

中 华 人 民 共 和 国

机械、电工、仪器仪表、农机产品

国家标准、部标准目录

1 9 7 4

技 术 标 准 出 版 社

中华人民共和国
机械、电工、仪器仪表
和农机部分
国家标准、部标准目录

技术标准出版社出版（北京复外三里河）

国营五二三厂印刷

新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

开本 880×1230 1/32 印张 $51\frac{1}{4}$ 字数 156,000

1974年9月第一版 1974年9月第一次印刷

定 价 0.56 元

统一书号：15169·3-41

毛主席语录

新的世界大战的危险依然存在，各国人民必须有所准备。但是，当前世界的主要倾向是革命。

坚持政治挂帅，加强党的领导，大搞群众运动，实行两参一改三结合，大搞技术革新和技术革命。

在生产斗争和科学实验范围内，人类总是不断发展的，自然界也总是不断发展的，永远不会停止在一个水平上。因此，人类总得不断地总结经验，有所发现，有所发明，有所创造，有所前进。

团结起来，争取更大的胜利。

出版说明

一、本目录包括至一九七四年十月三十一日止已批准发布和现行公开出版发行的机械、电工、仪表、农机四个部分的国家标准和部标准。

二、一九六三年以前原一机部和八机部各专业的标准采用了不同的专业代号。一九六四年一月一日起，制订、修订的一机部部标准和指导性技术文件，统一改用 JB 与 JB/Z 代号，农机部分则用 NJ 与 NJ/Z 代号。目前继续有效的专业标准，仍可作为部标准使用，待逐步修订后，再取消专业代号。为了同统一编号的 JB 标准有所区别，本目录将这些专业标准单独按顺序号，列在分类目录的后面。

三、“钳工装配用手工具”已划归轻工业部，气象仪器仪表部分已划归国家气象局，故本目录不再列入。

四、为便于各单位在使用中查考，亦尽可能的将标准历次代替情况编入分类目录。

五、本目录所列的作废标准，基本都是没有被新的部标准代替项目，仅供有关单位需要时作为参考。

六、本目录所采用的标准分类，仅仅是为了便于查阅。有些标准既可认为属于甲类，也可认为属于乙类，在目录中除将其列入甲类外，并在乙类中加以注明。

在使用本目录时，如发现有错误，或遗漏之处，请随时通知技术标准出版社，以便于今后改正。

1974 年 10 月

目 录

分 类 目 录

机械部分

0 类 基础与一般	1
00组 图样、技术文件.....	1
01组 优先数系、标准尺寸.....	2
02组 精度等级.....	3
03组 螺纹.....	4
04组 零件结构要素.....	4
05组 环境条件、包装、储运、安全规则.....	5
1 类 一般机械零部件	5
11组 紧固件.....	5
12组 轴承.....	15
13组 传动件.....	17
14组 阀门、管件.....	18
15组 液压件、润滑件、冷却件.....	21
16组 其他零部件（标牌、弹簧、操作件等）.....	24
2 类 工艺装备	25
21组 刀具.....	25
22组 磨料与磨具.....	27
23组 机床用夹具.....	28
24组 冷冲压模具.....	31
25组 铸锻焊工具（包括切割工具）.....	35
26组 量具.....	35
3 类 机械加工设备、材料及工艺	35
31组 铸件.....	35
32组 锻压件.....	37
33组 焊条、焊剂及焊接件.....	38

34组	金属切削机床	39
35组	铸锻机械	39
4类	通用机械及化工、石油设备	40
41组	真空获得设备	40
42组	泵、风机	41
43组	气体压缩机、制冷设备	42
44组	离心机、压滤机	43
45组	橡胶、塑料机械	44
46组	化工、石油设备	44
47组	印刷机械	47
5类	重型机械	48
51组	矿山机械	48
52组	重型机械	48
53组	工程机械	49
54组	起重、运输机械(包括工矿车辆)	49
6类	汽车	51
61组	综合规定	51
62组	汽车	51
63组	汽车用发动机	52
64组	车用电气设备	53
65组	摩托车	53

