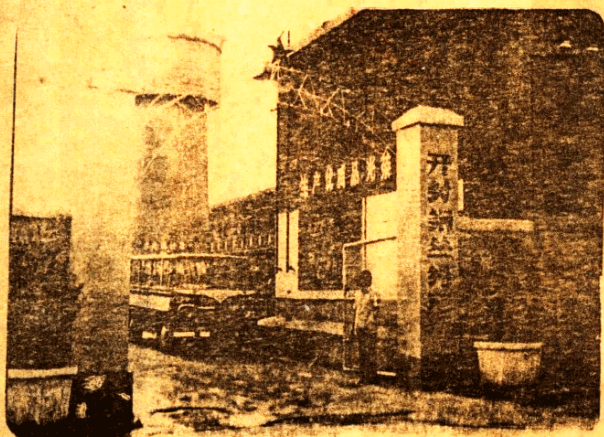


開封銅絲繩廠志

(1956—1984)

征求意见稿



一九八四年十一月

钢丝绳的生产，在旧中国全国范围之内是屈指可数的，仅东北鞍山、上海、天津等几个厂家生产。而且产量非常低下。在河南省更谈不上钢丝绳的生产。解放后在中国共产党的英明领导下，开封钢丝绳厂的全体职工艰苦奋斗，勤俭创业，终于生产出为钢铁、煤炭、林业服务的钢丝绳，填补了河南省的空白。开封钢丝绳厂截止一九八四年是唯一生产钢丝绳的厂家，我们责无旁贷的要把这个厂的建立发展艰苦创业的历史记录下来以供后人参考。

这本厂志是开封钢丝绳厂第一本厂志。他记载了这个厂从一九五六年至一九八四年的二十八年的历史和现状，在发展的过程中，重点突出了奋发图强勤俭办企业的特点，总结了生产建设中的波浪式发展过程。在十年浩劫时期，虽说也搞了一些基本建设，取得了一些成绩，这是全体职工抵制“四人帮”所取得的成果。十一届三中全会之后，着重写了各车间、科室的现状，突出了企业科学管理工作。这次厂志的编制工作，是以马列主义、毛泽东思想为指导思想，坚持了辩证唯物主义与历史唯物主义，坚持实事求是的精神，坚持群众创造历史的观点，坚持用党的十一届三中全会以来的方针、政策、路线对待人物和事件的。

这次厂志编写工作能够圆满结束，是和上级党委及厂党总支领导分不开的，是和众人成志分不开的。

在组织上厂里成立厂志编写领导小组，下设厂志办公室配备了专职人员，各科室配有兼职人员。他们用大量的时间到市图书馆和厂档案室查阅资料，认真核对，最后成文。厂志初稿第一章完成后，交领

导小组讨论发至各科室征求意见，并交市重工局厂志办公室审阅，经过多次修改，然后定稿。

这次厂志编写领导小组由董国强任组长，崔子英、方文明、校泽成、白浮任付组长，成员：魏崇海、张铁林、董全兴、焦宗舜、李文亮、段祥恒、郭贤、崔子杰、李云鹏、郝玉怀。下设厂志办公室，主任董国强，副主任：崔子英、尹明来。主编白浮，副主编王寿俊。资料董秀兰。摄影刘汝强、张小平。打印张书清、安国莲。

这次编写厂志，是为开拓四化建设赋予我们新的历史使命。尽管在工作中蒙各级领导和职工同志们的高度关怀和热情支持，并在边干边学中力求尽取，但是由于受政治、文化和专业水平的限制，再加上时间短和缺乏经验，难免出现纰漏和错误。为此，由衷地期望对这个厂志初稿提出金不之言，得能及时修改纠正，为今后企业蓬勃发展收到效益。

第一章 开封钢丝绳厂简史

第一节 概 况

开封钢丝绳厂位于开封市顺河区宋门外以南护城路。西临古城墙，东濒惠济河南北走向的狭长地带。北为宋门关大街，市内公共汽车由此经过。东尽头为开柳小路和工业区，开封至兰考的长途汽车从厂大门经过。南为开封火车站距厂约一公里左右，在护城路南尽头为滨河大道，交通非常便利。开封钢丝绳厂近邻，北为市建三公司木材加工厂，南为皮革厂和市政工程公司机械化施工队。该厂位于顺河区东流而下，汇入淮河水系。此处已经成为烟囱林立的工业区。自来水公司的地下管道直接通到厂内，厂内备用机井一眼，五十吨水塔一座。厂内南北两院有两个变电所，两台五百六十千伏安的变压器，供全厂生产，生活用电。

