

# 接触网生产实习 指导

主编 李爱敏

中国铁道出版社

25  
5

U225  
015

# 接触网生产实~~习~~指导

李爱敏 主编  
许志宏 周永瑞 副主编

中国铁道出版社  
2000年·北京

(京)新登字 063 号

### 内 容 简 介

本书详细介绍了接触网各施工工序的劳动组织、使用工具、操作方法及注意事项等，同时对接触网施工所常用的工具、基本操作及基本技能也作了介绍。适用于技工学校接触网实习教学，也可供接触网施工时参考。

### 图书在版编目(CIP)数据

接触网生产实习指导 / 李爱敏主编 . - 北京 : 中国铁道出版社 , 2000.10

ISBN 7-113-03901-4

I . 接… II . 李… III . 接触网 - 生产实习  
IV . U225

中国版本图书馆 CIP 数据核字 (2000) 第 49473 号

书 名 : 接触网生产实习指导

著作责任者 : 李爱敏

出版发行 : 中国铁道出版社 (100054, 北京市宣武区右安门西街 8 号)

责任编辑 : 王风雨

封面设计 : 马 利

印 刷 : 北京兴顺印刷厂

开 本 : 787 × 1092 1/32 印张 : 5.25 字数 : 120 千

版 本 : 2000 年 9 月第 1 版 2000 年 9 月第 1 次印刷

印 数 : 1 ~ 3000 册

书 号 : ISBN 7-113-03901-4/U · 1073

定 价 : 9.10 元

版权所有 盗印必究

凡购买铁道版的图书，如有缺页、倒页、脱页者，请与本社发行部调换。

## 前　　言

生产实习是技工教学过程中的一个重要环节,为了满足接触网生产实习教学的需要,培养和提高学生的实际操作能力,编写了这本接触网专业生产实习教材。

本教材重在培养学生的基本操作技能,详细地介绍了接触网施工工序的劳动组织,使用工具,操作方法及注意事项。除适合技工学校接触网实习教学外,还可作为接触网的施工参考书。

本书在编写过程中,主要参考了电气化工程局编写的《接触网施工工艺手册》,标准采用中华人民共和国行业标准,即《铁路电力牵引供电施工规范》(TB 10208—98)。

本书由李爱敏担任主编。第一章、第二章、第三章由周永瑞编写,第四章、第五章、第六章、第七章由许志宏编写,第八章、第九章、第十章,第十一章由李爱敏编写,第十二章、第十三章由李占民编写,第十四章、第十五章由孔繁森编写,由邢香坤审核、修改。由于编者水平有限,加之时间仓促,难免出现不当之处,恳请读者提出批评指正。

编　　者

1999年11月6日

# 目 录

<b>第一章 接触网施工常用工具</b>	1
一、钢丝钳	1
二、活络扳手	1
三、断线钳	2
四、安全带	3
五、手扳葫芦	3
六、滑轮组	4
七、紧线器	5
八、双钩紧线器	7
<b>第二章 基本操作练习</b>	8
一、登杆	8
二、高空作业安全基本知识	12
三、高空作业基本操作	13
四、吊弦制作	14
五、钢绞线回头制作	18
六、钢铝接触线接头及终端锚固	21
七、铜接触线接头及终端锚固	22
八、承力索接头	24
<b>第三章 识图提料</b>	27
一、识图	27
二、提料	33
<b>第四章 施工测量</b>	37
一、施工测量	37

二、交桩测量	41
<b>第五章 基坑开挖</b>	<b>56</b>
一、基坑坑位测量	56
二、基坑开挖	60
<b>第六章 基础浇制</b>	<b>67</b>
一、模型板安装	68
二、基础浇注	70
<b>第七章 立杆与支柱整正</b>	<b>76</b>
一、立杆	76
二、支柱整正	78
<b>第八章 支柱装配</b>	<b>85</b>
一、支柱预配	85
二、支柱安装	90
<b>第九章 锚柱装配</b>	<b>95</b>
一、拉线装配	95
二、补偿装配	98
<b>第十章 软横跨装配</b>	<b>101</b>
一、软横跨预制	101
二、软横跨安装	103
<b>第十一章 承、导架设</b>	<b>107</b>
一、架线准备	107
二、承力索架设	108
三、接触线架设	113
<b>第十二章 悬挂调整</b>	<b>114</b>
一、吊弦安装	114
二、中心锚结安装	115
三、定位装置安装	119
四、接触线高度调整	121

