

铁路职业技能鉴定实作演练丛书

ZHUANGXIEGONG



装卸工

《铁路职业技能鉴定实作演练丛书》编委会

中国铁道出版社

U284/19

铁路职业技能鉴定实作演练丛书

装 钉 工

《铁路职业技能鉴定实作演练丛书》编委会

中 国 铁 道 出 版 社

2003年·北京

(京)新登字 063 号

图书在版编目(CIP)数据

装卸工/《铁路职业技能鉴定实作演练丛书》编委会
编.一北京:中国铁道出版社,2003.12

(铁路职业技能鉴定实作演练丛书)

ISBN 7-113-05551-6

I . 装… II . 铁… III . 铁路运输:货物运输 - 装
卸工艺 - 职业技能鉴定 - 自学参考资料 IV . U294.26

中国版本图书馆 CIP 数据核字(2003)第 100279 号

书 名: 铁路职业技能鉴定实作演练丛书

作 者:《铁路职业技能鉴定实作演练丛书》编委会

出版发行:中国铁道出版社(100054,北京市宣武区右安门西街 8 号)

责任编辑:黄 燕

印 刷:中国铁道出版社印刷厂

开 本:787×1092 1/32 印张:1.5 字数:27 千

版 本:2003 年 12 月第 1 版 2003 年 12 月第 1 次印刷

印 数:1~4 000 册

书 号:ISBN 7-113-05551-6/U·1578

定 价:4.80 元

版权所有 傻权必究

凡购买铁道版的图书,如有缺页、倒页、脱页者,请与本社发行部调换。

编辑部电话:市电(010)51873044 发行部电话:市电(010)63545969
路电(021)73044 路电(021)73169

《铁路职业技能鉴定实作演练丛书》编委会

主任委员：王守增

执行主任委员：刘世勋

副主任委员：安银发

委员：李翠华

童建明

张保全

赵 宇

伍文学

席庆明

祝恒林

罗祖强

侯辽源

陈怡平

查良川

寿忠明

杨茂君

费 敏

张富成

肖 垩

余建文

裴著俊

熊海方

张福保

袁 杰

周 萍

陈润宝

刘 惠

叶岱辉

骆 玲

李银寿

林小平

梁景新

熊秉云

黄玉明

丁学文

胡继煜

汤洪宝

陈杨林

彭克辉

包月琴

苟宝成

马时英

江秉远

司晓路

陈孝明

吕祖炎

邱玉田

苏秀中

王建红

宋全鹰

吴和喜

钟云

安建瑜

白喜

程建中

冉瑞友

序　　言

加强铁路职业教育，既是保证运输安全、提高服务质量的现实需要，也是实现铁路可持续发展的根本大计。对这项重要的基础性工作，部党组历来十分重视。2002年11月，铁道部召开了全路职业教育工作会议，认真贯彻全国职业教育工作会议精神，做出了《关于进一步加强铁路职业教育工作的决定》，明确提出，要以邓小平理论和江泽民同志“三个代表”重要思想为指导，认真贯彻《国务院关于大力推进职业教育改革与发展的决定》，积极推进铁路职业教育的体制创新、制度创新和教育教学改革，全面提高铁路职工队伍素质，为安全运输生产服务、为技术进步服务、为铁路改革发展服务。

这些年，随着“科教兴路”战略的全面落实，新技术、新材料、新工艺、新设备大量运用于生产实践，加之职业技能鉴定等工作的推进和职业教育工作出现的新变化，原有的职业教育教材已不适应新形势的需要。以创新的精神深化职业教育教学改革，加快职业教育教材建设，已成为加强和改进铁路职业教育和培训工作的紧迫任务。

非常高兴在全路职业教育工作会议召开后不久就看到了这套由成都铁路局组织编写、中国铁道出版社出版的《铁路职业技能鉴定实作演练丛书》。这套丛书以职业技能标准和鉴定规范为依据，详细讲解了作业标准和操作要求，较好地适应了职业技能鉴定和职业技能培训的需要。

希望看到有更多、更好反映新技术、新材料、新工艺、

新设备，具有职业教育特色、符合现场实际的培训教材问世，以适应铁路职业教育工作的需要。

彭开宇

前　　言

随着我国铁路现代化建设的发展和铁路运输生产管理技术含量的日益增加，尤其是近几年来全国铁路大提速，对职工的技能水平提出了更高的要求。强化培训，加强演练，迅速提高广大职工，尤其是行车主要工种职工的实际操作技能，对强化安全生产基础，提高企业素质，适应铁路的飞速发展，更加具有现实意义和直接作用。

