

纺织服装跟单手册

针织面料 跟单

ZHENZHINMIAOLIAO
GENDAN

左中鹄 李志民 张明喜◎编著

 中国纺织出版社

■ 纺织服装跟单手册



针织面料跟单

henzhimianliaogendan

左中鹤 李志民 张明喜 编著



中国纺织出版社

内 容 提 要

本书从针织面料的生产和染整加工两方面着手,详细地阐述了针织面料跟单人员必备的专业知识和相应生产环节的跟单技能。主要内容包括针织用原料和纱线的规格要求及种类、编织生产及生产过程中疵点的产生和消除、针织面料染整加工的基本知识,以及针织生产从原料采购、毛坯布编织到坯布染整加工的跟单工作程序、谈判和管理等方面的知识。

本书适合针织企业的跟单人员、贸易人员阅读,也可作为相关专业人员的培训教材。

图书在版编目(CIP)数据

针织面料跟单/左中鹄,李志民,张明喜编著. —北京:中国纺织出版社,2008.1

(纺织服装跟单手册)

ISBN 978-7-5064-4663-1

I. 针… II. ①左… ②李… ③张… III. 针织-原料-市场营销学-手册 IV. F768.1-62

中国版本图书馆 CIP 数据核字(2007)第 157341 号

策划编辑:孔会云 责任编辑:阮慧宁 责任校对:楼旭红
责任设计:李 然 责任印制:何 艳

中国纺织出版社出版发行

地址:北京东直门南大街6号 邮政编码:100027

邮购电话:010—64168110 传真:010—64168231

<http://www.c-textilep.com>

E-mail: faxing@c-textilep.com

中国纺织出版社印刷厂印刷 三河市永成装订厂装订

各地新华书店经销

2008年1月第1版第1次印刷

开本:710×1000 1/16 印张:16.75

字数:204千字 定价:29.80元

凡购本书,如有缺页、倒页、脱页,由本社市场营销部调换

书目:纺织类 针织

书 名	作 者	定价(元)
工具书		
针织工业词典	孙锋	68.00
针织工程手册(经编分册)	本书编委会	45.00
针织工程手册(纬编分册)	本书编委会	45.00
针织工程手册(人造毛皮分册)	本书编委会	45.00
针织工程手册(染整分册)	本书编委会	30.00
羊毛衫生产简明手册	孟家光	35.00
【普通高等教育“十一五”国家级规划教材(高职高专)】		
针织服装设计与生产	贺庆玉	35.00
【纺织高等教育“十一五”部委级规划教材】		
针织学(双语)	宋广礼等译	40.00
【普通高等教育“十五”国家级规划教材】		
针织学	龙海如	32.00
【纺织高职高专“十一五”部委级规划教材】		
羊毛衫生产工艺(第二版)	丁钟复	28.00
【纺织高等教育“十五”部委级规划教材】		
针织服装设计与生产工艺	李津	38.00
羊毛衫设计与生产工艺	孟家光	45.00
【纺织高等教育教材】		
成形针织产品设计与生产	宋广礼	30.00
横机羊毛衫生产工艺与 CAD	姚晓林	32.00
针织英语(第二版)	刘正芹、汪黎明等	38.00
针织物组织与产品设计	杨尧栋等	38.00
针织工艺与设备	许吕崧等	30.00

书目:纺织类 针织

书 名	作 者	定价(元)
针织工艺概论	赵展谊	15.00

【纺织职业技术教育教材】

针织工艺学(经编分册)	沈雷等	22.00
针织工艺学(纬编分册)	贺庆玉	28.00
针织服装设计	薛福平	24.00

其他

针织物染整	孔繁超	20.00
羊毛衫加工原理与实践(上、下)	邓秀琴	30.00/20.00
针织厂设计	杨尧栋	24.00
针织服装设计基础	桂继烈	25.00
针织大圆机的使用与维护	李志民	20.00
针织大圆机新产品开发	李志民等	28.00
针织新产品设计	万振江	15.00
现代经编工艺与设备	蒋高明	58.00
现代经编产品设计与工艺	蒋高明	52.00
针织缝纫工艺(第二版)	李世波等	20.00
横机羊毛衫生产工艺设计	杨荣贤	28.00
经编弹力织物设计生产与设备	许期颐等	15.00
新型针织	杨荣贤等	15.00
实用经编论文选	王道兴	28.00
针织生产技术 380 问	沈大齐 桂训虞	32.00