五、锚段关节调整 .....	123
六、道岔定位调整 .....	127
<b>第十三章 附加导线架设.....</b>	<b>129</b>
一、肩架安装 .....	129
二、附加导线架设 .....	131
<b>第十四章 设备安装.....</b>	<b>139</b>
一、隔离开关安装 .....	139
二、分段绝缘器安装 .....	142
三、分相绝缘器安装 .....	145
四、电连接安装 .....	146
五、管型避雷器安装 .....	150
六、限界门安装 .....	152
<b>第十五章 冷滑试验与送电开通.....</b>	<b>157</b>
一、冷滑试验 .....	157
二、送电开通 .....	159

# 第一章 接触网施工常用工具

## 一、钢丝钳

钢丝钳由钳头和钳柄两部分组成,钳头由钳口、齿口、刀口和侧口组成(图 1—1)。

接触网施工中常用的钢丝钳规格为 200 mm。主要用于 $\varnothing 4.0$  mm 及以下直径的铁线断线、槭弯、绑扎等。

使用钢丝钳时,不得用其做敲打工具,以防开、合不灵或损坏。

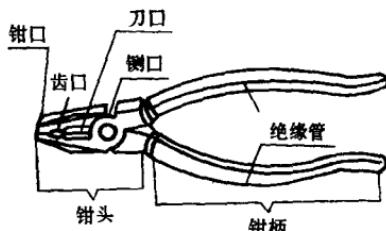


图 1—1 钢丝钳

## 二、活络扳手

活络扳手由头部和柄部组成,头部由活络扳唇、蜗轮和轴销等构成(图 1—2)。

接触网施工常用的活络扳手有 250 mm、375 mm 和 450 mm。250 mm 扳手用于 $\varnothing 18$  mm 及以下直径螺栓的螺母紧固及松卸;375 mm 和 450 mm 扳手用于 $\varnothing 18$  mm 以上螺栓的螺母紧固及松卸。

使用时如扳动大螺母,需用较大力矩,手应握在近柄尾处;如扳动小螺母,需用力矩不大时,手应握在近头部的地方,拇指抵住蜗轮,随时调整松紧,防止打滑,如图 1—2(b)、(c)所示。

活络扳手不可反用,以免损坏活络扳唇,也不得当作撬棒和手锤使用。

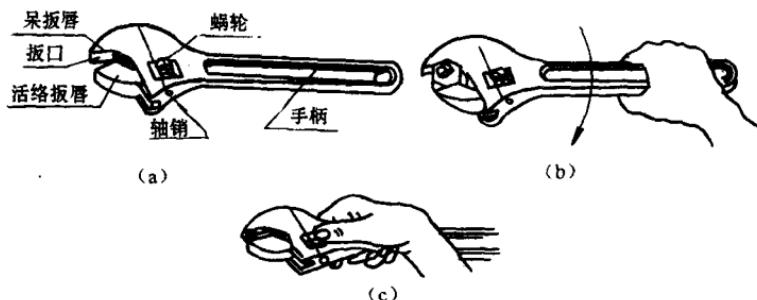


图 1—2 活络扳手

(a)活络扳手构造;(b)扳较大螺母时握法;(c)扳较小螺母时握法。

### 三、断线钳

断线钳由头部和柄部组成(图 1—3)。接触网施工中常用的断线钳有 900 mm 和 1 050 mm, 用于钢绞线、铝绞线、接触线等线材断线和  $\phi 12$  mm 及以下直径的钢筋剪切等。

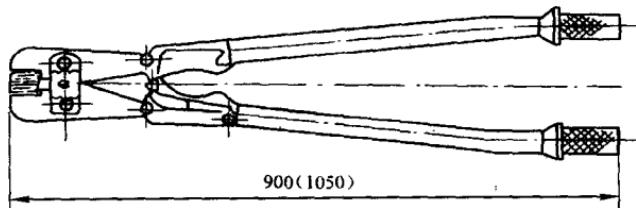


图 1—3 断线钳

使用断线钳时,用力不要过猛,不得多人同时压柄,遇有较粗较硬线材或钢筋剪断时,应逐渐将柄向下压,并注意将所剪物体调整到剪口尾部。如将钳柄合拢后,钳口不能合拢或无压力产生,应调整钉丝,使其产生一定压力。