大力开展职工操作技能的学习演练，提高技术工人在实际工作岗位的实作能力及灵活应用理论知识的能力，并按国家职业技能标准和鉴定规范对技术工人实施考核鉴定，是当前全路推进职工全员培训、素质达标和岗位达标的重要内容。针对当前职工培训和鉴定的迫切要求，我们以国家颁布的《职业技能标准》为依据，按照国家《职业技能鉴定规范》的要求，紧密结合各工种在运输生产岗位上的实际工作情况，组织编写了这套丛书。

丛书精选各工种典型的作业项目和操作程序作为讲解题目，按照操作技能学习和演练的特点和规律，包括了工具设备、材料场地、劳动组织、操作程序、工序流程、操作要领、安全要求、规章制度、作业时间、质量及误差要求、工种等级、评分标准等方方面面的内容，其实用性尤为突出。因此，丛书是在总结过去操作技能培训演练经验的基础上所作的一种创新尝试，它既适合广大技术工人进行操作技能学习和演练使用，也可以作为培训单位进行考核时的参考题目。

由于时间紧，涉及面广，编写人员水平及条件的局限性，书中可能还存在许多不完善之处，我们希望广大读者提出宝贵意见。

《铁路职业技能鉴定实作演练丛书》编委会

2002年12月

目 录

初级装卸工操作技能实例

| | |
|-------------------------------------|----|
| 第 1 题 敞车装载的散堆装货物的卸车 | 2 |
| 第 2 题 棚车装载的袋装类货物卸车 | 5 |
| 第 3 题 人力配合装载机用敞车装小粒度 散堆装货物 | 8 |
| 第 4 题 行李(包裹)装车作业 | 11 |
| 第 5 题 横越线路、在线路上行走应遵守 哪些规定 | 15 |

中级装卸工操作技能实例

| | |
|--------------------------------------|----|
| 第 1 题 装载箱装易碎品或家电类货物的 棚车卸车作业 | 18 |
| 第 2 题 卸棚车装载的成件包装或袋装类货物 | 21 |
| 第 3 题 中转整装零担货物装车作业 | 24 |
| 第 4 题 棚车装载的整零货物卸车作业 | 28 |
| 第 5 题 人车配合叉车码盘(卸棚车)作业 | 31 |
| 第 6 题 加固材料和加固装置、篷布苫盖 | 35 |

初级装卸工操作技能实例



第1题 敞车装载的散堆装货物的卸车

一、准备通知单

1. 场地准备

货场散装货物线上对好货位的散堆装货物 60 t 敞车 1 辆。

2. 工具、材料、设备准备

(1) 由鉴定站准备以下工具、材料备品。

| 序号 | 名 称 | 规 格 | 数 量 | 备 注 |
|----|-------|-------------|-----|----------|
| 1 | 扫帚 | | 1 把 | |
| 2 | 铁锹 | | 5 把 | 平板槽形中、大号 |
| 3 | 车门卡 | Φ20 mm | 8 个 | |
| 4 | 拉门绳 | Φ20~60 mm | 2 根 | |
| 5 | 支门器 | | 8 个 | |
| 6 | 长把断线钳 | 600 mm | 1 把 | |
| 7 | 撬棍 | 1 200 mm 左右 | 2 根 | |
| 8 | 手锤 | 3~5 磅 | 1 把 | |
| 9 | 防护信号牌 | | 1 块 | |

(2) 考生自备个人防护用品。

(3) 配合人员：

装卸作业工组计 4 人（不含考生，含工组长），货运员 1 人。

二、考核内容

敞车装载散堆装货物的人力卸车作业。

三、考核要求

1. 考生在工组长指挥下与其他工作组人员组成作业工组，共同完成卸车作业。

2. 按照货运员的要求和指定的货位卸车并堆码好。

3. 考生要严格按照 TB 1936.1—87、TB 1936.7—87、TB 1937—87 和《铁路装卸作业安全技术管理规则》规定进行作业。

4. 考核时限：

120 min 内完成。

四、操作要领及评分标准

见考核评分表

初级装卸工敞车装载的散堆装货物的卸车作业考核评分表

准考证号 _____ 姓名 _____ 单位 _____

| 项目及配分 | | 考核内容及评分标准 | 扣分因素及扣分 | 得分 |
|---------|---------------|---|---------|----|
| 操作程序及质量 | 散装货物卸车作业(80分) | <p>1. 准备作业</p> <p>(1) 认真听取工组长传达作业任务、时间、地点、货物性质、种类，安全注意事项等要求及进行人员作业分工。</p> <p>(2) 由工组长指定的安全员按规定安设防护信号。</p> <p>(3) 清扫货位、检查车辆。</p> <p>未做到以上要求每项扣 3 分</p> | | |
| | | <p>2. 卸车作业</p> <p>(1) 开车门：打开车门栓后，两人用两根拉门绳将车门拉起，并用车门卡卡牢，或用支门器支牢。开车门时，车门迎面不准站人，车门应逐个开启，中部大门待卸到一定程度后再开。</p> <p>(2) 堆垫脚：清除车门附近的物料，堆于脚下踏平，其高度以便于搬取车上物料为准。</p> <p>(3) 掏车门：站在垫脚上，用铁锹插松散的物料，贴车底板搬起，转身回扬，边搬边搬，不掏洞卸车，直到人可以站在车内并有一定余地为止。</p> | | |