注:若本书目中的价格与成书价格不同,则以成书价格为准。中国纺织出版社市场营销部门市、函购电话:(010)64168110 或登陆我们的网站查询最新书目。

中国纺织出版社网址:www.c-textilep.com

前言

随着科学技术的进步,针织行业的迅速发展,针织产品的具体分工越来越细,尤其是国内外客户对产品质量、品种、交货期的要求越来越高,从而导致了跟单工作的出现。针织跟单工作起承接管理知识和针织专业知识,进而指导实际生产的作用,它直接影响着企业的产品品质、生产效率和经济效益。

编者一直在针织企业中从事跟单工作、技术开发培训工作,为了适应市场和企业发展的需求,作者把自己多年来培训跟单员工作和实际跟单的经验结合起来,编写了本书。在目前针织行业中,跟单员工作分为两大阶段,一阶段是“针织面料跟单”,另一阶段是“针织服装跟单”。从原料采购到成品面料由针织面料跟单员具体负责,从成品面料到服装出货、结算结束由针织服装跟单员负责。针织面料跟单又分为编织生产跟单和染整加工跟单两部分。

本书基于针织生产实际编写,详细讲述了针织面料跟单员的必备针织专业知识以及生产运作过程的管理知识,书中配置了大量的生产图表,为针织面料跟单员在实际工作中应用提供了极大的方便。

编写此书时,得到了宁波成盈服饰有限公司张荣辉、澳大利亚中国旗凯纺织品有限公司王海平和施明霞、宁波明达集团李红艳、宁波市鄞州邱隘亚日杰织造厂王刚等的热诚支持,在此对他们表示感谢!

由于作者水平所限,书中难免有疏漏之处,敬请广大读者批评指正。

编 者

2007 年 7 月

目录

第一篇 编织生产跟单

第一章

针织用原料基本知识 / 2

第一节 针织常用纤维的种类及特性 / 2

一、纤维的种类 / 2

二、常用纤维的特性 / 3

三、针织常用纤维的代号 / 8

第二节 针织用纱线 / 8

一、纱线分类 / 8

二、针织常用纱线的代号 / 9

三、针织常用纱线的性能 / 9

第三节 针织用纱的性能指标及品质要求 / 10

一、纤维或纱线的性能指标 / 10

二、针织工艺对原料的品质要求 / 13

三、针织用纱线断裂强度的要求 / 14

四、针织机机号与纱线线密度的关系 / 14

第四节 常用纤维的鉴别方法 / 16

一、燃烧鉴别法 / 16

二、药品着色法 / 18

三、显微镜鉴别法 / 19

四、溶剂溶解鉴别法 / 19

第二章	针织面料的基本知识 / 22
第一节	针织概述 / 22
一、	针织面料的种类 / 22
二、	针织物常用名词术语 / 23
三、	针织机的种类 / 25
四、	针织机常用术语 / 25
第二节	纬编针织物基本组织及生产过程 / 27
一、	纬编针织物的基本单元 / 27
二、	纬编针织面料的基本组织 / 29
三、	纬编针织物的形成过程 / 32
第三节	经编针织物基本组织及生产过程 / 35
一、	经编针织物的基本单元 / 35
二、	经编针织物的基本组织 / 35
三、	经编针织物的生产过程 / 38
第四节	针织面料的分析 / 42
一、	纬编针织面料的分析 / 42
二、	经编针织面料的分析 / 46
第五节	针织面料的生产 / 50
一、	针织面料生产的基本任务 / 50
二、	针织面料生产流程 / 52
第六节	针织面料疵点的成因及处理方法 / 53
一、	主要织疵 / 53
二、	台车针织机上织疵产生的原因及消除方法 / 54
三、	单面大圆机上织疵产生的原因及消除方法 / 58
四、	棉毛机(双面机)上织疵产生的原因及消除方法 / 60
五、	提花圆机上织疵产生的原因及消除方法 / 61
六、	经编针织面料常见的织疵分析 / 62