## 四、安全带

安全带由腰带、安全绳、挂钩和活梁卡子等组成(图 1—4)。用于高空作业安全保护和在它的拉力作用下,保持身体平衡进行操作。

每次使用安全带时,要进行外观检查,发现挂钩、铁环、铁链有裂纹变形,绳子断股、腐烂,皮带有损伤等缺陷时,严禁使用。

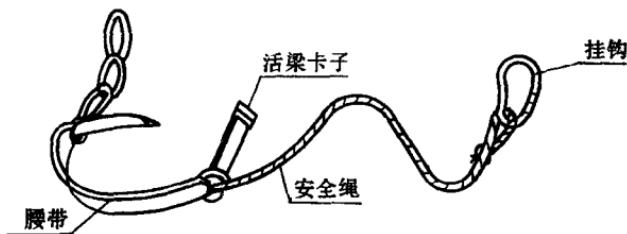


图 1—4 安全带

## 五、手扳葫芦

手扳葫芦由钢丝绳、操纵柄、操纵杆、紧线装置和外壳等组成(图 1—5)

接触网施工常用的手扳葫芦有 15 kN 和 30 kN 两种,主要用于紧线、牵引、起重等作业。

使用时将手扳葫芦上的挂钩通过套子固定到物体上。将钢丝绳上的挂钩挂到被牵引物体上,用操纵杆摇紧线操纵柄,钢丝绳由被牵引物向葫芦运行;摇松卸柄,钢丝绳由葫芦向被牵引物运行。当钢丝绳需要收缩或拉伸距离较大时,将“工作、松卸”控制柄扳向“松卸”位置,钢丝绳可以前、后抽动,长度合适后,应扳向“工作”位置。

## 使用手扳葫芦注意事项：

1. 手扳葫芦在使用前,应进行检查。外表有明显变形、损伤、锈蚀现象及操作打滑等,不得使用。

2. 在有荷载的情况下,不得扳动“工作、松卸”柄。否则对牵引物将失去控制,容易发生事故。

3. 不得超载使用。工作中如有异常情况,应立即停止作业,需检查排除障碍或采取其他措施。

4. 使用中应尽量避免钢丝绳浸磨在泥沙中。使用完毕后应及时将钢丝绳缠到绕线架上。

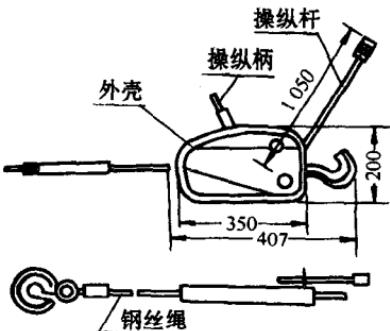


图 1—5 手扳葫芦(1.5 kN)