续上表

| 项目及配分 | | 考核内容及评分标准 | 扣分因素及扣分 | 得分 |
|----------|---------------|--|---------|----|
| 操作程序及质量 | 散装货物卸车作业(80分) | <p>(4) 清理车下:将车上下下的货物及垫脚从车下清理出去。清车下时应停止车上作业。</p> <p>(5) 卸车:进入车内分层或贴车底搬取,从车门扔出,卸下的货物要集中堆放,保持自然坡度。</p> <p>未做到以上要求每项扣5~10分</p> <p>3. 整理作业</p> <p>(1) 清扫车辆:卸后将车辆清扫干净。</p> <p>(2) 关闭车门:关闭时必须做好呼喚应答,确认门下无人后,再放下并锁牢。车门迎面禁止站人,车门应逐个关闭。</p> <p>(3) 清道沿:将散落车下的物料清理出距钢轨头部外侧大于1.5 m处的安全距离,货垛边缘整齐。</p> <p>(4) 货车、货位、线路检查:配合货运员检查作业后车辆清扫、车门关闭情况,作业线路有无遗留物。</p> <p>(5) 撤除防护信号,清点工具备品。</p> <p>未做到以上要求每项扣5~10分</p> | | |
| 工具备品使用 | 10分 | <p>1. 工具备品、防护信号携带齐全、良好。作业前未进行认真检查扣5分</p> <p>2. 使用工具备品不当,每次扣2分</p> <p>3. 损坏工具备品,每件扣5分</p> | | |
| 安全及其他 | 10分 | <p>1. 作业中违反《铁路装卸作业安全技术管理规则》中的有关规定,一次扣5分</p> <p>2. 未按规定穿戴防护服装、用品扣5分</p> <p>3. 发生责任工伤扣41分</p> <p>4. 有其他违章违纪行为,一次扣5~10分</p> <p>5. 超过时限10 min停止考核</p> | | |
| 合计(100分) | | | | |

考评员签名:

年 月 日

第2题 棚车装载的袋装类货物卸车

一、准备通知单

1. 场地准备

有站台、仓库的货物线上，对好货位的袋装货物棚车1辆。

2. 工具、材料、设备准备

(1) 由鉴定站准备以下工具、材料备品。

| 序号 | 名称 | 规格 | 数量 | 备注 |
|----|-------|---------|----|--------|
| 1 | 虎头车 | | 5台 | |
| 2 | 扫帚 | | 1把 | |
| 3 | 箩筐 | | 1个 | |
| 4 | 铁铲 | | 1把 | |
| 5 | 渡板 | 厚5 mm以上 | 1块 | |
| 6 | 拉门绳 | | 1根 | 棕绳或尼龙绳 |
| 7 | 防护信号牌 | | 1块 | |

(2) 考生自备个人防护用品。

(3) 配合人员：

装卸作业工组计4人（不含考生，含工组长），货运员1人。

二、考核内容

棚车装载袋装货物的卸车作业。

三、考核要求

1. 考生在工组长指挥下与其他工组人员组成作业工组，

共同完成卸车作业。

2. 按照货运员的要求和指定的货位卸车，码垛于库内。

3. 考生要严格按照 TB 1936.1—87、TB 1936.7—87、TB 1937—87 和《铁路装卸作业安全技术管理规则》规定进行作业。

4. 考核时限

120 min 内完成。

四、操作要领及评分标准

见考核评分表。

初级装卸工棚车装载的袋装类货物卸车作业考核评分表

准考证号 _____ 姓名 _____ 单位 _____

| 项目及配分 | 考核内容及评分标准 | | 扣分因素及扣分 | 得分 |
|-----------------------------|---|--|---------|----|
| 操作程序及质量 操作程序及质量 (80分) | 袋装货物的卸车作业 1. 准备作业 (1) 认真听取工组长传达作业任务、时间、地点、货物性质、种类、安全注意事项等要求及进行人员作业分工。 (2) 由工组长指定的安全员按规定安设防护信号。 (3) 清扫货位、检查车辆。待货运员核对铅封、车号后，打开门栓，用拉门绳将车门拉开一小缝，检查货物状况。 (4) 确认货物在车内无异状，一致用力将车门打开，车门迎面严禁站人。 未做到以上要求每项扣 3 分 | | | |
| | 2. 卸车作业 (1) 用虎头车推来渡板放于站台与车门口底板间并放平稳。渡板深入车内部分应大于 150 mm。 (2) 掏车门时要按照从上向下、阶梯式汲取，注意观察货物稳固状态，不可强力抽取。 (3) 卸车时要严格按照货运员指定的货区货位进行码放。码放时要按照铁路货物堆码标准，做到好坏分码，破损不入垛。 (4) 对包装破损的货物要与货运员联系，单独码放，待作业完毕时补修或按规定处理。 | | | |