电工部分

0类	基础与一般	54
00组	基础与一般	54
1类	动力、电力及重工业用电气设备	54
11组	动力设备(锅炉、汽轮机、水轮机)	54
12组	发电机、电动机	55
13组	电器成套装置(控制站、配电屏、开关柜、开关板)	56
14组	变电设备	57
15组	高压电器	58
16组	低压电器、继电器	58
17组	电焊设备和工业电炉	59
18组	电机车及牵引电机电器	59

19组	整流元件	59
2类	一般电工器具	59
21组	微型电机	59
22组	电动工具	60
23组	日用电器(电热工具、电扇、照明开关、插头等)	60
24组	蓄电池	61
3类	电工器材	61
31组	电瓷制品和避雷器	61
32组	电工合金	62
33组	电线、电缆	62
34组	绝缘材料	65
4类	特殊环境使用电工产品	68
41组	热带电工产品	68
42组	化工防腐电工产品	69
43组	船用电工产品	69
44组	高原电工产品	69
仪器仪表部分		
0类	基础与一般	70
1类	电工仪表、仪器	70
2类	工业自动化仪表	71
3类	成分分析和实验室仪器(包括转速表)	74
4类	光学仪器	75
5类	金属材料试验设备	76
农机部分		
0类	基础与一般	77
1类	内燃机	77
2类	拖拉机	80
3类	农机具	81

专 业 标 准 顺 序 目 录

机	机械工业通用标准	85
TH	通用与化工机械专业标准	85
GC	金属切削机床专业标准	87

GD 锻压机械专业标准.....	88
GL 量具专业标准.....	89
GR 刀具专业标准.....	90
GZ 铸造专业标准.....	91
ZJ、ZZ、ZQ 重型机械专业标准.....	91
汽 汽车、轴承专业标准.....	92
GS 砂轮、磨料专业标准.....	97
D 电工专业标准（包括电工仪表）.....	97
DZ 电工专业指导性技术文件.....	100
ODG 电工专业技术文件分类代号：主要用于 绝缘材料、电机、电器.....	100
ODD 电工专业技术文件分类代号：主要用于瓷件.....	102
Y 仪器仪表专业标准.....	102

国家标准、部标准编号顺序索引

GB	107
JB	111
JZ、JB/Z	123
NJ	123

已作废的国家标准、部标准、专业标准目录

GB	127
JB	128
JZ、JB/Z.....	128
GC	130
GR	133
GJ	133
ZH	133
ZX	134
ZJ	135
ZB	136
ZQ	142
ZZ	143

ZS	144
重型机械标准	145
汽	145
D	146
DZ	148
ODG	148
ODD	149
Y	150
YZ	152
农机拖	152
附录：标准代号及说明	153

机 械 部 分

标 准 号	标 准 名 称	历 次 代 替
-------	---------	---------

0 类 基 础 与 一 般

00 组 图样、技术文件

GB	1—73	出版印刷技术标准的规定	GB	1—70
			GB	1—58
GB	126—74	机械制图 一般规定	GB	126—70
			GB	122~124
				—59
			GB	126—59
GB	128—74	机械制图 图样画法	GB	128—70
			GB	127~128
				—59
			GB	132—59
GB	129—74	机械制图 尺寸注法	GB	129—70
			GB	129—59
GB	130—74	机械制图 尺寸公差代号及其注法	GB	130—70
			第一部份	
			GB	130—59
GB	131—74	机械制图 表面光洁状况、镀(涂)层及热处理的代(符)号及标注	GB	131—70
			GB	131—59
GB	133—74	机械制图 螺纹、齿轮、花键、弹簧的画法	GB	133—70
			GB	133~136
				—59
GB	138—74	机械制图 机动示意图中的规定符号	GB	138—70
			GB	138—59