## 六、滑轮组

滑轮组由单滑轮、双滑轮和钢丝绳组成(图 1—6)。主要用于紧线、牵引等作业。

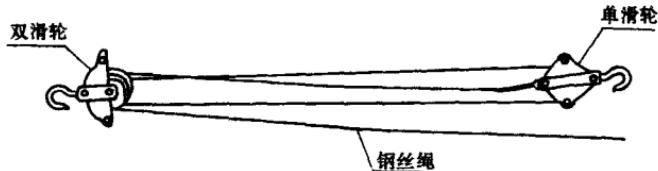


图 1—6 滑轮组

使用滑轮组前,应对其进行检查,发现吊钩有裂纹或明显变形;滑轮边缘有裂纹或严重磨损、轴承变形、轴瓦磨损;钢丝绳断股、严重锈蚀或严重扭绞等情况,不得使用。

## 七、紧线器

### 1. 楔型紧线器

楔型紧线器由外套、楔子、楔垫组成(图 1—7)。用于夹紧钢绞线、铜导线等。

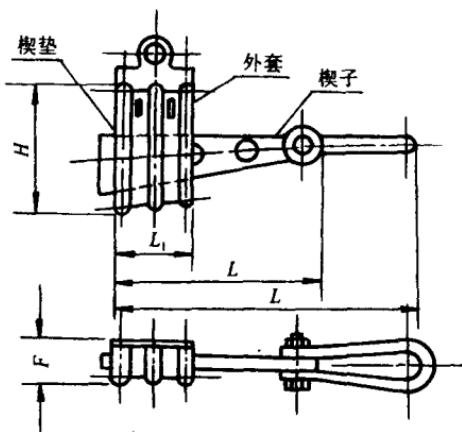


图 1—7 楔型紧线器

### 2. 蛙型紧线器

蛙型紧线器由夹板、拉环、销钉等组成(图 1—8)，根据夹线槽的形状、大小，分为 173 型和 215 型。用于夹紧钢铝接触线。

### 3. 铝线紧线器

铝线紧线器由夹板、传动杆、拉环等组成。用于夹紧铝绞线、钢芯铝绞线(图 1—9)。

### 4. 大头紧线器

大头紧线器由夹线钳、滑轮、收线器、专用摇柄等组成。用于紧拉线、限界门拉索等(图 1—10)。

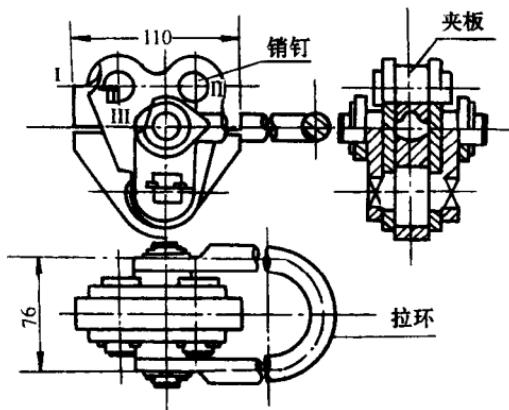


图 1—8 蛙型紧线器

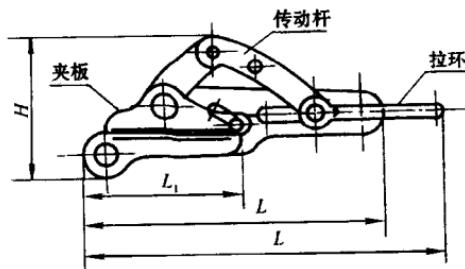


图 1—9 铝线紧线器

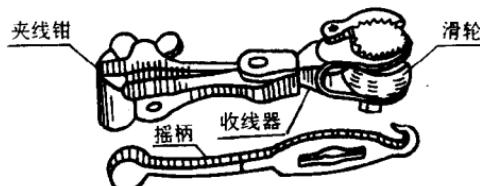


图 1—10 大头紧线器

## 八、双钩紧线器

双钩紧线器由套管、丝杠、摇柄、棘爪等组成(图 1—11)。双钩紧线器的两丝杠丝扣一正一反，当摇动摇柄时，两丝杠能同时伸、缩。用于绝缘安装等作业。

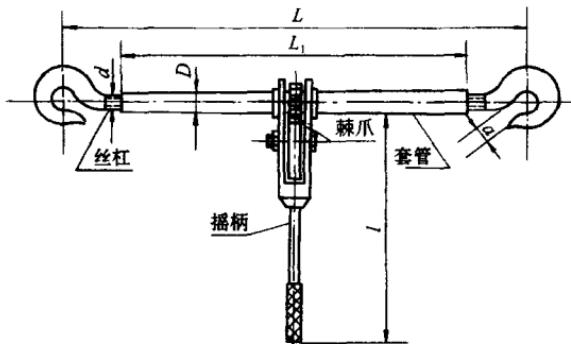


图 1—11 双钩紧线器

使用双钩紧线器时，先将两丝杠摇出相同长度，紧线时要注意丝杠运行方向是否与紧线方向一致，如相反，则拨棘爪倒向另一侧再紧线。使用完毕后，应及时将丝杠收回，以防将丝扣碰损。

## 第二章 基本操作练习

### 一、登 杆

#### (一) 登方杆

方杆在接触网中应用较多。上杆时直接利用横腹杆脚踏孔, 不需准备其他协助登高工具, 攀登较为方便。

##### 1. 攀登方法

登杆时, 右脚登住腹杆, 右手向上伸, 抓住腹杆或翼缘相应高度, 脚登、手拉使身体向上。同时, 左脚和左手分别登、扒比右脚和右手高一层的腹杆或翼缘, 然后再依次向上攀登, 如图 2—1 所示。下杆方法和上杆方法相同。

