），24击（粗杂土）。

II型振动压密机的振动力为10吨、影响深度1.3~1.5米，振动频率1180转/分，振幅5毫米，行进速度0~7.5米/分，工作迅速2米/分，爬坡能力*i*=0.14，电机型号JO<sub>2</sub>-72-4，功率30千瓦，转速1470转/分，机体总重2.4吨，底板有效面积1040×1040毫米，外形尺寸1850×1120×1250毫米。该机具有结构简单、易于加工、操作方便等优点。

采用振动压密机处理杂填土，造价仅为换土法或打桩法的10~35%，天津市已有20多幢1~5层楼房施工中应用这一机械处理地基。处理后效果良好，一些工程经8度地震考验，没有因地基问题造成震害。

四川省建筑科学研究所等单位研制的YZT-13型振动碾压机具有较大的振动碾压力。它适用于岩石块土料、砂质岩碎块、粘性土夹碎石等多种土料的压实，可广泛应用于堤坝、路基、机场、码头、车站以及大量建筑工程的回填土地基压实工程中。

振动碾压机由机架、振动轮、发动机、离合器、传动机构、牵引机构和操纵机构等主要部分组成。该机在构造上具有如下特点：

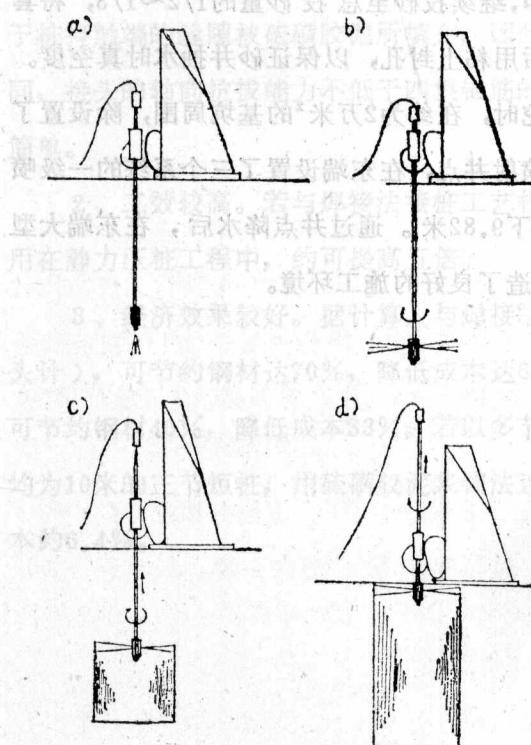
- (1) 设计有三种振动频率，1300~1700~2100次/分，以适应多种土料的压实要求。
- (2) 调幅有低频大振幅、中频中振幅、高频小振幅三种，最大振幅达3.2毫米。
- (3) 静线压力大(67~77公斤/厘米)、激振力大、振动轮重量可调、压实影响深度大。整机静重(包括水重)15吨、激振力30吨、总作用力45吨，加上变频调压效应，压实深度可达70~130厘米。
- (4) 振动轮轴承采用机油润滑，构造简单，能简化维修保养，延长寿命。
- (5) 碾压机使用充气轮胎减振，隔振效果好，使用方便，也容易配换。牵引机和碾压机之间用一组弹簧缓冲器隔振。
- (6) 振动轴及其轴承采用四段式轴，每段轴上装一件偏心块，可减轻轴上的负荷。
- (7) 操纵装置都集中在牵引机驾驶室，由一人集中操纵牵引机和碾压机。

# 高压旋转喷射注浆法

高压旋转喷射注浆法(简称旋喷法)是先将带有特殊喷嘴的钻头钻到土层的设计标高，然后用高压脉冲泵以200公斤/厘米<sup>2</sup>的高压将硬化剂(水泥浆)从安装在钻杆端头的喷嘴喷出。一方面借高压喷射液流对土壤进行切割、扰动，一方面令钻杆以一定的速度旋转和提升，使土体和浆液强行混合，最终凝固成圆柱形桩体。