这个金属制品加工企业，是在一九五六年一月在合作化高潮时期由个体手工业者组织起来的。在开始组社时，是由十七户两个行业——铁丝编织和毛刷行业组成的。当时社员三十四人，其中：铁丝编织十七人，毛刷十七人。定名为开封市铁丝编织毛刷生产合作社。社主任崔子英，副主任曹洪祺。股金八百元，除家具、工具外，实有资金四百元。

一九五八年七月十七日经中共鼓楼区委工业部批准转为地方国营第三五金线材厂。一九六〇年四月十四日转为开封市重工业局所属，改名为开封钢丝制品厂。一九六一年四月十八日经河南省人民委员会予经建字第十三号文批为省属，改为河南省冶金工业厅金属加工厂。

一九六二年十月三日由于省级机构改变，将冶金工业厅和煤炭厅合并为河南省冶金煤炭工业厅。所属下级机构均更改名称。故将河南省冶金工业厅金属加工厂改为河南省冶金煤炭工业厅金属加工厂。一九七一年二月一日，由于钢铁战线调整，这个厂又下放到开封市隶属开封市重工业局领导，更名为开封钢丝绳厂。截止一九八四年九月三十一日，现有职工五百八十五人。其中：女职工二百零六人，党员六十四人，团员八十七人。下设十科二室四个车间，六个党支部，一个服务公司。厂区占地面积二万一千七百三十一平方米，建筑面积一万一千四百零五平方米。现有设备一百五十三台，其中：主要关键设备：拔丝机十一台，合绳设备四组，热处理平炉两座，焖丝炉五座，电镀锌机组三组，后方设备十一台。其他辅助设备九十七台。主要产品四种，D型 6×19 直径 15.5m/m —— 24.5m/m 钢丝绳，年产能一千吨；八号——二十号镀锌铁丝年产能五千吨； 1.0 —— 5.0m/m 黑铁丝年产能一千吨，炭素钢丝，年产能五百吨。总产值实际是六百五十二万元。已经是初具规模的社会主义金属制品中型企业。