##### 2. 注意事项

(1) 登杆时不得穿鞋底易打滑或带钉的鞋。

(2) 上、下杆手要扒牢、脚要踩稳、精力集中、动作协调。

(3) 要注意支柱上已安装的设施, 如角钢、拉线等, 以防碰伤发生事故。

#### (二) 登圆杆

登圆杆需用与支柱相应直径的脚扣。接触网圆支柱为Φ400 mm 等径杆, 攀登应用与其相适应的脚扣。

##### 1. 攀登方法

(1) 登杆前要将脚扣带调整适当。

(2) 对脚扣进行人体荷载冲击试验, 先登一步, 然后使整



图 2—1 方杆攀  
登示意图

个人体的重量以冲击的速度加在一只脚扣上,若没有问题再换一只脚扣作冲击试验,当证明两只脚扣都完好时,再向上攀登,如图 2—2(a)所示。

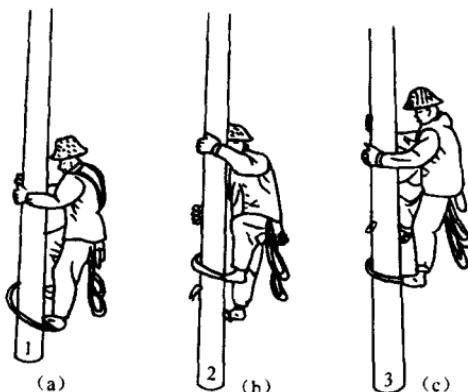


图 2—2 圆杆攀登示意图

(3)左脚向上跨扣,左手同时向上扶杆,然后右脚向上跨扣,右手同时向上扶杆,左右交替,直到所需高度,如图 2—2 (b)、(c)所示。

(4)下杆方法同上。

## 2. 注意事项

(1)登杆前要检查脚扣各部位有无裂纹、变形;脚扣皮带是否结实可靠;防滑胶套是否完好。如发现对安全有影响的问题,不得使用。

(2)上、下杆的每一步,必须使脚扣完全套入,并可靠地扣住电杆后才能移动身体,否则容易发生事故。

## (三)登钢柱

钢柱的攀登方法与登方杆基本相同。沿钢柱一主角钢,左手向上抓主角钢,左脚踩斜角钢,使身体向上的同时,右手

向上抓,右脚向上踩,依次交替,直到所需高度,如图 2—3 所示。

登钢柱的时候,手要尽量抓高一点,将身体向上提。下来的时候,手要抓低一点,不得出现脚踩不着,手放不开的现象。

#### (四) 登 梯

接触网施工常用的梯子有竹梯和铝梯。

竹梯是由二根竹杆和方木用铁线绑扎制作的。梯撑间距一般为 450 mm, 梯高约 9.5 m。竹梯使用时稳定性好, 但不利于运输和存放, 如图 2—4(a)所示。

铝梯是由两节梯子、拉绳和滑轮等组成, 在一定的范围内, 根据需要可以调整其高度, 便于运输和存放, 但稳定性稍差, 较易变形, 如图 2—4(b)所示。

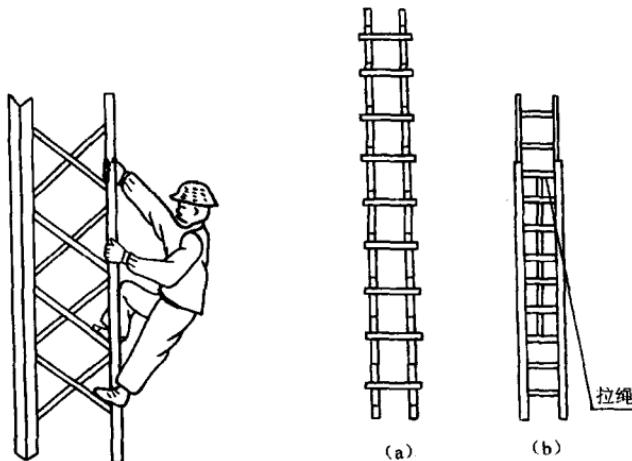


图 2—3 钢柱攀登示意图

图 2—4 梯 子

#### 1. 竹梯的竖立与攀登

(1) 将梯子顺线索侧放, 使梯子根部对准将要进行作业的