旋喷法的主要优点是：

- 1、可有计划地在地基内注入必须的浆液，能按设计自由地控制加固范围，可以形成具有一定间距的桩柱体，也可使其连成一片；
- 2、适用于不同的土质。对于普通注浆法不适用的细颗粒土(包括粘性土)地基均能适用；
- 3、可以用于截水防渗，防止流砂，增强地基强度，还特别适合于对已有建筑物地基的补强加固。既可作施工时临时加固，也可作为永久的建筑物地基加固。它加固的特点是：只



需在基础上钻一个直径10厘米左右的孔洞，就可以在基础底板下形成直径50厘米或更大的旋喷桩，既达到加固地基的目的，又达到最小程度破坏基础的效果。

## 4、机械设备国内可以解决。

铁道部铁道科学研究院、中国人民解放军00069部队，煤炭部开滦煤矿、兖州煤矿设计研究院，冶金部建研院等单位通过试验与应用，证实了旋喷桩在技术上的可靠性和独特的优点。在地震后地基液化，造成严重不均匀沉降的开滦唐家庄矿新井井架地基加固施工中应用，效果良好。

← 施工程序示意图

## 喷 射 井 点 降 水 法

在开挖大型基坑过程中，为防止产生涌水、流砂和边坡坍塌事故，可以利用喷射井点降低地下水位。

井点降水成孔设备采用套管冲枪，冲枪由冲水系统、高压水输送系统、导向钢管组成。

套管冲枪是以高压水冲击土层，使水与土混合后排出孔外的原理来造孔的，适用于松散的粘土、亚粘土及粘土与粉砂成交互层的土层。

套管冲枪造孔时，需配备适合的吊车，当冲头对正孔点时，打开冲孔水阀门，当冲头冲入地层后，再逐个打开导向钢管上的排浆孔口，当排浆口将要没入孔点时，再将其逐个关闭。应掌握适宜的冲孔速度，在高压水8公斤/厘米<sup>2</sup>的压力下，进尺速度以0.3米/分为宜。

当冲孔深度满足设计要求后，即关闭冲孔水阀门，开动反冲水阀门，经4~6分钟可排清孔内泥浆，使含砂量小于5%，然后关闭反冲高压水阀门。一般在下井点管之前，应先投放0.3~0.5米<sup>3</sup>过滤砂，再将井点管沉入套管冲枪中，继续投砂至总投砂量的1/2~1/3，将套管冲枪提出砂井，继续投砂至地面下2米处，然后用粘土封孔，以保证砂井抽水时真空度。

宝钢二十冶分指挥部在初轧厂均热炉基坑开挖时，在约为2万米<sup>2</sup>的基坑周围，除设置了两级轻型井点之外，在中部设置了两个系统一级喷射井点，在东端设置了三个系统的一级喷射井点。基坑长330米，宽67米，最深处自然地面下9.82米。通过井点降水后，在东端大型基坑中，把地下水位降到自然地面下10.11米，创造了良好的施工环境。

## 硫磺胶泥浆锚法接桩工艺

硫磺胶泥是一种热塑冷硬性材料，由胶结料、填充料和增韧剂按一定比例加热熔融搅拌混合而成。胶结料采用纯度为97%以上的粉状硫磺或块状硫磺，填充料采用建筑用粗砂和低标号水泥，或者采用石英砂和石墨粉，增韧剂采用780聚硫橡胶。

采用硫磺胶泥浆锚法接桩施工时，首先将下节柱就位并下沉至预定标高，然后在接头处套以施工夹箍，灌注硫磺胶泥使之充满预留孔，并热铺于柱的顶面，厚度根据设计要求或接触面大小控制，此后，便徐徐缓慢地对准放下上节柱。胶泥硬化后拆除夹箍，若为静力压桩工程，便可立即施工；若为锤击法沉桩，则需要根据室外温度及孔的深度，停歇一段再继续锤击。