开封钢丝绳厂地理位置示意图

东方红院

空分厂

环

城

锅炉厂

大

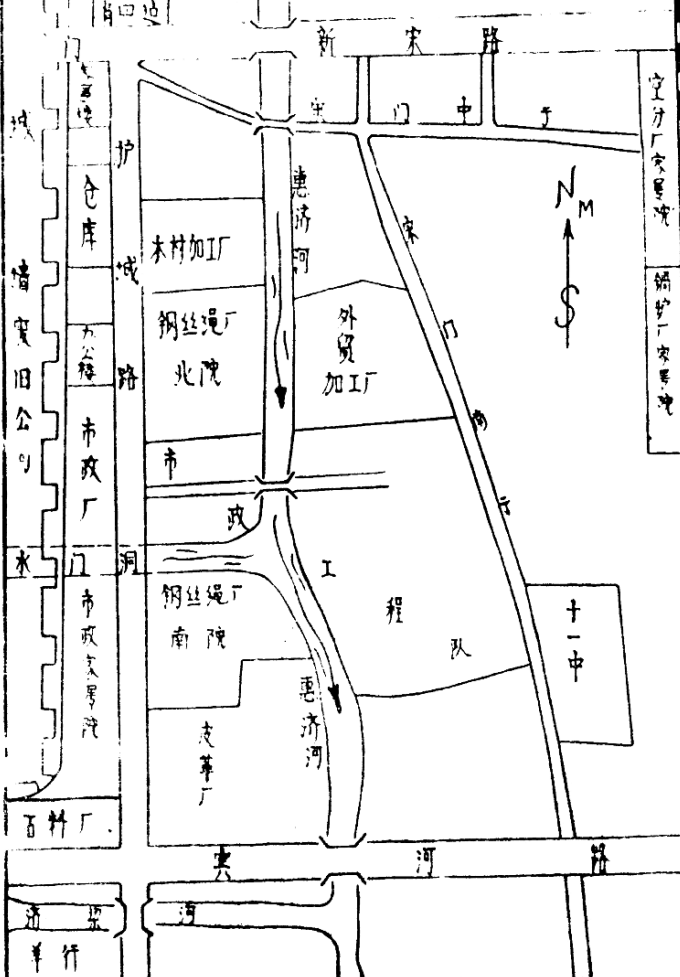
毛纺厂

道

开柳小铁路

空分厂家属院

锅炉厂家属院

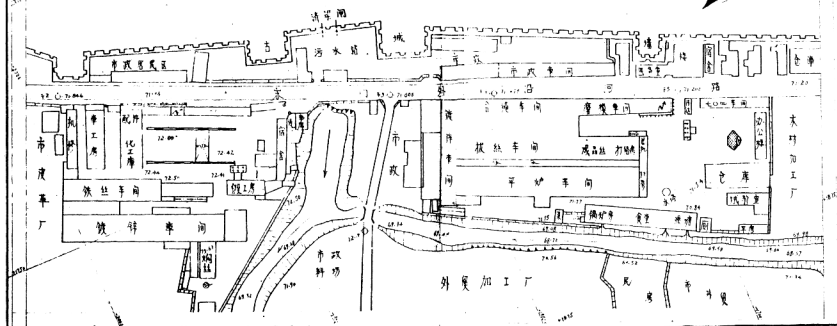


城
护城路
仓库
市政厂
市政家属院
皮革厂
羊行

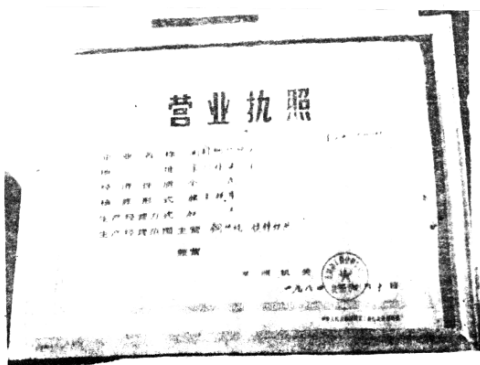
新宋路
宋门中路
木材加工厂
钢丝绳厂
市政厂
外贸加工厂
十一中
毛纺厂
皮革厂
羊行