第三章 针织面料生产跟单程序 / 67

第一节 针织面料跟单的作用与跟单员的职责 / 67

- 一、跟单的含义 / 67
- 二、面料跟单的作用 / 67
- 三、针织面料跟单员的素质 / 68
- 四、针织面料跟单员的职责 / 68

第二节 针织面料跟单的常用术语 / 69

- 一、订单 / 69
- 二、价位 / 69
- 三、询问价位 / 70
- 四、报价 / 70
- 五、面料的成本 / 70
- 六、交货期 / 71
- 七、交货方式 / 71
- 八、针织面料的加工 / 71
- 九、经销面料 / 72
- 十、签收 / 72
- 十一、运作进度 / 72
- 十二、面料质量标准 / 73
- 十三、面料产量 / 73
- 十四、面料质量 / 73
- 十五、布板 / 73
- 十六、原材料 / 74
- 十七、盘存 / 74
- 十八、确认 / 74

第三节 针织面料跟单的程序 / 74

- 一、订单的评审 / 75
- 二、面料订单运作过程中的跟单工作 / 79

第四节 针织面料跟单的管理工作 / 99

一、跟单的信息资源管理 / 99

二、面料订单具体运作管理 / 109

第四章 针织面料跟单的具体措施 / 114

第一节 针织面料跟单的方法、技巧及跟单员的日程安排 / 114

一、处理跟单过程中问题的方法 / 114

二、针织面料跟单员的工作日程 / 120

第二节 针织面料跟单报告的书写 / 122

一、内部沟通 / 122

二、外部沟通 / 123

第五章 面料成本核算与订单洽谈方式 / 126

第一节 面料的成本核算 / 126

一、毛坯面料的成本核算 / 126

二、色织针织面料的成本核算 / 127

第二节 面料订单的洽谈 / 127

一、洽谈的模式 / 128

二、订单洽谈前的准备 / 128

三、订单洽谈的具体内容 / 129

四、正式签订交易合同 / 131

第二篇 针织面料染整加工跟单

第六章 针织面料染整加工基础知识 / 134

第一节 针织面料的前处理 / 135

一、棉针织面料的前处理 / 135
二、麻类针织面料的前处理 / 138
三、粘胶纤维针织面料的前处理 / 139
四、真丝针织绸的前处理 / 139
五、涤纶针织面料的前处理 / 139
六、腈纶针织面料的前处理 / 139
七、涤棉混纺和交织针织面料的前处理 / 140
八、氨纶针织面料的前处理 / 140
第二节 针织面料的染色 / 140
一、染料分类 / 141
二、国产染料命名法 / 142
三、染色方法 / 143
四、染色过程 / 144
五、染色牢度 / 144
第三节 针织面料的印花 / 144
一、印花加工工艺流程 / 145
二、印花方法 / 145
三、印花工艺及设备 / 146
第四节 针织面料整理 / 147
一、针织面料整理的目的 / 147
二、针织面料整理的分类 / 148
三、针织面料整理的方法 / 148
四、纤维素纤维针织面料的整理 / 149
五、毛针织面料的整理 / 152
六、针织面料的功能性整理 / 152
七、针织面料的热定形 / 155
八、针织绒类面料的整理 / 156

第七章	针织面料染整加工订单的审理 / 157
	第一节 针织面料染整加工的订单方式 / 157
	一、正式订单合同 / 157
	二、其他面料订单合同 / 158
	第二节 针织面料染整加工订单的评审工作 / 160
	一、生产订单评审的目的 / 160
	二、生产订单评审的内容 / 161
第八章	针织面料染整加工色样的跟单 / 163
	第一节 色样跟单 / 163
	一、打色样跟单 / 163
	二、打色样的目的 / 164
	三、打色样前的准备工作 / 164
	第二节 打色样的具体运作 / 165
	一、客供色板 / 165
	二、对色样的要求 / 165
	三、打色样具体运作 / 166
	第三节 色样的整理、报送与确认 / 169
	一、色样的整理 / 169
	二、填制送色样通知单 / 170
	三、色样的审核确认 / 171
	四、色样资料存档 / 171
第九章	针织面料染整加工过程的跟单 / 172
	第一节 概述 / 172
	一、跟单在面料染整加工中的作用 / 172
	二、理单 / 172
	三、面料染整加工的跟单运作过程 / 174