硫磺胶泥浆锚法接桩工艺，经上海基础工程公司、上海工业建筑设计院试验研究和试点使用，证明具有以下优点：

1、硫磺胶泥具有较好的物理力学性能与化学稳定性，是一种良好的接桩胶结材料。由于桩接触端的缝隙被硫磺胶泥所填充，因此桩的整体性强，承受轴向荷载的能力与整桩相同，接头的轴向抗拔能力不低于四根锚筋的计算强度，并具有良好的抗弯能力，接头构造较简单。

2、工效较高。若与焊接法接桩工艺相比，用在锤击沉桩工程中，效率约可提高三倍；用在静力压桩工程中，约可提高五倍。

3、经济效果较好。据计算，与焊接法接桩工艺相比，用在锤击沉桩工程中（以一个接头计），可节约钢材达70%，降低成本达65%；用在静力压桩工程中（以一个接头计），则可节约钢材40%，降低成本33%。若以多节桩与整根长桩相比较，如截面 $45 \times 45$ 厘米，长度均为10米的三节短桩，用硫磺胶泥浆锚法连接组合，将比整根长桩节约钢材7.3%，降低成本约6.4%。

## 钻孔灌注桩

钻孔灌注桩是用螺旋钻机或别的成孔机成孔，然后放入钢筋，浇灌混凝土成桩。在中国建筑科学研究院的协调组织下，一些省市部门对灌注桩成孔机械、施工工艺、质量检查、桩的性质进行了全面研究。较好的成孔机械有下列几种：

**(1) 履带式和汽车式全螺旋钻孔机：**

北京市机械施工公司和长沙建筑机械研究所研制成LZ型履带底盘全螺旋钻孔机，其螺旋钻杆可根据成孔深度要求组装两节(10米)，三节(15米)，四节(20米)等不同深度，按叶片大小可钻φ300、φ400、φ500、φ600四种桩孔。

北京市建筑工程研究所研制成汽车底盘全螺旋钻孔机，钻孔深度为8米、9.5米和12米，钻孔直径400毫米，钻孔时自动出土性能好，孔底虚土在10厘米以下。

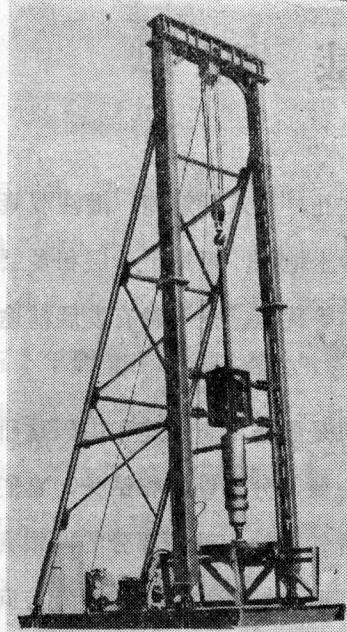
**(2) 液压短螺旋钻孔机**是由北京市建筑工程研究所和北京市五建公司研制的，钻孔直径φ300、φ400、φ500、φ600毫米四种，钻孔深度11.8米。

**(3) GZQ—800型潜水工程钻机**由河北省新河钻机厂等单位研制的，由潜水电机、行星齿轮减速器及密封装置三部分组成。钻孔时，钻机主轴联接钻头一起潜入水中，切削土壤成孔。钻孔直径φ450～1500毫米，钻孔深度可达50米。已经推广使用。

**(4) 轻型振动成孔机，轻型振动与螺旋钻孔两用机。**分别由湖南省第四建筑公司和长沙建筑机械研究所研制。其振动原理是电动机通过齿轮带动箱内两组偏心锤作相反方向转动，运动中所产生的横向离心力相抵消，而垂直离心力则相加，利用这种垂直上下的往复激振力使桩管下冲。前者成桩直径300～320毫米，成桩深度9.5米，后者振动成孔直径273毫米，深6.6米，钻孔直径350毫米，钻深11米。