空分厂
空分厂家属院
锅炉厂
锅炉厂家属院
开柳小铁路
毛纺厂

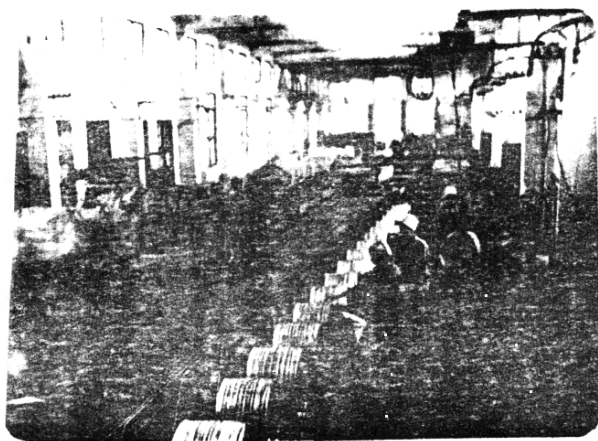
開封鋼絲繩廠區平面圖



开封钢丝绳厂厂门和营业执照



镀锌车间



开封钢丝绳厂厂址在开封市护城路七十号

电话号码是：中继线：市内有八条 24940——24944

23201 22716 23017

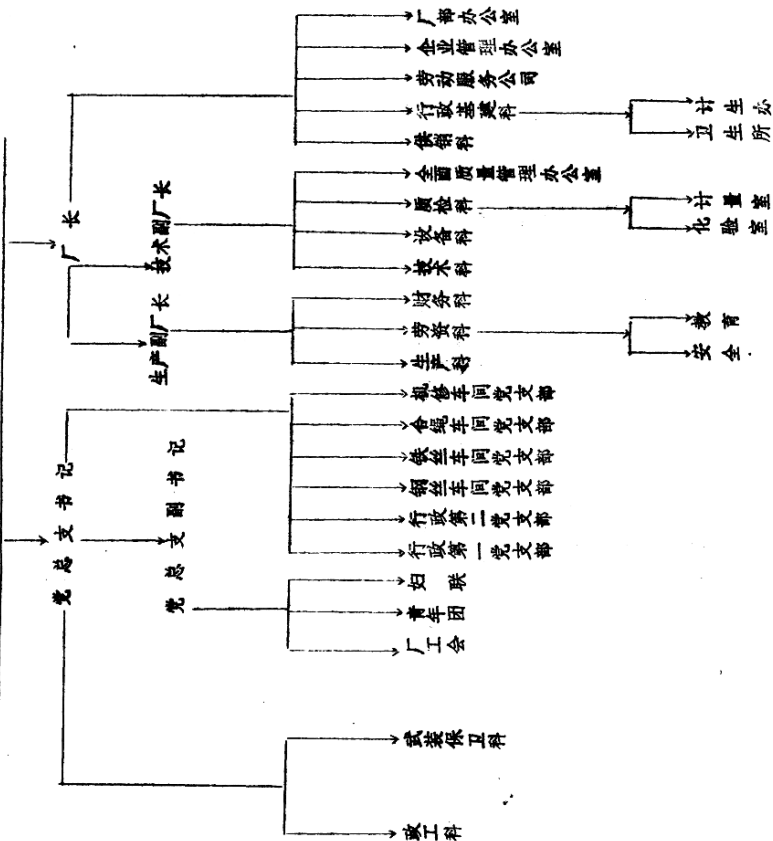
电报挂号：4828

开户银行：城东办事处。

银行帐号：2040056

全厂领导组织机构图

中国共产党开封钢丝绳厂总支委员会



第二节 开封钢丝绳厂的发展沿革

(一九五六——一九八四)

开封市铁丝编织毛刷生产合作社(一九五六年一月)——>开封市地方国营第三五金线材厂(一九五八年七月)——>开封市钢丝制品厂(一九六一年四月)——>河南省冶金工业厅金属加工厂(一九六二年十月)——>河南省冶金工业厅金属加工厂(一九七二年二月)——>开封钢丝绳厂。

开封市铁丝编织毛刷生产合作社时期

(一九五六年一月至一九五八年七月)

一九五六年合作化高潮时期，个体手工业者走合作化的道路，组织起来集体生产才能真正摆脱贫困。当时以崔子英、曹洪福二人为首组织了：开封市铁丝编织毛刷生产合作社，生产厂房是租赁相国寺内的和尚院几间破庙。主要产品是捕鼠夹，耗子笼、蝇拍、毛刷。全是手工操作。生产工具除钳子、竹刀之外，唯一的“宝贝”是一台土轧条机和一台人力脚踏钻。当时上级既没有安排生产任务，又没有供应原材料，资金又非常紧张。后来动员全体社员人人献礼，有钱出钱，有物出物，掀起了共同办社的投资高潮。社主任崔子英把自己的手表、自行车都入到社里卖掉作为资金。在他的带动下，社员们有钱的兑钱，没钱的卖东西也要投资。资金的问题解决了，材料怎么办？发动群众到废旧、破烂摊上拣破烂，收集碎铁丝、废钢丝进行生产。有时社领导亲自拉着架子车到兄弟单位收集下脚料。从来没有顾过车子，节约了开支。时值开展爱国卫生运动——除四害讲卫生。产品方向对路加之上级扶植和市场的需要，产品畅销。购买蝇拍、捕鼠夹耗子笼者排队，供不应求。同时持有观望怀疑的社员看到益意“兴隆”

不会半途而废，也不会赔钱所以也安心生产了，从而有力地促进生产的发展。但是新的矛盾又出现了，原材料供不应求，指望收破烂，吃别人的下脚料已远远满足不了生产需要，于是决定崔子英同志到上海购买材料，有些社员说：“崔主任还没有到过上海，这次到上海要好好的逛几天”。但是崔子英同志恰恰相反，到上海下了火车随即购买了钢丝拉往车站办理托运手续上车返回开封，在上海的时间总共只有两个小时。