四、面料订单的管理 / 174
第二节 针织面料染整加工计划安排及生产前准备 / 175
一、制定生产计划应遵循的原则 / 175
二、制定面料订单生产计划 / 175
三、生产前准备 / 177
第三节 面料染整加工生产的跟进 / 182
一、头缸面料生产的跟进 / 182
二、大货生产的跟进 / 182
第四节 针织成品面料的检验 / 184
一、成品面料的检验 / 184
二、出口针织面料的品质 / 190
第五节 面料染整加工过程跟单的具体运作 / 190
一、加工过程中的跟单 / 191
二、中检的跟单 / 195
三、面料印染返修的跟单 / 199
四、针织面料整理及成品检验的跟单 / 202
五、针织面料染整加工生产管理的物流跟单 / 205

第十章 针织面料染整加工品质监控 / 213

第一节 面料品质监控的跟进 / 213
一、面料品质的跟进 / 213
二、面料品质问题的统计分析 / 216
第二节 成品面料的交付跟单 / 218
一、成品面料的入库 / 218
二、交付成品面料 / 220
三、结算方式 / 223

第十一章

针织面料染整加工跟单管理 / 224

第一节 跟单信息管理 / 224

一、有关单位信息的汇编 / 224

二、面料订单信息汇编 / 225

三、面料订单生产进度资料的汇总 / 226

四、毛坯面料供应信息 / 229

五、成品面料信息管理 / 231

六、成品面料结算信息管理 / 234

第二节 面料订单跟单具体运作管理 / 235

一、物流管理 / 236

二、仓库盘点的管理 / 236

三、毛坯面料的配缸管理 / 236

四、染整加工具体运作管理 / 237

五、物品交付签收管理 / 237

六、填制单证和表格的管理 / 237

第十二章

针织面料染整加工过程中的跟单技巧与成品面料库存核算 / 239

第一节 面料订单运作过程中的跟单技巧 / 239

一、面料订单的修改 / 239

二、处理毛坯面料供应不及时的措施 / 241

三、编制面料订单所需单证的编号 / 241

四、面料质量的控制措施 / 243

五、生产进度的控制措施 / 244

六、送样的跟进 / 244

七、订单主辅料的生产与交付 / 245

八、库存毛坯面料的合理利用 / 245

九、特急面料订单的处理 / 246

第二节 成品面料的成本核算 / 246

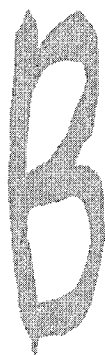
一、普通色布成本核算 / 246

二、色织针织面料成本核算 / 247

三、印花面料成本核算 / 248

参考文献 / 249

第一篇



编织生产跟单

bianzhi shengchan gendān

第一章 针织用原料基本知识

第一节 针织常用纤维的种类及特性

一、纤维的种类

1. 天然纤维

(1) 植物纤维: 棉纤维和麻纤维。

(2) 动物纤维:

① 毛纤维: 兔毛纤维、羊毛纤维、骆驼纤维。

② 丝纤维: 桑蚕丝纤维、柞蚕丝纤维。

2. 化学纤维

(1) 再生纤维:

① 再生纤维素纤维: 粘胶纤维、铜氨纤维、醋酯纤维。

② 再生蛋白质纤维: 牛奶蛋白纤维、大豆蛋白纤维、花生纤维、玉米纤维等。

③ 其他纤维: 竹纤维、海藻纤维、甲壳素纤维等。

(2) 合成纤维: 如聚酯纤维(涤纶)、聚丙烯腈纤维(腈纶)、聚酰胺纤维(锦纶)、聚氯乙烯纤维(氯纶)、聚乙烯醇缩甲醛纤维(维纶)、聚丙烯纤维(丙纶)、聚氨酯弹性纤维(氨纶)等。

(3) 无机纤维: 如玻璃纤维、金属纤维、岩石纤维、碳素纤维。

总之,天然纤维是指自然界已经存在的纤维,如棉、毛、麻等。再生纤维是利用自然界存在的高分子物质作为原料,如棉籽(短绒)、木材、甘蔗渣等经过化学方法而制得的。合成纤维是利用煤、石油、天然气等低分子物质,经过化学合成与机械加工而制得的纤维。合成纤维具有许多优良的特性,如强力高、弹性好、耐磨等,采用它编织的面料不易起褶皱、耐穿耐用、不怕虫蛀、不易发霉等,是许多天然纤维和再生纤维所不及的。但也存在易起静电、易起毛起球等弊病。