标 准 号	标 准 名 称	历 次 代 替
GB 140—59	机械制图 输送液体与气体管路的规定代号	
GB 141—59	机械制图 示意图中表示管路零件、附件及热力工程、卫生工程、仪器与器械的规定代号	
GB 324—64	焊缝代号	
GB 786—65	液压系统图图形符号	
GB 1182—74	表面形状和位置公差代号及其注法	GB 130—70 第二部份
JB 166—60	图样管理制度 产品种类及其组成部分 (技指)	
JB 167—60	图样管理制度 图样种类 (技指)	
JB 168—60	图样管理制度 对产品工作图样的一般要求 (技指)	
JB 169—60	图样管理制度 产品图样的主标题栏及明细栏 (技指)	
JB 170—60	图样管理制度 基本产品图样及技术文件的编号原则 (技指)	
JB 171—60	图样管理制度 基本产品的主要技术文件及其完整性 (技指)	
JB 172—60	图样管理制度 基本产品图样的更改办法 (技指)	
JB 173—60	图样管理制度 基本产品图样付底图的制作 (技指)	
JB 174—60	图样管理制度 基本产品组成部分的使用登记 (技指)	
JB 175—60	图样管理制度 图样及技术文件的管理、登记规则 (技指)	
JB/Z 69—64	编写标准的一般规定	

01 组 优先数系、标准尺寸

GB 152—59 连接零件的沉头座及通孔 尺寸

标 准 号	标 准 名 称	历 次 替
GB 321—64	优先数和优先数系	JB 109—60
JB 176—60	标准直径	
JB 177—60	标准长度	

注：① 管路的管径、压力见 14 组。

② 液压系统管路的管径、压力、流量见 15 组。

③ 轨距、起重量、跨度见 54 组。

02 组 精 度 等 级

GB 159—59	公差与配合 定义、制度
GB 160—59	公差与配合 优先配合 基孔制
GB 161—59	公差与配合 优先配合 基轴制
GB 162—59	公差与配合 尺寸 0.1~1 mm 基孔制
GB 163—59	公差与配合 尺寸 0.1~1 mm 基轴制
GB 164—59	公差与配合 尺寸 1~500 mm 基孔制 静配合
GB 165—59	公差与配合 尺寸 1~500 mm 基孔制 过渡配合
GB 166—59	公差与配合 尺寸 1~500 mm 基孔制 动配合
GB 167—59	公差与配合 尺寸 1~500 mm 基轴制 静配合
GB 168—59	公差与配合 尺寸 1~500 mm 基轴制 过渡配合
GB 169—59	公差与配合 尺寸 1~500 mm 基轴制 动配合
GB 170—59	公差与配合 尺寸 500~10000 mm 基孔制 静配合
GB 171—59	公差与配合 尺寸 500~10000 mm 基孔制 过渡配合
GB 172—59	公差与配合 尺寸 500~10000 mm

标 准 号	标 准 名 称	历 次 代 替
GB 173—59	基孔制 动配合 公差与配合 尺寸 500~10000 mm	
GB 174—59	基轴制 过渡配合 公差与配合 尺寸 500~10000 mm	
GB 1031—68	基轴制 动配合 表面光洁度	JB 178—60

注：齿轮传动公差见 13 组。

03 组 螺 纹

GB 192—63	普通螺纹 牙型和公差带的基本概念、代号	机 51~61—56
GB 193—63	普通螺纹 直径和螺距	
GB 194—63	普通螺纹 直径 0.25~0.9 毫米 基本尺寸	
GB 195—63	普通螺纹 直径 0.25~0.9 毫米 公差	
GB 196—63	普通螺纹 直径 1~600 毫米 基本尺寸	
GB 197—63	普通螺纹 直径 1~300 毫米 公差	
GB 784—65	梯形螺纹 牙型与基本尺寸	JB 107—60
GB 785—65	梯形螺纹 公差	
GB 964—67	普通间隙螺纹 公差	
JB 923—66	锯齿形螺纹	