一九五七年捕鼠夹、耗子笼、蝇拍滞销，新产品没有方向，只有暂时生产一些办公用的铁丝筐、铁簸箕、牛笼嘴，草捞来维持生产，尽管如此，由于产品方向不对头，业务肖条，有时工资都发不下来，这种局面很难维持。后来立足于农业，面向农村，生产为农业服务的产品，铁筛子、窗纱。这样逐渐扭转了局面，生产由吃不饱变为吃不了，社员每天干十几个小时的活产品也没有积压，方向对头生产倍增。

由于生产发展产品的更新，铁窗纱必须24#铁丝，在市场上又买不到细丝，对生产影响很大，后来工人建议说：“人家五金线材厂能拔丝，我们要是能拔丝就好了，就不去求爷爷告奶奶向别人说好话求材料了。”但是拔丝机从哪来？！买洋的没有钱，仿土的没有技术和制作拔丝机的母机。后来加工铸造了一个铁罐，作为拔丝罐，但是没动力怎样能使拔丝罐运转呢？有个老工人说：“农村磨面用马达没有？我们不能用推磨的办法使拔丝机转动吗？”于是在拔丝罐旁边栽上木桩按上木轮和皮带，试验结果除了转动的慢一些完全合乎理想，这样细丝拔出来了，基本上满足生产需要，但是又多了一个工种——推磨工和绞轮工。后来有人编了一个顺口溜：“没有马达莫奈何，毛泽东思想启发我，推磨有了洋马达，土法上马也能过，先土后洋是根本，土洋结合办法多，我们骑上千里牛，总比机器不转强的多。”（拔铜

丝)

从一九五六年一月到一九五八年七月的两年中，全体社员发扬了艰苦创业精神，合作社得到不断的发展，使企业从无到有，从小到大，到一九五八年七月转厂时，人员增加到二百三十四人，其中：干部五人，固定资金一万元，平均月工资35元。在工人的政治思想方面也有很大程度的提高，他们由原来的一家一户个体手工业者转化成为工人阶级，国家的主人。从政治上、经济上、社会地位上都根本改变了在旧社会的低下地位。

一九五六年——一九五八年上半年生产合作社时期的组织领导机构理事会和监事会。理事会负责全社的生产经营工作，讨论决定社内重大问题，社主任在理事会的领导下，负责落实理事会决议，监事会监督理事会工作进行。理事会五人组成，主任崔子英，副主任曹洪福，理事刘景运、曹洪贵、薛迪华，蒋菊秀营业员兼保管。监事会有三人组成，王广瑞、唐德顺、王金聚。

合作社党的组织是和第一皮箱社、金竹社合为一个联合党支部。

铁丝毛刷社工作证



一九五七年开始实行公费医疗，社员百分之百报销药费，家属报销50%。体现了合作起来的优越性。

一九五八年大跃进时期，随着生产的发展，人员增加234人，学徒工实行供给制，产品更新，所租赁的几间破庙远远不能满足生产发展的需要，从职工宿舍来看，没有一间房子，新入社的徒工，有的睡在房檐下，有的睡在过道内，有的睡在机器边，就这样坚持生产。发展生产不是一帆风顺的，而是发现矛盾解决矛盾，老矛盾没有解决，新的矛盾又出现了。虽说有了一台土细拔丝机，但不能满足生产需要。后来在第二机械厂用八百元加工了两台简易水箱拔丝机。但是没有将拔丝机不能配套，结果在天津购来一台三十年代人家不用的小卧罐粗拔丝机。小卧罐进厂后，全体职工如获至宝，粗、细丝都可以拔了。冷拔丝不经过热处理达不到质量要求，于是采取自力更生的办法，用汽油筒代替钢板，用青砖代替耐火砖建立了焖丝炉，节约资金五千元。烧炉没有煤就烧木柴，由于采取革命的精神解决了中间退火丝硬的技术问题。

由于人员的增加，工人要有自己的组织，于是在一九五八年四月建立了厂工会，会员四十六人，刘成业任工会主席。一九五八年七月由开封市鼓楼区委转发市委工业部批复由合作社，转为《地方国营开封第三五金线材厂》隶属区工业部领导。同时厂址由和尚院迁到打线胡同和吴胜角8号。