续上表

| 项目及配分 | | 考核内容及评分标准 | 扣分因素及扣分 | 得分 |
|-------------------------------------|-----------------------|---|---------|----|
| 操作程序及质量 操作程序及质量 (80分) | 袋装货物卸车作业 (80分) | (5) 车内货物卸完后,将车辆清扫干净,关好窗户,撤除渡板,放到指定地点。 未做到以上要求每项扣5~10分 | | |
| | | 3. 整理作业 (1) 确认车门无异状,用拉门绳关好车门,并扣好搭扣。车门迎面禁止站人。 (2) 按照货运员要求,对包装破损货件进行修补、清点、整理。 (3) 配合货运员进行货车、货位、线路检查。撤除防护信号。 未做到以上要求每项扣5~10分 | | |
| | | 1. 工具备品、防护信号携带齐全、良好。作业前未进行认真检查扣5分 | | |
| | | 2. 使用工具备品不当,每次扣2分 | | |
| 3. 损坏工具备品,每件扣5分 | | | | |
| 安全及其他 安全及其他 (10分) | (10分) | 1. 作业中违反《铁路装卸作业安全技术管理规则》中的有关规定,一次扣5分 | | |
| | | 2. 未按规定穿戴防护服装、用品扣5分 | | |
| | | 3. 发生责任工伤扣41分 | | |
| | | 4. 有其他违章违纪行为,每次扣5~10分 | | |
| | | 5. 超过时限10 min停止考核 | | |
| 合计 (100分) | | | | |

考评员签名:

年 月 日

第3题 人力配合装载机用敞车装 小粒度散堆装货物

一、准备通知单

1. 场地准备

货场堆放有散堆装货物的散装货物线1条，对好货位的60 t空敞车1辆。

2. 工具、材料、设备准备

(1) 由鉴定站准备以下工具、材料备品。

| 序号 | 名称 | 规 格 | 数 量 | 备 注 |
|----|-------|------------|------|----------|
| 1 | 散堆装货物 | | 60 t | 煤、沙、石碴等 |
| 2 | 镀锌铁线 | Φ4 mm | 5 kg | 捆车自用 |
| 3 | 扫 帚 | | 1 把 | |
| 4 | 铁 锤 | | 5 把 | 平板槽形中、大号 |
| 5 | 拉 门 绳 | Φ20~26 mm | 2 根 | |
| 6 | 长把断线钳 | 600 mm | 1 把 | |
| 7 | 撬 棍 | 1 200 mm左右 | 2 根 | |
| 8 | 防护信号牌 | | 1 块 | |
| 9 | 装 载 机 | | 1 台 | 配司机1人 |

(2) 考生自备个人防护用品。

(3) 配合人员：

装卸作业工组计4人（不含考生，含工组长），货运员1人、装载机及司机1人。

二、考核内容

人力配合装载机进行小粒度散堆装货物的装散车作业。

三、考核要求

1. 考生在工组长指挥下与其他工组人员组成作业工组，共同完成装车任务。

2. 按照货运员的要求和指定的货车、货位，人力配合装载机将作业线旁堆放的散装货物装上散车。

3. 考生要严格按照 TB 1936.1—87 和《铁路装卸作业安全技术管理规则》规定进行作业。

4. 考核时限：

60 min 内完成。

四、操作要领及评分标准

见考核评分表。

初级装卸工人力配合装载机用散车装小粒度散堆装货物考核评分表

准考证号 _____ 姓名 _____ 单位 _____

| 项目及配分 | | 考核内容及评分标准 | 扣分因素及扣分 | 得分 |
|--------------------------------------|---------|--|---------|----|
| 操作程序及质量 小粒度散堆货物的装车作业 (80分) | 1. 准备作业 | (1) 认真听取工组长传达作业任务、时间、地点、货物性质、种类，安全注意事项等要求及进行人员作业分工。 (2) 由工组长指定的安全员按规定安设防护信号。 (3) 检查车辆、货物。 (4) 将车辆清扫干净，车门全部关好闩牢，扣好搭扣，并用铁线捆牢。 未做到以上要求每项扣 3 分 | | |
| | 2. 装车作业 | 作业人员应积极配合装载机进行装车作业，必要时可引导作业，适时观察装载情况，直到装到货运员认为合适为止(或货运员所画的装车线)。 未达到以上要求扣 5~10 分 | | |