注：① 螺纹收尾见 11 组。

② 螺纹量规公差见 26 组。

04 组 零件结构要素

GB 145—59	中心孔
GB 157—59	标准锥度
GB 158—59	T 形槽
JB 1—59	锥度公差

标 准 号	标 准 名 称	历 次 代 替
JB 2—59	滚花	
JB 3—59	砂轮越程槽	
JB 4—59	润滑槽 型式尺寸	
JB 5—59	零件倒角与倒圆半径	
JB 6—59	球面半径	
JB 7—59	自由角度公差	
JB 110—60	齿轮原始齿形要素	
JB 111—60	齿轮模数	
JB 304—62	小模数齿轮原始齿形要素	
JB 929—67	圆弧齿轮滚刀法面齿形标准	
JZ 64—60	蜗杆传动 基本要素	

05 组 环境条件、包装、储运、安全规则

GB 190—73	危险货物包装标志	GB 190—63
GB 191—73	货物储运指示标志	GB 191—63

注：磨具的安全规则见 22 组。

1 类 一般机械零部件

11 组 紧 固 件

GB 2—58	螺栓、螺钉及双头螺栓末端 尺寸	
GB 3—58	螺纹收尾、螺尾、退刀槽、倒角 尺寸	
GB 5—66	六角头螺栓(粗制) 型式与尺寸	GB 5—58
GB 8—66	方头螺栓(粗制) 型式与尺寸	GB 8—58
GB 10—66	沉头方颈螺栓 型式与尺寸	GB 10—58
GB 11—66	沉头带榫螺栓 型式与尺寸	GB 11—58
GB 12—66	半圆头方颈螺栓 型式与尺寸	GB 12—58
GB 13—66	半圆头带榫螺栓 型式与尺寸	GB 13—58
GB 14—66	大半圆头方颈螺栓 型式与尺寸	GB 14—58
GB 15—66	大半圆头带榫螺栓 型式与尺寸	GB 15—58
GB 16—66	小六角头螺栓(半精制) 型式与尺寸	

标 准 号		标 准 名 称	历 次 代 替	
		寸	GB	16—58
GB	18—66	六角头螺栓(半精制) 型式与尺寸	GB	18—58
GB	21—66	小六角头螺栓(精制) 型式与尺寸	GB	21—58
GB	22—66	小六角头导颈螺栓(精制) 型式与尺寸	GB	22—58
GB	23—66	小六角头螺杆带孔螺栓(精制) 型式与尺寸	GB	23—58
GB	24—66	小六角头螺杆带孔导颈螺栓(精制) 型式与尺寸	GB	24—58
GB	25—66	小六角头头部带孔螺栓(精制) 型式与尺寸	GB	25—58
GB	26—66	小六角头头部带孔导颈螺栓(精制) 型式与尺寸	GB	26—58
GB	27—66	小六角头铰制孔用螺栓 型式与尺寸	GB	27—58
GB	28—66	小六角头螺杆带孔铰制孔用螺栓 型式与尺寸	GB	28—58
GB	29—66	六角头头部带槽螺栓(精制) 型式与尺寸	GB	29—58
GB	30—66	六角头螺栓(精制) 型式与尺寸	GB	30—58
GB	31—66	六角头螺杆带孔螺栓(精制) 型式与尺寸	GB	31—58
GB	32—66	六角头头部带孔螺栓(精制) 型式与尺寸	GB	32—58
GB	35—66	小方头螺栓(精制) 型式与尺寸	GB	35—58
GB	37—66	T 型槽用螺栓 型式与尺寸	GB	37—58
GB	38—67	螺栓 技术条件	GB	38—64
			螺栓技术条件 补充规定	
			GB	38—59
GB	39—66	方螺母(粗制) 型式与尺寸	GB	39—58
GB	41—66	六角螺母(粗制) 型式与尺寸	GB	41—58