第三节 转厂后的变化

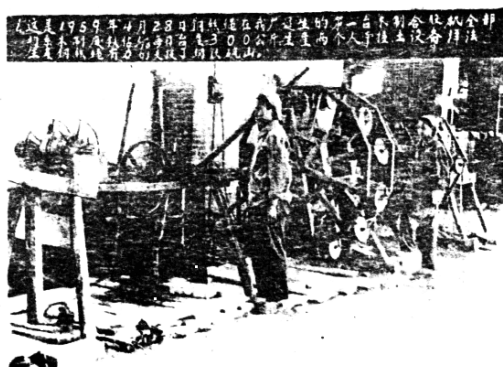
（一九五八——一九六六年）

一九五八年七月由生产合作社转为地方国营开封第三五金线材厂，

(由集体所有制上升到全民所有制，全体职工由一家一户个体手工业者转化为国家的正式工人。)时间只过了二年零七个月竟发生了这样大的变化，只有在共产党的领导下，使他们摆脱了贫困走向共同富裕的道路，这在旧社会是不可思议的。

一九五八年由于转厂后过了五个月，进入了一九五九年，扩大品种为钢铁服务，生产低碳钢丝绳，这是一个新的课题，既没有设备厂房和动力，又没有生产钢丝绳的技术，但是在“大跃进”的年代里，在大搞钢铁的形势下，于是便勇敢的接受了生产低碳钢丝绳的任务。市投资一万一千元。当时有人主张到天津参观学习，向上级要设备，洋法上马。但也有人主张采取自力更生，“小鸡下大蛋”的办法，土法上马，经常支部研究决定，采取了第二个办法。土法上马，有崔子杰、王广瑞负责此项工作，参观学习制绳社，根据制麻绳机的原理制成了木制合绳机。设备解决了，技术问题又参考学习了制麻绳的工艺过程，但工艺毕竟是制麻绳的，虽然和钢丝绳大同小异，但不尽相同，后来又买了一截废钢丝绳折股分析，再结合制麻绳的原理进行分析提高，这样算是解决了技术问题。厂房又是怎样解决的呢？蔚兰的天空，西郊的野地就是最好最美的厂房，野地没有电源。同时也没有动力怎样使木制合绳机转动？这次不是推磨，而是用双手搬动木制架铁齿轮使机器转动。在严寒的冬季手冻烂了，脚冻肿了坚持生产，在酷热的夏天，头顶火辣辣的太阳，汗流夹背也坚持生产。这样没有辜负党的期望，终于生产出来为钢铁服务的低碳钢丝绳。支援了当时的小高炉生产。

木制合股机图片



这个厂由于全体职工发扬了自力更生，艰苦创业精神，采用技术革新、技术革命的方法，从大部手工操作变为电动操作，解放了劳动力，促进生产的发展，改变产品结构，淘汰了毛刷、耗子笼老产品，生产铁丝网。铁丝基本上变手工编织转化为机械生产。

在企业管理方面，初步建立健全各项管理制度，如：财务管理制度，仓库保管制度，领发料制度，交接班制度等。

一九五九年四月十日关殿华正式任命为第三五金线材厂党支部书记，后关殿华调区计委工作，由部队转业干部李玉田任支部书记。鉴于生产的发展，原生产厂址不适应生产发展后于一九五九年七月从吴胜角八号迁至宋门关外现在的厂址。

一九五九年创利润六万八千元，比一九五八年的五万一千一百元提高13.68%，比一九五七年二万九千元提高23.45%，固定资产由一九五六年的八百元上升为一万九千五百元。

（一九六〇年——一九六二年的自然灾害时期）

一九六〇年——一九六二年的自然灾害三年，是我国国民经济困难时期，但是在困难面前，这个厂却在困难中继续向前发展，虽说在生活上苦一些，职工总是千方百计完成各项任务。同时调整劳动组织精简下放人员一九六〇——一九六二年陆续下放回农村的一百四十一人。减少了企业的压力，使企业轻装前进。

迁入新厂址后，新厂址不是新建的，而是钢厂转让给的，全厂只有一个生产厂棚，只有上盖，没有围墙，既没有办公用房又没有生活设施。在严寒的冬天进行生产，冻的工人吃不消，就在这样的情况下，职工不怕苦，不怕累，不怕冷。并诙谐地说：“四方下雨，八面透风，既省了澡费，又省了电风扇，真美”。除此一个厂棚之外，别无他房。干部办公用房是借市重工局仓库的三间破厨房，全体干部拥挤在一起