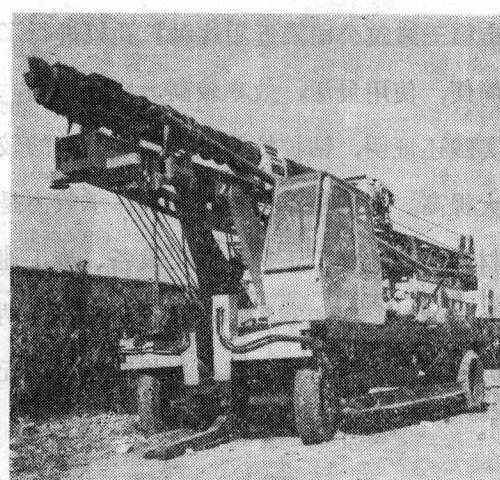
钻孔灌注桩的推广应用，缩短了地基基础的施工周期，节省了三大材料和投资，提高了施工机械化程度，减轻了劳动强度。这些机械可穿越各种土层，适应性强，技术经济效果好。

## 基础·桩基·飞模·古砂



← 潜水电站

如图所示，该设备是潜水电站施工时常用的大型起重设备。其主要功能是将土石方、砂石等材料从水下运出，同时进行土石方开挖和砂石料的运输。该设备由一个高大的塔架和一个吊臂组成，吊臂通过液压系统进行伸缩和旋转。吊钩下方装有抓斗或吊钩，用于抓取和吊运物料。设备的工作原理是通过电动机驱动液压泵，液压泵再通过油缸驱动塔架和吊臂的运动。吊钩下方装有抓斗或吊钩，用于抓取和吊运物料。



螺栓钻孔机 →

如图所示，该设备是一种移动式螺栓钻孔机，广泛应用于桥梁、隧道、地铁等基础设施建设中的地基处理。设备由一个卡车底盘改装而成，车顶上安装有钻孔机具。钻孔机具有一个长臂，通过液压系统伸缩，可以深入地层中钻孔。钻孔完成后，设备会自动将螺栓打入孔中，从而增强地基的稳定性。该设备具有操作灵活、效率高等特点，适用于各种复杂的施工环境。

## 钻 扩 桩 基 础

钻扩桩是灌注桩的一种，用钻机钻出带扩大头的桩孔，放入钢筋笼，灌注混凝土而成。

钻扩桩基础适用于地下水位以上的一般粘性土和砂土地基，可用于单层和多层建筑，具有施工简便，用工少，工期短，省材料，降低基础成本等优点，是一种有发展前途的基础形式。

钻扩桩基础使用的钻机ZK—120型双管双螺旋钻机是黑龙江省四建和中国建研院地基所共同研制的。动力为44千瓦电动机。钻机工作机构的主要部分是钻杆和钻头，它们分别由二根并列的开口套管组成，套管内装有输送土的螺旋叶片转动轴，钻杆部分的两根套管并列焊成圆筒形整体。钻头上装有钻孔刀和扩孔刀。开始工作时，钻杆和钻头按顺针方向旋转钻进土中，切下的土由套管中的叶片输送到地面。当钻孔达到设计深度时，开始扩孔。带扩刀的套管徐徐撑开，边旋转边扩孔，切下的土也由套管内叶片输送至地面，直至达到要求为止。

ZK—120型钻孔机钻孔直径为400毫米，扩大头直径可达1200毫米，最大钻深5米。连钻带扩一个孔约需10~20分钟（包括对位2~3分钟在内），一个台班可钻20孔。工作行走为步履式，回转角度上下盘均为90°。

北京市第三建筑公司最近用这种扩孔机进行了四个工程的施工，证明这种钻机性能较好，操作简便，使用灵活，效率较高，成孔规则，虚土少，能满足施工质量要求。

施工实践还证明，钻扩桩基础是基础改革的较好形式之一，它扩大了桩端支承面积，承载力有很大提高。钻扩桩单位体积的桩体承载力是钻孔直桩的两倍，而与预制打入桩相近。而在材料消耗、施工工艺、施工设备、施工速度等方面，均有明显的技术经济效果。以31#（6层、3934米<sup>2</sup>）和32#（5层、3157米<sup>2</sup>）两栋楼为例，采用钻扩桩与条形基础比较，只增加120米<sup>3</sup>混凝土就可节约工程直接费用5757元，节约用工737个工日，并减少土方开挖量3397米<sup>3</sup>。