标 准 号		标 准 名 称	历 次 代 替	
GB	45—66	六角螺母(半精制) 型式与尺寸	GB	45—58
GB	47—66	六角扁螺母(半精制) 型式与尺寸	GB	47—58
GB	48—66	六角槽形螺母(半精制) 型式与尺寸	GB	48—58
GB	51—66	小六角螺母(精制) 型式与尺寸	GB	51—58
GB	52—66	六角螺母(精制) 型式与尺寸	GB	52—58
GB	53—66	小六角扁螺母(精制) 型式与尺寸	GB	53—58
GB	54—66	六角扁螺母(精制) 型式与尺寸	GB	54—58
GB	55—66	六角厚螺母(精制) 型式与尺寸	GB	55—58
GB	56—66	六角特厚螺母(精制) 型式与尺寸	GB	56—58
GB	57—66	小六角槽形螺母(精制) 型式与尺寸	GB	57—58
GB	58—66	六角槽形螺母(精制) 型式与尺寸	GB	58—58
GB	59—66	小六角槽形扁螺母(精制) 型式与尺寸	GB	59—58
GB	60—66	六角槽形扁螺母(精制) 型式与尺寸	GB	60—58
GB	61—67	螺母 技术条件	GB	61—64
			螺母技术条件 补充规定	
			GB	61—58
GB	62—67	蝶形螺母 型式与尺寸	GB	62—58
GB	63—67	环形螺母 型式与尺寸	GB	63—58
GB	65—66	圆柱头螺钉 型式与尺寸	GB	65—58
GB	66—66	球面圆柱头螺钉 型式与尺寸	GB	66—58
GB	67—66	半圆头螺钉 型式与尺寸	GB	67—58
GB	68—66	沉头螺钉 型式与尺寸	GB	68—58
GB	69—66	半沉头螺钉 型式与尺寸	GB	69—58
GB	70—66	圆柱头内六角螺钉 型式与尺寸	GB	70—58
GB	71—66	锥端紧定螺钉 型式与尺寸	GB	71—58
GB	72—66	锥端定位螺钉 型式与尺寸	GB	72—58
GB	73—66	平端紧定螺钉 型式与尺寸	GB	73—58

标 准 号	标 准 名 称	历 次 代 替
GB 74—66	凹端紧定螺钉 型式与尺寸	GB 74—58
GB 75—66	圆柱端紧定螺钉 型式与尺寸	GB 75—58
GB 77—66	内六角平端紧定螺钉 型式与尺寸	GB 77—58
GB 78—66	内六角锥端紧定螺钉 型式与尺寸	GB 78—58
GB 79—66	内六角圆柱端紧定螺钉 型式与尺寸	GB 79—58
		JB 202—60
GB 80—66	内六角凹端紧定螺钉 型式与尺寸	GB 80—58
GB 83—66	方头圆尖端紧定螺钉 型式与尺寸	GB 83—58
GB 84—66	方头凹端紧定螺钉 型式与尺寸	GB 84—58
GB 85—66	方头圆柱端紧定螺钉 型式与尺寸	GB 85—58
GB 86—66	方头阶端紧定螺钉 型式与尺寸	GB 86—58
GB 88—58	方头带缘螺钉 尺寸	
GB 89—67	螺钉 技术条件	GB 89—64
		螺钉技术条件 补充规定
		GB 89—58
GB 90—67	紧固件 验收规则、包装与标志	GB 90—64
		GB 90—58
GB 91—67	开口销	GB 91—58
GB 93—66	弹簧垫圈 型式与尺寸	GB 92—58
		GB 93—58
GB 94—67	弹簧垫圈 技术条件	GB 94—58
GB 95—66	垫圈（粗制） 型式与尺寸	GB 95—58
GB 96—66	大垫圈（粗制） 型式与尺寸	GB 96—58
GB 97—66	垫圈（精制） 型式与尺寸	GB 97—58
GB 98—67	垫圈 技术条件	GB 98—58
		垫圈技术条件 补充规定
GB 99—66	半圆头木螺钉 型式与尺寸	GB 99—58
GB 100—66	沉头木螺钉 型式与尺寸	GB 100—58
GB 101—66	半沉头木螺钉 型式与尺寸	GB 101—58